

Opole, dnia 17 października 2013 r.

Decyzja

Na podstawie art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 3, 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, 2, 2a pkt 2 i ust. 4, art. 203 ust. 1 i 3, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1 i 2 i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach z 25 marca 2013 r. (bez numeru) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz wraz z uzupełnieniami

orzekam

- I. Uchylić na wniosek „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach w całości decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.AKu.7636-10/09 z 11 czerwca 2010 r. udzielającą „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanej w Dzierżysławiu, gm. Kietrz oraz dla pozostałych instalacji zlokalizowanych pod tym samym adresem (wraz ze zmianami w decyzjach nr DOŚ.IV.7636-10/09 z 11 czerwca 2010 r. oraz DOŚ.7222.27.2011.DP z 3 czerwca 2011 r.) z terminem ważności do 10 czerwca 2020 r.
- II. Udzielić „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach pozwolenia zintegrowanego dla instalacji:
 - do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr 1, 2A i 2B, o zdolności przyjmowania maksymalnie 58 000 Mg/rok odpadów, tj. 620 Mg/dobę i o całkowitej pojemności wszystkich kwater ok. 1008 tys. Mg,
 - do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 53 tys. Mg/rok, tj. średnio 183 Mg/dobę,zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz, woj. opolskie, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością prowadzoną przez „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu jest prowadzenie gospodarki odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegające przede wszystkim na:

- a) prowadzeniu na terenie przedmiotowego składowiska: procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania - D8) o zdolności przerobowej nie większej niż 100 tys. Mg/rok na instalacji mechanicznej, na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych opartej na dwustopniowej stabilizacji tlenowej o zdolności przerobowej nie większej niż 53 tys. Mg/rok,
- b) unieszkodliwianiu odpadów poprzez składowanie (proces unieszkodliwiania - D5) na składowisku w Dzierżysławiu,
- c) przetwarzaniu selektywnie zbieranych frakcji surowcowych na linii sortowniczej (odpadów gruzu, popiołu, paliwa alternatywnego),

- d) przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych,
- e) odzysku wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne w ramach eksploatacji kwater składowiska odpadów (wykorzystywanie odpadów jako warstw izolacyjnych, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, budowy skarp, w tym: obwałowań, kształtowania korony składowiska odpadów oraz okrywy rekultywacyjnej – biologicznej),
- f) zbieraniu odpadów z selektywnej zbiórki.

1.2. Lokalizacja instalacji

Działalność prowadzona jest na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, na działce 17/2, obręb Dzierżysław, o powierzchni 6,06 ha, będącej własnością Gminy Kietrz. „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach dysponuje nieruchomością na podstawie umowy dzierżawy zawartej 15 września 2007 r. pomiędzy Gminą Kietrz a Naprzód Sp. z o.o., aneksowaną dnia 30 kwietnia 2012 r., obowiązującą od dnia 15 grudnia 2007 r. na czas nieoznaczony.

Naprzód Sp. z o.o.
ul. Raciborska 144b
44-280 Rydułtowy
REGON: 270658240
NIP: 647-050-91-58

1.3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1. Rodzaj i parametry instalacji

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących
<i>I. Instalacje IPPC - wymagające pozwolenia zintegrowanego</i>		
1.	Kwaterna nr 1 – instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie	Kwaterna aktualnie eksploatowana, wykonana jako podziemowa. Oddana do użytkowania w 1992 roku. Kwaterna nr 1 o pojemności 239 tys. m³ (334 600 Mg), przy założeniu zagęszczenia odpadów do wartości 1,4 Mg/m³ (wysokie zagęszczenie spowodowane będzie mechanicznym zagęszczeniem odpadów poprzez użycie kompaktora oraz pod wpływem procesów mineralizacji i odprowadzenia odcieków). Powierzchnia dna kwatery - 15,8 tys. m² Kwaterna otoczona została obwałowaniem ziemnym o wysokości od 1,7 do 10,0 m. Rzędne dna kwatery 1 wynoszą od 274,29 m npm w części północnej do 274,66 m npm w części południowej. Dno ukształtowane zostało ze spadkiem w osi głównych zbieraczy 5‰ i spadkiem w osi zbieraczy w kierunku głównych zbieraczy 10‰. Kwaterna 1 podzielona została na dwa sektory przeznaczone do składowania odpadów komunalnych (większy) i odpadów przemysłowych. Poszczególne sektory składowania odpadów zostały opisane i rozdzielone obwałowaniem oraz wyposażone w oddzielne systemy zbierania i gromadzenia odcieków. <u>Eksploatowana kwatera posiada:</u> Uszczelnienie i warstwę izolacyjną Dno i skarpy kwatery uszczelnione zostały geomembraną PEHD grubości 2 mm przykrytej 0,3 m warstwą pospółki.

	Kwatera nr 2A do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie	Drenaż odcieków W dnie kwatery wykonany został drenaż odcieków odprowadzający odcieki z kwatery przez przepompownię do zbiornika odcieków. Drenaż wykonany został z perforowanych rur ceramicznych i kamionkowych o średnicy 150 i 100 mm. Rozstaw sączków- 20 m. Górne końce głównych zbieraczy zakończone są studzienkami, do których zgodnie z projektem został włączony drenaż kwatery 2. Oddana do eksploatacji we wrześniu 2011 roku. Kwatera 2A wykonana została jako podziemna. Kwatera nr 2 A o pojemności 69 tys. m³ (96 600 Mg) Obwałowania kwatery wyprowadzone zostało na wysokość 1 metra ponad teren, za wyjątkiem północnej części obwałowania, którego wysokość z uwagi na ukształtowanie terenu jest większa. Pochylenie skarp wewnętrznych 1:1,5 (z wyjątkiem północnej skarpy o pochyleniu 1:2). Pochylenie skarp zewnętrznych 1:1,5. Korona obwałowania o szerokości 2-3 m. Drenaż odcieków Dno kwater zostało wyprofilowane zgodnie z zaprojektowanym układem drenażu odcieków. Dno i skarpy wewnętrzne posiadają sztuczną barierę geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm. Na geomembranie skarp ułożone zostały opony samochodowe jako element zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym. Dno kwater wyposażone jest w drenaż odcieków w postaci perforowanych rur z tworzywa sztucznego w warstwie drenażowej z piasku. Warstwa drenażowa ma miąższość 0,5 m i współczynnik filtracji nie mniejszy niż $k=10^{-4}$ m/s. Odcieki ze skarp spływają do systemu drenów ułożonych w dnie kwatery. Drenaż odcieków z kwatery 2A wyprowadzony jest do studni przepompowni. Uszczelnienie kwatery 2A połączone jest z uszczelnieniem kwatery nr 1. Maksymalna roczna ilość odpadów przyjmowanych do unieszkodliwiania przez składowanie na kwaterze nr 1 i 2A wyniesie maksymalnie 58 tys. Mg/rok. Warstwy składowania odpadów – 1,5 – 2,0 m (średnio 1,75 m). Warstwy przesypowe (inertne) – 15 - 20 cm (średnio 17,5 cm). Roczny czas pracy instalacji – 6 dni w tygodniu, 300 dni w roku, tj. 4 500 godzin. Kwatera 2B wybudowana zostanie przed wyczerpaniem dostępnej pojemności kwater 1 i 2A. Zlokalizowana zostanie za południową granicą kwater istniejących. Planowany termin oddania do użytkowania kwatery 2B do końca 2015 r. Planowana kwatera 2B o powierzchni 412 tys. m² i o pojemności 576 800 Mg. Kwatera 2B wykonana będzie jako podziemna. Obwałowania kwatery wyprowadzone zostaną na wysokość 1 metra ponad teren. Pochylenie skarp wewnętrznych 1:1,5, skarp zewnętrznych 1:1,5. Korona obwałowania o szerokości 2-3 m. Konstrukcja kwatery 2B spełniać będzie wymogi obowiązujących przepisów w sprawie budowy składowisk. Dno kwatery zostanie wyprofilowane zgodnie z zaprojektowanym układem drenażu odcieków. Dno i skarpy wewnętrzne posiadać będą sztuczną barierę geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona będzie syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm, na geomembranie ułożona zostanie geowłóknina chroniąca uszczelnienie kwater przed uszkodzeniem mechanicznym. Na ukształtowanym dnie ułożony zostanie drenaż odcieków w postaci perforowanych rur PE. Uszczelnione dno i skarpy wewnętrzne przykryte zostaną mineralną warstwą filtracyjną o współczynniku filtracji nie mniejszym niż $k=10^{-4}$ m/s i miąższości 0,5 m. Drenaż odcieków z kwater składowania odpadów wyprowadzony zostanie do studni przepompowni. Projekt przewiduje zabezpieczenie wewnętrznych skarp kwatery poprzez ułożenie na nich warstwy opon. Projekt budowlany przewiduje połączenie uszczelnienia budowanej kwatery z uszczelnieniem kwater już eksploatowanych. Technologia składowania odpadów Technologia składowania odpadów przewiduje, że w obrębie wszystkich trzech kwater złożę
--	--	---

	odpadów utworzy jedną bryłę. Składowanie odbywa się sektorami. Złoże odpadów budowane będzie do wysokości 25 m powyżej otaczającego terenu. Kubatura geometryczna tak budowanego złoża odpadów wyniesie w obrębie trzech kwater 720 tys. m³. Przy założeniu, że złoże odpadów będzie zagęszczane do około 1,4 Mg/m³, łączna ilość odpadów możliwych do składowania wyniesie około 1008 tys. Mg. Projekt nie określa kubatur poszczególnych kwater. Odgazowanie składowiska W trakcie eksploatacji kwatery 1 na bieżąco budowanych jest 6 studni odgazowujących. W kwaterze 2A są 4 studnie odgazowujące. Studnie wykonane z betonowych kręgów perforowanych o średnicy 0,5 m. Studnie wypełniane są grubym żwirem i podwyższane w miarę przyrostu miąższości złoża odpadów. Obecnie, studnie zostały połączone przewodami gazowymi odprowadzającymi gaz składowiskowy do pochodni zainstalowanych na dwóch studniach odgazowujących, po jednej w kwaterze 1 i 2A. Pozostałe studnie odgazowujące są zamknięte od góry, przez co nie jest możliwy swobodny odpływ gazu do atmosfery. Projekt rozbudowy kwater przewiduje odgazowywanie złoża odpadów w kwaterze 2B poprzez 9 studni odgazowujących. Studnie będą podnoszone w miarę podnoszenia poziomu składowania odpadów. Docelowy sposób unieszkodliwiania gazu z kwatery 2B będzie analogiczny jak w przypadku kwater 1 i 2A. Pochodnie spalania gazu wyposażone są w manometr określający ciśnienie gazu w przewodzie pochodni. W przypadku stwierdzenia nadciśnienia w studni otwierany będzie zawór odprowadzający gaz do komory spalania gdzie nastąpi zapalenie gazu przy użyciu iskrownika. Obsługa pochodni ręczna. Parametry pochodni (istniejącej i planowanej): • wysokość komory spalania – 460 mm • wysokość całkowita – 3650 mm (od górnej krawędzi obudowy studni) • średnica komory spalania – 300 mm • przepustowość nominalna – 30 Nm³/h • czas pracy – 8 760 h/rok • temperatura spalania – 820-850 °C • maksymalny dopływ gazu 100 m³/h • nominalna przepustowość pochodni wynosi 30 Nm³/h. Przepompownia odcieków z kwater 1, 2A i 2B Ocieki ujęte drenażem w kwaterze 1, 2A (docelowo również ocieki z kwatery 2B) odprowadzane są grawitacyjnie do studni przepompowni, a następnie przewodem tłocznym do zamkniętych zbiorników odcieków. Pompownia zlokalizowana jest w rejonie północno-wschodniej krawędzi kwatery 2A, poza obrysem kwatery. Pompownia wykonana jest w postaci studni szczelnej, wyposażonej w dwie pompy sterowane automatycznie. Brodzik dezynfekcyjny i waga samochodowa Powstała instalacja MBP (w rejonie obecnego wjazdu do zakładu) wymusiła przeniesienie wjazdu z północno-wschodniego narożnika terenu składowiska, w rejon południowo-wschodniego narożnika kwatery 1. Tym samym w Zakładzie powstał nowy pas wjazdowy, w którym zlokalizowana jest waga pomostowa o nośności 60 Mg i długości 18 m, betonowy brodzik dezynfekcyjny i nowe kontenery administracyjno-socjalne. Zieleń izolacyjna Wykonana w pierwszym etapie budowy składowiska kwatera 1 posiadała wokół niemal kompletny pas zieleni izolacyjnej o szerokości 10-15 m. Jedynie od strony południowej, w miejscu planowanej kwatery 2 pozostał fragment nieobsadzony pasem zieleni. W ramach rozbudowy zaprojektowano uzupełniający pas zieleni izolacyjnej wokół kwatery 2B o szerokości 10 m. Ogrodzenie Wykonana w pierwszym etapie budowy składowiska kwatera 1 posiada ogrodzenie o wysokości 2 m z siatki stalowej rozpiętej na słupach żelbetonowych, uzupełnione w górnej części dwoma drutami kolczastymi na wysięgnikach. Składowisko wyposażono w bramę wjazdową o szerokości 5 m i furtkę dla ruchu pieszego. W ramach rozbudowy przewiduje się rozszerzenie ogrodzenia tak aby objęło projektowaną kwaterę 2B (kwatery 2A znajduje się w obrębie istniejącego ogrodzenia).
--	---

		Drogi wewnętrzne (technologiczne) Drogi technologiczne mają utwardzoną nawierzchnię. Mobilny sprzęt W trakcie normalnej eksploatacji kwater pracować będą w ich obrębie 2 kompaktory i spychacz (opcja) do plantowania i zagęszczania złoza odpadów. Do obsługi instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystywane będą ładowarka kołowa i wózek widłowy (ewentualnie druga ładowarka z widłami do podnoszenia palet transportowych). Zbiorniki odcieków z kwater składowania odpadów Ocieki z kwatery 1 odprowadzane były grawitacyjnie do dwóch, połączonych podziemnych zbiorników odcieków wykonanych z prefabrykowanych kręgów betonowych o średnicy 4 m i łącznej pojemności 68 m³ (ZO1a, ZO1b). Kręgi tworzące zbiorniki odcieków posadowiono na żelbetowej płycie dennej. Kręgi przykrywa pokrywa nastudzienna składająca się z dwóch połówek o średnicy 4,4 m. Na każdym z półkręgów posadowiono kręgi żelbetowe średnicy 0,8 m wysokości 0,6 m, które przykryto pokrywą o średnicy 1,0 m z włazem żeliwnym. Zbiornik wentylowany był żeliwną rurą wywiewną. Ponadto, dla kontroli poziomu odcieków w zbiorniku, zainstalowano rurę, w której znajduje się wyskalowany pręt. W pierwszym etapie budowy składowiska wykonano również trzeci zbiornik odcieków przeznaczony do gromadzenia odcieków w części kwatery 1 przeznaczonej do gromadzenia odpadów przemysłowych (ZO1c). Z uwagi na fakt, iż ta część kwatery 1 nie była eksploatowana, zbiornik ten nie był wykorzystywany do gromadzenia odcieków z kwatery. Po rozbudowie zbiornik ten służy do zbierania wód deszczowych z dróg i placów manewrowych. W trakcie rozbudowy ocieki z kwatery 1 zostały grawitacyjnie odprowadzone do studni przepompowni. Ocieki z przepompowni (z kwatery 1, 2A a docelowo również z kwatery 2B) kierowane są do zbiorników odcieków ZO1a, ZO1b. W ramach budowy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, teren w rejonie zbiorników odcieków został podwyższony o około 3 m i teren w rejonie wierzchołów zbiorników również o 3 m. Ponadto w ramach rozbudowy zakładu istniejące zbiorniki odcieków zostały nadbudowane poprzez podniesienie ścian zbiorników o około 3 m. Po przebudowie pojemność zbiorników wynosi około 130 m³. Ocieki gromadzone w zbiornikach będą wykorzystywane do celów technologicznych na składowisku (zwilżanie złoza składowanych odpadów) oraz w instalacji stabilizacji biologicznej (do regulacji wilgotności przetwarzanych odpadów).
2.	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych określa się na ok. 100 tys. Mg/rok, części biologicznej MBP – 55 tys. Mg/rok. Ponadto mechanicznie przetwarzane będą również odpady zbierane selektywnie w ilości 27 tys. Mg/rok. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest : 1. w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i polega na ich przetwarzaniu, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, 2. w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm, ulegającej biodegradacji o kodzie 19 12 12, składającej się z tzw. części otwartej i zamkniętej. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów połączone są w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do przetwarzania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami. Hala technologiczna (przesiewanie i sortowanie odpadów) Hala technologiczna, w której prowadzone jest mechaniczne przetwarzanie odpadów zlokalizowana została w północno-wschodnim narożniku terenu składowiska w sąsiedztwie budynków zaplecza technicznego. Wybudowana hala o konstrukcji stalowej ma powierzchnię około 1650 m² i wysokość około 12 m. Elementem linii mechanicznego przetwarzania odpadów w hali technologicznej będzie sortownia odpadów zmieszanych oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Kabina sortownicza wyposażona będzie w odrębną wentylację mechaniczną odprowadzającą powietrze z wnętrza kabiny do oczyszczenia w biofiltrze, który zlokalizowany jest w instalacji biologicznego

	przetwarzania odpadów. Odprowadzenie oczyszczonego powietrza ze złoża biofiltra odbywać się będzie za pomocą 10 otworów. W sortowni przewiduje się podział na następujące strefy: – tymczasowego magazynowania i podczyszczania odpadów, – właściwej segregacji odpadów, – przygotowania paliwa alternatywnego, – obróbki surowców wtórnych wydzielonych z odpadów. W hali sortowni przewiduje się umieszczenie następujących urządzeń wchodzących w skład linii mechanicznego przetwarzania odpadów: – stacja nadawcza do odpadów zmieszanych z rozrywarką, – sito o wielkości oczek 20 i 80 mm, – kabina segregacji z przyłączami, wentylacją i klimatyzacją, – separator metali żelaznych, – rozdrabniarka wstępna, – separator powietrzny, – rozdrabniarka wtórna, – prasa kanałowa surowców, – przenośniki taśmowe, – układ podawania powietrza do separatora powietrznego, – układ odbioru powietrza z separatora powietrznego, – system automatyki i sterowania, – stacja odbiorcza balastu, – stacja odbiorcza paliwa alternatywnego. Do obsługi części mechanicznej przewiduje się wykorzystanie ładowarki kołowej oraz wózka widłowego. Czas pracy części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych ok. 300 dni w roku. Część biologiczna MBP - stabilizacja tlenowa z instalacją napowietrzającą i biofiltrem do oczyszczania powietrza z przetwarzanych odpadów <u>Parametry technologiczne instalacji:</u> - liczba tuneli (bioreaktorów) 7 szt., - szerokość tunelu 9,3 m każdy, - długość tunelu 18 m każdy, - wysokość deponowania w tunelu 3,6 m (wysokość usypywania odpadów $3,0 \pm 3,2$ m), - objętość robocza każdego z tuneli to $480 \pm 530 \text{ m}^3$, - maksymalna pojemność robocza 6 tuneli - 3180 m^3, z czego 7 tunel jest boksem wykorzystywanym do załadunku i rozładunku odpadów, - gęstość nasypowa odpadów na poziomie $0,7 \text{ Mg/m}^3$, - wielkość wsadu do tunelu wyniesie od 330-370 Mg, I etap - Proces stabilizacji prowadzony jest w dwóch etapach przez minimalny okres dwóch tygodni. Oznacza to, że w ciągu roku możliwe będzie przeprowadzenie do 26 cykli w każdym tunelu. Wjazd do tunelu zamykany jest bramą. W trakcie przetwarzania odpadów w sześciu tunelach, siódmy jest w fazie rozładunku bądź załadunku. Każdy z tuneli (bioreaktorów) może funkcjonować niezależnie. Tunele wykonane z betonowych ścian oporowych, otwarte od strony jednej z węższych ścian. Odpady przeznaczone do przetwarzania biologicznego będą przy użyciu ładowarki kołowej usypywane w nim w pryzmę. Posadzka w tunelach wyposażona jest w instalację napowietrzania przetwarzanych odpadów. Wykonana została z zagęszczonego betonu z wypełniaczem odpornym na kwaśne środowisko, jak również posiada ona spadek w kierunku tylnej ściany tunelu, aby zapobiec przedostawaniu się powstających ścieków poza tunele. Każdy tunel posiada dwanaście ciągów napowietrzających umożliwiających równomierne napowietrzanie całej masy zgromadzonych odpadów. Tunele wyposażone są w instalację zraszającą do korygowania wilgotności przetwarzanych odpadów. II etap - stabilizacja prowadzona w boksach o analogicznej konstrukcji, wymiarach i wyposażeniu, z tą różnicą że nie posiadają zadaszenia, a zużyte powietrze nie jest odciągane do biofiltra, lecz jest
--	--

	swobodnie odprowadzane do atmosfery. Tunele i boksy obu stopni stabilizacji posiadają odwodnienie liniowe odprowadzające odcieki z przetwarzanych odpadów do zbiorników odcieków. – 4 boksy otwarte o wymiarach 9,3 m x 18,0 m, z czego jeden przeznaczony jest do kompostowania odpadów zielonych (w procesie R3), – pojemność robocza boksu - 480-530 m³ każdy, – czas napełniania jednego boksu to ok. 2 dni robocze. Czas prowadzenia procesu w II etapie – do czasu osiągnięcia wartości AT₄ (rozumianej jako aktywność oddychania - parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. Uzyskany stabilizat należy prowadzić w taki sposób, aby spełniał następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu były mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% s.m. lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego był większy niż 40%, lub – wartość AT₄ była mniejsza niż 10 mg O₂/g s.m. <i>W przypadku spełnienia powyższych parametrów proces można zakończyć również po I etapie stabilizacji.</i> Do nawilżania stabilizatu będą wykorzystywane odcieki gromadzone w zbiornikach odcieków. Szacunkowa utrata masy w drugim etapie procesu stabilizacji wynosi ok. 10%. Biologiczne suszenie Proces biologicznego suszenia odpadów może być prowadzony w zamkniętych tunelach kompostowni jako proces alternatywny (zastępczy lub dodatkowy) dla procesu tlenowej stabilizacji odpadów. Proces biologicznego suszenia zbliżony jest do procesu stabilizacji biologicznej, z tą różnicą, że odpady w tunelu napowietrzane są znacznie intensywniej niż w klasycznej stabilizacji tlenowej, z zabezpieczeniem tlenowym i z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, przez okres co najmniej 7 dni. Na skutek intensywnego napowietrzania następuje częściowy rozkład tlenowy materii organicznej zawartej w odpadach i związany z tym wzrost temperatury. Wzrost temperatury oraz intensywny przepływ powietrza przez złożę odpadów powoduje jego osuszenie. W procesie biologicznego suszenia wilgotność odpadów redukowana jest z około 50÷55% do około 12÷15%. Procesowi biosuszenia mogą być poddane zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 przed mechanicznym przetwarzaniem w celu wyprodukowania dobrej jakości stałego paliwa o wysokiej wartości opałowej. Suszenie odpadów biodegradowalnych ma na celu przygotowanie odpadów do dalszego przetwarzania lub przygotowanie odpadów do odzysku surowców czy do wykorzystania energetycznego. Substancje biologicznie rozkładalne ulegają jedynie częściowemu rozkładowi. Napowietrzanie stabilizatu Sprężone powietrze do napowietrzania stabilizowanych odpadów wytwarzane jest w stacji wentylatorów, składającej się z 12 wentylatorów. Pompownia wody technologicznej Do nawadniania stabilizowanych odpadów jako tzw. woda technologiczna wykorzystywane są odcieki. Na potrzeby pompowni wody technologicznej zaadoptowana jest jedna ze studni zbiornika odcieków. Proces nawadniania przebiega automatycznie. Biofiltr powietrza z tuneli stabilizacji technologicznej Zużyte powietrze z zamkniętych tuneli stabilizacji biologicznej odciągane jest mechanicznie. Wydajność wentylatorów wyciągowych jest o około 20% większa od nadmuchu do tuneli. Skutkiem czego zużyte powietrze z instalacji nie będzie wydostawało się poza instalację z pominięciem biofiltra. Strumień powietrza oczyszczanego na biofiltrze to około 6,5÷7,0 tys. m³/h. Złożę biofiltra o wysokości czynnej około 1,5 m i objętości 4,2 Mg węgla aktywnego umieszczone jest w zbiorniku z tworzywa sztucznego umieszczonego na ławie fundamentowej betonowej. Czas pracy instalacji – 365 dni w roku.
--	---

II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego

3.	Kompostowania odpadów zielonych	Kompostowanie odpadów zielonych przeprowadzane jest w jednym z wydzielonych i opisanych boksów otwartych o wymiarach 9,3 m x 18,0 m o pojemności roboczej - 480-530 m³. Wydajność przedmiotowej instalacji 2000 Mg/rok (średnio 6,7 Mg/d). Celem instalacji będzie wytwarzanie z nich produktu o właściwościach nawozowych lub produkcja środków wspomagających uprawę roślin. Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych prowadzone jest w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w jednym z 4 otwartych boksów dojrzewania stabilizatu/kompostu. Boks ten będzie wydzielony i oznaczony, przeznaczony do przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zebranych. Selektywnie zebrane odpady zielone o kodach: 20 02 01 i 20 03 02, zostaną rozdrobnione na rozdrabniarce i skierowane na instalację biologiczną do boksu. Kompostowanie odpadów odbywać się będzie jednostopniowo w otwartych przyzmacz z mechanicznym przerzucaniem materiału. Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości. Przybliżony czas trwania procesu - ok. 8 tygodni. Po zakończeniu procesu kompostowania odpadów zielonych powstały kompost będzie waloryzowany na sianie o oczkach 20 mm. Po spełnieniu wymagań jakościowych i uzyskaniu atestu, może być jako produkt przekazany do sprzedaży. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 190503 oraz nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych do komunalnych o kodzie 19 05 01 /tzw. zanieczyszczenia/.
4.	Plac magazynowy gruzu	Odpady budowlane gromadzone są na placu magazynowym gruzu, zlokalizowanym przy południowej granicy, od strony kwatery 2B. Plac posiada nawierzchnię bitumiczną lub betonową o konstrukcji dostosowanej do przejazdu pojazdów ciężkich. Powierzchnia placu około 1500 m². Na krawędzi placu przewiduje się budowę muru oporowego o wysokości około 3 m. Odwodnienie placu powierzchniowe, częściowo w system kanalizacji deszczowej zakładu. Wydajność przedmiotowej instalacji przetwarzania odpadów budowlanych wynosi ok. 5000 Mg/rok. Okresowo odpady poddawane są kruszeniu na kruszarce mobilnej. Po procesie odpady rozdrobnione kierowane są do odzysku na składowisku lub poza ZZO.
5.	Boksy magazynowe	Magazynowanie frakcji wysegregowanych odbywa się w boksach wybudowanych pomiędzy halą kompostowni a halą technologiczną jako łącznik. Boksy są zadaszone o szerokości około 3 m, długości około 12 m i wysokości około 4 m.
6.	Zbiornik na paliwo	Zbiornik oleju napędowego (o pojemności 5 tys. litrów) z dystrybutorem do tankowania sprzętu składowiskowego zlokalizowany w rejonie obecnego budynku wagowego zostanie przeniesiony na plac manewrowy w pobliżu otwartych boksów kompostowych. Zbiornik posadowiony na nawierzchni utwardzonej.
7.	Ciągi komunikacyjne	Wjazd na teren składowiska został poprowadzony wzdłuż wschodniej krawędzi kwatery 1. W ciągu komunikacyjnym zlokalizowane są brodzik dezynfekcyjny i waga pomostowa. Nawierzchnia ciągów komunikacyjnych jest utwardzona – betonowa, asfaltowa lub z prefabrykatów betonowych. Ciągi komunikacyjne odwadniane liniowo, wody opadowe odprowadzane do zbiornika ścieków opadowych.
8.	Obiekty zaplecza administracyjno-socjalno-technicznego	Energia elektryczna doprowadzana jest do składowiska linią kablową napowietrzną 15 kV przez transformator 15,0/0,4 kV zlokalizowany na terenie składowiska oraz kontenerową stację trafo 2x630 kVA . Wzdłuż nowego ciągu komunikacyjnego w rejonie wagi i brodzika jest zlokalizowany budynek administracyjno-socjalny. Budynek wykonany jest w technologii kontenerowej. Węzeł sanitarny z zaplecza włączony jest do zbiornika bezodpływowego ścieków sanitarnych. Budynek posiada przyłącze wodociągowe i energetyczne. Przygotowanie ciepłej wody użytkowej i ogrzewanie budynku - elektryczne.

1.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody, materiałów, surowców i paliw w instalacjach

1.4.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii elektrycznej, materiałów, surowców, paliw i wody wraz z ich przeznaczeniem

Tabela nr 2. Wielkość zużycia substancji, materiałów i paliw na terenie składowiska odpadów

Lp.	Rodzaj substancji, materiału, paliwa	Zastosowanie	Magazynowanie	Roczne zużycie/ roczne przewidywane zapotrzebowanie
1.	wybrane rodzaje odpadów mineralnych	obwałowania kwatery	magazyn odpadów mineralnych	6 000 Mg
		warstwy izolacyjne		9 600 Mg
		budowa dróg technologicznych		1 000 Mg
		warstwy rekultywacyjne		9 000 Mg
2.	środek dezynfekcyjny	W celu dezynfekcji samochodów w brodziku dezynfekcyjnym przywożącym odpady i kontenery	magazyn obok budynku administracyjno-socjalnego	3 Mg
3.	olej napędowy	Praca sprzętu składowiskowego	zbiornik na paliwo	145 Mg
4.	woda	Do celów technologicznych: – brodzik dezynfekcyjny – mycie hali technologicznej		290 m ³ 30 m ³
5.	energia elektryczna	napęd urządzeń, oświetlenie terenu składowiska, zużycie w obiektach (ogrzewanie) oraz w urządzeniach na składowisku do pracy przepompowni odcieków		4,3 GWh
6.	etylina	napęd sprzętu utrzymania porządku	kanister w garażu	0,7 Mg

1.4.2. Zużycie substancji niebezpiecznych

Substancją niebezpieczną jest stosowany w brodziku dezynfekcyjnym środek do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska - chloramina (roztwór wodny), który ma właściwości biobójcze. W sezonie letnim (od maja do września) brodzik dezynfekcyjny jest czyszczony minimum raz na dwa miesiące, tzn. wymieniana jest w nim woda i dodawana jest chloramina w ilości ok. 5 litrów na 1 m³ wody.

1.4.3. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia

Do celów technologicznych wykorzystuje się wodę pobieraną z wodociągu na podstawie umowy cywilno-prawnej.

Na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda w ilości:

- do przygotowania roztworu dezynfekcyjnego w brodziku dezynfekcyjnym – 290 m³/rok,
- do mycia hali technologicznej przetwarzania odpadów - 30 m³/rok.

2. Ustala się warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach

2.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - proces D5 (składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych lub na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne) w związku z eksploatacją instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składowiska w Dzierżysławiu na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania na składowisku odpadów

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5 na składowisku w Dzierżystawiu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ¹ ©	Ilość odpadów do składowania [Mg/rok]	Miejsce składowania w kwaterach 1 i 2A	Miejsce składowania w kwaterze 2B
1.	01 01 01	odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	5000	kwatery IIA i IIB sektor VI	kwatery IIA i IIB sektor VI
2.	01 01 02	odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5 000		
3.	01 01 80	odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	5 000		
4.	01 03 06	inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80, 01 03 81	5 000		
5.	01 03 08	odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	5 000		
6.	01 03 09	czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07	5 000		
7.	01 03 81	odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	5 000		
8.	01 04 08	odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5 000		
9.	01 04 09	odpadowe piaski i iły	5 000		
10.	01 04 10	odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	5 000		
11.	01 04 11	odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	5 000		
12.	01 04 12	odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5 000		
13.	01 04 13	odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5 000		
14.	01 04 81	odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5 000		
15.	01 04 85	odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	5 000		
16.	01 05 04	płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	5 000	kwatery I i IIB sektor II	kwatery I i IIB sektor II
17.	01 05 08	płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	5 000		
18.	02 01 01	osady z mycia i czyszczenia	5 000		
19.	02 02 04	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
20.	02 02 82	odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	5 000		
21.	02 03 01	szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5 000		
22.	02 03 02	odpady konserwantów	5 000		
23.	02 03 03	odpady poekstrakcyjne	5 000		
24.	02 03 81	odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000		
25.	02 04 01	osady z oczyszczania i mycia buraków	5 000		
26.	02 04 02	nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	5 000		
27.	02 04 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
28.	02 04 80	wysłodki	5 000		
29.	02 05 02	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		

30.	02 06 01	surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000		
31.	02 06 02	odpady konserwantów	5 000		
32.	02 06 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
33.	02 07 03	odpady z procesów chemicznych	5 000		
34.	02 07 05	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
35.	03 01 82	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	kwatery I sektor II	kwatery IIB sektor II
36.	03 03 80	szlasy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	5 000		
37.	03 03 81	szlasy z innych procesów bielenia	5 000		
38.	04 01 01	odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5 000	kwatery I sektor II	kwatery IIB sektor II
39.	04 01 02	odpady z wapnienia	5 000		
40.	04 01 05	brzezka garbujaca niezawierajaca chromu	5 000		
41.	04 01 07	osady niezawierajace chromu, zwlaszcza z zakladowych oczyszczalni sciekow	5 000		
42.	04 01 09	odpady z polerowania i wykanczania	5 000		
43.	04 02 10	substancje organiczne z produktow naturalnych (np. tluszcze, woski)	5 000	kwatery IIA sektor VII	kwatery IIB sektor VII
44.	05 01 13	osady z uzdatniania wody kotlowej	5 000		
45.	05 01 14	odpady z kolumn chlodniczych	5 000		
46.	05 01 16	odpady zawierajace siarke z odsiarczania ropy naftowej	5 000		
47.	05 06 04	odpady z kolumn chlodniczych	5 000		
48.	05 07 02	odpady zawierajace siarke	5 000	kwatery I sektor IV	kwatery IIB sektor IV
49.	06 03 14	sole i roztwory inne niz wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	5 000		
50.	06 03 16	tlunki metali inne niz wymienione w 06 03 15	5 000		
51.	06 05 03	osady z zakladowych oczyszczalni sciekow inne niz wymienione w 06 05 02	5 000		
52.	06 06 03	odpady zawierajace siarczki inne niz wymienione w 06 06 02	5 000		
53.	06 09 04	poreakcyjne odpady zwiazkow wapnia inne niz wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	5 000	kwatery IIA sektor VIII	kwatery IIB sektor VIII
54.	06 09 81	fosfogipsy wymieszane z zuzlami, popioalami paleniskowymi i pylami z kotlow (z wyklaczeniem pylow z kotlow wymienionych w 10 01 04)	5 000		
55.	06 11 83	odpadowy siarczan zelazowy	5 000		
56.	07 02 12	osady z zakladowych oczyszczalni sciekow inne niz wymienione w 17 02 11	5 000		
57.	07 03 12	osady z zakladowych oczyszczalni sciekow inne niz wymienione w 17 03 11	5 000		
58.	07 04 12	osady z zakladowych oczyszczalni sciekow inne niz wymienione w 17 04 11	5 000	kwatery IIA sektor IX	kwatery IIB sektor IX
59.	07 05 12	osady z zakladowych oczyszczalni sciekow inne niz wymienione w 17 05 11	5 000		
60.	07 05 14	odpady stale inne niz wymienione w 07 05 13	5 000		
61.	07 06 12	osady z zakladowych oczyszczalni sciekow inne niz wymienione w 17 06 11	5 000		
62.	07 06 80	ziemia bielaca z rafinacji oleju	5 000		
63.	07 07 12	osady z zakladowych oczyszczalni sciekow inne niz wymienione w 17 07 11	5 000	kwatery IIA sektor IX	kwatery IIB sektor IX
64.	08 01 12	odpady farb i lakierow inne niz wymienione w 08 01 11	2 000		
65.	08 01 14	szlasy z usuwania farb i lakierow inne niz wymienione w 08 01 13	2 000		
66.	08 01 16	szlasy wodne zawierajace farby i lakiery inne niz wymienione w 08 01 15	2 000		
67.	08 01 18	odpady z usuwania farb i lakierow inne niz wymienione w 08 01 17	2 000		
68.	08 02 01	odpady proszkow powlekajacych	2 000		

69.	08 02 02	szlasy wodne zawierające materiały ceramiczne	2 000		
70.	08 02 03	zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	2 000		
71.	08 03 07	szlasy wodne zawierające farby drukarskie	2 000		
72.	08 03 08	odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	2 000		
73.	10 01 01	żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20 000	kwatery I sektor III	kwatery IIB sektor III
74.	10 01 03	popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	20 000		
75.	10 01 05	stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	5 000		
76.	10 01 19	odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	5 000		
77.	10 01 21	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	5 000		
78.	10 01 23	uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5 000		
79.	10 01 24	piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	5 000		
80.	10 01 25	odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000		
81.	10 01 26	odpady z uzdatniania wody chłodzącej	5 000		
82.	10 01 81	mikrosfery z popiołów lotnych	5 000		
83.	10 01 82	mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	5 000		
84.	10 02 01	żużle z procesów wytopienia (wielkopiecowe, stalownicze)	5 000		
85.	10 02 02	nieprzerobione żużle z innych procesów	5 000		
86.	10 02 08	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	5 000		
87.	10 02 10	zgorzelina walcownicza	5 000		
88.	10 02 12	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	5 000		
89.	10 02 14	szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	5 000		
90.	10 02 15	inne szlasy i osady pofiltracyjne	5 000		
91.	10 02 80	zgazy z hutnictwa żelaza	5 000		
92.	10 03 02	odpadowe anody	5 000		
93.	10 03 05	odpady tlenku glinu	5 000		
94.	10 03 16	zgazy z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000		
95.	10 03 18	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	5 000		
96.	10 03 20	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	5 000		
97.	10 03 22	inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	5 000		
98.	10 03 24	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	5 000		
99.	10 03 28	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	5 000		
100.	10 03 30	odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	5 000		
101.	10 04 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	5 000		
102.	10 05 01	żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	5 000		
103.	10 05 04	inne cząstki i pyły	5 000		

104.	10 05 11	zgary inne niż wymienione w 10 05 10	5 000		
105.	10 05 80	żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	5 000		
106.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000		
107.	10 06 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000		
108.	10 06 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	5 000		
109.	10 06 80	żużle szybowe i granulowane	5 000		
110.	10 07 01	żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000		
111.	10 07 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000		
112.	10 07 03	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 000		
113.	10 07 08	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	5 000		
114.	10 08 04	cząstki i pyły	5 000		
115.	10 08 11	zgary inne niż wymienione w 10 08 10	5 000		
116.	10 08 13	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	5 000		
117.	10 08 16	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	5 000		
118.	10 08 20	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	5 000		
119.	10 09 03	żużle odlewnicze	5 000		
120.	10 09 06	rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 000		
121.	10 09 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 000		
122.	10 09 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 000		
123.	10 09 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	5 000		
124.	10 09 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	5 000		
125.	10 10 03	zgary i żużle odlewnicze	5 000		
126.	10 10 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 000		
127.	10 10 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5000		
128.	10 10 12	inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	5 000		
129.	10 10 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	5 000		
130.	10 10 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	5 000		
131.	10 11 03	odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	5 000		
132.	10 11 05	cząstki i pyły	5 000		
133.	10 11 10	odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	5 000		
134.	10 11 14	szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	5 000		
135.	10 11 16	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	5 000		
136.	10 11 18	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	5 000		
137.	10 11 20	odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	5 000		
138.	10 11 80	szlamy fluorokrzemianowe	5 000		
139.	10 12 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000		
140.	10 12 03	cząstki i pyły	5 000		
141.	10 12 05	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000		

142.	10 12 06	zużyte formy	5 000		
143.	10 12 08	wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 000		
144.	10 12 10	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	5 000		
145.	10 12 12	odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	5 000		
146.	10 12 13	szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
147.	10 12 99	inne niewymienione odpady	5 000		
148.	10 13 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000		
149.	10 13 04	odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	5 000		
150.	10 13 06	cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	5 000		
151.	10 13 07	szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000		
152.	10 13 10	odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	5 000		
153.	10 13 11	odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	5 000		
154.	10 13 13	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	5 000		
155.	10 13 14	odpady betonowe i szlam betonowy	5 000		
156.	10 13 80	odpady z produkcji cementu	5 000		
157.	10 13 81	odpady z produkcji gipsu	5 000		
158.	10 13 82	wybrakowane wyroby	5 000		
159.	10 80 01	żużle z produkcji żelazokrzemu	5 000		
160.	10 80 02	pyły z produkcji żelazokrzemu	5 000		
161.	10 80 03	żużle z produkcji żelazochromu	5 000		
162.	10 80 04	pyły z produkcji żelazochromu	5 000		
163.	10 80 05	żużle z produkcji żelazomanganu	5 000		
164.	10 80 06	pyły z produkcji żelazomanganu	5 000		
165.	12 01 13	odpady spawalnicze	5 000	kwatery IIA sektor X	kwatery IIB sektor X
166.	12 01 15	szlasy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	5 000		
167.	12 01 17	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 000		
168.	12 01 21	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 000	kwatery I sektor II	kwatery IIB sektor II
169.	16 01 12	okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5 000		
170.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000		
171.	16 03 04	nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000		
172.	16 03 06	organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000		
173.	16 11 02	węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	5 000	kwatery I sektor II	kwatery IIB sektor II
174.	16 11 04	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 000		
175.	16 11 06	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5 000		
176.	17 01 80	usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000		
177.	17 01 81	odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000		
178.	17 01 82	inne niewymienione odpady	5 000		
179.	17 02 02	szkło	5 000		
180.	17 02 03	tworzywa sztuczne	5 000	kwatery I sektor II	kwatery IIB sektor II
181.	17 04 11	kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000		
182.	17 05 06	urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000		
183.	17 05 08	tluczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 000		

184.	17 06 04	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000		
185.	17 08 02	materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5 000		
186.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000		
187.	19 01 12	żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	5 000	kwatera I sektor V	kwatera IIB sektor V
188.	19 01 18	odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	5 000		
189.	19 01 19	piaski ze złóż fluidalnych	5 000		
190.	19 02 03	wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	5 000	kwatera I sektor V	kwatera IIB sektor V
191.	19 02 06	szlasy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	5 000		
192.	19 03 05	odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	5 000	kwatera I sektor V	kwatera IIB sektor V
193.	19 03 07	odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	5 000		
194.	19 04 01	zszklone odpady	5 000	kwatera I sektor V	kwatera IIB sektor V
195.	19 05 01	nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	58 000	kwatera I sektor I	kwatera IIB sektor I
196.	19 05 02	nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000		
197.	19 05 03	kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000		
198.	19 05 99	inne niewymienione odpady	58 000		
199.	19 06 04	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000	kwatera I sektor I	kwatera IIB sektor I
200.	19 06 06	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5 000		
201.	19 08 02	zawartość piaskowników	2 000		
202.	19 08 12	szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000		
203.	19 08 14	szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000		
204.	19 09 01	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000	kwatera I sektor I	kwatera IIB sektor I
205.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000		
206.	19 09 03	osady z dekarbonizacji wody	2 000		
207.	19 09 04	zużyty węgiel aktywny	2 000		
208.	19 09 05	nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	2 000		
209.	19 09 06	roztwory i szlasy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000		
210.	19 09 99	inne niewymienione odpady	2 000		
211.	19 11 06	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	5 000	kwatera I sektor V	kwatera IIB sektor V
212.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	kwatera I sektor I	kwatera IIB sektor I
213.	ex 19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z przetwarzania odpadów nie spełniający wymogów paliwa alternatywnego)	25 000		
214.	19 13 02	odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	5 000	kwatera I sektor V	kwatera IIB sektor V
215.	19 13 04	szlasy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	5 000		
216.	19 13 06	szlasy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	5 000		
217.	ex 20 01 99	inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (zbierane selektywnie popioły i szlaka z pieców z gospodarstw	10 000	kwatera 2A sektor XI	-

		domowych)			
218.	20 02 03	inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000	kwatery I sektor I kwatery I sektor II	kwatery IIB sektor I kwatery IIB sektor II
219.	20 03 03	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000		
220.	20 03 04	słamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000		
221.	20 03 06	odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000		
222.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	5 000		
223.	20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000		
łącznie we wszystkich sektorach kwater 1, 2A i 2B może być składowanych nie więcej niż			58 000 Mg/rok		

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania wynoszącej 58 000 Mg/rok.

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

© - kryteria dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38)

* - kryteria dopuszczania odpadów o kodach 190805, 190812, 190814, 191212 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38) wchodzi w życie 1 stycznia 2016 r.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązuje zakaz składowania odpadów palnych selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

2.1.2. Miejsce i dopuszczone metody unieszkodliwiania oraz ich transport. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D5

Na terenie Zakładu prowadzi się unieszkodliwianie przez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach składowiska odpadów – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego – metodą D5. Odpady przed unieszkodliwieniem nie są poddawane magazynowaniu. Bezpośrednio po dowiezieniu na składowisko są poddawane unieszkodliwieniu. Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez firmę „Naprzód”, posiadające stosowne zezwolenia.

2.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12)

2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8 w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8

Lp.	Rodzaje odpadów do przetwarzania		Maksymalna roczna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania, w [Mg/rok]
I. Zmieszane odpady komunalne wraz z frakcjami gromadzonymi selektywnie przeznaczone do mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów w procesie D8			
1.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000
2.	20 03 01	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000
3.	20 03 03	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
4.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	2 000
5.	20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000
łącznie maksymalnie do przetwarzania mechanicznego			100 000
II. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie biologicznego suszenia odpadów w procesie D8			
1.	02 01 07	odpady z gospodarki leśnej	3 000
2.	02 03 04	surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	3 000
3.	02 03 05	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 000
4.	02 03 80	wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000
5.	02 03 99	inne nie wymienione odpady	3 000
6.	02 07 04	surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000
7.	03 01 01	odpady kory i korka	2 000
8.	03 03 01	odpady z kory i drewna	2 000
9.	16 03 80	produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000
10.	19 05 01	nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych	2 000
11.	19 05 02	nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 000
12.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	53 000
13.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa odpadów po procesie biologicznego suszenia (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji do stabilizacji)	20 000
14.	20 03 01	zmieszane odpady komunalne - do biologicznego suszenia	53 000
15.	20 01 08	selektywnie gromadzone odpady kuchenne z gospodarstw domowych i podobne	6 000
16.	20 02 01	odpady ulegające biodegradacji z terenów zielonych i cmentarzy	6 000
17.	20 03 02	odpady z targowisk	6 000
18.	02 01 83	odpady z upraw hydroponicznych	3000
19.	02 02 03	surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3000
20.	02 05 01	surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3000
21.	02 05 80	odpadowa serwatka	3000
22.	02 06 80	nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	3000
23.	02 07 01	odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	3000
24.	02 07 02	odpady z destylacji spirytualiów	3000
25.	02 07 80	wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3000
26.	19 08 01	skratki	3000
łącznie maksymalnie do unieszkodliwiania w procesie biologicznego suszenia odpadów			53 000

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów (proces D8)			
1.	19 05 01	nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	35 000
Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (proces D8)			
1.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja podsitowa odpadów zmieszanych o wielkości do 80 mm ulegająca biodegradacji</i> Odpad przewożony bezpośrednio do zamkniętych tuneli biologicznego przetwarzania	53 000
Łącznie maksymalnie do unieszkodliwiania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych			53 000
Odpady po procesach biologicznego przetwarzania podlegające dalszemu przetworzeniu mechanicznemu w procesie unieszkodliwiania D8 - przesianiu na sicie o oczkach 20 mm			
1.	19 05 03	kompost nie odpowiadający wymaganiom - <i>odpady zielone po procesie kompostowania</i>	1800
2.	19 05 99	inne nie wymienione odpady – stabilizat	47 000

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia rocznej dopuszczalnej ilości 100 000 Mg odpadów.

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów wraz z procesem biologicznego suszenia w warunkach tlenowych pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia rocznej dopuszczalnej ilości 53 000 Mg/rok odpadów.

2.2.2. Miejsce i dopuszczone metody unieszkodliwiania, transport odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D8

Dostarczone do Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu odpady przeznaczone do mechaniczno-biologicznego przetwarzania po przejściu procedury przyjęcia do Zakładu będą wyładowywane w zasobni odpadów, gdzie nastąpi wydzielenie odpadów, które z uwagi na swój skład, wielkość lub właściwości będą utrudniały lub uniemożliwiały dalsze procesy przetwarzania.

Strumień zmieszanych odpadów komunalnych kierowany będzie na stację nadawczą oraz rozrywacz worków. Następnie odpady przenośnikiem trafią na sito o wielkości oczek 20 i 80 mm.

Frakcja podsitowa odpadów zmieszanych (0÷80 mm) kierowana będzie do stabilizacji tlenowej (w układzie zamkniętym). Frakcja nadsitowa (>80 mm) kierowana będzie do dalszych etapów przetwarzania mechanicznego.

Pierwszym etapem będzie kabina ręcznego sortowania, gdzie ze strumienia frakcji nadsitowej wydzielane będą frakcje surowcowe do recyklingu oraz odpady niepożądane w procesie wytwarzania paliwa z odpadów (np. PVC). Pozostałość po ręcznej segregacji trafi poprzez separator magnetyczny do rozdrabniarki wstępnej, gdzie nastąpi rozdrobnienie odpadów do wielkości maksymalnie 250÷300 mm.

Wstępnie rozdrobnione odpady kierowane będą do separatora powietrznego, gdzie zostanie rozdzielona frakcja lekka (paliwowa) od ciężkiej (balastu) - przeznaczonej do unieszkodliwiania przez składowanie.

Frakcja lekka kierowana jest do rozdrabniarki wtórnej, gdzie nastąpi jej właściwe rozdrobnienie do wielkości maksymalnie 30 mm. Rozdrobnione odpady o wielkości poniżej 30 mm kierowane są na automatyczną stację nadawczą paliwa alternatywnego.

Układ linii mechanicznego przetwarzania pozwala na wprowadzenie do kabiny sortowniczej frakcji surowcowych selektywnie zebranych (papieru i tworzyw sztucznych) oraz odpadów wielkogabarytowych na rozdrabniacz wstępny. Wysegregowane frakcje surowcowe kierowane będą do prasy surowców gdzie po sprasowaniu zostaną zmagazynowane przed przekazaniem podmiotom zewnętrznym do recyklingu.

Do obsługi części mechanicznej wykorzystywana będzie ładowarka kołowa (z możliwością zamontowania wideł do przenoszenia palet).

Po mechanicznej obróbce odpady poddawane są obróbce biologicznej. Pierwszy stopień stabilizacji tlenowej prowadzony będzie w zamkniętej hali podzielonej na 7 tuneli o pojemności roboczej $480 \div 530 \text{ m}^3$ każdy, w których prowadzony będzie niezależny proces stabilizacji tlenowej. Wypełniające tunel odpady będą napowietrzane sprężonym powietrzem przez przewody napowietrzające umieszczone w posadzce a także, w miarę potrzeb, automatycznie zraszane. Odcieki ze stabilizowanych odpadów odprowadzane będą kanalizacją grawitacyjną do zbiornika odcieków. Hala wyposażona jest w instalację wyciągową zużytego powietrza połączoną z biofiltrem i w wentylację mechaniczną, odprowadzającą w sytuacjach awaryjnych zużyte powietrze z pominięciem biofiltra.

Czas napełniania jednego tunelu – około 2 dni roboczych. Czas prowadzenia procesu pierwszego stopnia stabilizacji tlenowej to co najmniej 2 tygodnie. Szacunkowa utrata masy w procesie stabilizacji tlenowej – 20%.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzony jest w zamkniętych tunelach z aktywnym napowietrzaniem z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery do czasu osiągnięcia wartości AT_4 poniżej $20 \text{ mg O}_2/\text{g}$ suchej masy. Po zakończeniu fazy stabilizacji w hali, odpady przewożone będą ładowarką kołową do jednego z czterech otwartych boksów drugiego stopnia przetwarzania odpadów o pojemności roboczej $480 \div 530 \text{ m}^3$ każdy. Wypełniające boks odpady będą napowietrzane sprężonym powietrzem przez przewody napowietrzające umieszczone w posadzce a także w miarę potrzeb zraszane. Odcieki ze stabilizowanych odpadów odprowadzane będą kanalizacją grawitacyjną do zbiornika odcieków. W wyniku przemian biologicznych następuje wzrost temperatury odpadów do wartości maksymalnej 75°C , przy czym średnia temperatura powinna utrzymywać się na poziomie 45°C . Do nawilżania stabilizatu będą wykorzystywane odcieki gromadzone w zbiornikach odcieków. Szacunkowa utrata masy w drugim etapie stabilizacji tlenowej wynosi 10%.

Alternatywnie instalację do stabilizacji tlenowej można wykorzystać również w procesie biologicznego suszenia odpadów komunalnych zmieszanych i innych odpadów.

Pierwszy stopień biologicznego suszenia prowadzony będzie w warunkach tlenowych z aktywnym napowietrzaniem w zamkniętej hali, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery przez okres co najmniej 7 dni.

Wypełniające tunel odpady będą intensywnie napowietrzane sprężonym powietrzem przez przewody napowietrzające umieszczone w posadzce. Odpady biologicznie suszone nie będą nawilżane. Na skutek intensywnego napowietrzania zajdzie proces częściowego rozkładu materii organicznej z odpadów i będące tego efektem podgrzanie odpadów w reaktorze, woda zawarta w odpadach na skutek podgrzania i intensywnego przepływu powietrza będzie usuwana z reaktora wraz przepływającym powietrzem i usuwana przez biofiltr do atmosfery.

Głównym celem stosowania biologicznego suszenia jest zmniejszenie wilgotności oraz częściowa stabilizacja odpadów komunalnych i innych w wyniku zachodzących procesów biologicznych. Dzięki temu możliwa jest produkcja paliw alternatywnych o wysokiej wartości opałowej. Odpady suszone są głównie w wyniku konwekcji ciepła z przepływającym powietrzem, jak również dzięki ciepłu generowanemu w trakcie tlenowych przemian biologicznych. Głównymi produktami oprócz podprocesowej masy odpadów o wilgotności poniżej 20 % jest para wodna oraz dwutlenek węgla.

Po zakończeniu fazy biologicznego suszenia w tunelach, odpady będą poddawane mechanicznemu przetwarzaniu na sicie w celu oddzieleniu frakcji wykoskokalorycznej powyżej 80

mm, tj. pozyskania m. in. metali żelaznych i nieżelaznych, odpadów opakowaniowych, papieru tektury, szkła, tworzyw sztucznych i gumy oraz frakcji podsitowej do 80 mm, kierowanej do biologicznego przetwarzania odpadów.

Frakcja nadsitowa kierowana jest przenośnikiem taśmowym do kabiny sortowniczej, gdzie wysortowane są wybrane frakcje surowcowe takie jak makulatura, folia, pet, itp. Za kabiną sortowniczą znajduje się elektromagnes mający za zadanie wydzielić z frakcji powyżej 80 mm metale żelazne. Zadaniem separatora jest wydzielenie metali nieżelaznych ze strumienia odpadów.

Pozostałości po wydzieleniu frakcji nadających się do odzysku, klasyfikowane są o kodzie 19 12 12, odpady wysokokaloryczne traktowane są jako odpady o kodzie 19 12 10, a prasowane i pakowane. Frakcja nadsitowa wysokokaloryczna powyżej 80 mm o ile spełni wymagania odbiorcy paliwa, skierowana będzie do odzysku energetycznego lub jako komponent do produkcji paliwa (tzw. preRDF).

Frakcja podsitowa po procesie mechanicznego przetwarzania kierowana jest ponownie do części biologicznej, gdzie jest usypywana w pryzmy, analogicznie jak to miało miejsce w procesie biologicznego suszenia. Następnie prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych, przy znacznie mniej intensywnym napowietrzaniu. Proces biologicznego suszenia i stabilizacji tlenowej kontrolowany jest za pomocą czujników oraz sondy sprawdzającej parametry w zakresie temperatury i wilgotności w prowadzonych procesach przetwarzania odpadów.

W wyniku całego prowadzonego procesu przetwarzania biologicznego wytwarzane będą:

- frakcje surowcowe do odzysku,
- paliwo alternatywne z odpadów do odzysku,
- kompost lub stabilizat do odzysku.

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Naprzód” Sp. z o. o., posiadające stosowne zezwolenia.

2.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D8

Odpady do przetwarzania mechanicznego magazynowane będą w zasobni hali technologicznej. Odpady przeznaczone do przetwarzania biologicznego gromadzone będą przy linii mechanicznego przetwarzania odpadów (w kontenerach lub pryzmach) oraz w boksie rozładunku odpadów obok linii przetwarzania biologicznego.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach

3.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku - proces R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) w związku z eksploatacją instalacji do składowania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów możliwych do odzysku w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Dzierżysławiu

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów możliwych do odzysku w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Dzierżysławiu

Lp.	Rodzaje odpadów poddawanych odzyskowi	Maksymalna roczna ilość odpadów do odzysku [Mg/rok]
I. na warstwy izolacyjne (odzysk na kwaterze składowiska) – proces R5		
1.	17 01 01 odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 000

2.	17 01 02	gruz ceglany	8 000
3.	17 01 03	odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
4.	17 01 07	zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	8 000
5.	17 05 04	gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż 17 05 03	9 600
6.	20 02 02	gleba i ziemia, w tym kamienie	9 600
łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych na warstwy izolacyjne (nie więcej niż 15% masy składowanych odpadów)			9 600
II. do budowy dróg technologicznych na złożu odpadów (odzysk na składowisku odpadów) – proces R5			
1.	17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000
2.	17 01 02	gruz ceglany	1 000
3.	17 01 03	odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
4.	17 01 07	zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	1 000
5.	17 05 04	gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż 17 05 03	500
6.	20 02 02	gleba i ziemia, w tym kamienie	500
łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych do budowy dróg technologicznych			1 000
III. do budowy obwałowań kolejnych poziomów składowania odpadów (odzysk na kwaterach składowiska- proces R5			
1.	01 01 02	odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	6 000
2.	01 04 08	odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07	6 000
3.	01 04 09	odpadowe piaski i iły	6 000
4.	01 04 12	odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż 01 04 07 i 01 04 11	6 000
5.	01 04 13	odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż 01 04 07	6 000
6.	01 04 81	odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	6 000
7.	10 09 03	żużle odlewnicze	6 000
8.	10 09 06	rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż 10 09 05	6 000
9.	10 09 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż 10 09 07	6 000
10.	10 09 10	pyły z gazów odlotowych inne niż 10 09 09	2 000
11.	10 09 12	inne cząstki stałe niż 10 09 11	6 000
12.	10 10 06	rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż 10 10 05	6 000
13.	10 10 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż 10 10 07	6 000
14.	10 10 10	pyły z gazów odlotowych inne niż 10 10 09	6 000
15.	10 12 08	wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	6 000
16.	10 13 82	wybrakowane wyroby	6 000
17.	16 01 03	zużyte opony	1 000
18.	16 11 04	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż 16 11 03	6 000
19.	17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000
20.	17 01 02	gruz ceglany	6 000
21.	17 01 03	odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
22.	17 01 07	zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	6 000
23.	ex 17 01 80	tynki	2 000
24.	ex 17 01 81	elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	6 000
25.	17 05 08	tluczeń torowy (kruszywo) inny niż w 17 05 07	6 000
26.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000
27.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	6 000
łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych do budowy obwałowań			6 000
IV. do tworzenia okrywy rekultywacyjnej na zewnętrznych skarpach kwater składowania odpadów (odzysk na instalacji IPPC) – proces R5			
1.	01 04 12	odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż 01 04 07 i 01 04 11	9 000

2.	02 03 80	wytłoki, osady i odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000
3.	02 07 80	wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 000
4.	10 01 01	żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	4 500
5.	10 01 02	popioły lotne z węgla	4 500
6.	10 01 15	popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż 10 01 14	4 500
7.	10 01 80	mieszaniny popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	4 500
8.	17 05 04	gleba i ziemia, inne niż 17 05 03 (bez kamieni)	9 000
9.	17 05 06	urobek z pogłębiania inny niż 17 05 05	3 000
10.	19 05 03	kompost nie odpowiadający wymaganiom	9 000
11.	19 08 05	ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4 500
12.	20 02 02	gleba i ziemia, w tym kamienie	9 000
łączna maksymalna ilość odpadów do wykorzystywania do tworzenia okrywy rekultywacyjnej			9 000

3.1.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do odzysku w procesie R5, transport odpadów

Odpady do odzysku w ramach eksploatacji składowiska magazynowane będą na placu magazynowym odpadów mineralnych na terenie składowiska luzem lub w pryzmach. Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez firmę „Naprzód”, posiadające stosowne zezwolenia.

3.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania odpadów zielonych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – R3, procesy odzysku R3 – w instalacji kompostowni odpadów zielonych selektywnie zebranych, magazynowanie i transport odpadów

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów zielonych przeznaczonych do kompostowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu	Miejsce magazynowania
1.	20 02 01	odpady ulegające biodegradacji	2000	Plac kompostowni
2.	20 03 02	odpady z targowisk	2000	Plac kompostowni
łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywana do przetworzenia odpadów zielonych			2000 Mg/rok	

Selektywnie zebrane odpady zielone będą najpierw podawane ładowarką do rozdrobnienia i mieszania w rozdrabniarko-mieszarce. Następnie odpady kierowane są do wydzielonego boksu, gdzie następuje dojrzewanie kompostu.

W przypadku kompostowania wyłącznie odpadów zielonych dopuszcza się kompostowanie jednostopniowe w otwartych pryzmach, bez wymuszonego napowietrzania, ale z mechanicznym przerzucaniem materiału.

Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości, zgodnie z obowiązującymi, w tym zakresie przepisami. Przybliżony czas trwania procesu ok. 8-10 tygodni. Po zakończeniu procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zbieranych powstały kompost będzie waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. Po spełnieniu

wymagań jakościowych i uzyskaniu atestu, może być jako produkt przekazany do sprzedaży. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 190503 oraz nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych do komunalnych o kodzie 19 05 01 (tzw. zanieczyszczenia).

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Naprzód” Sp. z o.o., posiadające stosowne zezwolenia.

3.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10) - komponowanie paliwa alternatywnego w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżystawiu

3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – R12 - komponowanie paliwa alternatywnego, magazynowanie odpadów

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do komponowania paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	01 03 06	inne odpady po przeróbce niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	15 000
2.	01 04 81	odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	15 000
3.	01 04 99	inne niewymienione odpady	15 000
4.	02 01 04	odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	15 000
5.	02 01 07	odpady z gospodarki leśnej	15 000
6.	02 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
7.	02 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
8.	02 03 82	odpady tytoniowe	15 000
9.	02 03 99	inne niewymienione odpady	15 000
10.	02 06 99	inne niewymienione odpady	15 000
11.	02 07 03	odpady z procesów chemicznych	15 000
12.	02 07 99	inne niewymienione odpady	15 000
13.	03 01 01	odpady kory i korka	15 000
14.	03 01 05	trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	15 000
15.	03 01 81	odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	15 000
16.	03 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
17.	03 02 99	odpady kory i korka	15 000
18.	03 03 01	inne niewymienione odpady	15 000
19.	03 03 02	osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	15 000
20.	03 03 05	szlamy z odbarwiania makulatury	15 000
21.	03 03 07	mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	15 000
22.	03 03 08	odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	15 000
23.	03 03 10	odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	15 000
24.	03 03 99	odpady z kory i drewna	15 000
25.	04 01 08	odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	15 000
26.	04 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
27.	04 02 09	odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	15 000

28.	04 02 15	odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	15 000
29.	04 02 20	odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	15 000
30.	04 02 21	odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	15 000
31.	04 02 22	odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	15 000
32.	04 02 80	odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	15 000
33.	04 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
34.	05 01 17	bitum	15 000
35.	05 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
36.	05 06 99	inne niewymienione odpady	15 000
37.	05 07 99	inne niewymienione odpady	15 000
38.	06 13 99	inne niewymienione odpady	15 000
39.	07 01 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	15 000
40.	07 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
41.	07 02 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	15 000
42.	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych	15 000
43.	07 02 15	odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	15 000
44.	07 02 17	odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	15 000
45.	07 02 80	odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	15 000
46.	07 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
47.	07 03 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	15 000
48.	07 03 99	inne niewymienione odpady	15 000
49.	07 04 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	15 000
50.	07 04 99	inne niewymienione odpady	15 000
51.	07 05 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	15 000
52.	07 05 14	odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	15 000
53.	07 05 99	inne niewymienione odpady	15 000
54.	07 06 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	15 000
55.	07 06 81	zwroty kosmetyków i próbek	15 000
56.	07 06 99	inne niewymienione odpady	15 000
57.	07 07 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	15 000
58.	07 07 99	inne niewymienione odpady	15 000
59.	08 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
60.	08 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
61.	08 03 18	odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	15 000
62.	08 03 99	inne niewymienione odpady	15 000
63.	08 04 10	odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	15 000
64.	08 04 12	osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	15 000
65.	08 04 99	inne niewymienione odpady	15 000
66.	09 01 07	blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	15 000
67.	09 01 08	blony i papier fotograficzny niezawierające srebra	15 000
68.	09 01 10	jednorazowe aparaty fotograficzne bez baterii	1 000
69.	09 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
70.	11 01 10	szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	15 000
71.	11 01 14	odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	15 000
72.	11 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
73.	11 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
74.	12 01 05	odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	15 000
75.	12 01 13	odpady spawalnicze	15 000
76.	12 01 17	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	15 000
77.	12 01 21	zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	15 000
78.	12 01 99	inne niewymienione odpady	15 000

79.	15 01 03	opakowania z drewna	15 000
80.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	15 000
81.	15 01 09	opakowania z tekstyliów	15 000
82.	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 000
83.	16 01 03	zużyte opony	15 000
84.	16 01 22	inne niewymienione odpady	15 000
85.	16 01 99	inne niewymienione elementy	15 000
86.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15 000
87.	16 03 04	nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	15 000
88.	16 80 01	magnetyczne i optyczne nośniki informacji	15 000
89.	16 81 02	odpady inne niż wymienione w 16 81 01	15 000
90.	16 82 02	odpady inne niż wymienione w 16 82 01	15 000
91.	17 01 80	usunięte tynki, tapety, klejony itp.	15 000
92.	17 01 82	inne niewymienione odpady	15 000
93.	17 02 01	drewno	15 000
94.	17 02 03	tworzywa sztuczne	15 000
95.	17 03 02	asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	15 000
96.	17 03 80	odpadowa papa	15 000
97.	17 06 04	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	15 000
98.	19 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
99.	19 02 10	odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	15 000
100.	19 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
101.	19 05 99	inne niewymienione odpady	15 000
102.	19 06 99	inne niewymienione odpady	15 000
103.	19 08 99	inne niewymienione odpady	15 000
104.	19 09 99	inne niewymienione odpady	15 000
105.	19 10 04	lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	15 000
106.	19 10 06	inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	15 000
107.	19 11 99	inne niewymienione odpady	15 000
108.	19 12 01	papier i tektura	15 000
109.	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	15 000
110.	19 12 07	drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000
111.	19 12 08	tekstylia	15 000
112.	19 12 10	lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	15 000
113.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
114.	19 80 01	odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	15 000
115.	20 01 10	odzież	15 000
116.	20 01 11	tekstylia	15 000
117.	20 01 38	drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000
118.	20 01 39	tworzywa sztuczne	15 000
119.	20 02 03	inne odpady nieulegające biodegradacji	15 000
120.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	15 000
121.	20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	15 000
łącznie maksymalnie do komponowania paliwa alternatywnego			15 000

Odpady palne selektywnie zebrane i zmieszane odpady komunalne ładowane są na linię przetwarzania mechanicznego, gdzie poprzez separator magnetyczny trafią do rozdrabniarki wstępnej. Tam będzie następowało rozdrobnienie odpadów do wielkości maksymalnie 250÷300 mm. Wstępnie rozdrobnione odpady kierowane będą do separatora powietrznego, gdzie nastąpi rozdział frakcji lekkiej (paliwowej) od ciężkiej (balastu) przeznaczonej do unieszkodliwienia przez składowanie.

Fracja lekka kierowana jest do rozdrabniarki wtórnej, gdzie nastąpi jej właściwe rozdrobnienie do wielkości maksymalnie 30 mm. Rozdrobnione odpady o frakcji poniżej 30 mm kierowane są na automatyczną stację nadawczą paliwa alternatywnego.

Magazynowanie odpadów będzie się odbywało w kontenerach lub w pryzmach przy linii mechanicznego przetwarzania odpadów w hali technologicznej oraz w boksie rozładunku odpadów obok linii przetwarzania biologicznego.

3.4. Warunki prowadzenia działalności w instalacji przetwarzania gruzu – proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10) na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji przetwarzania gruzu

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji przetwarzania gruzu

Lp.	Rodzaje odpadów		Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]
1	17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000
2	17 01 02	gruz ceglany	5 000
3	17 01 07	zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000
4	17 01 81	odpady z remontów i przebudowy dróg	5 000
5	17 01 99	inne nie wymienione odpady	5 000
łączna maksymalna ilość odpadów do rozdrabniania w ciągu roku			5 000

3.4.2. Sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich przetwarzania oraz transportem

Odpady budowlane gromadzone będą na placu magazynowym gruzu, zlokalizowanym przy południowej granicy od strony kwatery 2B. Plac posiadać będzie nawierzchnię bitumiczną lub betonową konstrukcji dostosowanej do przejazdu pojazdów ciężkich. Powierzchnia placu wynosi około 1500 m². Na krawędzi placu przewiduje się budowę muru oporowego o wysokości około 3 m. Odwodnienie placu powierzchniowe, częściowo do systemu kanalizacji deszczowej zakładu. Odpady będą przetwarzane poprzez przesiewanie i rozdrabnianie w rozdrabniarce.

Odpady gruzu budowlanego magazynowane będą w luzem w pryzmach w magazynie gruzu.

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Naprzód” Sp. z o. o. posiadające stosowne zezwolenia.

3.5. Warunki prowadzenia przetwarzania frakcji surowcowych zbieranych selektywnie – proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10) na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów (surowców z selektywnej zbiórki) do przetwarzania na linii mechanicznego przetwarzania odpadów

Tabela nr 9. Rodzaje i ilości odpadów (surowców z selektywnej zbiórki) przewidzianych do przetwarzania na linii mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaje odpadów		Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	opakowania z drewna	10 000

4.	15 01 04	opakowania z metali	10 000
5.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	10 000
6.	15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
7.	15 01 07	opakowania ze szkła	10 000
8.	20 01 01	papier i tektura	10 000
9.	20 01 02	szkło	10 000
10.	20 01 11	tekstylia	5 000
11.	20 01 38	drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000
12.	20 01 39	tworzywa sztuczne	10 000
13.	20 01 40	metale	10 000
Łączna maksymalna ilość odpadów do przetworzenia w ciągu roku			10 000

3.5.2. Sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich przetwarzania i transportem

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Naprzód”, posiadające stosowne zezwolenia. Frakcje surowcowe zbierane selektywnie po dostarczeniu do Zakładu magazynowane będą w magazynie surowców lub w zasobni w hali przetwarzania mechanicznego.

Odpady wprowadzane będą na linię przetwarzania, gdzie w kabinie sortowniczej nastąpi rozdzielanie surowców i zanieczyszczeń, doczyszczanie oraz segregacja odpadów wg asortymentu. Wysegregowane frakcje odpadów kierowane będą do prasy i sprasowane za pomocą celownicy, gdzie będą magazynowane przed przekazaniem do recyklingu podmiotom zewnętrznym.

3.6. Warunki prowadzenia działalności w instalacji selektywnie zbieranego popiołu w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10) na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżystawiu

3.6.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania selektywnie zbieranego popiołu

Tabela nr 10. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania selektywnie zbieranego popiołu

Lp.	Rodzaj odpadów	Dopuszczalna ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	odpady z selektywnej zbiórki w postaci popiołów z gospodarstw domowych 20 01 99	12 000	Bez magazynowania

3.6.2. Sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich przetwarzania i transportem

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Naprzód” Sp. z o.o., posiadające stosowne zezwolenia. Odpady z selektywnej zbiórki w postaci popiołów z gospodarstw domowych po dostarczeniu do Zakładu zostaną poddane przetworzeniu mechanicznemu w hali sortowni za pomocą sita o oczkach 20 mm. Po przetworzeniu na sicie, powstające odpady zostają przekazane do odzysku celem wykorzystania.

4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżystawiu

4.1. Rodzaje i ilości zbieranych odpadów, sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich zagospodarowania

Tabela nr 11. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przeznaczone do zbierania na terenie ZZO w Dzierżystawiu

Lp.	Rodzaje odpadów do zbierania		Sposób zagospodarowania odpadów	Sposób i miejsce magazynowania	
I. Odpady niebezpieczne					
1.	09 01 11*	aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	przekazanie do odzysku	selektywnie, w pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych, wydzielonym miejscu na hali sortowni	
2.	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałość substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne	przekazanie do unieszkodliwiania		
3.	15 01 11*	opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	przekazanie do odzysku		
4.	16 02 11*	zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC			
5.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12			
6.	16 02 15*	niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń			
7.	16 06 01*	baterie i akumulatory ołowiowe			
8.	16 06 02*	baterie i akumulatory nikloowo-kadmowe			
9.	16 06 03*	baterie zawierające rtęć	przekazanie do odzysku		
10.	20 01 13*	rozpuszczalniki			przekazanie do odzysku lub/ i do unieszkodliwiania
11.	20 01 14*	kwasy			przekazanie do odzysku
12.	20 01 15*	alkalia			
13.	20 01 17*	odczynniki fotograficzne	przekazanie do unieszkodliwiania		
14.	20 01 19*	środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	przekazanie do unieszkodliwiania		
15.	20 01 21*	lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	przekazanie do odzysku		
16.	20 01 23*	urządzenia zawierające freony			
17.	20 01 26*	oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	przekazanie do odzysku		
18.	20 01 29*	detergenty zawierające substancje niebezpieczne	przekazanie do unieszkodliwiania		
19.	20 01 31*	leki cytotoksyczne i cytostatyczne			
20.	20 01 33*	baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	przekazanie do odzysku		
21.	20 01 35*	zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki			

II. Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	przekazanie do odzysku	luzem w pryzmach lub w big-bagach na placu manewrowym lub boksach magazynowych otwartych, zadaszonych
2.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	przekazanie do odzysku	
3.	15 01 03	opakowania z drewna	przekazanie do odzysku	
4.	15 01 04	opakowania z metali	przekazanie do odzysku	
5.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	przekazanie do odzysku	
6.	15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe	przekazanie do odzysku	
7.	15 01 07	opakowania ze szkła	przekazanie do odzysku	
8.	16 01 03	zużyte opony	przekazanie do odzysku	luzem w boksach magazynowych otwartych i zadaszonych
9.	16 02 14	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	przekazanie do odzysku	luzem lub w pojemnikach w boksach magazynowych otwartych i zadaszonych
10.	16 02 16	elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż w 16 02 15*	przekazanie do odzysku	
11.	16 06 04	baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	przekazanie do odzysku	
12.	16 06 05	inne baterie i akumulatory	przekazanie do odzysku	
13.	17 04 01	miedź, brąz, mosiądz	przekazanie do odzysku	luzem, w big-bagach lub w pojemnikach na placu manewrowym lub w boksach magazynowych otwartych zadaszonych
14.	17 04 02	aluminium		
15.	17 04 03	ołów		
16.	17 04 05	żelazo i stal		
17.	17 04 06	cyna		
18.	17 04 07	mieszanki metali		
19.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	przekazanie do odzysku	luzem, w big-bagach lub w pojemnikach na placu manewrowym lub w boksach magazynowych otwartych zadaszonych
20.	19 12 01	papier i tektura	przekazanie do odzysku	
21.	19 12 02	metale żelazne	przekazanie do odzysku	
22.	19 12 03	metale nieżelazne	przekazanie do odzysku	
23.	19 12 04	tworzywa sztuczne	przekazanie do odzysku	
24.	19 12 05	szkło	przekazanie do odzysku	
25.	20 01 01	papier i tektura	przekazanie do odzysku	
26.	20 01 02	szkło	przekazanie do odzysku	
27.	20 01 10	odzież	przekazanie do odzysku	

28.	20 01 11	tekstylia	przekazanie do odzysku	
29.	20 01 25	oleje i tłuszcze jadalne	przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwiania	w pojemnikach pod zadaszeniem pod wiatą
30.	20 01 28	farby, tusze, farby drukarskie, kleje lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	przekazanie do unieszkodliwiania	
31.	20 01 30	detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	przekazanie do unieszkodliwiania	
32.	20 01 32	leki inne niż wymienione w 20 01 31	przekazanie do unieszkodliwiania	
33.	20 01 34	baterie i akumulatory inne niż w 20 01 33	przekazanie do odzysku	luzem lub w pojemnikach w boksach magazynowych otwartych zadaszonych
34.	20 01 36	zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 03 35	przekazanie do odzysku	
35.	20 01 39	tworzywa sztuczne	przekazanie do odzysku	luzem, w big-bagach lub w pojemnikach na placu manewrowym lub w boksach magazynowych otwartych zadaszonych
36.	20 01 40	metale	przekazanie do odzysku	
37.	20 01 80	środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	przekazanie do unieszkodliwiania	w pojemnikach pod zadaszeniem, pod wiatą
38.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	przekazanie do odzysku	luzem, w big-bagach lub w pojemnikach na placu manewrowym lub w boksach magazynowych otwartych zadaszonych

4.2. Proces zbierania odpadów, miejsce magazynowania zbieranych odpadów, transport odpadów

Miejscem zbieranych odpadów jest teren składowiska odpadów w Dzierżysławiu, działka 17/2, obręb Dzierżysław. Zbierane odpady są magazynowane selektywnie w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach w zależności od rodzaju i ich właściwości, tj.: w pojemnikach, w big-bagach lub luzem:

- w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w wydzielonym miejscu hali sortowni,
- w boksach magazynowych,
- wydzielonym miejscu na utwardzonym placu, koło składowiska odpadów, na szczelnej betonowej posadzce.

Zbieranie odpadów polega na gromadzeniu odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym na wstępnym sortowaniu, nieprowadzącym do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującym zmiany kwalifikacji odpadów.

Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie z zachowaniem wymagań dla poszczególnych rodzajów odpadów. Zbierane odpady niebezpieczne gromadzone są w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w wydzielonym miejscu w hali sortowni, w sposób zabezpieczający środowisko naturalne przed ich negatywnym oddziaływaniem, w specjalnych pojemnikach na wybrane rodzaje odpadów. Uszczelnienie placu oraz ujęcie i odprowadzenie powstających ścieków

zabezpiecza środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

Po uzbieraniu odpowiednich ilości, odpady przekazywane są do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Naprzód” Sp. z o. o., posiadające stosowne zezwolenia.

5. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

5.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

5.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 12. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka źródła				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Temperatura wylotowa gazów	Urządzenie redukujące	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]	[%]	[h/rok]
Instalacje wymagająca pozwolenia							
1.	E13	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 1	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760
2.	E14	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 2A	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760
3.	E15	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego nakwaterze nr 2B	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760
4.	E1 - E10	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	2,0	0,32 x 0,32	303	Biofiltr 95%	8580
		Kabina sortownicza instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów					

5.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji

Tabela nr 13. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				ze źródła [kg/h]	z emitora [kg/h]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego					
1.	E1 - E10	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	amoniak	0,04872	Emisja z emitora równa się 1/10 sumy emisji ze źródeł
			aceton	0,04008	
			benzen	0,00077	
			etylobenzen	0,00170	
			ksylen	0,00340	
			merkaptany	0,00340	
			octan metylu	0,00308	
			toluen	0,00340	
		Kabina sortownicza instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów	amoniak	0,000214	
			siarkowodór	0,000005	
			pył ogółem	0,000863	
Emisja roczna z instalacji					
Nazwa substancji			Wielkość emisji rocznej w [Mg/rok]		
Amoniak			0,419		
Siarkowodór			0,00004		
Aceton			0,3438		
Benzen			0,0066		
Etylobenzen			0,0146		
Ksylen			0,0292		
Merkaptany			0,0292		
Octan metylu			0,0264		
Toluen			0,0292		
Pył ogółem			0,0074		

5.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

Nie ma technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach E1 - E10 oraz E14 -E16.

5.2. Emisja hałasu do środowiska

5.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby na terenie ZZO w Dzierżysławiu

Tabela nr 14. Źródła hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy dla doby	
	Pora dzienna	Pora nocna
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego		
spychacz	12h	-
2 kompaktory	12h (każdy)	-
2 ładowarki kołowe	12 h (każda)	-
przepompownia odcieków	16	8h

	(praca cykliczna)	(praca cykliczna)
hala technologiczna przetwarzania mechanicznego	16h	-
centrala wentylacyjna kabiny sortowniczej	16h	-
wentylator biofiltra	16h (praca cykliczna)	8h (praca cykliczna)
sito	12h	-
ładownia kołowa – obsługa hali	13h	-
ładownia kołowa – obsługa tuneli przetwarzania biologicznego	10h	-
wózek widłowy – obsługa hali	13h	-
Instalacje pozostałe		
kruszątko	8h	-

5.2.2. Przewidywane warianty pracy źródeł hałasu

Nie przewiduje się innych wariantów pracy źródeł hałasu poza wymienionymi w tabeli nr 14.

5.2.3. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 15. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego*	Opis terenu według tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. nr 120 poz. 826)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			$L_{Aeq D}$	$L_{Aeq N}$
1.	Zabudowa zagrodowa	3b- tereny zabudowy zagrodowej	55	45

* w związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego klasyfikacji najbliższych terenów normowanych w zakresie hałasu dokonano na podstawie ustaleń Burmistrza Gminy Kietrz przesłanych w piśmie nr WKB.6721.37.2013 z 27 sierpnia 2013 r. uzupełnionym pismem z 7.10.2013 r. nr WKB.6721.39.2013

5.3. Promieniowanie elektromagnetyczne

Instalacje nie stanowią źródeł emisji pól elektromagnetycznych do środowiska.

5.4. Emisja odpadów

5.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczenia powstawania odpadów

Tabela nr 16. Wykaz rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji i instalacji pomocniczych wraz miejscami magazynowania i sposobami dalszego zagospodarowania odpadów

Odpady wytworzone w związku z bieżącą eksploatacją składowiska						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady niebezpieczne						
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,500 – pozostałe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem i oznakowanych, umieszczonych na szczelnej posadzce, dodatkowo pomieszczenie wyposażone będzie w pojemniki z czystym sorbentem i zanieczyszczonym	Przekazanie do odzysku
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,500 - pozostałe			
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,25 - pozostałe			
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,25 - pozostałe			
5.	13 02 08*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne	1,0 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,50 - pozostałe			
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zaolejone czyściwo	0,20 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego pozostałe – 0,20			Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,20 – instalacja wymagająca pozwolenia			Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia

			zintegrowanego 0,05 - pozostałe			
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,02- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,01 - pozostałe			Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
9.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14 – płyn chłodniczy	0,100 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego , 0,050 - pozostałe		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – lampy fluorescencyjne	0,020 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,01 - pozostałe		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze złożonych urządzeń	0,10 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	0,250 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,50 - pozostałe		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i i ubrania ochronne inne niż 15 02 02 , w tym filtry powietrza	0,10- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,1 - pozostałe	Magazyn odpadów niebezpiecz- nych	Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
2.	16 01 03	Zużyte opony	1- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,5 - pozostałe	Wydzielone na placu magazyno- wym	Selektywnie luzem w pryzmach	Przekazanie do odzysku
3.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	1,5 - instalacja wymagająca pozwolenia	-	Bez magazynowania	Przekazanie do unieszkodliwienia

			zintegrowa- nego			
Odpady wytworzone w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w procesie R12						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				Miejsce	Sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000	Boksy magazynowe lub plac magazynowy	Selektywnie zbelowane	Przekazanie do odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000			
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500			
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500			
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	500			
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów- w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	500	Bez magazynowania	-	Składowanie D5
Odpady wytworzone w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów o kodzie - 20 03 01 niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w procesie D8						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady niebezpieczne						
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,20	Odpady magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych	Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do unieszkodliwienia
2.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym: - lampy fluorescencyjne - oleje i tłuszcze - farby, tłuszcze - leki cytostatyczne - baterie i akumulatory - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	5		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000	Wydzielony boks	Selektywnie luzem w pojemnikach lub w big-bagach	Przekazanie do odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000			
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5000			
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5000			
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2000			
6.	15 01 06	Zmieszane opakowaniowe	10 000			
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000			

8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100			
9.	16 01 03	Zużyte opony	20	Wydzielone miejsce na placu magazynowym	Selektywnie luzem w przyzmach	
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1	Wydzielony boks	Selektywnie luzem w pojemnikach	
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1			
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,1			
13.	16 06 05	Inne nie wymienione baterie	0,1			
14.	19 12 01	Papier i tektura	10 000			
15.	19 12 02	Metale żelazne	5000			
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000	Wydzielony boks		
18.	19 12 05	Szkoło	10 000	Wydzielony boks		
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	Wydzielony boks		
20.	19 12 08	Tekstylia	2 000	Wydzielony boks	luzem	
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne - po obróbce)	40 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Po rozdrobnieniu przekazane do odzysku (R1)
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja do 80 mm (frakcja podsitowa)	53 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Stabilizacja tlenowa (D8)
23.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja powyżej 80 mm (pozostałości po mechanicznym przetwarzaniu frakcji nadsitowej)	47 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Składowanie (D5)
Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania gruzu - proces R12						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 500	Plac magazynowy gruzu	Selektywnie w przyzmach	Odzysk R5
2.	17 01 02	Gruz ceglany	4 500			Odzysk R5
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i	150			Odzysk R5

		elementów wyposażenia				
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	4 500			Odzysk R5
5.	17 01 81	Usunięte tynki, tapety	15			(ex tylko tynki - odzysk R5)
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 500			(ex tylko niezawierające asfaltu- odzysk R5)
7.	17 02 01	Drewno	500		Selektywnie w stosach	Odzysk
8.	17 02 02	Szkło	15		Selektywnie luzem lub w pojemnikach	Odzysk
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100		Selektywnie w pojemnikach	Odzysk
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100			Odzysk
11.	17 04 02	Aluminium	100			Odzysk
12.	17 04 05	Żelazo i stal	84			Odzysk
13.	17 05 07	Mieszaniny metali	100			Odzysk
14.	17 05 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100			Odzysk
15.	19 12 09	Minerały	2000		Selektywnie w pryzmach	Odzysk
Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 w procesie unieszkodliwiania odpadów w warunkach tlenowych - D8						
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) /odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm/	35 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Proces odzysku we własnym zakresie lub podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady tzw. „stabilizat”	47 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed	Po uzyskaniu odpowiednich parametrów odpady mogą być: składowane D5 we własnym zakresie lub ponownie poddane waloryzacji na sicie o oczkach 20 mm

					zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	
Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego suszenia odpadów w procesie unieszkodliwiania D8						
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	35 000,0	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Selektywnie w pryzmach w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Przekazywane do mechanicznego przetwarzania odpadów
Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów w procesie unieszkodliwiania D8						
1	19 12 01	Papier i tektura	2 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Przekazane do odzysku
2	19 12 02	Metale żelazne	5 000	Wydzielony boks		
3	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000	Wydzielony boks		
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Wydzielony boks		
5	19 12 05	Szkło	10 000	Wydzielony boks		
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Przekazane do odzysku
7	19 12 08	Tekstylia	500	Wydzielony boks		
8	19 12 10	Odpady palne (paliwa alternatywne -po obróbce)	25 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Po rozdrobnieniu przekazane do odzysku – R1
10	19 12 12	Inne odpady ! w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa do 80 mm)	20 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Stabilizacja tlenowa – D8
	19 12 12	Inne odpady ! w tym	20 000	Wydzielony boks	Luzem, w	Składowanie - D5

		zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałości po mechanicznym przetwarzaniu frakcji nadsitowej powyżej 80 mm w kabinie sortowniczej)			big-bagach, w kontenerach	
Odpady wytwarzane w wyniku biobicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów w procesie unieszkodliwiania D8						
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) /odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm/	15 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Proces odzysku we własnym zakresie lub podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady tzw. „stabilizat”	9 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Po uzyskaniu odpowiednich parametrów odpady mogą być: składowane D5 we własnym zakresie lub ponownie poddane waloryzacji na sicie o oczkach 20 mm
Odpady wytworzone w wyniku kompostowania odpadów zielonych - odzysk R3						
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (zanieczyszczenia po oczyszczeniu)	850	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Selektywnie w pryzmach w sposób uporządkowany, zabezpieczający	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania

					środowisko gruntowo- wodne przed zanieczysz- czeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewa- niem	
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (materiał po procesie kompostowania)	1 200	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Selektywnie w pryzmach w sposób uporządko- wany, zabezpiecza- jący środowisko gruntowo- wodne przed zanieczyszcz- eniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewa- niem	W przypadku nie uzyskania atestu na produkt (nawóz organiczny lub środek wspomagający uprawę roślin) - przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku w procesie R10
Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranego popiołu - odzysk R3						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 12 09	Minerały (frakcja podsitowa)	10 000	Bosy magazynowe	W pryzmach	Do odzysku z ramach bieżącej eksploatacji składowiska
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (frakcja nadsitowa)	4 000	Boksy magazynowe	W pryzmach	Do odzysku lub unieszkodliwiania

Oznaczenie ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

5.4.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Charakterystyka wytwarzanych odpadów niebezpiecznych

13 01 10*, 13 01 11* - *przepracowane oleje hydrauliczne*

W trakcie eksploatacji olejów hydraulicznych, pod wpływem wysokiego ciśnienia, przy katalizującym udziale cząstek zanieczyszczeń zachodzi proces degradacji oleju prowadzący do stopniowej utraty pierwotnych właściwości fizyko-chemicznych oleju. Zużyty olej w swoim składzie zawiera obok produktów przemiany oleju także zanieczyszczenia mechaniczne pochodzące z zużywających się części maszyn (rdza, cząstki metaliczne) oraz wodę. Odpady olejów stosowanych w układach hydraulicznych do przenoszenia energii, spełniają rolę środka smarującego. Skład i właściwości uzależnione są od rodzaju i producenta. Są one pochodną ropy naftowej i są mieszaninami wyższych węglowodorów, czyli organicznych związków chemicznych zawierających w swojej strukturze tylko

atomy węgla i wodoru. Wszystkie one składają się z podstawowego szkieletu węglowego (powiązanych z sobą atomów węgla) i przyłączonych do tego szkieletu atomów wodoru. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania.

13 02 05*, 130206*, 130208* - *przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe*

W trakcie eksploatacji olej silnikowy pod wpływem czynników zewnętrznych - wysokiej temperatury, wysokiego ciśnienia, sił ścinających, tlenu – ulega degradacji. Zmienia się jego skład, skróceniu ulegają łańcuchy polimerowe, degradują dodatki uszlachetniające, tworzą się laki, żywice, WWA. W jego składzie pojawiają się produkty spalanych paliw a także cząstki metali pochodzące z zużywanych części silnika. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania.

15 02 02* - *zaolejone czyściwo i sorbent z usuwania wycieków oleju*

Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego wykorzystywanego w Zakładzie w wyniku usuwania zabrudzeń z oleju i smaru oraz ewentualnych wycieków oleju podczas eksploatacji sprzętu, wymiany lub magazynowania olejów przepracowanych. Odpadem jest zaolejone czyściwo wykonane z materiałów naturalnych i sorbent pochodzenia organicznego lub mineralnego.

Zużyte filtry paliwa mają postać puszek z tworzywa sztucznego z papierowym wkładem filtrującym zanieczyszczonym paliwem. Odpad powstający podczas okresowej wymiany filtra paliwa w środkach transportu. W zależności od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane, mogą składać się z polimerów, a także plastifikatorów (zmiękczacze), wypełniaczy (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancji barwiących, ale mogą to być także odpady złożone całkowicie z materiałów pochodzenia naturalnego, np. włókna lniane. Odpad palny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania.

16 01 07* - *filtry olejowe*

Odpad w postaci stalowych puszek z papierowym wkładem filtrującym zanieczyszczonym przepracowanym olejem. Odpad powstający podczas każdorazowej wymiany oleju w sprzęcie mechanicznym. Odpad palny, toksyczny.

16 01 13* - *płyny hamulcowe*

Głównym składnikiem płynu hamulcowego jest glikol. Zasadniczo każdy płyn hamulcowy składa się z:

- 70-80% rozpuszczalnika – glikolu,
- 20-30% środka smarnego,
- dodatków w ilości do kilku %.

Zużyty płyn hamulcowy zawiera obok pierwotnych składników wodę zaabsorbowaną z otoczenia. Niekorzystny wpływ wody na właściwości płynu hamulcowego objawia się obniżeniem temperatury wrzenia płynu. Odpad palny, toksyczny.

16 01 21* - *płyny z chłodziw*

Głównym składnikiem płynu do chłodziw jest glikol, a ponadto dodatki uszlachetniające: inhibitory korozji, stabilizatory zapobiegające tworzeniu się osadów, substancje alkalizujące i środki antypienne. Odpad palny, toksyczny.

16 02 13* - *zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawierający niebezpieczne elementy*

Odpadem o tym kodzie są m.in. zużyte lampy fluorescencyjne pochodzące z wymiany lamp używanych do oświetlenia pomieszczeń na terenie zaplecza administracyjno-socjalnego oraz instalacji przetwarzania odpadów. Odpad w postaci rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lamp.

Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluoroscencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem, od której składu chemicznego zależy barwa światła. Odpad łatwo ulega destrukcji, jest niepodatny na zgniatanie, toksyczny (chodzi głównie o gazy występujące we wnętrzu świetlówek).

16 02 15* - elementy niebezpieczne - zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny

Odpadem będą wydzielone z odpadów zmieszanych fragmenty - zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierające niebezpieczne składniki. Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw oświetlenia, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszanki polimerów, miękczaczy, barwników), metale (miedź, żelazo itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO₂). Odpad stały, mogący ulegać korozji.

16 06 01* - akumulatory ołowiowe

Odpadem o tym kodzie są zużyte rozruchowe akumulatory ołowiowe.

Odpad składa się z obudowy z tworzywa sztucznego (najczęściej PEHD) zawierającej płyty ołowiowe zanurzone w elektrolicie (stężonym roztworze kwasu siarkowego oraz PbSO₄).

Odpad pochodzący z okresowej wymiany w sprzęcie mechanicznym, powstający w ramach okresowych przeglądów. Akumulator elektryczny oparty jest na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (IV) (PbO₂) oraz ok. 37% roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego rolę elektrolitu. Odpad niebezpieczny, ekotoksyczny. Kwas siarkowy jest substancją żrącą.

19 12 06* - drewno zawierające substancje niebezpieczne

Odpadem tym będzie wydzielone na wstępnym etapie przetwarzania mechanicznego drewno zanieczyszczone np. olejami, środkami konserwacji drewna (elementy o specyficznej barwie). Odpad niebezpieczny.

19 12 11* - zmieszane odpady niebezpieczne wydzielone ręcznie z odpadów

Odpady zmieszane przeznaczone do przetwarzania mechaniczno-biologicznego zawierają niewielkie ilości składników niebezpiecznych pochodzenia komunalnego. Na etapie magazynowania odpadów w zasobni i załadunku odpadów na linię technologiczną obsługa zasobni ma możliwość wydzielenia ze strumienia odpadów zmieszanych składników niebezpiecznych (farby, rozpuszczalniki, akumulatory, środki ochrony roślin i in.). Również w kabinie ręcznego sortowania istnieje możliwość wydzielania tych odpadów.

Z uwagi na tempo pracy instalacji przetwarzania mechanicznego, różnorodność występujących składników niebezpiecznych ale również niewielkie ich ilości, nie ma możliwości selektywnego gromadzenia wszystkich tych frakcji w miejscu wydzielenia.

Charakterystyka wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne

15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08 - frakcje surowcowe wydzielone w instalacji MBP

Odpady stanowiące wydzielone w części mechanicznej instalacji MBP frakcje surowcowe odpadów zmieszanych zarówno opakowaniowe, jak i inne (elementy agd, papier gazetowy i inne). Wydzielane frakcje będą jednorodne, jednak w różnym stopniu zanieczyszczone odpadami zmieszanymi (frakcją drobną i biologicznie rozkładalną). Papier i tektura wytwarzane są zazwyczaj poprzez sprasowanie włókien. Używane są zwykle włókna naturalne, głównie celulozowe. Odpad palny. Opakowania z tworzyw sztucznych złożone są z polimerów, plastifikatorów (miękczaczy), wypełniaczy (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancji barwiących. Odpady palne, wydzielające nieprzyjemny zapach podczas spalania. Skład chemiczny metali: żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach. Odpad podatny na korozję.

15 02 03 - filtry powietrza i odzież ochronna

Zużyty filtr powietrza składa się z obudowy wykonanej z połączenia metalu i tworzywa sztucznego oraz papierowego wkładu filtrującego zanieczyszczonego pyłami.

Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Odpad palny.

16 01 03 - zużyte opony

Podstawowym składnikiem odpadu jest guma oraz zbrojenie z drutu stalowego. Odpad palny, niezawierający substancji niebezpiecznych.

16 02 14 - ZSEE

Odpadem tym będą inne niż niebezpieczne zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne wydzielone z przetwarzanych odpadów.

16 02 16 - elementy ZSEE

Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw oświetlenia, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszanki polimerów, zmiękczaczy, barwników), metale (miedź, żelazo itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO₂). Odpad stały, mogący ulegać korozji.

16 06 04, 16 06 05 - baterie

Odpadem będą wydzielane ze strumienia przetwarzanych ręcznie odpadów zużyte baterie alkaliczne i inne baterie niezaliczane do odpadów niebezpiecznych. Bateria alkaliczna jest jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania. W bateriach w charakterze elektrolitu stosuje się alkaliczne zasadowe roztwory, anodę stanowi sproszkowany cynk, katodę sproszkowany tlenek manganu, elektrolit to wodorotlenek potasu. Baterie cynkowo-węglowe z powodu obecności chlorku amonu jako elektrolitu, który hydrolizuje z utworzeniem środowiska kwasowego, znane są także jako baterie kwasowe, po dużym rozładowaniu mogą wylewać elektrolit.

17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

Odpadem jest przetworzony mechanicznie selektywnie zbierany gruz betonowy lub gruz betonowy wydzielony w ZZO ze zmieszanych odpadów budowlanych. Odpad zawiera głównie beton i elementy żelbetowe (połączenie betonu i stali zbrojeniowej). Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 01 02 – gruz ceglany

Odpadem jest przetworzony mechanicznie selektywnie zbierany gruz ceglany lub gruz ceglany wydzielony w ZZO ze zmieszanych odpadów budowlanych. Odpad zawiera głównie cegły mogące być zanieczyszczone zaprawą murarską lub tynkarską. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 01 03 – odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia

Odpadem są elementy wyposażenia (np. muszle sedesowe, umywalki, rury kamionkowe) wydzielone z przetwarzanych w ZZO odpadów budowlanych. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 01 07 – zmieszane odpady betonu, gruzu budowlanego, odpadowych materiałów ceramicznych

Odpadem jest przetworzona mechanicznie selektywnie zbierana mieszanina gruzu betonowego, ceglanego i ceramiki budowlanej (dachówki) oraz mieszanina tych odpadów wydzielona w ZZO z przetwarzanych odpadów budowlanych. Odpad zawiera beton i elementy żelbetowe, cegły mogące być zanieczyszczone zaprawą murarską lub tynkarską oraz dachówki ceramiczne. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 01 80 – usunięte tynki i tapety

Odpadem tym są wydzielone z przetwarzanych w ZZO odpadów budowlanych tynki przeznaczone do odzysku oraz tynki nienadające się odzysku z uwagi na zanieczyszczenie np. oklejone tapetami przeznaczone do składowania. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 01 81 – odpady z remontów i przebudowy dróg

Odpadem jest przetworzona mechanicznie mieszanina odpadów pochodzących z remontów dróg lub selektywnie zbierane odpady pochodzące z remontów dróg. Mieszanina może zawierać elementy betonowe (płyty drogowe i chodnikowe, krawężniki, studzienki, rury), kamionkę (rury), tłuczeń, asfalt niezawierający smoły, kostkę granitową, ziemię. Selektywnie zbierane odpady z remontów dróg są zwykle klasyfikowane oddzielnie, pod tym kodem znajdują się tylko te nieklasyfikowane oddzielnie i

zmieszane. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 02 01 - drewno

Odpadem jest drewno konstrukcyjne i szalunkowe oraz wykonane z drewna elementy wyposażenia, wydzielone w ZZO z przetwarzanych odpadów budowlanych. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 02 02 – szkło

Odpadem jest szkło budowlane (szyby, luksfery) wydzielone w ZZO z przetwarzanych odpadów budowlanych. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 02 02 – tworzywa sztuczne

Odpadem są elementy z tworzyw sztucznych (rury, ramy okienne, okładziny, izolacje) wydzielone w ZZO z przetwarzanych odpadów budowlanych. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 07 – metale i mieszaniny metali

Odpadem są elementy wykonane z różnych rodzajów metali (stali, aluminium, miedzi, mosiądzu) gromadzone selektywnie lub w postaci mieszaniny, wydzielone w ZZO z przetwarzanych odpadów budowlanych. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

17 05 11 – kable

Odpadem są kable (połączenie metalu – głównie miedzi, aluminium, stali – z tworzywem sztucznym lub gumą), wydzielone w ZZO z przetwarzanych odpadów budowlanych. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

19 05 01 - nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych

Wydzielona na sicie frakcja nadsitowa (>20 mm) odpadów po procesie stabilizacji biologicznej i po kompostowaniu. W jej skład wejdą głównie: tworzywa sztuczne (przede wszystkim folie), kamienie i inne minerały, większe kawałki drewna.

19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom

Wydzielona na sicie frakcja podsitowa (<20 mm) odpadów po procesie stabilizacji biologicznej oraz frakcja drobna odpadów po procesie kompostowania, która nie spełnia wymogów kompostu. Odpady o charakterze ziemistym, zarówno z uwagi na konsystencję jak i zapach. Odpady w postaci drobnoziarnistej. Odpad nie spełnia parametrów kompostu. Zawiera głównie zmineralizowaną frakcję biodegradowalną, drobne frakcje mineralne (ziemia, popiół), drobne szkło i tworzywa sztuczne oraz frakcje trudno biodegradowalne (drewno). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

19 05 99 - stabilizat

Odpady po procesie stabilizacji biologicznej. Mieszanina frakcji przekompostowanych i balastu. Zawiera frakcję ziemistą (będącą mieszaniną zmineralizowanych odpadów biodegradowalnych i drobnych odpadów mineralnych – ziemi, popiołu), frakcje trudno biodegradowalne (drewno, głównie gałęzie, zdrewniałe łodygi) oraz drobne frakcje niebiodegradowalne (szkło, porcelana, metale, tworzywa sztuczne, kamienie). Odpadem tym jest również balast otrzymany w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów po procesie stabilizacji biologicznej frakcji podsitowej odpadów. Odpady pozbawione na sicie frakcji najdrobniejszej (głównie ziemistej, drobnego szkła, kamieni). W jej skład odpadów wchodzi głównie gałęzie, zdrewniałe łodygi, tworzywa sztuczne, szkło i porcelana, zbrylona frakcja ziemista. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

19 08 14 - osad z brodzika dezynfekcyjnego i osad ze zbiornika odcieków

Na dnie brodzika dezynfekcyjnego pozostaje osad – głównie wywożony na kołach pojazdów opuszczających kwaterę składowania.

19 12 09 – minerały

Odpadem jest frakcja drobna pozostała z przetwarzanych w ZZO odpadów budowlanych. W jej skład wchodzi głównie drobny gruz ceglany i betonowy, tynki i zaprawa murarska, ziemia i kamienie, tłuczeń drogowy. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Odpadem jest również frakcja drobna odsiana w ZZO ze zbieranego selektywnie popiołu z gospodarstw domowych. W jego składzie dominuje popiół i drobny żużel. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

19 12 10 - odpady palne

Odpad ten wydzielany jest jako ostatni ze strumienia odpadów zmieszanych przetwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP. Na wcześniejszych etapach przetwarzania mechanicznego ze strumienia odpadów zmieszanych wydzielone będą frakcje niepożądane z punktu widzenia właściwości palnych:

- frakcja drobna wydzielona na sicie zawierająca cząstki mineralne oraz wilgotną biomasę,
- elementy z polichlorku winylu zawierające chlor,
- metale na separatorze magnetycznym,
- części ciężkie (w większości mineralne lub mokre) na separatorze powietrznym.

W procesie ręcznego segregowania z frakcji nadsitowej wydzielone zostaną też palne frakcje surowcowe (do recyklingu) korzystne z punktu widzenia paliwa. Niedobór części palnych w wytwarzanym paliwie uzupełniany będzie poprzez wprowadzanie domieszek wybranych rodzajów odpadów palnych zbieranych selektywnie.

Odpad stanowić będzie mieszanina frakcji palnych. Odpady muszą charakteryzować się względnie niską wilgotnością i niewielkim stopniem zanieczyszczenia frakcjami mineralnymi.

19 12 12 - inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów

Kodem tym określone są różne frakcje odpadów po procesie przetwarzania mechanicznego.

Skład poszczególnych frakcji zależy od wyjściowego składu odpadów poddawanych przetwarzaniu.

Frakcja podsitowa (<80 mm) z mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych - w skład frakcji wchodzi odpady biodegradowalne (np. odpady kuchenne, drobny papier), mineralne (ziemia, kamienie, popiół z gospodarstw domowych) oraz inne drobne elementy (ze szkła, porcelany, tworzyw sztucznych, metali). Frakcja podatna na biologiczny rozkład. W stanie wilgotnym zagniwa. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Frakcja nadsitowa (>80 mm) odpadów zmieszanych z sita do przetwarzania mechanicznego i ręcznego - odpady stanowią frakcje zmieszanych odpadów komunalnych, nadające się do ręcznej segregacji w celu wydzielenia frakcji do odzysku lub do dalszego przerobu w kierunku wytworzenia paliwa z odpadów, frakcja pozbawiona jest części drobnej, biodegradowalnej i ziemistej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Frakcja nadsitowa odpadów zmieszanych po przetwarzaniu mechanicznym i ręcznym (balast) - odpady stanowią frakcje zmieszanych odpadów komunalnych, nienadające się do odzysku, pozbawione większości odpadów biodegradowalnych, surowcowych i palnych, pozostałości tych składników z uwagi na stopień zanieczyszczenia nie nadają się do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Balast po doczyszczaniu frakcji zbieranych selektywnie - odpady stanowią zanieczyszczenia zawarte w doczyszczanych frakcjach surowcowych. Balastem są najczęściej frakcje biodegradowalne, mokry,

zanieczyszczony papier, zanieczyszczona stłuczka szklana, elementy wykonane z połączenia różnych materiałów oraz frakcja drobna. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Odpadem jest również frakcja nadsitowa (>20 mm) po przesianiu w ZZO zbieranego selektywnie popiołu z gospodarstw domowych. W jego składzie dominuje żużel, zawiera również niespalone fragmenty węgla. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

5.5. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

W wyniku eksploatacji instalacji do składowania odpadów i instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają ścieki.

Ścieki z brodzika wraz z odciekami ze składowiska i instalacji MBP magazynowane są w zbiornikach odcieków o pojemności 130 m³. Ścieki mogą być zawracane na kwaterę w celu zraszania odpadów.

W normalnych warunkach pracy składowiska roztwór dezynfekcyjny w brodziku jest w całości wykorzystywany do zwilżania opon pojazdów. Ścieki z brodzika powstają jedynie w sytuacji nawałnego deszczu, gdy ciecz z brodzika zostaje mocno rozcieńczona i wymaga wymiany.

W przypadku powstania nadmiaru ścieków z instalacji mogą być one wywożone wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości powstających ścieków

Lp.	Źródła powstawania ścieków	Ilość
Instalacja do składowania odpadów		
1.	Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego	500 m ³ /rok
2.	Ocieki z: - kwater składowiska - 1, 2A, - kwater składowania 1, 2A i 2B (po rozbudowie o kwaterę 2B)	3 000 m ³ /rok 3 750 m ³ /rok
Instalacja MBP		
3.	Ścieki z mycia hali technologicznej mechaniczno-biologicznej instalacji przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	30 m ³ /rok
4.	Ocieki z części biologicznej instalacji MBP	1 980 m ³ /rok

Tabela nr 18. Stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji w Dzierżystawiu (punkt pomiarowy - zbiornik odcieków)

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1.	zawiesiny ogólne	600	mg/l
2.	ChZT	1300	mg O ₂ /l
3.	BZT ₅	800	mg O ₂ /l
4.	fosfor ogólny	5	mg P/l
5.	azot amonowy	1200	mg N _{NH4} /l
6.	azot azotynowy	1	mg N _{NO3} /l
7.	suma WWA	0,2	mg/l

8.	chrom sześciowartościowy	0,1	mg Cr/l
9.	cynk	2	mg Zn/l
10.	kadm	0,4	mg Cd/l
11.	miedź	0,5	mg Cu/l
12.	ołów	0,5	mg Pb/l
13.	rtęć	0,06	mg Hg/l
14.	nikiel	0,5	mg Ni/l

5.6. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantów funkcjonowania kwater składowania odpadów. Technologia składowania odpadów nie podlega wariantowaniu.

Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych może być prowadzone w dwu wariantach.

Pierwszym z wariantów jest proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych.

Drugim z wariantów jest proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony z wykorzystaniem biologicznego suszenia. Proces biologicznego suszenia odpadów będzie prowadzony w zamkniętych tunelach kompostowni jako proces alternatywny (zastępczy lub dodatkowy) dla procesu tlenowej stabilizacji odpadów.

Wyłączenie instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów jest uzasadnione jedynie w przypadku awarii instalacji lub w przypadku posiadania niedostatecznej ilości lub braku odpadów do przetwarzania.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach oraz warunki emisji

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Wszystkie zmiany w pracy instalacji są realizowane zgodnie z instrukcjami technologicznymi: uruchomienia, zatrzymania, w tym zatrzymania w sytuacji awaryjnej.

W obrębie instalacji awarie mogą być powodowane:

- brakiem zasilania w wodę i/lub energię elektryczną, co może prowadzić do zatrzymania instalacji,
- awarią mechaniczną.

W przypadku awarii nie przewiduje się negatywnego wpływu na środowisko. Przypadki awarii instalacji mogą być spowodowane zaburzeniami w procesie technologicznym i wówczas system komputerowy nadzorujący pracę urządzeń uruchamia procedurę zatrzymania, bezpośrednio po której włączane jest zasilanie awaryjne, uniemożliwiające doprowadzenie procesu do bezpiecznego stanu.

W przypadku awarii biofiltra emisja do powietrza z tej instalacji oraz emisja z kabiny sortowniczej odbywać się będzie za pośrednictwem dwóch awaryjnych wyrzutni dachowych oznaczonych jako emitor E11 i E12. W sytuacji awaryjnej przez wyrzutnie awaryjne następować będzie również emisja z wentylacji mechanicznej kabiny sortowniczej. Czas trwania tej sytuacji - 180 h/roku.

7. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

7.1. Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

7.1.1. Rozwiązania zapewniające ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami:

Dla składowiska odpadów:

- 1) zastosowane zabezpieczenia składowiska:
 - dwuwarstwowe uszczelnienie kwatery sztuczną barierą geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm, szczelny zamknięty system odprowadzania pozostałych ścieków,
 - rów przyjmujący wody opadowe,
 - pas zieleni izolacyjnej o szerokości co najmniej 10 m,
- 2) prawidłowo prowadzona eksploatacja składowiska, zgodnie z posiadaną instrukcją eksploatacji, w szczególności:
 - prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów,
 - przyjmowanie do unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne spełniających kryteria dopuszczenia ich do składowania na tego typu składowisku,
 - składowanie odpadów w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowania,
 - dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
 - stosowanie siatek do wyłapywania lekkich odpadów,
 - wykonywanie warstw przekładkowych,
 - w okresach suchych nawilżanie zeskładowanych odpadów celem eliminacji pylenia do powietrza,
 - zainstalowanie pochodni do spalania biogazu na studniach odgazowujących;
 - mycie i dezynfekcja kół samochodów opuszczających obiekt;
- 3) prowadzona gospodarka odcieków polegająca na recyrkulacji na eksploatowaną kwaterę celem zwilżania odpadów w okresach suchych co minimalizuje pylenie i przyspiesza procesy beztlenowe rozkładające materię organiczną i wywożenie do oczyszczalni ścieków tylko nadmiar odcieków,
- 4) prowadzenie na bieżąco monitoringu wpływu obiektu na poszczególne komponenty środowiska,
- 5) prowadzenie prawidłowej gospodarki wytwarzanymi odpadami poprzez selektywne ich zbieranie i magazynowanie w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, a także przekazywanie posiadaczom mającym stosowne zezwolenia celem odzysku,
- 6) bieżący nadzór i kontrole stanu technicznego składowiska,
- 7) właściwe i racjonalne użytkowanie urządzeń,
- 8) szkolenia pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami,
- 9) składowanie selektywne odpadów przeznaczonych do odzysku i pochodzących z selektywnej zbiórki.

Dla mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- 1) stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów (tuneli),

- 2) unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza (użycie stabilnych obiegów powietrza) i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji,
- 3) efektywne gospodarowanie wodą,
- 4) izolowanie termiczne ścian tuneli (reaktorów) biologicznej stabilizacji w procesie tlenowym,
- 5) zastosowanie szczelnych posadzek w tunelach o nachyleniu uniemożliwiającym wypłynięcie ścieków z tuneli
- 6) minimalizacja ilości wytwarzanych gazów procesowych,
- 7) zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu (materiał wejściowy jest zmienny),
- 8) recyrkulacja wody poprocesowej lub odpadów w ramach instalacji tlenowej stabilizacji dla wyeliminowania emisji wód na zewnątrz,
- 9) zmniejszenie ilości odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do składowania poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów i wytwarzanie stabilizatu, który po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm, może być stosowany jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) do odzysku,
- 10) prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy kontrolowanymi parametrami biodegradacji i mierzonymi emisjami (gazowymi),
- 11) minimalizacja emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach.
- 12) kontrola przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza do aktualnej intensywności biodegradacji tlenowej,
- 13) prowadzenie na bieżąco ewidencji odpadów, przy pomocy dokumentów ewidencji odpadów, tj. karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu,
- 14) minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów,
- 15) magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu.

7.1.2. Rozwiązania zapewniające ochronę wód powierzchniowych i podziemnych, tj:

- przez skuteczne odizolowanie zanieczyszczeń zawartych w magazynowanych, przetwarzanych i składowanych odpadach od środowiska gruntowo-wodnego,
- dno i skarpy wewnętrzne kwater posiadają dwuwarstwowe uszczelnienie w postaci bentomaty (kwatera 1) lub warstwy gliny (kwatery 2A i planowana kwatera 2B) i geomembrany; powstające w złożu odpadów odcieki ujmowane są drenażem ułożonym na dnie kwater w warstwie ochronno-filtracyjnej i gromadzone są w zbiornikach odcieków,
- złoża odpadów w części nadpoziomowej formowane jest w taki sposób aby spływy wód opadowych po skarpach zewnętrznych nie wydostawały się poza obręb kwater,
- część biologiczna instalacji MBP posiada szczelne podłoże a odcieki z przetwarzanych odpadów odprowadzane będą do zbiornika odcieków,
- podłoże w hali technologicznej instalacji MBP odpadów jest uszczelnione i odwadniane do zbiornika odcieków,
- place technologiczne wokół instalacji MBP posiadają utwardzone nawierzchnie, a spływy ścieków będą ujmowane i odprowadzane do zbiornika bezodpływowego,
- odcieki są częściowo recyrkulowane na powierzchnię złoża odpadów, a nadmiar wywożony do oczyszczalni ścieków,
- odpady przed składowaniem (dotyczy to szczególnie zmieszanych odpadów komunalnych) będą poddawane przetwarzaniu biologicznemu, na skutek prowadzonych procesów znacząco ograniczona będzie aktywność składowanych odpadów, w dłuższej perspektywie czasu doprowadzi to do zmniejszenia stężeń zanieczyszczeń w odciekach z kwater składowania odpadów – działanie to w perspektywie czasu ograniczy oddziaływanie na środowisko za

pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych a także zmniejszy ewentualne szkody dla środowiska powstałe w przypadku rozszczelnienia kwater składowiska.

7.1.3. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, tj:

- zużyte powietrze z I stopnia instalacji przetwarzania biologicznego odprowadzane będzie do atmosfery poprzez biofiltr, dzięki czemu obniżona będzie emisja pyłów i substancji zapachowych do środowiska,
- studnie odgazowujące w kwaterach składowania odpadów wyposażone są w pochodnie spalania gazu składowiskowego, które uruchamiane są w przypadku emisji gazu, którego skład pozwala na funkcjonowanie pochodni,
- odpowiednie formowanie złoży składowanych odpadów znacznie ogranicza jego wpływ na jakość powietrza: unikanie rozładunku pojazdów dostarczających odpady przy silnym wietrze, bieżące plantowanie i zagęszczanie dostarczonych odpadów, nawilżanie złoży odpadów odciekami pompowanymi ze zbiornika odcieków.

W czasie normalnej eksploatacji składowiska energia elektryczna jest wykorzystywana:

- na potrzeby oświetlenia pomieszczeń i składowiska,
- na potrzeby pracownika składowiska (do ogrzewania wody bojlerem elektrycznym, a w sezonie grzewczym do ogrzewania pomieszczenia socjalnego).

W celu zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej stosowane są żarówki energooszczędne.

7.2. Instalacje nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko.

8. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywną gospodarkę energetyczną zakładu zapewniają:

- system elektronicznego sterowania procesem technologicznym,
- monitoring zużycia energii,
- zastępowanie urządzeń ręcznych elektronicznymi,
- serwis i konserwacja maszyn i urządzeń.

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe

9.1. Monitoring odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych

Monitoring ilości odpadów obejmuje:

- ważenie odpadów dowożonych do Zakładu i wywożonych do miejsc odzysku i unieszkodliwiania, z użyciem posiadanej wagi,
- ewidencję odpadów przyjmowanych do Zakładu przy użyciu kart przekazania odpadu,
- ewidencję wytwarzanych własnych odpadów przy użyciu kart ewidencji odpadu (prowadzoną oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów przyjmowanych na składowisko),
- ewidencję odpadów poddanych odzyskowi i unieszkodliwianiu,
- prowadzenie zbiorczych zestawień danych o gospodarce odpadami, które prowadzący instalację do składowania ma obowiązek przekazać marszałkowi województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy; dokumenty te powinny być przechowywane do czasu zakończenia rekultywacji składowiska i przekazania ich następnemu właścicielowi lub zarządcy nieruchomości,
- prowadzenie badań w ramach monitoringu składowiska,

- prowadzenie komputerowej bazy danych, w której rejestrowane będą wszystkie przepływy odpadów na terenie Zakładu – baza ta będzie elementem komputerowego systemu kompleksowego zarządzania Zakładem.

Monitorowanie przebiegu procesu przetwarzania biologicznego odpadów obejmuje:

- pomiar temperatury wewnątrz przyzmy; spadek temperatury poniżej wartości optymalnej informuje o zmniejszeniu intensywności zachodzących procesów biologicznych. Wydłuża to czas prowadzenia procesu niezbędny do uzyskania materiału o oczekiwanej jakości lub przy zachowaniu czasu prowadzenia procesu ujemnie odbija się na jakości uzyskanego produktu. Podczas trwania procesu biologicznego przetwarzania należy 1÷2 razy w tygodniu kontrolować temperaturę wewnątrz przyzm,
- regulację intensywności napowietrzania, regulację wilgotności odpadów,
- badania stabilizatu po procesie pod kątem jednego z trzech wskaźników, określonych zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- analizy fizyko-chemiczne i mikrobiologiczne kompostu wykonane, zgodnie z normami jakości kompostów.

9.2. Monitoring ilości dostarczanej wody

Ilość wody pobieranej na potrzeby sporządzania roztworu dezynfekcyjnego w brodziku określana będzie jako iloczyn ilości napełnień brodzika w ciągu roku i jego pojemności (8 m³) oraz odnotowywana w dzienniku eksploatacji Zakładu.

Ilość wody pobieranej na potrzeby mycia hali technologicznej określana będzie jako iloczyn jednorazowego zapotrzebowania wody na jedno mycie hali i liczby myć w roku oraz odnotowywana w dzienniku eksploatacji Zakładu.

9.3. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Ścieki z instalacji zawracane są na kwaterę w celu zraszania odpadów.

W przypadku wprowadzania ścieków pochodzących z instalacji do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, ich ilość określana będzie na podstawie ilości oraz pojemności wozów asenizacyjnych wykorzystywanych do transportu ścieków i potwierdzona dokumentem przyjęcia na oczyszczalnię.

Monitoring jakości powstających ścieków obejmuje wykonywanie analiz ścieków w zakresie wskaźników: zawiesin ogólnych, ChZT, BZT₅, fosforu ogólnego, azotu amonowego, azotu azotynowego, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chromu⁺⁶, cynku, kadmu, miedzi, ołowiu, rtęci, niklu. Badania jakości odcieków prowadzić z częstotliwością raz na kwartał.

9.4. Monitoring składowiska

Prowadzący instalację do składowania odpadów obowiązany jest z mocy prawa do prowadzenia monitoringu składowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ilości wytwarzanych odpadów oraz przyjmowanych do przetwarzania na terenie składowiska odpadów (unieszkodliwianych, poddanych odzyskowi) są określane wagowo, z użyciem posiadanej wagi.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii, w tym pomiarów emisji

Wyniki monitoringu ilości odpadów, ilości wykorzystywanej wody oraz ilości wywożonych odcieków przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat i udostępniać, na żądanie, organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

11. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. obecnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. *w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późn. zm.) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Dzierżystawiu, nie zalicza się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku albo do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Techniczne i organizacyjne metody zapobiegania awariom na składowisku to:

- odpowiednie zabezpieczenie zbiornika odcieków (osuszanie),
- kontrola ilości odcieku w zbiorniku,
- systematyczna kontrola obiektów znajdujących się na składowisku,
- przeszkolenie pracowników w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii – opracowanie właściwych instrukcji postępowania.

Potencjalne awarie, które mogą wystąpić na przedmiotowym składowisku:

- przepełnienie zbiornika bezodpływowego odcieków,
- wyciek oleju lub paliwa ze środków transportu,
- pożar złoża odpadów,
- uszkodzenie dna i skarp,
- zalanie składowiska spowodowane długotrwałymi opadami i wodami roztopowymi,
- uszkodzenie drenażu.

W przypadku awarii (szczególnie na wypadek wykrycia zmian w jakości wód gruntowych) należy niezwłocznie powiadomić Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Opolskiego.

Sposób postępowania w przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnej:

- **przepełnienie zbiornika bezodpływowego odcieków** (np. spowodowane gwałtownymi opadami) - obecnie wytworzone odcieki ze składowiska wykorzystywane są w miejscu ich powstawania (na składowisku), poprzez ich rozdeszczowanie. Nadmiar powstających odcieków jest wywożony na oczyszczalnię. W przypadku przepełnienia zbiornika, odcieki należy niezwłocznie odpompować do pojazdu asenizacyjnego i wywieźć na oczyszczalnię ścieków, a wokół zbiornika należy wykonać zabiegi dezynfekcyjne. Należy przeprowadzić analizę zdarzenia oraz podjąć działania zapobiegawcze celem wyeliminowania zdarzenia w przyszłości;
- **wyciek oleju lub paliwa ze środków transportu** - w czasie prac rozładunkowych może dojść do wycieku oleju, paliwa lub innych płynów eksploatacyjnych ze środków transportu lub innego sprzętu (spycharki), pracujących na terenie składowiska. W przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnej należy natychmiast przerwać pracę, ustalić rozmiar wycieku oraz potencjalne zagrożenie dla środowiska, zasypać rozlaną substancję odpowiednim sorbentem (np. piaskiem, trocinami), a w przypadku stwierdzenia większego wycieku stwarzającego zagrożenie skażenia cieków wodnych, gruntu, bądź kanalizacji (którego nie można usunąć dostępnymi środkami) należy niezwłocznie zawiadomić najbliższą jednostkę Państwowej Straży Pożarnej z podaniem miejsca zdarzenia, rodzaju substancji i szacowanej ilości. Po zaabsorbowaniu rozlanej substancji

należy zebrać całość do szczelnych pojemników na odpady niebezpieczne, a zebrany odpad przekazać innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami. Do czasu przekazania odpadu odpowiedniej firmie, odpad magazynować w pomieszczeniu magazynowym (miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych);

- **pożar złoża odpadów** - może on nastąpić jako rezultat zapłonu, wybuchu gazu składowiskowego lub też samozapłonu złoża składowanych odpadów. Pożar należy niezwłocznie ugasić oraz nie pozwolić do rozprzestrzeniania się na większym obszarze. Należy zaalarmować przy użyciu dostępnych środków osoby będące w strefie zagrożenia oraz powiadomić kompetentne służby, tj. najbliższą jednostkę Państwowej Straży Pożarnej, ewentualnie pogotowie ratunkowe. W sytuacji kiedy pożar jest już rozwinięty należy przystąpić do ewakuacji ludzi i mienia. Po awarii należy sprawdzić sprzęt i środki przeciwpożarowe oraz uzupełnić braki środków użytych w trakcie awarii. Należy przeanalizować powstałą sytuację pod kątem przyczyn wystąpienia awarii, a także ograniczenia prawdopodobieństwa jej wystąpienia w przyszłości;
- **uszkodzenie uszczelnienia dna i skarp** - może nastąpić np. w wyniku uszkodzeń spowodowanych przez ciężki sprzęt pracujący na kwaterze. Awaria może spowodować wypływ odcieków do gruntu i wód gruntowych. Wystąpienie awarii będzie wykryte poprzez zmiany w jakości wody w wyniku prowadzonego monitoringu. Należy dokonać poboru wód podziemnych oraz wód odciekowych. Po ustaleniu, że to przedmiotowe składowisko jest źródłem zanieczyszczeń wód (na podstawie występujących zanieczyszczeń), należy zlokalizować nieszczelność, ustalić przyczynę zdarzenia oraz skalę zjawiska. Czynności naprawcze prowadzone w celu odtworzenia stanu pierwotnego, powinny uwzględniać wykonanie warstwy ochronnej w celu zabezpieczenia izolacji przed ponownym uszkodzeniem oraz wzmocnienie skarp. Po usunięciu awarii należy przeprowadzić badania fizyko-chemiczne wód, a w przypadku stwierdzenia przekroczeń dopuszczalnych wartości - wstrzymać eksploatację składowiska. Do czasu usunięcia awarii i stwierdzenia (po przeprowadzonych badaniach) że eksploatacja składowiska nie wpływa na pogorszenie stanu wód, należy zaprzestać składowania odpadów oraz rozdeszczowywania odcieków (wywóz całości odcieków pojazdem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków). Po usunięciu awarii można przystąpić do składowania odpadów zgodnie z posiadaną instrukcją eksploatacji. W przypadku awarii należy powiadomić Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.
- **zalanie składowiska** - może być spowodowane długotrwałymi, ulewnymi deszczami, roztopami. Wynikiem nadmiaru wód opadowych i roztopowych może być przepełnienie zbiornika odcieków bądź przelanie odcieków przez obwałowanie składowiska, a także niekontrolowany wypływ odpadów co może spowodować migrację odcieków do gruntu i wód gruntowych. Po obeschnięciu terenu należy niezwłocznie przystąpić do oczyszczania terenu z ewentualnych odpadów oraz zastosować np. wapno proszkowe do odkażenia terenu. Po przeprowadzeniu dodatkowych badań należy rozpoznać zagrożenia i określić powstałe zmiany. Należy sprawdzić drożność przewodów technologicznych oraz w razie konieczności wykonać ich czyszczenie. W celu zabezpieczenia przed możliwością przerwania wałów, spowodowanych przelaniem ze zbiornika, należy zwiększyć ilość odcieków wypompowywanych i wywożonych na oczyszczalnię ścieków. W celu zapobiegania i minimalizacji skutków awarii należy systematycznie kontrolować oraz czyścić system odprowadzający wody opadowe oraz odcieki oraz współpracować ze służbami meteorologicznymi (codzienna kontrola prognoz meteorologicznych). W przypadku awarii należy powiadomić Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.
- **uszkodzenie drenażu** - w przypadku awarii rur drenażowych należy zlokalizować uszkodzenie, ustalić przyczynę i skalę zjawiska oraz podjąć czynności naprawcze. Należy także podjąć działania polegające na zapewnieniu odbioru gromadzących się odcieków, w tym celu gromadzące się w obrębie niecki składowiska odcieki należy odpompować do zbiornika odcieków. Pompowanie ścieków należy przeprowadzić niezwłocznie po stwierdzeniu faktu podnoszenia się ich poziomu w kwaterze tak, aby nie dopuścić do przelania przez koronę obwałowania. Następnie przeprowadzić

plukanie drenażu przy użyciu wozu asenizacyjnego. W przypadku, gdy to nie pomoże, przeprowadzić remont drenażu. W skrajnym przypadku (np. nieodwracalnego zniszczenia drenażu) konieczne będzie wykonanie w złożu odpadów studni odwadniających i odpompowywanie gromadzących się w nich odcieków do zbiornika odcieków. W przypadku czasowego zatkania wykonać na czas robót naprawczych tymczasowe obejście i przepompowywać odcieki na bieżąco do sprawnej części rurociągu.

12. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Nie planuje się likwidacji eksploatowanych instalacji w trakcie wnioskowanego terminu obowiązywania pozwolenia, jednakże jeśli zajdzie taka potrzeba zostanie ona zlikwidowana zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Prowadzący jest zobowiązany do poinformowania organu wydającego pozwolenie zintegrowane o likwidacji instalacji lub jej części, a także zatwierdzeniu projektu rozbiórki. Działania, które zostaną podjęte w przypadku konieczności zakończenia funkcjonowania instalacji będących przedmiotem pozwolenia powinny obejmować:

- zaplanowanie terminu zaprzestania eksploatacji,
- zagospodarowanie odpadów z demontażu instalacji zgodnie z wymaganiami prawa obowiązującego w dniu likwidacji,
- przekazanie odpadów przedsiębiorcom posiadającym aktualne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami,
- maszyny i urządzenia nadające się do użytkowania przekazać innym podmiotom gospodarczym,
- nienadające się do dalszego wykorzystania maszyny i urządzenia przekazać do punktu skupu surowców wtórnych, bądź do stacji przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- przeprowadzenie badań stopnia zanieczyszczenia gruntu, w celu określenia, czy nie nastąpiło skażenie terenu. W przypadku zanieczyszczenia gruntu należy przeprowadzić prace rekultywacyjne.

Wszelkie surowce oraz odpady zostaną usunięte z instalacji przed jej demontażem. Opracowanie projektu likwidacji zostanie poprzedzone oceną wpływu likwidacji na środowisko, która określi zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami rekultywacji terenu oraz określi sposoby dalszego jego użytkowania.

Bezpieczne dla środowiska zamknięcie składowiska odpadów wymagało będzie przeprowadzenia następujących działań:

- wykonywania prac rekultywacyjnych w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed infiltracją wód opadowych,
- wyrównania i uszczelnienia powierzchni korony składowiska warstwami: ekranującą i ziemną pozwalającą na wegetację roślin,
- okresowych kontroli stanu powierzchni zboczy i korony, po zakończeniu eksploatacji,
- niedopuszczania do wykonywania na terenie korony składowiska wykopów, instalacji naziemnych i podziemnych oraz stawiania budynków przez okres 50 lat od daty zamknięcia składowiska.

Prace związane z zamknięciem składowiska wykonane zostaną zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Teren zamkniętego składowiska odpadów będzie objęty monitoringiem oddziaływania na środowisko przez okres 30 lat od zamknięcia.

13. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Działalność instalacji do składowania odpadów oraz instalacji do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Dzierżysławiu, nie powoduje oddziaływań transgranicznych.

14. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie niniejsze wydaje się na czas określony, tj. **do 16 października 2023 r.**

UZASADNIENIE

„NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach wnioskiem bez numeru z 25 marca 2013 r. (wpływ do UMWO 25.03.2013 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu w gminie Kietrz. Jednocześnie zawnioskowano o uchylenie posiadanego przez Spółkę pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego DOŚ.IV.AKu.7636-10/09 z 11 czerwca 2010 r. wraz ze zmianami.

Do wniosku dołączono:

- opracowanie pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz”, z marca 2013 r.,
- dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej w wysokości 7223,21 zł i 8616,02 zł,
- dowód wniesienia opłaty skarbowej od wydania pozwolenia zintegrowanego w wysokości 506 zł,
- decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Kietrza nr WOR.6620.2.16.2012.BM z 14 października 2012 r. na realizację przedsięwzięcia pn. „Budowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy składowisku odpadów w Dzierżysławiu”,
- kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z 28 maja 2013 r. dla przedsięwzięcia obejmującego zbieranie odpadów,
- wersję elektroniczną przedłożonego wniosku (płyta CD),
- wydruk z Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000072289 sporządzony na dzień 6.12.2012 r. r.

Zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r., nr 25, poz. 150 z późn. zm. - zwaną dalej ustawą Poś), w związku z ust. 5 pkt 3 i 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, o zdolności przerobowej nie większej niż 100 tys. Mg/rok na instalacji mechanicznej, na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych opartej na dwustopniowej stabilizacji tlenowej o zdolności przerobowej nie większej niż 53 tys. Mg/rok, eksploatowane na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, podlegają obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do udzielenia przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

„NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach korzystając z przepisu art. 203 ust. 3 cytowanej ustawy Poś zawnioskowała o objęcie pozwoleniem zintegrowanym również instalacje tego niewymagających, znajdujących się na terenie tego samego zakładu w Dzierżysławiu.

Dołączając do wniosku kserokopię dowodu wniesienia opłaty rejestracyjnej w kwocie łącznej 15 839,23 zł na wydodrębniony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, Spółka wypełniła tym samym formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ustawy Poś.

Po analizie wniosku z powodu braków formalnych, organ pismem nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 15.04.2013 r. wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku o: informacje dotyczące maksymalnej wydajności instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z uwzględnieniem podziału na kwatery (przewidziane w projekcie budowlanym) i informacje odnośnie sposobu wyliczenia opłaty rejestracyjnej. Wniosek uzupełniono pismem z 23.03.2013 r. (data wpływu do UMWO 23.04.2013 r.).

Spełniając obowiązek określony w art. 209 ustawy Poś organ przy piśmie nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 30.04.2013 r. przesłał elektroniczną wersję wniosku Ministrowi Środowiska.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Poś, obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji znajdujących się na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, w gminie Kietrz i możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia, w Departamencie Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego. Informację powyższą zamieszczono: w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego - 25 kwietnia 2013 r., na tablicy ogłoszeń w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego - 24 kwietnia 2013 r., w Gazecie Wyborczej - 7 maja 2013 r. oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Kietrz - 29.04.2013 r. W ustawowym okresie 21 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego w Opolu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wymagań określonych w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska i dlatego organ pismami z: 16.05.2013 r., 2.08.2013 r., 26.08.2013 r. i 23.09.2013 r. wzywał Spółkę do złożenia wyjaśnień, m.in. w kwestii rozbieżności związanych z wydajnościami instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zawartą we wniosku, a wydajnościami określonymi na lata na lata 2012-2017 w Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami oraz decyzji środowiskowej uzyskanej dla tego przedsięwzięcia.

W odpowiedzi na ww. wezwania Strona uzupełniła przedłożony wniosek w pismach z: 3.06.2013r., 19.06.2013 r., 16.08.2013 r., 25.08.2013 r., 5.09.2013 r., 12.09.2013 r. i ostatecznie w piśmie z 11.10.2013 r.

Mając na względzie nieprecyzyjne zapisy w ustawie Prawo ochrony środowiska organ wystąpił do Ministerstwa Środowiska o wyrażenie opinii w kwestii dotyczącej stosowania art. 186 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym organ właściwy do wydania pozwolenia musi odmówić wydania pozwolenia zintegrowanego, m.in. jeżeli nie są spełnione wymagania, o których mowa w art. 141 ust. 2, art. 143 i art. 204 ust. 1 oraz jeżeli zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest niezgodny z planami gospodarki odpadami, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w odniesieniu do wydajności instalacji.

W odpowiedzi na powyższe zapytanie Ministerstwo Środowiska pismem z 19 września 2013 r. nr DOPndt-076-47/37273/13/MJ poinformowało, że w zakresie parametrów technicznych instalacji należy określić zdolność produkcyjną (wydajność) danej konkretnej instalacji, wynikającą z projektu i potrzeb regionu.

Uwzględniając powyższe wyjaśnienie organ w piśmie z 23.09.2013 r. wezwał ponownie Stronę do przedłożenia ostatecznej wersji wniosku uwzględniającej wszystkie uzupełnienia przesłane od daty złożenia wniosku i wprowadzone modyfikacje co do zakresu wniosku i wnioskowanych uprawnień, bowiem w toku prowadzonego postępowania zmieniane były wydajności poszczególnych

instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego i instalacji pozostałych, objętych przedmiotowym wnioskiem. Dla zmienianych wydajności dokonano oceny wpływu na środowisko i odpowiednio wnioskowano o ustalenie dopuszczalnej emisji. Zatem niezbędne stało się określenie dopuszczanej wielkości emisji oraz ustalenie ostatecznych wydajności poszczególnych instalacji w celu ustalenia dopuszczalnej wielkości emisji w pozwoleniu. W odpowiedzi Spółka uzupełniła przedmiotowy wniosek pismem z 11.10.2013 r.

Po analizie kompletnego wniosku, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1 i 203 ust. 3 ustawy Poś, udzielono „NAPRZÓD” Sp. z o.o. w Rydułtowach pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżystawiu, ustalając jednocześnie dla instalacji niewymagających takiego pozwolenia warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii. Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5 i art. 202 ust. 1, 2 i 4 ww. ustawy Poś.

Z przedłożonych organowi dokumentacji i dokumentów wynika, że Spółka zawnioskowała o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla dwóch instalacji wymagających takiego pozwolenia, tj: instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Z materiałów wynika, że podstawową działalnością prowadzoną na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżystawiu jest prowadzenie gospodarki odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegające przede wszystkim na:

- unieszkodliwianiu odpadów poprzez składowanie (proces unieszkodliwiania - D5),
- prowadzeniu procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania - D8) w instalacji: sortowniczej i przygotowania paliwa alternatywnego o zdolności przerobowej nie większej niż 100 tys. Mg/rok, biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych opartej na dwustopniowej stabilizacji tlenowej o zdolności przerobowej do 53 tys. Mg/rok, przetwarzania odpadów budowlanych o zdolności przerobowej nie większej niż 5 tys. Mg/rok,
- przetwarzaniu selektywnie zbieranych frakcji surowcowych (odpadów gruzu, popiołu, paliwa alternatywnego) na linii sortowniczej,
- przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych do 2000 Mg/rok,
- odzysku wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne w ramach eksploatacji kwater składowiska odpadów (wykorzystywanie odpadów jako warstw izolacyjnych, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, budowy skarp, w tym: obwałowań, kształtowania korony składowiska odpadów oraz okrywy rekultywacyjnej – biologicznej),
- zbieraniu odpadów selektywnie zebranych na terenie składowiska odpadów.

Podstawą do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacje nie stanowią źródeł pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacje nie powodują przekroczeń standardów emisji hałasu na terenie normowanym w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

W „Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017” planowana instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, jak również planowana instalacja przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz istniejąca instalacja do składowania odpadów przewidziana jest jako instalacja regionalna dla Południowo-Wschodniego Regionu Gospodarki Odpadami Komunalnymi.

We wniosku wykazano, że instalacje objęte wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego dodatkowo spełniają wymagania najlepszych dostępnych technik (NDT), co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś*.

W związku z tym, że do czasu wydania niniejszego pozwolenia nie są dostępne materiały, o których mowa w art. 206 ust.1 i 2 ustawy *Poś*, do oceny zastosowanych technologii (oceny dotrzymywania najlepszych dostępnych technik) w instalacjach do składowania odpadów oraz do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych przyjęto, jako dokumenty referencyjne:

- ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zmianami),
- ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku i unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz. 1674),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie warunków, w których uznaje się, że odpady są niebezpieczne (Dz. U. Nr 128, poz. 1347),
- ustawę z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. z 2012 r. poz. 145, 951, 1513, z 2013 r. poz. 21, 165.).

We wniosku wykazano, że instalacje do składowania odpadów oraz do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych objęte niniejszym pozwoleniem, zgodnie z zapisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś* spełniają podstawowe wymagania najlepszych dostępnych technik (NDT) w zakresie stosowanych procesów technologicznych oraz metod ochrony wód, powietrza, ochrony przed hałasem i gospodarki odpadowej oraz nie powodują przekroczeń standardów jakości środowiska.

Tabela nr 19. Wymagania NDT wraz z określeniem spełniania tych wymagań przez instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego eksploatowanych na terenie ZZO w Dzierżysławiu

Wymagania BAT	Spełnienie przez instalację wymagań BAT
Odpady przed umieszczeniem na składowisku powinny być poddane procesowi przekształcenia fizycznego, chemicznego lub biologicznego oraz segregacji, w celu ograniczenia zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi lub dla środowiska lub też ograniczenia ilości lub objętości składowanych odpadów	Składowisko spełni wymagania BAT Na terenie ZZO funkcjonuje instalacja MBP, odpady przed składowaniem będą przetwarzane.

Odpady powinny być składowane w sposób selektywny. Dopuszcza się składowanie odpadów w sposób nieselektywny (mieszanie), jeżeli w wyniku takiego składowania nie nastąpi zwiększenie negatywnego oddziaływania składowiska na środowisko	Składowisko spełnia wymagania BAT Odpady w kwaterach składowane będą selektywnie, zgodnie z przepisami w tym zakresie.
Wymagania dotyczące lokalizacji składowisk określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523)	Wymóg BAT nie dotyczy kwatery 1 Pozwolenie na budowę kwatery 1 wydane zostało przed 2001 rokiem, tj. 1991 r., tzn. przed wejściem w życie rozporządzenia. Zatem zapisy rozporządzenia w sprawie lokalizacji składowiska nie dotyczą kwatery 1. Kwatery 2A i 2B spełniają wymagania BAT. Lokalizacja kwater 2A i 2B jest zgodna z zapisami rozporządzenia. Pozwolenie na budowę dla dwóch kwater 2A i 2B zostało wydane w 2010 r.
Składowisko wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko	Składowisko spełnia wymagania BAT ZZO w Dzierżysławiu wyposażony jest w elektroniczną wagę samochodową wraz z systemem ewidencji przyjmowanych odpadów.
Składowisko, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt	Składowisko spełnia wymagania BAT Zakład wyposażony jest brodzik dezynfekcyjny.
Na składowisku wydzielona jest kwatery o objętości określonej w projekcie budowlanym składowiska	Składowisko spełnia wymagania BAT Podstawą budowy składowiska są projekty budowlane, w których określono granice projektowanych części kwater oraz ich kubatury, zatwierdzone w pozwoleniu na budowę.
Składowisko otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających w składowisku w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów; min. szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.	Składowisko spełnia wymagania BAT Składowisko posiada pas zieleni, który zostanie uzupełniony po wybudowaniu kwatery 2B.
Składowisko odpadów wykonuje się w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieupoważnionych oraz nielegalne składowanie odpadów.	Składowisko spełnia wymagania BAT ZZO jest ogrodzony i dozorowany.
Składowisko lokalizuje się tak, aby miało naturalną barierę uszczelniającą podłoże i ściany boczne. Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wynosi odpowiednio 1 m oraz $k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s. Bariera powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów. W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia warunków określonych powyżej stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającej wodoprzepuszczalność nie większą niż $1,0 \times 10^{-9}$ m/s. Barierę wykonuje się w taki sposób aby procesy osiadania na składowisku nie mogły spowodować jej zniszczenia. Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania.	Wymóg BAT nie dotyczy kwatery 1 Pozwolenie na budowę składowiska wydane zostało przed wejściem w życie rozporządzenia, tj. przed 2001 r., zatem zapisy rozporządzenia w sprawie uszczelnienia kwatery warunkowo nie dotyczą kwatery 1 – o ile prowadzony przez okres dwóch lat monitoring nie wykaze negatywnego oddziaływania obiektu na wody powierzchniowe i podziemne – obecnie wyniki monitoringu nie wykazują negatywnego oddziaływania na środowisko. Kwatery 2A i 2B spełniają wymagania BAT Dno kwatery 2A posiada (a kwatery 2B będzie posiadała) dwuwarstwowe uszczelnienie spełniające wymagania wodoprzepuszczalności.
Przewidywany najwyższy poziom piezometryczny wód podziemnych powinien zalegać co najmniej 1 m poniżej projektowanego wykopu dna składowiska.	Wymóg BAT nie dotyczy kwatery 1 z uwagi na uzyskanie pozwolenia na budowę kwatery 1. Kwatery 2A i 2B spełniają wymagania BAT

	W projekcie budowlanym rzędne wykopu dna kwater zostały ustalone znacznie wyżej niż 1 m powyżej najwyższego poziomu piezometrycznego wód podziemnych.
Składowisko odpadów wyposaża się w system drenażu wód odciekowych zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej 30 lat po jego zamknięciu. System drenażu odcieków ze składowiska wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowo-piaszczystego lub z innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji nie mniejszej niż 10^{-4} m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m, w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego odcieki do głównego kolektora. Zbocza składowiska wyposaża się w system drenażu umożliwiający spływ odcieków do głównego systemu drenażu.	Składowisko spełnia wymogi BAT Kwaterna 1 i 2B wyposażona jest w drenaż odcieków w dnie oraz warstwę filtracyjno-ochronną. Kwaterna 2B wyposażona będzie w drenaż odcieków w dnie oraz warstwę filtracyjno-ochronną.
Odcieki ze składowisk gromadzi się w specjalnych zbiornikach lub bezpośrednio odprowadza do kanalizacji.	Składowisko spełnia wymogi BAT Odcieki z kwater zbierane są w zbiornikach odcieków o pojemności 130 m³.
Na składowiskach, na których składowane są odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie odcieków do celów technologicznych.	Składowisko spełnia wymogi BAT Dopuszcza się recyrkulację odcieków gromadzonych w zbiornikach na złoża odpadów.
Eksploatacja składowiska powinna zapewniać: - ograniczenie powierzchni składowanych odpadów ekspozycyjnych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, dla ograniczania zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów, - przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów, - stateczność geotechniczną składowanych odpadów.	Składowisko spełnia wymogi BAT Ograniczenie powierzchni ekspozycji składowanych odpadów realizowane jest przez przykrywanie powierzchni złoża odpadów warstwą mineralną (w tym odpadami mineralnymi), co przeciwdziała również rozwiewaniu odpadów. Rozwiewaniu odpadów zapobiega się także przez silne zagęszczanie powierzchni składowiska kompaktorem oraz przez recyrkulację odcieków. Stateczność geotechniczną składowiska zapewnia sposób jego formowania – odpowiednie pochylenie skarp zewnętrznych złoża oraz silne zagęszczanie odpadów kompaktorem.
W procesie zamknięcia składowiska lub jego części wykonuje się prace rekultywacyjne w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrujący obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiający obserwacje wpływu składowiska na środowisko.	Warunek ten nie dotyczy kwater w fazie eksploatacji Szczegółowe rozwiązania zamknięcia i rekultywacji kwater składowiska zostaną określone w dokumentacji technicznej w końcowej fazie eksploatacji kwater.
Skarpy oraz powierzchnię korony składowiska porządkuje się i zabezpiecza przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej, której konstrukcja uzależniona jest od właściwości odpadów. Minimalna miąższość okrywy rekultywacyjnej powinna umożliwić powstanie i utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.	Składowisko spełnia wymogi BAT W trakcie eksploatacji składowiska zewnętrzne skarpy złoża odpadów w części nadpoziomowej są na bieżąco przykrywane warstwą materiału izolacyjnego; Konstrukcja docelowej okrywy rekultywacyjnej zostanie określona w dokumentacji zamknięcia kwater.
Składowisko odpadów, na którym składowane są odpady ulegające biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego. Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe – spala w pochodni.	Składowisko spełnia wymogi BAT W trakcie eksploatacji kwater budowane są studnie odgazowujące. Na studniach zainstalowano pochodnie spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 1 – na 6 studniach odgazowujących zainstalowano jedną pochodnię, na kwaterze nr 2A – na 4 studniach odgazowujących zainstalowano jedną wspólną pochodnię, natomiast na

	planowanej do budowy kwaterze nr 2B – planuje się wykonać 9 studni odgazowujących.
Przynajmniej raz w roku w fazie eksploatacji powinno być przeprowadzone badanie struktury i składu masy składowanych odpadów oraz określenie powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady.	Kwaterny spełniają wymóg BAT Prowadzony monitoring uwzględnia te badania.
Przynajmniej raz w roku w fazie eksploatacji i w fazie poeksploatacyjnej powinien być badany przebieg osiadania powierzchni składowiska odpadów metodami geodezyjnymi z wykorzystaniem ustalonych reperów oraz stateczność zboczy określana metodami geotechnicznymi.	Kwaterny spełniają wymóg BAT Prowadzony monitoring uwzględnia te badania.
Ilość otworów piezometrycznych do poboru i badań składu wód podziemnych nie powinna być mniejsza niż 3, z czego jeden powinien znajdować się na dopływie wód, a dwa na przewidywanym odpływie wód podziemnych.	Składowisko spełnia wymogi BAT Składowisko wyposażone jest w trzy piezometry, jeden na napływie, dwa na odpływie.
Pomiar emisji gazu składowiskowego odbywa się w reprezentatywnych częściach składowiska odpadów, ustalonych w instrukcji eksploatacji, w miejscach jego gromadzenia, przed wlotem do instalacji oczyszczania i wykorzystania lub unieszkodliwiania gazu składowiskowego.	Składowisko spełnia wymogi BAT Parametry gazu mierzone są na króćcach pomiarowych pochodni spalania gazu.
Jeśli składowisko wyposażone jest w instalację oczyszczającą wody odciekowe, w każdym miejscu odprowadzania oczyszczonych wód ze składowiska dokonuje się pomiaru składu wód odciekowych oczyszczonych w celu kontroli skuteczności procesu oczyszczania.	Warunek nie dotyczy składowiska Składowisko nie jest wyposażone w instalację oczyszczającą odcieki.
Pomiar objętości i składu wód odciekowych odbywa się w każdym miejscu ich gromadzenia przed ich oczyszczeniem.	Składowisko spełnia wymogi BAT Pomiar ilości odcieków oraz pobór prób do badań odbywa się w zbiornikach odcieków. Prowadzi się badania jakości odcieków.
Pomiar wielkości przepływu i składu płynących wód powierzchniowych, o ile występują one w bezpośrednim otoczeniu składowiska odpadów, odbywa się nie mniej niż w dwóch punktach: w górnym biegu powyżej składowiska oraz w dolnym biegu poniżej składowiska.	Warunek nie dotyczy składowiska W najbliższym otoczeniu składowiska nie występują cieki powierzchniowe.
Monitoring wód powierzchniowych i odciekowych oraz wód podziemnych dla składowiska przyjmującego odpady komunalne obejmuje przynajmniej: odczyn, przewodność elektrolityczną właściwą, ogólny węgiel organiczny, Cu, Zn, Pb, Cd, Cr ⁶⁺ , Hg, sumę WWA.	Kwaterny spełniają wymóg BAT Prowadzony monitoring uwzględnia te badania.
W fazie eksploatacyjnej należy minimum co 3 miesiące prowadzić monitoring: przepływu i składu wód powierzchniowych, składu wód odciekowych oraz poziomu i składu wód podziemnych, a minimum co jeden miesiąc: objętości wód odciekowych.	Kwaterny spełniają wymóg BAT Monitoring uwzględnia te badania, za wyjątkiem monitoringu wód powierzchniowych - w najbliższym otoczeniu składowiska nie występują cieki powierzchniowe.
W fazie eksploatacyjnej należy minimum co jeden miesiąc prowadzić monitoring emisji i składu gazu składowiskowego; monitoring składu gazu obejmuje metan, dwutlenek węgla i tlen.	Kwaterny spełniają wymóg BAT Prowadzony monitoring uwzględnia te badania.
MBP zmieszanych odpadów komunalnych składa się z procesów mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym	Instalacja MBP spełnia wymogi BAT W zakładzie funkcjonować będą zarówno instalacja mechanicznego jak i biologicznego przetwarzania odpadów zmieszanych, wydzielane frakcje częściowo przeznaczone będą do odzysku i recyklingu.

recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania.	
Proces MBP przebiega w instalacji, która nie może być usytuowana na kwaterze składowiska odpadów.	Instalacja MBP spełnia wymogi BAT Instalacja MBP zlokalizowana na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów, poza obrębem kwater.
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania prowadzi do wytwarzania określonych rodzajów odpadów.	Instalacja MBP spełnia wymogi BAT W niniejszym pozwoleniu określono rodzaje wytwarzanych odpadów w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych są kierowane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku albo do unieszkodliwiania.	Instalacja MBP spełnia wymogi BAT Odpady wydzielone w procesie mechanicznego przetwarzania kierowane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku lub do unieszkodliwiania.
W procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wydzielą się frakcję o wielkości co najmniej 0÷80 mm ulegającą biodegradacji, wymagającą zastosowania procesów biologicznego przetwarzania, w wyniku których następują zmiany właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów.	Instalacja MBP spełnia wymogi BAT W części mechanicznej instalacji wydzielana frakcja 0÷80 mm kierowana do części biologicznej instalacji w celu dalszego przetwarzania odpadów.
Procesy biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzi się zgodnie z następującymi wymaganiami: 1) odpady są przetwarzane z przerzucaniem odpadów przez okres 8÷12 tygodni łącznie; 2) przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie proces odbywa się w zamkniętym reaktorze lub w hali, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, do czasu osiągnięcia wartości AT_4 poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy; 3) łączny czas przetwarzania, może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania odpowiednich parametrów.	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Część biologiczna procesu MBP prowadzona będzie w instalacji dwustopniowej z aktywnym napowietrzaniem, w reaktorach z ujęciem i oczyszczeniem powietrza procesowego w biofiltrze. Czas poszczególnych etapów procesu biologicznego przetwarzania odpadów, zgodny z BAT.
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów są kierowane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku albo do unieszkodliwiania.	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Odpady wydzielone w procesie mechanicznego przetwarzania kierowane będą w pierwszej kolejności do odzysku, a następnie do unieszkodliwiania.
Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów zwane stabilizatem, spełniające określone wymagania, klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99. Stabilizat jest unieszkodliwiany poprzez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne; Stabilizat po przesianiu na sicie (20 mm) może być stosowany do odzysku jako odpad o kodzie 19 05 03.	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Prowadzony proces prowadzi do wytwarzania stabilizatu, który będzie składowany w kwaterze składowiska lub po przesianiu na sicie poddawany procesowi przetwarzania poprzez proces odzysku.
Proces biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, powinien być prowadzony w taki sposób, aby uzyskany stabilizat spełniał następujące wymagania: 1) straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% s.m., a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% s.m., lub 2) ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Prowadzony proces prowadzi do wytwarzania stabilizatu o określonych parametrach

wiekszy niż 40%, lub 3) wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g s.m.	
Stosowanie w pełni zamkniętych tuneli (bioreaktorów)	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Instalacja opiera się na tunelach zamkniętych. Każdy z tuneli posiada odrębną, szczelną bramę zamykającą.
Efektywne gospodarowanie wodą	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Zamknięte tunele spowodują stabilność procesów i brak nadmiernego wysuszania stabilizowanych odpadów podczas wysokich temperatur i okresów bezopadowych.
Recyrkulacja wody podprocesowej lub odpadów ramach instalacji tlenowej stabilizacji dla wyeliminowania emisji wód na zewnątrz	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Proces technologiczny dla przedmiotowej instalacji przewiduje częściowe wykorzystanie ścieków technologicznych w początkowym procesie nawilżania stabilizowanych odpadów. Pozostała ilość ścieków odprowadzania będzie do zbiornika bezodpływowego o pojemności 130 m ³ .
Unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji.	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Instalacja jest wyposażona w system napowietrzania zintegrowany z elektronicznym pomiarem zawartości temperatury w przyłomie stabilizowanych lub/i kompostowanych odpadów. W przypadku nadmiernego wzrostu temperatury system będzie włączał napowietrzanie.
Wymagania stawiane stabilizatorowi uważa się za spełnione, jeżeli są potwierdzone badaniami laboratoryjnymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w rozporządzeniu. Próbki do badań pobiera przedstawiciel laboratorium akredytowanego lub posiadającego certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w rozporządzeniu.	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Pobór prób i badania odpadów powierzane będą laboratorium akredytowanym lub posiadającym certyfikat wdrożonego systemu jakości
Rocznie pobiera się i bada 12 próbek (po jednej w każdym miesiącu).	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Liczba pobranych prób będzie zgodna z BAT.
Prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy kontrolowanymi parametrami biodegradacji i mierzonymi emisjami	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Parametry prowadzonej stabilizacji będą na bieżąco poddawane kontroli poprzez zainstalowany elektroniczny system prowadzenia procesu. Powietrze procesowe będzie odprowadzane poprzez biofiltr, co będzie minimalizować emisję odorów.
Ograniczenie emisji do wód	Instalacja MBP spełni wymogi BAT Wszystkie ścieki procesowe ujmowane i odprowadzane są do bezodpływowego zbiornika o pojemności 130 m ³ .
Poziom hałasu na obszarach chronionych (zabudowy mieszkaniowej) nie powinien przekraczać wartości dopuszczalnych dla pory dziennej i nocnej.	ZZO spełnia wymogi BAT Prognoza rozprzestrzeniania hałasu potwierdza brak uciążliwości akustycznej na obszarach podlegającym ochronie.
Stężenia zanieczyszczeń gazowych i pyłowych w środowisku poza składowiskiem nie powinny przekraczać poziomów odniesienia.	ZZO spełnia wymogi BAT Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu wokół ZZO.
Poziomy pól elektromagnetycznych w środowisku nie powinny przekraczać wartości dopuszczalnych.	ZZO spełnia wymóg BAT Poziom pól elektromagnetycznych w środowisku nie jest źródłem pól elektromagnetycznych.

W niniejszej decyzji, w punkcie 1.3, w tabeli nr 1 scharakteryzowano rodzaj i parametry instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz pozostałych instalacji, istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Korzystając z przepisu art. 188 ust. 3 pkt 4 ustawy Poś, w punkcie 1.4.1. decyzji określono dla instalacji do składowania odpadów oraz do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest instalacja do składowania odpadów (proces D5), instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces D8) oraz do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych (proces R3). Dodatkowo w pozwoleniu uwzględniono również przetwarzanie odpadów poprzez: odzysk odpadów w ramach bieżącej eksploatacji kwater (proces R5), komponowanie paliwa alternatywnego (proces R12), przetwarzanie selektywnie zbieranego gruzu i popiołu (proces R12), przetwarzanie frakcji surowcowych zbieranych selektywnie (proces R12) oraz zbieranie odpadów.

Mechaniczno-ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na wydzieleniu z tych odpadów określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania (odpadów o kodzie 19 12 12 – frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji). Wydajność instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wynosi 100 000 Mg/rok. W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów, w procesie unieszkodliwiania D8, wytwarzany jest stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99), spełniający wymagania określone w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie *mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052). Proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) prowadzony jest w systemie dwustopniowym. Pierwszy etap, tzw. faza intensywna, odbywa się w siedmiu zamkniętych tunelach (bioreaktorach), wyposażonych w system napowietrzania, ujęcia i oczyszczenia powietrza procesowego w biofiltrze. Drugi etap, tzw. faza stabilizacji, realizowany jest na 4 boksach otwartych, a zużyte powietrze będzie swobodnie odprowadzane do atmosfery. Wydajność instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych determinowana jest wydajnością tuneli i wynosi 53 000 Mg/rok, przy założeniu wysokości załadunku tuneli do ok. 330-370 Mg, gęstości nasypowej odpadów kierowanych do tuneli 0,7 Mg/m³, oraz przebywania odpadów w tunelach przez okres minimum dwóch tygodni. Proces biologicznego przetwarzania odpadów może być również prowadzony jest z wykorzystaniem biologicznego suszenia. Proces ten prowadzony jest przez co najmniej 7 dób. Po procesie biologicznego suszenia, frakcja podsitowa wydzielona na sicie o oczkach o średnicy do 80 mm, poddawana jest procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych. Proces biologicznego przetwarzania będzie prowadzony co najmniej 14 dób.

W wyniku przetwarzania (proces kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych, w procesie odzysku R3, wytwarzany będzie produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiał po procesie kompostowania dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 kwietnia 2011 r. w sprawie *procesu odzysku R10* (Dz. U. Nr 86, poz. 476). Proces może być prowadzony w systemie dwustopniowym bądź w systemie jednostopniowym. Wydajność instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych wynosi 2 000 Mg/rok.

W punkcie III. niniejszej decyzji pn. „Gospodarka odpadami” uregulowano kwestie związane z gospodarką odpadami w oparciu o przepisy ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz ustawy o *odpadach*. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie w pozwoleniu uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania i zbierania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji objętych tym pozwoleniem, tj. instalacji do

składowania odpadów, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych, instalacji do selektywnie zebranych odpadów, instalacji do komponowania paliwa alternatywnego oraz instalacji do przetwarzania gruzu. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami. Wskazano miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również wskazano sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto, stosownie do zapisów wynikających z ustawy *o odpadach*, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisano proces technologiczny z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również miejsce i sposób magazynowania odpadów, a także rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania ze wskazaniem miejsca ich zbierania, miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz opis metody ich zbierania.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę treść art. 202 ust. 4 ustawy *Poś* oraz art. 43 ust. 2 ustawy *o odpadach* w punkcie 2, 3 i 4 niniejszej decyzji, określono warunki dotyczące przetwarzania i zbierania odpadów.

W punkcie 5 niniejszego pozwolenia, określono dla przedmiotowych instalacji warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

W dokumentacji dołączonej do wniosku, w części dotyczącej emisji substancji do powietrza, uwzględniono emisję zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł zlokalizowanych na terenie Zakładu, tj.: instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, kabiny sortowniczej, studni z pochodnią do spalania gazu składowiskowego oraz emisji niezorganizowanej z ruchu pojazdów i sprzętów mechanicznych pracujących na kwaterach składowiska. Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając wszystkie źródła i emitory zlokalizowane na terenie Zakładu z których następuje emisja amoniaku, pyłu zawieszonego PM₁₀ i PM_{2,5}, siarkowodoru, acetonu, benzenu, etylobenzenu, ksylenu, toluenu, merkaptanów, octanu metylu, siarczku dimetylu, tlenu węgla, węglowodorów alifatycznych do C₁₂, węglowodorów aromatycznych, dwutlenku azotu oraz dwutlenku siarki. W wyniku tych obliczeń nie stwierdzono przekroczenia obowiązujących standardów jakości powietrza, poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny.

Mając na uwadze powyższe w niniejszym pozwoleniu określono wielkości emisji dopuszczalnej w zakresie emisji amoniaku, siarkowodoru, acetonu, benzenu, etylobenzenu, ksylenu, merkaptanów, octanu metylu, toluenu i pyłu ogółem w normalnych warunkach pracy instalacji na poziomie emisji nie powodującej przekroczeń w powietrzu atmosferycznym wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87). Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. rozporządzenia w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*, dla siarczku dimetylu nie zostały wyznaczone wartości odniesienia w związku z czym nie ma obowiązku określania emisji tych substancji z instalacji do powietrza.

Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji została ustalona zgodnie z wnioskiem strony.

Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana jest w hali technologicznej wyposażonej jedynie w wentylację grawitacyjną. Elementem linii mechanicznego przetwarzania odpadów w hali technologicznej jest kabina sortownicza wyposażona w odrębną wentylację mechaniczną odprowadzającą zużyte powietrze z wewnątrz kabiny do biofiltra, gdzie zlokalizowana jest instalacja biologicznego przetwarzania odpadów. Odprowadzenie oczyszczonego powietrza ze złoża biofiltra odbywać się będzie za pośrednictwem 10 otworów wyrzutowych biofiltra będącymi jednocześnie emitarami.

Zgodnie z brzmieniem art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza, natomiast nie zwalnia to z obowiązku wynikającego z art. 224 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* do określenia w pozwoleniu charakterystyki tego rodzaju miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. W niniejszym pozwoleniu, zgodnie z dyspozycją ww. artykułu, nie ustalono również emisji wprowadzanej do powietrza z wentylacji grawitacyjnej oraz emisji wprowadzanej do powietrza w sposób nieorganizowany z instalacji, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standartów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Biorąc pod uwagę powyższe w punkcie 5 niniejszej decyzji, w tabeli nr 12, dokonano charakterystyki źródeł powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza dla instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kabiny sortowniczej (emitory E1-E10) oraz dla studni z pochodnią do spalania gazu składowiskowego (emitory E13-E15), zaś w tabeli nr 13, ustalono wielkość emisji dopuszczalnej dla instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kabiny sortowniczej (emitory E1 – E10).

Niniejszą decyzją, zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, organ odstąpił od nałożenia obowiązku prowadzenia pomiarów, jak również nie zobowiązał prowadzącego instalację do zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach oznaczonych jako E1-E10 i E13-E16 z uwagi na brak technicznej możliwości jego montażu.

Na terenie Zakładu w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów za warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych uznano okres związany z brakiem możliwości eksploatacji biofiltra. Wówczas powietrze nie będzie oczyszczane w biofiltrze a emisja do powietrza będzie odprowadzana za pośrednictwem wyrzutni awaryjnych instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oznaczonych jako emitor E11 i E12. Źródłem emisji w tym przypadku będzie instalacja biologicznego przetwarzania odpadów i kabina sortownicza.

W pozwoleniu określono, zgodnie z przepisem art. 211 ust. 2 punkt 3a ustawy *Poś* wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} , w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i zagrodowej, znajdujących się w oddziaływaniu zakładu oraz określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Tereny chronione akustycznie, w związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego określone zostały zgodnie z zapisami art. 115 ustawy *Poś* na podstawie faktycznego zagospodarowania określonego w piśmie Burmistrza Gminy Kietrz z 27 sierpnia 2013 r. nr WKB.6721.37.2013. Prowadzący składowisko zgodnie z wynikającymi z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), zobowiązany jest do prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które powinny być wykonywane z częstotliwością raz na dwa lata. W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny normowane, w obrębie których pomiary te należy prowadzić.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, a także do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), mając na względzie brzmienie art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21).

Ponadto, zgodnie z art. 184 ust. 2b ustawy *Poś* w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny oraz właściwości, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami, zgodnie z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania.

W punkcie II.3 określono ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, tj. do przygotowania roztworu dezynfekcyjnego w brodziku dezynfekcyjnym oraz do mycia hali technologicznej przetwarzania odpadów.

W pozwoleniu określono ilość, stan i skład ścieków z wyszczególnieniem ich rodzajów, powstających w wyniku eksploatacji instalacji. W normalnych warunkach pracy ocieki ze składowiska magazynowane są w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 130 m³, a następnie są zwracane na kwaterę w celu zraszania odpadów. Przygotowany roztwór dezynfekcyjny do brodzika jest w całości wykorzystywany do zwilżania opon pojazdów oraz częściowo odparowuje. Ścieki z brodzika powstają jedynie w sytuacji nawalnego deszczu, gdy ciecz z brodzika zostaje mocno rozcieńczona i wymaga wymiany. Dopuszcza się by nadmiar ścieków z instalacji mógł być również wywożony wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Ustalając wskaźniki charakteryzujące jakość ścieków organ wyszczególnił wskaźniki stanowiące o stanie i składzie charakterystycznym dla tego rodzaju ścieków, tj. zawiesiny ogólne, ChZT, BZT₅, fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA), chrom⁺⁶, cynk, kadm, miedź, ołów, rtęć, nikiel.

W pozwoleniu nie określono warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, ponieważ prowadzący instalację nie przewiduje wystąpienia podczas tych sytuacji warunków, które miałyby wpływ na sposób i wielkość emisji.

Stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i ograniczeniu oddziaływań transgranicznych, zostały opisane w punkcie 7 pozwolenia.

W punkcie 8 pozwolenia określono sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii elektrycznej oraz energii cieplnej.

Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji wykraczających poza wymagania wynikające z art. 147 i 148 ustawy *Poś*, ustalono w punkcie 9 niniejszego pozwolenia.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i okresowe pomiary emisji substancji i energii do środowiska. W pozwoleniu nie ustalono warunków prowadzenia monitoringu dla składowiska, ponieważ uregulowano to w decyzji zatwierdzającej instrukcję eksploatacji składowiska, która z mocy przepisów art. 240 ust. 1 ustawy o odpadach, obowiązuje przez okres 2 lat od dnia wejścia w życie przepisów ustawy i przed upływem tego terminu Zakład ma obowiązek złożyć wniosek o wydanie decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia składowiska.

Monitoring rodzaju i ilości odpadów przyjmowanych do przetwarzania, zbierania, jak i powstających podczas eksploatacji instalacji, polegać będzie głównie na prowadzeniu ewidencji rodzaju i ilości tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. obecnie ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21). Ilość odpadów będzie określana wagowo.

Zakład Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu nie zalicza się do zakładów o zwiększonym (ZZR) ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) w świetle obecnie obowiązującego rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w *sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których występowanie w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz.U. Nr 58, poz. 535), stąd zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy *Poś* określono w punkcie 11 niniejszej decyzji sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

„NAPRZÓD” Sp. z o.o. wykazała możliwości techniczne i organizacyjne gwarantujące prowadzenie prawidłowej działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym instalacje należące do „NAPRZÓD” Sp. z o.o., a eksploatowane na terenie ZZO w Dzierżysławiu spełniają wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Korzystając z art. 209 ust. 2 Poś w związku z art. 35 § 5 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267) od terminu na wydanie pozwolenia zintegrowanego zostały odliczone terminy oczekiwania na wyjaśnienia i uzupełnienia wnioskodawcy.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy Poś, na okres nie dłuższy niż 10 lat, tj. do 16 października 2023 r. uwzględniając tym samym również wniosek strony w tym zakresie.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy Poś – przed dokonaniem zmian w instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ust. 1 ustawy Poś, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat.

Niniejszą decyzją, w punkcie I, w oparciu o art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2013 r., poz. 267) uchylono na wniosek „NAPRZÓD” Sp. z o.o., w całości dotychczasową decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.AKu.7636-10/09 z 11 czerwca 2010 r. udzielającą „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanej w Dzierżysławiu, gm. Kietrz oraz dla pozostałych instalacji zlokalizowanych pod tym samym adresem (wraz ze zmianami nr DOŚ.IV.7636-10/09 z 11 czerwca 2010 r. oraz DOŚ.7222.27.2011.DP z 3 czerwca 2011 r.) z terminem ważności do 10 czerwca 2020 r.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 40 ppkt 2, części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282), wydanie niniejszego pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 506 zł (słownie: pięćset sześć złotych). Opłatę w ww. kwocie uiszczono 07.02.2013 r. przelewem bankowym na konto Urzędu Miasta Opola nr 55102036680000510201596618.

z up. Marszałka Województwa

Manfred Grabelus
DYREKTOR
Departament Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. „NAPRZÓD” Sp. z o. o.

ul. Raciborska 144b,

44-280 Rydułtowy

2. a.a.

Podinspektor

Kubis
Magdalena Kubiś

Kierownik Referatu
Pozwoleń Środowiskowych

Malgorzata Juszczyńska-Piczonka

Specjalista

Wojciech Kubiś

Podinspektor

Magdalena Wiecha

Podinspektor

Aleksandra Kaczmarek

Odebrano osobiste 17.10.2013

Lesław Palka

Gar

