

DOŚ.AKu.7636-59/10

Opole, 2010.10.25

Decyzja

Na podstawie art. 183, 192 i 211, w związku z art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008 r. nr 25, poz. 150 z późn. zmianami) oraz art. 155 Kpa, po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli z 20 września 2010 r. (data wpływu do Departamentu Ochrony Środowiska UMWO 23 września 2010 r.) nr TS/361/2010 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 (wraz ze zmianami) udzielającej Górażdże Cement S.A. w Choruli pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru cementowego

orzekam

zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, przy ul. Cementowej 1 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę, eksploatowanej przez spółkę na terenie Cementowni Górażdże w Choruli, wraz ze zmianą w decyzji z 15 czerwca 2009 r. nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 oraz z 16 października 2009 r. nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09, w następujący sposób:

1. W punkcie I.1. „Rodzaj prowadzonej działalności”, w części dotyczącej wariantu III, dopisuje się wyrazy o brzmieniu:

„Do czasu wybudowania instalacji transportu i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do kalcynatora pieca nr 2 dla paliw zastępczych obowiązują limity jak dla pieca nr 2 – wariant I i II”

2. W punkcie I.2. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, w części dotyczącej instalacji i urządzeń do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru:

- treść wiersza 9 tabeli (str. 5 decyzji) otrzymuje brzmienie:

Piec obrotowy nr 1 Wyposażony jest w instalację do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: • kalcynatora o wydajności 0 – 19 Mg/h, • głowicy pieca o wydajności 0 – 15 Mg/h	Piec obrotowy nr 2 Wyposażony jest w instalację do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca o wydajności 0 – 15 Mg/h Wariant nr III – instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do kalcynatora o wydajności 0 – 19 Mg/h
--	--

- treść wiersza 10 tabeli (str. 5 decyzji) otrzymuje brzmienie:

Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2 wyposażone są we wspólny ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a urządzeniami ważąco-dozującymi o wydajności: 0 – 15 Mg/h dla pieca nr 1 i 0 – 15 Mg/h dla pieca nr 2.

Instalacja ta umożliwia jednocześnie dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do obu palników pieców obrotowych.

3. W punkcie I.3.2. „Ilość i miejsca wprowadzania poszczególnych paliw do procesu wypału klinkieru” treść dotycząca pieca obrotowego nr 2 - wariant nr III, otrzymuje brzmienie:

Piec nr 2 - wariant nr III	
	Głowica, komora wzniosu, kalcynator
Paliwa podstawowe razem	30 – 100 %
Paliwa zastępcze razem:	0 – 70 %
- rozdrobnione paliwa zastępcze (w tym suche i mokre osady ściekowe) - opony - paliwa zastępcze kawałkowe w opakowaniach - mączki zwierzęce w workach w przyszłości: - mączki zwierzęce transportowane do pieca luzem - ciekłe tłuszcze zwierzęce	
Do czasu wybudowania instalacji transportu i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do kalcynatora pieca nr 2 obowiązują limity jak dla pieca nr 2 – wariant nr I i nr II.	

4. W punkcie I.3.4. „Surowce, materiały zużywane do procesu wypału klinkieru”, treść w kolumnie 1, w pozycji 8, otrzymuje brzmienie:

„Popioły lotne z węgla (suma łącznie z odpadami)”

5. W punkcie II.1.1. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” w tabeli, treść pozycji dotyczącej emitora E145 otrzymuje brzmienie:

Nr emitora	Nazwa emitora	Współrzędne płaskie prostokątne 1992		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temp. gazów [K]	Czas emisji [godziny/rok]	Urządzenie ograniczające emisję
E145	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru	296677,06	427535,58	39,5 poziomy	0,72x 0,5 dz= 0,677	323	8760	Odpylacz tkaninowy

6. W punkcie II.1.2. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”

- w tabeli, treść pozycji nr 66 dotycząca emitora E145 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła	Substancja emitowana	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				[kg/h]	[mg/m ³ dla 10 % O ₂]
66.	E145	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	0,250 5,0 x 10 ⁻⁵ 5,0 x 10 ⁻⁶	- - -

- w tabelach zatytułowanych „Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC” pozycje dotyczące emisji dopuszczalnej pyłu ogółem, kadmu i ołowiu dla poszczególnych wariantów, otrzymują brzmienie:

Wariant I:

Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg maksymalnie	
	z paliwami podstawowymi	z paliwami zastępczymi
Pył ogółem	803,026	556,884
Kadm	0,674086	0,674086
Ołów	6,73706	6,73706

Wariant II:

Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg maksymalnie	
	z paliwami podstawowymi	z paliwami zastępczymi
Pył ogółem	941,388	651,227
Kadm	0,831456	0,831456
Ołów	8,31426	8,31426

Wariant III:

Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg maksymalnie	
	z paliwami podstawowymi	z paliwami zastępczymi
Pył ogółem	1073,058	731,765
Kadm	0,963126	0,963126
Ołów	9,63146	9,63146

7. W punkcie II.4.1. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami”, tabela wraz z objaśnieniami otrzymuje brzmienie:

Lp.	Źródła powstawania odpadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami		
						Odzysk, Unieszkodliwianie we własnym zakresie	Przekazanie do odzysku	Przekazanie do unieszkodliwiania
ODPADY NIEBEZPIECZNE								
1	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	7	Pośrednie: na terenie warsztatów każdego z obiektów w pojemnikach poj. 200 l i 1000 l. Docelowo: w pojemnikach 1000 l na terenie magazynu olejów i smarów Cementowni Górażdże.	R14	R9/ R1	D10
2	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	7	Pośrednie: na terenie warsztatów każdego z obiektów w pojemnikach poj. 200 l i 1000 l. Docelowo: w pojemnikach 1000 l na terenie magazynu olejów i smarów Cementowni Górażdże.		R9/ R1	D10
3	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	7	Pośrednie: na terenie warsztatów każdego z obiektów w pojemnikach poj. 200 l i 1000 l. Docelowo: w pojemnikach 1000 l na terenie magazynu olejów i smarów Cementowni Górażdże.		R9/ R1	D10
4	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowco-organicznych	13 02 05*	200	Pośrednie: na terenie warsztatów każdego z obiektów w pojemnikach poj. 200 l i 1000 l. Docelowo: w pojemnikach 1000 l na terenie magazynu olejów i smarów Cementowni Górażdże.	R14	R9/ R1	D10

	IPPC (linia nr 1 i 2) – wymiana oleju w wyniku jego zużycia	stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji			warsztatów w beczkach o poj. 200 l. Docelowo: w pojemnikach o poj. 1000 l na terenie magazynu olejów i smarów Cementowni Góraždze.		R1	
12	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku użytkowania separatorów oleju	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	15	Zbiornik osadnika i separatora.			D5/ D9/ D10
13	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku mycia maszyn i urządzeń	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	20,5	Bezodpływowy zbiornik myjni płytowych.			D9/ D10
14	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - w wyniku użytkowania osadników i separatorów	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	70	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco.			D9/ D10
15	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku użytkowania technologicznych klimatyzatorów	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*	1	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco.		R14	D10
16	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku zużycia środków odłuszczeniowych	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	1	Brak magazynowania, odbiór na bieżąco.		R2/ R1/ R3/ R5	D10
17	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – po zużyciu substancji niebezpiecznych	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczane	15 01 10*	6	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu na terenie każdego obiektu. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni Góraždze.			D10/ D9
18	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku usuwania zanieczysz-	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania	15 02 02*	7,6	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach w pobliżu miejsc gromadzenia olejów lub w miejscu powstawania odpadu na terenie każdego z		R7	D9/ D10

	czeń, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	ochronne zanieczyszczające substancjami niebezpiecznymi, - zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry olejowe i paliwowe, - pozostałe			objektów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni Góraždze.			
19	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5,0	Pośrednie: w szczelnych pojemnikach w pobliżu miejsc gromadzenia olejów lub w miejscu powstawania odpadu na terenie każdego z obiektów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni Góraždze.			D10
20	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – wymiana zużytych urządzeń	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	4	Gromadzenie na czas wymiany na terenie każdego obiektu, w kontenerach transportowych, wywożonych do zakładu unieszkodliwiania.			D10
21	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku użytkowania technologicznych klimatyzatorów	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco.		R14 R15	D10
22	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09-16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające	16 02 13*	2,8	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach lub w oryginalnych pudłach producentów w miejscu powstawania odpadu na terenie każdego z obiektów. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni Góraždze.		R15	D10/ D9

		<i>rtęć, - pozostałe</i>						
23	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5,0	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach lub w oryginalnych pudłach producentów w miejscu powstawania odpadu na terenie każdego z obiektów. Docelowo: na terenie magazynu 1014 Cementowni Góraźdże.		R15	D10
24	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku czyszczenia zbiorników	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	2,0	Bezpośredni odbiór cysterną i wywóz do unieszkodliwienia w specjalistycznym zakładzie.		R2/ R9	D10
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 505,56 Mg								
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE								
1	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku trawienia urządzeń kotłowych	Inne nie wymienione odpady - <i>związki potrawienne, zneutralizowane</i>	06 01 99	6	W przypadku wykonywania trawienia urządzeń kotłowych-brak magazynowania, odbiór bezpośrednio przez odbiorcę odpadów.			D9/ D10
2	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku przeprowadzanych remontów, przeglądów	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy - <i>zużyte gumowe taśmy z przenośników - pozostałe</i>	07 02 80	20	Pośrednie: wybetonowany plac lub pojemniki do selektywnej zbiórki w miejscu powstawania odpadu na terenie każdego obiektu. Docelowo: betonowy plac w rejonie punktu załadunku opon lub w rejonie windy towarowej.	R1	R14/ R1/ R3	D5
3	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - w wyniku przeprowadzanych remontów, przeglądów	Inne nie wymienione odpady - <i>odpady gumowe różne</i>	07 02 99	32	Utwardzony plac przy warsztacie mechanicznym.	R1	R1/ R3	D5
4	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – próbki po wykorzystaniu w laboratorium	Inne nie wymienione odpady - <i>próbki po analizach</i>	10 13 99	32	Kontener 1100 l do selektywnej zbiórki odpadów w rejonie wydziału kontroli jakości.	R14	R14	D5
5	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2)	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	28	Pośrednie: w wyznaczonym miejscu na terenie pakowni lub w magazynach podręcznych. Docelowo: magazyn makulatury (administracji)	R1	R1/ R3/ R14	

					Cementowni GóraŹdŹe			
6	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2)	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	10	Pośrednio: w pojemnikach w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: w pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni GóraŹdŹe lub betonowy plac w rejonie punktu załadunku opon bądź w rejonie windy towarowej.	R1	R1/ R3/ R14	
7	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2)	Opakowania z drewna	15 01 03	20	Place składowe przy budynku pakowni i magazynu cementu.	R1	R1/ R3/ R14	
8	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – remont, przeglądy, modernizacje	Opakowania z metali	15 01 04	3	Pośrednio: pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów na terenie warsztatów. Docelowo: w pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni GóraŹdŹe.		R4/ R14	
9	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - w wyniku zuŹywania się materiałów i ubrań roboczych, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urzędzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niŹ wymienione w 15 02 02 - zuŹyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - czyściwo nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - pozostałe	15 02 03	60	Pośrednio: w workach w miejscu powstawania odpadu na terenie kaŹdego z obiektów. Docelowo: w pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni GóraŹdŹe lub betonowy plac w rejonie punktu załadunku opon bądź w rejonie windy towarowej.	R1	R1	D10
10	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - wymiana, remont zuŹytych urzędzeń	ZuŹyte urzędzenia inne niŹ wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	100	Pośrednio: w pojemnikach w wyznaczonych miejscach na terenie danego obiektu. Docelowo: w pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni GóraŹdŹe.		R4/ R15	D9/ D10
11	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – w wyniku wymiany	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów	16 11 06	8000	Odpad na czas klasyfikacji gromadzony na wybetonowanym placu obok pieców obrotowych.	R14	R14	D9/ D10

	wymurówki w piecu	niemetalurgiczne inne niż wymienione w 16 11 05 - <i>gruz cegły ogniotrwałej mieszany</i>						
12	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – remonty, rozbiórki, przeglądy	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	2,0	Pośrednio: w pojemnikach w wyznaczonych miejscach na terenie danego obiektu. Docelowo: w pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni Góraždze.	R1	R14/ R4	D10
13	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – remonty, przeglądy	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3000	Na wybetonowanym placu, lub w kontenerach w pobliżu wykonywania rozbiórki.	R14	R14	D1/ D5
14	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – remonty, rozbiórki, przeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2000	Na wybetonowanym placu lub w kontenerach w pobliżu miejsca powstawania odpadu.	R14	R14	D5
15	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy	Miedź, brąz, mosiądz - <i>odpady złomu miedzi, brązu, mosiądzu</i>	17 04 01	3	Pośrednio: w wydzielonych miejscach warsztatów. Docelowo: przekazanie do magazynu 1014 Cementowni Góraždze.		R4/ R14	
16	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy	Aluminium - <i>odpady aluminium</i>	17 04 02	0,5	Pośrednio: w wydzielonych miejscach na terenie warsztatów. Docelowo: w pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni Góraždze.		R4/ R14	
17	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy	Ołów - <i>odpady złomu ołowianego</i>	17 04 03	0,25	Pośrednio: w wydzielonych miejscach na terenie warsztatów. Docelowo: w pojemnikach na terenie magazynu odpadów 1014 Cementowni Góraždze.		R4	
18	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) – remonty, przeglądy	Żelazo i stal - <i>złom żelaza i stali</i>	17 04 05	5000	Kontenery stalowe do selektywnej zbiórki odpadów na terenie każdego obiektu.		R4/ R14	

19	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy, demontaże	Mieszaniny metali	17 04 07	150	Pośrednio: kontenery stalowe do selektywnej zbiórki odpadów na terenie każdego obiektu. Docelowo: kontenery stalowe ustawione na polu magazynowym odpadów 1014 Cementowni Górażdże.		R4	
20	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	20	Pośrednio: kontenery stalowe do selektywnej zbiórki odpadów na terenie każdego obiektu. Docelowo: kontenery stalowe ustawione na polu magazynowym odpadów 1014 Cementowni Górażdże.		R4/ R14	
21	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 - <i>Grunty z wykopów i pogłębiania</i>	17 05 04	20000	Docelowo: bezpośrednio do niwelacji terenu kopalni Górażdże lub wydzielone miejsce na terenie Cementowni Górażdże w przypadku wykorzystania jako podsypki pod prowadzone inwestycje lub w przypadku jego przekazania firmom zewnętrznym.	R14	R14	
22	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - <i>wełna mineralna,</i> - <i>styropian,</i> - <i>pozostałe</i>	17 06 04	52	Pośrednio: pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów lub worki w miejscach powstawania odpadów. Docelowo: pojemniki transportowane do miejsc wykorzystania: instalacji dozowania opon, jako dodatek surowcowy w cementowni, poprzez łamacz surowca lub betonowy plac w rejonie punktu załadunku opon bądź w rejonie windy towarowej.	R1/ R14	R14	D5
23	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2)	Zawartość piaskownikó w	19 08 02	30	Bez magazynowania - odpad podawany do odzysku poprzez halę surowca	R14	R1/ R3	D5/ D10
24	Instalacja IPPC (linia nr 1 i 2) - w wyniku użytkowania instalacji do podawania	Metale żelazne	19 12 02	3000	Kontenery stalowe do selektywnej zbiórki odpadów na terenie obiektu.		R4	

paliwa kawałko-wego								
Łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 41 568,75 Mg								

Objaśnienia:

procesy odzysku:

- R1 – wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii
- R2 – regeneracja lub odzyskiwanie rozpuszczalników
- R3 – recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
- R4 – recykling lub regeneracja metali i związków metali
- R5 – recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych
- R7 – odzyskiwanie składników stosowanych do usuwania zanieczyszczeń
- R9 – powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego wykorzystania oleju,
- R14 – inne działania prowadzące do wykorzystania odpadów w całości lub części
- R15 – przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu

procesy unieszkodliwiania:

- D1 – składowanie na składowiskach odpadów obojętnych
- D5 – składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych lub na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne
- D9 – obróbka fizyczno-chemiczna nie wymieniona w innym punkcie załącznika, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach D1 do D12 (np. parowanie, suszenie , strącanie)
- D10 – termiczne przekształcanie odpadów w instalacjach lub urządzeniach (tylko w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne) zlokalizowanych na lądzie

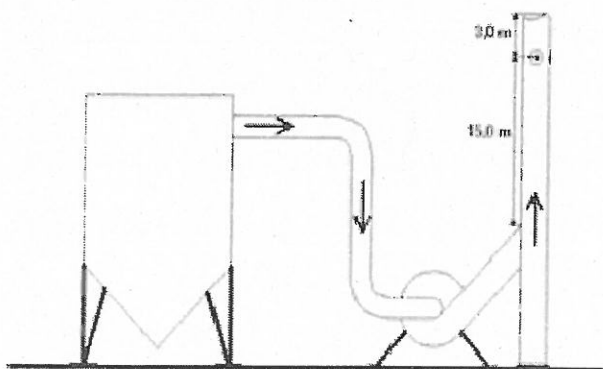
8. W punkcie VI.2.2. „Dodatkowe obowiązki w zakresie prowadzenia pomiarów emisji”, pod tabelą, w części zatytułowanej „Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji przedstawiają schematy poniżej”, wprowadza się zmiany, tj.:

- 1) dopisuje się kolejne schematy usytuowania stanowisk pomiarowych:

E48

Przesyp na hali gipsu

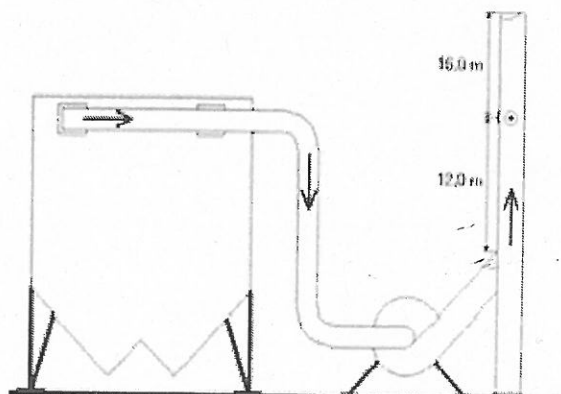
Średnica kanału w punkcie pomiaru: 0,44 m



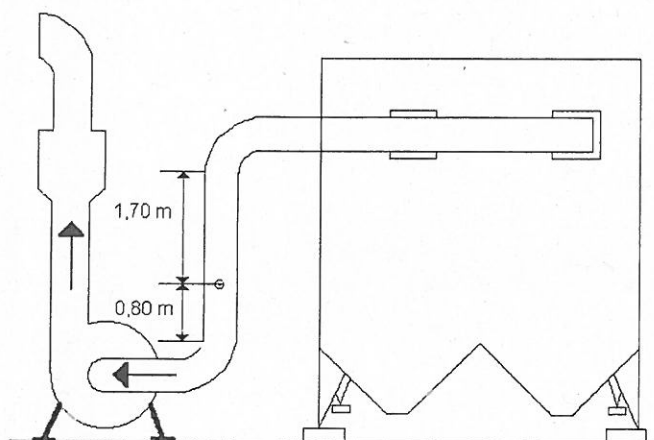
E117

Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 i by-pass pieca nr 2

Średnica kanału w punkcie pomiaru: 3,0 m



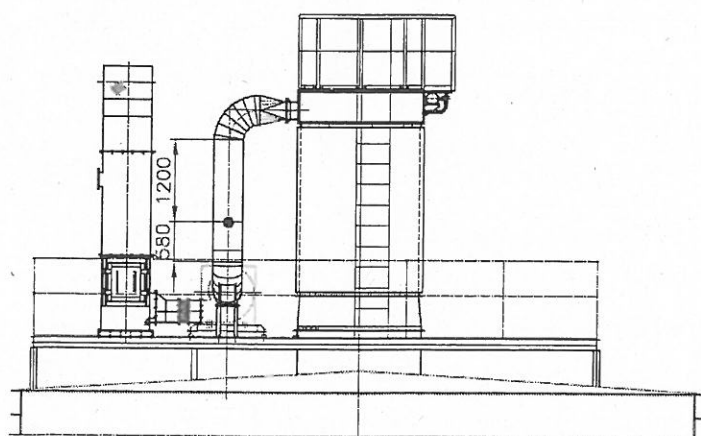
Podawanie paliw do kalcynatora pieca obrotowego nr 2
 Średnica kanału w punkcie pomiaru: 0,35 m



- 2) schemat przedstawiający usytuowanie stanowiska do pomiaru emisji w emitorze E145 otrzymuje brzmienie:

E145

Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru
 Średnica kanału w punkcie pomiaru: 0,425 m



9. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Górażdże Cement S.A. z siedzibą przy ul. Cementowej 1 w Choruli zwróciły się do Marszałka Województwa Opolskiego wnioskiem z 20 września 2010 r. (data wpływu do Departamentu Ochrony Środowiska UMWO 23 września 2010 r.) nr TS/361/2010 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 (wraz ze zmianami) udzielającej Górażdże Cement S.A. w Choruli pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru cementowego.

Do wniosku dołączono następujące dokumenty:

- 2 egzemplarze opracowania pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z planowanymi nieistotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji do wypału klinkieru w piecach obrotowych Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1” sporządzone we wrześniu 2010 r. w Opolu przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO s.c. Halina i Zbigniew Juszczak,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, jednakże wymagającymi zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego.

Zaproponowane we wniosku zmiany polegają na:

- uregulowaniu w pozwoleniu zintegrowanym, dla wariantu nr III, w okresie przejściowym, tj. do czasu wybudowania instalacji transportu i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do kalcynatora pieca nr 2, możliwości stosowania do wypału klinkieru paliw zastępczych w ilości maksymalnie do 60% całkowitego zapotrzebowania energetycznego pieca, przy utrzymaniu jego eksploatacji przez 330 dób w roku. Wnioskowana przez Górażdże Cement S.A. zmiana wymuszona została rozłożeniem w czasie realizacji budowy układu transportu i dozowania paliw zastępczych do kalcynatora pieca obrotowego nr 2, realizowanego jako III etap (III wariant) realizacji przedsięwzięcia związanego z modernizacją Cementowni Górażdże, wg innego harmonogramu prac niż to pierwotnie zakładano. Limit zużycia paliw zastępczych w procesie produkcji klinkieru w piecu obrotowym nr 2 pozostanie na poziomie limitów dla tego pieca jak dla wariantu I i II.
- zwiększeniu wydajności instalacji dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców obrotowych nr 1 i nr 2 z dotychczasowej, w wysokości 12 Mg/h, na wydajność w wysokości 15 Mg/h. Jak wynika z wniosku zmiana ilości dozowanych paliw zastępczych dla każdego z pieców obrotowych dotyczy wyłącznie możliwości dozowania paliw, natomiast nie wiąże się ze zmianą (wzrostem) uzgodnionych całkowitej ilości paliw zastępczych przeznaczonych do współspalania w piecach obrotowych w ciągu roku oraz nie wiąże się ze zmianami limitów całkowitego zapotrzebowania energetycznego pieców, realizowanego współspalaniem w piecach odpadów. Wnioskowany wzrost ilości podawanych do głowic pieców obrotowych paliw alternatywnych (w godzinie) nie spowoduje przekroczeń standardów emisyjnych z instalacji. Zmiana ta nie wpłynie również na wielkość emisji rocznej. Proponowany wzrost wydajności dozowania rozdrobnionych paliw do głowicy pieców jest możliwy w przypadku dozowania paliw o wyższych gęstościach i będzie on stanowił wzrost o 8,7% w przypadku pieca obrotowego nr 1 oraz, w przypadku pieca obrotowego nr 2, wzrost o 19,4% przed i o 8,7% po zakończeniu modernizacji tego pieca (w obliczeniach

uwzględniono fakt równoczesnego dozowania do pieców obrotowych opon w takiej samej ilości, tj. w ilości 3,5 Mg/h).

- zmianie parametrów (lokalizacji emitora oraz wymiarów wylotu), charakteryzujących warunki odprowadzania substancji z silosu pyłów z filtrów chłodników klinkieru – E145.
- zmianie wielkości emisji z emitora silosu pyłów z filtrów chłodników klinkieru – E145 i związaną z tym zmianą (zmniejszeniem) rocznej emisji pyłu, kadmu i ołowiu w pyłe. Wielkość emisji z emitora E145 została określona na podstawie parametrów technicznych przyjętego, na etapie założeń projektowych, odpylacza tkaninowego, tj. gwarantowanego poziomu stężeń zanieczyszczeń pyłowych po procesie odpylania (na poziomie 50 mg/m^3) oraz wydajności wentylatora wyciągowego (na poziomie $6000 \text{ m}^3/\text{h}$). W związku ze zmianą danych technicznych instalacji odpylającej, wynikającą z projektu budowlanego, w zakresie wydajności wentylatora wyciągowego instalacji odpylającej z $6000 \text{ m}^3/\text{h}$ na $5000 \text{ m}^3/\text{h}$, zmianie uległa wielkość emisji pyłu z tego źródła.
- uregulowaniu spraw gospodarki odpadami, tj. wprowadzeniu nowych rodzajów wytwarzanych odpadów, zwiększeniu ilości dotychczas wytwarzanych odpadów, scaleniu odpadów wraz z ich ilościami (dotychczas rozbite były na kilka grup sklasyfikowanych pod tym samym kodem), sprostowaniu nazw wytwarzanych odpadów, rozszerzeniu przewidywanych sposobów dalszego zagospodarowania odpadów przekazywanych odbiorcom zewnętrznym oraz aktualizacji miejsc i sposobów magazynowania odpadów. Spowodowane jest to realizacją zadań inwestycyjnych, ewentualnym przejęciem obowiązku gospodarowania odpadami, pochodzącymi z eksploatacji i czyszczenia urządzeń podczyszczających ścieki opadowe i roztopowe (osadniki i separatory), których wytwórcą dotychczas jest firma zewnętrzna, oraz wymianą i remontem dotychczas eksploatowanych urządzeń. Zmiana, polegająca na wprowadzeniu nowych rodzajów odpadów niebezpiecznych, spowoduje wzrost ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o 79,96 Mg/rok, co stanowi wzrost o 18,8% w stosunku do stanu wyjściowego, określonego w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Zmiana, polegająca na wprowadzeniu nowych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, a także na zwiększeniu ilości dotychczas wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne, spowoduje wzrost ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne o 6616,95 Mg/rok, co stanowi wzrost o 18,9% w stosunku do stanu wyjściowego, określonego w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.
- rozszerzeniu nazewnictwa stosowanych do procesu wypału klinkieru popiołów lotnych z węgla. Z uwagi na planowaną implementację dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19.11.2008r. w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L.08.312.3), precyzującą klasyfikację odpadów m.in. powstających w wyniku procesu produkcyjnego, jako półprodukty (nie odpady), jak również zgodnie z regulacją REACH nakładającą obowiązek rejestracji przez zakłady produkowanych substancji chemicznych (nie odpadów), zawnioskowano dla „Popiołów lotnych z węgla”, dostarczanych na dzień dzisiejszy przez firmy zewnętrzne, jako odpady – o umożliwienie ich stosowania, jako produkty bądź odpady. Powyższe doprecyzowanie nie powoduje zmiany uregulowanych w dotychczasowym pozwoleniu ilości stosowanych w produkcji klinkieru „Popiołów lotnych z węgla”.
- zmianie i uwzględnieniu w pozwoleniu zintegrowanym schematów usytuowania stanowisk pomiarowych dla emitatorów E48, E117, E118, E145. W pozwoleniu zintegrowanym pominięto schemat usytuowania stanowiska pomiarowego emitatora E117, E118 i E48 (schemat stanowiska w emitatorze E48 błędnie przypisano do pozwolenia na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów z instalacji pozostałych nie objętych pozwoleniem zintegrowanym), oraz zmieniono usytuowanie stanowiska pomiarowego w emitatorze E145.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji dodatkowe rodzaje odpadów przewidywanych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 112, poz.1206) oraz określono ich ilość w skali roku. Zaproponowano miejsca oraz sposób magazynowania, a także sposób dalszego zagospodarowania odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska.

Natomiast pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 wraz ze zmianami, pozostają bez zmian.

Po przeanalizowaniu treści dokumentów stwierdzono, że wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2, art. 192 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008 r. nr 25, poz. 150 z późn. zmianami) oraz art. 18 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz.U. z 2007 r. nr 39, poz. 251 z późn. zmianami).

Przeprowadzone dla potrzeb wniosku obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu (w zakresie pyłu PM10 oraz ołowiu i kadmu) oraz obliczenia opadu pyłu ogółem, kadmu i ołowiu wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji – po zmianach (z uwzględnieniem wszystkich źródeł i emitorów położonych na terenie Cementowni Góraždze niezależnie od tego czy są objęte wymogiem pozwolenia zintegrowanego czy też pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza), nie powoduje poza terenem, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 47, poz. 281), ani wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87).

W związku z tym, że wnioskowane zmiany leżą w słusznym interesie strony oraz dotyczą istniejących obiektów i nie będą wpływać niekorzystnie na środowisko, uznano za zasadne uwzględnienie ich w niniejszej decyzji.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do wydania niniejszej decyzji, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 26a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz.U. nr 257, poz. 2573 z późn. zmianami) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Biorąc pod uwagę powyższe przychylono się do wniosku strony i orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Oplata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją I. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. nr 225, poz. 1635 z późn. zmianami), wynosi 10 zł (słownie złotych: dziesięć). Natomiast do przedmiotowego wniosku dołączono potwierdzenie dokonania wpłaty za wydanie decyzji w wysokości 1005,50 zł (słownie złotych: tysiąc pięć i pięćdziesiąt groszy). Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola PKO Bank Polski nr 55 1020 3668 0000 5102 0159 6618, w dniu 14 września 2010 r.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Piłsudski
Członek Zarządu

DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Górażdże Cement S.A.
ul. Cementowa 1, Chorula
45-076 Opole
NIP 756-000-34-05
REGON 530515047
tel. 077/ 446 80 00

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
a.a.

Kierownik Referatu
Pozwoleń Środowiskowych

Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

Otrzymałem osobiście

25.10.2010r.

Wójt