

DECYZJA

Na podstawie art. 217 ustawy dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 kwietnia 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej z 26 kwietnia 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 30 kwietnia 2024 r.) w sprawie ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z dnia 16 czerwca 2009 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r., nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 11 kwietnia 2025 r. dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5

orzekam

I. udzielić PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę.

Podstawowym profilem działalności PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim jest wytwarzanie w procesie odzysku paliw płynnych lub komponentów do paliw płynnych, z płynnych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zawierających produkty ropopochodne (z ewentualnym dodatkiem pełnowartościowych substancji, tzw. wyrobów energetycznych). Paliwa te są przeznaczone dla odbiorców zewnętrznych, między innymi dla przemysłu wapienniczego.

Zakład pracuje 250 dni w roku. Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów oraz wyrobów energetycznych będzie wynosić 30 000 Mg/rok, w tym 26 000 Mg/rok wyrobów energetycznych oraz 4000 Mg/rok odpadów. Dobowa zdolność przetwarzania odpadów wynosi 16 Mg/dobę. Z procesu przewiduje się uzyskać maksymalnie 30 000 Mg/rok paliwa płynnego.

I.1.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom wraz z opisem procesu technologicznego recyklingu odpadów

Do instalacji recyklingu odpadów płynnych wymagającej pozwolenia zintegrowanego zaliczono:

- a) zbiornik technologiczny pionowy B1/1, w którym następuje uśrednienie składu oraz usunięcie ewentualnych zanieczyszczeń stałych.

Wyroby energetyczne i ciekłe odpady zawierające substancje ropopochodne są dostarczane do zakładu transportem samochodowym. Cysterny samochodowe rozładowywane są bezpośrednio przy pompowni na placu o szczelnym, betonowym podłożu, przy pomocy pomp o wydajności 25 m³/h każda. Wyroby energetyczne i odpady z pojazdów przepompowane są przez zespół filtrów siatkowych do zbiornika technologicznego B1/1 o pojemności 1000 m³.

Zbiornik umieszczony jest w szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 23 m x 69 m i objętości 1 587 m³, z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju.

W zbiorniku B1/1 zachodzi proces wstępnego mieszania wyrobów energetycznych z odpadami o minimalnej zawartości wody.

- b) 6 zbiorników technologicznych poziomych A, B, C, D, E i F, w których następuje uszlachetnianie poprzez ponowne przefiltrowanie wstępnie wymieszanych wyrobów energetycznych z odpadami oraz wprowadzenie do procesu wysokiej jakości komponentów, gwarantujących odpowiednią jakość paliwa.

Wstępnie wymieszane w zbiorniku B1/1 wyroby energetyczne z odpadami, poprzez zespół filtrów siatkowych są przepompowywane pompą o wydajności 25 m³/h do sześciu zbiorników technologicznych jako A, B, C, D, E i F o pojemności 50 m³ każdy.

Zbiorniki poziome umieszczone są w szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 12,6 m x 25,4 m i objętości 320,04 m³ z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju.

- c) zbiornik pionowy B2 do magazynowania gotowego produktu w postaci ciekłego paliwa. Produkt finalny jest przepompowywany ze zbiorników technologicznych do zbiornika magazynowego gotowego produktu B2 o pojemności 100 m³.

Zbiornik gotowego produktu umieszczony jest obok zbiornika technologicznego w jednej, wspólnej, szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 23 m x 69 m i objętości 1587 m³. Do przepompowywania gotowego produktu służą pompy o wydajności 25 m³/h, zainstalowane w pompowni i wykorzystywane zamiennie do zasilania sześciu zbiorników technologicznych lub zbiornika gotowego produktu B2.

Gotowy produkt ze zbiornika magazynowego B2 jest przepompowywany do cystern samochodowych w pompowni wyposażonej w zespół filtrów siatkowych i pompy o wydajności po 25 m³/h. Napełnianie cystern prowadzone jest na stanowisku załadunkowym, którego podłoże wykonane jest z płyty betonowej o wymiarach 6 m x 16 m, uszczelnionej folią olejoodporną.

W skład instalacji recyklingu odpadów płynnych wchodzi również urządzenia do transportu surowców (przetwarzanych odpadów i wyrobów energetycznych) i produktu, pomiędzy zbiornikami:

- rurociąg 03-HO-150 o średnicy DN150 do przeładunku odpadów płynnych z pompowni do zbiornika technologicznego o pojemności 1000 m³,
- rurociąg 05-HO-150 o średnicy DN150 do odbioru oleju ze zbiornika B1/1 o pojemności 1000 m³ i transportu do pompowni,
- rurociąg R2-150 o średnicy DN150 do poboru produktu z 6 zbiorników o pojemności 50 m³ każdy i transportu do pompowni,
- rurociąg 02-HO-100 o średnicy DN100 do transportu gotowego produktu z pompowni do zbiornika B2 o pojemności 100 m³,
- rurociąg 03-LO-150 o średnicy DN150 do transportu gotowego produktu ze zbiornika B2 o pojemności 100 m³ do pompowni.

Proces technologiczny recyklingu odpadów płynnych prowadzi do:

- usunięcia zanieczyszczeń stałych poprzez:
 - filtrowanie odpadów przez zespół filtrów siatkowych,
 - klarowanie (sedymentację) w zbiornikach technologicznych.

Każdy ze zbiorników technologicznych posiada układ wydechowy umożliwiający bezpieczne dla środowiska odprowadzanie gazów znajdujących się w wolnej przestrzeni zbiornika:

- gazy ze zbiornika technologicznego B1/1 o pojemności 1000 m³ kierowane są poprzez przerywacz płomieni do adsorbera z węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza emitorem E1 o wysokości h = 13,2 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiorników technologicznych A, B i C o pojemności 50 m³ każdy, kierowane są poprzez przerywacz płomieni do wspólnego adsorbera z węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem E2, o wysokości h = 6,0 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiorników technologicznych D, E i F o pojemności 50 m³ każdy, kierowane są poprzez przerywacz płomieni do wspólnego adsorbera w węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem E3 o wysokości h = 6,0 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiornika produktu gotowego B2 o pojemności 100 m³ kierowane są poprzez przerywacz płomieni do adsorbera z węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza emitorem E4 o wysokości h = 7,5 m i średnicy wylotu d = 0,08 m.

I.1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców i energii

Tabela nr 1

Lp.	Surowiec, energia	Jednostki	Ilość
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego			
1.	Odpady ogółem	Mg/rok	4 000
2.	Wyroby energetyczne	Mg/rok	26 000
3.	Energia elektryczna	kWh/rok	135 000

Surowcem do produkcji paliwa płynnego w procesie odzysku R3 (zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach) będą głównie wyroby energetyczne. Dodatek będzie stanowiła frakcja odpadowa. Wyroby energetyczne to produkty powstałe w wyniku skomplikowanych procesów fizykochemicznych z olejów przepracowanych. Natomiast dodana, przetwarzana frakcja odpadowa stanowi mniejszościowy komponent.

I.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

I.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku [Mg/rok]
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4 000
2.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	4 000
3.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4 000
4.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	4 000
5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	4 000
6.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	4 000
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4 000
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	4 000
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	4 000
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4 000
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające	4 000

		związków chlorowcoorganicznych	
12.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4 000
13.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	4 000
14.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4 000
15.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4 000
16.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	4 000
17.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	4 000
18.	13 03 10*	Inne oleje stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	4 000
19.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej	4 000
20.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych	4 000
21.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich	4 000
22.	13 05 06*	Oleje z odwodnienia olejów w separatorach	4 000
23.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4 000
24.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	4 000
25.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	4 000
26.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	4 000
27.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	4 000
28.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	4 000
29.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4 000
Łączna maksymalna ilość odpadów przewidzianych do odzysku nie może przekroczyć 4 000 Mg/rok			

I.2.2. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5. Zakład znajduje się na terenie części działki numer 1625/383, o powierzchni 0,306 ha.

I.2.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady przed przetwarzaniem nie będą magazynowane.

I.2.4. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach także godzinowej mocy przerobowej

Odzysk odpadów R3 będzie polegał na przetwarzaniu w instalacji, zlokalizowanej w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim, odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zawierających produkty ropopochodne, na paliwo ciekłe (olej opałowy ciężki). Proces ten będzie prowadzony w instalacji, zgodnie z technologią opisaną w punkcie I.1.2. niniejszej decyzji.

I.2.5. Odpady przeznaczone do przetwarzania powinny mieć następujące właściwości fizykochemiczne

- gęstość – min. 880 kg/m³,
- wartość opałowa – min. 28 MJ/kg,
- temperatura zapłonu – min. 62°C,
- lepkość kinematyczna w 100°C – maks. 15 mm²/s,

- e) zawartość siarki – maks. 1%,
- f) zawartość wody i zanieczyszczeń – maks. 1,5%,
- g) temperatura płynięcia – min. -10°C.

I.2.6. Zabrania się odzysku odpadów w których, w wyniku podstawowych badań odpadów, zostanie stwierdzone występowanie węglowodorów alifatycznych lub aromatycznych, wyszczególnionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16 poz. 87) innych niż wymienione w pozycji 164 i 165 tego rozporządzenia.

I.2.7. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

Określone w tabeli nr 2 w punkcie I.2.1. rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają:

- 1) łącznie następujące warunki:
 - a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
 - b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
 - c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
 - d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska,
- 2) szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, które są określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach, a jeżeli nie zostały określone w tych przepisach – w niniejszym punkcie pozwolenia zintegrowanego.

Zakończenie procesu odzysku odpadów realizowane przez PreZero Service Południe Sp. z o.o. skutkuje powstaniem pełnowartościowego produktu w postaci oleju opałowego ciężkiego. Niniejsza działalność objęta jest koncesją na wytwarzanie paliw ciekłych wydawaną przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki.

Powstały olej opałowy ciężki jest wykorzystywany w przemyśle wapienniczym oraz energetycznym jako główny nośnik energetyczny. Cechuje się właściwościami gwarantującymi utrzymanie wymaganego stopnia rozpylenia paliwa oraz jego spalania przy nieprzerwanej pracy pieców wapienniczych oraz energetycznych. Zaś w przemyśle petrochemicznym może być wykorzystywany jako komponent przy produkcji olejów opałowych ciężkich.

Parametrem określającym jakościowe wymagania dla oleju opałowego ciężkiego jest zawartość siarki na poziomie nie większym niż 1%, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Energii z dnia 1 grudnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dotyczących zawartości siarki dla olejów oraz rodzajów instalacji i warunków, w których będą stosowane ciężkie oleje opałowe (Dz.U. z 2016 r., poz. 2008). Pozostałe parametry monitorowane przez spółkę, wynikają z wymagań stawianych przez docelowych odbiorców, które są podyktowane parametrami pieców oraz palników. Potwierdzeniem spełniania tychże wymagań są wyniki badań gotowego produktu: w laboratorium zewnętrznym badana jest gęstość w 15°C i destylacja w 350°C, natomiast pozostałe parametry badane są w laboratorium zakładowym znajdującym się w oddziale PreZero Service Południe Sp. z o.o. w Chorzowie. Sposób poboru prób, wykorzystywanych do tego przyrządów, badane parametry wraz z określeniem sposobu ich badania oraz rodzaje legalizowanego sprzętu wykorzystywanego do pomiarów w składzie podatkowym określa norma zakładowa nr PZ_PL_SPd-PG6-PR2 pn. „Procedura badania ciężkiego oleju opałowego w zakładowym laboratorium”.

Parametry monitorowane w końcowym produkcie zestawiono w tabeli nr 3.

Tabela nr 3

Lp.	Parametr	Jednostka	Metoda badania
1.	Wygląd	-	Wizualna
2.	Gęstość w 15°C	g/cm ³	PN-EN ISO 3675:2004
3.	Lepkość kinematyczna w 100°	mm ² /s	PN-EN ISO 3104:2004
4.	Temperatura zapłonu	°C	PN-EN ISO 2719:1999
5.	Zawartość wody	% (v/v)	PN-81/C-04959
6.	Pozostałość po spopieleniu	% (m/m)	PN-82/C-04062
7.	Wartość opałowa	MJ/kg	PN-86/C-04062
8.	Zawartość siarki	% (m/m)	PN-EN ISO 8754
9.	Temperatura płynięcia	°C	PN-ISO 3016
10.	Destylacja w 350°C	% (v/v)	ASTM D 1160-18
11.	Zawartość zanieczyszczeń stałych	% (m/m)	PN-EN ISO 3735:2001

Powstałe paliwo magazynowane jest w zbiorniku gotowego produktu, który umieszczony jest w szczelnej wannie żelbetowej, a następnie jest przepompowane do cystern samochodowych, przewożących produkt do odbiorców.

I.3. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większa niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji, dla poszczególnych wariantów

I.3.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

I.3.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 4

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Temp. wylotowa gazów	Przepływ gazów	Czas trwania emisja
			[m]	[m]	[K]	[Nm ³ /h]	[h/rok]
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	13,2	0,08	282	32	8760
2.	E-2	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	44	8760
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	44	8760
4.	E-4	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	7,5	0,08	282	24	8760

I.3.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 5

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Urządzenie redukujące	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna			
					dla emitora		dla źródła	
					kg/h	mg/Nm ³	kg/h	mg/Nm ³
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Adsorber z węglem aktywnym $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00096	-	0,00096	-
				węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00064	-	0,00064	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
2.	E-2	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³	Adsorber z węglem aktywnym $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00132	-	0,00044	-
				węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00088	-	0,00029	-

		każdy		Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Adsorber z węglem aktywnym η = 90%	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00132	-	0,00044	-
				Węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00088	-	0,00029	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
4.	E-4	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Adsorber z węglem aktywnym η = 90%	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00072	-	0,00072	-
				Węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00048	-	0,00048	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
Emisja roczna z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego								
Nazwa substancji				Wielkość emisji rocznej w Mg/rok				
Węglowodory alifatyczne				0,0378				
Węglowodory aromatyczne				0,0252				
Całkowite LZO				0,0378				

Objaśnienie:

- ¹⁾ suma emisji węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych nie może przekroczyć dopuszczalnej wielkości emisji całkowitego LZO.
²⁾ Całkowite LZO - całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu).

I.3.2. Emisja hałasu do środowiska

I.3.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 6

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Pompownia	8	Nie pracuje

Objaśnienie:

- ¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

I.3.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 7

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			pora dnia	pora nocy
1.	MN ¹⁾ tereny przeważającej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wraz z ogrodami przydomowymi	Lp.2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

Objaśnienie:

- ¹⁾ oznaczenie zgodnie z Uchwałą Nr III/16/02 Rady Gminy w Tarnowie Opolskim z dnia 30 grudnia 2002 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tarnów Opolski (Dz. Urz. Województwa Opolskiego z 2003 r. Nr 12 poz. 314).

I.3.3. Emisja odpadów

I.3.3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 6411005806,
REGON: 272644815

I.3.3.2. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadu
ODPADY POWSTAJĄCE W INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO					
Odpady niebezpieczne					
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w beczkach na samochód i transportowany do innej instalacji spółki lub do odbiorców zewnętrznych, lub kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w beczkach na samochód i transportowany do innej instalacji spółki lub do odbiorców zewnętrznych, lub kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawany procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
5.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,3	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu zawracany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
8.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	12 000,0	Odpad magazynowany w zbiorniku gotowego produktu lub w zbiornikach technologicznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
9.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	5,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w pojemnikach lub workach na samochód i transportowany do odbiorców zewnętrznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
11.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu jest ładowany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
Odpady inne niż niebezpieczne					
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	0,25	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
15.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,15	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonym do tego celu miejscu, odpowiednio opisanym (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

I.3.3.3. Źródła powstawania odpadów wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, skład chemiczny i właściwości ¹⁾ odpadów)
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi takimi jak: detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn i woda. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi takimi jak: detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn) i woda. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności (szmaty, sorbenty, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, zabrudzone ubrania ochronne, rękawice ochronne). Skład chemiczny: Materiały tekstylne z surowców naturalnych takie jak: wełna, bawełna lub len oraz sztucznych (poliester, PCV, anilina), zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, głównie ropopochodnymi – węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi. Właściwości: Odpad stały, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią zużyte urządzenia, świetlówki fluoroscencyjne i świetlówki kompaktowe. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Świetlówki składają się z tworzyw sztucznych, elementów aluminiowych, szklanych i niewielkiej ilości rtęci oraz luminoforu

			nasączonego rtęcią. Właściwości: Odpad stały, niepalny, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
5.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad stanowią zużyte chemikalia i ich mieszaniny, zawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: Różne związki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: Odpad ciekły i stały, utleniający [HP2], łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi, takimi jak detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn i woda. Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią szlamy wydzielone w zbiornikach do przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne; osady ze związków organicznych i nieorganicznych, woda. Właściwości: Odpad w postaci szlamu, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
8.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi wytworzone paliwo ciekłe nie spełniające wymaganych norm. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi; woda i osady związków metalicznych. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
9.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny z adsorberów do oczyszczania gazów z odpowietrzenia zbiorników. Skład chemiczny: Węgiel, węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3].
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią zaoilejone wody wydzielone w zbiornikach oraz w wyniku pracy i czyszczenia wirówki. Skład chemiczny: Głównie woda zawierająca substancje ropopochodne (węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne) w postaci zemułgowanej i pływającego filmu. Właściwości: Odpad ciekły, ekotoksyczny [HP14].
11.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne; woda i osady związków metalicznych. Właściwości: Odpad ciekły, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności (szmaty, zniszczone ubrania ochronne pracowników, rękawice ochronne, nieznaniecyszczone substancjami niebezpiecznymi). Skład chemiczny: Materiały tekstylne z surowców naturalnych, takie jak: wełna, bawełna, len oraz sztucznych, takie jak: poliestr, PCV, anilina. Właściwości: Odpad stały, nie stanowiący zagrożenia dla środowiska.

13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Właściwości: Odpad stały, niepalny, nierozpuszczalny w wodzie, bezzapachowy.
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią elementy urządzeń wymieniane w trakcie prac konserwacyjnych i remontowych, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Właściwości: Odpad stały, niepalny, nierozpuszczalny w wodzie, bezzapachowy.
15.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpad stanowią zużyte chemikalia i ich mieszaniny, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Różne związki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: Odpad ciekły i stały, niestanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Objaśnienie:

- ¹⁾ właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

I.3.3.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- postępowanie z wytwarzanymi olejami odpadowymi zgodnie z aktualnymi przepisami prawa,
- magazynowanie odpadów w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, dostosowanych do rodzaju i właściwości odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
- prowadzenie ciągłego monitoringu ilości przyjmowanych i przetwarzanych odpadów,
- eksploatacja urządzeń technologicznych wchodzących w skład instalacji zgodnie z instrukcjami technologicznymi, co zapewni ich bezawaryjną i efektywną pracę,
- stosowanie w urządzeniach technologicznych wyłącznie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości, charakteryzujących się długim okresem trwałości,
- prowadzenie okresowych przeglądów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji, zgodnie z wytycznymi producenta przez wyspecjalizowane firmy,
- systematyczne szkolenia całej załogi i prowadzenie kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej, np. poprzez stosowanie dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych.

I.3.3.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

PreZero Service Południe Sp. z o. o. w Tarnowie Opolskim posiada koncesję na wytwarzanie ciężkiego oleju opałowego o kodach: CN 2710 1967 oraz CN 2710 1966. Zarówno gotowe paliwo jak i komponenty do produkcji charakteryzują się temperaturą zapłonu powyżej 60°C.

Na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim występują przestrzenie zagrożone wybuchem, tj.:

- zbiorniki z dachem stałym (B1/1, B2) w wannie żelbetowej – strefa 1 w promieniu 2 m od wylotu przewodu wydechowego i płaszcza zbiornika,
- zbiorniki o osi głównej poziomej (A, B, C, D, E i F – 6x50 m³) w wannie żelbetowej – strefa 1 w promieniu 1,5 m od wylotu przewodu oddechowego.

W Zakładzie w Tarnowie Opolskim wszystkie obiekty klasyfikuje się do kategorii PM (obiekty produkcyjno-magazynowe), klasy odporności pożarowej „E” oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia elementów dla poszczególnych obiektów NRO. Obiekty te stanowią jedną strefę pożarową.

Postanowienia normy PN-B-02852 „Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru” nie dotyczą spalania cieczy i gazów palnych znajdujących się w zbiornikach i urządzeniach technologicznych, wolnostojących, zlokalizowanych na zewnątrz budynków, a więc nie wyznacza się gęstości obciążenia ogniowego dla wolnostojących zbiorników w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim.

Zakład wyposażony jest w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, który znajduje się przy wejściu do pompowni, natomiast obiekty wyposażone zostały w pólstałe instalacje gaśnicze pianowe:

- zbiornik z dachem stałym (B1/1) w wannie żelbetowej, zabezpieczony jest pólstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę średnią,
- zbiorniki o osi głównej poziomej (A, B, C, D, E i F – 6x50 m³) w wannie żelbetowej, zabezpieczony jest pólstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę średnią,
- zbiornik z dachem stałym B2 w wannie żelbetowej, zabezpieczony jest pólstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę ciężką.

Źródło zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowi znajdująca się wzdłuż drogi dojazdowej magistrala wodociągowa Ø800 mm z dwoma nasadami czerpaknymi 110 mm, zlokalizowanymi w odległości około 20 m od zakładu oraz dodatkowo sieć wodociągowa z dwoma hydrantami naziemnymi Ø80, znajdującymi się w odległości do 75 m od zbiorników technologicznych.

I.3.4. Gospodarka ściekowa

Procesy technologiczne prowadzone w instalacji nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych. W wyniku pracy instalacji (głównie podczas użytkowania i czyszczenia zbiorników) powstają jedynie odpady płynne, klasyfikowane jako inne odpady zawierające substancje niebezpieczne, które gromadzone są w szczelnych zbiornikach i przekazywane do innej instalacji, w celu dalszego zagospodarowania.

I.4. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się wariantowych możliwości korzystania z instalacji recyklingu odpadów płynnych, gdyż nie ma możliwości wykorzystania urządzeń do prowadzenia innego rodzaju procesów technologicznych.

Instalacja recyklingu odpadów może pracować w systemie trzymianowym, ale surowce i produkty są przeładowywane i przewożone tylko w porze dziennej – w systemie 2 zmianowym.

Warunki pracy instalacji odbiegające od normalnych to:

- zatrzymanie instalacji,
- rozruch instalacji,
- awaria urządzeń i instalacji.

I.4.1. Zatrzymanie instalacji

Zatrzymanie procesu produkcyjnego może wynikać z braku dostaw odpadów płynnych do procesu odzysku lub konieczności przeprowadzania bieżących napraw i konserwacji urządzeń. Czasowy postój instalacji nie ma wpływu na jej stan techniczny i środowisko.

Zatrzymanie instalacji to okres, w którym następuje wstrzymanie podawania odpadów do zbiorników technologicznych i przepompowanie produktu gotowego do zbiornika B2. W okresie zatrzymywania instalacji następuje wyłączenie wszystkich pomp i następnie zamknięcie zaworów. W trakcie procesu zatrzymania instalacji wielkość emisji substancji i energii utrzymuje się na poziomie jak dla normalnej pracy instalacji.

Za rozpoczęcie wyłączania instalacji przyjmuje się moment wyjścia ostatniej partii zadanych odpadów/komponentów w postaci produktu gotowego do zbiornika magazynowego produktu B2, z jednoczesnym warunkiem opróżniania zbiornika technologicznego B1/1 oraz zbiorników technologicznych A ÷ F.

I.4.2. Rozruch instalacji

Rozruch instalacji polega na stopniowym włączaniu urządzeń, głównie pomp i rozpoczęciu dozowania odpadów i dodatków/komponentów do instalacji. Wielkość emisji substancji i energii podczas rozruchu instalacji nie odbiega od warunków normalnej pracy instalacji.

Za zakończenie rozruchu instalacji i przejścia do pracy normalnej traktuje się moment, w którym zakończone jest przepompowanie pierwszej partii odpadów/komponentów z pierwszej autocysterny do pustego zbiornika technologicznego B1/1, z jednoczesnym warunkiem pustych zbiorników technologicznych A ÷ F.

I.4.3. Awaria urządzeń i instalacji

Instalacja może ulec awarii spowodowanej uszkodzeniem wchodzących w jej skład urządzeń. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji nastąpi natychmiastowe wyłączenie urządzeń instalacji, co wykluczy wzrost emisji zanieczyszczeń. W większości sytuacji, uszkodzenie urządzeń technologicznych wymaga przeprowadzenia bieżącego remontu. Awaria instalacji będzie się wiązała z powstawaniem odpadów, które będą zawracane do procesu technologicznego lub zostaną przekazane do odzysku poza instalacją.

Prawdopodobieństwo wystąpienia skażenia gruntu i wód podziemnych zostało praktycznie wyeliminowane.

Operacje związane z rozładunkiem i załadunkiem cystern odbywają się na specjalnych stanowiskach rozładunkowych z uszczelnionym podłożem i systemem odprowadzania ewentualnych wycieków do urządzeń kanalizacyjnych zakończonych separatorem olejów. Zbiorniki, w których magazynowane są surowce oraz gotowy produkt, są posadowione w wannach żelbetowych, mogących pomieścić całą ilość magazynowanych substancji w przypadku rozszczelnienia zbiornika.

I.5. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczanie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Do działań i środków technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych zaliczyć można:

I.5.1. Przyjęte rozwiązania techniczne zabezpieczające środowisko przed zanieczyszczaniem podczas rozładunku odpadów ciekłych, załadunku paliwa i podczas całego cyklu produkcyjnego, w szczególności poprzez:

- a) zastosowanie zbiorników naziemnych, stalowych, niepalnych i odpornych na oddziaływanie odpadów ropopochodnych,
- b) umieszczenie zbiorników procesowych w szczelnych wannach żelbetowych o pojemnościach mogących pomieścić całą ilość odpadów. W przypadku rozszczelnienia zbiornika wody opadowe

- będą odprowadzane poprzez separator olejów do zakładowej kanalizacji wód deszczowych, z uwzględnieniem odpowiedniej wysokości ściany osłonowej,
- c) zabezpieczenie zbiorników przed przepełnieniem przez system sygnalizacji poziomu oleju z dwoma czujnikami aktywnymi w stanach maksymalnego napełnienia,
 - d) wyposażenie wszystkich stanowisk rozładunkowych i załadunkowych oraz placu manewrowego w szczelną utwardzoną nawierzchnię, odwadnianą do wpustów kanalizacji deszczowej, której zainstalowano separator olejów,
 - e) oczyszczanie gazów odlotowych w adsorberach wypełnionych węglem aktywnym o skuteczności zatrzymywania zanieczyszczeń do 90%,
 - f) wykonanie technologicznych rurociągów naziemnych z rur stalowych,
 - g) zabezpieczenie, przez uziemienie wszystkich zbiorników, konstrukcji stalowych rurociągów, od wyładowań atmosferycznych i elektryczności statycznej,
 - h) wyznaczenie i oznakowanie strefy zagrożenia wybuchem oraz wyposażanie zakładu w instalację ppoż. (instalacja hydrantowa, instalacja gaśnicza pianowa, podręczny sprzęt gaśniczy proszkowy).

I.5.2. Inne następujące działania:

- a) prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów i przyjmowanie do odzysku tylko odpadów o określonych parametrach dopuszczonych niniejszą decyzją,
- b) eksploataowanie instalacji w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jej wyposażenie,
- c) ograniczanie ilości i uciążliwości wytwarzanych odpadów wtórnych (powstających podczas recyklingu odpadów płynnych) poprzez staranny dobór odpadów przyjmowanych do odzysku,
- d) prowadzenie prawidłowego gospodarowania wytworzonymi odpadami poprzez:
 - magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
 - przekazywanie odpadów wytwarzanych do zagospodarowania posiadaczom mającym stosowne zezwolenia (w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania),
 - zapewnienie odzysku (głównie we własnym zakresie) stałych, półstałych i ciekłych odpadów wtórnych wytwarzanych podczas produkcji paliwa w innym Zakładzie, w tym należącym do PreZero Service Południe Sp. z o.o.,
- e) prowadzenie na bieżąco badań monitoringowych,
- f) efektywne zarządzanie gospodarką materiałowo-surowcową poprzez wdrożenie kompleksowego komputerowego systemu gospodarki materiałami oraz odpadami.

Określa się następujące sposoby nadzoru środków zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- obsługa instalacji jest prowadzona przez uprawniony i przeszkolony personel,
- systematyczna kontrola i nadzór szczelności zbiorników technologicznych, przeznaczonych do magazynowania substancji niebezpiecznych oraz instalacji transportujących substancje niebezpieczne.

I.5.3. Zastosowane w instalacji do przetwarzania odpadów najlepsze dostępne techniki stanowią:

I.5.3.1. w zakresie ogólnym i gospodarki odpadami, emisji hałasu i wibracji:

- a) przestrzeganie wdrożonych procedur zarządzania środowiskowego, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 1 (WT)).

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem i wibracjami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu i wibracji.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu i wibracji - prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy

przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 miesiąca od dnia jego opracowania.

- planu zarządzania odorami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość odorów.

W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości odorowej - prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i do jego wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 miesiąca od dnia jego opracowania.

- b) stosowanie technik w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2 (WT)) poprzez:

- opracowane i wdrożone procedury charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,
- opracowane i wdrożone procedury odbioru,
- opracowany i wdrożony system śledzenia oraz wykazu odpadów,
- opracowany i wdrożony system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
- zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,

- c) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT 4 (WT)) poprzez:

- zoptymalizowanie miejsc magazynowania,
- odpowiednią pojemność magazynowania,
- bezpieczną obsługę miejsca magazynowania,
- wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi – wszystkie odpady magazynowane są w szczelnej wannie żelbetowej,

- d) opracowaną i wdrożoną procedurę postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT 5 (WT)) poprzez:

- prowadzenie przemieszczania odpadów przez kompetentny i przeszkolony personel,
- postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów jest dokumentowane (prowadzona jest ewidencja ilościowa i jakościowa odpadów),
- stosowanie środków mających na celu zapobieganie emisji do środowiska w związku z ich magazynowaniem,
- stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków (m.in.: szczelna taca odciekowa, czujniki poziomu cieczy w zbiornikach),

- e) monitorowanie rocznego zużycia energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości (BAT 11 (WT)),

- f) stosowane techniki zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu do środowiska od instalacji (BAT 18 (WT)):

- wykorzystanie zabudowy przemysłowej znajdującej się na terenie zakładu i na terenie sąsiadującym z zakładem jako naturalnej bariery ograniczającej propagację hałasu na tereny podlegające ochronie akustycznej,
- usytuowanie wszystkich istotnych źródeł emisji hałasu (np. pomp) wewnątrz budynków, w celu ograniczenia ich akustycznego oddziaływania. Instalacja nie posiada źródeł hałasu pracujących w otwartej przestrzeni,
- utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie regularnych kontroli i konserwacji urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji,
- prowadzenie transportu na terenie zakładu odbywa się wyłącznie w porze dnia,

- g) stosowanie technik w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczanie (BAT 21 (WT)) poprzez:

- stosowanie środków ochrony zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze (zakład ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, prowadzony jest monitoring wizyjny), zapewnienie wyposażenia zakładu w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, opracowana i wdrożona jest Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego oraz operat przeciwpożarowy,
- wdrożenie procedur postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekiem,
- prowadzenie rejestru wszystkich awarii i wypadków, a także ciągłe doskonalenie w zakresie dotyczącym wystąpienia sytuacji odbiegających od normalnych,
- h) zapewnienie efektywnego wykorzystania materiałów poprzez zastąpienie materiałów odpadami (BAT 22 (WT)), bowiem w procesie produkcyjnym jako surowiec wykorzystuje się odpady,
- i) stosowanie technik zapewniających efektywne zużycie energii (BAT 23 (WT)) poprzez:
 - racjonalne zużycie energii poprzez następujące działania: identyfikację głównych odbiorników energii; racjonalne planowanie procesów produkcyjnych, które pozwalają możliwie efektywnie wykorzystać instalację; okresowe rejestrowanie wielkości zużycia energii; analizę wielkości zużycia energii w poszczególnych okresach, w kontekście wielkości produkcji; analizę wszelkich odchyśleń od wartości standardowych, które mogłyby świadczyć o zwiększonym zużyciu energii.

Dla potrzeby oceny efektywności energetycznej instalacji będzie obliczane coroczne zużycie energii elektrycznej w odniesieniu do wielkości produkcji (jako wskaźnik wyrażony w jednostce, np. kWh/tonę produktu), za rok poprzedni,

 - prowadzenie rejestracji i analizy zużycia energii,

I.5.3.2. w zakresie emisji substancji do powietrza:

- a) prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza (BAT 3 (WT)),
- b) prowadzenie okresowego monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza w zakresie całkowitego LZO – zgodnie z punktem I.8.2.2. pozwolenia (BAT 8),
- c) zapobieganie i ograniczanie emisji odorów poprzez minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (BAT 13 (WT)).

W instalacji nie jest prowadzony proces przetwarzania tlenowego.

- d) zapobieganie i ograniczanie emisji rozproszonych do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów poprzez (BAT 14 (WT)):
 - minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych – proces przetwarzania odpadów ciekłych prowadzony jest w hermetycznej instalacji,
 - dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności – w instalacji zastosowano rozwiązania konstrukcyjne rurociągów, zaworów i innych układów odpowiednio dostosowane do pracy z olejami (substancjami ropopochodnymi), zapewniających bezpieczeństwo prowadzonych procesów oraz wyeliminowania ewentualnych nieszczelności. Wszystkie uszczelnienia są olejoodporne, chemoodporne, mogące pracować w podwyższonej temperaturze do ok. 100°C. Stosowane są powłoki antykorozyjne.
 - obsługę techniczną - dostęp do urządzeń, w których potencjalnie mogą wystąpić nieszczelności, utrzymywanie sprzętu i elementów instalacji w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie przeglądów i remontów,
 - utrzymywanie w czystości terenów, na których zlokalizowana jest instalacja,
- e) ograniczanie emisji związków organicznych do powietrza (BAT 45 (WT)) poprzez stosowanie adsorberów z węglem aktywnym o sprawności 90%, wykorzystujących proces adsorpcji,
Zobowiązuje się prowadzącego instalację do regularnej wymiany węgla aktywnego w adsorberach z częstotliwością minimum 1 raz na 3 lata.

- f) dotrzymywanie granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL_s), określonych dla instalacji, zgodnie z punktem I.3.1.2. pozwolenia.

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

I.6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Szczegółowy sposób przechowywania i nadzorowania substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych określono w tabeli nr 10.

Tabela nr 10

Lp.	Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Rodzaj zbiornika	Wielkość zbiornika	Sposób zabezpieczenia	Sposób nadzorowania
1.	B1/1	Uśrednianie składu, usuwanie zanieczyszczeń stałych i nadmiaru wody w procesie sedymentacji	Zbiornik technologiczny pionowy	1 000 m³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju, wyposażony w króciec oddechowy z przerywaczem płomieni	Zbiorniki wykonane jako naziemne umieszczone są w szczelnych betonowych wannach. Wyposażone są w urządzenia do: - ustalania aktualnego napełnienia, - sygnalizacji o najwyższym i najniższym dopuszczalnym poziomie napełnienia zbiornika.
2.	A	Uszlachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej, z systemem uszczelniającym, wyposażony w układ oddechowy z przerywaczem płomieni.	
3.	B	Uszlachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m³		
4.	C	Uszlachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m³		
5.	D	Uszlachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m³		
6.	E	Uszlachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m³		
7.	F	Uszlachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m³		

8.	B2	Magazynowanie gotowego produktu w postaci ciekłego paliwa	Zbiornik technologiczny poziomy	100 m ³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej, wyposażony w króciec oddechowy z przerywaczem płomieni	
----	----	---	---------------------------------	--------------------	---	--

Rurociągi transportujące surowiec i produkty między zbiornikami wykonane są jako naziemne, co umożliwia bezpośrednią wizualną kontrolę ich stanu, a także pojawienie się ewentualnych przecieków.

Dodatkowo wymagania bezpośrednio oraz pośrednio zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania zostały określone także w punktach: I.1.2., I.3.3, I.3.4., I.4.3., I.5. i I.11. pozwolenia.

I.7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej jest możliwe poprzez sterowanie i optymalizację pracy instalacji technologicznej. Ponadto Zakład będzie wytwarzał ciekłe paliwo o jakości ciężkiego oleju opałowego, którym przewiduje się zastąpić paliwo konwencjonalne, spowodować to może ogólne zmniejszenie zapotrzebowania energii w gospodarce, poprzez ograniczenie zużycia energii ze źródeł konwencjonalnych. Technologia wytwarzania paliw z odpadów jest stosunkowo energooszczędna ze względu na zastosowany prosty układ technologiczny. Zakład Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim charakteryzuje się niskim zużyciem energii elektrycznej. Prognozowane roczne zużycie energii elektrycznej w zakładzie wynosi około 135 000 kWh/a. Jednostkowe zużycie energii elektrycznej w przeliczeniu na 1 Mg odpadów poddawanych odzyskowi wynosi około 4,5 kWh, a w przeliczeniu na 1 Mg produktu – około 5,6 kWh.

I.8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

I.8.1. Monitoring procesu technologicznego

I.8.1.1. Monitoring efektywnego wykorzystania zasobów obejmuje:

- bilans ilościowy odpadów przyjmowanych do odzysku oraz odpadów wytworzonych, sporządzany co miesiąc na podstawie prowadzonej ewidencji odpadów,
- ewidencję zużycia pozostałych surowców i energii elektrycznej,
- ewidencję czasu pracy poszczególnych części instalacji, w tym czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

I.8.1.2. Monitoring efektywnego wykorzystywania energii

Monitoring zużycia energii elektrycznej prowadzony jest w sposób ciągły przy pomocy licznika energii. Odczyty licznika dokonywane są raz na miesiąc, a następnie dokonywana jest ocena ilości zużytej energii w odniesieniu do uzyskanej wielkości produkcji.

Miarą efektywności wykorzystania energii będzie ilość zużytej energii na wyprodukowanie 1 Mg gotowego produktu.

I.8.1.3. Monitoring ilości i jakości produktu wytwarzanego z odpadu

Laboratorium zakładowe zlokalizowane w PreZero Service Południe Sp. z o.o. w Chorzowie lub inne zewnętrzne laboratorium wykonuje analizy fizyko-chemiczne każdej partii produktu, w celu kontroli

jakości parametrów wyprodukowanych paliw w zakresie wypełniania wymagań Normy Zakładowej, a także pod względem spełnienia wymogów wyznaczonych przez odbiorców. Norma Zakładowa nr PZ_PL_SPd-PG6-PR2 pn. „Procedura badania ciężkiego oleju opałowego w zakładowym laboratorium” określa sposób poboru prób, wykorzystywane przyrządy do poboru, wykonywane analizy wyrobu gotowego oraz rodzaje legalizowanego sprzętu wykorzystywanego do pomiarów w składzie podatkowym.

Ilość wyprodukowanego i przekazanego odbiorcom paliwa będzie rejestrowana na podstawie ważenia każdego transportu na wadze samochodowej, zlokalizowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A.

I.8.1.4. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring parametrów technicznych instalacji prowadzony jest w ramach kontroli i nadzoru procesu technologicznego, przy wykorzystaniu urządzeń pomiarowych zainstalowanych w poszczególnych urządzeniach instalacji. Zakres tego monitoringu obejmuje kontrolę:

- poziomów napełnienia zbiorników magazynowych odpadami i produktami,
- temperatury odpadów i produktów w zbiornikach procesowych.

Efektywność prowadzonego procesu produkcji paliwa płynnego uzależniona jest od właściwości fizykochemicznych przyjmowanych do odzysku surowców. Surowce przywożone na teren zakładu są badane pod względem przydatności ich do procesu produkcyjnego. Odpady spełniające wymagania procesu technologicznego są poddawane procesowi odzysku w instalacji, a pozostałe odpady zostają skierowane do innych miejsc odzysku lub unieszkodliwiania.

Laboratorium Kontroli Jakości zlokalizowane w PreZero Service Południe Sp. z o.o. w Chorzowie lub inne laboratorium, wykonuje analizy chemiczne w celu kontroli jakości odpadów, które trafiają do zakładu i kontroli parametrów wyprodukowanego paliwa płynnego pod względem spełnienia wymogów normy zakładowej, normy krajowej lub normy europejskiej.

I.8.2. Monitoring emisji substancji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

I.8.2.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Określa się stanowiska do pomiaru wielkości emisji, na emitorze oznaczonym jako:

- nr E-1 (zbiornik technologiczny B1/1) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 2 metrów,
- nr E-2 (zbiorniki technologiczne A, B, C) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 5 metrów,
- nr E-3 (zbiorniki technologiczne D, E, F) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 5 metrów,
- nr E-4 (zbiornik gotowego produktu B2) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 2 metrów.

I.8.2.2. Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza zgodnie z zakresem, częstotliwością i metodyką określoną w tabeli nr 11

Tabela nr 11

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Częstotliwość	Metodyka prowadzenia pomiarów
E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
E-2	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
E-3	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
E-4	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619

I.8.3. Monitoring wytwarzanych i przetwarzanych odpadów

Monitoring przetwarzanych i wytwarzanych odpadów prowadzony jest wagowo.

I.9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

1. Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi ochrony środowiska oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu:

- sprawozdania z ilości wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
 - sprawozdania z ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.

2. Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza z instalacji o których mowa w pkt I.8.2.2. należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w formie określonej w przepisach, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

I.10. Sposoby postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

Procesy technologiczne prowadzone w instalacjach, będących przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego są monitorowane przy pomocy aparatury kontrolno-pomiarowej. W przypadku uszkodzenia aparatury kontrolno-pomiarowej wszystkie procesy technologiczne zostają zatrzymane. Awaria jest zgłaszana do kierownika produkcji, który podejmuje odpowiednie kroki, w celu zlikwidowania ewentualnej awarii, tj. kontakt z firmami serwisowymi oraz z właścicielem terenu - Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.

I.11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii

PreZero Service Południe Sp. z o.o. Zakład Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości

znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138)) i nie jest objęta obowiązkiem wykonania raportu o bezpieczeństwie instalacji przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego.

Zastosowane rozwiązania techniczne instalacji są zgodne z wymaganiami obowiązujących przepisów prawnych, co powinno zapewniać ograniczenie skutków powstałych awarii. Zakład jest wyposażony w wymagane środki ochrony p.poż. oraz instrukcję postępowania w przypadku pożaru. Załoga jest przeszkolona w zakresie przepisów p.poż. oraz obsługi stanowisk pracy. W przypadku wystąpienia awarii, w zależności od jej rodzaju, kierownictwo Zakładu ma obowiązek zawiadomić właściwe organy, przede wszystkim państwową straż pożarną, Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Państwową Inspekcję Pracy, określając okoliczności awarii, niebezpieczne substancje związane z awarią, skutki awarii dla środowiska i ludzi, a także podjęte działania ratunkowe. Niemniej na tego typu instalacji istnieje możliwość wystąpienia sytuacji awaryjnych z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub innych zdarzeń wynikających z błędów ludzkich.

Zidentyfikowano możliwość wystąpienia następujących sytuacji awaryjnych :

- pożar,
- awarię urządzeń technologicznych,
- wyciek substancji chemicznych.

W celu zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii, przestrzegane zostaną następujące zasady:

- opracowanie i zastosowanie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla instalacji Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim,
- zabezpieczenie zbiorników przed przepełnieniem przez system sygnalizacji poziomu oleju z dwoma czujnikami aktywnymi w stanach maksymalnego napełnienia i bieżąca ich kontrola,
- zabezpieczenie, przez uziemienie wszystkich zbiorników, konstrukcji stalowych rurociągów, od wyładowań atmosferycznych i elektryczności statycznej oraz bieżąca ich kontrola,
- wyposażenie zbiorników w półstałą instalację pianową.

I.12. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidacji obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż poszczególnych obiektów. Likwidacja instalacji musi być prowadzona, zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska. Powstałe w trakcie rozbiórki odpady zostaną zagospodarowane przez posiadaczy mających wymagane przepisami prawa pozwolenia i zezwolenia.

I.13. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z dnia 16 czerwca 2009 r., zmienioną w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r., nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 11 kwietnia 2025 r. dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności

przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5.

Uzasadnienie

PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej, pismem z 24 kwietnia 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 30 kwietnia 2024 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o ujednolicenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z dnia 16 czerwca 2009 r. (z późn. zm.) dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5.

Do wniosku dołączyła:

- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym - informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000026328, sporządzony na dzień 11 czerwca 2024 r.,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od zmiany decyzji,
- zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Zgodnie z art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.), organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, postępowanie w sprawie ujednolicenia obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie podlega przepisom art. 208, art. 210 oraz art. 218 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Organem ochrony środowiska właściwym do ujednolicenia przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z §2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku o ujednolicenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.21.2024.MSu z 13 maja 2024 r. (przez platformę e-PUAP).

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o wydanie przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 154/2024) w dniu 13 maja 2024 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, nie było stroną postępowania z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wszystkich wymogów formalnych określonych w ustawie *Prawo ochrony środowiska*, organ prowadzący postępowanie, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.21.2024.MSu z 15 maja 2024 r., wezwał o jego uzupełnienie.

Pismem z 22 maja 2024 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 29 maja 2024 r.) dokonano uzupełnienia. Zatem organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.21.2024.MSu z 6 czerwca 2024 r., zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego, w którym ujednolicony zostanie tekst obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z dnia 16 czerwca 2009 r. (z późn. zm.) i jednocześnie poinformował o uprawnieniach Strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 36 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ poinformował Wnioskodawcę pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.21.2024.MSu z 6 czerwca 2024 r., 28 sierpnia 2024 r., 31 października 2024 r., 26 listopada 2024 r., z 30 stycznia 2025 r., z 21 marca 2025 r. oraz z 28 kwietnia 2025 r., że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność: zakończenia prowadzonego postępowania nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, dokonania analizy wszystkich uzasadnień decyzji zmieniających pozwolenie zintegrowane oraz zawiadomienia Strony o zakończeniu postępowania i zapewnienia Stronie możliwości zapoznania się z zebranymi dokumentami, określając ostateczny termin załatwienia sprawy do 16 maja 2025 r.

Zgodnie z art. 10 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając Stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.21.2024.MSu z 28 kwietnia 2025 r. zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Jak stanowi art. 217 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, właściwy organ dokonuje ujednolicenia tekstu pozwolenia, a także stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z powyższym w celu przygotowania ujednoliconego pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował warunki zawarte w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z dnia 16 czerwca 2009 r., oraz warunki w decyzjach zmieniających ww. pozwolenie, tj. decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r., nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 11 kwietnia 2025 r.

Marszałek Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. udzielił PreZero Service Południe Sp. z o.o. (wówczas SITA STAROL Sp. z o.o.) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania odpadów 110 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5 (wówczas ul. Świerczewskiego 5). Postępowanie prowadzone było z udziałem społeczeństwa zgodnie z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Do wniosku będącego podstawą wydania ww. decyzji dołączono wówczas dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej wniesionej na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej. Następnie w myśl art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku w postaci elektronicznej przekazano Ministrowi Środowiska.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z §1 pkt 39 wówczas obowiązującego rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie *określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko* (Dz. U. nr 257, poz. 2573 ze zmianami), organem ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla takiej instalacji jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Ww. decyzji, zgodnie z wówczas obowiązującymi przepisami ustawy *Prawo ochrony środowiska*:

- scharakteryzowano rodzaj prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom,
- określono warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, tj. wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, emisji hałasu do środowiska, emisji odpadów,
- określono rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, paliw i wody,
- określono warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji,
- scharakteryzowano stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu ograniczanie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
- wskazano sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii oraz zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe, a także określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii, w tym pomiarów emisji, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu,
- określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowych, określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

We wniosku będącym podstawą wydania ww. decyzji wykazano, że instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z zapisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, spełnia wymagania Najlepszych Dostępnych Technik (BAT) oraz nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Oceny dotrzymywania najlepszych dostępnych technik dokonano na podstawie wówczas obowiązujących przepisów, tj. rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w *sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych* (Dz. U. nr 243, poz. 2063) oraz oczekującego na oficjalne zatwierdzenie dokumentu referencyjnego BREF dla gospodarki odpadami, tj. Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatment Industries, BREF Finalised, August 2005 – rozdział 4.5.4.

Dla potrzeb wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, które nie wykazały przekroczeń wartości dopuszczalnych i wartości odniesienia.

W pozwoleniu ustalono wielkość emisji dopuszczalnej dla wszystkich substancji odprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, na poziomie emisji nie powodującej poza granicami terenu, do którego prowadzący posiadał tytuł prawny, przekroczeń norm ochrony powietrza.

Instalacja nie wymagała, wówczas zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza. Jednak zgodnie z wnioskiem strony, dla kontroli dotrzymania emisji do powietrza, zobowiązano Spółkę do prowadzenia kontrolnych pomiarów emisji węglowodorów alifatycznych i aromatycznych ze zbiorników oznaczonych jako emitory: E-1, E-2, E-3, E-4 i E-05 - wskazując jednocześnie usytuowanie stanowisk pomiarowych do prowadzenia tych pomiarów.

Przedmiotowe pozwolenie wydano na okres 10 lat, biorąc pod uwagę brzmienie art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w dacie wydawania decyzji.

Mając na względzie przepisy ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o *zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101), które weszły w życie z dniem 5 września 2014 r. oraz przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) organy ochrony środowiska, właściwe do wydania pozwolenia zintegrowanego, zostały zobowiązane, na mocy art. 28 ust. 2 ww. ustawy, do zmiany z urzędu pozwoleń zintegrowanych wydanych dla instalacji, które były eksploatowane w tym dniu.

Biorąc pod uwagę powyższe, **Marszałek Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r.** zmienił z urzędu pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r., w zakresie czasu, na jaki zostało wydane, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, czyli na czas nieoznaczony. Dodatkowo pozwolenie zintegrowane zostało uzupełnione o zapisy w zakresie środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz danych dotyczących sposobów ich systematycznego nadzorowania. Ponadto organ zobowiązał prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania – jako corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym.

W ramach prowadzonego postępowania przeprowadzono także analizę warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie zgodności prowadzonego monitoringu w oparciu o „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń, dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik, Przemysł Przetwarzania Odpadów” sierpień 2006 r. oraz przepisy krajowe, w wyniku której ustalono, że pozwolenie nie wymaga zmiany w zakresie i sposobie monitorowania emisji, w związku z czym organ nie nałożył dodatkowych wymagań dotyczących monitoringu.

Następnie na wniosek Zakładu nr 9452/2018 z 28 września 2018 r. **Marszałek Województwa Opolskiego** dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego **decyzją nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r.**, w zakresie:

- zmiany nazwy Spółki oraz zmiany ulicy przy której znajduje się instalacja,
- dostosowania warunków przetwarzania odpadów określonych w pozwoleniu zintegrowanym do nowych unormowań prawnych, wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.),
- rezygnacji ze zbierania odpadów,
- usunięcia z warunków pozwolenia niektórych rodzajów odpadów możliwych do przetworzenia w instalacji,
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do przetworzenia w instalacji,
- usunięcia z pozwolenia zintegrowanego zapisów odnoszących się do procesu odzysku R15,
- usunięcia z pozwolenia zintegrowanego zapisów dotyczących magazynowania z uwagi na rezygnację z magazynowania odpadów poddawanych procesowi przetwarzania,
- skorygowania opisu technologii, dostosowując go do obecnego stanu.

Powyższy zakres ww. wniosku obejmował także zmiany wynikające z przeprowadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego, na podstawie:

- art. 215 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* analizy warunków pozwolenia zintegrowanego celem dostosowania go do wymogów konkluzji BAT ustanowionych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w wyniku której prowadzący instalację przy piśmie nr DOŚ-III.7222.10.12.2018.JZ z 8 kwietnia 2019 r., został wezwany do wystąpienia w terminie roku od dnia doręczenia ww. pisma, z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia, oraz
- art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* okresowej analizy warunków pozwolenia zintegrowanego, w wyniku której prowadzący instalację przy piśmie nr DOŚ-III.7222.8.3.2019.JZ z 24 czerwca 2020 r. został wezwany do wystąpienia w terminie 6-ciu miesięcy od dnia doręczenia ww. pisma, z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia.

Z uwagi na wykorzystywanie i produkcję substancji powodujących ryzyko, mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

W analizie tej zidentyfikowano wykorzystywane lub uwalniane substancje powodujące potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, wykorzystywane na terenie Spółki prowadzącej działalność w Tarnowie Opolskim, zawarto informację o właściwościach substancji, miejscach ich wykorzystywania, miejscach produkowania, uwalniania i magazynowania tych substancji, ilości używanych substancji, potencjalne emisje do środowiska oraz sposoby ograniczające rozprzestrzenianie się substancji (sposoby zabezpieczeń) - wykazując, że na terenie instalacji nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Organ przyjął przedłożoną ww. analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego i na tej podstawie odstąpił od konieczności sporządzenia raportu początkowego. Tym samym organ nie nałożył obowiązku prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz pomiarów zawartości substancji w wodach, wynikających z art. 217a *Prawo ochrony środowiska*, ani sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, wynikającego z art. 211 ust. 6 pkt 4.

W prowadzonym postępowaniu wykazano, że instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisem art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, tj. wymagania zawarte w dokumentach referencyjnych, a w szczególności Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2),
- ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych (BAT 3),
- magazynowania odpadów (BAT 4),
- postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5),
- monitorowania emisji kluczowych parametrów ścieków (BAT 6),
- monitorowania emisji do wody (BAT 7)
- monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza (BAT 8),
- monitorowania emisji rozproszonych związków organicznych (BAT 9),
- monitorowania emisji odorów (BAT 10),
- monitorowania zużycia wody, energii i surowców oraz pozostałości i ścieków (BAT 11),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania odorami (BAT 12)
- zapobiegania emisjom odorów lub ograniczania emisji odorów (BAT 13),
- zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza (BAT 14),
- zapobiegania emisji hałasu i wibracjom (BAT 17 i BAT 18),
- racjonalnego zużycia wody (BAT 19),
- ograniczania emisji do wody (BAT 20),
- zapobiegania awariom i incydentom (BAT 21),
- efektywnego wykorzystania materiałów (BAT 22),
- efektywnego zużycia energii (BAT 23)
- ograniczania ilości unieszkodliwianych odpadów (BAT 24)
- stosowania technik ograniczających emisje związków organicznych do powietrza (BAT 45).

Aktualnie wdrożony przez prowadzącego system zarządzania środowiskowego nie zawiera: planu zarządzania odorami i planu zarządzania hałasem i wibracjami, ponieważ sporządzenie tych procedur w przypadku analizowanej instalacji nie jest wymagane. Jednakże w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu uciążliwości odorowej w odniesieniu do obiektów wrażliwych - Plan zarządzania odorami (BAT 12) i monitoring emisji odorów (BAT 10), oraz w sytuacji gdy stwierdzone zostanie występowanie uciążliwości hałasu i wibracji w odniesieniu do obiektów wrażliwych - Plan zarządzania hałasem i wibracjami (BAT 17), prowadzący instalację zobowiązany został do ich opracowania i wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego.

W decyzji określono dwa okresy obowiązywania warunków pozwolenia, które dotyczyły: charakterystyki źródeł emisji, wielkości ich emisji do powietrza oraz prowadzonego monitoringu poziomu zanieczyszczeń do powietrza. Pierwszy z nich dotyczył okresu przed wejściem w życie ww. konkluzji BAT (do 17 sierpnia 2022 r.), a drugi po wejściu w życie ww. konkluzji BAT (od 18 sierpnia 2022 r.). Zgodnie z wymogiem wynikającym z konkluzji BAT 8 w odniesieniu do fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych od 18 sierpnia 2022 r. określono obowiązek monitorowania całkowitego LZO (zakres, metodykę i częstotliwość wykonywania pomiarów).

W instalacji nie są prowadzone procesy regeneracji zużytych rozpuszczalników, dekontaminacji sprzętu zawierającego TZO przy użyciu rozpuszczalników oraz fizykochemicznego przetwarzania rozpuszczalników w celu uzyskania lepszych właściwości kalorycznych, dlatego też wymogi konkluzji BAT 9, BAT 15 i BAT 16 nie dotyczyły przedmiotowej instalacji z uwagi na fakt, że instalacja ta nie posiada pochodni do spalania gazu.

W związku z tym, że Zakład nie wykorzystuje wody na cele technologiczne instalacji, nie mają zastosowania wymogi BAT 11 w zakresie monitorowania zużycia wody oraz BAT 19 w zakresie optymalizacji zużycia wody.

Praca instalacji nie jest źródłem powstawania i emisji ścieków, w związku z czym nie mają zastosowania wymogi BAT 3 w zakresie informacji na temat cech charakterystycznych powstających ścieków, jak również BAT 6, BAT 7, BAT 19 w zakresie zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz wymogi BAT 20.

Kolejnej zmiany pozwolenia zintegrowanego, na wniosek Strony, **Marszałek Województwa Opolskiego** dokonał **decyzją nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r.** w zakresie zmiany oznaczenia prowadzącego instalację.

Z informacji przedłożonych we wniosku wynikało, że nastąpiła zmiana nazwy Spółki. Na dowód tego Spółka dołączyła jako dowód wydruk informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000015423 sporządzony na dzień 4 sierpnia 2021 r., na podstawie którego organ ustalił, że zmianie uległa nazwa Spółki, natomiast nie uległ zmianie numer identyfikacji podatkowej oraz numer regon. Mając na uwadze powyższe, organ stwierdził, że PreZero Starol Sp. z o.o. z siedzibą w Chorzowie jest nadal podmiotem uprawnionym do korzystania z uprawnień nadanych decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7336-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (ze zmianami) i przychylił się do wniosku Strony zmieniając odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego, w zakresie prowadzącego instalację - w oparciu o art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, zastępując dotychczasową nazwę prowadzącego instalację, tj. Starol Sp. z o.o. - nową nazwą prowadzącego instalację, tj. PreZero Starol Sp. z o.o.

Decyzją nr **DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r.** **Marszałek Województwa Opolskiego**, na wniosek PreZero Starol Sp. z o.o., zmienił w pozwoleniu zintegrowanym oznaczenie prowadzącego instalację.

Z informacji przedłożonych we wniosku wynikało, że nastąpiła zmiana, że nastąpiło połączenie spółek PreZero Starol Sp. z o.o. (Spółka przejmowana) z PreZero Service Południe Sp. z o.o. (Spółka przejmująca). Na dowód tego Spółka dołączyła wydruk informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000026328 sporządzony na dzień 19 lipca 2023 r. oraz potwierdzoną za zgodność z oryginałem kopię odpisu aktu notarialnego Repertorium A numer 2381/2023.

Zgodnie z brzmieniem art. 189 ustawy *Prawo ochrony środowiska* podmiot, który staje się prowadzącym instalację lub jej oznaczonej części, przejmuje prawa i obowiązki wynikające z pozwoleń dotyczących tej instalacji lub jej oznaczonej części oraz niezwłocznie występuje z wnioskiem o zmianę pozwoleń w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację.

Organ uznał wniosek za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie prowadzącego instalację, zgodnie z dyspozycją zawartą w art. 189 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zastępując w pozwoleniu zintegrowanym dotychczasowego prowadzącego, tj. PreZero Starol Sp. z o.o., nowym prowadzącym jakim jest PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej. Mając na uwadze powyższe, organ zmienił również w treści pozwolenia zintegrowanego numer NIP i REGON nowego prowadzącego instalację.

Kolejnej zmiany pozwolenia zintegrowanego, na wniosek Strony, **Marszałek Województwa Opolskiego** dokonał **decyzją n DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 11 kwietnia 2025 r.**, w zakresie:

- określenia maksymalnej łącznej zdolności przetwarzanych odpadów oraz wyrobów energetycznych, która obecnie wynosi 30 000 Mg/rok, w tym 26 000 Mg/rok wyrobów energetycznych oraz 4000 Mg/rok odpadów,
- określenia rodzaju i ilości obecnie wykorzystywanych materiałów i surowców w instalacji,
- wyłączenia z eksploatacji jednego zbiornika technologicznego B1/2 o pojemności 1000 m³, wraz z systemem odprowadzania gazów ze zbiornika B1/2 poprzez emitor E-2 oraz usunięciem przepompowni służącej do rozładunku transportów kolejowych,
- wykreślenia zapisów dotyczących obowiązku monitorowania jakości gleby,
- określenia warunków utraty statusu odpadów,
- wykreślenia zapisów o oddziaływaniu instalacji w zakresie promieniowania elektromagnetycznego,
- wykreślenia zapisów dotyczących monitoringu ochrony przeciwpożarowej.

Mając na uwadze fakt, że rozpoczął się już określony w pozwoleniu okres po wejściu w życie konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (od 18 sierpnia 2022 r.), organ dokonał zmian w zakresie ujednolicenia zapisów pozwolenia. Zgodnie ze stanem faktycznym i prawnym ustalił warunki odpowiadające warunkom określonym jak dla okresu po wejściu w życie ww. konkluzji BAT (od 18 sierpnia 2022 r.) wykreślając tym samym treść zapisów obowiązujących przed wejściem w życie ww. konkluzji BAT (do 17 sierpnia 2022 r.). W związku z tym zweryfikowano także zapisy dotyczące wymaganych działań, w tym środków technicznych mających na celu ograniczanie emisji, w szczególności sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, które w niniejszej decyzji odpowiadają warunkom określonym jak dla okresu po wejściu w życie ww. konkluzji BAT.

Zakres wniosku obejmował także mając na względzie art. 14 ust. 1 *ustawy o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.) określenie szczegółowe warunków utraty statusu odpadów. Z uwagi na brak przepisów prawa Unii Europejskiej oraz prawa krajowego określających szczegółowe warunki utraty statusu odpadów podczas produkcji oleju opałowego ciężkiego, organ ustalił indywidualne warunki utraty statusu odpadów przetwarzanych przez PreZero Service Południe Sp. z o.o.

Spółka zawnioskowała także o wykreślenie zapisów dotyczących obowiązku monitorowania jakości gleby. Uwzględniając, że zastosowane na terenie instalacji w Tarnowie Opolskim środki techniczne i organizacyjne uniemożliwiają przedostanie się substancji powodujących ryzyko do gleby, ziemi i wód gruntowych, jak również fakt, że raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie był wymagany i zgodnie z obowiązującym stanem prawnym, tj. ustawą *Prawo ochrony środowiska*, przedmiotowa instalacja nie wymaga prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby i ziemi, a analiza przedkładanych do organu raportów z wyników badań jakości gleby, wykazywała niskie wartości oznaczanych substancji, organ przychylił się do wniosku Spółki i wykreślił obowiązek monitoringu jakości gleby.

Biorąc pod uwagę przepis art. 217 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ w niniejszej decyzji w punkcie I udzielił nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z dnia 16 czerwca 2009 r., zmienioną w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r., nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 11 kwietnia 2025 r.

Wydając nowe pozwolenie ujednolicające pozwolenie zintegrowane organ uporządkował numerację poszczególnych części pozwolenia oraz numerację tabel.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę, zlokalizowana na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5.

W pozwoleniu zintegrowanym określono rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom dla poszczególnych instalacji objętych pozwoleniem, jak również określono warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji, tj. warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wytwarzania odpadów oraz emisji hałasu do środowiska.

Termin obowiązywania pozwolenia jest ustalony, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na czas nieoznaczony.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, przed dokonaniem zmian w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy *o odpadach*, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieni się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji, lub jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Mając na uwadze dyspozycję zawartą w art. 217 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ w punkcie II niniejszej decyzji stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z dnia 16 czerwca 2009 r., zmienioną w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r., nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 11 kwietnia 2025 r. dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 16 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej, zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 z późn. zm.) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 22 maja 2024 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa
Dyrektor
Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel
/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:
(e-Doręczenia)

1. PreZero Service Południe Sp. z o. o.
ul. Kokotek 33
41-700 Ruda Śląska
2. aa. elektronicznie