

DECYZJA

Na podstawie art. 180 ust. 3, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) w związku z art. 41 ust. 1, 2 i 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1 i 2 oraz art. 44, art. 45 ust. 4 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2020 r., poz. 2056) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku p. Anny Cebula i p. Tomasza Cebula, prowadzących działalność pod firmą „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA w miejscowości Praszka z dnia 8 lutego 2021 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 12.02.2021 r.) wraz z uzupełnieniami o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających, w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w miejscowości Praszka - Zawisna przy ul. Gorzowskiej 1-2, na działach ew. o nr: 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna

orzekam

- I. **Udzielić** p. Annie Cebula i p. Tomaszowi Cebula, prowadzących działalność pod firmą „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA w miejscowości Praszka **pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Praszka - Zawisna przy ul. Gorzowskiej 1-2, na działkach ew. o nr: 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i REGON posiadacza odpadów

Posiadacz odpadów: Anna Cebula, Tomasz Cebula
„AUTO-KOMIS” S.C. ANNA
CEBULA TOMASZ CEBULA
ul. Gorzowska 1
46-320 Praszka

NIP: 5761558445
REGON: 160309756

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1

Lp.	Nazwa Instalacji	Rodzaj (kwalifikacja) Instalacji*	Parametry Instalacji	Prowadzący instalację/ adres instalacji
1.	stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji	§ 2 pkt 42	stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o zdolności przetwarzania: 1200,00 Mg/rok 10,0 Mg/dobę	<u>Prowadzący instalację:</u> Anna Cebula, Tomasz Cebula „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA ul. Gorzowska 1 46-320 Praszka <u>Adres instalacji:</u> ul. Gorzowska 1-2 dz. ew. nr 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzona jest przez p. Annę Cebula i Tomasza Cebula prowadzących działalność pod firmą „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA z siedzibą w miejscowości Praszka - Zawisna przy ul. Gorzowskiej 1-2, na działkach ew. o nr: 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna.

Prowadzący posiadają tytuł prawny do terenu potwierdzony wpisem w Księgach Wieczystych o nr OP1L/0003597/6 i KW o nr OP1L/00050344/0 oraz aktem notarialnym Repertorium 3460/2002. Na terenie stacji demontażu prowadzona jest działalność w zakresie przetwarzania odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06 oraz zbierania odpadów w ramach tymczasowego magazynowania odpadów przez prowadzących zbieranie odpadów, tj. będą przyjmowane do stacji demontażu części samochodowe (odpady) powstające w trakcie napraw pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej.

Prowadzona działalność polegać będzie na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zgodnie z ustawą z dnia 20 czerwca 1997 r. *Prawo o ruchu drogowym* (Dz. U. z 2024 r., poz. 1251 ze zm.) oraz *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2020 r., poz. 2056), następujących kategorii:

- kategoria M1: pojazdy do przewozu osób, mające nie więcej niż osiem miejsc oprócz siedzenia kierowcy,
- kategoria N1: pojazdy zaprojektowane i wykonane do przewozu ładunków i mające maksymalną masę całkowitą nieprzekraczającą 3,5 t,
- kategoria N2: pojazdy zaprojektowane i wykonane do przewozu ładunków i mające maksymalną masę całkowitą przekraczającą 3,5 t, ale nieprzekraczającą 12 t,
- kategoria L2e - motorowery trójkołowe,
- kategoria T: ciągniki rolnicze (T1, T2 i T3)

oraz maszyn spoza ww. kategorii, tj. maszyn rolniczych, takich jak na przykład kombajny, rozsiewacze nawozów, rozrzutniki obornika, ciągnikowe, opryskiwacze polowe, kosiarki ciągnikowe, prasy zbierające itp., o maksymalnej masie całkowitej nieprzekraczającej 10 Mg.

Działalność prowadzona będzie w obiekcie, w skład którego wchodzi: hala demontażu zużytych pojazdów, pomieszczenia socjalno-biurowe, wiaty magazynowe, magazynowe pola odkładcze do selektywnego magazynowania podzespołów i części samochodowych, place utwardzone oraz place manewrowe. Na terenie zakładu znajdują się garaże na wózki widłowe i magazyn odpadów niebezpiecznych.

Na terenie instalacji będą wytwarzane, zbierane i przetwarzane odpady. Przetwarzaniu poddawane będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Na terenie stacji demontażu Spółka będzie również czasowo magazynować części nadające się do ponownego użycia, przyjmowane do przetwarzania rodzaje odpadów oraz odpady pochodzące z demontażu pojazdów. Po zgromadzeniu określonej partii, odpady te będą przekazywane do podmiotów w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia.

Dodatkowo w ramach realizacji obowiązku wynikającego z art. 23a ust. 1 ww. ustawy *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji*, stacja demontażu zużytych pojazdów będzie przyjmować odpady, tj. części z samochodów osobowych, usunięte w trakcie naprawy w warsztatach samochodowych, o ile nie spowoduje to przekroczenia masy odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Teren objęty niniejszym pozwoleniem jest uzbrojony w sieć energetyczną zasilaną z sieci elektroenergetycznej, sieć wodociągową zasilaną z sieci miejskiej, sieć kanalizacyjną wód opadowych i roztopowych z separatorem ropopochodnych włączoną do zewnętrznej kanalizacji deszczowej oraz sieć kanalizacyjną sanitarną podłączoną do zbiornika bezodpływowego, którego zawartość okresowo opróżniania jest przez podmiot zewnętrzny i następnie przekazywana na oczyszczalnię ścieków.

Prowadzenie stacji demontażu będzie zgodne z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie *minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2005 r., Nr 143, poz. 1206 ze zm.) i będzie odbywało się w następujących obiektach z wykorzystaniem następujących urządzeń, zlokalizowanych na terenie zakładu, tj.:

1. Hali demontażu zużytych pojazdów i maszyn: budynek jednokondygnacyjny, murowany, podzielony na następujące strefy funkcyjne:
 - boks nr 1 - stanowisko osuszania pojazdu (usuwanie z pojazdu płynów eksploatacyjnych, elementów niebezpiecznych) oraz demontażu modułowego,
 - boks nr 2 - magazyn części z demontażu.Hala demontażu wyposażona jest w:
 - klucze pneumatyczne, dźwigniki do wymontowania silników oraz inne klucze i narzędzia,
 - widlak spalinowy o udźwigu 2,5 t,
 - widlak spalinowy o udźwigu 6,0 t,
 - pojazd do przywozu pojazdów,
 - wagę najazdową o max. udźwigu 25 t - umieszczonej koło bramy wjazdowej,
 - podnośnik 4 kolumnowy - umieszczony w boksie nr 1,
 - urządzenie do demontażu opon - ściągarkę,
 - sprężarkę powietrza,
 - wagę elektroniczną (do 3 Mg),
 - pojemniki metalowe do przechowywania części,
 - pojemnik na olej,
 - pojemniki na płyny eksploatacyjne,
 - kontenery na odpady.
2. Budynku/konteneru biurowego administracyjno-socjalnego.
3. Wiaty na odpady niebezpieczne (zamykaną o szczelnej nawierzchni) wraz z pojemnikami, kontenerami na odpady. Wiaty i pojemniki przylegają do hali demontażu. Teren zakładu wyposażony w szczelną nawierzchnię z odwodnieniem liniowym do separatora substancji ropopochodnych.
4. Boksów na odpady inne niż niebezpieczne wraz z pojemnikami, kontenerami na odpady, wyposażonych w szczelną nawierzchnię z odwodnieniem liniowym do separatora substancji ropopochodnych, o powierzchni zabudowy 157 m².
5. Separatora substancji ropopochodnych.
6. Placu magazynowego części samochodowych.
7. Placów magazynowych (postojowych) pojazdów oczekujących na demontaż.
8. Placu na części samochodowe.
9. Placów manewrowych.
10. Parkingów (w tym na pojazdy oczekujące do demontażu).
11. Dróg wewnętrznych o szczelnej nawierzchni, z których odwodnienie odbywa się do separatora substancji ropopochodnych.

Teren stacji demontażu pojazdów jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Ponadto miejsca magazynowania odpadów są objęte całodobowym monitoringiem.

Demontaż zużytych pojazdów będzie się składać z sześciu głównych etapów takich jak:

1. Przyjęcie pojazdu oraz oględziny (kontrola kompletności pojazdu).
2. Wydanie zaświadczenia o demontażu pojazdu oraz unieważnienie dowodu rejestracyjnego, karty pojazdu oraz tablic rejestracyjnych. Wszystkie czynności wykonywane są w budynku/kontenerze biurowym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 23 sierpnia 2002 r. w sprawie *sposobu unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji, wzorów zaświadczeń*

wydawanych dla tych pojazdów, sposobu przechowywania zaświadczeń oraz prowadzenia ich ewidencji (Dz. U. z 2022 r., poz. 1850).

3. Przekazanie pojazdu na odpowiednie stanowisko w hali demontażu pojazdów lub na plac postojowy.
4. Diagnostyki pojazdu, tj.: oględzin w celu określenia czy i jakie elementy oraz podzespoły mogą być wykorzystane ponownie.
5. Osuszania pojazdu - usuwania płynów, takich jak: paliwo, oleje, płyny hamulcowe, płyny chłodnicze, oraz usuwania filtrów paliwa i oleju oraz akumulatora.
6. Demontażu pojazdu, tj.: wymontowywania zespołów, podzespołów oraz ich selekcji na materiały, które mogą być ponownie wykorzystane oraz rozdzieleniu na poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów.

Opis procesu przetwarzania zużytych pojazdów

Z każdego pojazdu przeznaczonego do demontażu w pierwszej kolejności usuwane będą tablice rejestracyjne oraz numery identyfikacyjne nadwozi i silnika. Numery te będą niszczone poprzez ich przecięcie przy pomocy elektronarzędzi. Skasowane numery identyfikacyjne pojazdów przechowywane będą w kasie pancernej ustawionej w pomieszczeniu biurowym.

Następnie, pojazd pozbawiany będzie płynów eksploatacyjnych takich jak: paliwo, oleje silnikowe, oleje hydrauliczne, płyny hamulcowe, płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy szyb. Usuwanie olejów i płynów odbywać się będzie grawitacyjnie lub podciśnieniowo. Odpady te będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach zlokalizowanych w wyznaczonych miejscach.

Kolejnym etapem jest demontaż modułowy danego pojazdu, który będzie dokonywany w hali demontażu pojazdów. Pojazd, po usunięciu z niego płynów eksploatacyjnych przekazywany będzie na stanowisko demontażu, gdzie usunięte zostaną takie elementy jak:

- układy klimatyzacji,
- katalizatory spalin,
- akumulatory,
- elementy zawierające rtęć,
- elementy zawierające materiały wybuchowe,
- kondensatory z pojazdów wyprodukowanych przed 1 stycznia 1986 r.,
- silniki i ich osprzęt, skrzynia biegów i inne elementy mechaniczne pojazdów przenoszące napęd,
- elementy układu hamulcowego,
- elementy układu chłodniczego,
- elementy układu elektrycznego i elektronika, wiązki kablowe,
- metale kolorowe,
- tapicerka,
- zderzaki i inne elementy z tworzyw sztucznych,
- elementy gumowe (z wyjątkiem ogumienia),
- szyby,
- zbiorniki na gaz płynny.

W trakcie demontażu pojazdów będzie prowadzona selekcja wymontowanych części i układów na elementy nadające się ponownego wykorzystania oraz odpady, z podziałem na odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne.

Zarówno odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, a w przypadku odpadów niebezpiecznych dodatkowo w pojemnikach na terenie zamykanych stalowych wiat. Stanowisko demontażu oraz miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych wyposażone będą w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych.

Po demontażu modułowym pojazd transportowany będzie do sektora demontażu oblachowania oraz ogumienia. Demontażowi podlegać będą elementy stalowe oblachowania: drzwi, pokrywy silnika i bagażnika, zderzaki, koła. Zdemontowane elementy stalowe oraz opony magazynowane będą w boksach magazynowych o szczelnej nawierzchni (w przypadku odpadów palnych wyposażonych dodatkowo w urządzenia gaśnicze, np. magazyn odpadów opon), natomiast pojazdy po demontażu będą magazynowane na placu części samochodowych.

Na terenie stacji demontażu pojazdów wyodrębnione będą następujące sektory:

1. **Sektor przyjmowania pojazdów i maszyn przeznaczonych do demontażu.** Sektor wyposażony jest w wagę o maks. nośności 25 Mg, posiadającą ważne świadectwo legalizacji. Sektor jest zadaszony, zlokalizowany na utwardzonej, szczelnej powierzchni przy wjeździe do boksu nr 1 w hali demontażu.
2. **Sektor magazynowania przyjętych pojazdów i maszyn przeznaczonych do demontażu.** Sektor jest zadaszony i zlokalizowany na utwardzonej, szczelnej powierzchni. W tym sektorze pojazdy magazynuje się w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, w pozycji poziomej. Wykluczone jest magazynowanie pojazdów w pozycji na boku lub na dachu (magazyn odpadów nr 4).
3. **Sektor usuwania z pojazdów i maszyn elementów i substancji niebezpiecznych.** Sektor ten zlokalizowany jest w boksie nr 1 w hali demontażu pojazdów.
4. **Sektor demontażu z pojazdów i maszyn przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.** Sektor ten zlokalizowany jest w budynku i wyposażony jest w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów, w pojemniki na szyby hartowane, szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne. Zlokalizowany jest w boksie nr 2 w hali demontażu pojazdów.
5. **Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów i maszyn przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.** Sektor ten zlokalizowany jest w boksie nr 3 w hali demontażu, w wiatach magazynowych odpadów oraz na placu magazynowym części samochodowych. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający, ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych.
6. **Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów i maszyn, w tym:**
 - magazyn odpadów niebezpiecznych nr 1 w hali demontażu pojazdów, wyposażony w odpowiednie pojemniki na wszystkie wytwarzane odpady niebezpieczne oraz katalizatory i układy klimatyzacyjne oraz pojemniki z odpowiednimi sorbentami,
 - magazyn odpadów niebezpiecznych nr 2 - zamykana wiata magazynowa na zużyte oleje silnikowe i hydrauliczne, płyny hamulcowe i akumulatory, o szczelnej nawierzchni, wyposażony w odpowiednie pojemniki na wszystkie wytwarzane odpady niebezpieczne oraz pojemniki z odpowiednimi sorbentami,
 - magazyny odpadów innych niż niebezpieczne - place magazynowe o szczelnej nawierzchni wyposażone w urządzenia gaśnicze (tj. magazyn odpadów nr 3 i 4).

Odzysk substancji kontrolowanych lub fluorowanych gazów cieplarnianych z systemów klimatyzacji jest zlecany uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uprawnienia w tym zakresie, do czasu uzyskania wymaganych kwalifikacji przez pracowników zakładu oraz wyposażeniu zakładu w specjalne urządzenia do prowadzenia tego typu czynności.

Zbiorniki z gazem magazynowane są zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 lipca 2023 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2023 r., poz. 1707).

Stanowiska demontażu oraz miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych wyposażone są w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych.

3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, określenie ich ilości przewidzianej do wytwarzania w ciągu roku oraz określenie ich źródła powstawania, w związku z eksploatacją instalacji

Odpady wytwarzane są w związku z prowadzeniem instalacji - stacji demontażu zużytych pojazdów w związku z przetwarzaniem odpadów o kodach 16 01 04* oraz 16 01 06 w procesie odzysku R12.

W wyniku prowadzenia stacji demontażu pojazdów będą powstawać m. in. odpady takie jak: paliwa, oleje przepracowane, płyny hamulcowe, metale żelazne i nieżelazne, zużyte opony, baterie i akumulatory ołowiowe, zbiorniki na gaz skroplony, zużyte uszczelki, filtry powietrzne, filtry olejowe oraz tworzywa sztuczne.

Powstające na terenie stacji demontażu odpady zostają w pierwszej kolejności posegregowane na poszczególne rodzaje odpadów. Następnie zostaną przeniesione do miejsc ich magazynowania.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych, przystosowanych do tego celu pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych, odpornych na działanie znajdujących się w nich substancji, ustawianych na utwardzonym podłożu. Odpady płynne magazynowane będą w sposób uniemożliwiający ewentualne wycieki. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych, przystosowanych do tego celu pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu.

Dostęp do miejsc magazynowania mają tylko osoby upoważnione. Wszystkie miejsca magazynowania będą odpowiednio oznakowane, pojemniki na odpady są podpisane kodami znajdujących się w nich odpadów.

Odpady będą magazynowane w celu zebrania większej ilości określonej partii wysyłkowej.

Wytwarzane odpady będą sukcesywnie przekazywane odbiorcom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia, zajmującym się ich przetwarzaniem po okazaniu posiadanej przez odbiorcę decyzji zezwalającej na gospodarowanie określonego rodzaju odpadu.

W tabeli nr 2 określono dopuszczalne rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania oraz podano ilości wytwarzanych odpadów. W tabeli nr 3 dokonano charakterystyki właściwości wytwarzanych odpadów w ramach funkcjonowania przedmiotowej instalacji, wraz z miejscami i sposobami magazynowania odpadów oraz ze źródłami powstawania odpadów.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa wytworzonego odpadu [Mg/rok]
Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w stacji demontażu pojazdów powstające z przetwarzania pojazdów wycofanych z eksploatacji kategorii M1, N1, N2, L2e i T oraz spoza kategorii M1, N1, N2, L2e i T			
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,0
2.	13 07 01*	Olej napędowy	1,2
3.	13 07 02*	Benzyna	0,15
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,2
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,6
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,2
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe	1,2
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,4
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,6
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne	5,4

		substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	15,2
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	21,5
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	3,2
SUMA:			56,85
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	25,0
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,1
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,2
4.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	6,0
5.	16 01 17	Metale żelazne	625,0
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	40,0
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	75,0
8.	16 01 20	Szkło	35,0
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30,0
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	17,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,2
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające platynę, pallad lub rod	2,2
SUMA:			858,70
Odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
2.	16 02 13*	Świetłówki rtęciowe	0,50
SUMA:			2,50

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Skład i właściwości odpadów oraz źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego (olej mineralny pochodzenia naftowego lub olej syntetyczny) i dodatków uszlachetniających takich jak: detergenty metaliczne (węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru), dyspergatory (produkty zobojętniania kwaśnych substancji powstających podczas spalania paliwa), inhibitory utleniania, korozji i zużycia (fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku), inhibitory utleniania (obecne produkty utleniania i rozkładu termicznego) i modyfikatory lepkości. W oleju przetworzonym oprócz związków ww. znajdują się dodatkowo: składniki paliwa przenikające do oleju (benzyna, olej napędowy, dodatki przeciwstukowe, czteroetylek ołowiu, detergenty z paliwa i produkty ich rozkładu — HCl, HBr, SO₂, SO₃, H₂SO₄), metale pochodzące z zużycia silnika (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag), woda, rozpuszczalniki (z mycia silnika). Właściwości odpadów:	Olej gromadzony będzie w szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornym na działanie olejów odpadowych, odprowadzającym ładunki elektryczności statycznej, wyposażonym w szczelne zamknięcie i zabezpieczonym przed stłuczeniem. Pojemnik oznakowany będzie nazwą, kodem i napisem „OLEJ ODPADOWY”. Zbiornik ustawiony będzie w wyznaczonym miejscu stanowiska do osuszania (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> zostanie przewieziony do sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów - zamykana wiata magazynowa (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).

		Stan skupienia – ciecz. Zgodnie z przepisami Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako: HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu - rodzaj zagrożenia - H319, HP14 ekotoksyczne. Zawiera (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): węglowodory ropopochodne, miedź, chrom, ołów.	
2.	13 07 01*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią zanieczyszczone pozostałości oleju napędowego z demontowanych pojazdów i maszyn. Olej napędowy jest mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych. Właściwości odpadów: Stan skupienia – ciecz. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako: HP3 łatwopalne - rodzaj zagrożenia - H226, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę - rodzaj zagrożenia - H315, HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - rodzaj zagrożenia - H373, HP6 toksyczność ostra - działa szkodliwie w następstwie wdychania - rodzaj zagrożenia - H332, HP7 rakotwórcze - podejrzewa się, że powoduje raka - rodzaj zagrożenia - H351, HP14 ekotoksyczne. Zawiera (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): węglowodory ropopochodne.	Olej gromadzony będzie w szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornym na działanie olejów odpadowych, odprowadzającym ładunki elektryczności statycznej, wyposażonym w szczelne zamknięcie i zabezpieczonym przed stłuczeniem. Pojemnik oznakowany będzie nazwą, kodem i napisem „OLEJ ODPADOWY”. Zbiornik ustawiony będzie w wyznaczonym miejscu stanowiska osuszania (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> zostanie przewieziony do sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów - zamykana wiata magazynowa (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
3.	13 07 02*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią zanieczyszczone pozostałości benzyny z demontowanych samochodów. Głównymi składnikami benzyny są węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12. Występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych. Właściwości odpadów: Stan skupienia – ciecz. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako: HP3 łatwopalne - rodzaj zagrożenia - H224, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę - rodzaj zagrożenia - H315, HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – rodzaj zagrożenia - H304 (połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią), HP7 rakotwórcze - podejrzewa się, że powoduje raka - rodzaj zagrożenia - H350, HP10 działające szkodliwie na rozrodczość - podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki - rodzaj zagrożenia - H361, HP11 mutagenne - może powodować wady genetyczne - rodzaj zagrożenia - H340, HP14 ekotoksyczne. Zawiera (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): węglowodory ropopochodne, ołów.	Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornym na działanie węglowodorów, odprowadzającym ładunki elektryczności statycznej, wyposażonym w szczelne zamknięcie i zabezpieczonym przed stłuczeniem. Zbiornik ustawiony będzie w wyznaczonym miejscu stanowiska osuszania (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> zostanie przewieziony do sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów - zamykana wiata magazynowa (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
4.	15 02 02*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów oraz	Czyściwo gromadzone będzie w szczelnych pojemnikach ustawionych

		eksploatacji instalacji. Skład chemiczny: Odpad stanowią zaolejone lub zanieczyszczone rozpuszczalnikami czyściwo powstające w trakcie przeprowadzanego demontażu. Zanieczyszczone materiały włókiennicze z domieszką tekstyliów. Skład chemiczny: bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliestr i inne. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako HP14 ekotoksyczne. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zawiera (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.	przy stanowiskach demontażu w budynku stacji, <u>docelowo</u> magazynowane w sektorze magazynowym odpadów niebezpiecznych (wiata na odpady niebezpieczne - <u>magazyn odpadów nr 2</u>).
5.	16 01 07*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Filtr olejowy składa się z metalowej obudowy (stop żelaza z węglem oraz śladowymi ilościami następujących pierwiastków: chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan, tlen, azot, siarka), wewnątrz której znajduje się materiał filtracyjny (wkład papierowy lub z tworzywa sztucznego) z zatrzymanymi zanieczyszczeniami zawartymi w filtrowanym oleju (węglowodory aromatyczne i alifatyczne, zanieczyszczenia mechaniczne, węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru, fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku, metale: Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag). Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako: HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - rodzaj zagrożenia - H373, HP14 ekotoksyczne. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zawierają (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): węglowodory ropopochodne, ołów.	Zużyte filtry będą gromadzone w oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu stanowiska osuszania (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> zostanie przewieziony do sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów - zamykana wiata magazynowa (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
6.	16 01 08*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią lampy samowyladowcze oraz wyświetlacze deski rozdzielczej. W swym składzie zawierają szkło, tworzywa sztuczne (głównie polipropylen i polietylen), metale żelazne (stal) i nieżelazne (miedź, aluminium) i rtęć. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu (przy uwolnieniu rtęci) należy określić jako: HP6 ostra toksyczność - rodzaj zagrożenia - H331 (narażenie inhalacyjne przy stężeniu progowym 3,5%), HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją - rodzaj zagrożenia - H373 - zagrożenie dla narządów docelowych (w tym wypadku układu nerwowego) przy stężeniu granicznym 10%, HP14 ekotoksyczne.	Elementy zawierające rtęć będą gromadzone w oznakowanym zamykanym pojemniku w sektorze magazynowym odpadów niebezpiecznych, w wiacie na odpady niebezpieczne (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).

		Zawierają (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): rtęć.	
7.	16 01 09*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią kondensatory (obudowa stalowa, elektrody aluminiowe lub ceramiczne pokryte warstwą tlenku metalu – np. trójtlenku glinu lub pięciotlenku tantalu), w którym jako dielektryki stosowane były polichlorowane bifenyle (kondensatory z pojazdów i maszyn wyprodukowanych przed dniem 1.01.1986 r.). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu (przy uwolnieniu PCB) należy określić jako: HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją - rodzaj zagrożenia - H373 - zagrożenie dla narządów docelowych (w tym wypadku układu nerwowego) przy stężeniu granicznym 10%, HP7 rakotwórcze - podejrzewa się, że powoduje raka - rodzaj zagrożenia - H350, HP14 ekotoksyczne. Zawierają (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): aromatyczne policykliczne związki organiczne (polichlorowane bifenyle).	Kondensatory w całości będą gromadzone w oznakowanym pojemniku (na pojemniku umieszczony będzie napis „zawiera PCB”), w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
8.	16 01 10*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią poduszki powietrzne. Poduszka powietrzna jest to tkaniną nylonowo-bawełnianą lub poliamidową. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu (napełnia poduszkę, zawiera zapalnik i paliwo pirotechniczne, które po zapłonie wydzielają azot, napełniający poduszkę), elastycznego pojemnika (poduszka). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu (przy uwolnieniu PCB) należy określić jako HP1 wybuchowe. Zawiera (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): azydki (azydki sodowe).	Poduszki będą gromadzone w oznakowanym pojemniku w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
9.	16 01 11*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpadem są okładziny hamulcowe wykonane z włókien azbestu połączonych żywicą fenolową. Zawartość azbestu w okładzinach może dochodzić do 30%. Okładziny te pochodzą z demontażu samochodów starszej generacji. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako HP7 rakotwórcze - podejrzewa się, że powoduje raka – rodzaj zagrożenia – H350. Zawierają: azbest.	Odpady gromadzone będą w zamkniętym pojemniku, wyłożonym od środka workiem z folii polietylenowej o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm, ustawionym na stanowisku demontażu, <u>docelowo</u> magazynowane w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych (wiata na odpady niebezpieczne - <u>magazyn odpadów nr 2</u>)
10.	16 01 13*	Źródło powstawania odpadu:	Płyny hamulcowe gromadzone będą w

		Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Przeciętny płyn hamulcowy zawiera ok. 70–80% rozpuszczalnika (etery alkilowe glikoli alkilenowych np.: etery metylowe glikoli polioksyetylenowych, etery etylowe glikoli polioksyetylenowych, etery butylowe glikoli polioksyetylenowych), 20–30% środka smarnego (poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe oraz estry boranowe eterów alkilowych glikoli alkilenowych), 1 do kilku % dodatków uszlachetniających, którymi są: środki antyutleniające, antykorozyjne, stabilizujące, itp. Właściwości odpadów: Stan skupienia – ciecz. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu (przy uwolnieniu rtęci) należy określić jako: HP4 drażniące - działanie drażniące na oczy – rodzaj zagrożenia - H319, HP6 ostra toksyczność - rodzaj zagrożenia - H302 (działa szkodliwie po połknięciu), HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją - rodzaj zagrożenia - H373 - zagrożenie dla narządów docelowych przy stężeniu granicznym 10%, HP14 ekotoksyczne. Zawierają (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): etery.	oznakowanym zbiorniku w wyznaczonym miejscu stanowiska osuszania (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> zostanie przewieziony do sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów - zamykana wiata magazynowa (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
11.	16 01 14*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Dominującą grupą płynów do układów chłodzenia silników są wodne roztwory glikolu etylenowego. Taka substancja zapewnia całoroczną ochronę przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Jest stabilna chemicznie i nie wpływa negatywnie na elementy układów chłodzenia wykonane z tworzyw sztucznych. Najczęściej występują wyroby gotowe do użycia, o temperaturze wrzenia ok. –35 stopni Celsjusza i temperaturze krzepnięcia ok. 105-110 st. C. Właściwości odpadów: Stan skupienia – ciecz. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu (przy uwolnieniu rtęci) należy określić jako: HP6 ostra toksyczność - rodzaj zagrożenia - H302 (działa szkodliwie po połknięciu), HP14 ekotoksyczne, HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją - rodzaj zagrożenia - H373 - zagrożenie dla narządów docelowych (w tym wypadku nerek) przy stężeniu granicznym 10%. Zawiera (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): węglowodory i ich związki z tlenem.	Płyny chłodnicze gromadzone będą w oznakowanym, zamkniętym zbiorniku w wyznaczonym miejscu stanowiska osuszania (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> zostanie przewieziony do sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów - zamykana wiata magazynowa (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
12.	16 01 21*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią elementy pojazdu zawierające niebezpieczne substancje – elementy zawierające olej lub zanieczyszczone smarami (elementy wykonane ze stali, zawierające elementy z miedzi i mosiądzu, zanieczyszczone olejami przepracowanymi), czy czynniki chłodzące z samochodowych urządzeń klimatyzacyjnych. Będą to np. klimatyzatory, zbiorniki na gaz skroplony. Stan skupienia –	Odpady gromadzone będą w oznakowanych pojemnikach na terenie budynku stacji – przy stanowiskach demontażu, a następnie magazynowane w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku stacji w wiacie na odpady niebezpieczne (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).

		stały. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako: HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę - rodzaj zagrożenia - H315, HP14 ekotoksyczne. Zawiera (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): węglowodory ropopochodne.	
13.	16 02 13*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji. Skład chemiczny: Jednym z elementów budowy świetlówek jest rtęć, której opary stanowią źródło promieniowania widzialnego. Lampa zawiera od 70 do 150 mg Hg/szt. W wysokoprężnych lampach wyładowczych rtęć jest dozowana w celu otrzymania określonej charakterystyki elektrycznej źródła. Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną, biologiczną oraz zmiennością postaci występowania. Niekontrolowane składowanie odpadów zawierających rtęć powoduje długotrwałe skażenie środowiska tym pierwiastkiem. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Złom elektroniczny powstaje w wyniku zużywania się i „starzenia” się sprzętu komputerowego zawierającego elementy niebezpieczne. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako HP14 ekotoksyczne.	Odpad magazynowany będzie w zamykanym pojemniku ustawionym w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych (wiata na odpady niebezpieczne - <u>magazyn odpadów nr 2</u>).
14.	16 06 01*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Akumulator samochodowy składa się z trzech podstawowych elementów – obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz z elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zasiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo-siarkowy. Z uwagi na obecność kwasu, ołowiu oraz innych metali ciężkich zużyte akumulatory zalicza się do odpadów niebezpiecznych. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako: HP8 żrące - rodzaj zagrożenia - H314 (przy uwolnieniu kwasu), HP14 ekotoksyczne. Zawierają (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): kwaśne roztwory, związki ołowiu.	Zużyte akumulatory magazynowane będą w pozycji zapobiegającej wyciekowi elektrolitu, w pojemniku kwasoodpornym w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych (<u>magazyn odpadów nr 2</u>).
15.	16 06 02*	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpady to rodzaj akumulatora, w którym elektrody	Zużyte akumulatory magazynowane będą w pozycji zapobiegającej wyciekowi elektrolitu w pojemniku w <u>magazynie odpadów nr 2</u>.

		wykonane są z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu. Elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., własności odpadu należy określić jako: HP8 żrące - rodzaj zagrożenia - H314 (przy uwolnieniu wodorotlenku potasu, HP14 ekotoksyczne. Zawierają (zgodnie z załącznikiem 4 ustawy o odpadach): roztwory zasadowe, związki kadmu, związki niklu.	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Skład odpadu: polimer gumowy, sadza, rozcieńczalnik, kwas stearynowy, tlenek cynku, siarka oraz stalowe druty wzmacniające konstrukcję. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Nieprzepuszczalne dla wody i bardzo mało przepuszczalne dla gazów, wytrzymałe na rozciąganie, nie są odporne na wysoką temperaturę i palą się wydzielając czarny, gryzący dym, stan skupienia odpadu – stały, odpad obojętny dla środowiska.	Opony magazynowane będą w stosach zabezpieczonych przed osuwaniem w <u>magazynie odpadów nr 3</u>. Niewielkie ilości będą magazynowane także w <u>magazynie odpadów nr 1</u>.
2.	16 01 12	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpadem mogą być: okładziny półmetalowe (w których materiałem ciernym jest miedź, mosiądz, opłuki żelazne bądź brąz), okładziny metalowe (wytworzone w wysokich temperaturach i pod ogromnym ciśnieniem ze sproszkowanej miedzi, żelaza, stali, brązu i innych metali) oraz okładziny węglowe (składające się zarówno z węgla, jak i metalu, co im zapewnia olbrzymią wytrzymałość na obciążenia cieplne). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Odpad nietoksyczny, nie wchodzący w reakcje z otoczeniem.	Odpad zbierany będzie w pojemniku w budynku stacji - na stanowiskach demontażu (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> magazynowany w <u>magazynie odpadów nr 2</u>.
3.	16 01 15	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią głównie pozostałości płynów do spryskiwaczy (głównie letnich) będący wodnym roztworem środków powierzchniowo czynnych oraz zawierających do 1% alkoholi lub płyny wytwarzane na bazie glikolu propylenowego. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Ciecz jednorodna, bez osadów, pH od 7 do 10, gęstość ok. 1 g/cm³.	Płyny gromadzone będą w oznakowanym, zamkniętym zbiorniku w wyznaczonym miejscu stanowiska osuszania (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo</u> zostanie przewieziony do <u>magazynu odpadów nr 2 - zamykana wiatra magazynowa</u>.
4.	16 01 16	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpadem są zbiorniki na gaz skroplony. Zbiorniki wykonane są z metali żelaznych oraz zawierają elementy z metali nieżelaznych (głównie mosiądzu, miedzi i aluminium) i tworzyw (uszczelki, elementy pomiarowe). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Przewodnictwo elektryczne,	Zbiorniki magazynowane będą w <u>magazynie odpadów nr 4</u>.

		przewodnictwo cieplne, ciągliwość i kowalność, odpad obojętny dla środowiska.	
5.	16 01 17	Źródło powstawania odpadu: Opad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Opadem są elementy wykonane ze stali (stop żelaza z węglem oraz śladowymi ilościami następujących pierwiastków: chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan, tlen, azot, siarka) i żeliwa (stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką). Grupa tych odpadów obejmuje zarówno karoserie, jak i niesprawne, nie nadające się do odzysku produktowego elementy wymontowane z samochodów, m. in.: – elementy napędowe: silniki, skrzynie biegów, mosty, wały napędowe, sprzęgła, itp. – zarówno jako całe zespoły jak też części drobne z ich demontażu, – elementy elektromechaniczne i elektryczne jak: prądnice, rozruszniki, przełączniki elektryczne, itp., – elementy karoserii i wnętrza samochodu jak: drzwi, dachy, pokrywy, itp., w całości oraz części drobne z demontażu, – inne elementy jak: pompy paliwowe, pompy olejowe, pompy wodne, chłodnice, nagrzewnice, zbiorniki paliw, felgi kół, itp., w całości lub części drobne z ich demontażu. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Przewodnictwo elektryczne, przewodnictwo cieplne, ciągliwość i kowalność, odpad obojętny dla środowiska.	Karoserie oraz złom magazynowane będą w <u>magazynie odpadów nr 4</u> .
6.	16 01 18	Źródło powstawania odpadu: Opad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Opadem są elementy wykonane z aluminium, miedzi, brązu (stop miedzi z cyną), ZNAL-u (stop aluminium z cynkiem), mosiądzu (stop miedzi i cynku, ze śladowymi zawartościami innych metali, takich jak: ołów, aluminium, cyna, mangan, żelazo, chrom oraz krzem). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Przewodnictwo elektryczne, przewodnictwo cieplne, ciągliwość i kowalność, odpad obojętny dla środowiska.	Metale magazynowane będą w <u>magazynie odpadów nr 4</u> .
7.	16 01 19	Źródło powstawania odpadu: Opad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Opad stanowią polimery – głównie polipropylen, polietylen, poliamidy, kopolimery akrylonitrylo-butadieno-styrenowe (ABS), pianka poliuretanowa. Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Niski współczynnik tarcia, dobre właściwości samosmarowne, wysoka odporność na ścieranie i zużycie, poniżej 60° C nie rozpuszcza się w żadnym z rozpuszczalników organicznych, duża stabilność wymiarowa, dobre właściwości elektroizolacyjne, znikoma chłonność wilgoci, odpad obojętny dla środowiska.	Odpady magazynowane będą w kontenerze w magazynie odpadów nr 1 oraz w odpowiednich pojemnikach w <u>magazynie odpadów nr 4</u> .
8.	16 01 20	Źródło powstawania odpadu: Opad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny:	Opad będzie magazynowany w pojemnikach (oddzielnie szkło hartowane i oddzielnie szyby klejone)

		Odpad stanowią zarówno wymontowane szyby samochodowe i inne elementy wykonane ze szkła (np. lusterka, reflektory), jak też stłuczka szklana. Odpad zawiera piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu. Szkło klejone dodatkowo zawiera żywice (przeważnie ciekłe poliuretany rzadziej poliestry) lub folię poliwinylbutyralową (PVB). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Odpad nie posiada stałej temperatury topnienia, słaby przewodnik dla elektryczności, materiał o dużej odporności chemicznej, odpad obojętny dla środowiska.	ustawionych w pomieszczeniu demontażu pojazdów i maszyn (magazyn odpadów nr 1), <u>docelowo w odpowiednich pojemnikach w magazynie odpadów nr 4.</u>
9.	16 01 22	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpadem są elementy wyposażenia samochodu wykonane z więcej niż jednego materiału, przekazywane w całości np. fotele samochodowe, reflektory, wiązki kablowe w otulinie z tworzywa sztucznego, filtry powietrza wykonane z papieru i tworzywa sztucznego itp. W swym składzie mogą zawierać metale żelazne (stal i żeliwo) i nieżelazne (miedź, aluminium, mosiądz), szkło, tworzywa sztuczne (polimery). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Posiada wysoką odporność na ścieranie i zużycie, dużą stabilność wymiarową, odpad obojętny dla środowiska.	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w <u>magazynie odpadów nr 1 i nr 4.</u>
10.	16 01 99	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią odpady gumowe np.: uszczelki, osłony przeciwbłotne, dywaniki samochodowe (guma to elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych), pianka poliuretanowa oraz odpady tekstylne np.: obicia foteli, dywaniki (tekstylia to wyrób otrzymywany z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Odpad wodo- i olejoodporny, wytrzymały na rozciąganie, odpad obojętny dla środowiska.	Odpady te będą magazynowane w pojemnikach w <u>magazynach odpadów nr 1 i nr 3.</u>
11.	16 02 16	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny: Odpad stanowią elementy urządzeń elektronicznych i elektrycznych z pojazdów, nie zawierające substancji niebezpiecznych. Skład: metale żelazne (stal i żeliwo) i nieżelazne (miedź, aluminium, mosiądz), tworzywa sztuczne (polimery). Stan skupienia – stały. Właściwości odpadów: Stan skupienia odpadu - stały, duża stabilność wymiarowa, odpad obojętny dla środowiska.	Zużyte urządzenia elektroniczne magazynowane będą w oznakowanym pojemniku w <u>magazynach odpadów nr 1 i nr 4.</u>
12.	16 08 01	Źródło powstawania odpadu: Odpad powstaje w trakcie demontażu pojazdów. Skład chemiczny:	Katalizatory w całości będą magazynowane w oznakowanym pojemniku w <u>magazynie</u>

	Odpad stanowią zdemontowane z samochodów katalizatory. Katalizator składa się ze stalowej obudowy, wewnątrz której znajduje się monolit ceramiczny (kordieryt) lub metaliczny. Na powierzchnię monolitu naniesiona jest warstwa pośrednia wraz z metalami szlachetnymi (platyna, pallad, rod). Właściwości odpadów: Stan skupienia – stały. Własności: minimalna rozszerzalność cieplna, odporność na wysokie temperatury, odporność na korozję, odpad obojętny dla środowiska.	odpadów nr 1.
--	---	---------------

Magazynowanie odpadów będzie realizowane zgodnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Odpady będą magazynowane selektywnie, a lokalizacja poszczególnych miejsc magazynowanych według rodzajów odpadów będzie odpowiednio oznakowana. Oznakowanie zawiera co najmniej wskazanie kodów magazynowanych odpadów, umieszczonych w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji. Wszystkie magazyny zlokalizowane są na terenie szczelnym, utwardzonym materiałami budowlanymi. Teren stacji demontażu pojazdów jest ogrodzony i monitorowany. Magazynowanie wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych odpadów odbywać się będzie w miejscach o pojemności magazynowania odpadów dostosowanej do masy odpadów wytwarzanych w danym okresie i częstotliwości ich odbioru, ale także z uwzględnieniem zabezpieczeń przeciwpożarowych i możliwości magazynowania odpadów palnych.

Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami:

Wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w pierwszej kolejności będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku w tym recyklingu, a w przypadku odpadów, których poddanie odzyskowi jest niemożliwe z przyczyn technologicznych lub jest nieuzasadnione z przyczyn ekonomicznych, następuje ich przekazanie do unieszkodliwiania.

Przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania może odbywać się bezpośrednio do podmiotów prowadzących przetwarzanie odpadów lub za pośrednictwem podmiotów prowadzących zbieranie odpadów, którzy pośredniczą w obiegu odpadami w całym systemie gospodarowania odpadami.

Transport odpadów będzie zlecany wyspecjalizowanym podmiotom posiadającym odpowiedni sprzęt do transportu lub transportem własnym.

4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Do działań i środków technicznych, mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko stosowanych na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Praszka – Zawisna, należą:

- eksploataowanie wykorzystywanych urządzeń w sposób maksymalnie ograniczający ich zużycie i gwarantujący ich maksymalną żywotność,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń oraz utrzymywanie ich w dobrym stanie i poddawanie okresowej kontroli,
- stosowanie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości,
- selektywne magazynowanie odpadów wytwarzanych, zbieranych i kierowanych do przetworzenia,
- zabezpieczenie magazynowanych odpadów przed czynnikami atmosferycznymi oraz emisją uciążliwości do otoczenia, magazynowanie odpadów w zadaszonych boksach, magazynowanie odpadów niebezpiecznych w wyznaczonych, zabezpieczonych miejscach,

- selektywne magazynowanie odpadów w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
- zbieranie odpadów drobnej frakcji do mniejszych pojemników, co zapobiega ich roznoszeniu,
- monitorowanie ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów oraz odpadów przyjmowanych do zbierania i przetwarzania w instalacji,
- prowadzenie bieżącej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia i decyzje,
- zagospodarowanie odpadów zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami określoną ustawą o odpadach,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń dla pracowników w zakresie gospodarowania odpadami,
- utrzymywanie na terenie zakładu porządku i magazynowanie odpadów w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu.

5. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i materiałów

Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców określono w tabeli nr 4.

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj zużycia	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	3000,00	kWh/rok
2.	Olej napędowy do wózków widłowych	1,50	Mg/rok
3.	Czyściwo	0,50	Mg/rok

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji odpadów

Monitoring parametrów technicznych i technologicznych związanych z gospodarką odpadami będzie obejmował:

- kontrolę jakości wytwarzanych odpadów w celu przekazania ich do odpowiedniego procesu przetwarzania, w tym do odzysku i recyklingu,
- kontrolę ilości magazynowanych wytworzonych odpadów oraz czasu magazynowania odpadów,
- kontrolę stanu technicznego maszyn i urządzeń oraz procesu demontażu, przy eksploatacji której są wytwarzane odpady,
- prowadzenie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów, przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu,
- kontrolę prowadzonej działalności zgodnie z wymogami ochrony przeciwpożarowej.

Na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych odpadów. Prowadzący „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA posiadają na swoim terenie wagę najazdową. Zgodnie z bieżącymi przepisami prowadzący będą prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. Ewidencja jest prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadów, prowadzonych dla każdego rodzaju odpadów odrębnie,
- kart przekazania odpadów,

prowadzonych elektronicznie w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami odpowiednie sprawozdania o wytwarzanych odpadach będą sporządzone poprzez BDO.

7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Lp.	Miejsce magazynowania	Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów
1.	Hala demontażu pojazdów	– w magazynie odpadów nr 1 w hali demontażu pojazdów magazynowane będą odpady palne, – jednorazowo, na stałe, przebywać będzie od 2 do 3 pracowników, pomieszczenie hali demontażu zaliczone jest do produkcyjno-magazynowych PM, – przewidywana gęstość obciążenia ogniowego przy zakładanej ilości materiałów palnych wyniesie 82,0 MJ/m² - do 200,0 MJ/m², natomiast dla sąsiadujących z halą demontażu magazynami części samochodowych gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy 500,0 MJ/m², – nie występują pomieszczenia i strefy zagrożone wybuchem, – budynek mieszczący halę demontażu zalicza się do klasy odporności pożarowej obiektu „D”, elementy budynku wykonane jako NRO, – hala demontażu pojazdów stanowi wspólną strefę pożarową z przylegającymi do niej dwoma magazynami części samochodowymi.
2.	Wiata magazynowa nr 2	– w wiacie magazynowane będą odpady palne, – wiata magazynowa nie jest przeznaczona do pobytu ludzi, – przewidywana gęstość obciążenia ogniowego przy zakładanej ilości materiałów palnych wyniesie 500,0 MJ/m² - do 992,0 MJ/m², – nie występują pomieszczenia i strefy zagrożone wybuchem, – wiata magazynowa zalicza się do klasy odporności pożarowej obiektu „E”, elementy budynku wykonane jako NRO, – wiata magazynowa stanowi jedną wspólną strefę pożarową z placem magazynowym zużytych opon i placem magazynowym pojazdów przeznaczonych do demontażu.
3.	Magazyn odpadów nr 3 Plac magazynowy zużytych opon	– na placu będą magazynowane odpady palne, – magazyn nie jest przeznaczony do pobytu ludzi, – przewidywana gęstość obciążenia ogniowego przy zakładanej ilości materiałów palnych wyniesie 982,0 MJ/m² - do 1000,0 MJ/m², – nie występują pomieszczenia i strefy zagrożone wybuchem, – magazyn zaliczany jest do otwartego stanowiska magazynowego, – magazyn stanowi wspólną strefę pożarową z wiatą magazynową odpadów nr 2 i z placem magazynowym pojazdów przeznaczonych do demontażu.
4.	Plac magazynowy pojazdów	– na placu będą magazynowane odpady palne, – magazyn nie jest przeznaczony do pobytu ludzi, – przewidywana gęstość obciążenia ogniowego przy zakładanej ilości materiałów palnych wyniesie do 1000,0 MJ/m², – nie występują pomieszczenia i strefy zagrożone wybuchem, – magazyn zaliczany jest do otwartego stanowiska magazynowego, – plac stanowi wspólną strefę pożarową z wiatą magazynową odpadów nr 2 i z placem magazynowym opon.
5.	Magazyn odpadów nr 5 zbieranie odpadów, tj. przyjmowane będą do stacji demontażu części	– na placu będą magazynowane odpady palne, – magazyn nie jest przeznaczony do pobytu ludzi, – przewidywana gęstość obciążenia ogniowego przy zakładanej ilości materiałów palnych wyniesie do 720,0 MJ/m²,

Lp.	Miejsce magazynowania	Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów
	samochodowych (odpady) powstające w trakcie napraw pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej	- nie występują pomieszczenia i strefy zagrożone wybuchem, - wiąta magazynowa zalicza się do klasy odporności pożarowej obiektu „E”, - wiąta stanowi wspólną strefę pożarową z wiąta magazynową odpadów nr 2, z placem magazynowym opon.

Szczegółowe i dodatkowe informacje na temat:

- charakterystyki zagrożenia pożarowego, w tym parametry pożarowe substancji palnych,
- usytuowania z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym o odległości od obiektów sąsiadujących,
- warunków i strategii ewakuacji ludzi,
- sposobu zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych,
- doboru urządzeń przeciwpożarowych i innych urządzeń służących bezpieczeństwu pożarowemu,
- wyposażenia obiektów w gaśnice,
- przygotowania obiektu budowlanego i terenu do prowadzenia działań ratowniczo - gaśniczych,
- dróg pożarowych,
- zaopatrzeniu w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru,

dla poszczególnych miejsc magazynowanych odpadów, zostały opisane i dookreślone w operacie przeciwpożarowym opracowanym w dniu 29 maja 2019 r. przez Pana Marka Kucharskiego, rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 581/2013), zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie z dnia 22 stycznia 2020 r. nr PZ.5585.2.2020 wraz z aneksem z listopada 2022 r. zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie z dnia 9 grudnia 2022 r. nr PZ.52805.8.2022.

8. Ustalić dla „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA z siedzibą w miejscowości Praszka, wymagania dla przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w miejscowości Praszka - Zawisna przy ul. Gorzowskiej 1-2

8.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia, prowadzonego w stacji demontażu pojazdów

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	950,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	250,00
SUMA:			1200,00

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania (procesu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji) zostały wykazane w tabeli nr 2 i nr 3 w pkt I ppkt 4 niniejszej decyzji.

8.2. Miejsca, ilości i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Przyjęte do demontażu zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy magazynowane będą na utwardzonej, szczelnej powierzchni z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych. Odpady o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) magazynowane będą w sposób zapobiegający wyciekom paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku i na dachu. Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, oznaczone kodem 16 01 06, mogą być magazynowane w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego.

8.3. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

W tabeli nr 6 wskazano maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie (przetwarzanych zgodnie z opisem procesu demontażu pojazdów zawartym w punkcie I ppkt 2 niniejszej decyzji) oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów magazynowaną w tym samym czasie, jak również maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku.

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	36,40	950,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	7,80	250,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			44,20	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]				1 200,00

8.4. Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów oraz wskazanie całkowitej pojemności miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi **44,20 Mg**.

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi **44,20 Mg**.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie równa jest całkowitej pojemności miejsca magazynowania i wynika z wymiarów miejsca magazynowania odpadów, właściwości magazynowanych odpadów oraz przewidywanych warunków magazynowania z uwzględnieniem wymagań określonych w operacie przeciwpożarowym, których nie można przekroczyć i została przyjęta jako równa maksymalnej masie odpadów możliwych do jednoczesnego magazynowania.

8.5. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Miejscem przetwarzania odpadów będzie:

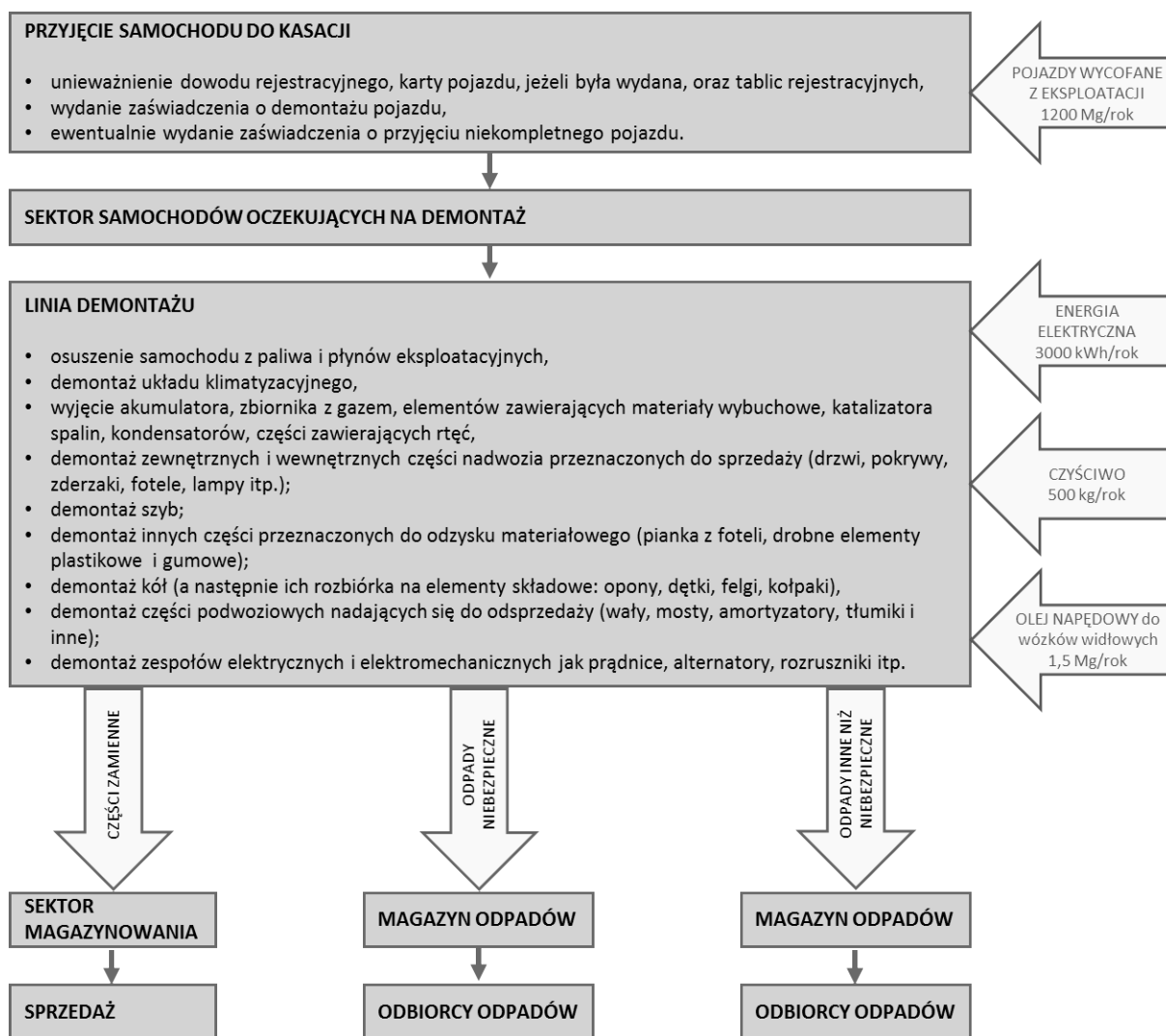
- sektor usuwania z pojazdów i maszyn elementów i substancji niebezpiecznych,
- sektor demontażu z pojazdów i maszyn przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia

zlokalizowanych w miejscowości Praszka - Zawisna przy ul. Gorzowskiej 1-2, na działkach o nr ew.: 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna.

W instalacji do demontażu zużytych pojazdów będzie prowadzony proces odzysku **R12** (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy *o odpadach*) - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Cały proces technologiczny demontażu zużytych pojazdów został opisany w pkt I ppkt 2 niniejszej decyzji.

Poniżej przedstawiono blokowy schemat technologiczny funkcjonowania stacji demontażu pojazdów:



8.6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzeniem przetwarzania odpadów

Szczegółowe informacje na temat warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzeniem przetwarzania odpadów, zostały opisane w pkt I ppkt 7 niniejszej decyzji.

9. Ustalić dla „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA z siedzibą w miejscowości Praszka wymagania dla zbierania odpadów, tj. przyjmowania, będących odpadami części samochodów osobowych usuniętych w trakcie naprawy pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej, w miejscowości Praszka – Zawisna, tj.:

9.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do zbierania odpadów, tj. przyjmowania, będących odpadami części samochodów osobowych usuniętych w trakcie naprawy pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej

Działalność w zakresie przyjmowania części samochodów osobowych będących odpadami, usuniętymi w trakcie napraw w zakładach mechaniki pojazdowej, wynika z obowiązku, o którym mowa w art. 23a ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o *recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2020 r., poz. 2056).

Rodzaje odpadów przewidziane do zbierania na terenie stacji demontażu w wyodrębnionym miejscu magazynowania odpadów (magazyn odpadów nr 5), określa tabela nr 7.

W tabeli podano również maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, jak również największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowitą pojemność miejsca magazynowania odpadów.

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,10	0,10	0,20
2.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,10	0,10	0,10
3.	16 01 20	Szkło	0,10	0,10	0,40
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,05	0,05	0,15
5.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,05	0,05	0,15
Suma największej masy odpadów:			0,40		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]				0,40	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]					1,00
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi 0,40 Mg i jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie.					

9.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Zużyte części pojazdów w postaci odpadów z warsztatów będą selektywnie zbierane i magazynowane w magazynie odpadów nr 5, w sposób uniemożliwiający ich mieszanie w specjalnie do tego przeznaczonych metalowych pojemnikach, beczkach na utwardzonym miejscu na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z demontażu miejscowości Praszka - Zawisna (przy ul. Gorzowskiej 1-2, dz. ew. nr 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna). Magazynowane odpady obywać się będą w sposób bezpieczny przed dostępem osób nieuprawnionych.

Miejsce zbierania odpadów znajduje się na terenie, który jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich i zwierząt. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny i niepowodujący negatywnego wpływu na środowisko i ludzi.

Teren miejsca zabierania odpadów jest objęty monitoringiem całodobowym, prowadzonym zgodnie z warunkami określonymi w ustawie o odpadach oraz rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

9.3. Opis metody zbierania odpadów

Odpady będą dostarczane transportem własnym lub firm zewnętrznych. Dostarczone odpady będą klasyfikowane (poprzez ustalenie kodu odpadu) przez pracownika stacji demontażu, a następnie zostaną zważone i przekazywane do wyznaczonego miejsca magazynowania danego odpadu, zlokalizowanego na terenie stacji demontażu.

Miejsce magazynowania jest odpowiednio oznakowane. Zbierający odpady będzie prowadził ilościową i jakościową ewidencję odpadów, zgodnie z katalogiem odpadów, w ramach indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Po uzbieraniu partii transportowej, odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje na gospodarowanie odpadami, wydane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie gospodarki odpadami.

9.4. Opis metody zbierania odpadów

Szczegółowe informacje na temat warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzeniem zbierania odpadów zostały opisane w pkt I ppkt 7 niniejszej decyzji.

II. Ustalam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 22 kwietnia 2035 r.

UZASADNIENIE

Pani Anna Cebula i p. Tomasz Cebula, prowadzący działalność pod firmą „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA w miejscowości Praszka, zwrócili się z wnioskiem z dnia 8 lutego 2021 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 12.02.2021 r.) o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z planowaną eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w miejscowości Praszka - Zawisna przy ul. Gorzowskiej 1-2, na działkach o nr ew.: 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna.

Do wniosku dołączono:

- dowód wpłaty opłaty skarbowej dot. wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uiszczonej przelewem na konto Urzędu Miasta w Opolu w dniu 6 kwietnia 2020 r., w wysokości 506,00 zł.
- wydruk z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 23 grudnia 2020 r., dotyczący prowadzonej działalności,
- odpis potwierdzenia o zarejestrowaniu podatnika jako podatnika VAT z dnia 29 września 2015 r.,
- umowę spółki cywilnej z dnia 28 czerwca 2012 r.,
- odpis aktu notarialnego Repertorium A nr 3460/2002,
- odpis aktu notarialnego Repertorium A nr 14138/2008,
- cztery odpisy wypisów z rejestru gruntów z dnia 27 sierpnia 2020 r.,
- kopię pisma Zastępcy Burmistrza Praszki z dnia 1 października 2020 r., nr IT.I.6220.14.2020 w sprawie zgodności przedsięwzięcia polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji z decyzją Burmistrza Praszki nr IT.I.7624-1/4/07 z dnia 20 czerwca 2007 r., o środowiskowych uwarunkowaniach,
- odpis pisma Burmistrza Praszki z dnia 24 czerwca 2019 r., nr GPRR-II.6727.98.2019 w sprawie obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego,
- potwierdzoną za zgodność z oryginałem decyzję nr 44/2006 o warunkach zabudowy dla zamierzenia inwestycyjnego,
- potwierdzoną za zgodność z oryginałem decyzję Burmistrza Praszki z dnia 20 czerwca 2007 r., nr IT.I.7624-1/4/07 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu stacji demontażu pojazdów,

- odpis decyzji Burmistrza Praszki z dnia 19 lutego 2020 r., nr IT.I.6220.3.2020 przenoszącą decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu stacji demontażu pojazdów na „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA z siedzibą w miejscowości Praszka,
- potwierdzoną za zgodność z oryginałem postanowienie Burmistrza Praszki z dnia 19 lutego 2008 r., nr IT.I.7624-1/4/07 prostujące oczywistą omyłkę w decyzji Burmistrza Praszki z dnia 20 czerwca 2007 r., nr IT.I.7624-1/7/07,
- decyzję nr 2-5/08 Starosty Powiatu Oleskiego z dnia 28 lutego 2008 r., nr AB.7351-5-1/08 zatwierdzając projekt budowlany i wydającą pozwolenie na budowę,
- odpis decyzji Starosty Powiatu Oleskiego z dnia 19 czerwca 2017 r., nr AB.6740.226.V.2017 przenoszącą decyzję nr 2-5/08 Starosty Powiatu Oleskiego z dnia 28 lutego 2008 r., nr AB.7351-5-1/08,
- odpis decyzji Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Powiecie Oleskim z dnia 21 marca 2019 r., nr WIB.5121.5.2019 udzielającej pozwolenia na użytkowanie budynku stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- postanowienie Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Powiecie Oleskim z dnia 8 stycznia 2021 r., nr WIB.5121.5.2019 prostujące z urzędu oczywistą omyłkę w decyzji Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Powiecie Oleskim z dnia 21 marca 2019 r., nr WIB.5121.5.2019,
- operat przeciwpożarowy sporządzony przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z 29 maja 2019 r.
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie nr PZ.5585.2.2020 z dnia 22 stycznia 2020 r.,
- zaświadczenia, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. ww. ustawy o odpadach,
- oświadczenia, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 ww. ustawy o odpadach,
- oświadczenia, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3, 4 ww. ustawy o odpadach.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest zgodnie z właściwością miejscową Marszałek Województwa Opolskiego.

W związku z tym, że wniosek nie zawierał wszystkich informacji i dokumentów, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 29 kwietnia 2021 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW wezwał stronę do uzupełnienia formalnego wniosku.

W odpowiedzi, Strona pismem z dnia 17 czerwca 2021 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 29.06.2021 r.) uzupełniła wniosek o następujące informacje i dokumenty:

- wyjaśnienia dotyczące zakresu wezwania Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 29 kwietnia 2021 r.,
- zaświadczenia o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. ww. ustawy o odpadach,
- oświadczenia o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 ww. ustawy o odpadach,
- oświadczenia o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3, 4 ww. ustawy o odpadach,
- kopię pisma „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA z dnia 7 maja 2021 r., bez numeru kierowanego do Oczyszczalni Ścieków Praszka Sp. z o.o. w sprawie wyrażenia zgody na odprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących w zarządzaniu Spółki i Oczyszczalni Ścieków,

- kopię pisma Prezesa Zarządu Oczyszczalni Ścieków Praszka Sp. z o.o. z dnia 31 maja 2021 r., nr L.dz. 133/2021 wyrażającego zgodę na przyjmowanie ścieków przemysłowych, pochodzących z działalności „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA.

W związku z tym, że wniosek nadal nie zawierał wszystkich wymaganych informacji i dokumentów, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 7 lipca 2021 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW wezwał ponownie Stronę do uzupełnienia wniosku. Strona pismem z dnia 3 sierpnia 2021 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 04.08.2021 r.) zawnioskowała o przesunięcie terminu odpowiedzi na wezwanie z dnia 7 lipca 2021 r. Marszałek Województwa przychylił się do wniosku strony i pismem z dnia 6 sierpnia 2021 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW przesunął termin odpowiedzi do 31 sierpnia 2021 r.

Pismem z dnia 25 sierpnia 2021 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 27.08.2021 r.) Strona uzupełniła wniosek o:

- wyjaśnienia dotyczące zakresu wezwania Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 29 kwietnia 2021 r.,
- pismo Burmistrza Praszki z dnia 17 sierpnia 2020 r., nr IT.I.6220.19.2021 informujące, że przetwarzanie odpadów z listy w procesie R12 jest zgodne z decyzją Burmistrza Praszki z dnia 20 czerwca 2007 r., nr IT.I.7624-1/4/07 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu stacji demontażu pojazdów.

Mając na względzie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 13 września 2021 r. nr DOŚ-IV.7243.4.2021.MW zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

W związku z tym, że wniosek wymagał dalszych wyjaśnień i dokumentów, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 16 września 2021 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW wezwał stronę do uzupełnienia merytorycznego wniosku. W odpowiedzi, Strona pismem z dnia 20 października 2021 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 27.10.2021 r.) uzupełniła wniosek o dodatkowe informacje.

W toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-IV.7243.4.2021.MW, skierował szereg pytań do Burmistrza Praszki w sprawie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu stacji demontażu pojazdów samochodowych w miejscowości Praszka na działkach 33/4, 33/5, 34/10, 34/8. (decyzja z dnia 20 czerwca 2007 r. Nr IT.I.7624-1/7/07), decyzji ustalającej warunki zabudowy. W odpowiedzi Burmistrz Praszki pismem z dnia 27 października 2021 r., nr IT.I.6220.21.2021 przesłał informacje i wyjaśnienia.

Mając na względzie powyższe oraz dotychczasowe złożone przez stronę dokumenty i wyjaśnienia Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 19 lipca 2022 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW wezwał stronę do uzupełnienia wniosku w zakresie, o którym mowa w art. 23a ww. *ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (zbierania odpadów, tj. przyjmowania do stacji demontażu części samochodowych (odpadów) powstających w trakcie napraw pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej). Strona pismem z dnia 18 sierpnia 2022 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 22.08.2022 r.) uzupełniła wniosek o informacje w powyższym zakresie. Po analizie wniosku organ uznał, że przesłane wyjaśnienia i informacje są nadal nie wystarczające. Dlatego pismem z dnia 15 września 2022 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW wezwał ponownie stronę do uzupełnienia wniosku w ww. zakresie.

W odpowiedzi na ww. wezwanie strona pismem z dnia 13 października 2022 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 14.10.2022 r.) zawnioskowała o przesunięcie terminu odpowiedzi na wezwanie

z dnia 18 września 2022 r. Marszałek Województwa przychylił się do wniosku strony i pismem z dnia 20 października 2022 r., nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW przesunął termin odpowiedzi do 30 listopada 2022 r. Następnie strona ponownie pismem z dnia 28 listopada 2022 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 30.11.2022 r.) zawnioskowała o przesunięcie terminu odpowiedzi na wezwanie z dnia 18 września 2022 r. Marszałek Województwa Opolskiego przychylił się do wniosku strony i pismem z dnia 7 grudnia 2022 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW przesunął termin odpowiedzi do 30 grudnia 2022 r.

Strona pismem z dnia 27 grudnia 2022 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 30.12.2022 r.) uzupełniła wniosek dołączając:

- wyjaśnienia dotyczące zakresu wezwania Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 18 września 2022 r.,
- aneks do wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, dotyczący zbierania odpadów, tj. przyjmowania do stacji demontażu części samochodowych (odpadów) powstających w trakcie napraw pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej,
- decyzję Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu z dnia 7 lutego 2022 r., nr PO.RUZ.4210.401.2021.PK.5 udzielającą „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA pozwolenia wodnoprawnego,
- kopię pisma „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA z dnia 21 listopada 2022 r., bez numeru kierowanego do Burmistrza Praszki w sprawie wyrażenia stanowiska czy zbieranie odpadów w ramach art. 23a ww. *ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* jest zgodne z posiadaną decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach,
- potwierdzone za zgodność z oryginałem pismo Burmistrza Praszki z dnia 15 grudnia 2022 r., nr IT.I.6220.8.2022 informujące, że zbieranie odpadów w ramach art. 23a ww. *ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* nie wymaga zmiany posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach,
- aneks do operatu przeciwpożarowego sporządzony przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z listopada 2022 r.,
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie nr PZ.52805.8.2022 z dnia 9 grudnia 2022 r.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ww. *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 41a ust. 1a oraz ust. 2 ww. *ustawy o odpadach* organ pismem z dnia 10 stycznia 2023 r. nr DOŚ-IV.7243.4.2021.MW wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, przekazując kopię niezbędnej dokumentacji w szczególności wniosku, o którym mowa w art. 184 ust. 1, oraz operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na ww. pismo Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie postanowieniem z dnia 13 stycznia 2023 r. nr PZ.55805.1.2023 (data wpływu do UMWO 19.01.2023 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym.

Jednocześnie pismem z dnia 10 stycznia 2023 r. nr DOŚ-IV.7243.4.2021.MW organ mając na względzie wymagania wynikające z art. 41 ust. 6a i 6b ww. *ustawy o odpadach* wystąpił do Burmistrza Praszki o wyrażenie opinii w zakresie czy planowana działalność polegająca na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów, jest możliwa do prowadzenia, czy jest zgodna z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego (o ile został uchwalony) i czy nie ma innych przeciwwskazań w przedmiotowej sprawie.

W odpowiedzi na ww. pismo Burmistrz Praszki postanowieniem z dnia 19 stycznia 2023 r. nr IT.I.7243.1.2023 (data wpływu do UMWO 23.01.2023 r.) wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Mając na względzie art. 41a ust. 1 oraz ust. 2 ww. *ustawy o odpadach* Marszałek Województwa Opolskiego w piśmie z dnia 10 stycznia 2023 r. nr DOŚ-IV.7243.4.2021.MW wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie i zbieranie odpadów objętych wnioskiem, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kontrola na przedmiotowej instalacji odbyła się w okresie od 28.04.2023 r. do 27.02.2025 r. (z przerwami) wraz z udziałem przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, podczas której przeprowadzono wizję lokalną instalacji i miejsc magazynowania odpadów związanych z przetwarzaniem odpadów. Podczas kontroli nie stwierdzono naruszeń i nie wskazano przeciwwskazań do prowadzenia działalności objętej wnioskiem. Postanowieniem z dnia 14 marca 2025 r. nr WI.703.7.2.2024.DZ (data wpływu do UMWO - 14.03.2025 r.) Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu, pozytywnie zaopiniował wniosek z zakresu wymagań ochrony środowiska dla instalacji, obiektu i miejsc magazynowania odpadów, gdzie będzie prowadzone przetwarzanie, zbieranie i wytwarzanie odpadów.

We wniosku Strona zaproponowała formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu, o którym mowa w art. 48a ww. *ustawy o odpadach*. Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z dnia 17 marca 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji z uwzględnieniem przetwarzania odpadów oraz zbierania odpadów, tj. przyjmowania do stacji demontażu części samochodowych (odpadów), powstających w trakcie napraw pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej) w miejscowości Praszka – Zawisna na kwotę 13 380,00 zł (słownie: trzynaście tysięcy trzysta osiemdziesiąt złotych 00/100).

Postanowienie zostało odebrane w dniu 19 marca 2025 r. Wnioskodawca w dniu 19 marca 2025 r. przekazał Marszałkowi Województwa Opolskiego potwierdzenie uiszczenia wpłaty ww. depozytu w dniu 19 marca 2025 r.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt. 23 lit. K tiret czwarty ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) dane dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 303/2021).

Mając na względzie wymogi wynikające z przepisów ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ pismem z dnia 23 września 2024 r., nr DOŚ-RGO.7243.20.2023.MW poinformował Wnioskodawcę o braku możliwości załatwienia sprawy w terminie wynikającym z art. 35 ww. ustawy *Kpa* i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do dnia 30 kwietnia 2025 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ poinformował Stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministerstwa Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ Pismem z dnia 21 marca 2025 r., nr DOŚ-RGO.7243.4.2021.MW zawiadomił o zakończeniu postępowania wszczętego na wniosek Strony w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających, w związku z planowaną eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w miejscowości Praszka – Zawisna. Jednocześnie organ poinformował Stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy oraz o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Organ rozpatrując ww. wniosek ustalił, że:

Zgodnie art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wymaga decyzji w zakresie gospodarki odpadami, którą wydaje w tym przypadku Marszałek Województwa Opolskiego.

Złożony wniosek dotyczy wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów w ramach eksploatacji stacji demontażu pojazdów prowadzonej w miejscowości Praszka.

Organ po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami stwierdził, że spełnia on wymagania określone w art. 184 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* dotyczące pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz art. 42 ww. *ustawy o odpadach*. Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidywanych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 3 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), określono ilości odpadów wytwarzanych w skali roku, a także zaproponowano sposoby dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów.

W dokumentacji określono miejsca i sposoby magazynowania odpadów – odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska do czasu ich przekazania specjalistycznym przedsiębiorcom, posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

We wniosku przedstawiono lokalizację poszczególnych obiektów magazynowania. Wnioskodawca wykazał, że posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać przetwarzanie i zbieranie odpadów. Przedsiębiorca posiada odpowiedni sprzęt i warunki do prowadzenia działalności, teren jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Organ uznał ww. wniosek za zasadny i określił w decyzji udzielającej p. Annie Cebula i p. Tomaszowi Cebula, prowadzącym działalność pod firmą „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA w miejscowości Praszka, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowaną w miejscowości Praszka - Zawisna (ul. Gorzowska 1-2, dz. ew. o nr: 33/4, 33/5, 34/8, 34/10 i 34/7, km 1, obręb Zawisna:

- charakterystyką prowadzonej działalności,
- rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tym: charakterystykę prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji, charakterystykę procesu demontażu pojazdów, przetwarzania odpadów i zbierania odpadów,
- źródła powstawania odpadów, w tym: rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, ilości przewidziane do wytwarzania w ciągu roku oraz określił ich źródła powstawania, w związku z eksploatacją instalacji, miejsca i sposoby magazynowania odpadów,
- sposób zapobiegania powstawaniu odpadów,
- rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i materiałów,
- zakres i sposoby monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji odpadów,
- warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego,
- wymagania dla przetwarzania i zbierania odpadów w ramach eksploatacji stacji demontażu pojazdów, w tym: rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku demontażu pojazdów, masę odpadów przewidzianych do zbierania, miejsca oraz ilości i sposoby magazynowania magazynowanych odpadów, maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność miejsca magazynowania odpadów, miejsce

i dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Marszałek Województwa Opolskiego w toku prowadzonego postępowania przeanalizował warunki wynikające z decyzji Burmistrza Praszki z dnia 20 czerwca 2007 r. nr IT.I.7624-1/4/07 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu stacji demontażu pojazdów. Ponadto Marszałek Województwa Opolskiego prowadził również korespondencję z Burmistrzem Praszki, który uznał, że planowane przedsięwzięcie jest zgodne z uwarunkowaniami określonymi dla przedsięwzięcia w ww. decyzji środowiskowej.

Działalność polegająca na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, spełnia kryteria wynikające z art. 143 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Prowadzący instalację posiadają tytuł prawny do terenu potwierdzony wpisem w KW o nr OP1L/0003597/6 i KW o nr OP1L/00050344/0 oraz aktem notarialnym Repertorium 3460/2002.

Na terenie stacji demontażu prowadzona będzie działalność w zakresie przetwarzania odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06 wraz z wytwarzaniem odpadów oraz zbieranie odpadów w ramach tymczasowego magazynowania odpadów, tj. do stacji demontażu części samochodowych będą przyjmowane odpady powstające w trakcie napraw pojazdów w zakładach mechaniki pojazdowej.

W ciągu roku na terenie instalacji – stacji demontażu będzie przetwarzanych 1200 Mg pojazdów wycofanych z eksploatacji. Na stacji demontażu pojazdów planowana jest metoda przetwarzania odpadów polegająca na odzysku w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

W wyniku przetwarzania odpadów (demontażu zużytych pojazdów) przygotowywane będą odpady do procesów zagospodarowania, w tym procesu recyklingu odpadów. Zakłada się jeden wariant funkcjonowania instalacji, czyli funkcjonowanie instalacji w warunkach normalnych. W związku z faktem, że instalacja stacji demontażu pojazdów będzie źródłem emisji powstawania odpadów, we wniosku określono proponowane wielkości wytwarzanych rodzajów odpadów.

Strona będzie prowadziła monitoring procesów technologicznych oraz parametrów procesowych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, w tym wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych odpadów.

Prowadzona działalność polegać będzie na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z ustawą z dnia 20 czerwca 1997 r. *Prawo o ruchu drogowym* (Dz. U. z 2024 r., poz. 1251 ze zm.) oraz *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2020 r., poz. 2056), następujących kategorii:

- kategoria M1: pojazdy do przewozu osób, mające nie więcej niż osiem miejsc oprócz siedzenia kierowcy,
- kategoria N1: pojazdy zaprojektowane i wykonane do przewozu ładunków i mające maksymalną masę całkowitą nieprzekraczającą 3,5 t,
- kategoria N2: pojazdy zaprojektowane i wykonane do przewozu ładunków i mające maksymalną masę całkowitą przekraczającą 3,5 t, ale nieprzekraczającą 12 t,
- kategoria L2e - motorowery trójkołowe,
- kategoria T: ciągniki rolnicze (T1, T2 i T3).

oraz maszyn spoza ww. kategorii, tj. maszyn rolniczych, takich jak na przykład kombajny, rozsiewacze nawozów, rozrzutniki obornika, ciągnikowe, opryskiwacze polowe, kosiarki ciągnikowe, prasy zbierające itp. o maksymalnej masie całkowitej nieprzekraczającej 10 Mg.

Prowadzący „AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA posiadają możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

Zgodnie z art. 25 ust. 6a ww. ustawy *o odpadach*, posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę, o którym mowa w art. 3 ust. 1 pkt 5 lit. a,

lub zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów. Na terenie prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów w miejscowości Praszka przy ul. Gorzowskiej 1-2, miejsca magazynowania odpadów zostały objęte monitoringiem wizyjnym zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. 2019 r., poz. 1755).

Zgodnie z art. 66 i art. 67 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z katalogiem odpadów. Dokumenty sporządzane są za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Zgodnie z art. 75-76 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do sporządzania sprawozdania o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu nimi, za każdy rok kalendarzowy, a następnie składania sprawozdania w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, do właściwego marszałka województwa, za pomocą indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

„AUTO-KOMIS” S.C. ANNA CEBULA TOMASZ CEBULA posiada aktywny wpis w rejestrze BDO pod numerem rejestrowym: 000134375.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z odpadami, uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 46 ww. ustawy o odpadach organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący działalność nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 2022 r. poz. 1138 z późn. zm.).

W związku z tym, że wnioskowane zmiany leżą w słusznym interesie Strony oraz nie będą wpływać niekorzystnie na środowisko, uznano za zasadne uwzględnienie ich w niniejszej decyzji. Organ uznał również, że zaproponowany we wniosku sposób postępowania odpadami jest prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

W przypadku zmiany warunków prowadzenia działalności określonych w niniejszej decyzji, uprawniony zobowiązany jest wystąpić ze stosownym wnioskiem w celu jej zmiany.

W punkcie II niniejszej decyzji, organ określił termin obowiązywania zezwolenia, zgodnie z art. 44 ust. 1 ww. ustawy o odpadach oraz zgodnie z wnioskiem Strony, na okres nie dłuższy niż 10 lat, tj. do dnia 22 kwietnia 2035 r.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ww. ustawy o odpadach podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Biorąc pod uwagę powyższe przychylnono się do wniosku Strony i orzeczono jak w sentencji.

Za wydanie decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III. 40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111), w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć złotych i zero groszy). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola w dniu 6 kwietnia 2020 r.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departamentu Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Pani Anna Cebula
"AUTO-KOMIS" S. C.
ul Gorzowska 1, 46-320 Praszka
2. Pan Tomasz Cebula
"AUTO-KOMIS" S. C.
ul Gorzowska 1, 46-320 Praszka
3. aa.