

DECYZJA

Na podstawie art. 183, art. 188, art. 192, art. 202, art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej z 26 kwietnia 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 30 kwietnia 2024 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (z późn. zm.) dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 110 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5

orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r., nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r. udzielającą PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 110 Mg/dobę w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim, w następujący sposób:

1. Treść sentencji otrzymuje nowe brzmienie:

„udzielić PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

2. Treść punktu I.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje nowe brzmienie:

„Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę.
Podstawowym profilem działalności PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim jest wytwarzanie w procesie odzysku paliw płynnych lub komponentów do paliw płynnych, z płynnych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zawierających produkty ropopochodne (z ewentualnym dodatkiem pełnowartościowych substancji, tzw. wyrobów energetycznych). Paliwa te są przeznaczone dla odbiorców zewnętrznych, między innymi dla przemysłu wapienniczego. Zakład pracuje 250 dni w roku. Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów oraz wyrobów energetycznych będzie wynosić 30 000 Mg/rok, w tym 26 000 Mg/rok wyrobów energetycznych oraz 4000 Mg/rok odpadów. Dobowa zdolność przetwarzania odpadów wynosi 16 Mg/dobę. Z procesu przewiduje się uzyskać maksymalnie 30 000 Mg/rok paliwa płynnego.”

3. Treść punktu I.1.2. pn. „Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom wraz z opisem procesu technologicznego recyklingu odpadów”, otrzymuje nowe brzmienie:

„Do instalacji recyklingu odpadów płynnych wymagającej pozwolenia zintegrowanego zaliczono:

- a) zbiornik technologiczny pionowy B1/1, w którym następuje uśrednienie składu oraz usunięcie ewentualnych zanieczyszczeń stałych.

Wyroby energetyczne i ciekłe odpady zawierające substancje ropopochodne są dostarczane do zakładu transportem samochodowym. Cysterny samochodowe rozładowywane są bezpośrednio przy pompowni na placu o szczelnym, betonowym podłożu, przy pomocy pomp o wydajności 25 m³/h każda. Wyroby energetyczne i odpady z pojazdów przepompowane są przez zespół filtrów siatkowych do zbiornika technologicznego B1/1 o pojemności 1000 m³.

Zbiornik umieszczony jest w szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 23 m x 69 m i objętości 1 587 m³, z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju.

W zbiorniku B1/1 zachodzi proces wstępnego mieszania wyrobów energetycznych z odpadami o minimalnej zawartości wody.

- b) 6 zbiorników technologicznych poziomych A, B, C, D, E i F, w których następuje uszlachetnianie poprzez ponowne przefiltrowanie wstępnie wymieszanych wyrobów energetycznych z odpadami oraz wprowadzenie do procesu wysokiej jakości komponentów, gwarantujących odpowiednią jakość paliwa.

Wstępnie wymieszane w zbiorniku B1/1 wyroby energetyczne z odpadami, przez zespół filtrów siatkowych są przepompowywane pompą o wydajności 25 m³/h do sześciu zbiorników technologicznych jako A, B, C, D, E i F o pojemności 50 m³ każdy.

Zbiorniki poziome umieszczone są w szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 12,6 m x 25,4 m i objętości 320,04 m³ z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju.

- c) zbiornik pionowy B2 do magazynowania gotowego produktu w postaci ciekłego paliwa.

Produkt finalny jest przepompowywany ze zbiorników technologicznych do zbiornika magazynowego gotowego produktu B2 o pojemności 100 m³.

Zbiornik gotowego produktu umieszczony jest obok zbiornika technologicznego w jednej, wspólnej, szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 23 m x 69 m i objętości 1587 m³. Do przepompowywania gotowego produktu służą pompy o wydajności 25 m³/h, zainstalowane w pompowni i wykorzystywane zamiennie do zasilania sześciu zbiorników technologicznych lub zbiornika gotowego produktu B2.

Gotowy produkt ze zbiornika magazynowego B2 jest przepompowywany do cystern samochodowych w pompowni wyposażonej w zespół filtrów siatkowych i pompy o wydajności po 25 m³/h. Napełnianie cystern prowadzone jest na stanowisku załadunkowym, którego podłoże wykonane jest z płyty betonowej o wymiarach 6 m x 16 m, uszczelnionej folią olejoodporną.

W skład instalacji recyklingu odpadów płynnych wchodzi również urządzenia do transportu surowców (przetwarzanych odpadów i wyrobów energetycznych) i produktu, pomiędzy zbiornikami:

- rurociąg 03-HO-150 o średnicy DN150 do przeładunku odpadów płynnych z pompowni do zbiornika technologicznego o pojemności 1000 m³,
- rurociąg 05-HO-150 o średnicy DN150 do odbioru oleju ze zbiornika B1/1 o pojemności 1000 m³ i transportu do pompowni,
- rurociąg R2-150 o średnicy DN150 do poboru produktu z 6 zbiorników o pojemności 50 m³ każdy i transportu do pompowni,
- rurociąg 02-HO-100 o średnicy DN100 do transportu gotowego produktu z pompowni do zbiornika B2 o pojemności 100 m³,

- rurociąg 03-LO-150 o średnicy DN150 do transportu gotowego produktu ze zbiornika B2 o pojemności 100 m³ do pompowni.

Proces technologiczny recyklingu odpadów płynnych prowadzi do:

- usunięcia zanieczyszczeń stałych poprzez:
 - filtrowanie odpadów przez zespół filtrów siatkowych,
 - klarowanie (sedymentację) w zbiornikach technologicznych.

Każdy ze zbiorników technologicznych posiada układ wydechowy umożliwiający bezpieczne dla środowiska odprowadzanie gazów znajdujących się w wolnej przestrzeni zbiornika:

- gazy ze zbiornika technologicznego B1/1 o pojemności 1000 m³ kierowane są poprzez przerywacz płomieni do adsorbera z węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza emitorem E1 o wysokości h = 13,2 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiorników technologicznych A, B i C o pojemności 50 m³ każdy, kierowane są poprzez przerywacz płomieni do wspólnego adsorbera z węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem E2, o wysokości h = 6,0 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiorników technologicznych D, E i F o pojemności 50 m³ każdy, kierowane są poprzez przerywacz płomieni do wspólnego adsorbera w węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem E3 o wysokości h = 6,0 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiornika produktu gotowego B2 o pojemności 100 m³ kierowane są poprzez przerywacz płomieni do adsorbera z węglem aktywnym o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza emitorem E4 o wysokości h = 7,5 m i średnicy wylotu d = 0,08 m.”

4. Punkt I.1.3. pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody, materiałów, surowców i paliw”, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców i energii

Tabela nr 1

Lp.	Surowiec, energia	Jednostka	Ilość
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego			
1.	Odpady ogółem	Mg/rok	4 000
2.	Wyroby energetyczne	Mg/rok	26 000
3.	Energia elektryczna	kWh/rok	135 000

Surowcem do produkcji paliwa płynnego w procesie odzysku R3 (zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach) będą głównie wyroby energetyczne. Dodatek będzie stanowiła frakcja odpadowa. Wyroby energetyczne to produkty powstałe w wyniku skomplikowanych procesów fizykochemicznych z olejów pracowanych. Natomiast dodana, przetwarzana frakcja odpadowa stanowi mniejszościowy komponent.”

5. Treść punktu II.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku [Mg/rok]
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4 000
2.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	4 000
3.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4 000
4.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	4 000
5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	4 000
6.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	4 000
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4 000
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	4 000
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	4 000
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4 000
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4 000
12.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4 000
13.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	4 000
14.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4 000
15.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4 000
16.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	4 000
17.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	4 000
18.	13 03 10*	Inne oleje stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	4 000
19.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej	4 000
20.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych	4 000
21.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich	4 000
22.	13 05 06*	Oleje z odwodnienia olejów w separatorach	4 000
23.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4 000
24.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	4 000
25.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	4 000
26.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	4 000
27.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	4 000
28.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	4 000
29.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4 000
łącznie maksymalna ilość odpadów przewidzianych do odzysku nie może przekroczyć 4 000 Mg/rok			

6. Treść punktu II.2. pn. „Miejsce przetwarzania odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„Przetwarzanie odpadów prowadzone jest w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5. Zakład znajduje się na terenie części działki numer 1625/383, o powierzchni 0,306 ha.”

7. Treść punktu II.5. pn. „Odpady przeznaczone do przetworzenia powinny mieć następujące właściwości fizykochemiczne” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.5. Odpady przeznaczone do przetworzenia powinny mieć następujące właściwości fizykochemiczne

- a) gęstość – min. 880 kg/m³,
- b) wartość opałowa – min. 28 MJ/kg,
- c) temperatura zapłonu – min. 62°C,
- d) lepkość kinematyczna w 100°C – maks. 15 mm²/s,
- e) zawartość siarki – maks. 1%,
- f) zawartość wody i zanieczyszczeń – maks. 1,5%,
- g) temperatura płynięcia – min. -10°C.”

8. Po punkcie II.6. dodaje się nowy punkt o brzmieniu:

„II.7. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

Określone w tabeli nr 2 w punkcie II.1. rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają:

- 1) łącznie następujące warunki:
 - a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
 - b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
 - c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
 - d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska,
- 2) szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, które są określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy *o odpadach*, a jeżeli nie zostały określone w tych przepisach – w niniejszym punkcie pozwolenia zintegrowanego.

Zakończenie procesu odzysku odpadów realizowane przez PreZero Service Południe Sp. z o.o. skutkuje powstaniem pełnowartościowego produktu w postaci oleju opałowego ciężkiego. Niniejsza działalność objęta jest koncesją na wytwarzanie paliw ciekłych wydawaną przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki.

Powstały olej opałowy ciężki jest wykorzystywany w przemyśle wapienniczym oraz energetycznym jako główny nośnik energetyczny. Cechuje się właściwościami gwarantującymi utrzymanie wymaganego stopnia rozpylenia paliwa oraz jego spalania przy nieprzerwanej pracy pieców wapienniczych oraz energetycznych. Zaś w przemyśle petrochemicznym może być wykorzystywany jako komponent przy produkcji olejów opałowych ciężkich.

Parametrem określającym jakościowe wymagania dla oleju opałowego ciężkiego jest zawartość siarki na poziomie nie większym niż 1%, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Energii z dnia 1 grudnia 2016 r. *w sprawie wymagań jakościowych dotyczących zawartości siarki dla olejów oraz rodzajów instalacji i warunków, w których będą stosowane ciężkie oleje opałowe* (Dz.U. z 2016 r., poz. 2008). Pozostałe parametry monitorowane przez spółkę, wynikają z wymagań stawianych przez docelowych odbiorców, które są podyktowane parametrami pieców oraz palników. Potwierdzeniem spełniania tychże wymagań są wyniki badań gotowego produktu: w laboratorium zewnętrznym badana jest gęstość w 15°C i destylacja w 350°C, natomiast pozostałe parametry badane są w laboratorium zakładowym znajdującym się w oddziale PreZero Service Południe

Sp. z o.o. w Chorzowie. Sposób poboru prób, wykorzystywanych do tego przyrządów, badane parametry wraz z określeniem sposobu ich badania oraz rodzaje legalizowanego sprzętu wykorzystywanego do pomiarów w składzie podatkowym określa norma zakładowa nr PZ_PL_SPd-PG6-PR2 pn. „Procedura badania ciężkiego oleju opałowego w zakładowym laboratorium”.

Parametry monitorowane w końcowym produkcie zestawiono w tabeli nr 2a.

Tabela nr 2a

Lp.	Parametr	Jednostka	Metoda badania
1.	Wygląd	-	Wizualna
2.	Gęstość w 15°C	g/cm ³	PN-EN ISO 3675:2004
3.	Lepkość kinematyczna w 100°	mm ² /s	PN-EN ISO 3104:2004
4.	Temperatura zapłonu	°C	PN-EN ISO 2719:1999
5.	Zawartość wody	% (v/v)	PN-81/C-04959
6.	Pozostałość po spopieleniu	% (m/m)	PN-82/C-04062
7.	Wartość opałowa	MJ/kg	PN-86/C-04062
8.	Zawartość siarki	% (m/m)	PN-EN ISO 8754
9.	Temperatura płynięcia	°C	PN-ISO 3016
10.	Destylacja w 350°C	% (v/v)	ASTM D 1160-18
11.	Zawartość zanieczyszczeń stałych	% (m/m)	PN-EN ISO 3735:2001

Powstałe paliwo magazynowane jest w zbiorniku gotowego produktu, który umieszczony jest w szczelnej wannie żelbetowej, a następnie jest przepompowane do cystern samochodowych, przewożących produkt do odbiorców.”

9. Punkt III.1. pn.: „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródła emisji

Tabela nr 3

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Temp. wylotowa gazów	Przepływ gazów	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]	[Nm ³ /h]	[h/rok]
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	13,2	0,08	282	32	8760
2.	E-2	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	44	8760
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	44	8760
4.	E-4	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	7,5	0,08	282	24	8760

III.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 4

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Urządzenie redukujące	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna			
					dla emitora		dla źródła	
					kg/h	mg/Nm ³	kg/h	mg/Nm ³
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Adsorber z węglem aktywnym	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00096	-	0,00096	-

		1 000 m ³	$\eta = 90\%$	węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00064	-	0,00064	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
2.	E-2	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	Adsorber z węglem aktywnym $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00132	-	0,00044	-
				węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00088	-	0,00029	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Adsorber z węglem aktywnym $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00132	-	0,00044	-
				Węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00088	-	0,00029	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
4.	E-4	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Adsorber z węglem aktywnym $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00072	-	0,00072	-
				Węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00048	-	0,00048	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
Emisja roczna z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego								
Nazwa substancji				Wielkość emisji rocznej w Mg/rok				
Węglowodory alifatyczne				0,0378				
Węglowodory aromatyczne				0,0252				
Całkowite LZO				0,0378				

Objaśnienie:

- ¹⁾ Suma emisji węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych nie może przekroczyć dopuszczalnej wielkości emisji całkowitego LZO.
- ²⁾ Całkowite LZO - całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu)."

10. W punkcie III.2.1 pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 6 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Tabela nr 6

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Pompownia	8	Nie pracuje

Objaśnienie:

- ¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00 – 22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00)."

11. Punkt III.3. pn. „Promieniowanie elektromagnetyczne” wykreśla się w całości.

12. Punkt III.4. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nową numerację i nowe brzmienie:

„III.3. Emisja odpadów

III.3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 6411005806,
REGON: 272644815

III.3.2. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadu
ODPADY POWSTAJĄCE W INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO					
Odpady niebezpieczne					
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w beczkach na samochod i transportowany do innej instalacji spółki lub do odbiorców zewnętrznych, lub kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w beczkach na samochod i transportowany do innej instalacji spółki lub do odbiorców zewnętrznych, lub kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawany procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
5.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,3	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochod albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych

7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu zawracany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
8.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	12 000,0	Odpad magazynowany w zbiorniku gotowego produktu lub w zbiornikach technologicznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
9.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	5,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w pojemnikach lub workach na samochód i transportowany do odbiorców zewnętrznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
11.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu jest ładowany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
Odpady inne niż niebezpieczne					
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	0,25	Odpad magazynowany w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2	Odpad magazynowany w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
14.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	Odpad magazynowany w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

15.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,15	Odpad magazynowany w szczelnych zamkniętych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
-----	----------	---	------	---	--

Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonym do tego celu miejscu, odpowiednio opisanym (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

III.3.3. Źródła powstawania odpadów wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 8a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, skład chemiczny i właściwości ¹⁾ odpadów)
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi takimi jak: detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn i woda. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi takimi jak: detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn i woda. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności (szmaty, sorbenty, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, zabrudzone ubrania ochronne, rękawice ochronne). Skład chemiczny: Materiały tekstylne z surowców naturalnych takie jak: wełna, bawełna lub len oraz sztucznych (poliester, PCV, anilina), zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, głównie ropopochodnymi – węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi. Właściwości: Odpad stały, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią zużyte urządzenia, świetlówki fluoroscencyjne i świetlówki kompaktowe. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Świetlówki składają się z tworzyw sztucznych, elementów aluminiowych, szklanych i niewielkiej ilości rtęci oraz luminoforu nasączonego rtęcią. Właściwości: Odpad stały, niepalny, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
5.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad stanowią zużyte chemikalia i ich mieszaniny, zawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: Różne związki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: Odpad ciekły i stały, utleniający [HP2], łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz

			z dodatkami uszlachetniającymi, takimi jak detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn i woda. Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią szlamy wydzielone w zbiornikach do przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne; osady ze związków organicznych i nieorganicznych, woda. Właściwości: Odpad w postaci szlamu, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
8.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi wytworzone paliwo ciekłe nie spełniające wymaganych norm. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi; woda i osady związków metalicznych. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
9.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny z adsorberów do oczyszczania gazów z odpowietrzenia zbiorników. Skład chemiczny: Węgiel, węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3].
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią zaolejone wody wydzielone w zbiornikach oraz w wyniku pracy i czyszczenia wirówki. Skład chemiczny: Głównie woda zawierająca substancje ropopochodne (węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne) w postaci zemułgowanej i pływającego filmu. Właściwości: Odpad ciekły, ekotoksyczny [HP14].
11.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne; woda i osady związków metalicznych. Właściwości: Odpad ciekły, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności (szmaty, zniszczone ubrania ochronne pracowników, rękawice ochronne, nieznanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi). Skład chemiczny: Materiały tekstylne z surowców naturalnych, takie jak: wełna, bawełna, len oraz sztucznych, takie jak: poliester, PCV, anilina. Właściwości: Odpad stały, nie stanowiący zagrożenia dla środowiska.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Właściwości: Odpad stały, niepalny, nierozpuszczalny w wodzie, bezzapachowy.
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią elementy urządzeń wymieniane w trakcie prac konserwacyjnych i remontowych, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Właściwości: Odpad stały, niepalny, nierozpuszczalny w wodzie, bezzapachowy.
15.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpad stanowią zużyte chemikalia i ich mieszaniny, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Różne związki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: Odpad ciekły i stały, niestanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Objaśnienie:

- 1) właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

III.3.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- postępowanie z wytwarzanymi olejami odpadowymi zgodnie z aktualnymi przepisami prawa,
- magazynowanie odpadów w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, dostosowanych do rodzaju i właściwości odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
- prowadzenie ciągłego monitoringu ilości przyjmowanych i przetwarzanych odpadów,
- eksploatacja urządzeń technologicznych wchodzących w skład instalacji zgodnie z instrukcjami technologicznymi, co zapewni ich bezawaryjną i efektywną pracę,
- stosowanie w urządzeniach technologicznych wyłącznie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości, charakteryzujących się długim okresem trwałości,
- prowadzenie okresowych przeglądów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji, zgodnie z wytycznymi producenta przez wyspecjalizowane firmy,
- systematyczne szkolenia całej załogi i prowadzenie kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej, np. poprzez stosowanie dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych.

III.3.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

PreZero Service Południe Sp. z o. o. w Tarnowie Opolskim posiada koncesję na wytwarzanie ciężkiego oleju opałowego o kodach: CN 2710 1967 oraz CN 2710 1966. Zarówno gotowe paliwo jak i komponenty do produkcji charakteryzują się temperaturą zapłonu powyżej 60°C.

Na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim występują przestrzenie zagrożone wybuchem, tj.:

- zbiorniki z dachem stałym (B1/1, B2) w wannie żelbetowej – strefa 1 w promieniu 2 m od wylotu przewodu wydechowego i płaszcza zbiornika,
- zbiorniki o osi głównej poziomej (A, B, C, D, E i F – 6x50 m³) w wannie żelbetowej – strefa 1 w promieniu 1,5 m od wylotu przewodu oddechowego.

W Zakładzie w Tarnowie Opolskim wszystkie obiekty klasyfikuje się do kategorii PM (obiekty produkcyjno-magazynowe), klasy odporności pożarowej „E” oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia elementów dla poszczególnych obiektów NRO. Obiekty te stanowią jedną strefę pożarową.

Postanowienia normy PN-B-02852 „Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru” nie dotyczą spalania cieczy i gazów palnych znajdujących się w zbiornikach i urządzeniach technologicznych, wolnostojących, zlokalizowanych na zewnątrz budynków, a więc nie wyznacza się gęstości obciążenia ogniowego dla wolnostojących zbiorników w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim.

Zakład wyposażony jest w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, który znajduje się przy wejściu do pompowni operacyjnej i rozładunkowej, natomiast obiekty wyposażone zostały w półstałe instalacje gaśnicze pianowe:

- zbiornik z dachem stałym (B1/1) w wannie żelbetowej, zabezpieczony jest półstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę średnią,
- zbiorniki o osi głównej poziomej (A, B, C, D, E i F – 6x50 m³) w wannie żelbetowej, zabezpieczony jest półstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę średnią,
- zbiornik z dachem stałym B2 w wannie żelbetowej, zabezpieczony jest półstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę ciężką.

Źródło zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowi znajdująca się wzdłuż drogi dojazdowej magistrala wodociągowa Ø800 mm z dwoma nasadami czerpalnymi 110 mm, zlokalizowanymi w odległości około 20 m od zakładu oraz dodatkowo sieć wodociągowa

z dwoma hydrantami naziemnymi $\varnothing 80$, znajdującymi się w odległości do 75 m od zbiorników technologicznych.”

13. Punkt III.5. pn. „Gospodarka ściekowa” otrzymuje nową numerację i nowe brzmienie:

„III.4. Gospodarka ściekowa

Procesy technologiczne prowadzone w instalacji nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych. W wyniku pracy instalacji (głównie podczas użytkowania i czyszczenia zbiorników) powstają jedynie odpady płynne, klasyfikowane jako inne odpady zawierające substancje niebezpieczne, które gromadzone są w szczelnych zbiornikach i przekazywane do innej instalacji, w celu dalszego zagospodarowania.”

14. Treść punktu IV. pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach” otrzymuje nowe brzmienie:

„Nie przewiduje się wariantowych możliwości korzystania z instalacji recyklingu odpadów płynnych, gdyż nie ma możliwości wykorzystania urządzeń do prowadzenia innego rodzaju procesów technologicznych.

Instalacja recyklingu odpadów może pracować w systemie trzyzmianowym, ale surowce i produkty są przeładowywane i przewożone tylko w porze dziennej – w systemie 2 zmianowym.

Warunki pracy instalacji odbiegające od normalnych to:

- zatrzymanie instalacji,
- rozruch instalacji,
- awaria urządzeń i instalacji.

IV.1. Zatrzymanie instalacji

Zatrzymanie procesu produkcyjnego może wynikać z braku dostaw odpadów płynnych do procesu odzysku lub konieczności przeprowadzania bieżących napraw i konserwacji urządzeń. Czasowy postój instalacji nie ma wpływu na jej stan techniczny i środowisko.

Zatrzymanie instalacji to okres, w którym następuje wstrzymanie podawania odpadów do zbiorników technologicznych i przepompowanie produktu gotowego do zbiornika B2. W okresie zatrzymywania instalacji następuje wyłączenie wszystkich pomp i następnie zamknięcie zaworów. W trakcie procesu zatrzymania instalacji wielkość emisji substancji i energii utrzymuje się na poziomie jak dla normalnej pracy instalacji.

Za rozpoczęcie wyłączenia instalacji przyjmuje się moment wyjścia ostatniej partii zadanych odpadów/komponentów w postaci produktu gotowego do zbiornika magazynowego produktu B2, z jednoczesnym warunkiem opróżniania zbiornika technologicznego B1/1 oraz zbiorników technologicznych A ÷ F.

IV.2. Rozruch instalacji

Rozruch instalacji polega na stopniowym włączaniu urządzeń, głównie pomp i rozpoczęciu dozowania odpadów i dodatków/komponentów do instalacji. Wielkość emisji substancji i energii podczas rozruchu instalacji nie odbiega od warunków normalnej pracy instalacji.

Za zakończenie rozruchu instalacji i przejścia do pracy normalnej traktuje się moment, w którym zakończone jest przepompowanie pierwszej partii odpadów/komponentów z pierwszej

autocysterny do pustego zbiornika technologicznego B1/1, z jednoczesnym warunkiem pustych zbiorników technologicznych A ÷ F.

IV.3. Awaria urządzeń i instalacji

Instalacja może ulec awarii spowodowanej uszkodzeniem wchodzących w jej skład urządzeń. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji nastąpi natychmiastowe wyłączenie urządzeń instalacji, co wykluczy wzrost emisji zanieczyszczeń. W większości sytuacji, uszkodzenie urządzeń technologicznych wymaga przeprowadzenia bieżącego remontu. Awaria instalacji będzie się wiązała z powstawaniem odpadów, które będą zwracane do procesu technologicznego lub zostaną przekazane do odzysku poza instalacją.

Prawdopodobieństwo wystąpienia skażenia gruntu i wód podziemnych zostało praktycznie wyeliminowane.

Operacje związane z rozładunkiem i załadunkiem cystern odbywają się na specjalnych stanowiskach rozładunkowych z uszczelnionym podłożem i systemem odprowadzania ewentualnych wycieków do urządzeń kanalizacyjnych zakończonych separatorem olejów. Zbiorniki, w których magazynowane są surowce oraz gotowy produkt, są posadowione w wannach żelbetowych, mogących pomieścić całą ilość magazynowanych substancji w przypadku rozszczelnienia zbiornika.”

15. Treść punktu V. pn. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko” otrzymuje nowe brzmienie:

„Do działań i środków technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych zaliczyć można:

V.1. Przyjęte rozwiązania techniczne zabezpieczające środowisko przed zanieczyszczeniem podczas rozładunku odpadów ciekłych, załadunku paliwa i podczas całego cyklu produkcyjnego, w szczególności poprzez:

- a) zastosowanie zbiorników naziemnych, stalowych, niepalnych i odpornych na oddziaływanie odpadów ropopochodnych,
- b) umieszczenie zbiorników procesowych w szczelnych wannach żelbetowych o pojemnościach mogących pomieścić całą ilość odpadów. W przypadku rozszczelnienia zbiornika wody opadowe będą odprowadzane poprzez separator olejów do zakładowej kanalizacji wód deszczowych, z uwzględnieniem odpowiedniej wysokości ściany osłonowej,
- c) zabezpieczenie zbiorników przed przepełnieniem przez system sygnalizacji poziomu oleju z dwoma czujnikami aktywnymi w stanach maksymalnego napełnienia,
- d) wyposażenie wszystkich stanowisk rozładunkowych i załadunkowych oraz placu manewrowego w szczelną utwardzoną nawierzchnię, odwadnianą do wpustów kanalizacji deszczowej, której zainstalowano separator olejów, a kolejowy i autocysternowy front rozładunkowy posiada szczelną wannę,
- e) oczyszczanie gazów odlotowych w adsorberach wypełnionych węglem aktywnym o skuteczności zatrzymywania zanieczyszczeń do 90%,
- f) wykonanie technologicznych rurociągów naziemnych z rur stalowych,
- g) zabezpieczenie, przez uziemienie wszystkich zbiorników, konstrukcji stalowych rurociągów, od wyładowań atmosferycznych i elektryczności statycznej,
- h) wyznaczenie i oznakowanie strefy zagrożenia wybuchem oraz wyposażanie zakładu w instalację ppoż. (instalacja hydrantowa, instalacja gaśnicza pianowa, podręczny sprzęt gaśniczy proszkowy).

V.2. Inne następujące działania:

- a) prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów i przyjmowanie do odzysku tylko odpadów o określonych parametrach dopuszczonych niniejszą decyzją,
- b) eksploatawanie instalacji w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jej wyposażenie,
- c) ograniczanie ilości i uciążliwości wytwarzanych odpadów wtórnych (powstających podczas recyklingu odpadów płynnych) poprzez staranny dobór odpadów przyjmowanych do odzysku,
- d) prowadzenie prawidłowego gospodarowania wytworzonymi odpadami poprzez:
 - magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
 - przekazywanie odpadów wytwarzanych do zagospodarowania posiadaczom mającym stosowne zezwolenia (w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania),
 - zapewnienie odzysku (głównie we własnym zakresie) stałych, półstałych i ciekłych odpadów wytwarzanych podczas produkcji paliwa w innym Zakładzie, w tym należącym do PreZero Service Południe Sp. z o.o.,
- e) prowadzenie na bieżąco badań monitoringowych,
- f) efektywne zarządzanie gospodarką materiałowo-surowcową poprzez wdrożenie kompleksowego komputerowego systemu gospodarki materiałami oraz odpadami.

Określa się następujące sposoby nadzoru środków zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- obsługa instalacji jest prowadzona przez uprawniony i przeszkolony personel,
- systematyczna kontrola i nadzór szczelności zbiorników technologicznych, przeznaczonych do magazynowania substancji niebezpiecznych oraz instalacji transportujących substancje niebezpieczne.

V.3. Zastosowane w instalacji do przetwarzania odpadów najlepsze dostępne techniki stanowią:

V.3.1. w zakresie ogólnym i gospodarki odpadami, emisji hałasu i wibracji:

- a) przestrzeganie wdrożonych procedur zarządzania środowiskowego, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 1 (WT)).

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem i wibracjami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu i wibracji.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu i wibracji - prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 miesiąca od dnia jego opracowania.

- planu zarządzania odorami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość odoru.

W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości odorowej - prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i do jego wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 miesiąca od dnia jego opracowania.

- b) stosowanie technik w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2 (WT)) poprzez:
 - opracowane i wdrożone procedury charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,
 - opracowane i wdrożone procedury odbioru,

- opracowany i wdrożony system śledzenia oraz wykazu odpadów,
 - opracowany i wdrożony system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
 - zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,
- c) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT4 (WT)) poprzez:
- zoptymalizowanie miejsc magazynowania,
 - odpowiednią pojemność magazynowania,
 - bezpieczną obsługę miejsca magazynowania,
 - wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi
 - wszystkie odpady magazynowane są w szczelnej wannie żelbetowej,
- d) opracowaną i wdrożoną procedurę postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT 5 (WT)) poprzez:
- prowadzenie przemieszczania odpadów przez kompetentny i przeszkolony personel,
 - postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów jest dokumentowane (prowadzona jest ewidencja ilościowa i jakościowa odpadów),
 - stosowanie środków mających na celu zapobieganie emisji do środowiska w związku z ich magazynowaniem,
 - stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków (m.in.: szczelna taca odciekowa, czujniki poziomu cieczy w zbiornikach),
- e) monitorowanie rocznego zużycia energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości (BAT 11 (WT)),
- f) stosowane techniki zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu do środowiska od instalacji (BAT 18 (WT)):
- wykorzystanie zabudowy przemysłowej znajdującej się na terenie zakładu i na terenie sąsiadującym z zakładem jako naturalnej bariery ograniczającej propagację hałasu na tereny podlegające ochronie akustycznej,
 - usytuowanie wszystkich istotnych źródeł emisji hałasu (np. pomp) wewnątrz budynków, w celu ograniczenia ich akustycznego oddziaływania. Instalacja nie posiada źródeł hałasu pracujących w otwartej przestrzeni,
 - utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie regularnych kontroli i konserwacji urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji,
 - prowadzenie transportu na terenie zakładu odbywa się wyłącznie w porze dnia,
- g) stosowanie technik w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenie (BAT21 (WT)) poprzez:
- stosowanie środków ochrony zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze (zakład ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, prowadzony jest monitoring wizyjny), zapewnienie wyposażenia zakładu w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, opracowana i wdrożona jest Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego oraz operat przeciwpożarowy,
 - wdrożenie procedur postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekiem,
 - prowadzenie rejestru wszystkich awarii i wypadków, a także ciągłe doskonalenie w zakresie dotyczącym wystąpienia sytuacji odbiegających od normalnych,
- h) zapewnienie efektywnego wykorzystania materiałów poprzez zastąpienie materiałów odpadami (BAT22 (WT)), bowiem w procesie produkcyjnym jako surowiec wykorzystuje się odpady,
- i) stosowanie technik zapewniających efektywne zużycie energii (BAT23 (WT)) poprzez:
- racjonalne zużycie energii poprzez następujące działania: identyfikację głównych odbiorników energii; racjonalne planowanie procesów produkcyjnych, które pozwalają

możliwie efektywnie wykorzystać instalację; okresowe rejestrowanie wielkości zużycia energii; analizę wielkości zużycia energii w poszczególnych okresach, w kontekście wielkości produkcji; analizę wszelkich odchyłeń od wartości standardowych, które mogłyby świadczyć o zwiększonym zużyciu energii.

Dla potrzeby oceny efektywności energetycznej instalacji będzie obliczane coroczne zużycie energii elektrycznej w odniesieniu do wielkości produkcji (jako wskaźnik wyrażony w jednostce, np. kWh/tonę produktu), za rok poprzedni,

- prowadzenie rejestracji i analizy zużycia energii,

V.3.2. w zakresie emisji substancji do powietrza:

- prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza (BAT 3 (WT)),
- prowadzenie okresowego monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza w zakresie całkowitego LZO – zgodnie z punktem VII.2.c. pozwolenia (BAT 8),
- zapobieganie i ograniczanie emisji odorów poprzez minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (BAT 13 (WT)).

W instalacji nie jest prowadzony proces przetwarzania tlenowego.

- zapobieganie i ograniczanie emisji rozproszonych do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów poprzez (BAT 14 (WT)):
 - minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych – proces przetwarzania odpadów ciekłych prowadzony jest w hermetycznej instalacji,
 - dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności – w instalacji zastosowano rozwiązania konstrukcyjne rurociągów, zaworów i innych układów odpowiednio dostosowane do pracy z olejami (substancjami ropopochodnymi), zapewniających bezpieczeństwo prowadzonych procesów oraz wyeliminowania ewentualnych nieszczelności. Wszystkie uszczelnienia są olejoodporne, chemoodporne, mogące pracować w podwyższonej temperaturze do ok. 100°C. Stosowane są powłoki antykorozyjne.
 - obsługę techniczną - dostęp do urządzeń, w których potencjalnie mogą wystąpić nieszczelności, utrzymywanie sprzętu i elementów instalacji w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie przeglądów i remontów,
 - utrzymywanie w czystości terenów, na których zlokalizowana jest instalacja,
- ograniczanie emisji związków organicznych do powietrza (BAT 45 (WT)) poprzez stosowanie adsorberów z węglem aktywnym o sprawności 90%, wykorzystujących proces adsorpcji, **Zobowiązuje się prowadzącego instalację do regularnej wymiany węgla aktywnego w adsorberach z częstotliwością minimum 1 raz na 3 lata.**
- dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL_s), określonych dla instalacji, zgodnie z punktem III.1.2. pozwolenia.

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.”

16. Treść punktu V.A. pn. „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania” otrzymuje nowe brzmienie:

„Szczegółowy sposób przechowywania i nadzorowania substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych określono w tabeli nr 8b.

Tabela nr 8b

Lp.	Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Rodzaj zbiornika	Wielkość zbiornika	Sposób zabezpieczenia	Sposób nadzorowania
1.	B1/1	Uśrednianie składu, usuwanie zanieczyszczeń stałych i nadmiaru wody w procesie sedimentacji	Zbiornik technologiczny pionowy	1 000 m ³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju, wyposażony w króciec oddechowy z przerywaczem płomieni	Zbiorniki wykonane jako naziemne umieszczone są w szczelnych betonowych wannach. Wyposażone są w urządzenia do: - ustalania aktualnego napętnienia, - sygnalizacji o najwyższym i najniższym dopuszczalnym poziomie napętnienia zbiornika.
2.	A	Uzslachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej, z systemem uszczelniającym, wyposażony w układ oddechowy z przerywaczem płomieni.	
3.	B	Uzslachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
4.	C	Uzslachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
5.	D	Uzslachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
6.	E	Uzslachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
7.	F	Uzslachetnianie	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
8.	B2	Magazynowanie gotowego produktu w postaci ciekłego paliwa	Zbiornik technologiczny poziomy	100 m ³		

Rurociągi transportujące surowiec i produkty między zbiornikami wykonane są jako naziemne, co umożliwia bezpośrednią wizualną kontrolę ich stanu, a także pojawienie się ewentualnych przecieków.

Dodatkowo wymagania bezpośrednio oraz pośrednio zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania zostały określone także w punktach: I.1.2., III.3, III.4., IV.3., V. i X. pozwolenia.”

17. Punkt VII. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz wymagań ochrony przeciwpożarowej” otrzymuje nowe brzmienie:

„VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”

VII.1. Monitoring procesu technologicznego:

VII.1.1. Monitoring efektywnego wykorzystywania zasobów obejmuje:

- bilans ilościowy odpadów przyjmowanych do odzysku oraz odpadów wytworzonych, sporządzany co miesiąc na podstawie prowadzonej ewidencji odpadów,
- ewidencję zużycia pozostałych surowców, materiałów i energii elektrycznej,
- ewidencję czasu pracy poszczególnych części instalacji, w tym czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

VII.1.2. Monitoring efektywnego wykorzystania energii

Monitoring zużycia energii elektrycznej prowadzony jest w sposób ciągły przy pomocy licznika energii. Odczyty licznika dokonywane są raz na miesiąc, a następnie dokonywana jest ocena ilości zużycia energii w odniesieniu do uzyskanej wielkości produkcji.

Miarą efektywności wykorzystania energii będzie ilość zużytej energii na wyprodukowanie 1 Mg gotowego produktu.

VII.1.3. Monitoring ilości i jakości produktu wytwarzanego z odpadu

Laboratorium zakładowe zlokalizowane w PreZero Service Południe Sp. z o.o. w Chorzowie lub inne zewnętrzne laboratorium wykonuje analizy fizyko-chemiczne każdej partii produktu, w celu kontroli jakości parametrów wyprodukowanych paliw w zakresie wypełniania wymagań Normy Zakładowej, a także pod względem spełnienia wymogów wyznaczonych przez odbiorców. Norma Zakładowa nr PZ_PL_SPd-PG6-PR2 pn. „Procedura badania ciężkiego oleju opałowego w zakładowym laboratorium” określa sposób poboru prób, wykorzystywane przyrządy do poboru, wykonywane analizy wyrobu gotowego oraz rodzaje legalizowanego sprzętu wykorzystywanego do pomiarów w składzie podatkowym.

Ilość wyprodukowanego i przekazanego odbiorcom paliwa będzie rejestrowana na podstawie ważenia każdego transportu na wadze samochodowej, zlokalizowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A.

VII.1.4. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring parametrów technicznych instalacji prowadzony jest w ramach kontroli i nadzoru procesu technologicznego, przy wykorzystaniu urządzeń pomiarowych zainstalowanych w poszczególnych urządzeniach instalacji. Zakres tego monitoringu obejmuje kontrolę:

- poziomów napełnienia zbiorników magazynowych odpadami i produktami,
- temperatury odpadów i produktów w zbiornikach procesowych.

Efektywność prowadzonego procesu produkcji paliwa płynnego uzależniona jest od właściwości fizykochemicznych przyjmowanych do odzysku surowców. Surowce przywożone na teren zakładu są badane pod względem przydatności ich do procesu produkcyjnego. Odpady spełniające wymagania procesu technologicznego są poddawane procesowi odzysku w instalacji, a pozostałe odpady zostają skierowane do innych miejsc odzysku lub unieszkodliwiania.

Laboratorium Kontroli Jakości zlokalizowane w PreZero Service Południe Sp. z o.o. w Chorzowie lub inne laboratorium, wykonuje analizy chemiczne w celu kontroli jakości odpadów, które trafiają do zakładu i kontroli parametrów wyprodukowanego paliwa płynnego pod względem spełnienia wymogów normy zakładowej, normy krajowej lub normy europejskiej.

VII.2. Monitoring emisji substancji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

VII.2.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Określa się stanowiska do pomiaru wielkości emisji, na emitorze oznaczonym jako:

- nr E-1 (zbiornik technologiczny B1/1) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 2 metrów,
- nr E-2 (zbiorniki technologiczne A, B, C) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 5 metrów,
- nr E-3 (zbiorniki technologiczne D, E, F) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 5 metrów,
- nr E-4 (zbiornik gotowego produktu B2) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 2 metrów.

VII.2.2. Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza zgodnie z zakresem, częstotliwością i metodyką określoną w tabeli nr 9

Tabela nr 9

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Częstotliwość	Metodyka prowadzenia pomiarów
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
2.	E-2	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
4.	E-4	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619

VII.3. Monitoring wytwarzanych i przetwarzanych odpadów

Monitoring przetwarzanych i wytwarzanych odpadów prowadzony jest wagowo.

18. Punkt VII.2.4. pn. „Monitoring w zakresie ochrony przeciwpożarowej” wykreśla się w całości.

19. Punkt VIII. pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu” otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

1. Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi ochrony środowiska oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu:
 - sprawozdania z ilości wykorzystywanej energii i surowców na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
 - sprawozdania z ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.
2. Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza z instalacji o których mowa w pkt. VII.2.2. należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w formie określonej w przepisach, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów."

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

PreZero Service Południe Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej, posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r., nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.33.2021.MSu z 29 września 2021 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2023.PU z 20 września 2023 r. dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania odpadów 16 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5.

Pismem z 26 kwietnia 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 30 kwietnia 2024 r.) PreZero Service Południe Sp. z o.o. zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku dołączyła:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 110 Mg/dobę w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim” wraz z załącznikami, opracowaną 26 kwietnia 2024 r.,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym - informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000026328, sporządzony na dzień 11 czerwca 2024 r.,
- zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.) oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.),
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od zmiany decyzji,
- zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z §2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 13 maja 2024 r. (przez platformę e-PUAP).

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 153/2024) w dniu 13 maja 2024 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wszystkich wymogów formalnych określonych w ustawie *Prawo ochrony środowiska*, organ prowadzący postępowanie, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 17 maja 2024 r., wezwał o jego uzupełnienie m.in.: o przedłożenie przedmiotowego wniosku (z załącznikami) w formie papierowej w jednym egzemplarzu, podpisanego własnoręcznie przez osoby uprawnione zgodnie z zapisami zawartymi w Krajowym Rejestrze Sądowym w odniesieniu do Spółki, przedłożenie oryginałów zaświadczeń i oświadczeń o niekaralności dla Zarządu Spółki oraz o potwierdzenie spełnienia warunków określonych w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy o *odpadach*.

Pismem z 27 maja 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 29 maja 2024 r.) Spółka zwróciła się o przedłużenie terminu do złożenia uzupełnienia w zakresie wskazanym w wezwaniu z 17 maja 2024 r.

Organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 4 czerwca 2024 r. udzielił prolongaty terminu do uzupełnienia ww. wniosku określając ostateczny termin przedłożenia jego uzupełnienia do 14 czerwca 2024 r., informując jednocześnie, że brak uzupełnienia wniosku spowoduje pozostawienie go bez rozpoznania.

Pismami z 11 czerwca 2024 r. (data wpływu do UMWO – 13 czerwca 2024 r. i 17 czerwca 2024 r.) dokonano uzupełnienia w zakresie określonym ww. wezwaniu z 17 maja 2024 r.

Zatem organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 25 czerwca 2024 r., zawiadomił Spółkę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Po analizie merytorycznej wniosku, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 7 sierpnia 2024 r., wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia m.in.: o ponowne przedłożenie oryginału oświadczeń wymienionych w art. 42 ust. 4b ustawy o *odpadach* w formie papierowej w jednym egzemplarzu, określenie wymogów jakie musi spełniać wytworzony produkt w postaci oleju opałowego ciężkiego, doprecyzowanie do jakich konkretnych celów/procesów będzie wykorzystywany powstały olej opałowy ciężki.

Pismem z 20 sierpnia 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 22 sierpnia 2024 r.) prowadzący poinformował, że uzupełnienie w zakresie wskazanym w wezwaniu z 7 sierpnia 2024 r. zostanie złożone w terminie późniejszym, tj. do 10 września 2024 r.

W odpowiedzi na powyższe wezwanie Spółka w piśmie z 20 sierpnia 2024 r. (data wpływu do UMWO – 28 sierpnia 2024 r.) dokonała uzupełnienia wniosku.

Pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 2 września 2024 r., mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o *odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.) organ zwrócił się do Wójta Gminy Tarnów Opolski z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie.

Wójt Gminy Tarnów Opolski postanowieniem nr ZPŚ.6234.3.2024 z 17 września 2024 r. (wpływ do UMWO – 19 września 2024 r.) zaopiniował pozytywnie przedmiotowy wniosek.

W toku prowadzonego postępowania Spółka pismami: nr 7070/10/2024 z 7 października 2024 r. (data wpływu do UMWO - 16 października 2024 r.) nr 10/2024 z 25 października 2024 r. (data wpływu do UMWO - 29 października 2024 r.), nr 7890/11/2024 z 15 z listopada 2024 r. (data wpływu do UMWO - 21 listopada 2024 r.) oraz z 27 marca 2025 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 27 marca 2025 r.) dokonała dodatkowych uzupełnień przedłożonego wniosku.

Po ponownej analizie wniosku wraz z ww. uzupełnieniami organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 26 listopada 2024 r., wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia w zakresie m.in.: określenia całkowitej wydajności instalacji w odniesieniu do ilości przetwarzanych odpadów i zużywanych wyrobów energetycznych, doprecyzowania w jakim laboratorium badany jest końcowy produkt w postaci oleju opałowego ciężkiego, przedłożenia Normy Zakładowej zgodnie z którą kontrolowane są parametry wyprodukowanego paliwa oraz określenia, które z wymienionych w aktualnie obowiązującej decyzji procesów są obecnie stosowane w instalacji.

Pismami: z 10 grudnia 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 12 grudnia 2024 r.) oraz z 23 grudnia 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 30 grudnia 2024 r.) prowadzący poinformował, że uzupełnienie w zakresie wskazanym w wezwaniu z 26 listopada 2024 r., zostanie złożone w terminie późniejszym, tj. do 20 stycznia 2025 r.

Zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2024.MSu z 25 czerwca 2024 r., z 7 sierpnia 2024 r., z 12 września 2024 r., z 31 października 2024 r., z 30 stycznia 2025 r. oraz z 21 marca 2025 r. organ poinformował wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa, nie może być załatwiona w ustawowym terminie i określił ostateczny termin jej załatwienia do 11 kwietnia 2025 r.

Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ informował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego. Ponadto poinformował, że zgodnie z art. 37 ust. 3a tejże ustawy, jeżeli ponaglenie zostanie wniesione przed upływem terminu określonego w art. 35 albo przepisach szczególnych, organ prowadzący postępowanie pozostawi ponaglenie bez rozpoznania.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronie czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2024.MSu z 21 marca 2025 r., zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Strona postępowania w ww. terminie nie wniosła uwag.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy:

- określenia maksymalnej łącznej zdolności przetwarzanych odpadów oraz wyrobów energetycznych, która obecnie wynosi 30 000 Mg/rok, w tym 26 000 Mg/rok wyrobów energetycznych oraz 4000 Mg/rok odpadów,
- określenia rodzaju i ilości obecnie wykorzystywanych materiałów i surowców w przedmiotowej instalacji,
- wyłączenia z eksploatacji jednego zbiornika technologicznego B1/2 o pojemności 1000 m³, wraz z systemem odprowadzania gazów ze zbiornika B1/2 poprzez emitor E-2 oraz usunięciem przepompowni służącej do rozładunku transportów kolejowych,
- wykreślenia zapisów dotyczących obowiązku monitorowania jakości gleby,
- określenia warunków utraty statusu odpadów,
- wykreślenia zapisów o oddziaływaniu instalacji w zakresie promieniowania elektromagnetycznego,
- wykreślenia zapisów dotyczących monitoringu ochrony przeciwpożarowej.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji art. 3 ust. 7 ustawy

Prawo ochrony środowiska, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują zwiększenia emisji.

Organ nie uznał również niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy *o odpadach*, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.) nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Mając na uwadze powyższe, po analizie całości zgromadzonego materiału, organ uznał wniosek za kompletny i niniejszą decyzją, na podstawie art. 192, w związku z art. 188 ust. 2 pkt 2, art. 224 ust. 1 pkt 1, ust. 2 pkt 1 i 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (wraz z późniejszymi zmianami).

Zmiany, o które m.in. wnioskuje Spółka dotyczą zapisów pozwolenia, odnoszących się do całkowitej wydajności przetwarzania odpadów. Obecnie całkowita wydajność instalacji to 30 000 Mg/rok. Jest to suma przetwarzanych odpadów na poziomie maksymalnie 4 000 Mg/rok oraz komponentów na poziomie 26 000 Mg/rok. Instalacja pracuje przez 250 dni w roku, przez co dobowa zdolność przetwarzania odpadów wynosi 16 Mg/dobę. Surowcem do produkcji paliwa płynnego w procesie odzysku R3 są głównie wyroby energetyczne. Dodatek będzie stanowiła frakcja odpadowa. Do produkcji ciężkiego oleju opałowego stosuje się głównie wyroby energetyczne, które są produktem. Zmiana wynika z konieczności dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do rzeczywistej ilości odpadów jaka jest przetwarzana w zakładzie.

Instalacja, która obecnie funkcjonuje na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim i objęta jest posiadaniem pozwoleniem zintegrowanym nadal kwalifikuje się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. poz. 1169) jako instalacje w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę -punkt 5.1 załącznika do ww. rozporządzenia.

W związku z powyższym tut. organ zweryfikował zapisy posiadanego przez Spółkę pozwolenia i dokonał zmiany zapisów w sentencji decyzji określając tym samym maksymalną łączną zdolność przetwarzania odpadów w przedmiotowej instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na poziomie 16 Mg/dobę.

W toku prowadzonego postępowania zweryfikowane zostały także procesy technologiczne, które zachodzą na instalacji objętej posiadaniem przez Spółkę pozwoleniem zintegrowanym. Obecnie procesami stosowanymi w instalacji są: mieszanie, sedymentacja i uszlachetnianie przetwarzanych odpadów. Pozwolenie określało także możliwość prowadzenia procesu wygrzewania olejów. Z uwagi na fakt, że grzałki zostały trwale zdemontowane prowadzący instalację nie przewiduje prowadzenia tego procesu w przyszłości. W wyniku tej weryfikacji zostały wykreślone zapisy odnoszące się do ww. procesu.

W niniejszej decyzji, uwzględniając wniosek Spółki, wykreślono zapisy dotyczące zbiornika technologicznego B1/2 o pojemności 1000 m³ znajdujące się w opisie instalacji, jak i w dopuszczalnych warunkach pracy, które zostały dla niego ustalone.

Ww. zmiana nie wpłynie na przebieg prowadzonego procesu technologicznego, zmianie nie ulegnie też czas pracy instalacji i emitorów. Wyłączenie z eksploatacji zbiornika B1/2 i wykreślenie emitora E-2 spowoduje zmniejszenie dopuszczalnej rocznej emisji z instalacji w zakresie węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych oraz całkowitego LZO. Wielkość

dopuszczalnej emisji substancji do powietrza ustalona dla pozostałych zbiorników objętych pozwoleniem zintegrowanym nie ulegnie żadnym zmianom. Zmniejszeniu uległa natomiast dopuszczalna emisja roczna z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa zmiana związana jest ze zmniejszeniem emisji do powietrza z instalacji, w ramach prowadzonego postępowania nie przeprowadzono obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń do powietrza.

Decyzją nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2024 r. tut. organ dostosował zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymagań wynikających z Decyzji Wykonawczej Komisji Unii Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, określając przy tym dwa okresy obowiązywania warunków pozwolenia, które dotyczyły: charakterystyki źródeł emisji, wielkości ich emisji do powietrza oraz prowadzonego monitoringu poziomu zanieczyszczeń do powietrza. Pierwszy z nich dotyczył okresu przed wejściem w życie ww. konkluzji BAT (do 17 sierpnia 2022 r.) a drugi po wejściu w życie ww. konkluzji BAT (od 18 sierpnia 2022 r.).

Mając na uwadze fakt, że rozpoczął się już określony w pozwoleniu okres po wejściu w życie ww. konkluzji BAT (od 18 sierpnia 2022 r.) organ dokonał zmian w zakresie ujednoczenia zapisów pozwolenia. Zgodnie ze stanem faktycznym i prawnym ustalił warunki odpowiadające warunkom określonym jak dla okresu po wejściu w życie ww. konkluzji BAT (od 18 sierpnia 2022 r.) wykreślając tym samym treść zapisów obowiązujących przed wejściem w życie ww. konkluzji BAT (do 17 sierpnia 2022 r.).

W związku z powyższym zweryfikowano także zapisy dotyczące wymaganych działań, w tym środków technicznych mających na celu ograniczanie emisji, w szczególności sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, które w niniejszej decyzji odpowiadają warunkom określonym jak dla okresu po wejściu w życie ww. konkluzji BAT.

W związku z wyłączeniem z eksploatacji w ciągu technologicznym przepompowni służącej do rozładunku transportów kolejowych, w punkcie III.2.1 pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby”, w tabeli nr 6, organ wykreślił na wniosek strony źródło hałasu pod nazwą „pompownia rozładunkowa”. Dodatkowo z uwagi na fakt, że przedmiotowa instalacja nie stanowi źródła emisji pól elektromagnetycznych do środowiska wykreślono w całości punkt III.3. pn. „Promieniowanie elektromagnetyczne”.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego nie obejmuje swoim zakresem zmiany w gospodarce wodno-ściekowej Zakładu. W niniejszej decyzji organ dokonał wyłącznie porządkowej zmiany w punkcie dotyczącym gospodarki ściekowej poprzez usunięcie z jego treści informacji dotyczących zagospodarowania ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, jako nie związanych z pracą instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem strony, w punkcie II.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie” zmniejszono dopuszczalną maksymalną ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia z 30 000 Mg/rok na 4 000 Mg/rok. Zmiana ta wynika z konieczności dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do rzeczywistej ilości odpadów jaka jest przetwarzana w zakładzie. Wprowadzono również zmiany porządkowe w punkcie III.3. pn. „Emisja odpadów”, poprzez zawarcie wszystkich informacji dotyczących magazynowania odpadów wytworzonych, w jednym punkcie decyzji, tj. III.3.2. pn. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami”. Zmianie uległy również zapisy w punkcie II.2. pn. „Miejsce przetwarzania odpadów” dotyczące powierzchni działki na której znajduje się zakład, wcześniej zakład prowadził działalność na działce o powierzchni 0,7326 ha, a obecnie na działce o powierzchni 0,306 ha. Zmiana ta wynika z oddania części terenu wydzierżawiającemu.

Ponadto, mając na względzie art. 14 ust. 1 *ustawy o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.) określono szczegółowe warunki utraty statusu odpadów. Odpady przeznaczone do

przetworzenia w przedmiotowej instalacji na skutek przeprowadzonego procesu R3 utracą status odpadów pod warunkiem spełnienia łącznie następujących warunków:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Spółka w toku prowadzonego postępowania przedstawiła informację odnośnie spełniania ww. warunków, tj. określiła w jakim celu i gdzie wykorzystywany jest powstający produkt końcowy oraz przedstawiła wyniki badań gotowego produktu potwierdzające jego przydatność do wykorzystania.

Należy podkreślić, że wszystkie kryteria określone w art. 14 ust. 1 *ustawy o odpadach* muszą być spełnione jednocześnie. Niespełnienie jednego z warunków uniemożliwia utratę statusu odpadu przez odpady przewidziane do przetworzenia w instalacji. Z uwagi na brak przepisów prawa Unii Europejskiej oraz prawa krajowego określających szczegółowe warunki utraty statusu odpadów podczas produkcji oleju opałowego ciężkiego, organ w niniejszej decyzji ustalił indywidualne warunki utraty statusu odpadów przetwarzanych przez PreZero Service Południe Sp. z o.o., tj. produkt powinien spełniać wymagania co do zawartości siarki na poziomie 1%, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Energii z dnia 1 grudnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dotyczących zawartości siarki dla olejów oraz rodzajów instalacji i warunków, w których będą stosowane ciężkie oleje opałowe (Dz.U. z 2016 r., poz. 2008), a także wymagania stawiane przez docelowych odbiorców.

PreZero Service Południe Sp. z o.o. w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim zobowiązany był zgodnie z zapisami w punkcie VII.2.5. obecnie obowiązującego pozwolenia do wykonywania badań jakości gleby z częstotliwością raz na trzy lata, w trzech punktach pomiarowych oznaczonych jako 1/05, 2/05, 3/05 z głębokości do 2,0 m ppt w zakresie: oleju mineralnego (węglowodory C12-C35), sumy węglowodorów aromatycznych i sumy węglowodorów aromatycznych.

W toku prowadzonego postępowania Spółka zawnioskowała o wykreślenie zapisów dotyczących obowiązku monitorowania jakości gleby. Decyzją nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. w oparciu o wnioszek strony, jak również ze względu na charakter prowadzonej działalności, tut. organ zobowiązał do wykonywania badań jakości gleby z częstotliwością raz na 3 lata w wyznaczonych punktach. Następnie w ramach prowadzonego postępowania zakończonego decyzją nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 11 lutego 2021 r., zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska* Spółka przedłożyła ocenę ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Przeprowadzona analiza ryzyka wykazała, że zastosowane na terenie instalacji w Tarnowie Opolskim środki techniczne i organizacyjne uniemożliwiają przedostanie się substancji powodujących ryzyko do gleby, ziemi i wód gruntowych. Tak więc raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie był wymagany, w związku z czym nie zachodził obowiązek przedstawienia propozycji prowadzenia systematycznej oceny ryzyka, bądź sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, gdyż wg art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy - *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym określa się to jedynie w przypadku instalacji wymagających raportu początkowego. Ponadto analiza przedkładanych do organu raportów z wyników badań jakości gleby, wykazywała niskie wartości oznaczanych substancji. Należy także dodać, że zgodnie z obowiązującym stanem prawnym, tj. ustawą *Prawo ochrony środowiska*, przedmiotowa instalacja nie wymaga prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby i ziemi.

Mając na uwadze powyższe, organ przychylił się do wniosku Spółki i wykreślił obowiązek monitoringu jakości gleby.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła przesłanka do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem wobec prowadzącego instalację nie orzeczono administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko

środowisku, ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2024 r. poz. 17).

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej, zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 27 marca 2024 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:

(e-Doręczenia)

1. PreZero Service Południe Sp. z o.o.
ul. Kokotek 33
47-700 Ruda Śląska
2. aa.