

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 188 ust. 2 i ust. 2b, art. 211 ust. 6, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Seppeler Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie z 27 grudnia 2023 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 3.01.2024 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 1 110,4 m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę, zlokalizowanej w Ligocie Dolnej koło Kluczborka

orzekam

I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08, zmienioną następnie decyzjami tego samego organu z 31 grudnia 2010 r. nr DOŚ.HM.7636-65/10, z 3 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ (wraz z postanowieniem prostującym z 17 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ), z 16 kwietnia 2015 r. nr DOŚ.7222.141.2014.BG, z 20 września 2019 r. nr DOŚ-III.62.2018.AKa, z 13 czerwca 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2022.JG oraz z 19 stycznia 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.62.2022.JSz (wraz z postanowieniem prostującym z 8 lutego 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.62.2022.JSz), udzielającą Seppeler Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. w Chrzanowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 1 110,4 m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę, zlokalizowanych na terenie zakładu w Ligocie Dolnej, gmina Kluczbork, w następujący sposób:

1. Treść podpunktu II.1.2 pozwolenia pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do 4 listopada 2026 r.

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Substancja	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanna nr 1 – odtłuszczanie	E1	Chlorowódor	0,2236	1,3954
			Alkohol metylowy	0,0037	0,0233
2.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanna nr 7 – usuwanie powłok i wanna nr 9 – topnikowanie	E2	Chlorowódor	0,4472	2,7908
3.	Wanna cynkownicza o wydajności 25 Mg/h	E3	Amoniak	0,437	2,7269
			Chlorowódor	0,121	0,7550
			Pył PM10 = pył ogółem	0,6056	3,7791
			Cyna w pyle ogółem	0,0036	0,0227

			Bizmut w pyłe ogółem	0,0036	0,0227
			Ołów w pyłe ogółem	0,0048	0,0302
			Cynk w pyłe ogółem	0,5451	3,4012
			Nikiel w pyłe ogółem	0,0012	0,0076
			Żelazo w pyłe ogółem	0,0024	0,0151
			Miedź w pyłe ogółem	0,0194	0,1209
			Kadm w pyłe ogółem	0,0001	0,0008
4.	Opalanie wanny cynkowniczej nr 10 – piec o mocy 4,297 MWt opalany gazem ziemnym	E5	Pył ogółem	0,0064	0,0399
			Dwutlenek siarki	0,0354	0,2209
			Dwutlenek azotu	0,8486	5,2953
			Tlenek węgla	1,1934	7,4468
5.	Suszarka wsadu do cynkowania – palnik o mocy do 1000 kWt opalany gazem ziemnym	E6	Pył ogółem	0,0017	0,0106
			Dwutlenek siarki	0,0093	0,0580
			Dwutlenek azotu	0,1486	0,9273
			Tlenek węgla	0,4180	2,6083
6.	Kocioł technologiczny Viessmann Vitoplex 100 o mocy 0,782 MWt opalany gazem ziemnym	E7	Pył ogółem	0,0012	0,0075
			Dwutlenek siarki	0,0064	0,0399
			Dwutlenek azotu	0,1030	0,6427
			Tlenek węgla	0,0290	0,1810
7.	Agregat prądowórczy z silnikiem Diesela o mocy cieplnej 0,295 MWt	E10	Pył ogółem	0,1025	0,0010
			Dwutlenek siarki	0,2250	0,0023
			Dwutlenek azotu	0,9775	0,0098
			Tlenek węgla	1,1975	0,0120
8.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanny procesowe nr 2 – 6 – wytrawianie Wentylacja grawitacyjna	G1	Z hali może być emitowany do powietrza chlorowodór. Na mocy przepisu art. 202 ust. 2a ustawy <i>Prawo ochrony środowiska</i> w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się emisji dopuszczalnej substancji odprowadzanych do powietrza za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej.		

Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji od 5 listopada 2026 r.

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Substancja	Wielkość emisji dopuszczalnej		
				[kg/h]	[mg/Nm ³ dla 3% O ₂]	[Mg/rok]
1.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanna nr 1 – odtłuszczenie	E1	Chlorowodór	0,2236		1,3954
			Alkohol metylowy	0,0037	-	0,0233
2.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanna nr 7 – usuwanie powłok i wanna nr 9 – topnikowanie	E2	Chlorowodór	-	6¹⁾	0,5990
3.	Wanna cynkownicza o wydajności 25 Mg/h	E3	Amoniak	0,437	-	2,7269
			Chlorowodór	0,121	-	0,7550
			Pył ogółem	-	4,66¹⁾	3,7791
			Cyna w pyłe ogółem	0,0036	-	0,0227
			Bizmut w pyłe ogółem	0,0036	-	0,0227
			Ołów w pyłe ogółem	0,0048	-	0,0302
			Cynk w pyłe ogółem	0,5451	-	3,4012
			Nikiel w pyłe	0,0012	-	0,0076

			ogółem			
			Żelazo w pyle ogółem	0,0024	-	0,0151
			Miedź w pyle ogółem	0,0194	-	0,1209
			Kadm w pyle ogółem	0,0001	-	0,0008
4.	Opalanie wanny cynkowej nr 10 – piec o mocy 4,297 MWt opalany gazem ziemnym	E5	Pył ogółem	0,0064	-	0,0399
			Dwutlenek siarki	0,0354	-	0,2209
			Dwutlenek azotu	-	196,4¹⁾	5,2953
			Tlenek węgla	-	100,0²⁾	2,6964
5.	Suszarka wsadu do cynkowania – palnik o mocy do 1000 kWt opalany gazem ziemnym	E6	Pył ogółem	0,0017	-	0,0106
			Dwutlenek siarki	0,0093	-	0,0580
			Dwutlenek azotu	0,1486	-	0,9273
			Tlenek węgla	0,4180	-	2,6083
6.	Kocioł technologiczny Viessmann Vitoplex 100 o mocy 0,782 MWt opalany gazem ziemnym	E7	Pył ogółem	0,0012	-	0,0075
			Dwutlenek siarki	0,0064	-	0,0399
			Dwutlenek azotu	0,1030	-	0,6427
			Tlenek węgla	0,0290	-	0,1810
7.	Agregat prądowrczy z silnikiem Diesela o mocy cieplnej 0,295 MWt	E10	Pył ogółem	0,1025	-	0,0010
			Dwutlenek siarki	0,2250	-	0,0023
			Dwutlenek azotu	0,9775	-	0,0098
			Tlenek węgla	1,1975	-	0,0120
8.	Chemiczna obróbka powierzchniowa	G1	Z hali może być emitowany do powietrza chlorowodór. Na mocy przepisu art. 202 ust. 2a ustawy <i>Prawo ochrony środowiska</i> w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się emisji dopuszczalnej substancji odprowadzanych do powietrza za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej.			
	Wanny procesowe nr 2 – 6 – wytrawianie					
	Wentylacja grawitacyjna					

Objaśnienie:

- 1) poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) wyrażony jako średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek,
- 2) wskaźnikowy poziom emisji wyrażony jako średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek

Emisja roczna z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Substancja	Emisja roczna z instalacji IPPC do 4 listopada 2026 r. [Mg/rok]	Emisja roczna z instalacji IPPC od 5 listopada 2026 r. [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	3,84	3,84
2.	Dwutlenek siarki	0,321	0,321
3.	Dwutlenek azotu	6,88	6,88
4.	Tlenek węgla	10,25	5,50
5.	Alkohol metylowy	0,0233	0,0233
6.	Amoniak	2,7269	2,7269
7.	Chlorowodór	4,941	2,75
8.	Kadm w pyle ogółem	0,0008	0,0008
9.	Miedź w pyle ogółem	0,1209	0,1209
10.	Nikiel w pyle ogółem	0,0076	0,0076
11.	Ołów w pyle ogółem	0,0302	0,0302
12.	Cynk w pyle ogółem	3,4012	3,4012
13.	Bizmut w pyle ogółem	0,0227	0,0227
14.	Cyna w pyle ogółem	0,0227	0,0227
15.	Żelazo w pyle ogółem	0,0151	0,0151

2. Po punkcie II.4.5. dopisuje się punkt II.4.6. o treści:

„II.4.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- 1) prowadzenie procesów produkcyjnych zgodnie z reżimem technologicznym,
- 2) oszczędne gospodarowanie surowcami (przygotowywanie stosownej ilości mediów i materiałów do bieżących procesów operacyjnych),
- 3) utrzymanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym, w tym zapobieganie awariom i stanom niesprawności urządzeń poprzez stały nadzór,
- 4) stosowanie nowoczesnych, właściwych i trwałych materiałów pomocniczych,
- 5) zastosowanie automatycznych systemów sterowania procesami (optymalizacja zużycia mediów pomocniczych),
- 6) prowadzenie systematycznych kontroli szczelności układów i zbiorników, w których stosowane lub magazynowane są oleje i/lub inne substancje ciekłe,
- 7) selektywne magazynowanie odpadów, na terenie utwardzonym, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Stosowanie pojemników do magazynowania odpadów stosownych do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów,
- 8) przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników w zakresie gospodarowania odpadami.”

3. Punkt III pozwolenia pn.: „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje tytuł:

„III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.”

4. W punkcie III pn.: „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach” dodaje się treść o brzmieniu:

„Momentem zakończenia rozruchu instalacji będzie uzyskanie temperatury 450°C wkładu cynku w wannie cynkowniczej po wcześniejszym jego uzupełnieniu w wannie w formie stałej. Momentem rozpoczęcia wyłączenia instalacji będzie wyłączenie palników gazowych pieca cynkowniczego oraz rozpoczęcie wypompowywania ciekłego cynku z wanny cynkowniczej.”

5. Punkt IV pozwolenia pn.: „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje brzmienie:

„IV. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Do działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych należą:

- 1) **Stosowanie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 (FMP)) poprzez wdrożenie normy środowiskowej ISO 14001 (System Zarządzania Środowiskowego) oraz ISO 50001 (System Zarządzania Energią).**
- 2) **Prowadzenie wykazu chemikaliów stosowanych w technologii i strumieni gazów odlotowych, zgodnie z BAT 2 (FMP).**
- 3) Proces cynkowania prowadzony jest nowoczesną metodą suchą zwaną cynkowaniem ogniowym.
- 4) W procesie technologicznym stosowane są substancje o małym potencjale zagrożeń.
- 5) Zastosowana technologia zapewnia efektywne wykorzystanie energii oraz racjonalne zużycie wody, surowców i paliw.
- 6) W technologii cynkowania zastosowano odtłuszczanie w roztworze kwaśnym, opartym o substancje powierzchniowo czynne ulegające biodegradacji oraz wyeliminowano stosowanie dodatkowych kąpeli płuczających, przez co ograniczono zużycie wody i wyeliminowano możliwość powstawania ścieków technologicznych.
- 7) Do kąpeli trawiących wprowadzono środek ograniczający parowanie (głównie chlorowodór) oraz inhibitor przedłużający czas pracy kąpeli. Kąpiele są tak ustawione, że każda następna kąpiel zawiera składniki kąpeli poprzedniej, dzięki czemu zdecydowanie ograniczono proces płukania wyrobów pomiędzy kolejnymi wannami.
- 8) Woda z wanny płuczającej i chłodzącej w całości wykorzystywana jest do uzupełniania roztworu w wannach technologicznych i sporządzaniu nowych kąpeli.
- 9) Wyeliminowano z kąpeli cynkowniczej ołów, będący metalem ciężkim o dużym potencjale zagrożeń.
- 10) Odpady stałe z procesu technologicznego stanowią związki cynku i żelaza, stanowiące w całości surowiec wtórny wykorzystywany przez huty.
- 11) Wszelkie odpady stanowiące potencjalne zagrożenie dla środowiska magazynowane są w bezpieczny sposób i oddawane do unieszkodliwienia uprawnionym jednostkom.
- 12) Wykorzystanie w procesie produkcyjnym gazu ziemnego i energii elektrycznej.
- 13) Prowadzenie procesu technologicznego w sposób zapewniający spełnianie BAT w zakresie poziomu emisji pyłu i HCl.
- 14) Zastosowanie szeregu zabezpieczeń środowiska przed zanieczyszczeniem:
 - w zakresie środowiska wodno-gruntowego:
 - hala, w której znajdują się wanny do obróbki chemicznej, wyposażona jest w szczelną podłogę wykonaną z materiału odpornego na działanie kwasów, bez odprowadzeń do kanalizacji deszczowej i sanitarnej, zabezpieczona progami w celu uniknięcia wycieków ewentualnie rozlanych roztworów chemicznych i wyposażona w pomosty z materiałów chemoodpornych,
 - wszelkie drogi dojazdowe i manewrowe wykonane ze szczelnego podłoża (kostki brukowej),

- magazynowanie odpadów odbywa się w wyznaczonych pomieszczeniach oraz w specjalnych kontenerach przystosowanych do magazynowania określonych rodzajów odpadów,
 - system kanalizacji deszczowej zapewnia pełny odbiór wód opadowych z terenu inwestycji,
 - w ciągu wewnętrznej kanalizacji deszczowej zainstalowany jest separator substancji ropopochodnych, w celu wyeliminowania zanieczyszczenia wód opadowych odprowadzanych z terenu na którym zlokalizowana została instalacja,
 - system kanalizacji sanitarnej pozwala na pełny odbiór ścieków sanitarnych z terenu ocynkowni;
- w zakresie ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem:
- wanna nr 7 usuwania powłok - wyposażona jest w pokrywę i odciąg miejscowy o wydajności 8 000 m³/h, pokrywa ma na celu zmniejszenie parowania z wanny kiedy elementy nie są ani zanurzane ani wyciągane z wanny. Dodatkowo opary z wanny zbierane odciągami są oczyszczane w instalacji absorpcyjno-odpylającej (skruber natryskowy przeciwprądowy),
 - wanna cynkownicza – wyposażona jest w szczelinowe odciągi powietrza i zbiorczy układ wentylacji mechanicznej wywiewnej o wydajności 130 tys. m³/h zakończony instalacją odpylającą (filtr pulsacyjny tkaninowy),
 - układy odpylania i instalacja absorpcyjna posiadają gwarancję stężenia wylotowego pyłu do 5 mg/m_n³ i HCl do 30 mg/m_n³, zgodnie z wymaganiami BAT,
 - wanny wytrawiania nr 2÷6 – prowadzona jest ścisła kontrola parametrów roztworów, które są wykorzystywane w procesie wytrawiania (temperatura, stężenie). Parametry te mieszczą się w granicach określonych wymaganiami najlepszej dostępnej techniki BAT – emisja z kąpeli trawiących nie przekracza 10 mg/m³, co jest wystarczające dla ochrony powietrza przed nadmiernym zanieczyszczeniem,
 - wanna nr 9 (topnikowanie) wyposażona jest w pokrywę i odciąg miejscowy z wentylatorem o wydajności 8 000 m³/h,
 - w celach energetycznych i technologicznych spalany jest gaz ziemny o niewielkiej uciążliwości dla środowiska w stosunku do innych paliw energetycznych;
- w zakresie przeciwdziałania powstawaniu odpadów i minimalizacji ilości odpadów powstających w instalacji oraz właściwej gospodarki odpadowej:
- zakup środków chemicznych płynnych bez opakowań bezpośrednio z cystern, bądź w opakowaniach zwrotnych,
 - zakup środków chemicznych w postaci stałej w opakowaniach zwrotnych,
 - obsługa maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie Zakładu powierzona specjalistycznym firmom posiadającym umowy z upoważnionymi do odbioru odpadów firmami,
 - zainstalowanie nowoczesnych urządzeń, sprawnych i nie wymagających częstych napraw,
 - stosowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych wysokiej jakości mało podatnych na awarie lub uszkodzenia,
 - przeznaczanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie stanowią cennego surowca wtórnego,
 - wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska, w tym za gospodarkę odpadami,
 - opracowanie wewnętrznego zarządzenia dotyczącego obowiązków pracowników obsługujących stanowiska, na których powstają odpady,
 - odpady gromadzone wyłącznie w miejscach wyznaczonych na ten cel, zabezpieczonych przed osobami niepowołanymi,

- miejsca gromadzenia odpadów opisane w zakresie rodzaju i kodu magazynowanego odpadu,
 - wszystkie odpady przekazywane są jedynie podmiotom gwarantującym zgodne z prawem ich zagospodarowywanie - upoważnionym posiadaczom odpadów legitymującym się stosownymi pozwoleniami w zakresie prowadzenia działalności w zakresie zbierania, odzysku, unieszkodliwiania odpadów.
- w zakresie ochrony przed hałasem:
- zastosowano urządzenia o niskich mocach akustycznych.”
- 15) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, zapobiegających lub ograniczających emisje do powietrza z procesu ogrzewania w zakresie:
- a) pyłów (BAT 20) poprzez:
- wykorzystanie paliw o niskiej zawartości pyłu i popiołu – do ogrzewania wanny cynkowniczej stosowany jest jako paliwo gaz ziemny (BAT 20a),
 - ograniczenie porywania pyłu poprzez zastosowanie czystego wsadu – cynkowaniu podlega materiał po wstępnej obróbce powierzchni i procesie suszenia (BAT 20b),
- b) dwutlenku siarki (SO₂) (BAT 21) poprzez:
- wykorzystanie paliw o niskiej zawartości siarki – do ogrzewania wanny cynkowniczej stosowany jest jako paliwo gaz ziemny,
- c) tlenków azotu (NO_x) (BAT 22) poprzez:
- stosowanie paliw o niskim potencjale tworzenia NO_x – do ogrzewania wanny cynkowniczej stosowany jest jako paliwo gaz ziemny (BAT 22a),
 - automatyzację i sterowanie piecem - proces nagrzewania jest optymalizowany za pomocą sterownika kontrolującego w czasie rzeczywistym kluczowy parametr pieca - temperaturę (BAT 22b),
 - optymalizację spalania - zagwarantowana poprzez okresowe kontrole techniczne pieca obejmujące badania spalin wyznaczające stosunek gazu do powietrza, bieżąca regulacja palników w celu uzyskania zmaksymalizowania efektywności konwersji energii w piecu przy jednoczesnym ograniczeniu do minimum emisji (BAT 22c),
 - ograniczenie temperatury wstępnego ogrzewania powietrza - redukcja szczytowych temperatur płomienia poprzez ograniczenie mocy palników (BAT 22f).

Zakład nie stosuje opisanych w BAT 22 metod oczyszczania gazów odlotowych, tj.: selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) i selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR) dlatego wymóg ograniczenia emisji CO i NH₃ nie ma zastosowania.

Zakład dotrzymuje ustalonego poziomu emisji powiązanego z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NO_x do powietrza i wskaźnikowego poziomu emisji w odniesieniu do zorganizowanych emisji CO do powietrza z nagrzewania wanny cynkowniczej przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym.

- 16) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, ograniczających emisje do powietrza z procesu cynkowania ogniowego jednostkowego w zakresie pyłu i cynku (BAT 26) poprzez:
- minimalizację przenoszenia roztworu topnika – przeznaczenie wystarczającej ilości czasu na ocieknięcie roztworu topnika oraz suszenie przed zanurzeniem (BAT 26b),
 - zastosowanie odciągów powietrza jak najbliżej źródła - powietrze znad wanny jest usuwane jest za pomocą odciągów umieszczonych przy wannie w barierce oraz na suwnicy (BAT 26c),
 - zastosowanie wanny wyposażonej jest w kurtyny (BAT 26d),
 - zastosowanie filtra pulsacyjnego tkaninowego do odpylania gazów odlotowych znad wanny cynkowniczej (BAT 26e).

Zakład dotrzymuje ustalonego poziomu emisji powiązanego z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłów do powietrza pochodzących z cynkowania ogniowego jednostkowego po topnikowaniu w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego.

- 17) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, ograniczających emisje do powietrza z wytrawiania i usuwania warstw w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego w zakresie chlorowodoru (HCl) (BAT 62) poprzez:

- kontrolę parametrów pracy tj. temperatury i stężenia kwasu w kąpeli,
- zastosowanie organicznego zakresu roboczego dla otwartych kąpeli trawiących z kwasem chlorowodorowym - kąpiele w kwasie chlorowodorowym przeprowadza się bezwzględnie, w zakresie temperatury i stężenia HCl określonym w konkluzjach (BAT62 d)

Zakład dotrzymuje ustalonego poziomu emisji powiązanego z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji chlorowodoru do powietrza pochodzących z wytrawiania i usuwania warstw w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego.

- 18) Zastosowane najlepsze dostępne techniki w zakresie gospodarki odpadami stanowią:

a) Zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów w procesie wytrawiania i ograniczania wytwarzania zużytego kwasu do wytrawiania poprzez ogrzewanie kwasów za pomocą wymienników ciepła odpornych na korozję. Wymienniki ciepła są zanurzone w wannach procesowych w celu pośredniego ogrzania. Zasilanie ciepłą wodą nagrzaną przez wymiennik ciepła umieszczony na kanale spalinowym pieca cynkowniczego – odzysk ciepła ze spalin wylotowych (BAT13),

b) ograniczanie ilości zużytego kwasu do wytrawiania przekazywanego do unieszkodliwiania w ramach BAT18, poprzez:

- przekazywanie zużytych kąpeli uprawnionym podmiotom, jako odpad,
- zakup kwasów trawiących pochodzących z oczyszczania,
- stosowanie techniki ogrzewania kwasów za pomocą wymienników ciepła – odporne na korozję wymienniki ciepła są zanurzone w kwasie do wytrawiania w celu pośredniego ogrzania,

c) zmniejszenie ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwiania, w ramach BAT34, poprzez:

- plan gospodarowania odpadami – zostanie opracowany w terminie do 4 listopada 2026 r.,
- recykling metali i tlenków metali pochodzących z oczyszczania gazów odlotowych na sucho – proces prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem),
- wykorzystywanie szlamu zaolejonego np. z odtłuszczenia poprzez odwadnianie w celu odzyskiwania zawartego w nich oleju na potrzeby materiałów lub energii, lub bezpośrednio wykorzystanie w przypadku niskiej zawartości wody w szlamie – proces prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem) od 5 listopada 2026 r.,

d) ograniczanie ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia w wyniku cynkowania ogniowego, w ramach BAT35, poprzez:

- recykling pyłu z filtra tkaninowego – proces będzie prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem),
- recykling popiołu cynkowego – proces prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem),
- recykling kożucha żużlowego dennego – stopy cynkowo-żelazowe (tzw. twarde cynk), które mogą przywierać do ścianek kadzi lub zbierać się na jej dnie, są okresowo usuwane i przekazywane uprawnionym podmiotom przemysłu chemicznego, gdzie są wykorzystywane do przeróbki na tlenek cynku,

- e) poprawę zdolności do recyklingu oraz zwiększenie potencjału odzysku pozostałości po cynkowaniu ogniowym, a także unikanie lub zmniejszenie zagrożenia dla środowiska związane ze składowaniem pozostałości, w ramach BAT36, poprzez:
 - magazynowanie pyłów z filtrów tkaninowych w szczelnym, zamykanym pojemniku, w wydzielonym miejscu, w zadaszonej wiacie stacji filtrów, na szczelnej i utwardzonej powierzchni,
 - magazynowanie zafoliowanego twardego cynku na paletach, w wydzielonym miejscu, o szczelnej i utwardzonej powierzchni,
 - magazynowanie popiołu cynkowego w metalowych kontenerach, w wydzielonym miejscu o szczelnej i utwardzonej powierzchni,
- f) zapobieganie powstawaniu zużytych kwasów o wysokim stężeniu cynku i żelaza, w ramach BAT58, poprzez prowadzenie wytrawiania i usuwania powłok w odrębnych wannach procesowych,
- g) ograniczanie ilości zużytych roztworów do usuwania warstw o wysokim stężeniu cynku przekazywanych do unieszkodliwienia, w ramach BAT59, poprzez:
 - przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom,
 - przekazywanie zużytych kąpeli jako odpadu uprawnionym odbiorcom,
 - zakup kwasów trawiących z oczyszczania,
 - stosowanie techniki ogrzewania kwasów za pomocą wymienników ciepła – odporne na korozję wymienniki ciepła są zanurzone w kwasie do wytrawiania, w celu pośredniego ogrzania,
 - możliwość odzysku ZnCl z wanny trawiennej służącej do odtrawiania wadliwie ocynkowanego materiału, poprzez rozbudowę istniejącej stacji regeneracji topnika. Odzysk z wanny trawiennej pozwoli na dłuższą pracę roztworu do usuwania warstw (poprzez ograniczenie ilości zużytego HCl), bez konieczności jego wymiany, a także uzupełnienie odzyskanego ZnCl w wykorzystywanym topniku – planowana rozbudowa w terminie do 4 listopada 2026 r.”

6. Punkt VI pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, otrzymuje nowe brzmienie:

„VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

VI.1. Monitoring procesów technologicznych

Realizowany będzie poprzez:

- bieżącą kontrolę parametrów technologicznych – temperatury i stężeń roztworów,
- miesięczną i roczną kontrolę:
 - wydajności linii technologicznej,
 - czasów pracy urządzeń technologicznych,
 - ilości stosowanych poszczególnych surowców i substancji chemicznych (wraz z informacją o każdej zmianie stosowanego środka odtłuszczającego, inhibitora i środka do pasywacji),
 - ilości wytwarzanych produktów końcowych.

Ww. dane będą rejestrowane i przechowywane na terenie zakładu przez okres 5 lat.

VI.2. Monitoring emisji do powietrza

VI.2.1. Lokalizacja punktów pomiarowych dla pomiarów kontrolnych emisji substancji do powietrza

Usytuowanie stanowisk pomiarowych: w pionowych kanałach emitorów: E1 (o przekroju $d=0,55$ m), E2 za absorberem (o przekroju $d=0,80$ m), E3 za odpylaczem (o przekroju $d=2,0$ m), E5 (o przekroju $d=0,85$ m), E6 (o przekroju $d=0,35$ m) i E7 (o przekroju $d=0,40$ m), na odcinkach prostych w miejscu spełniającym minimalne warunki dla pomiaru technicznego, określone w PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.”

VI.2.2. Pomiary emisji substancji do powietrza

Pomiary emisji substancji w okresie do 4 listopada 2026 r., wykonywać dla następujących źródeł emisji:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Zakres pomiarowy	Metoda pomiarów	Częstotliwość wykonywania pomiarów
1.	E1	Wanna procesowa nr 1 - odtłuszczanie	Chlorowodór	absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3	1 raz w roku
			Alkohol metylowy	chromatografia gazowa z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (GC-FID).	
2.	E2	Wanna procesowa nr 7 – usuwanie powłok Wanna procesowa nr 9 – topnikowanie (pomiar należy wykonać podczas łącznej eksploatacji obu wanie)	Chlorowodór	absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3	1 raz w roku
3.	E3	Wanna cynkownicza nr 10	Chlorowodór	absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3	1 raz w roku
			Amoniak	absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna	
			Pył ogółem	grawimetryczna	
			Cyna, bizmut, ołów, cynk, nikiel, żelazo, miedź, kadm zawarte w pyłe ogółem	spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbogaceniem plazmowym	1 raz na 5 lat
4.	E5	Opalanie wanny cynkowniczej – piec o mocy 4,297 MWt opalany gazem ziemnym	Dwutlenek siarki	absorpcja promieniowania IR lub UV lub inna metoda optyczna lub inna zgodna z normą PN-EN 14791	1 raz na 2 lata
			Dwutlenek azotu	chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR, lub inna metoda optyczna,	
			Tlenek węgla	absorpcja promieniowania IR	
			Pył ogółem	grawimetryczna	

Pomiary emisji substancji w okresie od 5 listopada 2026 r., wykonywać dla następujących źródeł emisji:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Zakres pomiarowy	Metoda pomiarów	Częstotliwość wykonywania pomiarów
1.	E1	Wanna procesowa nr 1 - odtłuszczanie	Chlorowodór	absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3	1 raz w roku
			Alkohol metylowy	chromatografia gazowa z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (GC-FID).	1 raz w roku
2.	E2	Wanna procesowa nr 7 – usuwanie powłok Wanna procesowa nr 9 – topnikowanie (pomiar należy wykonać podczas łącznej eksploatacji obu wanie)	Chlorowodór	Wg normy PN EN 1911 (BAT 7)	1 raz w roku
3.	E3	Wanna cynkownicza nr 10	Chlorowodór	absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3	1 raz w roku
			Amoniak	absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna	1 raz w roku
			Pył ogółem	Wg normy PN EN 13284-1 (BAT 7)	1 raz w roku
			Cyna, bizmut, ołów, nikiel, żelazo, miedź, kadm zawarte w pyłe ogółem	spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbogaceniem plazmowym	1 raz na 5 lat
			Cynk	Wg normy PN EN 14385 (BAT 7)	1 raz w roku
4.	E5	Opalanie wanny cynkowniczej – piec o mocy 4,297 MWt opalany gazem ziemnym	Dwutlenek siarki	absorpcja promieniowania IR lub UV lub inna metoda optyczna lub inna zgodna z normą PN-EN 14791	1 raz na 2 lata
			Dwutlenek azotu	Wg normy PN EN 14792 (BAT 7)	1 raz w roku
			Tlenek węgla	Wg normy PN EN 15058 (BAT 7)	1 raz w roku
			Pył ogółem	grawimetryczna	1 raz na 2 lata

Pomiary okresowe, do których prowadzący instalację został zobowiązany na podstawie Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, wykonywać zgodnie z wymogami ww. konkluzji BAT, w których zostało określone, że okresy uśredniania to średnia wartość uzyskana z trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwał co najmniej 30 minut.

Zakresy pomiarowe powinny być dostosowane do wielkości emisji z poszczególnych emitatorów. Parametry takie jak: prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin,

temperatura spalin, ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin, wilgotność bezwzględna gazów odlotowych oznaczane dowolnymi metodami gwarantującymi niepewność pomiaru mniejszą niż 10%.

Wyniki pomiarów przedstawić w jednostce umożliwiającej porównanie wielkości emisji z emisją dopuszczalną ustaloną w niniejszym pozwoleniu.

VI.3. Monitoring ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego monitorowana jest w oparciu o odczyty urządzenia pomiarowego – wodomierza, zainstalowanego w kotłowni i odnotowywana w rejestrze, przy każdorazowym napełnieniu i uzupełnianiu wanien procesowych.

VI.4. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilości wytwarzanych odpadów określane są wagowo, poprzez ważenie odpadów na wagach stanowiących własność Zakładu.”

7. Punkt VII. pozwolenia pn.: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkości substancji i energii w tym wyników pomiarów” otrzymuje brzmienie:

„VII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkości substancji i energii w tym wyników pomiarów

Wyniki pomiarów okresowych emisji substancji do powietrza, wynikające z nałożonych na Seppeler Ocynkownię Śląsk Sp. z o.o. w Chrzanowie dodatkowych obowiązków, należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty zakończenia pomiarów.

Zestawienie roczne przedstawiające:

- zużycie paliw i energii oraz zużycie podstawowych materiałów wykorzystywanych w procesie produkcyjnym,
- roczne zużycie LZO w procesie powlekania,
- ilość wykorzystywanej wody w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- **ilość wytwarzanych odpadów w instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego,**

należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie do 31 marca danego roku za rok poprzedni.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

ZASADNIENIE

Seppeler Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08 ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 31 grudnia 2010 r. nr DOŚ.HM.7636-65/10, z 3 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ (wraz z postanowieniem prostującym z 17 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ), z 16 kwietnia 2015 r. nr DOŚ.7222.141.2014.BG, z 20 września 2019 r. nr DOŚ-III.62.2018.AKa, z 13 czerwca 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2022.JG oraz z 19 stycznia 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.62.2022.JSz (wraz

z postanowieniem prostującym z 8 lutego 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.62.2022.JSz) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych wynosi 1 110,4 m³ oraz instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę, zlokalizowanych na terenie zakładu w Ligocie Dolnej, gmina Kluczbork.

Zgodnie z dyspozycją zawartą w art. 216 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Opolskiego przeprowadził analizę posiadanego przez Zakład pozwolenia zintegrowanego, w wyniku czego pismem z 23 czerwca 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.10.5.2023.AKa organ wezwał prowadzącego instalacje do złożenia wniosku, określając jednocześnie jego zakres.

W odpowiedzi na powyższe Seppeler Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie pismem z 27 grudnia 2023 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 3 stycznia 2024 r.) złożyła wniosek o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w wymaganym zakresie określonym przez organ ochrony środowiska.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono:

- dokument potwierdzający, że Wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – wydruk informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000038725 sporządzony na dzień 29.12.2023 r.,
- dowód wniesienia opłaty skarbowej z tytułu złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ przy piśmie z 8 stycznia 2024 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.4.2024.AK przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 16 stycznia 2024 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta 16/2024).

Z uwagi na fakt, że przedłożony wniosek nie spełniał wymogów formalnych określonych w ustawie *Poś*, organ pismem z 12 stycznia 2024 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.4.2024.AK, wezwał Zakład do uzupełnienia wniosku. Stosownego uzupełnienia wymogów formalnych dokonano przy piśmie z 26 lutego 2024 r. nr 21/02/2024/OSK, przedkładając m.in.:

- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – wydruk informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000038725 sporządzony na dzień 7 lutego 2024 r.,
- zaświadczenie o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.
- dowód wniesienia opłaty skarbowej z tytułu złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z tym, że przedłożony wniosek wymagał dodatkowych wyjaśnień i uzupełnienia, Marszałek Województwa Opolskiego wzywał wnioskodawcę do jego uzupełnienia pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.4.2024.AK: z 5 kwietnia 2024 r., 20 czerwca 2024 r. oraz z 2 sierpnia 2024 r.

Odpowiedzi udzielano w pismach: z 24 maja 2024 r. nr 01/05/2024/OSK (data wpływu do UMWO - 31.05.2024 r.), z 2 lipca 2024 r. nr 02/07/2024/OSK (data wpływu do UMWO - 4.07.2024 r.) oraz z 23 sierpnia 2024 r. nr 02/08/2024/OSK (data wpływu do UMWO - 26.08.2024 r.).

W toku prowadzonego postępowania organ zawiadamiał Wnioskodawcę o braku możliwości załatwienia sprawy w ustawowym terminie ze względu na konieczność składania kolejnych wyjaśnień do przedmiotowego wniosku. Ostateczny termin załatwienia sprawy wyznaczono na 30 września 2024 r.

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniami spełniał wymogi formalne, organ pismem z 28 sierpnia 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.4.2024.AK zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania i pouczył o uprawnieniach strony dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania, wynikającymi z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z przedłożonymi uzupełnieniami, organ uznał, że może on stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Seppeler Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. w Chrzanowie decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08, zmienioną następnie decyzjami tego samego organu z 31 grudnia 2010 r. nr DOŚ.HM.7636-65/10, z 3 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ (wraz z postanowieniem prostującym z 17 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ), z 16 kwietnia 2015 r. nr DOŚ.7222.141.2014.BG, z 20 września 2019 r. nr DOŚ-III.62.2018.AKa, z 13 czerwca 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2022.JG oraz z 19 stycznia 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.62.2022.JSz (wraz z postanowieniem prostującym z 8 lutego 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.62.2022.JSz), dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych wynosi 1 110,4 m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę, zlokalizowanych na terenie zakładu w Ligocie Dolnej, gmina Kluczbork.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 10 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, pismem z 4 września nr DOŚ-RPŚ.7222.4.2024.AK zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania administracyjnego, określając jednocześnie czas, w którym strona może zapoznać się z całością dokumentacji zgromadzoną w toku prowadzonego postępowania administracyjnego. Strona postępowania w wyznaczonym terminie nie wniosła uwag.

Mając na uwadze konieczność dostosowania instalacji do wymogów wynikających z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z 11 października 2022 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych*, tut. organ dokonał zmiany zapisów w zakresie wielkości dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

W ww. decyzji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych, ustalono poziomy emisji do powietrza, tj. wartości BAT-AEL w odniesieniu do emisji: pyłu ogółem (emisja z emitora E3), chlorowodoru (emisja z emitora E2) oraz tlenków azotu w przeliczeniu dwutlenek azotu i wskaźnikowy poziom emisji tlenku węgla (emisja z emitora E5).

Zgodnie z brzmieniem art. 202 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza wymienionych w konkluzjach BAT i objętych standardami.

Substancjami emitowanymi do powietrza z przedmiotowej instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 1 110,4 m³ oraz instalacji do nakładania powłok metalicznych z wśadem 25 ton stali na godzinę są: pył ogółem, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, alkohol metylowy, amoniak, chlorowodór oraz metale w pyłe takie jak: kadm, miedź, nikiel, ołów, cynk, bizmut, cyna, żelazo.

Termin dostosowania do ww. konkluzji dla przedmiotowych instalacji upływa z dniem 4 listopada 2026 r., a z dniem 5 listopada 2026 r. instalacja ma obowiązek spełniać wymagania konkluzji BAT. Biorąc pod uwagę, że nie rozpoczął się jeszcze okres w którym instalacja ma obowiązek spełniać wymagania konkluzji BAT organ dokonując zmiany pozwolenia zintegrowanego, niniejszą decyzją ustalił dodatkowe warunki dla przedmiotowej instalacji wynikające z konkluzji w zakresie stosowanych technik i dopuszczalnych poziomów wielkości emisji do powietrza obowiązujące od dnia 5 listopada 2026 r.

Dla przedmiotowej instalacji uwzględniono poziomy emisji powiązane z BAT 22, BAT 26 oraz BAT 62 w odniesieniu do emisji z procesów: cynkowania ogniowego jednostkowego po topnikowaniu, wytrawiania i usuwania warstw przy użyciu kwasu chlorowodorowego w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego, nagrzewania wanny cynkowniczej przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym. W związku z tym, uwzględniając emisję z ww. procesów określono wielkość emisji w „stężeniach” (tak jak są wyrażone poziomy BAT-AEL oraz wskaźnikowe poziomy emisji) dla pyłu ogółem na poziomie 4,66 mg/Nm³, chlorowodoru na poziomie 6,0 mg/Nm³, tlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu na poziomie 196,4 mg/Nm³ oraz tlenku węgla na poziomie 100 mg/Nm³. Poziomy dopuszczalne obowiązujące od 5 listopada 2026 r. dla tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu z emitora E5 oraz pyłu ogółem z emitora E3, w związku z faktem, iż nie przekraczały poziomów emisji do powietrza, tj. wartości BAT-AEL wymaganych konkluzjami BAT, ustalone zostały na poziomie niezmiennym w porównaniu do okresu przed wejściem w życie wymagań konkluzji BAT. Natomiast poziomy dopuszczalne emisji w zakresie tlenku węgla z emitora E5 oraz chlorowodoru z emitora E2 zostały ustalone na poziomie niższym, niż wielkości obowiązujące w okresie przed wejściem w życie zaostrzonych poziomów emisji do powietrza, tj. wartości BAT-AEL wymaganych konkluzjami BAT. Natomiast dla substancji nie objętych konkluzjami: dwutlenku siarki, alkoholu metylowego, amoniaku oraz metali w pyłach takich jak: kadm, miedź, nikiel, ołów, cynk, bizmut, cyna, żelazo wielkość emisji określona w kg/h została na niezmiennym poziomie.

Ustalona w niniejszej decyzji roczna emisja uwzględnia również zmianę wielkości emisji w okresie od 5 listopada 2026 r. wynikającą z konieczności dostosowania instalacji do wymogów przedstawionych ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych. W związku z zaostrzonymi wymaganiami w zakresie poziomów emisji do powietrza odpowiadającymi wartościami BAT-AEL wielkość rocznej emisji z instalacji IPPC uległa zmniejszeniu w zakresie emisji tlenku węgla oraz chlorowodoru.

Zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji(UE) 2022/2110 z 11 października 2022 r. za spełnienie wymagań konkluzji BAT w zakresie monitorowania uznaje się prowadzenie monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza co najmniej z podaną częstotliwością zgodnie z odpowiednimi normami EN, a w przypadku gdy normy takie nie są dostępne, z normami ISO, normami krajowymi lub innymi normami międzynarodowymi zapewniającymi dane o równoważnej jakości naukowej.

Dlatego też zgodnie z wnioskiem strony w niniejszej decyzji określono, od 5 listopada 2026 r., zakres, metodykę i częstotliwość wykonywania pomiarów w zakresie zgodnym z wymogiem BAT 7 w zakresie pyłu ogółem, chlorowodoru, tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu oraz tlenku węgla. Ponadto widząc dalszą potrzebę systematycznej kontroli wielkości emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla odprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji podtrzymano obowiązek prowadzenia pomiarów w zakresie ww. zanieczyszczeń, określony decyzją nr DOŚ.7222.25.2013.MSu z 21 stycznia 2014 r., a ustalony monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza prowadzący instalację zobowiązany jest prowadzić od dnia wydania ww. decyzji. Organ zgodnie z wnioskiem Strony uzupełnił decyzję o punkt dotyczący sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Strona we wniosku wykazała, że stosuje w instalacji rozwiązania zwiększające efektywność wykorzystania materiałów w procesie wytrawiania i ograniczania wytwarzania zużytego kwasu do wytrawiania poprzez ogrzewanie kwasów za pomocą wymienników ciepła odpornych na korozję, spełniając wymagania BAT13.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem w zakresie ograniczania ilości zużytego kwasu do wytrawiania przekazywanego do unieszkodliwiania Spółka stosuje kombinację technik BAT18, tj. przekazuje zużyte kąpiele uprawnionym podmiotom jako odpad, zakupuje kwasy trawiące pochodzące z oczyszczania oraz stosuje techniki ogrzewania kwasów za pomocą wymienników ciepła.

Biorąc pod uwagę informacje ujęte we wniosku Spółka wdroży BAT34 w terminie do 4 listopada 2026 r., w zakresie opracowania planu gospodarowania odpadami oraz wykorzystywania szlamu zaolejonego. Na terenie zakładu nie powstają odpady w postaci zgorzelin, w związku z czym BAT34 lit. c nie dotyczy przedmiotowej instalacji. Na terenie zakładu nie zachodzą procesy mechaniczne (np. przycinanie i wykańczanie), dlatego BAT34 lit. d również nie ma zastosowania dla instalacji.

Zgodnie z zapisami wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Spółka stosuje BAT35 w zakresie ograniczania ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwiania w wyniku cynkowania ogniowego, poprzez recykling: pyłu z filtra tkaninowego, popiołu cynkowego, kożucha żużłowego dennego.

We wniosku określono, że w celu poprawy zdolności do recyklingu oraz zwiększenia potencjału odzysku pozostałości po cynkowaniu ogniowym, a także unikania lub zmniejszenia zagrożenia dla środowiska związanego ze składowaniem pozostałości, stosuje się techniki Konkluzji BAT36. Przedmiotowa instalacja spełnia BAT58 odnośnie zapobiegania powstawaniu zużytych kwasów o wysokim stężeniu cynku i żelaza, poprzez prowadzenie wytrawiania i usuwania powłok w odrębnych wannach procesowych.

Mając na względzie wymagania określone w BAT59 określające ograniczanie ilości zużytych roztworów do usuwania warstw o wysokim stężeniu cynku przekazywanych do unieszkodliwiania, Spółka zobowiązała się do rozbudowy istniejącej stacji regeneracji topnika. Odzysk z wanny trawiennej pozwoli na dłuższą pracę roztworu do usuwania warstw (poprzez ograniczenie ilości zużytego HCl), bez konieczności jego wymiany, a także uzupełnienie odzyskanego ZnCl w wykorzystywanym topniku – planowana rozbudowa w terminie do 4 listopada 2026 r.

W przedmiotowej instalacji nie prowadzi się teksturowania rolek roboczych, nie stosuje się zdmuchiwanie nadmiaru cynku ani ciągłego powlekania zanurzeniowego na gorąco, w związku z tym wymogi konkluzji BAT17, BAT37 oraz BAT61 nie mają zastosowania dla tej instalacji.

Organ zgodnie z wnioskiem Strony uzupełnił decyzję o punkt dotyczący sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 1 pkt 8 i pkt 10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przestanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za

przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenie o niekaralności), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2022 r., poz. 1138 z późn. zm.).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08 (z późn. zm.), pozostawiono bez zmian.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 29 grudnia 2023 r. w wysokości 10 zł przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Seppeler Ocynkownia Śląsk Sp. z o. o.
ul. Krocymiech 38
32-500 Chrzanów
2. aa