

DECYZJA

Na podstawie art. 192, w związku z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 19739) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z 28 września 2021 r. bez numeru Pani Justyny Gondro, o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1-21/05 z 27 lutego 2006 r. (wraz z późniejszymi zmianami) dla instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Partyzanckiej 111

orzekam

I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1-21/05 z 27 lutego 2006 r. wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.54.2011.MWi z 16 lutego 2012 r., nr DOŚ.7222.52.2014.MSu z 30 grudnia 2014 r., nr DOŚ-III.7222.52.2016.HM z 28 lutego 2017 r., nr DOŚ-III.7222.12.2019.JW z 29 maja 2019 r., nr DOŚ-III.7222.39.2019.JW z 5 września 2019 r. udzielającą pozwolenia zintegrowanego Pani Justynie Gondro dla instalacji do chowu brojlerów kurzych o liczbie 160 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie Fermi Drobiu w Opolu, przy ul. Partyzanckiej 111, w następujący sposób:

1. **Punkt II.2. pozwolenia pn.: „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„II.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Zasiedlenie fermy pisklętami kurzymi typu brojler odbywa się w ciągu tygodnia. Pisklęta przywożone są specjalistycznym samochodem z wylęgarni, w skrzynkach plastikowych wielokrotnego użytku. Skrzynka podzielona jest na cztery części, w których mieści się po 25 sztuk piskląt, czyli w skrzynce jest 100 sztuk piskląt. Skrzynki zazwyczaj umieszczone są na wózkach transportowych po 16 sztuk. W zależności od typu samochodu jednym pojazdem przywozi się od 16 do 32 tys. piskląt. Następnie skrzynki z pisklętami zostają przetransportowane wózkami do odpowiednio przygotowanej hali produkcyjnej. Tam ze skrzynek pisklęta są wysypane na papier jednorazowego użytku, który jest rozłożony pod linią pojenia. Po wyłożeniu piskląt, skrzynki zostają załadowane na samochód, który odwozi je do wylęgarni.

Następnie linie pojenia zostają wyregulowane w poziomie, tak aby pisklęta mogły swobodnie pobierać wodę z poidetek smoczkowych (BAT 5 lit. d). Po napojeniu kurcząt, po około 2 godzinach zostaje podana na papier mieszanka paszowa w formie mikrogranulatu. Postępowanie takie pozwala na lepszy i równomierny start dla wszystkich piskląt od pierwszej doby życia. Papier po upływie trzech, czterech dni ulega rozkładowi. W następnych dniach pisklęta stopniowo zaczynają pobierać mieszankę z karmników. Podczas codziennej obsługi następuje podnoszenie linii pojenia oraz karmienia wraz ze wzrostem kurcząt. W halach z rurowym systemem rozprowadzania paszy mechaniczne uzupełnienie mieszanki paszowej w karmidłach następuje poprzez włączanie paszociągu. Na fermie prowadzi się żywienie wieloetapowe (trzyetapowe z malejącą zawartością białka) oparte na pełnowartościowych mieszankach paszowych, dostosowanych do specyficznych wymogów danego okresu produkcji, takich jak: Starter, Grower czy Finisher (BAT 3 i 4).

Na bieżąco z kurnika są usuwane kurczęta padłe lub wybrakowane ze względu na wady anatomiczne ptaka, a następnie pakowane są do worków foliowych i składowane w specjalnie do tego wyznaczonym pomieszczeniu (BAT 2 lit. e). Ilość sztuk jest odnotowywana na bieżąco w zeszycie, a sumaryczna ilość dobową podawana jest w Karcie Producenta (BAT 29 lit. d). Codziennie rano odczytywany jest i spisywany stan licznika wody dla każdej hali produkcyjnej (BAT 29 lit. a). Różnica pomiędzy wskazaniem bieżącym, a wskazaniem z dnia poprzedniego, czyli dobowe zużycie wody, jest również odnotowane w Karcie Producenta.

Dla każdego stada prowadzona jest Karta Producenta kurcząt rzeźnych, w której odnotowywane są niżej wymienione zdarzenia:

- data wstawienia,
- ilość wstawionych piskląt,
- pochodzenie piskląt,
- linia – ród,
- dzienne ubytki spowodowane upadkami i brakowaniem,
- dzienne zużycie wody,
- rodzaj i ilość wsypanej mieszanki paszowej,
- szczepienia profilaktyczne oraz inne zabiegi weterynaryjne,
- ilość sztuk odstawionych,
- uzyskana waga,
- zużycie paszy i wody na kg żywca.

Jednym z istotnych czynników hodowli jest zapewnienie w halach produkcyjnych właściwych warunków klimatycznych, tzn. odpowiedniej ilości tlenu, wilgotności oraz temperatury. Do tego celu służą wysokowydajne wentylatory sterowane w sposób automatyczny (BAT 8 lit. a) w zależności od warunków pogodowych oraz sumarycznej masy kurczaków znajdujących się w hali produkcyjnej. Istnieje również możliwość ręcznego sterowania pracą wentylatorów. Wraz ze wzrostem ptaków obniżana jest stopniowo temperatura oraz zwiększana wymiana powietrza. Sterowanie tym procesem wykonywane jest komputerowo.

W 35 lub 36 dniu chowu następuje pierwsza odstawa kurcząt. Z każdej hali produkcyjnej zdejmowany jest jeden zestaw. Przeciętny środek transportu jakim dysponują odbiorcy to 252 klatki. Do jednej klatki przy takiej masie ciała wkłada się po 15 sztuk kurcząt. Pozostałe kurczęta, dzięki mniejszej obsadzie na jednostce powierzchni, wykorzystują w pełni swoje możliwości produkcyjne i osiągają przyrosty dzienne równe potencjałowi genetycznemu.

Powyższa organizacja produkcji pozwala na lepsze wykorzystanie powierzchni produkcyjnej w pierwszym okresie chowu bez uszczerbku na wydajności. W 35 dniu obsada ptaków na m² wynosi około 18 sztuk. Natomiast po pierwszej odstawie obsada zostaje zredukowana do ok. 14 szt./m², co stwarza komfortowe warunki do wzrostu oraz możliwości maksymalnego wyrównania stada. W 42 - 43 dniu życia kurcząt następuje opróżnienie kurnika do stanu zerowego.

Po zdjęciu kurcząt następuje przygotowanie hali do usuwania obornika. Linie karmienia i pojenia zostają podniesione do góry – pod strop. Obornik zostaje wypchany z hali. Po usunięciu obornika, hala jest dokładnie zamiatana i usuwane są wszystkie części organiczne (BAT 6 lit. a), a następnie pianuje się halę oraz sprzęt jaki się w niej znajduje. Po tym zabiegu następuje sptukiwanie powierzchni hali oraz sprzętu wodą pod wysokim ciśnieniem i pozostawia się do wyschnięcia (BAT 5 lit. c i BAT 6 lit. b). W tym czasie następuje przegląd linii karmienia, płukanie linii pojenia, przegląd oraz uruchomienie, w celu szybkiego osuszenia pomieszczeń, wentylatorów oraz nagrzewnic (BAT 2 lit. d). Po wyschnięciu, hala zostaje poddana opryskowi przeciwko owadom. Dezynsekcja wykonywana jest przez firmę specjalistyczną. Na trzy, cztery dni przed planowanym wstawieniem następuje nawiezenie ściółki oraz równomierne jej rozłożenie na powierzchni i odpowiednie ustawienie sprzętu. Po tych czynnościach hala zostaje szczelnie

zamknięta. Na dwa dni przed planowanym wstawieniem w okresie zimowym, a jeden dzień w okresie letnim, następuje stopniowe ogrzewanie hali do temperatury 34° C. Pomieszczenie produkcyjne na 24 godz. przed planowanym wstawieniem zostaje poddane dezynfekcji. Stosowana jest dezynfekcja poprzez zamgławianie na gorąco. Zabiegi te również wykonuje firma specjalistyczna.

Na 5 godzin przed wstawieniem następuje przewietrzenie hali i obniżenie temperatury do poziomu 27,5° C. Następnie zostają przepłukane linie pojenia i zaopatrzone w świeżą wodę, a karmidła w mieszankę starter. Zostaje rozścielony papier pod smoczkami. Do tak przygotowanego pomieszczenia zostają wwieszone pisklęta. Po wyłożeniu piskląt ze skrzynek, w ciągu 2 godzin, zostaje podniesiona temperatura do 33,5° C lub nawet do 34° C, w zależności od zachowywania się piskląt i cykl rozpoczyna się od nowa.

Na fermie prowadzony jest system bezklatkowy przy głębokiej ściółce, rozrzucaanej ręcznie przy pomocy wideł (BAT 11 lit. a), co powoduje zwiększenie sorpcji, a tym samym zmniejszenie wilgotności. Powstający obornik w ilości około 1 600 Mg/rok, po każdym cyklu przekazywany jest w całości odbiorcom zewnętrznym na podstawie umów cywilno-prawnych i wykorzystywany przez nich jako nawóz.

Parametry techniczne w ciągu 1 cyklu:

Tabela nr 1

Lp.	Zdolność produkcyjna	Jednostka	Parametr
Kurniki I-V o łącznej powierzchni (10 hal) 8400 m²			
1.	Obsada początkowa	szt.	160 000
2.	Sprzedaż w 36 dniu życia	szt.	37 800
3.	Obsada końcowa w dniu odstawy w 42-43 dniu życia	szt.	115 000
4.	Roczne zużycie pasz	Mg	4 200
Sposób przygotowania paszy: młyn bijakowy typu MM5d – praca maks 3 h/dobę			
5.	Obroty	obr./min.	3 000
6.	Moc silnika	kW	37
7.	Wydajność	kg/h	5 000

2. Punkt II.3 pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców”, w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców

Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj	Jednostka	Ilość
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	335
2.	Woda, w tym: - pojenie ptaków - mycie kurników - chłodzenie przez zraszanie	m ³ /rok	7 870 180 960
3.	Ściółka	Mg/rok	135
4.	Pasza	Mg/rok	4 200
5.	GAZ GZ-50	m ³ /rok	180 000
6.	Środek dezynfekcyjny	Mg/rok	0,4

Potrzeby wodne zaspokajane są z wodociągu miejskiego.”

3. Punkt III.4. pn. „Emisja odpadów” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„III.4. Emisja odpadów

4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

NIP: 991 044 39 28

REGON: 160251011

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,200	Włókna organiczne z celulozy i włókna drzewne z domieszką pigmentu oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne i nieorganiczne. Odpad stały, palny, obojętny dla środowiska.	Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów usytuowanym w budynku gospodarczym, przy kurniku nr IV. Odpady umieszczane są w pojemnikach z opisanym rodzajem odpadu.	odzysk
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,200	Tworzywa sztuczne takie jak PE,PP,PET – polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące (np. stabilizatory termiczne i /lub promieniowania UV). Odpad stały, palny i/lub topliwy, obojętny dla środowiska.		odzysk
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	0,500	Drewno z domieszką pigmentów. Odpad stały, palny, obojętny dla środowiska.	Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie fermy	odzysk
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,020	Bawełna, wełna, materiały syntetyczne np. poliester. Odpad stały, palny i/lub topliwy, obojętny dla środowiska.	Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów usytuowanym w budynku gospodarczym, przy kurniku nr IV. Odpady umieszczane są w pojemnikach z opisanym rodzajem odpadu	odzysk
Odpady niebezpieczne						
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (zużyte świetlówki)	16 02 13*	0,01	Szkło – krzemionka, elementy aluminiowe i z tworzywa sztucznego, niewielkie ilości rtęci oraz luminofor nasączony rtęcią. Właściwości: odpad stały, niepalny, HP14 – ekotoksyczny.	Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów usytuowanym w budynku gospodarczym, przy kurniku nr IV. Odpady umieszczane są w pojemnikach z opisanym rodzajem odpadu.	odzysk i/lub unieszkodliwienie

2.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,097	Tworzywo sztuczne, ołów (elektrody), kwas siarkowy (elektrolit). Właściwości: odpad stały, niepalny, HP4 - drażniący, HP 8 - żrący, HP14 – ekotoksyczny.	odzysk i/lub unieszkodliwianie
----	--------------------------------	-----------	-------	---	--------------------------------

4.2. Transport odpadów prowadzony będzie przez firmy posiadające zezwolenia.”

4. Punkt V. pozwolenia pn.: „Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„V. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków organizacyjnych i technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

- 1) wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1), który zawiera sformułowaną politykę środowiskową oraz procedury zarządzania środowiskiem i instrukcje prawidłowego postępowania podczas cyklu chowu brojlera kurzego.

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia go jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 9).

- 2) dobre gospodarowanie (BAT 2) w celu zapobiegania wywieraniu wpływu na środowisko lub ograniczanie tego wpływu, na terenie fermy stosowane są następujące rozwiązania:

a) wpływ na środowisko, a aranżacja przestrzeni:

- układ komunikacyjny fermy zapewnia sprawny transport zarówno zwierząt, jak i wszelkich substancji (w tym obornika),
- emisja zanieczyszczeń atmosferycznych oraz hałasu, przy założeniu prowadzenia produkcji na zasadach określonych w pozwoleniu zintegrowanym oraz przy obecnej aranżacji przestrzeni, nie powoduje niekorzystnego wpływu na obiekty wrażliwe wymagające ochrony,
- usytuowanie gospodarstwa oraz pas zieleni izolacyjnej zapewniają odpowiednią odległość od obiektów wrażliwych,
- kurniki wyposażone są w szczelną posadzkę, zabezpieczającą wody gruntowe przed ewentualnym zanieczyszczeniem. Także tereny komunikacyjne mają szczelną nawierzchnię;

b) prowadzenie szkoleń personelu w szczególności w zakresie:

- zasad prowadzonej hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt,
- sposobów naprawy i konserwacji urządzeń,

- bezpieczeństwa pracowników,
 - planowania awaryjnego i zarządzania,
 - sposobów postępowania w sytuacjach awaryjnych,
 - sposobów gospodarowania obornikiem;
- c) wprowadzenie zasad z zakresu reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, tj.:
- określone zostały miejsca magazynowania odpadów i zasady stosowania środków przeciwpożarowych,
 - ferma posiada opracowaną i wdrożoną Instrukcję bezpieczeństwa pożarowego oraz Instrukcję postępowania w czasie epidemii.
- d) wszystkie obiekty i urządzenia są na bieżąco kontrolowane przez obsługę fermy, a wszelkie wykryte usterki są na bieżąco usuwane, co jest konieczne ze względu na rodzaj prowadzonej działalności. Ponadto, ferma przechodzi regularne kontrole budowlane i elektryczne. Sprzęt transportowy poddawany jest regularnym, wymaganym prawem kontrolom, w ramach których oceniany jest ich stan techniczny. Ferma posiada wdrożony Plan przeglądu i konserwacji instalacji i urządzeń.
- e) martwe zwierzęta przechowywane są w odpowiednio opisanym, chłodzonym konfiskatorze w wydzielonym pomieszczeniu, na wybetonowanej powierzchni wyłożonej kafelkami.
- 3) system żywienia ograniczający całkowitą emisję azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie techniki żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji (BAT 3).
- W żywieniu stosowane są pełnowartościowe mieszanki paszowe o zmiennych zawartościach składników w zależności od fazy cyklu tuczu drobiu:
- pasza typu "STARTER" - przeznaczona dla kurcząt na I okres tuczu, zawartość 20-22% białka,
 - pasza typu "GROWER" - przeznaczona dla kurcząt na II okres tuczu, zawartość 19-21% białka,
 - pasza typu "FINISZER" - przeznaczona dla kurcząt na III okres tuczu, zawartość 18-20% białka.
- Powiązany z BAT całkowity wydalony azot mieści się w przedziale 0,2 – 0,6 kg wydalonego N/stanowisko/rok.
- 4) system żywienia ograniczający całkowitą emisję wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji (BAT 4). Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor mieści się w przedziale 0,05 – 0,25 kg wydalonego P₂O₅/stanowisko/rok.
- 5) zastosowanie rozwiązań zapewniających efektywne wykorzystanie wody i ograniczenia w powstawaniu ścieków (BAT 5), (BAT 6) i (BAT 7):
- mycie pomieszczeń dla zwierząt wodą pod wysokim ciśnieniem po każdym cyklu produkcyjnym,
 - sprawdzanie i usuwanie wycieków wody np. poprzez kontrolę szczelności poidłek,
 - regularne sprawdzanie przepływu wody pitnej, aby wyeliminować wycieki nadmiaru wody (zastosowanie poidłek smoczkowych),
 - prowadzenie dobowego pomiaru zużycia wody poprzez odczyty ilości wykorzystywanej wody na wodomierzach zainstalowanych przy każdym z kurników,

- utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych – przed procesem mycia hale produkcyjne i sprzęt w nich znajdujący się oczyszczane są mechanicznie z części organicznej,
 - ścieki z mycia kurników odprowadzane są do zbiorników wybieralnych i odprowadzane do oczyszczalni ścieków,
- 6) zastosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu (BAT 10) poprzez:
- umiejscowienie silosów z paszą oraz wewnętrznych dróg technologicznych w sposób ograniczający oddziaływanie akustyczne poruszających się pojazdów,
 - środki operacyjne (obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych),
 - stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu (stosowanie wysokosprawnych wentylatorów).
- 7) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:
- a) ograniczenie emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt poprzez (BAT 11):
- rozrzucanie świeżej ściółki przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu (tj. ręcznie),
 - stosowanie paszy granulowanej w Prestarterze i Starterze,
 - stosowanie podawania paszy „bez ograniczeń”,
 - stosowanie silosów paszowych wyposażonych w odpylacze workowe, ograniczające emisję pyłu,
 - zamgławianie przy pomocy wody;
 - stosowanie wentylacji powodującej możliwie niski przepływ powietrza w pomieszczeniu;
- b) wdrożony plan zarządzania zapachami (BAT 12) jako część systemu zarządzania środowiskowego (powiązany z BAT 1) obejmujący następujące elementy:
- protokół zawierający działania i harmonogramy;
 - protokół monitorowania zapachów;
 - protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia zapachów;
 - program zapobiegania występowania zapachów i ich ograniczanie;
- c) zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13), poprzez:
- stosowanie pomieszczeń, w których realizuje się:
 - utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym,
 - obniżenie temperatury pomieszczeń, a tym samym obornika, poprzez system wentylacyjny,
 - utrzymywanie ściółki w stanie suchym,
 - zmniejszenie prędkości przepływu powietrza nad powierzchnią obornika,
 - poprawę warunków odprowadzania gazów wylotowych poprzez:
 - rozpraszanie powietrza wylotowego pochodzącego z wentylatorów wysokowydajnych po tej stronie budynku, która znajduje się dalej od obiektów wrażliwych,
 - stosowanie żaluzji w otworach wylotowych w niższych partiach ścian, tak aby kierować powietrze wylotowe w stronę podłóża;
 - wyposażenie fermy w zespół wentylatorów dachowych.

Na fermie nie są wykorzystywane systemy oczyszczania powietrza.

Na terenie fermy nie prowadzi się magazynowania obornika.

Na fermie nie prowadzi się przetwarzania obornika.

- 8) redukcja emisji amoniaku do powietrza z przechowywania obornika stałego (BAT 14): przez cały okres chowu w danym cyklu, obornik przechowywany jest wewnątrz kurników, a jego wygarnięcie następuje po zakończeniu cyklu. Na terenie fermy nie prowadzi się magazynowania obornika. Po likwidacji stada każdorazowo obornik usuwany jest z kurnika i wywożony poza teren fermy. Obornik w całości przekazywany jest podmiotom, z którymi prowadzący instalację posiada zawartą umowę cywilno-prawną i wykorzystywany rolniczo do nawożenia pól.
- 9) ograniczenie emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów kurzych (BAT 32):
 - wymuszone osuszanie ściółki i niewyciekowy system pojenia,
 - naturalna wentylacja wykorzystywana w okresie pierwszych dni chowu, o ile warunki atmosferyczne na to pozwalają,
- 10) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj.:
 - selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów, w miejscach przeznaczonych do tego celu, odpowiednio oznakowanych i opisanych,
 - zabezpieczenie odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób nieupoważnionych,
 - przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
 - w miarę możliwości stosowanie opakowań zwrotnych,
 - wykorzystywanie przy prowadzeniu działalności sprawnego sprzętu i innych urządzeń i poddawanie ich regularnym przeglądom,
 - utrzymywanie porządku na terenie fermy,
 - optymalizacja programu opieki weterynaryjnej,
 - zakup paszy „luzem”, w celu ograniczenia ilości odpadów w postaci opakowań,
 - przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu produkcyjnego,
 - racjonalna gospodarka paszami i materiałami,
 - poprawne zarządzanie,
 - uruchamianie nowoczesnych technologii.
- 11) stosowanie rozwiązań zapewniających efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową, tj.:
 - dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy oraz dodatków do jej wzbogacenia, do poszczególnych faz produkcji,
 - stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia drobiu minimalizujący straty.

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.”

5. Punkt VII.4. pozwolenia pn. „Monitoring poziomu emisji do powietrza” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„VII.4. Monitoring poziomu emisji do powietrza

- a) Zobowiązuje się prowadzącą instalację do monitorowania poziomu emisji amoniaku i pyłu do powietrza z eksploatowanych kurników, przy wykorzystywaniu technik – oszacowania z zastosowaniem wskaźników emisji - na podstawie współczynników emisji ustalonych

w wyniku pomiarów zaprojektowanych i wykonanych zgodnie z normą krajową lub międzynarodową ustalonych wg wymagań określonych w punkcie 4.9.2. załącznika do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*, zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela nr 9

Lp.	Mierzony parametr	Źródła objęte pomiarem	Częstotliwość pomiaru	Technika monitorowania	Jednostka
1.	Amoniak	Kurniki: I (A, B); II (A,B); III (A, B); IV (A, B); V (A, B)	Raz w roku	Oszacowanie z zastosowaniem wskaźników emisji (BAT 25c)	kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok
2.	Pył	Kurniki: I (A, B); II (A,B); III (A, B); IV (A, B); V (A, B)	Raz w roku	Oszacowanie z zastosowaniem wskaźników emisji (BAT 27b)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z kurnika

- b) Monitoring oceny redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji – realizowany od **dnia 22 lutego 2021 r.**

Zobowiązuje się prowadzącą instalację do realizacji wymogu BAT 23, tj. monitorowania zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie.

Pierwszą ocenę redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji należy dokonać w terminie do 31 marca 2021 r. Kolejną ocenę należy dokonać po dwuletnim okresie monitorowania procesów, w tym bilansowania amoniaku oraz każdorazowo po ponownym określeniu emisji amoniaku lub po dokonaniu wszelkich znaczących zmian w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub po wprowadzeniu dodatkowej techniki ograniczania emisji amoniaku.

- d) Monitoring ilości azotu i fosforu wydalonego w oborniku – realizowany od **dnia 22 lutego 2021 r.**

Zobowiązuje się prowadzącą instalację do monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku przy wykorzystaniu techniki oszacowania w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu z częstotliwością raz w roku (BAT 24b) decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń*, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE).

- e) Monitoring emisji zapachów do powietrza

Zobowiązuje się prowadzącą instalację do monitoringu emisji zapachu, z częstotliwością jeden raz w roku, przy wykorzystaniu metod alternatywnych (dla których nie są dostępne normy EN np. pomiar/oszacowanie narażenia na zapach, oszacowanie skutków takiego narażenia – można wykorzystać normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej, różny wiatrów oraz specjalistycznego programu obliczeniowego (BAT 26).”

6. Punkt VIII. pn.: „Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Zakres sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*

Zestawienie roczne przedstawiające ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego tj. do pojenia drobiu, mycia kurników oraz na potrzeby chłodzenia (w układzie dobowym), zestawienie ilości ścieków wprowadzonych do urządzeń kanalizacyjnych i ilość wytwarzanych odpadów w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz sprawozdanie z ilości powstającego obornika należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do 31 marca danego roku za rok poprzedni.

Prowadząca instalację obowiązana jest przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu wyniki prowadzonego monitoringu poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie amoniaku i pyłu wyszczególnionego w punkcie VII.4a oraz ilości wytworzonego obornika i monitoringu ilości azotu i fosforu wyszczególnionego w punkcie VII.4.c w terminie do 31 marca każdego roku.

Wyniki monitoringu pozostałych danych dotyczących prowadzenia procesu technologicznego, wyszczególnionych w punkcie VII.1. oraz monitoringu oceny redukcji amoniaku z całego procesu produkcji wyszczególnionego w punkcie VII.4.b pozwolenia zintegrowanego oraz wyniki monitoringu emisji zapachów do powietrza wyszczególnionego w punkcie VII.4d przechowywać przez okres 5 lat od daty ich wykonania i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pani Justyna Gondro pismem z 28 września 2021 r. bez numeru (data wpływu do UMWO 28.09.2021 r.) wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1-21/05 z 27 lutego 2006 r. wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.54.2011.MWi z 16 lutego 2012 r., nr DOŚ.7222.52.2014.MSu z 30 grudnia 2014 r. nr DOŚ-III.7222.52.2016.HM z 28 lutego 2017 r., nr DOŚ-III.7222.12.2019.JW z 29 maja 2019 r., nr DOŚ-III.7222.39.2019.JW z 5 września 2019 r.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację - Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego Ferma Drobiu w Opolu, opracowany przez mgr inż. Radosława Kowalczyka, ECOPLAN Radosław Kowalczyk, we wrześniu 2021 r. w Wysokiej,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej z tytułu zmiany pozwolenia zintegrowanego,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*,

w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 5 października 2021 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 328/2021).

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973), zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu brojlerów o liczbie 160 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie Fermy Drobiu w Opolu, przy ul. Partyzanckiej 111, w wersji elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska 5 października 2021 r.

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 7 października 2021 r. nr DOŚ-III.7222.39.2021.Aka zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1-21/05 z 27 lutego 2006 r. (wraz z późn. zm.), jest odpowiedzią na wezwanie organu nr DOŚ-III.7222.3.2.2021.JZ z 26 marca 2021 r., które wystosowano do prowadzącego instalację po przeprowadzonej na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Poś* analizie warunków pozwolenia co najmniej raz na 5 lat. Ponadto wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczył rozszerzenia Systemu Zarządzania Środowiskowego o plan zarządzania zapachami.

W ocenie organu ochrony środowiska, planowane zmiany w instalacji, nie mają charakteru zmiany istotnej w rozumieniu przepisów *Prawo ochrony środowiska*, gdyż nie wiążą się one ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko oraz nie powodują zwiększenia skali działalności wynikającej z tej zmiany, która sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy *Poś*.

Po analizie wniosku stwierdzono, że wniosek wymaga weryfikacji oraz dodatkowego uzupełnienia. Wobec czego organ pismem z 13 października 2021 r. nr Doś-III.7222.39.2021.AKa wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia.

Stosownego wyjaśnienia i uzupełnienia wniosku dokonano przy piśmie z 25 października 2021 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 27.10.2021 r.) oraz przy piśmie z 25 października 2021 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 2.11.2021 r.).

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ zapewniając stronie czynny udział w postępowaniu oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z 3 listopada 2021 r. nr DOŚ-III.7222.39.2021.AKa zawiadomił Panią Justynę Gondro o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków.

Uwzględniając wniosek Strony oraz mając na względzie wyniki przeprowadzonej analizy przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego niniejszą decyzją zmieniono odpowiednio zapisy pozwolenia. W punkcie II.2 pozwolenia dookreślono ilość powstającego obornika w ciągu roku. Ponadto w punkcie tym w tabeli nr 1, przychyłając się do wniosku Strony, wykreślono zapisy dotyczące średniej masy pojedynczej sztuki w ciągu cyklu, roku oraz przy odstawie. Powyższe informacje nie mają wpływu na sposób prowadzonej produkcji w tym przedsięwzięciu przed całkowitym zakończeniem cyklu. Ponadto określone do tej pory w pozwoleniu wartości wagowe są

mało precyzyjne, bowiem masa pojedynczej sztuki (zwierzęcia) uzależniona jest między innymi od rasy zwierząt w danym rzucie. Dodatkowo różnice wielkości rocznej produkcji w poszczególnych latach wynikają z organizacji roku – sposobu rozplanowania poszczególnych cykli produkcyjnych w poszczególnych porach roku.

W pozwoleniu zintegrowanym określone były warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, jednak ustawą z dnia 4 lipca 2019 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1403), która weszła w życie z dniem 13 sierpnia 2019 r., zmieniona została treść art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973), z którego obecnie brzmienia wynika, że operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2021 r., poz. 779) wymagany jest w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Z pozwolenia zintegrowanego wynika, że ilość wytwarzanych odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji, nie przekracza progów określonych w art. 180a ustawy *Poś*, a tym samym nie jest wymagane uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów dla tej instalacji. W związku z powyższym, w obecnym stanie prawnym, nie byłoby wymagane przedłożenie wraz z wnioskiem operatu przeciwpożarowego, dlatego organ zgodnie z wnioskiem Strony wykreślił z decyzji zapisy określające warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego (punkt III.4.3. pozwolenia).

Mając na względzie wnioski Strony oraz zapis art. 3 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2021 r., poz. 779), w tabeli dot. emisji odpadów organ określił właściwości odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89). Ponadto doprecyzowano zapis dotyczący miejsca magazynowania odpadów.

Niniejszą decyzją zmieniono także zapisy punktu V. pozwolenia w zakresie rozszerzenia Systemu Zarządzania Środowiskiem o plan zarządzania zapachami, zgodnie z wymaganiami BAT 12 konkluzji w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu.

Prowadząca przedmiotową instalację w związku ze stwierdzonym wystąpieniem dokuczliwości zapachu spowodowanego funkcjonowaniem przedmiotowej fermy ma obowiązek opracować i wdrożyć plan zarządzania zapachami. Wobec czego uwzględniając zapisy BAT 12 konkluzji BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu, do działań i środków organizacyjnych oraz technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, należało wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1) rozszerzyć o plan zarządzania zapachami jako część systemu zarządzania środowiskowego.

Mając na względzie powyższe niniejszą decyzją nałożono na prowadzącą fermę obowiązek wynikający z BAT 26, tj. obowiązek regularnego monitorowania emisji zapachu do powietrza z przedmiotowej instalacji, z częstotliwością jeden raz w roku, przy wykorzystaniu metod określonych w BAT 26.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 z późn. zm.) w wysokości 10 zł. Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 28 września 2021 r.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Gabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pani Justyna Gondro

2. a.a.]