

DECYZJA

Na podstawie art. 192, w związku z art. 183, art. 188, art. 221 i art. 224 w związku z art. 216 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735), po rozpatrzeniu wniosku Pani Joanny Zajdowicz pełnomocnika EuroCeras Spółka z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu nr RPW W 3716/2020 z dnia 16 grudnia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 17 grudnia 2020 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.24.2014.MSu z dnia 2 kwietnia 2015 r. zmienione następnie w decyzji nr DOŚ-III.7222.73.2017.JSz z 3 września 2018 r., dla instalacji: do produkcji wosków poliestrowych, instalacji do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene I, linii Ceralene II, linii Ceralene III, linii Ceralene V, linii Ceralene VI, oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie EuroCeras Spółka z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15

orzekam

I. zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.24.2014.MSu z dnia 2 kwietnia 2015 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ-III.7222.73.2017.JSz z 3 września 2018 r., dla instalacji:

- do produkcji wosków poliestrowych,
- do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene I,
- do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene II,
- do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene III,
- do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene V,
- do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene VI,

oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie EuroCeras Spółka z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, w następujący sposób:

1. W punkcie I. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, tabela nr 1 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 1. Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego

Lp.	Oznaczenie i rodzaj instalacji	Zdolność produkcyjna
1.	Linia do produkcji wosków poliestrowych	1 020 Mg/rok
2.	Linia do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek Ceralene I	3 100 Mg/rok
3.	Linia do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek Ceralene II	5 500 Mg/rok
4.	Linia do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek Ceralene III	3 100 Mg/rok

5.	Linia do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek Ceralene V	4 818 Mg/rok
6.	Linia do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek Ceralene VI	2 200 Mg/rok

”

2. W punkcie I. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, tabela nr 2 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 2. Instalacje pozostałe

Lp.	Rodzaj instalacji	Zdolność produkcyjna lub parametr pracy
1.	Instalacja do produkcji wosków polietylenowo-grafitowych (linia IV)	Zdolność produkcyjna 1 020 Mg/rok
2.	Instalacja do produkcji mieszanek Hostastat	Zdolność produkcyjna 1 020 Mg/rok
3.	Piec indukcyjny do wytapiania pozostałości z koszy granulacyjnych	Moc 3 kW
4.	Wentylacje wyciągowe hal produkcyjnych i pomieszczenia pomp	-
5.	Cztery dygestoria laboratoryjne wraz z trzema piecami laboratoryjnymi	Piece laboratoryjne o mocy 0,0018 MW każdy
6.	Kotłownia parowa o mocy 0,341 MW opalana olejem opałowym lub mikrowoskiem	Moc 0,341 MW

”

3. W punkcie I.2. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w podpunkcie I.2.1. „Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego”, treść dotycząca instalacji do produkcji wosków poliestrowych ,otrzymuje nowe brzmienie:

„Instalacja do produkcji wosków poliestrowych

Proces modyfikacji wosków jest prowadzony cyklicznie i polega na kopolimeryzacji wosków o dużej zawartości podwójnych wiązań, np. alfa olefin, lub wosków polietylenowych miękkich z kwasem akrylowym i estrem metyloowym kwasu akrylowego wobec katalizatora nadtlenu di-tert-butylu (DTBP). Surowce dostarczane są w big-bagach, workach, beczkach stalowych, karnistrach lub pojemnikach IBC. Dodatkowo alfa olefina (w formie płynnej) może być dostarczana na teren zakładu cysterną i magazynowana w zbiorniku naziemnym o pojemności 26 m³.

Odważona ilość surowca podawana jest do reaktora poprzez wąż o średnicy 700 mm, za pomocą podnośnika w przypadku wosków polietylenowych Celerene 1X, w przypadku alfa olefin za pomocą pompy lub za pomocą podnośnika. Następnie zawartość reaktora podgrzewana jest pod poduszką azotową do temperatury 145-150°C przy ciągłym mieszaniu. Po osiągnięciu zadanej temperatury zostaje włączone dozowanie katalizatora DTBP, następnie dozowany jest kwas akrylowy i ester metylowy kwasu akrylowego.

Po zakończeniu dozowania substratów, następuje tak zwany proces świeżenia mieszaniny reakcyjnej, tj. prowadzenie w dalszym ciągu reakcji w określonym czasie i przy odpowiednich zmiennych parametrach temperaturowych. W końcowej fazie procesu świeżenia pobierana jest próbka do analizy fizyko-chemicznej, w celu wykonania oznaczeń liczby kwasowej i lepkości. Na podstawie uzyskanych wyników analiz podejmowana jest decyzja o zakończeniu procesu, lub jego

przewodzeniu do uzyskania odpowiednich parametrów produktu. Po zakończeniu reakcji temperatura zostaje podniesiona o ok. 10°C, w tym czasie następuje odpędzenie (przy ciągłym mieszaniu) nieprzereagowanych resztek pochodzących z surowców oraz rozkładu katalizatora - tzw. destylatu. Dla poprawy odpędu stosowane jest minimalne podciśnienie, wytwarzane przez pompę z pierścieniem wodnym. W celu zapobiegnięcia polimeryzacji monomerów akrylowych w układzie destylacyjnym, do refluksera, dodawany jest roztwór 4-metoksyfenolu w alkoholu izopropylowym. Następnie zmodyfikowany воск poliesterowy jest przetłaczany do zbiornika gotowego produktu, skąd ogrzewanym przewodem za pomocą pompy wirowej ciekłego wosku poprzez układ filtrów, kierowany jest do metalowego kosza wirówki, znajdującej się w szczytowej części wieży granulacyjnej. Kosz granulacyjny posiada kształt walca. Na ścianie bocznej kosza wywiercone są otwory, przez które wskutek siły odśrodkowej i ruchu wirowego kosza płynny воск zostaje rozproszony w wieży granulacyjnej na drobne krople, które schłodzone w strumieniu zimnego powietrza, podawanego przez wentylator krzepną i zbierają się w dole leja zsykowego wieży granulacyjnej. Kosz wirówki napędzany jest silnikiem elektrycznym. Gotowy granulak jest przesiewany przez sito wibracyjne, a zatrzymane na nim nadziarno podawane jest do zbiornika produktu, gdzie ulega ponownemu stopieniu, zaś gotowy produkt pakowany jest do worków polietylenowych i paletowany na paletach drewnianych.”

- 4. W punkcie I.2. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w podpunkcie I.2.2. „Instalacje pozostałe”, treść dotycząca wentylacji wyciągowej hal produkcyjnych i pomieszczenia pomp, otrzymuje nowe brzmienie:**

„Wentylacja wyciągowa hal produkcyjnych i pomieszczenia pomp

Hala produkcyjna w budynku 5213 wyposażona jest w wentylację mechaniczną nawiewno-wyciągową, w skład której wchodzi 10 wentylatorów dachowych.

Hala produkcyjna i pomieszczenie pomp w budynku 5215 wyposażona jest w wentylację mechaniczną nawiewno-wyciągową, w skład której wchodzi 4 wentylatory.”

- 5. W punkcie I.2. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w podpunkcie I.2.2. „Instalacje pozostałe”, treść dotycząca laboratorium zakładowego otrzymuje nowe brzmienie:**

„Laboratorium zakładowe

Laboratorium zakładowe jest wyposażone w 4 dygestoria i 3 piece laboratoryjne o mocy 0,0018 MW każdy.”

- 6. W punkcie II.1. pn. „Jednostkowe zużycie energii, surowców i materiałów”, w tabeli nr 3, w części dotyczącej Instalacji do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych – Ceralene II, wiersze o lp. 12, 13, 14, 15, 16, otrzymują nowe brzmienie:**

”

Instalacja do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych – Ceralene II o zdolności produkcyjnej 5500 Mg/rok			
12.	Granulat polietylenu	6 000,0	Mg/rok
13.	Granulat polipropylenu	6 600,0	Mg/rok
14.	Energia cieplna	4 000,0	GJ/rok
15.	Energia elektryczna	3 200,0	MWh/rok
16.	Azot	116 600,0	Nm ³ /rok

”

7. Punkt II.3. pn. „Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji

Na terenie zakładu w procesach technologicznych w instalacjach wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz instalacji pozostałych wykorzystywana jest woda obiegowa oraz woda sanitarna, które są zakupywane od innego podmiotu na podstawie umowy cywilno-prawnej. Woda obiegowa stosowana jest jako czynnik chłodzący w układach chłodzenia i jest zwracana do obiegu (do dostawcy). Woda sanitarna jest wykorzystywana na potrzeby instalacji pozostałej – kotłowni parowej o mocy 0,314 MW.

Na potrzeby instalacji jest wykorzystywana woda obiegowa i sanitarna w ilościach:

Tabela nr 4

Lp.	Wyszczególnienie	Ilość wody obiegowej w m ³ /rok	Ilość wody sanitarnej w m ³ /rok
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego			
1.	do produkcji wosków poliestrowych	17 000	nd.
2.	do produkcji wosków PE i PP Ceralane I	62	nd.
3.	do produkcji wosków PE i PP Ceralane II	106	nd.
4.	do produkcji wosków PE i PP Ceralane III	75	nd.
5.	Do produkcji wosków PE i PP Ceralane V	100	nd.
6.	Do produkcji wosków PE i PP Ceralane VI	45	nd.
Instalacje pozostałe			
7.	Do wypalania koszy	90	nd.
8.	Kotłownia parowa o mocy 0,314 MW	nd.	850

Objaśnienia: nd. – nie dotyczy.

Ilość wody wykorzystywanej w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego będzie określana za pomocą wodomierzy zainstalowanych na poszczególnych instalacjach.”

8. W punkcie II.4.1.1. pozwolenia pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” tabela nr 5, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 5

Lp.	Nazwa emitora i źródła emisji substancji do powietrza	Kod emitora	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora [m]	Średnica wew. [m]	Prędkość wypływu gazów [m/s]	Temp. wylotowa gazów [K]	Czas trwania emisji [h/rok]
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego							
Instalacja do produkcji wosków poliestrowych o zdolności produkcyjnej 1020 Mg/rok							
1.	Odpowietrzenie układu próżniowego	EUC-01	5,4	0,08	K=0	303	8760
2.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej nr 1	EUC-02	15,5	0,90	K=0	333	8760
3.	Destylacja próżniowa	EUC-35	5,4	0,06	K=0	303	8760
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene I o zdolności produkcyjnej 3100 Mg/rok							
4.	Wylot odgazów z separatora II	EUC-04	9,4	0,05	K=0	373	8760
5.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	EUC-24	16,6	0,80	K=0	333	8760

6.	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	EUC-25	16,6	0,25	K=0	333	8760
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene II o zdolności produkcyjnej 5500 Mg/rok							
7.	Wylot odgazów z separatora II	EUC-05	9,4	0,06	K=0	373	8760
8.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	EUC-26	18,0	0,60	K=0	333	8760
9.	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	EUC-27	18,0	0,60	K=0	333	8760
10.	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	EUC-28	18,0	0,60	K=0	333	8760
11.	Wylot nr 4 z wieży granulacyjnej	EUC-29	18,0	0,60	K=0	333	8760
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene III o zdolności produkcyjnej 3100 Mg/rok							
12.	Wylot odgazów z separatora II	EUC-06	9,4	0,05	K=0	373	8760
13.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	EUC-30	16,6	0,60	K=0	333	8760
14.	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	EUC-31	16,6	0,40	K=0	333	8760
15.	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	EUC-32	16,6	0,25	K=0	333	8760
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene V o zdolności produkcyjnej 4818 Mg/rok							
16.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	EUC-19	22,9	0,60	K=0	333	8760
17.	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	EUC-20	22,9	0,60	K=0	333	8760
18.	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	EUC-21	22,9	0,60	K=0	333	8760
19.	Wylot nr 4 z wieży granulacyjnej	EUC-22	22,9	0,60	K=0	333	8760
20.	Wylot z separatora	EUC-23	14,8	0,05	K=0	373	8760
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene VI o zdolności produkcyjnej 2200 Mg/rok							
21.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	EUC-36	14,6	0,25	K=0	333	8760
22.	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	EUC-37	14,6	0,25	K=0	333	8760
23.	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	EUC-38	14,6	0,25	K=0	333	8760
24.	Wylot z separatora	EUC-39	12,0	0,05	K=0	373	8760
Instalacje pozostałe							
Instalacja do produkcji wosków polietylenowo-grafitowych – linia Ceralene IV o zdolności produkcyjnej 1020 Mg/rok							
25.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej nr 5	EUC-07	15,5	0,80	K=0	333	8760
Instalacja do produkcji mieszanek Hostastat o zdolności produkcyjnej 1020 Mg/rok							
26.	Odpowietrzenie układu próżniowego	EUC-01	5,4	0,08	K=0	303	8760
27.	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej nr 1	EUC-02	15,5	0,90	K=0	333	8760
28.	Destylacja próżniowa	EUC-35	5,4	0,06	K=0	303	8760
Instalacja do wytapiania pozostałości z koszy granulacyjnych							
29.	Wentylator wyciągowy znad pieca indukcyjnego	EUC-10	5,0	0,16	K=0	303	365

Instalacja wentylacji hali produkcyjnej w budynku nr 5213							
30.	Wentylator wyciągowy nr 1	EUC-11	7,0	0,60	K=0	293	8760
31.	Wentylator wyciągowy nr 2	EUC-12	7,0	0,60	K=0	293	8760
32.	Wentylator wyciągowy nr 3	EUC-13	7,0	0,60	K=0	293	8760
33.	Wentylator wyciągowy nr 4	EUC-14	7,0	0,60	K=0	293	8760
34.	Wentylator wyciągowy nr 5	EUC-15	7,0	0,80	K=0	293	8760
Instalacja wentylacji hali produkcyjnej w budynku nr 5215							
35.	Wentylator wyciągowy	EUC-33	5,0	0,40	K=0	293	8760
Instalacja wentylacji hali pomieszczenia pomp w budynku nr 5215							
36.	Wentylator wyciągowy	EUC-17	5,0	0,40	K=0	293	8760

”

9. W punkcie II.4.1.2. pozwolenia pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” tabela nr 6 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 6

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				z emitora [kg/h]	roczna [Mg/rok]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego					
Instalacja do produkcji wosków poliestrowych o zdolności produkcyjnej 1020 Mg/rok					
1.	EUC-01	Odpowietrzenie układu próżniowego	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,002	0,0175
2.	EUC-02	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej nr 1+instalacja do produkcji mieszanek Hostastat	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,055	0,4818
			Pył ogółem ¹⁾	0,057	0,4993
3.	EUC-35	Destylacja próżniowa	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,002	0,0175
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene I o zdolności produkcyjnej 3100 Mg/rok					
4.	EUC-04	Wylot odgazów z separatora II	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,600	5,256
5.	EUC-24	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
6.	EUC-25	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene II o zdolności produkcyjnej 5500 Mg/rok					
7.	EUC-05	Wylot odgazów z separatora II	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,600	5,256
8.	EUC-26	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
9.	EUC-27	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
10.	EUC-28	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154

			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
11.	EUC-29	Wylot nr 4 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene III o zdolności produkcyjnej 3100 Mg/rok					
12.	EUC-06	Wylot odgazów z separatora II	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,600	5,256
13.	EUC-30	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
14.	EUC-31	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
15.	EUC-32	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,036	0,3154
			Pył ogółem ¹⁾	0,0263	0,2304
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene V o zdolności produkcyjnej 4818 Mg/rok					
16.	EUC-19	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,2304	2,0183
			Pył ogółem ¹⁾	0,0570	0,4993
17.	EUC-20	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,2304	2,0183
			Pył ogółem ¹⁾	0,0570	0,4993
18.	EUC-21	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,2304	2,0183
			Pył ogółem ¹⁾	0,0570	0,4993
19.	EUC-22	Wylot nr 4 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,2304	2,0183
			Pył ogółem ¹⁾	0,0570	0,4993
20.	EUC-23	Wylot z separatora	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,600	5,256
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene VI o zdolności produkcyjnej 2200 Mg/rok					
21.	EUC-36	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,2304	2,0183
			Pył ogółem ¹⁾	0,0570	0,4993
22.	EUC-37	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,2304	2,0183
			Pył ogółem ¹⁾	0,0570	0,4993
23.	EUC-38	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,2304	2,0183
			Pył ogółem ¹⁾	0,0570	0,4993

24.	EUC-39	Wylot z separatora	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,600	5,256
Instalacje pozostałe					
Instalacja do produkcji wosków polietylenowo-grafitowych – linia Ceralene IV o zdolności produkcyjnej 1020 Mg/rok					
25.	EUC-07	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej nr 5	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0510	0,4468
			Pył ogółem ¹⁾	0,0390	0,3416
Instalacja do wytapiania pozostałości z koszy granulacyjnych					
26.	EUC-10	Wentylator wyciągowy znad pieca indukcyjnego	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0030	0,0011
			Tlenek węgla	*	*
Instalacja wentylacji hali produkcyjnej w budynku nr 5213					
27.	EUC-11	Wentylator wyciągowy nr 1	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0052	0,0456
28.	EUC-12	Wentylator wyciągowy nr 2	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0052	0,0456
29.	EUC-13	Wentylator wyciągowy nr 3	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0052	0,0456
30.	EUC-14	Wentylator wyciągowy nr 4	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0071	0,0622
31.	EUC-15	Wentylator wyciągowy nr 5	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,025	0,2190
Instalacja wentylacji hali produkcyjnej w budynku nr 5215					
32.	EUC-33	Wentylator wyciągowy	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0035	0,0307
Instalacja wentylacji hali pomieszczenia pomp w budynku nr 5215					
32.	EUC-17	Wentylator wyciągowy	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0035	0,0307
Emisja z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w Mg/rok			Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	43,7635	
			Pył ogółem ¹⁾	6,068	
Emisja z instalacji pozostałych w Mg/rok			Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,9273	
			Pył ogółem ¹⁾	0,3416	
			Tlenek węgla	*	

Objaśnienia:

¹⁾ oznacza, że w emitowanym pyłe ogółem nie występuje frakcja pyłu zawieszony od 0 do 25 µm,

[*] oznacza, że dla zanieczyszczenia oznaczonego w ten sposób nie ustalono emisji dopuszczalnej – na podstawie art. 224 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z którym w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów i pyłów, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10% wartości odniesienia.”

10. W punkcie III.1 pozwolenia pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 7 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 7

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
		Pora dzienna	Pora nocna
Źródła typu budynek			
Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego			
Hala produkcyjna nr 5213 (B1)			
1.	<p>Instalacja do produkcji wosków poliestrowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sito wibracyjne, • Pakowaczka grawitacyjna półautomatyczna. <p>Instalacja do produkcji wosków PE, PP – Ceralene I:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wytłaczarka jednoślismakowa, • Mieszalnik wosku wyposażony w mieszadło turbinowe, • Wentylator powietrza do chłodnicy, • Pompa, • Sito wibracyjne, • Młynek (wspólny dla linii nr I i II). <p>Instalacja do produkcji wosków PE, PP – Ceralene II:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wytłaczarka, • Mieszalnik wosku z mieszadłem łopatkowym, • Wentylator powietrza do chłodnicy, • Sito wibracyjne. <p>Instalacja do produkcji wosków PE, PP – Ceralene III:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wytłaczarka, • Wentylator powietrza do chłodnicy, • Mieszalnik wosku z mieszadłem turbinowym, • Pompa zębata ze sprzęgłem magnetycznym, • Sito wibracyjne, • Młynek. <p>Instalacja do produkcji wosków PE, PP – Ceralene V:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekstruder, • Reaktor rurowy z mieszaczami statycznymi ogrzewany grzałkami elektrycznymi, • Sito wibracyjne, pakowaczka, • Transport pneumatyczny surowca, • Pompy ciekłego wosku 2 szt., • Pompa podająca ciekły wosk na wieżę granulacyjną. 	8	1
Dobudówka (segment B) hali produkcyjnej nr 5213 (B4)			
2.	<p>Instalacja do produkcji wosków PE, PP – Ceralene VI:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wytłaczarka, • Pompa zębata, • Sito wibracyjne, • Mieszadło mieszalnika, • Wentylator. 	8	1
Hala produkcyjna nr 5215 (B2)			
3.	<p>Instalacja do produkcji wosków poliestrowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zestawy dozowania ciekłych surowców zasilany silnikami – 2 szt., • Reaktor do modyfikacji z mieszadłem kotwicowym, 	8	1

	<ul style="list-style-type: none"> • Pompa próżniowa z pierścieniem wodnym, • Pompy ciekłego wosku – 2 szt., • Zbiornik gotowego produktu z mieszadłem turbinowym. 		
Instalacje pozostałe			
Hala produkcyjna nr 5215 (B2)			
4.	Instalacja do produkcji mieszanek Hostastat <ul style="list-style-type: none"> • Mieszalnik z ogrzewaniem płaszczowym, parowym, wyposażony w mieszadło turbinowe, • Pompy wirowe - 2 szt., • Klimatyzator. 	8	1
Hala produkcyjna nr 5213 (B1)			
5.	Instalacja do produkcji wosków polietylenowo-grafitowych – Ceralene IV <ul style="list-style-type: none"> • Wytłaczarka dwuślimakowa współbieżna, • Dozowniki ślimakowe - 3 komplety, • Sito wibracyjne płaskie, inercyjne, • Sito wstrząsowe bezwładnościowe - dwupokładowe, • Urządzenie do transportu pneumatycznego – zasilane wentylatorem wewnętrznym, • Młynek. 	8	1
	Piec indukcyjny do wytapiania koszy granulacyjnych.		
Kotłownia parowa (B3)			
6.	Kotłownia parowa <ul style="list-style-type: none"> • Wytwornica pary 	8	1
Stacja transformatorowa (B5)			
7.	Prefabrykowana stacja transformatorowa	8	1
Źródła punktowe			
Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego			
Instalacja do produkcji wosków poliestrowych – budynek nr 5213			
8.	Napęd wirówki - wieża poliestry	8	1
9.	Agregat – chłodzenie wieży – poliestry	8	1
10.	Wentylator chłodzenia - wieża poliestry	8	1
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene I – budynek 5213			
11.	Napęd wirówki - wieża linia I	8	1
12.	Agregat chłodzący - linia I, II, V, VI	8	1
13.	Wentylator dachowy - linia I	8	1
14.	Wentylator wieży chłodzącej - linia I	8	1
15.	Wentylator wyciągowy - segment C – linia I	8	1
16.	Wentylator – chłodnica powietrza linia I	8	1
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene II – budynek 5213			
17.	Napęd wirówki - wieża linia II	8	1
18.	Agregat chłodzący - linia II, III, VI	8	1
19.	Agregat chłodzący - linia I, II, V, VI	8	1
20.	Wentylator chłodzenia - linia II	8	1
21.	Wentylator chłodnica	8	1
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene III – budynek 5213			
22.	Napęd wirówki - wieża linia III	8	1
23.	Agregat chłodzący – linia II, III, VI	8	1
24.	Wentylator - chłodzenie wieży - linia III	8	1
25.	Chłodnia powietrza - linia III	8	1

Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene V – budynek 5213			
26.	Napęd wirówki - wieża linia V	8	1
27.	Agregat chłodzący - linia V – 2 szt.	8	1
28.	Agregat – chłodzenie wieży - linia I, II, V, VI	8	1
29.	Wentylator chłodzenia powietrza - linia V	8	1
30.	Wentylator chłodzenie wieży	8	1
31.	Wentylator wyciągowy - nadbudówka V	8	1
Instalacja do produkcji wosków – linia Ceralene VI – dobudówka (segment B) budynek 5213			
32.	Agregat chłodzący – linia II, III, VI	8	1
33.	Napęd wirówki – wieża granulacyjna linia VI	8	1
34.	Agregat - chłodzenie wieży – linia I, II, V, VI	8	1
35.	Wentylator powietrza do chłodnicy wosku	8	1
Instalacja do produkcji wosków poliestrowych – budynek 5215			
36.	Wentylator wyciągowy pompownia – bud 5215	8	1
37.	Wentylator nawiewny pompownia - bud 5215	8	1
38.	Wentylator wyciągowy poliestry - bud 5215	8	1
39.	Wymiennik powietrza	8	1
40.	Wentylator nawiewny poliestry - bud 5215	8	1
Instalacje pozostałe			
Instalacja do produkcji wosków polietylenowo-grafitowych – linia Ceralene IV – budynek 5213			
41.	Napęd wirówki - wieża linia IV	8	1
Instalacja do produkcji wosków poliestrowych - budynek 5215			
42.	Wentylator komory grzewczej	8	1
Instalacja wentylacji hali produkcyjnej w budynku 5213			
43.	Wentylatory dachowe - bud. 5213 (4 szt.)	8	1
44.	Wentylatory wyciągowe - segment A (2 szt.)	8	1
45.	Wentylatory wyciągowe - segment B (2 szt.)	8	1
46.	Wentylator LAB – wyciąg mineralizacji	8	1
47.	Wentylator LAB – wyciąg ogólny	8	1
Instalacja chłodzenia stacji transformatorów			
48.	Klimatyzatory – stacja trafo (4 szt.)	8	1
Instalacje inne			
49.	Wentylator wyciągowy – kotłownia	8	1
50.	Wentylatory ściennie (3 szt.)	8	1
51.	Klimatyzatory (16 szt.)	8	1
52.	Maszyna rozpakowująca	8	1
53.	Wentylator wyciągowy znad pieca indukcyjnego w budynku 5213	1	0,5

¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00)''

11. Punkt IV. pozwolenia pn. „Emisja odpadów” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„IV. Emisja odpadów

IV.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok		Źródło powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
			Instalacja IPPC	Instalacje pozostałe			
Odpady niebezpieczne powstające na instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego							
1.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25,00	-	Odpad będzie powstawał w związku z eksploatacją instalacji produkcyjnej do produkcji wosków poliestrowych, w budynku 5215.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01) lub tymczasowo w miejscu wytworzenia tj. w budynku 5215 (MM05). Odpad jest umieszczany w szczelnych, zamykanych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach lub pojemnikach IBC) i gromadzony w miejscu wytworzenia, do czasu zebrania ilości opłaczalnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania jest opisane, ma utwardzone i zabezpieczone podłoże w razie rozlewu oraz przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu lub wód gruntowych.	odzysk lub/i unieszkodliwianie
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,80	0,20	Odpad powstaje z związku z eksploatacją wszystkich linii produkcyjnych w budynku 5213. Powstaje w obu halach produkcyjnych, tj.: - do produkcji wosków poliestrowych, - do produkcji mieszanek wosków HOSTASTAT FA. Jest to olej przekładniowy pochodzący z przekładni wyłaczarek, wymieniany okresowo - jeden raz w roku, w każdej przekładni. Ponadto olej pochodzi z przekładni i wysięgników wózków magazynowych,	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01) oraz w piwnicy w budynku biurowo-produkcyjnym (MM06). Odpad jest umieszczany w szczelnych, zamykanych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach) i gromadzony w miejscu wytworzenia, do czasu zebrania ilości opłaczalnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania jest opisane, ma utwardzone i zabezpieczone podłoże w razie rozlewu oraz przed przedostaniem się	odzysk lub/i unieszkodliwianie

					powstaje podczas okresowej wymiany eksploatacyjnej - jeden raz w roku, lub opcjonalnie w przypadku awarii urządzenia.	zanieczyszczeń do gruntu lub wód gruntowych. Odpadowe oleje będą zbierane do szczelnych beczek, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod odpadu.	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,00	30,00	Odpad powstaje w obu halach produkcyjnych, tj.: w budynku 5215: jako odpad powstający w związku eksploatacją instalacji stanowiący: - opakowania po surowcu stosowanym w procesie, - opakowania po katalizatorze - opakowania po oleju przekładniowym, w budynku 5213: jako odpad stanowiący: - opakowania po oleju przekładniowym. Ponadto odpad stanowią opakowania po odczynnikach laboratoryjnych, powstające w laboratorium ruchowym (także budynek 5213).	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01) oraz w budynku biurowo-produkcyjnym (MM03). Nieuszkodzone zamknięte opakowania są przechowywane luzem. Opakowania uszkodzone są umieszczane w szczelnych, większych pojemnikach lub kontenerach odpowiednio zabezpieczonych. Odpad jest magazynowany przez czas niezbędny do zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania jest opisane, ma utwardzone i zabezpieczone podłoże w razie rozlewu oraz przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu lub wód gruntowych.	odzysk lub/i unieszkodliwianie
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,00	0,80	Odpad powstaje z związku z eksploatacją wszystkich linii produkcyjnych. Powstaje w obu halach produkcyjnych, tj. - w budynku 5215, - w budynku 5213. Jest to czyściwo używane podczas przeglądów i remontów przekładni wytłaczarek, powstaje jeden raz w roku, w każdej przekładni. Ponadto czyściwo jest używane podczas przeglądów przekładni i wysięgników wózków magazynowych,	Odpad jest magazynowany na terenie 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01), w budynku biurowo-produkcyjnym (MM03), w budynku 5215 (MM05) i w warsztacie w hali produkcyjnej (MM07). Odpad jest umieszczany w szczelnych, opakowaniach - stalowych beczkach i gromadzony w miejscu wytworzenia, do czasu zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania jest opisane, ma utwardzone i zabezpieczone podłoże w razie	odzysk lub/i unieszkodliwianie

					powstaje - jeden raz w roku, lub opcjonalnie w przypadku awarii urządzenia. Odpad występuje także w przypadku incydentalnych rozlewów ciekłych surowców i ciekłych materiałów pomocniczych. Odpad może powstawać również w laboratorium w przypadku rozlania odczynnika.	rozlewu oraz przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu lub wód gruntowych.	
5.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	4,0	0,20	Odpad powstaje podczas wymiany zużytych płynów chłodniczych w wyłaczarkach i wieżach granulacyjnych	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01). Odpad jest umieszczany w szczelnych, zamykanych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach) i gromadzony w miejscu wytworzenia, do czasu zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania jest opisane, ma utwardzone i zabezpieczone podłoże w razie rozlewu oraz przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu lub wód gruntowych.	odzysk lub/i unieszkodliwianie
6.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	180,00	21,00	Odpad powstaje i będzie powstawał z związku z eksploatacją linii produkcyjnych. w budynku 5213 w hali produkcyjnej w budynku 5215. Odpad stanowią nieudane partie produktów.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01). Odpad jest umieszczany w szczelnych, zamykanych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach) i gromadzony w miejscu wytworzenia, do czasu zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania jest opisane, ma utwardzone i zabezpieczone podłoże w razie rozlewu oraz przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu lub wód gruntowych.	odzysk lub/i unieszkodliwianie
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne)	-	1,00	Odpad stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne. Powstaje w pomieszczeniach	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01) oraz w wyznaczonym miejscu	unieszkodliwianie

		zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych			laboratorium, w budynku 5213.	w budynku biurowo-produkcyjnym (MM03). Odpad jest umieszczany w szczelnych, zamykanych opakowaniach (plastikowych pojemnikach) i gromadzony w miejscu wytworzenia, do czasu zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania jest opisane, ma utwardzone i zabezpieczone podłoże w razie rozlewu oraz przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu lub wód gruntowych.	
Łącznie wytwarzanych odpadów niebezpiecznych			241,80	53,20			
Odpady inne niż niebezpieczne powstające w instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego							
8.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	40,00	10,00	Odpad powstaje w związku z eksploatacją wszystkich linii produkcyjnych oraz w związku z magazynowaniem produktów na placu manewrowym. Powstaje w obu halach produkcyjnych, tj. - w budynku 5215, - w budynku 5213. Odpad stanowią rozsypane surowce (polietylen i polipropylen) oraz produkty. Odpad powstaje w trakcie okresowego czyszczenia instalacji oraz w wyniku przypadkowego rozsypania surowców lub produktów.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem magazynowym (MM01), w wyznaczonym miejscu pod wiatą magazynową (MM02), w budynku biurowo-produkcyjnym (MM03), na zewnątrz przy ścianie hali produkcyjnej (MM04), w budynku 5215 (MM05) i w warsztacie w hali produkcyjnej (MM07). Odpad jest umieszczany w workach polietylenowych lub w innych opakowaniach i w ten sposób gromadzony do czasu przekazania go innemu posiadaczowi. Odpad jest magazynowany przez czas niezbędny do zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania odpadów ma utwardzone podłoże, jest opisane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	odzysk lub/i unieszkodliwienie
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8,50	2,00	Odpad powstaje w budynku w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych w budynku 5213. Odpad stanowią opakowania po surowcach używanych na tych instalacjach.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01) oraz w wyznaczonym miejscu pod wiatą (MM02). Odpad jest belowany i w ten sposób gromadzony do czasu przekazania go innemu posiadaczowi.	odzysk

						Odpad jest magazynowany przez czas niezbędny do zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach.	
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	195,00	13,00	Odpad powstaje z związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych w budynku 5213. Odpad stanowią opakowania po surowcach używanych na tych instalacjach. Opakowania stanowią wykonane z polietylenu beczki i pojemniki jednorazowe lub uszkodzone pojemniki wielokrotnego użytku oraz worki po surowcach, granulatach, proszkach oraz po produktach.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01), w wyznaczonym miejscu pod wiatą (MM02) oraz w budynku 5215 (MM05). Odpady są belowane (worki) lub umieszczane w workach foliowych (paski polipropylenowe) i w ten sposób gromadzony do czasu przekazania go innemu posiadaczowi. Odpad jest magazynowany przez czas niezbędny do zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania odpadów jest opisane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	odzysk
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	28,30	2,00	Odpad powstaje w związku z eksploatacją wszystkich linii produkcyjnych oraz w związku z magazynowaniem produktów na placu manewrowym. Powstaje w obu halach produkcyjnych, tj. w budynku 5215 i 5213. Odpad stanowią uszkodzone palety drewniane.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01) oraz w wyznaczonym miejscu na placu (MM08). Odpad jest gromadzony w przeznaczonych do tego celu kontenerach lub luzem. Odpad jest magazynowany przez czas niezbędny do zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania odpadów jest opisane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	odzysk
12.	15 01 04	Opakowania z metalu	5,00	1,00	Odpad powstaje w związku z eksploatacją wszystkich linii produkcyjnych oraz w związku z magazynowaniem produktów na placu manewrowym. Powstaje w obu halach produkcyjnych, tj. w budynku 5215 i 5213. Odpad stanowią opakowania metalowe	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01). Odpad będzie magazynowany luzem na paletach. Odpad jest magazynowany przez czas niezbędny do zebrania ilości odpłatnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania	odzysk lub/i unieszkodliwianie

					po surowcach używanych na tych instalacjach.	odpadów jest opisane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	3,00	Odpad powstaje w związku z eksploatacją wszystkich linii produkcyjnych. Powstaje w obu halach produkcyjnych, tj. w budynku 5215 i 5213. Odpady powstają w przypadku incydentalnych rozlewów produktów – wosków.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01) oraz w budynku biurowo-produkcyjnym (MM03). Odpad jest gromadzony w przeznaczonych do tego celu szczelnych opakowaniach i stalowych beczkach. Odpad jest magazynowany przez czas niezbędny do zebrania ilości opłacalnej do transportu, nie dłużej jednak, niż zezwalają na to przepisy ustawy o odpadach. Miejsce magazynowania odpadów jest opisane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	odzysk lub/i unieszkodliwianie
14.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	162,00	38,00	Odpad powstaje w związku z eksploatacją linii produkcyjnych. Powstaje w hali produkcyjnej w budynku 5213. Odpad stanowią nieudane partie produktów.	Odpad jest magazynowany na terenie działki 705, w wyznaczonym miejscu pod namiotem (MM01). Odpad pozostaje w opakowaniach, w których był umieszczany jako produkt i gromadzony. Miejsce magazynowania odpadów, jest opisane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Ze względu na swój charakter (substancja neutralna) odpad nie wymaga szczególnego zabezpieczenia.	
Łączna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne			438,80	69,0			

IV.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	<p>Roztwór wodny o specyficznym zapachu</p> <p><u>Podstawowy skład chemiczny</u></p> <p>Odpad stanowi wodny roztwór z destylacji próżniowej zawierający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - akrylan metylu, - kwas akrylowy, - produkty rozkładu nadtlenu di-tert-butylu: <ul style="list-style-type: none"> • izopropanol, • octan etylu, • octan n-propylu, • aceton, • woda z pompy próżniowej <p><u>Właściwości</u></p>

			<p>- akrylan metylu HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP8 - żrące, HP14 – ekotoksyczne działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna.</p> <p>- kwas akrylowy HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP8 - żrące, HP14 - ekotoksyczne działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna, - izopropanol HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe łatwo ulega biodegradacji, niski potencjał bioakumulacyjny</p> <p>- octan etylu HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe łatwo ulega biodegradacji, niski potencjał bioakumulacyjny</p> <p>- octan n-propylu HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe niski potencjał bioakumulacyjny</p> <p>- aceton HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe łatwo ulega biodegradacji, nie jest toksyczny</p>
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Substancja ciekła, oleista, o specyficznym zapachu węglowodorów.</p> <p><u>Podstawowy skład chemiczny</u> Mieszanina ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych otrzymywanych w drodze uwodornienia frakcji smołowych (prasmół), oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów dwukarboksylowych (tereftalowego), mieszanina ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych otrzymywanych w drodze destylacji frakcyjnej ropy naftowej – substancje które uległy przereagowaniu (degradacji) w czasie eksploatacji, w kierunku depolimeryzacji do prostszych związków lub w kierunku wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych oraz produktów rozkładu dodatków uszlachetniających. Metale i tlenki metali pochodzące z zużytych elementów maszyn i dodatków (ołów, miedź, nikiel, cynk, kadm, żelazo, chrom, mangan).</p> <p><u>Właściwości</u> Ciecz o specyficznym zapachu węglowodorów pochodzenia naftowego. Gęstość właściwa wynosi około 0,9 kg/dm³. Odczyn pH wyciągu wodnego wynosi ok. 8,5. Odpady są nielotne lub słabo lotne, nie rozpuszczają się w wodzie, są palne - druga i trzecia klasa niebezpieczeństwa pożarowego. Opary w połączeniu ze światłem słonecznym mogą wywołać reakcję alergiczną. - własności HP14 - ekotoksyczne - odpad jest szkodliwy dla środowiska wodnego, jest słabo biodegradowalny.</p>
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Opakowania wykonane są z tworzywa sztucznego, metalu lub papieru</p> <p><u>Podstawowy skład chemiczny</u> Opakowania są wykonane ze stali, polietylenu, papieru i drewna. Zanieczyszczenia, które są w nich zawarte, klasyfikowane jako substancje niebezpieczne to:</p> <p>- akrylan metylu, - kwas akrylowy lodowaty, - nadtlenuk di-tert-butylu), - alkohol izopropylowy, - oksyetylowana amina wyższych kwasów tłuszczowych - oleje i smary.</p> <p><u>Właściwości</u> Właściwości odpadu wynikają z rodzaju substancji, które były przechowywane w opakowaniu. Zakwalifikowano je jako substancje niebezpieczne:</p> <p>- akrylan metylu HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP8 - żrące, HP14 - ekotoksyczne działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna, - kwas akrylowy HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP8 - żrące, HP14 - ekotoksyczne</p>

			<p>działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna,</p> <ul style="list-style-type: none"> - nadtlenek di-tert-butylu <p>HP2 - utleniające, HP3 - wysoce łatwopalne; słabo biodegradowalny</p> <p>HP5 - szkodliwe, HP7 - rakotwórcze (podejrzenie), HP11 - mutagenne (podejrzenie), HP14 - ekotoksyczne</p> <p>Silnie szkodliwy dla środowiska wodnego.</p> <ul style="list-style-type: none"> - alkohol izopropylowy <p>HP3 - wysoce łatwopalne, HP6 - toksyczne</p> <p>działa szkodliwie na organizmy żywe, w szczególności organizmy wodne; w środowisku ulega biologicznej degradacji,</p> <ul style="list-style-type: none"> - oksyetylowana amina wyższych kwasów tłuszczowych - oleje i smary <p>HP4 - drażniące, w niewielkim stopniu szkodliwe dla środowiska wodnego; biodegradowalne, mogące wywołać podrażnienia, opary w połączeniu ze światłem słonecznym mogą wywołać reakcję uczuleniową.</p>
4.	15 02 02*	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</p>	<p>Odpad stanowią sorbenty: bawełna lub inne tkaniny, polimery, żel akrylowy, glinokrzemiany lub węglany, zanieczyszczone ciekłymi surowcami, półproduktami, odpadami produkcyjnymi oraz/lub olejami smarowymi.</p> <p><u>Podstawowy skład chemiczny</u></p> <p>Tkaniny stanowiące czystość to głównie bawełna lub len, sorbenty – (alternatywnie) polimery, żel akrylowy, glinokrzemiany lub węglany, zanieczyszczone ciekłymi surowcami, półproduktami, odpadami produkcyjnymi oraz/lub olejami smarowymi. Zanieczyszczenia, które są w nich zawarte, to:</p> <ul style="list-style-type: none"> - akrylan metylu, - kwas akrylowy lodowaty, - nadtlenek di-tert-butylu, - alkohol izopropylowy, - oksyetylowana amina wyższych kwasów tłuszczowych, - oleje i smary. <p><u>Właściwości</u></p> <p>Właściwości odpadu wynikają z rodzaju substancji, do których sorpcji zostało użyte czystość, sorbent lub którymi zostało zanieczyszczone ubranie robocze.</p> <p>Zakwalifikowano jako substancje niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - akrylan metylu <p>HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP8 - żrące, H1P4 - ekotoksyczne</p> <p>działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna,</p> <ul style="list-style-type: none"> - kwas akrylowy <p>HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP8 - żrące, HP14 - ekotoksyczne</p> <p>działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna,</p> <ul style="list-style-type: none"> - nadtlenek di-tert-butylu <p>własności HP2 - utleniające, HP3 - wysoce łatwopalne; HP5 - szkodliwe, HP7 - rakotwórcze (podejrzenie), HP11 - mutagenne (podejrzenie), HP14 – ekotoksyczne.</p> <p>Silnie szkodliwy dla środowiska wodnego, słabo biodegradowalny.</p> <ul style="list-style-type: none"> - alkohol izopropylowy <p>HP3 - wysoce łatwopalne, HP6 - toksyczne</p> <p>działa szkodliwie na organizmy żywe, w szczególności organizmy wodne; w środowisku ulega biologicznej degradacji,</p> <ul style="list-style-type: none"> - oleje i smary <p>HP4 - drażniące</p> <p>w niewielkim stopniu szkodliwe dla środowiska wodnego; biodegradowalne, mogące wywołać podrażnienia, opary w połączeniu ze światłem słonecznym mogą wywołać reakcję uczuleniową.</p>
5.	16 01 14*	<p>Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje</p>	<p>Odpad stanowi zużyty płyn chłodniczy.</p> <p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - glikol etylenowy (głównie), - benzoesan sodu, - tetraboran sodu pięciowodny

		niebezpieczne	<p><u>Właściwości:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - glikol etylenowy HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe biodegradowalny, nie ulega bioakumulacji - benzoesan sodu HP4 – drażniące - tetraboran sodu pięciowodny HP4 – drażniące
6.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad stanowią partie produktów nieodpowiadające wymaganiom odbiorcy lub normom. Odpad jest stałą lub płynną masą.</p> <p><u>Podstawowy skład chemiczny</u></p> <p>Nie przereagowane substraty:</p> <ul style="list-style-type: none"> - akrylan metylu, - kwas akrylowy lodowaty, - nadtlenek di-tert-butylu, - alkohol izopropylowy, - oksyetylowana amina wyższych kwasów tłuszczowych, - woski. <p><u>Właściwości</u></p> <p>Właściwości odpadu wynikają z rodzaju substancji użytej do produkcji. Zakwalifikowano jako substancje niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - akrylan metylu HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP8 - żrące, HP14 - ekotoksyczne działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna, - kwas akrylowy H3-B - łatwopalne, H6 - toksyczne, H8 - żrące, H14 - ekotoksyczne działa szkodliwie na organizmy żywe i rośliny, w szczególności organizmy wodne; w środowisku łatwo ulega biologicznej degradacji, substancja łatwopalna, - nadtlenek di-tert-butylu własności H2 - utleniające, H3-A - wysoce łatwopalne; brak danych o ekotoksyczności, słabo biodegradowalny H5 - szkodliwe, H7 - rakotwórcze (podejrzanie), H11 - mutagenne (podejrzanie), H14 – ekotoksyczne. Silnie szkodliwy dla środowiska wodnego. - alkohol izopropylowy H3-A - wysoce łatwopalne, H6 - toksyczne działa szkodliwie na organizmy żywe, w szczególności organizmy wodne; w środowisku ulega biologicznej degradacji.
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<p>Odpad stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne oraz próbki surowców i produktów poddane analizie. Odpad stanowi roztwór lub zawiesinę.</p> <p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - mieszanina ksylen - glikol heksylowy HP3 - łatwopalne ciekłe substancje mające temperaturę zapłonu równą lub wyższą niż 21 °C i niższą lub równą 55 °C, HP5 - szkodliwe substancje, które, jeśli są wdychane lub dostają się drogą pokarmową lub wnikają przez skórę mogą spowodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia, HP14 - ekotoksyczne, - alkoholowy roztwór fenoloftaleiny HP3 – łatwopalne ciekłe substancje mające temperaturę zapłonu równą lub wyższą niż 21 °C i niższą lub równą 55 °C, HP5 – szkodliwe substancje, które, jeśli są wdychane lub dostają się drogą pokarmową lub wnikają przez skórę mogą spowodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia, H14 - ekotoksyczne, - alkoholowy roztwór wodorotlenku potasu HP3 - łatwopalne ciekłe substancje mające temperaturę zapłonu równą lub wyższą niż 21 °C i niższą lub równą 55 °C, HP8 - żrące substancje, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie, HP14 - ekotoksyczne,

			<p>- kwas siarkowy stężony HP8 - żrące substancje, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie, HP14 - ekotoksyczne;</p> <p>- siarczan potasu i siarczan miedzi (sole stałe), HP5 – szkodliwe substancje, które, jeśli są wdychane lub dostają się drogą pokarmową lub wnikają przez skórę mogą spowodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia, HP6 – toksyczne substancje (w tym wysoce toksyczne substancje), które jeśli są wdychane lub dostają się drogą pokarmową lub wnikają przez skórę mogą spowodować poważne, ostre lub chroniczne zagrożenie dla zdrowia, a nawet śmierć, HP14 - ekotoksyczne,</p> <p>- wodorotlenek sodu 30 % roztwór HP8 - żrące substancje, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie, HP14 - ekotoksyczne,</p> <p>- kwas borowy H₃BO₃ (ciało stałe) HP5 – szkodliwe substancje, które, jeśli są wdychane lub dostają się drogą pokarmową lub wnikają przez skórę mogą spowodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia, - kwas solny rozcieńczony HP8 - żrące substancje, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie, HP14 – ekotoksyczne.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	<p>Odpadowe woski stanowiące surowiec lub produkt, w tym także zmiotki pochodzące z rozsyłów oraz awarii. Odpad jest ciałem stałym. <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpad stanowią substraty i produkty – woski, które wydostały się z uszkodzonych opakowań lub podczas ich napełniania. Są zanieczyszczone mechanicznie (pyłem z utwardzonego podłoża) w sposób uniemożliwiający ich traktowanie jako produkt gorszego gatunku. Odpad jest substancją stałą lub ciekłą.</p>
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Opakowania stanowią worki papierowe po surowcach sypkich. <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpad stanowią worki papierowe po surowcach nie będących substancjami niebezpiecznymi. Odpad nie jest odpadem niebezpiecznym; tym samym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – nie zawiera PCB, azbestu ani innych substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska, – nie zawiera substancji kontrolowanych, – nie posiada kodu ADR, ani nie podlega przepisom ustawy o przewozie drogowym materiałów niebezpiecznych, – odpad nie podlega przepisom ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Opakowania stanowią wykonane z polietylenu beczki i pojemniki jednorazowe lub uszkodzone pojemniki wielokrotnego użytku, oraz worki – po surowcach ciekłych i materiałach pomocniczych takich jak polimery (np. PP i PE) i monomery (np. alfaolefina) oraz po produktach. <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpad stanowią beczki, kanistry i worki po surowcach nie będących substancjami niebezpiecznymi oraz worki uszkodzone podczas napełniania produktem.</p>
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpad stanowią uszkodzone palety drewniane Odpad nie jest odpadem niebezpiecznym; tym samym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – nie zawiera PCB, azbestu ani innych substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska, – nie zawiera substancji kontrolowanych, – nie posiada kodu ADR, ani nie podlega przepisom ustawy o przewozie drogowym materiałów niebezpiecznych, – odpad nie podlega przepisom ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach.
5.	15 01 04	Opakowania	Głównie żelazo i jego stopy z węglem (żeliwo i stal), metale nieżelazne (np. aluminium),

		metalowe	miedź, cyna) i ich stopy (brąz, mosiądz). Odpady nie zawierają substancji określonych jako szkodliwe lub niebezpieczne. Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Głównie włókna naturalne (celuloza np. bawełna, wiskoza) oraz sztuczne (polimery syntetyczne np. poliseter, nylon). Odpady nie zawierają substancji określonych jako szkodliwe lub niebezpieczne. Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.
5.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpad stanowią partie produktów nieodpowiadające wymaganiom odbiorcy lub normom. Odpad jest stałą lub półpłynną masą. <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpad stanowią woski poliolefinowe i poliestrowe. Odpad nie jest odpadem niebezpiecznym; tym samym: – nie zawiera PCB, azbestu ani innych substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska, – nie zawiera substancji kontrolowanych, – nie posiada kodu ADR, ani nie podlega przepisom ustawy o przewozie drogowym materiałów niebezpiecznych, – odpad nie podlega przepisom ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach.

IV.3. Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie „Euroceras” Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu znajduje się 8 miejsc magazynowania odpadów, dla których określono warunki ochrony przeciwpożarowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. nr 109, poz.719) tj.:

- MM-01 – namiot magazynowy:
 - powierzchnia składowania: pod namiotem 63 m² i plac zewnętrzny ok. 20 m²,
 - gęstość obciążenia ogniowego na poziomie powyżej 4.000 MJ/m²;
 - nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem,
 - nie występują pomieszczenia klasyfikowane jako stałe oraz czasowe pomieszczenia pracy, a obecność pracowników jest krótkotrwała i sporadyczna
- MM-02 – wyznaczone miejsce pod wiatą:
 - całkowita powierzchnia składowania wynosi ok. 70 m²;
 - gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 2.405 MJ/m²;
 - nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem,
 - nie występują pomieszczenia klasyfikowane jako stałe oraz czasowe pomieszczenia pracy, a obecność pracowników jest krótkotrwała i sporadyczna,
- MM-03 – miejsce w budynku biurowo-produkcyjnym:
 - powierzchnia składowania - 10 m²;
 - gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 3.240 MJ/m²;
 - nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem,
 - nie występują pomieszczenia klasyfikowane jako stałe oraz czasowe pomieszczenia pracy, a obecność pracowników jest krótkotrwała i sporadyczna,
- MM-04 – miejsce na zewnątrz przy ścianie hali produkcyjnej:

- powierzchnia składowania - 50 m²;
- gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 1.116 MJ/m²;
- nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem,
- nie występują pomieszczenia klasyfikowane jako stałe oraz czasowe pomieszczenia pracy, a obecność pracowników jest krótkotrwała i sporadyczna,
- MM-05 – budynek przemysłowy nr 5215:
 - powierzchnia składowania - 50 m²;
 - gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 3.515 MJ/m²;
 - nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem,
 - nie występują pomieszczenia klasyfikowane jako stałe oraz czasowe pomieszczenia pracy, a obecność pracowników jest krótkotrwała i sporadyczna,
- MM-06 – piwnica w budynku biuro-produkcyjnym:
 - powierzchnia składowania - 30 m²;
 - gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 1466 MJ/m²;
 - nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem,
 - nie występują pomieszczenia klasyfikowane jako stałe oraz czasowe pomieszczenia pracy, a obecność pracowników jest krótkotrwała i sporadyczna,
- MM-07 – warsztat w hali produkcyjnej:
 - powierzchnia składowania - 40 m²;
 - gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 1037,50 MJ/m²;
 - nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem,
- MM-08 – wyznaczone miejsce na placu:
 - powierzchnia składowania - 20 m²;
 - gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 1447,50 MJ/m²;
 - nie występują pomieszczenia ani strefy zagrożone wybuchem.

Przeciwpozarowe zaopatrzenie w wodę do celów zewnętrznego gaszenia pożaru zapewnione jest za pośrednictwem pięciu zewnętrznych hydrantów DN 100.”

12. Punkt V. pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

„V. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowane nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Powstający destylat rozpuszczalnikowy i odciek wodny zawierający ok. 8 % związków organicznych stanowi płynny odpad.

Z procesu mycia hal produkcyjnych powstają ścieki w ilości 4,575 m³/rok, o łącznym stanie i składzie nie przekraczającym zawartości:

Tabela nr 11

Lp.	Wskaźnik	Wartość dopuszczalna
1.	pH	6,5-9,5
2.	temperatura	35°C
3.	Przewodność elektryczna właściwa	2 000 μS/cm
4.	CHZT _{Cr}	1 500 mg/l
5.	Zawiesina ogólna	100 mg/l

Ścieki z mycia hal wprowadzane są do kanalizacji przemysłowej i odprowadzane do oczyszczalni ścieków należącej do podmiotu zewnętrznego.

Z instalacji pozostałych objętych pozwoleniem źródłem powstawania ścieków są odmuliny i odsoliny z kotłowni parowej pracującej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Ilość ścieków powstających z kotłowni parowej wynosi 850 m³/rok, o stanie i składzie nie przekraczającym zawartości:

Tabela 11a

Lp.	Wskaźnik	Wartość dopuszczalna
1.	pH	6,5-9,5
2.	temperatura	35°C
3.	Przewodność elektryczna właściwa	2 000 μS/cm
4.	CHZT _{Cr}	1 500 mg/l
5.	Zawiesina ogólna	100 mg/l
6.	sód	100 mg/dm ³
7.	chlorki	1 000 mg/l

Ścieki z odsalania i odmulania są wprowadzane są do kanalizacji przemysłowej i odprowadzane do oczyszczalni ścieków należącej do podmiotu zewnętrznego.”

13. Treść punktu XI.1 pozwolenia pn. „Monitoring procesu technologicznego” otrzymuje nowe brzmienie:

„XI.1. Monitoring procesu technologicznego

W ramach monitoringu istotnego z punktu widzenia ochrony środowiska monitoruje się w formie rejestru:

- zużycie surowców,
- ilości wytwarzanych produktów,
- zużycie wody na cele technologiczne - ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określana będzie na podstawie wskazań wodomierza oraz podlicznika, zainstalowanych w studziencie w hali. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji pozostałej – kotłowni parowej określana będzie na podstawie licznika wody wodociągowej (sanitarnej) zamontowanego w kontenerze kotłowni. Należy prowadzić rejestr ilości wykorzystywanej wody w układzie rocznym.
- zużycie energii elektrycznej w oparciu o wskazania liczników energii elektrycznej dla całego zakładu i podliczników dla poszczególnych instalacji,
- zużycie energii cieplnej (pary technologicznej) poprzez zużycie lekkiego oleju opałowego wynikające z zapisów księgowych oraz mikrowosku na podstawie rejestru zużycia,
- czas pracy źródeł emisji do powietrza zgodnie z tabelą nr 5.”

14. Treść punktu XI.2 pozwolenia pn. „Monitoring emisji do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:

„XI.2. Monitoring emisji do powietrza

XI.2.1. Zobowiązuje się do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza w zakresie:

Tabela nr 12

Lp.	Nr emitora	Opis emitora	Pomiar okresowy		Metoda pomiarowa
			Zakres	Częstotliwość	
Instalacja do produkcji wosków poliestrowych o zdolności produkcyjnej 1020 Mg/rok					
1.	EUC-02	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej nr 1	pył ogółem	raz na dwa lata ¹⁾	metoda grawimetryczna (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)

			węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ¹⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
Instalacja do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych – linia Ceralene I o zdolności produkcyjnej 3100 Mg/rok					
2.	EUC-24	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	pył ogółem	raz na dwa lata ³⁾	metoda grawimetryczna (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
			węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
3.	EUC-25	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	pył ogółem	raz na dwa lata ³⁾	metoda grawimetryczna (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
			węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
Instalacja do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych – linia Ceralene II o zdolności produkcyjnej 5500 Mg/rok					
4.	EUC-26	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
5.	EUC-27	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ⁴⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
6.	EUC-28	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
7.	EUC-29	Wylot nr 4 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
Instalacja do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych – linia Ceralene III o zdolności produkcyjnej 3100 Mg/rok					
8.	EUC-30	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
9.	EUC-31	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
10.	EUC-32	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ³⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
Instalacja do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych – linia Ceralene V o zdolności produkcyjnej 4818 Mg/rok					
11.	EUC-19	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ²⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
12.	EUC-20	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ¹⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)

13.	EUC-21	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ²⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
14.	EUC-22	Wylot nr 4 z wieży granulacyjnej	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ²⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
15.	EUC-23	Wylot z separatora	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ¹⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
Instalacja do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych – linia Ceralene VI o zdolności produkcyjnej 2200 Mg/rok					
16.	EUC-36	Wylot nr 1 z wieży granulacyjnej	pył ogółem	raz na dwa lata ²⁾	metoda grawimetryczna (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
			węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ²⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
17.	EUC-37	Wylot nr 2 z wieży granulacyjnej	pył ogółem	raz na dwa lata ¹⁾	metoda grawimetryczna (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
			węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ¹⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
18.	EUC-38	Wylot nr 3 z wieży granulacyjnej	pył ogółem	raz na dwa lata ²⁾	metoda grawimetryczna (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
			węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ²⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)
19.	EUC-39	Wylot z separatora	węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata ¹⁾	metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda posiadająca niską dolną granicę oznaczalności)

¹⁾ Pomiary emisji z ww. emitorów należy prowadzić począwszy od roku 2018;

²⁾ Pomiary emisji z ww. emitorów należy przeprowadzić dwukrotnie, począwszy od roku 2018;

³⁾ Pomiary emisji z ww. emitorów należy przeprowadzić dwukrotnie, począwszy od roku 2019;

⁴⁾ Pomiary emisji ze wskazanego emitora należy prowadzić począwszy od roku 2019.

XI.2.2. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Na emitorach nr EUC-02, EUC-19, EUC-20, EUC-21, EUC-22, EUC-23, EUC-24, EUC-25, EUC-26, EUC-27, EUC-28, EUC-29, EUC-30, EUC-31 i EUC-32, EUC-36, EUC-37, EUC-38, EUC-39 określa się stanowiska do pomiarów wielkości emisji – na odcinku prostym kanału, wolnym od zaburzeń przepływu - spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

Zgodnie z przywołaną Polską Normą stanowiska pomiarowe do poboru prób zanieczyszczonego powietrza i pomiaru emisji powinny być zainstalowane na przekrojach pomiarowych, których średnica wewnętrzna przelotu króćca pomiarowego w ścianie kanału przepływowego oraz długość króćca zapewni swobodne wprowadzenie do wnętrza kanału przepływowego sondy pomiarowej. Przekrój pomiarowy usytuowany na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu, odcinku kanału o stałej średnicy hydraulicznej.

Należy zapewnić wykonywanie pomiarów wielkości emisji przez laboratoria posiadające akredytację w zakresie metodyk stosowanych do ww. pomiarów.”

15. Po punkcie XI.3. dodaje się punkt XI.4. pn. „Monitoring ilości i jakości ścieków”

„XI.4. Monitoring ilości i jakości ścieków

Należy prowadzić rejestr ilości powstających ścieków z kotłowni parowej na podstawie zużycia wody na ten cel.

Zobowiązuje się w okresie 2 lat od wydania decyzji do wykonania badania jakości ścieków powstających z kotłowni parowej – **jeden raz w roku 2021** oraz **jeden raz w roku 2022**, w zakresie wskaźników oraz zgodnie z metodykami określonymi w tabeli nr 13.

Tabela nr 13

Lp.	Badany parametr	Metodyka badań
1.	pH	potencjometryczna PN-EN ISO 105 23
2.	temperatura	termometria, pomiar in situ podczas pobierania próbki
3.	Przewodność elektryczna właściwa	Dowolna metoda zgodnie z dostępną metodyką
4.	ChZTCr	specyficzna PN-ISO 6060 lub PN ISO 15705
5.	Zawiesina ogólna	- metoda grawimetryczna (wagowa) PNOEN 872 lub - filtracja przez membranę 0,45 µm, suszenie w 105 °C i ważenie
6.	sód	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) PN-ISO 9964-3 lub PN-ISO 9964-3/Ak, lub - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 14911 lub - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885 lub - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
7.	chlorki	- objętościowa (miareczkowa) PN-ISO 9297 lub - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-2 lub - analiza przepływowa (wstrzykiwana) (CFA i FIA) PN-EN ISO 15682

”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

EuroCeras Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 posiada decyzję Marszałka Województwa Opolskiego, nr DOŚ-III.7222.24.2014.MSu z 2 kwietnia 2015 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ-III.7222.73.2017.JSz z 3 września 2018 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: do produkcji wosków poliestrowych, instalacji do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene I, linii Ceralene II, linii Ceralene III, linii Ceralene V, linii Ceralene VI, oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15.

Pani Joanna Zajdowicz, działając z upoważnienia EuroCeras Sp. z o.o., pismem nr RPW W 3716/2020 z dnia 16 grudnia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 17 grudnia 2020 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego, jako właściwego organu ochrony środowiska do wydania pozwolenia zintegrowanego, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), z wnioskiem o zmianę ww. decyzji.

Do ww. wniosku dołączono:

- opracowanie pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych podstawowych produktów i półproduktów chemii organicznej” dla EuroCeras Sp. z o.o. z załącznikami i wersją elektroniczną - opracowanie Przedsiębiorstwa Badań SEPO z Knurowa, z grudnia 2020 r.,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym - aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000070429, sporządzony na dzień 14 grudnia 2020 r.,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej z tytułu zmiany warunków pozwolenia,
- pełnomocnictwo do występowania w imieniu Spółki wraz z potwierdzeniem dokonania opłaty skarbowej,
- zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 lit. „a” i „b” ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Następnie Spółka pismem nr RPW W 3798/2020 z 21 grudnia 2020 r. (data wpływu do UMWO - 28 grudnia 2020 r.) dokonała uzupełnienia ww. wniosku dołączając:

- dokument pn. „Operat przeciwpożarowy w zakresie magazynowania odpadów” dla EuroCeras Sp. z o.o., opracowany w listopadzie 2020 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych - mgr inż. Jana Kozluk (nr upr. 404/99);
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.47.2020 z 17 grudnia 2020 r. uzgadniające spełnienie przez operat przeciwpożarowy warunków ochrony przeciwpożarowej dla EuroCeras Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 30 grudnia 2020 r. przy piśmie nr DOŚ-III.7222.52.2020.MSu z 30 grudnia 2020 r. (przez platformę e-PUAP).

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 1219), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 513/2020) dnia 28 grudnia 2020 r.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wszystkich wymogów formalnych określonych w ustawie *Prawo ochrony środowiska*, organ prowadzący postępowanie, pismem nr DOŚ-III.7222.52.2020.MSu z 31 grudnia 2020 r., wezwał o jego uzupełnienie.

Pismem nr RPW W 82/2021 z 13 stycznia 2021 r. (data wpływu do UMWO – 14 stycznia 2021 r.) prowadzący uzupełnił wniosek.

Zatem organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.) pismem nr DOŚ-III.7222.52.2021.MSu z 18 stycznia 2021 r. zawiadomił Spółkę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

W toku postępowania, mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ za pomocą środków komunikacji elektronicznej pismem nr DOŚ-III.7222.52.2020.MSu z 19 stycznia 2021 r. zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym w toku ww. postępowania operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.47.2020 z 17 grudnia 2020 r.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu postanowieniem nr PZ.5585.2.2019 z 23 lutego 2021 r. (data wpływu do UMWO – 24 lutego 2021 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zatwierdzonymi postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.47.2020 z 17 grudnia 2020 r.

Po analizie zawartości merytorycznej wniosku, organ pismami nr DOŚ-III.7222.52.2020.MSu z 8 lutego 2021 r., 30 marca 2021 r. wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia.

Wniosek uzupełniony został pismem nr RPW W 501/2021 z 24 lutego 2021 r. (data wpływu do UMWO – 25 lutego 2021 r.) oraz nr RPW W 947/2021 z 14 kwietnia 2021 r. (data wpływu do UMWO – 15 kwietnia 2021 r.).

Dodatkowo w toku prowadzonego postępowania dokonano uzupełnienia przy piśmie nr RPW W 1297/2021 z 24 maja 2021 r. (data wpływu do UMWO – 25 maja 2021 r.).

Mając na względzie art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ informował w trakcie prowadzonego postępowania, że przedmiotowa sprawa, nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność uzyskania wyjaśnień i uzupełnień niezbędnych do wydania pozwolenia i określił termin załatwienia przedmiotowego wniosku do 30 czerwca 2021 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ informował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.52.2020.MSu z 31 maja 2021 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił Spółkę o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Równocześnie poinformował, że zgodnie z art. 15zzzzn pkt 2 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn. zm.) w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii, organ administracji publicznej może zapewnić Stronie udostępnienie akt sprawy lub poszczególnych dokumentów stanowiących akta sprawy również za pomocą środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. z 2020 r., poz. 344) na adres wskazany w rejestrze danych kontaktowych, o którym mowa w art. 20j ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2020 r., poz. 346 z późn. zm.) lub inny adres elektroniczny wskazany przez Stronę. W tym czasie Spółka pismem nr RPW W 1439/2021 z 2 czerwca 2021 r. (data wpływu do UMWO – 8 czerwca 2021 r.) a następnie pismem nr RPW W 1549/2021 z 16 czerwca 2021 r. (data wpływu do UMWO – 18 czerwca 2021 r.) dokonała dodatkowego uzupełnienia do wniosku. Organ wziął pod uwagę przedstawione wyjaśnienia w ww. pismach.

Po przeanalizowaniu wniosku organ uznał go za zasadny i niniejszą decyzją zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowana zmiana nie jest spowodowana zmianami w funkcjonowaniu instalacji, objętej cytowanym pozwoleniem zintegrowanym, mogąca spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Przedmiotowy wniosek stanowi odpowiedź na wezwanie organu nr DOŚ-III.7222.8.1.2020.JSz z 8 czerwca 2020 r., które wystosowano do EuroCeras Sp. z o.o. po przeprowadzonej okresowej analizie pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i dotyczy pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Ponadto prowadzący instalację zawnioskował o:

- zwiększenie wydajności linii do produkcji wosków PE i PP Ceralene II, poprzez udoskonalenie techniczne (bez ingerencji w instalację) – z wydajności 5300 Mg/rok do wydajności 5500 Mg/rok.
- weryfikację i aktualizację istniejących źródeł hałasu, w zakresie poziomów mocy akustycznej,
- uwzględnienie dodatkowych rodzajów wytwarzanych odpadów (kod 15 01 04 oraz 15 02 03),
- wzrost ilości odpadów (odpady o kodach 07 02 13 i 16 01 14*),
- uwzględnienie dodatkowego źródła wytwarzanych odpadów (kod 15 02 02*) – odpad może powstawać również w laboratorium,
- ujęcie nowych miejsc magazynowania odpadów,
- uwzględnienie możliwości dostarczania surowców na linię do produkcji wosków poliestrowych również w pojemnikach IBC,
- uwzględnienie możliwości magazynowania alfa olefiny (surowiec wykorzystywany w instalacji do produkcji wosków poliestrowych) w zbiorniku o pojemności 26 m³, w przypadku trudności z dostawą tego surowca standardowo w workach lub beczkach,
- uwzględnienie nowego dygestorium,
- aktualizację emitorów z instalacji wentylacji hali produkcji w budynku 5215,
- uwzględnienie maszyny rozpakowującej zlokalizowanej pod istniejącą wiatą między halą produkcyjną nr 5213 a budynkiem magazynowym,
- uwzględnienie wentylatora wyciągowego nad pieca indukcyjnego,
- uwzględnienie wentylatorów ściennych na istniejących kontenerach magazynowych.

Z przedmiotowego wniosku wynika, że powodem zwiększenia zdolności produkcyjnych dla instalacji do produkcji wosków polietylenowych i polipropylenowych lub ich mieszanek – ciąg produkcyjny linii Ceralene II z poziomu 5300 Mg/rok na 5500 Mg/rok jest udoskonalenie i optymalizacja warunków prowadzenia procesu produkcji co wpływa na sumaryczną wydajność linii w skali roku. Udoskonalenie techniczne bez ingerencji w instalację, jak oświadcza wnioskodawca, związane jest przede wszystkim z wprowadzeniem nowych rozwiązań technicznych wykorzystywanych w laboratorium, które umożliwiają dokładną ocenę parametrów surowców. Wykonywane do tej pory badania laboratoryjne z zakresu właściwości fizykochemicznych oraz reologii poliolefin i wosków poliolefinowych pozwoliły na uzyskanie szerokiej wiedzy z zakresu możliwości optymalizacji procesu produkcyjnego.

W przypadku polimerów termoplastycznych istotna jest pozyskana wiedza z zakresu właściwości termicznych, molekularnych oraz reologicznych w celu doboru odpowiednich warunków przetwórstwa. Zakupiony sprzęt laboratoryjny (w tym, stworzenie dodatkowego laboratorium) pozwala na dokładniejszą ocenę surowca, m.in. na pomiar wskaźników szybkości płynięcia (MFR, MVR) w wybranych warunkach temperaturowych z wykorzystaniem różnych obciążeń w zależności od wymagań. Możliwe jest także wykonanie gęstości polimerów w stanie stopionym w określonej temperaturze oraz gęstości zanurzeniowej dla odpowiednio przygotowanego tworzywa. Dodatkowo dzięki prowadzonym badaniom z zakresu analizy termicznej wyznacza się m.in. temperaturę topnienia, krystaliczność, wartości energetyczne i cieplne oraz ocenia się zachowanie polimerów w określonych warunkach temperaturowych i zachodzących przemianach w zależności od temperatury i szybkości prowadzenia procesu. Prowadzenie tak szerokiego zakresu badań stosowanych surowców stanowi podstawę do planowania odpowiednich warunków prowadzenia procesu, w tym m.in. profilu temperaturowego, odpowiedniej szybkości prowadzenia procesu, regulowanej szybkością podawania surowca, a co za tym idzie czasem przebywania materiału w określonym reżimie temperaturowym. W efekcie prowadzenia tych prac możliwe jest właściwe ich powiązanie z parametrami procesu, które pozwala na odpowiednie przyporządkowanie surowca do produktu w celu osiągnięcia najlepszej efektywności procesu.

Zawnioskowano także o zwiększenie zużycia granulatu polietylenowego na instalacji Ceralene II i Ceralene V z uwagi na fakt, że zostało ono niewłaściwie oszacowane. Zużycie granulatu polipropylenowego na wszystkich instalacjach pozostaje na tym samym poziomie w stosunku do wydanej decyzji.

Surowiec jakim jest alfa olefina wykorzystywana do produkcji obecnie dostarczana i

magazynowana jest na terenie zakładu w workach lub beczkach. Z uwagi na możliwość dostarczenia jej również w formie płynnej, o tych samych właściwościach co w formie stałej, w celu zapobiegania przestojom instalacji w razie braku jej dostępu w formie stałej a także z uwagi na zwiększenie możliwości dostępu do tego surowca, prowadzący instalację zawnioskował o uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym nowego naziemnego zbiornika o pojemności 26 m³. Zbiornik jest hermetyczny. W trakcie załadunku i magazynowania alfa olefiny nie będzie występowała emisja zanieczyszczeń.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym, nie wymaga zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, jednak organ w decyzji nr DOŚ-III.7222.73.2017.JSz z 3 września 2018 r., zobowiązał prowadzącego instalację do przeprowadzenia pomiarów na emitorach wież granulacyjnych instalacji Ceralene I, II i III, tj.: EUC-24, EUC-25, EUC-26, EUC-28, EUC-29, EUC-30, EUC-31 i EUC-32 (w zakresie pyłu ogółem, pyłu PM10, pyłu PM2,5 i węglowodorów alifatycznych) oraz na emitorze EUC-27 (w zakresie pyłu PM10 i pyłu PM2,5) oraz w zakresie pyłu ogółem, pyłu PM10, pyłu PM2,5 i węglowodorów alifatycznych na emitorach należących do instalacji do produkcji wosków poliestrowych oraz instalacji Ceralene V i VI, tj.: EUC-02, EUC-19, EUC-20, EUC-21, EUC-22, EUC-36, EUC-37 i EUC-38.

W związku z tym, że prowadzący instalację wykazał problemy w części dotyczącej oznaczania frakcji pyłu, tym samym dokonania analizy wyniku emisji pyłu PM10 i PM2,5 – co było przedmiotem dokonanej w 2020 roku okresowej analizy - Spółka zawnioskowała o odstąpienie od konieczności pomiarów pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5 na instalacjach Ceralene I, II, III, V i VI oraz na instalacji do produkcji wosków poliestrowych ze względu na brak właściwej metody pomiarowej dla tych substancji z prowadzonych procesów na przedmiotowych instalacjach, oraz odstąpienie od pomiarów pyłu ogółem na instalacjach Ceralene II, III i V – na wymienionych instalacjach wykorzystywane są te same surowce, przy których następuje problem z pomiarem pyłu ogółem.

Z przedłożonego wniosku wynika, że wykonanie pomiarów emisji pyłów ogółem z wież granulacyjnych w przypadku instalacji do produkcji wosków poliolefinowych metodą degradacji termicznej, jest niezwykle trudne do przeprowadzenia, ze względu na specyficzny charakter instalacji.

Emitory wylotowe z wieży granulacyjnej umieszczone są w bardzo małej odległości od kosza granulacyjnego znajdującego się w szczytowej części wieży granulacyjnej. Emitory położone są bezpośrednio nad rozpylanym woskiem, gdzie w niewielkiej odległości występuje zaburzenie przepływu związane z zasysaniem powietrza otaczającego do układu emisyjnego. W związku z czym trudne jest spełnienie wymagań do przeprowadzenia pomiarów określonych w polskiej normie PN-81/M-42364.

Trudności pomiaru związane są również z właściwościami produkowanych wosków. W przypadku linii wykorzystywanych do produkcji wosków polietylenowych dużej gęstości (linie Ceralene I i Ceralene VI) dochodzi do degradacji termicznej łańcuchów polimerowych w wyniku czego uzyskuje się produkty o wyższych temperaturach kroplenia w porównaniu do linii, na których prowadzi się degradację termiczną polietylenów małej gęstości (linie Ceralene II, III i V), o znacznie mniejszych zakresach temperatur topnienia. Różnice w wartościach temperatur topnienia/krzepnięcia powodują, że wosk na wieżach granulacyjnych ma nieco inny charakter. Ze względu na budowę liniową polietylenów dużej gęstości w wyniku termicznej degradacji następuje rozpad łańcuchów polimerowych w łańcuchu głównym. Polietylen ten charakteryzuje się bardzo małą ilością rozgałęzień w związku z czym proces produkcyjny związany jest z powstawaniem dużo mniejszych ilości lekkich frakcji, powstających przez odłączenie się rozgałęzień łańcucha polimerowego. Emitowane pyły na wieżach granulacyjnych, mają odmienny charakter, są zatem pozbawione lekkich frakcji uniemożliwiających wykonanie pomiarów emisji na wieżach granulacyjnych - dotyczy to linii Ceralene I i VI. Natomiast w przypadku polietylenów małej gęstości charakteryzujących się strukturą rozgałęzioną w wyniku ich termicznej degradacji dochodzi w pierwszej kolejności do odłączania się

rozgałęzień, których obecność w znacznym stopniu powodują problemy związane z pomiarem na emitatorach. W trakcie pomiarów w układzie pomiarowym filtr separatora pyłu może tracić swoje właściwości filtracyjne. W bardzo krótkim czasie pojawia się zwarty placek filtracyjny powodujący wzrost oporów przepływu i spadek prędkości gazu w układzie pomiarowym poniżej wymaganej wartości. W efekcie tego brak jest możliwości na wykonanie pomiarów ze względu na niedotrzymanie minimalnych czasów poboru, na osiadanie produktów woskowych na wewnętrznych częściach sondy. W efekcie czego trudno o prawidłowe zbilansowanie pobranej masy, ze względu na dużą niepewność pomiarową, trudną do oszacowania. W związku z odmiennym charakterem wykorzystywanych surowców, również i uzyskiwane produkty mają inną specyfikę, która przekłada się również na charakter pyłów na wieżach granulacyjnych – dotyczy to linii Ceralene II, III i V.

Jako potwierdzenie zasadności ww. wniosku dołączono pismo Instytutu Podstaw Inżynierii Środowiska Polskiej Akademii Nauk w Zabrze z 4 grudnia 2019 r., które wskazuje na brak możliwości zastosowania metody impaktorowej do pomiarów masowego składu ziarnowego pyłów odprowadzanych do powietrza z eksploatowanych instalacji. W piśmie tym stwierdzono, że podstawowym czynnikiem ograniczającym stosowanie metody impaktorowej jest jakość emitowanego pyłu czyli pyłu „sklejonego” przez tzw. lepkie frakcje, co wynika ze stosowanej technologii (gorący wosk wprowadzany jest do wieży granulacyjnej w szczytowej części wieży, granulacja odbywa się na zasadzie rozrzutu wosku, wywołanego ruchem obrotowym wirówki i jego grawitacyjnym opadaniu w przeciwnym kierunku powietrza zasysanego z otoczenia). Lokalizacja emitatorów znajduje się bezpośrednio nad wyrzutem wosku z wirówki, gdzie powstają lepkie frakcje otrzymane w wyniku degradacji surowca do wosku.

Do wniosku dołączono także kolejne stanowisko w tej sprawie przygotowane przez Wydział Inżynierii Środowiska na Politechnice Śląskiej w Gliwicach - „Analizę możliwości wyznaczenia pyłu z wieży granulacyjnej w procesie produkcyjnym wosku polietylenowego”. Jak wskazują autorzy analizy, biorąc pod uwagę właściwości fizyczne produkowanych wosków m.in. jego plastyczność, w układzie pomiarowym filtr separatora pyłu (metoda grawimetryczna) może utracić swoje właściwości filtracyjne. Na filtrze układu pomiarowego pojawia się w bardzo krótkim czasie zwarty placek filtracyjny powodujący wzrost oporów przepływu i spadek prędkości gazu w układzie pomiarowym poniżej wymaganej wartości. Skutkiem tego jest brak możliwości wykonania dalszych pomiarów, ponieważ następuje niedotrzymanie minimalnych czasów poboru, które powinny wynosić wg normy 60 minut. Ponadto, ze względu na istniejące wysokie prawdopodobieństwo osiadania produkowanych wosków na wewnętrznych ściankach sondy i przewodów pomiarowych, trudno dokonać zbilansowania masy pobranego do układu pomiarowego wosku. W takim przypadku wymagane jest każdorazowe przemycie układu rozpuszczalnikiem po zakończonym poborze i doliczenie masy wosku wyfłukanego z układu do masy wosku zatrzymanego na filtrze (woski polietylenowe rozpuszczają się w rozpuszczalnikach organicznych, co stwarza dodatkowy problem z wyznaczeniem ich masy, ponieważ trzeba przeprowadzać operacje związane z usunięciem rozpuszczalnika). Z uwagi na fakt, że w układzie impaktorowym kaskadowym występuje również filtr końcowy, można odnieść do niego te same uwagi co do pomiaru metodą grawimetryczną. Ponadto, właściwości fizyczne wosków polietylenowych mogą powodować częściowe lub całkowite zaklejenie otworów na kolejnych półkach impaktora prowadzące do niestabilności przepływu i utraty charakterystyki impaktora, czego efektem jest pojawienie się znacznego błędu pomiaru o wartości trudnej do sprecyzowania, a nawet do unieruchomienia całego układu pomiarowego. W efekcie możliwe jest, że zostanie zachowany bilans masy mierzonego pyłu, natomiast z pewnością bilans poszczególnych frakcji już nie.

Mając na uwadze powyższe organ przychylił się do wniosku strony i w niniejszej decyzji zweryfikował zapisy pozwolenia w zakresie obowiązku prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza – określonego w punkcie XI.2.1.

W niniejszej decyzji zweryfikowano również emitory z instalacji wentylacji hali produkcyjnej w budynku nr 5215. Wentylatory EUC-16 oraz EUC-34 stanowią wentylatory nawiewne, a nie wywiewne jak widnieje w pozwoleniu zintegrowanym, w związku z powyższym zgodnie z wnioskiem

strony, emitory te zostały wykreślone. W wyniku tego nastąpiło zmniejszenie emisji węglowodorów alifatycznych z instalacji pozostałych.

Ponadto, z instalacji do produkcji mieszanek Hostatstat zanieczyszczenia odprowadzane są jedynie emitorem EUC-02 (wspólnym dla instalacji do produkcji wosków poliestrowych) a nie jak określono w pozwoleniu zintegrowanym - emitorami EUC-01 oraz EUC-35.

Wielkość emisji poszczególnych zanieczyszczeń z instalacji nie uległa zwiększeniu w stosunku do obecnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na wprowadzenie zmian związanych z rozszerzeniem badań laboratoryjnych obecne zakładowe laboratorium wyposażone w 3 dygestoria zostało wyposażone o kolejne jedno dygestorium laboratoryjne, dlatego też niniejszą decyzją zweryfikowano zapisy obecnie posiadanego pozwolenia w tym zakresie.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w czasie odniesienia w porze dnia i nocy.

Głównymi źródłami hałasu są źródła kubaturowe, tj. hale produkcyjne, w których eksploatowane są instalacje oraz źródła punktowe, tj. wentylatory i klimatyzatory zlokalizowane na halach produkcyjnych. Ilość źródeł hałasu nie uległa zmianie, jednak z uwagi na wyniki przeprowadzonej inwentaryzacji prowadzący instalację wniósł o dokonanie zmian w zakresie uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym urządzeń klimatyzacyjnych, wentylatorów ściennych oraz maszyny rozpakowującej i wentylatora wyciągowego znad pieca indukcyjnego.

Mając powyższe na uwadze, organ uznał wnioskowane zmiany za zasadne i odpowiednio zmienił zapisy w tabeli nr 7, w punkcie III.1 pozwolenia zintegrowanego.

Nadmienić należy, że Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomów hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację ma obowiązek przedstawić organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Pomimo zwiększenia wydajności instalacji Ceralane II nie zwiększy się zapotrzebowanie na wodę obiegową.

Na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego pracuje kotłownia parowa, która stanowi instalację pozostałą i jest objęta pozwoleniem zintegrowanym. Wobec czego na podstawie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego organ określił w pozwoleniu ilość wykorzystywanej wody sanitarnej zasilającej kotłownię parową.

W wyniku funkcjonowania kotłowni parowej powstają ścieki technologiczne, które stanowią odsoliny i odmuliny kotła i dlatego organ określił w pozwoleniu zintegrowanym ilość, stan i skład ścieków technologicznych powstających z instalacji pozostałej – kotłowni parowej.

Z uwagi na fakt, że w obecnie obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym zawarto informację o ilości wykorzystywanej na potrzeby kotłowni parowej, to w toku prowadzonego postępowania organ ustalał konkretny sposób określania ilości powstających ścieków z kotłowni parowej. Z ustaleń wynika, że ilość powstających ścieków określana jest na podstawie ilości wykorzystywanej wody na potrzeby kotłowni, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji. Mając na względzie fakt, że Zakład nie prowadził badań stanu i składu tego rodzaju ścieków, to organ zobowiązał prowadzącego instalację w okresie 2021-2022 do dwukrotnego przeprowadzenia badań jakości ścieków – jeden raz w 2021 r. i drugi raz w 2022 r. w celu ustalenia rzeczywistej jakości powstających ścieków.

W zakresie gospodarki odpadami organ, zgodnie z wnioskiem Strony, rozszerzył listę odpadów przewidzianych do wytworzenia o odpady o kodzie 15 01 04 (opakowania z metali) i 15 02 03 (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania

ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) w związku ze zwiększeniem wydajności instalacji Ceralane II oraz zwiększeniem ilości wykorzystywanych surowców.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji nowe rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10). Zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania.

Ponadto zwiększono ilość odpadu o kodzie 07 02 13 wytwarzanego w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z 30 Mg/rok na 40 Mg/rok oraz odpadu o kodzie 16 01 14* z 0,8 Mg/rok na 4,0 Mg/rok.

Uwzględniono także dodatkowe źródło wytwarzanych odpadów o kodzie 15 02 02* i 07 02 13, bowiem odpady te mogą powstawać również w laboratorium. Jako nowe źródło powstawania odpadu o kodzie 15 01 02 wskazano worki po surowcach - granulatach, proszkach, produktach pomocniczych.

W niniejszej decyzji uwzględniono także nowe miejsca magazynowania dla wszystkich wytwarzanych odpadów.

Mając na względzie przepis art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Poś* niniejszą decyzją dodano podpunkt pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym zawarto informację o miejscach magazynowania odpadów znajdujących się na terenie EuroCeras Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu oraz określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego w listopadzie 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Jana Koziuka.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 1 pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna przesłanka do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.34.2014.BG z 26.08.2015 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ-III.7222.72.2017.BG z 25 stycznia 2019 r., pozostają bez zmian.

Za niniejszą decyzję uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł w dniu 9 października 2020 r. przelewem bankowym na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium S.A. Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska
Manfred Grabelus

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pani Joanna Zajdowicz – pełnomocnik EuroCeras Sp. z o.o.
adres do doręczeń:
PBiEŚ „SEPO” Sp. z o.o., ul. Dworcowa 47
44-190 Knurów
2. a.a.

