



Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn zm.), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/262/2020 z 12.08.2020 r. (data wpływu do UMWO – 13.08.2020 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19.06.2008 r. (ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

orzekam

- I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19.06.2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15.06.2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16.10.2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25.10.2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19.01.2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10.03.2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5.04.2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6.05.2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7.12.2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28.09.2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27.12.2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21.01.2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19.04.2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31.03.2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22.12.2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11.02.2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30.06.2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15.01.2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16.02.2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27.06.2016 r., nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16.11.2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30.06.2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23.08.2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19.11.2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18.05.2020 r. i postanowieniu nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25.05.2020 r., udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:
 1. W punkcie I.3. pozwolenia o nazwie „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, energii i paliw” podpunkt I.3.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„I.3.1. Paliwa, energia:

Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
<p>Paliwa podstawowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> węgiel, miat węglowy, mieszanki miazu, węgla lub mułu z biomasa uzyskiwaną jako produkt (np. mieszanki mułowe i miazowe z dodatkiem trocin, wiórów i szcinek z zakładow przetwórstwa drewna, wyprodukowane dla celów wytwarzania paliwa) biomasa jako produkt mieszanki węglowe miazu i mułu węglowego oraz odpadów z flotacyjnego wzbogacania węgla koks ponafkowy przetworzone odpady, które na mocy decyzji administracyjnych wytwórcy paliw mogą uznać jako paliwo podstawowe 	Mg/rok	735 000*
Olej opałowy, olej napędowy grzewczy lub olej grzewczy	Mg/rok	600
Gaz ciekły	kg/rok	1 000
Olej napędowy	Mg/rok	10
<p>Paliwa zastępcze na bazie odpadów innych niż niebezpieczne, które można odzyskiwać jako R-1 zgodnie z tabelą zawartą w punkcie II.4.2.1. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” zawierającą również odpady własne Górażdże Cement S.A.</p>	Mg/rok	580 000
<p>Odpady unieszkodliwiane jako paliwa zastępcze zgodnie z tabelą zawartą w punkcie II.4.4. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”</p> <ul style="list-style-type: none"> mączki zwierzęce w workach (odpady inne niż niebezpieczne). 	Mg/rok	44 400
		łącna maksymalna ilość odpadów unieszkodliwianych, łącznie z odpadami odzyskiwanymi, stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 580 000 Mg/rok
Energia cieplna – piec nr 1	GJ/rok	8 881 950**
Energia cieplna – piec nr 2	GJ/rok	8 881 950**
Energia elektryczna: produkcja klinkieru	kWh/Mg klinkieru	nie więcej niż 75,00

Objaśnienia:

* wartość opałowa paliwa podstawowego 22 GJ/Mg, zużycie ciepła 3,5 GJ/Mg klinkieru,

** przy wskaźniku zużycia ciepła 3,845 GJ/Mg klinkieru, który uwzględnia dodatkowe zużycie ciepła związane np. z zastąpieniem części paliwa podstawowego – paliwami alternatywnymi (tj. współspalaniem odpadów), stosowaniem by-passu. ”

2. Punkt II.4.1. pn. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Lp.	Źródła powstawania odpadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/r]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami		
						Przetwarzanie we własnym zakresie	Przekazanie do przetworzenia - odzysku	Przekazanie do przetworzenia – unieszkodliwiania
Odpady niebezpieczne								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana smaru w wyniku jego zużycia	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12*	6,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	15,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki/ pojemniki	-	x	x
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające,	13 02 08*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x

		- pozostałe						
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	25,0	Magazyn odpadów nr 6 - Magazyn odpadów opakowaniowych i użytych chemikaliów lub Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 - wiata lub brak magazynowania - odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowa- nych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi -zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	8,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 - wiata lub brak magazynowania - odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery	-	x	x
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery	-	-	x
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x

15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe	16 02 13*	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 93 Mg								
Odpady inne niż niebezpieczne								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużywania się materiałów i ubrań roboczych, - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czyściwo nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - pozostałe	15 02 03	60,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 - wiata lub brak magazynowania - odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / palety	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych	x	x
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	50,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 - wiata lub brak magazynowania - odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - porcelana techniczna, - pozostałe	16 02 16	20,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 - wiata lub brak magazynowania - odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x

4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	8 000,0	Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II – odpad magazynowany w okresie remontu pieców obrotowych na betonowym placu	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - odpady gumowe oraz pozostałe	17 02 03	100,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / palety / na utwardzonej	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych	x	x

					posadzce			
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Aluminium	17 04 02	0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Ołów	17 04 03	0,25	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Żelazo i stal	17 04 05	7 000,0	Magazyn odpadów nr 9 - Magazyn złomu metali w rejonie transportu klinkieru lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Mieszanki metali	17 04 07	150,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	520,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	17 500,0	Brak magazynowania – odbior na bieżąco	R5 – rekulty- wacja kopalni	x	-

15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	52,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez hałę surowca lub przez łamacz Kopalnia Góraźdże	x	x
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	12 000,0	Magazyn odpadów nr 2 - Magazyn złomu - kontenery (rejon magazynu rozdrobnionych paliw alternatywnych) kontenery	-	x	-
Łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku: 50 455,75 Mg								

Objaśnienia:

"*" odpady niebezpieczne,

"-" oznacza brak przetwarzania odpadów we własnym zakresie lub/i brak przekazywania odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania,

„x” – oznacza przekazywanie odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania.

Procesy odzysku:

R1 – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,

R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10.”

3. Punkt II.4.1.1. pn. „Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.1.1. Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana smaru w wyniku jego zużycia	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12* Odpad stały w formie pasty. Mieszanina w skład której wchodzi: oleje mineralne, wysokorafinowane oraz destylaty ropy naftowej a także zagęszczacz i dodatki uszlachetniające (tj. kwas karboksylowy, sole cynku, pochodne kwasu bursztynowego, organiczny polisulfid, aminofosforan i alkenyloamina o długim łańcuchu, związki estrowe itp. oraz ekstrakt DMSO o stężeniu niższym niż 3% wagowo. Właściwości: HP5, HP3, HP 13, HP14.
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10* Przepracowane oleje hydrauliczne to żółtawa lub czerwona gęsta ciecz stanowiąca mieszaninę węglowodorów C15 – C22 i dodatków oraz różnych zanieczyszczeń w postaci związków różnych metali (np. Ba, Cd, Zn, Mg, Pb, Ca, V, Cu), dużej ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorów, związków S, P, As powstających z dodatków uszlachetniających, produktów starzenia i rozkładu (w tym WWA, laków, żywic). Właściwości: HP5, HP3, HP14.
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11* Odpad stanowią syntetyczne oleje hydrauliczne odpadowe. Odpad płynny, ma postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Skład chemiczny: mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny. Powstają z przeróbki ropy naftowej. Właściwości odpadów HP3, HP5, HP7, HP14.
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12* Odpad płynny, ma postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Skład chemiczny: mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny. Powstają z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: HP5, HP3.
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05* Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane mineralne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP 14.
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06* Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane syntetyczne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.

7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane mieszaniny olejów silnikowych i smarowych powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje mineralne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Frakcje węglowodorowe parafinowe, naftenowe, śladowe ilości metali (Fe, Cu), związki S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje syntetyczne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje syntetyczne i ciecze jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła powstające podczas wymiany w eksploatowanych urządzeniach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad stanowią: opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki Cu, Na, Pb, As wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Skład chemiczny: Fe, Mn, Ni, Cr w formie metalicznej w przypadku opakowań ze stali nierdzewnej, aluminium wraz z drobnymi zanieczyszczeniami jak Fe, Si, Cu, Mn. Polietylen wysokiej, średniej lub małej gęstości, polipropylen, politereftalan etylu (PET) to tworzywa sztuczne najczęściej używane do produkcji opakowań tego typu. Właściwości: HP4, HP5, HP 13, HP14.
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry paliwowe,	15 02 02*	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zanieczyszczone sorbenty, zaolejone czyściwo, zanieczyszczona odzież robocza, filtry paliwowe. Odpad stały. Skład chemiczny sorbentu opiera się na różnego rodzaju glinokrzemianach, najczęściej bentonicie. Jest to naturalny glinokrzemian złożony z anionów, w skład których wchodzi Al, Fe i Si. Inne sorbenty mogą składać się z 99% modyfikowanej celulozy, polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, poliuretanu lub poliuretanu

		- pozostałe		w postaci granulowanej, pyłastej lub włóknistej. Natomiast sorbenty węglowe składają się w ponad 99% z węgla pierwiastkowego, który występuje pod postacią węgla aktywnego. Głównym składnikiem tkanin jest celuloza oraz poliestry. W czysciwie mogą pojawiać się zanieczyszczenia ropopochodne – węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne, używane w szerokim zakresie jako oleje, benzyny, składniki farb, rozpuszczalniki. Właściwości HP3, HP14.
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpad stały wieloskładnikowy. Nie da się podać uniwersalnej budowy filtru oleju. Jego zadaniem jest usuwanie zanieczyszczeń z oleju silnikowego. Odpad zawsze zanieczyszczony jest olejem silnikowym. Właściwości: HP5, HP3, HP14.
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Zużyty odpad z grupy chloro- i fluoropochodnych węglodorów alifatycznych. Występuje w fazie ciekłej i gazowej. Właściwości: HP5, HP14.
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe	16 02 13*	Odpad w postaci np. rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lamp. Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluorescencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem, od której składu chemicznego zależy barwa światła. Odpad łatwo ulega destrukcji, jest niepodatny na zgniatanie, toksyczny (chodzi głównie o gazy występujące we wnętrzu świetlówek). Odpadem będą też wymontowane z urządzeń i maszyn instalacji podzespoły, elementy zawierające niebezpieczne składniki. Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń instalacji, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszaniny polimerów, miękczaczy, barwników), metale (Cu, Fe itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO ₂). Odpad stały, mogący ulegać korozji. Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym Hg, Ni, Br, Pb, Cd itp., odpady mogą charakteryzować m.in. właściwościami HP6 i HP10. W związku z powyższym odpady mogą wykazywać również właściwość HP14.
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpadem będą wymontowane części i elementy urządzeń z instalacji zawierające niebezpieczne składniki. Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń, instalacji w halach produkcyjnych, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszaniny polimerów, miękczaczy, barwników), metale (Cu, Fe itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO ₂). Odpad stały, mogący ulegać korozji. Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym Hg, Ni, Br, Pb, Cd, itp., odpady mogą charakteryzować m.in. właściwościami HP6 i HP10. W związku z powyższym odpady mogą wykazywać również właściwość HP14.
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 93 Mg				

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużywania się materiałów i ubrań roboczych - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czysto nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, - pozostałe	15 02 03	Zużyty filtr powietrza składa się z obudowy wykonanej z połączenia metalu i tworzywa sztucznego oraz papierowego wkładu filtrującego zanieczyszczonego pyłami. Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Odpad palny, nieposiadający właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpadem tym będą inne niż niebezpieczne zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpad nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - porcelana techniczna, - pozostałe	16 02 16	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne mogące zawierać elementy tworzyw sztucznych, metali kolorowych, szkła, elektryki, elektroniki, urządzenia lub elementy urządzeń, moduły, przekaźniki z udziałem tworzyw sztucznych, metali i stopów. Zużyte urządzenia elektroniczne ZSEE i elementy to np. tworzywa sztuczne, metale, szkło. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Odpad zawiera głównie elementy cegły szamotowej, która w swoim składzie może zawierać tlenki: CaO, MgO, Fe ₂ O ₃ , SiO ₂ . Odpad charakteryzuje się kwaśnym odczynem, bądź zasadowym, w zależności od użytych materiałów ogniotrwałych. Odpad nie jest toksyczny, wykazuje duże zróżnicowanie pod względem wielkości, łatwy do zagospodarowania.
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad zawiera głównie beton i elementy żelbetowe (połączenie betonu i stali zbrojeniowej). Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	Odpad zawiera głównie cegły, mogące być zanieczyszczone zaprawą murarską lub tynkarską. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - odpady gumowe oraz pozostałe	17 02 03	Odpad składa się z rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych).
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpadem są elementy wykonane z różnych rodzajów metali (żelaza, stali, aluminium, miedzi, brązu, ołowiu, mosiądzu) gromadzone selektywnie lub w postaci mieszaniny.
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Aluminium	17 04 02	Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem

10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy</i>	Ołów	17 04 03	niebezpiecznym.
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy</i>	Żelazo i stal	17 04 05	
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy, demontaże</i>	Mieszanki metali	17 04 07	
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy, demontaże</i>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpadem są kable (połączenie metalu – głównie miedzi, aluminium, stali – z tworzywem sztucznym lub gumą). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>wykonywanie robót budowlanych</i>	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	Odpad zawiera materiały mineralne zanieczyszczone materiałami organicznymi. Odpad składa się z ziemi i kamieni. Odpad jest wykorzystywany do niwelacji terenów, jak również w procesie rekultywacji. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy, demontaże</i>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpad zawierający granulki polistyrenu zawierających porofor (np. eter naftowy). Właściwości: izolacyjność termiczna (niski współczynnik przewodzenia ciepła), niepalność i ognioodporność, wodoodporność i paroprzepuszczalność. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	Odpad zawierający stopy z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi (są to tzw. stopy stopowe). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 50 455,75 Mg				

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Górażdże Cement S.A. pismem nr TS/262/2020 z 12.08.2020 r. (data wpływu do UMWO – 13.08.2020 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ

z 19 listopada 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. i postanowieniu nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru w piecach obrotowych Cementowni Górażdzie w Choruli, ul. Cementowa 1” z załącznikami wymienionymi w treści tej dokumentacji (w tym m.in. zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których nowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) - zwanej dalej Poś oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późn. zm.), opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszcak w sierpniu 2020 r.;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy Poś, w związku z §2 ust. 1 pkt 17 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) elektroniczny zapis wniosku przekazano przy piśmie nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 26.08.2020 r. Ministrowi Klimatu (obecnie Minister Klimatu i Środowiska) za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r., poz. 283 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 329/2020) dnia 26.08.2020 r.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Spółkę danych organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz z późniejszymi zmianami).

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że planowane zmiany objęte przedmiotowym wnioskiem, nie stanowią istotnych zmian w funkcjonowaniu instalacji na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mających wpływ na wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) organ, pismem nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 31.08.2020 r., zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym, w ramach przedmiotowego postępowania, operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.19.2020 z 06.03.2020 r.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach postanowieniem nr PZ.5560.44.2020 z 7 października 2020 r. (data wpływu do UMWO – 12.10.2020 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym wyżej wymienionym postanowieniem nr PZ.5560.19.2020 z 06.03.2020 r.

Zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 29.10.2020 r. poinformowano Spółkę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie i określono termin do 23.11.2020 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając Stronie czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOS-III.7222.35.2020.BG z dnia 16.10.2020 r. zawiadomił ją o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Z uwagi na wprowadzenie, z dniem 14 marca 2020 r., stanu zagrożenia epidemicznego na terytorium Polski poinformowano jednocześnie Stronę, że w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii, organ administracji publicznej może zapewnić Stronie udostępnienie akt sprawy lub poszczególnych dokumentów stanowiących akta sprawy również za pomocą środków komunikacji elektronicznej. Strona postępowania w ww. terminie nie wniosła uwag, ale pismem nr TS/304/2020 z 20.10.2020 r. poinformowała organ o rozszerzeniu składu osobowego Zarządu Spółki załączając jednocześnie wymagane dokumenty.

Po analizie zgromadzonego materiału organ ustali, że:

- w przypadku wniosku o zmianę nazewnictwa dotyczącego stosowanych paliw, tj. wprowadzenia, dla wykorzystywanego na cele rozruchowe instalacji do wypału klinkieru skroplonego gazu propan-butan, nazewnictwa mniej szczegółowego, które jest stosowane w corocznym opracowaniu Krajowego Ośrodka Bilansowania i Zarządzania Emisjami zawierającym dane na temat wartości opałowych (WO) i wskaźników emisji CO₂ (WE) dla paliw wykorzystywanych w gospodarce krajowej dla potrzeb raportowania emisji CO₂, gdzie ww. paliwo uwzględnione jest w grupie paliw określanej ogólnie jako „gaz ciekły”, tutejszy organ przychylił się do ww. wniosku. Mając na uwadze, że w grupie paliw ciekłych wskaźniki emisji substancji, dla których są określone w pozwoleniu dopuszczalne warunki emisji mogą się różnić - organ uwzględnił, że ww. paliwo nie jest paliwem podstawowym dla prowadzenia procesu produkcyjnego, tylko paliwem stosowanym w sposób krótkotrwały na cele rozruchowe pieców obrotowych – do zainicjowania procesu rozruchu (tj. w warunkach odbiegających od normalnych), czyli zmiana ta nie będzie miała wpływu na dotychczasową ocenę wpływu instalacji na jakość powietrza w otoczeniu zakładu i nie wiąże się ze zmianami w emisji w stosunku do wartości i rodzajów substancji ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym.

- przypadku wniosku o zmianę dotyczącą planowanego zastosowania nowych smarów stałych w instalacji - zamierzenie to nie ma żadnego wpływu na stan czystości powietrza (nie jest związane z emisją substancji do powietrza). W związku z realizacją ww. zamierzenia nie będą uwalniane substancje, mogące spowodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych. Wytwarzane odpady niebezpieczne o kodzie 12 01 12* - zużyte woski i tłuszcze będą magazynowane w pełnej izolacji od środowiska, w już istniejącym magazynie odpadów nr 5, uwzględnionym w pozwoleniu zintegrowanym. Ponadto ww. zmiana nie będzie związana z zużyciem wody, nie spowoduje powstawania ścieków oraz nie będzie miała wpływu na ilość wód

opadowych lub roztopowych. Z wniosku wynika, że powyższa zmiana nie wpłynie na stan oddziaływania instalacji na środowisko.

Biorąc pod uwagę powyższe, uwzględniając treść wniosku, w oparciu o art. 192 ustawy *Poś*, niniejszą decyzją zmieniono pozwolenie zintegrowane nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami) w następującym zakresie:

- w tabeli zawartej w podpunkcie I.3.1. pozwolenia, w miejsce skonkretyzowanej nazwy paliwa „propan-butan”, wprowadzono nazwę grupy, do której kwalifikuje się ww. paliwo, tj. „gaz ciekły” – z wykorzystaniem nazewnictwa stosowanego w opracowaniu Krajowego Ośrodka Bilansowania i Zarządzania Emisjami zawierającym dane na temat wartości opałowych (WO) i wskaźników emisji CO₂ (WE) dla paliw wykorzystywanych w gospodarce krajowej w dla potrzeb raportowania emisji CO₂;
- w części dotyczącej gospodarki odpadami, z uwagi na planowane wykorzystanie dodatkowych środków smarnych, organ zgodnie z wnioskiem strony, uwzględnił nowy rodzaj opadu przewidzianego do wytworzenia o kodzie 12 01 12* (zużyte woski i tłuszcze).

Opad 12 01 12* został sklasyfikowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), a jego właściwości zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, podano podstawowy skład chemiczny ww. opadu, jego właściwości oraz określono możliwą ilość do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalny sposób dalszego zagospodarowania oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsce i sposób magazynowania.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1600 z późn. zm.).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami) pozostają bez zmian.


Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją II punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 z późn. zm.) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 3 sierpnia 2020 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec

Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Góraźdze Cement S.A.
Chorula ul. Cementowa 1
47-316 Góraźdze
2. aa.

Główny Specjalista


Barbara Gabryelska

16.11.2020r.

DOŚ-III.7222.35.2020.BG



240653 2020-11-16 03 POLECONA ZPO

Góraźdze Cement S. A.
Chorula ul. Cementowa 1
47-316 Góraźdze