

DOŚ-III.7222.40.2018.JSz



Opole, dnia 8 lipca 2020 r.

Na podstawie art. 192 w związku z art. 188 ust. 2, ust. 2b, ust. 3, ust. 5, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6, art. 214 i art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowego „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu, przesłanego pismem nr 843/08/2018 z 3 sierpnia 2018 r., o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.67.2011.BG z 18 września 2012 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.70.2014.JZ z 14 stycznia 2015 r., dla instalacji do hodowli i chowu świń o 10 112 stanowiskach dla świń o wadze ponad 30 kg oraz 2 663 stanowiskach dla macior, zlokalizowanej na terenie fermy trzody chlewnej w Zalesiu, gmina Domaszowice, powiat namysłowski

**orzekam**

**I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.67.2011.BG z 18 września 2012 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.70.2014.JZ z 14 stycznia 2015 r. udzielającą Przedsiębiorstwu Produkcyjno-Handlowemu „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli i chowu świń o 10 112 stanowiskach dla świń o wadze ponad 30 kg oraz 2 663 stanowiskach dla macior, zlokalizowanej na terenie fermy trzody chlewnej w Zalesiu, gmina Domaszowice, powiat namysłowski, w następujący sposób:**

**1. Treść sentencji o brzmieniu:**

„udzielić Przedsiębiorstwu Produkcyjno-Handlowemu „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli i chowu świń:

- o 10 112 stanowiskach dla świń o wadze ponad 30 kg,
- o 2 663 stanowiskach dla macior,

zlokalizowanych na terenie Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowego „Ferma-Pol” Sp. z o.o. w Zalesiu, 46-146 Domaszowice, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”,

otrzymuje brzmienie:

„udzielić Przedsiębiorstwu Produkcyjno-Handlowemu „Ferma-Pol” Sp. z o.o. w Zalesiu, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli i chowu świń:

- o 6 924 stanowiskach dla macior,
- o 2 554 stanowiskach dla świń o wadze ponad 30 kg, w tym 50 stanowiskach dla knurów, 408 stanowiskach dla loszek oraz 2 096 stanowiskach dla tuczników,

zlokalizowanych na terenie Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowego „Ferma-Pol” Sp. z o.o. w Zalesiu, gmina Domaszowice, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

**2. Punkt I. pn. ”Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”**

**I.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Przedmiotem działalności Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowego „Ferma-Pol” Sp. z o.o. w Zalesiu jest chów i hodowla świń.

Do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zaliczono:

- a) instalację do chowu i hodowli macior o maksymalnej liczbie 6924 stanowisk dla macior,
- b) instalację do chowu świń o maksymalnej liczbie 2 554 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg.

W skład ww. instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego wchodzi urządzenia technologiczne zainstalowane w budynkach inwentarskich na fermie, gdzie prowadzona jest hodowla i chów trzody chlewnej (sektor rozrodu, sektor porodu, sektor odchowalni o maksymalnej liczbie stanowisk dla świń o wadze do 30 kg (warchlaków) o liczbie 26 720 stanowisk, sektor tuczu) wraz z urządzeniami wentylacyjnymi, urządzeniami transportującymi i dozującymi paszę, tj. 24 budynki inwentarskie wraz silosami na paszę. Chów świń o wadze poniżej 30 kg został objęty niniejszym pozwoleniem ze względu na powiązania funkcjonalne wewnątrz fermy oraz brak technicznych możliwości wyodrębnienia samodzielnie instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

## **I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Produkcja zwierzęca prowadzona jest łącznie w 24 budynkach inwentarskich - w systemie beźściołowym.

Zdolność produkcyjna fermy trzody chlewnej wynosi 208 000 szt. warchlaków oraz ok. 6 000 tuczników rocznie.

Ilość stanowisk dla świń ogółem wynosi 51 598 (w tym stanowiska dla prosiąt i warchlaków) co stanowi łącznie 4076,6 DJP.

Proces technologiczny wraz z działaniami pomocniczymi przebiega w siedmiodniowym cyklu produkcyjnym - co 7 dni wyprasa się jedna grupa macior, po ok. 10 prosiąt od lochy (ok. 440 prosiąt). Prosięta przebywają z maciorami 28 dni, po czym są przenoszone do odchowalni, gdzie przebywają do osiągnięcia masy ok. 30 kg, a następnie są sprzedawane i wywożone z fermy specjalistycznym transportem. Część warchlaków jest przepędzana do tuczarni, gdzie są tuczone przez około 90 dni do masy 100–105 kg. Maciory po odsadzeniu od nich prosiąt, przepędzane są do sektora krycia, gdzie są inseminowane po 5-7 dniach od odsadzenia.

Żywienie zwierząt na fermie odbywa się w sposób automatyczny. Pasza na potrzeby fermy jest magazynowana w 17 silosach o pojemności 17,4 Mg każdy, 12 silosach o pojemności 12,8 Mg każdy, 13 silosach o pojemności 8,1 Mg każdy, po jednym silosie o pojemności 5,1 Mg i 3,1 Mg - zlokalizowanych przy obiektach inwentarskich.

Zwierzęta karmione są paszą z silosów zlokalizowanych przy budynkach poszczególnych sektorów, z których następnie podawana jest przenośnikiem spiralnym do autokarmników.

Zwierzęta mają nieograniczony dostęp do wody. W każdym sektorze zainstalowane są poidła smoczkowe, z których zwierzęta mogą w bezpośredni sposób pobierać wodę.

W budynkach inwentarskich znajdują się betonowe oraz plastikowe podłogi rusztowe wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa o dobrostanie zwierząt. Podłoga tego typu zachowuje higienę i czystość zwierząt jak i budynków bez konieczności niskociśnieniowego sputkiwania wodą.

Budynki są wyposażone w nowoczesną wentylację podciśnieniową sterowaną komputerowo. W zależności od wieku i fazy fizjologicznej życia zwierząt, komputer automatycznie dostosowuje temperaturę, wilgotność i wymianę powietrza działając w systemie ciągłym.

Energia cieplna do ogrzewania budynków inwentarskich jest pobierana w całości z biogazowni. Zastosowanie nowoczesnej wentylacji oraz termiczna izolacja budynków zapewnia efektywne wykorzystanie energii cieplnej zgodnie z wymaganiami BAT 8.

W przypadku awarii zasilania elektrycznego eksploatowany jest agregat prądowórczy o nominalnej mocy cieplnej 280 kW – źródło to nie jest objęte pozwoleniem zintegrowanym.

W wyniku eksploatacji instalacji chowu i hodowli trzody chlewnej nie powstają ścieki przemysłowe. Powstająca gnojowica kierowana jest do instalacji biogazowni jako odpad.

### Sposób zagospodarowania gnojowicy

W wyniku eksploatacji instalacji powstaje gnojowica, która stanowi odpad o kodzie 02 01 06, przewidziany do odzysku i unieszkodliwiania w instalacji biogazowni.

Gnojowica odprowadzana jest bezpośrednio układem kanalizacji technologicznej do zbiornika wstępnego, zlokalizowanego na terenie biogazowni. Wanny pod budynkami inwentarskimi wykonane ze zbrojonego betonu wodoodpornego wraz ze studzienkami, przepompowniami połączone szczelnymi rurociągami PCV gwarantują jednorodny, szczelny system przepływu gnojowicy do biogazowni prowadzonej przez podmiot zewnętrzny.

### **I.2.1. Charakterystyka instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym**

Tabela nr 1

|   |
|---|
| <p><b>Budynek nr B1 – budynek macior – sekcja C1</b></p> <p>Budynek wyposażony w kojce indywidualne z obsadą 740 stanowisk dla loch. Zwierzęta po kryciu przebywają w budynku 28 dni, jest to okres niskiej ciąży. Następnie maciory prośne trafiają do kopców zbiorowych na budynkach wysokiej ciąży (C3-C11), a nieprośne wracają na budynek rozrodu - R1.</p> <p>Wentylacja: 4 wentylatory kominowe <math>\phi</math> 0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h (emitory: E9-E12) oraz 132 wloty powietrza montowane w ścianach bocznych o wymiarach 550 mm x 260 mm po 66 szt. na każdej ze ścian. Dodatkowo w ścianach szczytowych znajdują się dwa wentylatory Master <math>\phi</math> 1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitory: E7 - E8).</p> <p>Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.</p> <p>System karmienia – paszociąg spiralny, dwa silosy paszowe, w tym o pojemności 12,8 Mg i 8,1 Mg, usytuowane z boku budynku. Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 506 m<sup>3</sup>.</p>   |
| <p><b>Budynek nr B2 – budynek macior – sekcja C2</b></p> <p>Budynek wyposażony w kojce indywidualne z obsadą 740 stanowisk dla loch. Zwierzęta po kryciu przebywają w budynku 28 dni, jest to okres niskiej ciąży. Następnie maciory prośne trafiają do kopców zbiorowych w budynkach wysokiej ciąży (C3-C11), a nieprośne wracają do budynku rozrodu - R1.</p> <p>Wentylacja: 4 wentylatory kominowe <math>\phi</math> 0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h (emitory: E15 - E18) oraz 132 wloty powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm montowane w ścianach bocznych, po 66 szt. na każdej ze ścian. Dodatkowo w ścianach szczytowych znajdują się dwa wentylatory Master <math>\phi</math> 1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitory: E13 - E14).</p> <p>Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.</p> <p>System karmienia – paszociąg spiralny, dwa silosy paszowe, w tym o pojemności 12,8 Mg i 8,1 Mg, usytuowane z boku budynku.</p> <p>Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 506 m<sup>3</sup>.</p>   |
| <p><b>Budynek nr B3 – budynek rozrodu – sekcja R1</b></p> <p>Budynek składający się z dwóch sektorów:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- sektor rozrodu loch 370 stanowisk (kojce indywidualne)</li><li>- sektor loszek przewidzianych do krycia 408 stanowisk (kojce grupowe – 12 kopców po 34 stanowiska)</li></ul> <p>Na sektor rozrodu trafiają maciory odsadzone z porodówki. W budynku R1 znajdują się również kojce zbiorowe z loszkami. Loszki po osiągnięciu wieku 33 - 34 tygodni i wagi min. 140 kg, wykazujące objawy rujowe trafiają do budynku C1 i tam są kryte.</p> <p>Wentylacja – 4 wentylatory kominowe <math>\phi</math> 0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h (emitory: E3 – E6) oraz 132 wloty powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm, montowane w ścianach bocznych, po 66 szt. na każdej ze ścian. Dodatkowo w ścianach szczytowych znajdują się dwa wentylatory Master <math>\phi</math> 1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitory: E1 – E2).</p> <p>Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.</p> <p>System karmienia – paszociąg spiralny, dwa silosy paszowe o pojemności 12,8 Mg każdy, usytuowane z boku budynku. Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 506 m<sup>3</sup>.</p> |

**Budynek nr B4 – tuczarnia do 24 tygodnia życia zwierząt – sekcja L1**

Budynek wyposażony w 6 komór. W każdej z komór 4 kojce po 44 stanowiska (2 kojce o powierzchni 34,1 m<sup>2</sup> każdy, 2 kojce o powierzchni 36,7 m<sup>2</sup>). 1056 stanowisk dla tuczników, w tym 528 warchlaków o masie ok. 30 kg. Wentylacja - 1 wentylator kominowy  $\phi$  0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h na komorę, czyli 6 wentylatorów na budynek (emitory: E117-E122) oraz 108 wlotów powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm (po 18 szt. na komorę) zamontowanych w ścianach bocznych.

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, silos paszowy o pojemności 17,4 Mg, usytuowany z boku budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 430 m<sup>3</sup>.

**Budynek nr B5 - tuczarnia od 24 tygodnia do 34 tygodnia życia zwierząt – sekcja L2**

Produkcja w 20 kojcach w dwóch rzędach (kojce o powierzchni 46,6 m<sup>2</sup> po 36 szt. na kojec. 720 stanowisk dla tuczników.

Wentylacja - 3 wentylatory kominowe  $\phi$  0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h na budynek (emitory: E124-E126) oraz 80 wlotów powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm, zamontowanych w ścianach bocznych, po 40 szt. na każdą ze ścian bocznych. Dodatkowo w ścianie szczytowej znajduje się jeden wentylator Master  $\phi$  1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitor: E123).

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg koralikowy, silos paszowy o pojemności 17,4 Mg, usytuowany z boku budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 400 m<sup>3</sup>.

**Budynek nr B6 – budynek macior – sekcja C3**

Wyposażony w kojce zbiorowe, 8 kojców po 44 stanowiska (powierzchnia kojca 90,3 m<sup>2</sup>) plus dwa kojce po 51 stanowisk każdy (powierzchnia 105,1 m<sup>2</sup>). Usytuowane w dwóch rzędach, w środku przejście technologiczne. 454 stanowiska dla macior.

Maciory prośne z budynków C1 lub C2 na 12,5 tygodnia trafiają do kojców zbiorowych w budynkach wysokiej ciąży (budynki od C3 do C11). Tam również ustawione są na zasadzie „węża”. Od pierwszego kojca w budynku C3 do ostatniego kojca w budynku C11. To ułatwia identyfikację grup i pracę z nimi.

Wentylacja - 3 wentylatory kominowe  $\phi$  0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h (emitory: (E20-E22) oraz 76 wlotów powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm, zamontowanych w ścianach bocznych, po 38 szt. na każdej ze ścian bocznych. Dodatkowo w ścianie szczytowej znajduje się jeden wentylator Master  $\phi$  1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitor: E19).

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, silos paszowy o pojemności 12,8 Mg, usytuowany z boku budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 372 m<sup>3</sup>.

**Budynki nr B7, B8, B9 – budynek macior – sekcja C4, C5, C6**

Wyposażone w kojce zbiorowe, 10 kojców po 44 stanowiska (powierzchnia kojca 90,3 m<sup>2</sup>) plus cztery kojce po 11 stanowisk w każdym budynku (powierzchnia 26,7 m<sup>2</sup>). Usytuowane w dwóch rzędach, w środku przejście technologiczne. 484 stanowiska dla macior w każdym budynku.

Wentylacja – po 3 wentylatory kominowe  $\phi$  0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h w każdym budynku (emitory: E24-E26, E28-E30, E32-E34) oraz po 80 szt. wlotów powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm w każdym budynku, zamontowanych w ścianach bocznych (po 40 szt. na każdej ścianie). Dodatkowo w ścianie szczytowej każdego budynku znajduje się jeden wentylator Master  $\phi$  1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitory: E23, E27, E31).

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, silos paszowy o pojemności 12,8 Mg przy każdym budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 408 m<sup>3</sup> w każdym budynku.

**Budynek nr B10 – budynek macior – sekcja C7**

Wyposażone w kojce zbiorowe, 5 kojców po 40 stanowisk (powierzchnia kojca 82,6 m<sup>2</sup>). 200 stanowisk dla macior.

Wentylacja - 3 wentylatory kominowe  $\phi$  0,63 m o wydajności 13810 m<sup>3</sup>/h (emitory: E35-E37) oraz 32 wloty powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm, zamontowane w ścianach bocznych (po 16 szt. na każdej ze ścian bocznych).

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, silos paszowy o pojemności 8,1 Mg, usytuowany z boku budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 167 m<sup>3</sup>.

**Budynek B11 – budynek knurów – sekcja K1**

Wyposażone w kojce pojedyncze, 50 kojców (powierzchnia kojca 6,6 m<sup>2</sup>). 50 stanowisk dla knurów.

Wentylacja - 2 wentylatory kominowe  $\phi$  0,63 m o wydajności 13810 m<sup>3</sup>/h (emitory: E38-E39) oraz 16 wlotów powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm, zamontowanych w ścianach bocznych (po 8 szt. na każdej ze ścian bocznych).

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, silos paszowy o pojemności 3,1 Mg, usytuowany z boku budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 90 m<sup>3</sup>.

W budynku przewiduje się pomieszczenie laboratoryjne do przygotowywania nasienia, plus dwa kojce do pobierania nasienia.

**Budynek nr B12 – budynek macior – sekcja C8 i C9**

Wyposażone w kojce zbiorowe, 12 kojców po 44 stanowiska (powierzchnia kojca 90,3 m<sup>2</sup>) plus cztery kojce po 52 stanowiska (powierzchnia 109 m<sup>2</sup>) plus cztery kojce po 12 stanowisk (powierzchnia 27,4 m<sup>2</sup>). Usytuowane w dwóch rzędach, w środku przejście technologiczne. 784 stanowiska dla macior.

Wentylacja - 4 wentylatory kominowe  $\phi$  0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h (emitory: E42-E45) oraz 132 wloty powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm zamontowanych w ścianach bocznych (po 66 szt. na każdej ścianie).

Dodatkowo w obu zewnętrznych ścianach szczytowych zainstalowano po jednym wentylatorze Master  $\phi$  1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitory: E40, E41).

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, dwa silosy paszowe o pojemności po 12,8 Mg przy budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 330 m<sup>3</sup> w każdym budynku.

**Budynek nr B13 – budynek macior – sekcja C10 i C11**

Wyposażone w kojce zbiorowe, 12 kojców po 44 stanowiska (powierzchnia kojca 90,3 m<sup>2</sup>) plus cztery kojce po 52 stanowiska (powierzchnia 109 m<sup>2</sup>) plus cztery kojce po 12 stanowisk (powierzchnia 27,4 m<sup>2</sup>). Usytuowane w dwóch rzędach, w środku przejście technologiczne. 784 stanowiska dla macior.

Wentylacja - 4 wentylatory kominowe  $\phi$  920 mm o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h (emitory: E48-E51) oraz 132 wloty powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm zamontowanych w ścianach bocznych (po 66 szt. na każdej ścianie).

Dodatkowo w obu zewnętrznych ścianach szczytowych zainstalowano po jednym wentylatorze Master  $\phi$  1,38 m o wydajności 38800 m<sup>3</sup>/h (emitory: E46, E47).

Utrzymanie zwierząt na rusztach betonowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, dwa silosy paszowe o pojemności po 12,8 Mg usytuowane przy budynku. Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 330 m<sup>3</sup> w każdym budynku.

**Budynki nr B14 do B18 – porodówki – sekcje P1 do P10**

Każdy budynek składa się z dwóch sektorów, wyposażonych w kojce porodowe indywidualne (powierzchnia 4,68 m<sup>2</sup>). 280 stanowisk dla macior w każdym budynku, po 140 na sektor, ułożone w pięciu rzędach. Liczba prosiąt przy maciorach 3 640 szt. w każdym budynku. Kojce z matą grzejącą wodną o powierzchni 120 cm x 40 cm.

Maciory z budynków wysokiej ciąży (C3-C11), po 12,5 tyg. ciąży, na 2-3 dni przed porodem trafiają do budynków porodówki. W tych budynkach każda maciora ma oddzielny kojec, dla niej i nowo narodzonych prosiąt. Dla jednej grupy technologicznej macior, przygotowanych do porodu, przewiduje się 2 komory porodowe, o liczebności 140 szt. każda (280 szt. - grupa wyproszeniowa w tygodniu). Po trwającej 28 dni laktacji, maciory odsadzane są na rozród – budynek R1, a prosięta trafiają do odchowni - budynki W1 - W15. Komory porodowe są odsadzane i zasiedlane w systemie całe pomieszczenie puste, całe pomieszczenie pełne, co oznacza, że maciory trafiają na pustą, czystą, umytą i zdezynfekowaną porodówkę i opuszczają ją w całości po odsadzeniu. Prosięta z jednej komory porodowej trafiają do jednej komory warchlakarni. Komora porodowa po odsadzeniu macior i prosiąt jest myta, przy użyciu maszyn ciśnieniowych oraz dezynfekowana.

Wentylacja - 4 wentylatory kominowe  $\phi$  0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h w każdym budynku (emitory: E52-E55, E56-E59, E60-E63, E64-E67, E68-E71), czyli po dwa kominy na sektor oraz nawiew powietrza w postaci sufitu dyfuzyjnego.

Utrzymanie zwierząt na rusztach plastikowych (prosięta) i żeliwnych (maciory).

System karmienia – paszociąg spiralny, po dwa silosy paszowe o pojemności 8,1 Mg usytuowane przy każdym budynku (razem 10 silosów).

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 345 m<sup>3</sup> na komorę.

Prosięta przebywają w sektorze do 28 dnia życia.

**Budynki nr B19 do B23 – warchlakarnia – sekcje W1 do W15**

Warchlakarnia składająca się z 5 budynków, podzielona jest na 15 komór. Cykl produkcyjny warchlaka trwa ok. 49 dni. Prosięta odsadzone z porodówki trafiają na czystą umytą i zdezynfekowaną komorę. Zasada przewiduje, że z jednej komory porodowej wszystkie prosięta trafiają na jedną komorę warchlakarni. Warchlaki po osiągnięciu masy ok. 29 kg są ładowane na specjalistyczne transporty i sprzedawane z fermy. Po sprzedaży warchlaków, pusta komora, jest myta, przy użyciu maszyn ciśnieniowych, oraz zdezynfekowana. Tak przygotowana może podjąć kolejną grupę prosiąt odsadzonych.

Pięć budynków po 3 sektory w każdym budynku, usytuowane w dwóch rzędach, w środku przejście technologiczne.

Wyposażenie 60 kojców o powierzchni 24,5 m<sup>2</sup>, po 81 stanowisk w kojcu plus 8 kojców o powierzchni 12,22 m<sup>2</sup> po 40 stanowisk w kojcu, plus cztery kojce o powierzchni 12,34 m<sup>2</sup> po 41 stanowisk w kojcu.

W każdym budynku znajduje się 5 344 stanowisk dla warchlaków, a w pięciu budynkach 26 720 stanowisk dla warchlaków. Produkowane warchlaki będą posiadać wagę do 30 kg.

Wentylacja - 9 wentylatorów kominowych  $\phi$  0,92 m o wydajności 25300 m<sup>3</sup>/h na budynek, po 3 kominy na sektor (emitory: E72-E80, E81-E89, E90-E98, E99-E107, E108-E116) oraz nawiew powietrza w postaci sufitu dyfuzyjnego.

Utrzymanie zwierząt na rusztach plastikowych.

System karmienia – paszociąg spiralny, po 3 silosy paszowe o pojemności 17,4 Mg, usytuowane przy każdym budynku (razem 15 silosów).

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 770 m<sup>3</sup> w każdym budynku.

**Budynek B24 – kwarantanna**

Wyposażona w kojce zbiorowe, 20 szt. kojców po 16 stanowisk w każdym (powierzchnia kojca 12,82 m<sup>2</sup>). 320 stanowiska dla tuczników.

Wentylacja - 3 wentylatory kominowe  $\phi$  0,63 m o wydajności 13810 m<sup>3</sup>/h (emitory: E127-E129) oraz 24 wloty powietrza o wymiarach 550 mm x 260 mm, zamontowane w ścianach bocznych (po 12 szt. na każdej ze ścian bocznych).

System karmienia – paszociąg spiralny, silos paszowy o pojemności 5,1 Mg, usytuowany z boku budynku.

Pojemność kanałów do magazynowania gnojowicy: 128 m<sup>3</sup>.

Uwaga: wszystkie budynki połączone są łącznikiem komunikacyjnym. Łącznik poprzeczny między warchlakarniami a budynkiem C1 jest rozsuwany tak by umożliwić wjazd na plac wewnętrzny.

**I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców**

Tabela nr 2

| Lp. | Surowiec, materiał, energia | Jednostki | Ilość  |
|-----|-----------------------------|-----------|--------|
| 1.  | Energia elektryczna         | MWh/rok   | 2 900  |
| 2.  | Pasza                       | Mg/rok    | 14 650 |
| 3.  | Środki dezynfekcyjne suche  | Mg/rok    | 15,0   |
| 4.  | Środki dezynfekcyjne mokre  | Mg/rok    | 3,6    |
| 5.  | Środki do odtłuszczenia     | Mg/rok    | 3,0    |
| 6.  | Energia cieplna             | GJ/rok    | 25 000 |

**I.4. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji**

Na potrzeby technologiczne, tj. do pojenia zwierząt i do utrzymania czystości w obiektach inwentarskich, wykorzystywana jest woda podziemna z własnego ujęcia składającego się z czterech studni ujmujących wody z utworów czwartorzędowych.

Zużycie wody na potrzeby technologiczne wynosi:

- 265,75 m<sup>3</sup>/d,
- 97 000 m<sup>3</sup>/rok,

w tym:

Tabela nr 3

| Lp. | Obiekt                        | Obsada [szt.] | Zużycie wody [m <sup>3</sup> /rok] |               |
|-----|-------------------------------|---------------|------------------------------------|---------------|
|     |                               |               | Pojenie zwierząt                   | Mycie obiektu |
| 1.  | R1 – budynek rozrodu          | 370           | 875,12                             | 97,24         |
|     | - sektor rozrodu – lochy      | 408           | 857,78                             | 95,31         |
| 2.  | C1 – budynek macior           | 740           | 1615,20                            | 140,45        |
| 3.  | C2 – budynek macior           | 740           | 1615,20                            | 140,45        |
| 4.  | C3 – budynek macior           | 454           | 990,95                             | 86,17         |
| 5.  | C4 – budynek macior           | 484           | 1056,43                            | 91,86         |
| 6.  | C5 – budynek macior           | 484           | 1056,43                            | 91,86         |
| 7.  | C6 – budynek macior           | 484           | 1056,43                            | 91,86         |
| 8.  | C7 – budynek macior           | 200           | 436,54                             | 37,96         |
| 9.  | K1 – sekcja knurów            | 50            | 139,61                             | 24,64         |
| 10. | C8, C9 – budynek macior       | 784           | 1711,24                            | 148,80        |
| 11. | C10, C11 – budynek macior     | 784           | 1711,24                            | 148,80        |
| 12. | P1, P2 – porodówki            | 280           | 2146,20                            | 919,80        |
| 13. | P3, P4 – porodówki            | 280           | 2146,20                            | 919,80        |
| 14. | P5, P6 – porodówki            | 280           | 2146,20                            | 919,80        |
| 15. | P7, P8 – porodówki            | 280           | 2146,20                            | 919,80        |
| 16. | P9, P10 – porodówki           | 280           | 2146,20                            | 919,80        |
| 17. | W1, W2, W3 – warchlakarnia    | 5344          | 9986,87                            | 2496,72       |
| 18. | W4, W5, W6 – warchlakarnia    | 5344          | 9986,87                            | 2496,72       |
| 19. | W7, W8, W9 – warchlakarnia    | 5344          | 9986,87                            | 2496,72       |
| 20. | W10, W11, W12 – warchlakarnia | 5344          | 9986,87                            | 2496,72       |
| 21. | W13, W14, W15 – warchlakarnia | 5344          | 9986,87                            | 2496,72       |
| 22. | L1 – tuczarnia                | 1056          | 1942,62                            | 485,65        |
| 23. | L2 – tuczarnia                | 720           | 1474,31                            | 260,17        |
| 24. | kwarantanna                   | 320           | 655,25                             | 115,63        |

Pobór wody dla potrzeb zakładu uregulowany został w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym obejmującym również potrzeby socjalne.”

**3. Punkt II. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

**II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

**II.1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji**

Tabela nr 4

| Lp.  | Oznaczenie emitora | Nazwa źródła emisji substancji/realizowany proces  | Urządzenia do redukcji emisji | Wysokość emitora | Średnica emitora | Temperatura wylotowa | Czas emisji |
|--|--------------------|--|-------------------------------|------------------|------------------|----------------------|-------------|
|  |                    |  |                               | [m]              | [m]              | [K]                  | [h/rok]     |
| <b>Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego</b> |                    |  |                               |                  |                  |                      |             |
| <b>Obiekty chowu trzody chlewnej</b>                   |                    |  |                               |                  |                  |                      |             |
| 1.   | E7-E8              | B1 - budynek macior sekcja C1  | -                             | 4,24             | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E9-E12             | ilość stanowisk: 740 szt. wentylacja mechaniczna   |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 2.   | E13 - E14          | B2 - budynek macior sekcja C2  | -                             | 4,24             | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E15 - E18          | ilość stanowisk: 740 szt. wentylacja mechaniczna   |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 3.   | E1 - E2            | B3 - budynek rozrodu sekcja R1   | -                             | 4,24             | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E3 - E6            | ilość stanowisk: 370 szt. dla loch, 408 szt. dla loszek (remontowych) wentylacja mechaniczna                     |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 4.   | E117-E122          | B4- budynek tuczarni sekcja L1<br>ilość stanowisk: 1056 szt. dla tuczników od masy 30 kg, wentylacja mechaniczna | -                             | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 5.   | E123               | B5 - budynek tuczarni sekcja L2  | -                             | 4,1              | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E124-E126          | ilość stanowisk: 720 szt. dla tuczników wentylacja mechaniczna   |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 6.   | E19                | B6 - budynek macior sekcja C3  | -                             | 4,1              | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E20-E22            | ilość stanowisk: 454 szt. wentylacja mechaniczna   |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 7.   | E23                | B7 - budynek macior sekcja C4  | -                             | 4,1              | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E24-E26            | ilość stanowisk: 484 szt. wentylacja mechaniczna   |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 8.   | E27                | B8 - budynek macior sekcja C5  | -                             | 4,1              | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E28-E30            | ilość stanowisk: 484 szt. wentylacja mechaniczna   |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 9.   | E31                | B9 - budynek macior - sekcja C6  | -                             | 4,1              | 1,380            | 293-298              | 2160        |
|  | E32-E34            | ilość stanowisk: 484 szt. wentylacja mechaniczna   |                               | 7,8              | 0,920            | 293-298              | 8760        |
| 10.  | E35-E37            | B10 - budynek macior - sekcja C7<br>ilość stanowisk: 200 szt. wentylacja mechaniczna                             | -                             | 7,8              | 0,630            | 293-298              | 8760        |



|     |          |   |   |      |       |         |      |
|-----|----------|---|---|------|-------|---------|------|
| 11. | E38-E39  | B11 – budynek knurów<br>sekcja K1<br>ilość stanowisk: 50 szt.<br>wentylacja mechaniczna                     | - | 7,8  | 0,630 | 293-298 | 8760 |
| 12. | E40, E41 | B12 - budynek macior<br>sekcja C8 i C9<br>ilość stanowisk: 784 szt.<br>wentylacja mechaniczna               | - | 4,24 | 1,380 | 293-298 | 2160 |
|     | E42-E45  |   |   | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 13. | E46, E47 | B13 - budynek macior<br>sekcja C10 i C11<br>ilość stanowisk: 784 szt.<br>wentylacja mechaniczna             | - | 4,24 | 1,380 | 293-298 | 2160 |
|     | E48-E51  |   |   | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 14. | E52-E55  | B14 – budynek porodówki<br>sekcja P1 i P2<br>ilość stanowisk: 280 szt.<br>wentylacja mechaniczna            | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 15. | E56-E59  | B15 – budynek porodówki<br>sekcja P3 i P4<br>ilość stanowisk: 280 szt.<br>wentylacja mechaniczna            | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 16. | E60-E63  | B16 – budynek porodówki<br>sekcja P5 i P6<br>ilość stanowisk: 280 szt.<br>wentylacja mechaniczna            | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 17. | E64-E67  | B17 – budynek porodówki<br>sekcja P7 i P8<br>ilość stanowisk: 280 szt.<br>wentylacja mechaniczna            | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 18. | E68-E71  | B18 – budynek porodówki<br>sekcja P9 i P10<br>ilość stanowisk: 280 szt.<br>wentylacja mechaniczna           | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 19. | E72-E80  | B19 – budynek<br>warchlaków<br>sekcja W1,W2,W3<br>ilość stanowisk: 5344 szt.<br>wentylacja mechaniczna      | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 20. | E81-E89  | B20 – budynek<br>warchlaków - sekcja<br>W4,W5,W6<br>ilość stanowisk: 5344 szt.<br>wentylacja mechaniczna    | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 21. | E90-E98  | B21 – budynek<br>warchlaków<br>sekcja W7,W8,W9<br>ilość stanowisk: 5344 szt.<br>wentylacja mechaniczna      | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |
| 22. | E99-E107 | B22 – budynek<br>warchlaków - sekcja<br>W10,W11,W12<br>ilość stanowisk: 5344 szt.<br>wentylacja mechaniczna | - | 7,8  | 0,920 | 293-298 | 8760 |

|                 |            |  |                   |     |       |         |  |
|-----------------|------------|--|-------------------|-----|-------|---------|--|
| 23.             | E108-E116  | B23 – budynek warchlaków - sekcja W13,W14,W14<br>ilość stanowisk: 5344 szt.<br>wentylacja mechaniczna                            | -                 | 7,8 | 0,920 | 293-298 | 8760                                       |
| 24.             | E127-E129  | B24 – budynek kwarantanny<br>ilość stanowisk: 320 szt.<br>wentylacja mechaniczna   | -                 | 7,8 | 0,63  | 293-298 | 8760 –<br>2 emitory/<br>2160 –<br>1 emitor |
| Silosy na paszę |            |  |                   |     |       |         |  |
| 25.             | E130-E131, | Zbiorniki magazynowe paszy przy obiekcie B3 –<br>2 szt. o pojemności 12,8 Mg każdy<br>proces przeładunku                         | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 31   |
| 26.             | E140       | Zbiornik magazynowy paszy przy obiekcie B10 –<br>1 szt. o pojemności 8,1 Mg<br>proces przeładunku                                | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 16   |
| 27.             | E146-E155  | Zbiorniki magazynowe paszy przy obiektach B14, B15, B16, B17, B18 –<br>10 szt. o pojemności 8,1 Mg każdy<br>proces przeładunku   | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 23   |
| 28.             | E132-133   | Zbiorniki magazynowe paszy przy obiekcie B1 –<br>1 szt. o pojemności 12,8 Mg<br>1 szt. o pojemności 8,1 Mg<br>proces przeładunku | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 29   |
| 29.             | E134-135   | Zbiorniki magazynowe paszy przy obiekcie B2 –<br>1 szt. o pojemności 12,8 Mg<br>1 szt. o pojemności 8,1 Mg<br>proces przeładunku | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 29   |
| 30.             | E136       | Zbiornik magazynowy paszy przy obiektach B6–<br>1 szt. o pojemności 12,8 Mg<br>proces przeładunku                                | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 37   |
| 31.             | E137-E139  | Zbiorniki magazynowe paszy przy obiektach B7, B8, B9– 3 szt. o pojemności 12,8 Mg każdy<br>proces przeładunku                    | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 39   |
| 32.             | E142-E145  | Zbiorniki magazynowe paszy przy obiektach B12 B13 – 4 szt. o pojemności 12,8 Mg każdy<br>proces przeładunku                      | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10  | 293     | 32   |

|     |           |   |                   |     |      |     |    |
|-----|-----------|---|-------------------|-----|------|-----|----|
| 33. | E156-E170 | Zbiorniki magazynowe paszy przy obiektach B19, B20, B21, B22, B23 – 15 szt. o pojemności 17,4 Mg każdy proces przeładunku | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10 | 293 | 30 |
| 34. | E171      | Zbiornik magazynowy paszy przy obiekcie B4 – 1 szt. o pojemności 17,4 Mg proces przeładunku                               | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10 | 293 | 54 |
| 35. | E172      | Zbiornik magazynowy paszy przy obiekcie B5– 1 szt. o pojemności 17,4 Mg proces przeładunku                                | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10 | 293 | 50 |
| 36. | E173      | Zbiornik magazynowy paszy przy obiekcie B24 o pojemności 5,1 Mg proces przeładunku  | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10 | 293 | 18 |
| 37. | E141      | Zbiornik magazynowy paszy przy obiekcie B11 o pojemności 3,1 Mg proces przeładunku  | worek filtracyjny | 0,4 | 0,10 | 293 | 3  |

### II.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 5

| Lp. | Oznaczenie emitora | Nazwa źródła emisji substancji/emitora/<br>realizowany proces               | Nazwa substancji                              | Emisja dopuszczalna |             |          |   |
|-----|--------------------|---|---|---------------------|-------------|----------|---|
|     |                    |   |   | dla źródła          | dla emitora |          |   |
|     |                    |   |   | kg/h                | kg/h        |          |   |
| 1.  | E7-E8              | B1 - budynek macior<br>sekcja C1<br>ilość stanowisk: 740 szt.               | wentylacja mechaniczna w ścianach szczytowych | amoniak             | -           | 0,073538 |   |
|     |                    |   |   | siarkowodór         |             | 0,003187 |   |
|     | E9-E12             |   | wentylacja mechaniczna w dachu                | amoniak             |             | 0,047954 |   |
|     |                    |   |   | siarkowodór         |             | 0,002078 |   |
|     | -                  |   | Budynek B1 - całość                           | amoniak*            |             | 0,228082 | - |
|     |                    |   |   | siarkowodór         |             | 0,009884 |   |
| 2.  | E13-E14            | B2 - budynek macior<br>sekcja C2<br>ilość stanowisk: 740 szt.               | wentylacja mechaniczna w ścianach szczytowych | amoniak             | -           | 0,073538 |   |
|     |                    |   |   | siarkowodór         |             | 0,003187 |   |
|     | E15-E18            |   | wentylacja mechaniczna w dachu                | amoniak             |             | 0,047954 |   |
|     |                    |   |   | siarkowodór         |             | 0,002078 |   |
|     | -                  |   | Budynek B2 - całość                           | amoniak*            |             | 0,228082 | - |
|     |                    |   |   | siarkowodór         |             | 0,009884 |   |
| 3.  | E1-E2              | B3 – budynek rozrodu<br>sekcja R1<br>ilość stanowisk:<br>370 szt. dla loch, | wentylacja mechaniczna w ścianach szczytowych | amoniak             | -           | 0,077318 |   |
|     |                    |   |   | siarkowodór         |             | 0,003350 |   |
|     | E3-E6              |   | wentylacja                                    | amoniak             |             | 0,050416 |   |

|     |                     |   |   |             |          |          |
|-----|---------------------|---|---|-------------|----------|----------|
|     |                     | 408 szt. dla loszek (remontowych)   | mechaniczna w dachu                         | siarkowodór |          | 0,002185 |
|     | -                   |   | Budynek B3 - całość                         | amoniak*    | 0,239795 | -        |
|     |                     |   |   | siarkowodór | 0,013695 |          |
| 4.  | E117-E122           | B4- budynek tuczarni sekcja L1<br>ilość stanowisk:<br>1056 szt. dla tuczników od masy 30 kg | wentylacja mechaniczna w dachu              | amoniak     | -        | 0,052237 |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,002264    |          |          |
|     | -                   |   | Budynek B4 - całość                         | amoniak*    | 0,313425 | -        |
|     |                     |   |   | siarkowodór | 0,013582 |          |
| 5.  | E123                | B5 – budynek tuczarni sekcja L2<br>ilość stanowisk: 720 szt. dla tuczników                  | wentylacja mechaniczna w ścianie szczytowej | amoniak     | -        | 0,1378   |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,005971    |          |          |
|     | E124-E126           |   | wentylacja mechaniczna w dachu              | amoniak     | 0,059907 |          |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,002596    |          |          |
| -   | Budynek B5 - całość | amoniak*  | 0,213699                                    | -           |          |          |
|     |                     | siarkowodór   | 0,00926                                     |             |          |          |
| 6.  | E19                 | B6 - budynek macior sekcja C3<br>ilość stanowisk: 454 szt.                                  | wentylacja mechaniczna w ścianie szczytowej | amoniak     | -        | 0,06356  |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,002754    |          |          |
|     | E20-E22             |   | wentylacja mechaniczna w dachu              | amoniak     | 0,04142  |          |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,001795    |          |          |
| -   | Budynek B6 - całość | amoniak*  | 0,139932                                    | -           |          |          |
|     |                     | siarkowodór   | 0,006064                                    |             |          |          |
| 7.  | E23                 | B7 - budynek macior sekcja C4<br>ilość stanowisk: 484 szt.                                  | wentylacja mechaniczna w ścianie szczytowej | amoniak     | -        | 0,06776  |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,002936    |          |          |
|     | E24-E26             |   | wentylacja mechaniczna w dachu              | amoniak     | 0,044157 |          |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,001913    |          |          |
| -   | Budynek B7 - całość | amoniak*  | 0,149178                                    | -           |          |          |
|     |                     | siarkowodór   | 0,006464                                    |             |          |          |
| 8.  | E27                 | B8 - budynek macior sekcja C5<br>ilość stanowisk: 484 szt.                                  | wentylacja mechaniczna w ścianie szczytowej | amoniak     | -        | 0,06776  |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,002936    |          |          |
|     | E28-E30             |   | wentylacja mechaniczna w dachu              | amoniak     | 0,044157 |          |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,001913    |          |          |
| -   | Budynek B8 - całość | amoniak*  | 0,149178                                    | -           |          |          |
|     |                     | siarkowodór   | 0,006464                                    |             |          |          |
| 9.  | E31                 | B9 - budynek macior – sekcja C6<br>ilość stanowisk: 484 szt.                                | wentylacja mechaniczna w ścianie szczytowej | amoniak     | -        | 0,06776  |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,002936    |          |          |
|     | E32-E34             |   | wentylacja mechaniczna w dachu              | amoniak     | 0,044157 |          |
|     | siarkowodór         |   |   | 0,001913    |          |          |
| -   | Budynek B9 - całość | amoniak*  | 0,149178                                    | -           |          |          |
|     |                     | siarkowodór   | 0,006464                                    |             |          |          |
| 10. | E35-E37             | B10 - budynek macior – sekcja C7  | wentylacja mechaniczna w dachu              | amoniak     | -        | 0,0205   |
|     |                     |   |   | siarkowodór |          | 0,00089  |

|     |         |   |   |                                   |             |          |          |
|-----|---------|---|---|-----------------------------------|-------------|----------|----------|
|     | -       | ilość stanowisk: 200 szt.   | Budynek B10 - całość                                | amoniak*                          | 0,061644    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,002671    | -        |          |
| 11. | E38-E39 | B11 – budynek knurów<br>sekcja K1                                     | wentylacja<br>mechaniczna w dachu                   | amoniak                           | -           | 0,0077   |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | -           | 0,000334 |          |
|     | -       | ilość stanowisk: 50 szt.  | Budynek B11 - całość                                | amoniak*                          | 0,015411    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,000668    | -        |          |
| 12. | E40-E41 | B12 - budynek macior<br>sekcja C8 i C9<br>ilość stanowisk: 784 szt.   | wentylacja<br>mechaniczna w<br>ścianach szczytowych | amoniak                           | -           | 0,07791  |          |
|     |         |   | siarkowodór   | 0,003376                          |             |          |          |
|     | E42-E45 |   | wentylacja<br>mechaniczna w dachu                   | amoniak                           |             | 0,050806 |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       |             | 0,002202 |          |
|     | -       |   | Budynek B12 - całość                                | amoniak*                          | 0,241644    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,010471    | -        |          |
| 13. | E46-E47 | B13 - budynek macior<br>sekcja C10 i C11<br>ilość stanowisk: 784 szt. | wentylacja<br>mechaniczna w<br>ścianach szczytowych | amoniak                           | -           | 0,07791  |          |
|     |         |   | siarkowodór   | 0,003376                          |             |          |          |
|     | E48-E51 |   |   | wentylacja<br>mechaniczna w dachu | amoniak     |          | 0,050806 |
|     |         |   |   |                                   | siarkowodór |          | 0,002202 |
|     | -       |   | Budynek B13 - całość                                | amoniak*                          | 0,241644    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,010471    | -        |          |
| 14. | E52-E55 | B14 – budynek<br>porodówki<br>sekcja P1 i P2                          | wentylacja<br>mechaniczna w dachu                   | amoniak                           | -           | 0,044749 |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       |             | 0,001939 |          |
|     | -       | ilość stanowisk: 280 szt.   | Budynek B14 - całość                                | amoniak*                          | 0,178995    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,007756    | -        |          |
| 15. | E56-E59 | B15 – budynek<br>porodówki<br>sekcja P3 i P4                          | wentylacja<br>mechaniczna w dachu                   | amoniak                           | -           | 0,044749 |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       |             | 0,001939 |          |
|     | -       | ilość stanowisk: 280 szt.   | Budynek B15 - całość                                | amoniak*                          | 0,178995    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,007756    | -        |          |
| 16. | E60-E63 | B16 – budynek<br>porodówki<br>sekcja P5 i P6                          | wentylacja<br>mechaniczna w dachu                   | amoniak                           | -           | 0,044749 |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       |             | 0,001939 |          |
|     | -       | ilość stanowisk: 280 szt.   | Budynek B16 - całość                                | amoniak*                          | 0,178995    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,007756    | -        |          |
| 17. | E64-E67 | B17 – budynek<br>porodówki<br>sekcja P7 i P8                          | wentylacja<br>mechaniczna w dachu                   | amoniak                           | -           | 0,044749 |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       |             | 0,001939 |          |
|     | -       | ilość stanowisk: 280 szt.   | Budynek B17 - całość                                | amoniak*                          | 0,178995    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,007756    | -        |          |
| 18. | E68-E71 | B18 – budynek<br>porodówki<br>sekcja P9 i P10                         | wentylacja<br>mechaniczna w dachu                   | amoniak                           | -           | 0,044749 |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       |             | 0,001939 |          |
|     | -       | ilość stanowisk: 280 szt.   | Budynek B18 - całość                                | amoniak*                          | 0,178995    | -        |          |
|     |         |   |   | siarkowodór                       | 0,007756    | -        |          |
| 19. | E72-E80 | B19 – budynek   | wentylacja  | amoniak                           | -           | 0,03592  |          |

|   |           |  |                                   |                         |                                       |          |
|---|-----------|--|-----------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|----------|
|   | -         | warchlaków<br>sekcja W1,W2,W3<br>ilość stanowisk:<br>5344 szt. | mechaniczna w dachu               | siarkowodór             |                                       | 0,001557 |
|   |           |  | Budynek B19 - całość              | amoniak*                | 0,3234                                | -        |
| siarkowodór                             | 0,0140    |  |                                   |                         |                                       |          |
| 20.                                     | E81-E89   | B20 – budynek<br>warchlaków - sekcja<br>W4,W5,W6               | wentylacja<br>mechaniczna w dachu | amoniak                 | -                                     | 0,03592  |
|   | -         | ilość stanowisk:<br>5344 szt.                                  | Budynek B20 - całość              | siarkowodór             |                                       | 0,001557 |
|   |           |  |                                   | amoniak*                | 0,3234                                | -        |
|   |           |  |                                   | siarkowodór             | 0,0140                                |          |
| 21.                                     | E90-E98   | B21 – budynek<br>warchlaków<br>sekcja W7,W8,W9                 | wentylacja<br>mechaniczna w dachu | amoniak                 | -                                     | 0,03592  |
|   | -         | ilość stanowisk:<br>5344 szt.                                  | Budynek B21 - całość              | siarkowodór             |                                       | 0,001557 |
|   |           |  |                                   | amoniak*                | 0,3234                                | -        |
|   |           |  |                                   | siarkowodór             | 0,0140                                |          |
| 22.                                     | E99-E107  | B22 – budynek<br>warchlaków - sekcja<br>W10,W11,W12            | wentylacja<br>mechaniczna w dachu | amoniak                 | -                                     | 0,03592  |
|   | -         | ilość stanowisk:<br>5344 szt.                                  | Budynek B22 - całość              | siarkowodór             |                                       | 0,001557 |
|   |           |  |                                   | amoniak*                | 0,3234                                | -        |
|   |           |  |                                   | siarkowodór             | 0,0140                                |          |
| 23                                      | E108-E116 | B23 – budynek<br>warchlaków - sekcja<br>W13,W14,W14            | wentylacja<br>mechaniczna w dachu | amoniak                 | -                                     | 0,03592  |
|   | -         | ilość stanowisk:<br>5344 szt.                                  | Budynek B23 - całość              | siarkowodór             |                                       | 0,001557 |
|   |           |  |                                   | amoniak*                | 0,3234                                | -        |
|   |           |  |                                   | siarkowodór             | 0,0140                                |          |
| 24.                                     | E127-E129 | B24 – budynek<br>kwarantanny                                   | wentylacja<br>mechaniczna w dachu | amoniak                 | -                                     | 0,0423   |
|   | -         | ilość stanowisk: 320 szt.                                      | Budynek B24 - całość              | siarkowodór             |                                       | 0,001831 |
|   |           |  |                                   | amoniak*                | 0,094977                              | -        |
|   |           |  |                                   | siarkowodór             | 0,004116                              |          |
| <b>Emisja dopuszczalna z instalacji</b> |           |  |                                   | <b>Nazwa substancji</b> | <b>Emisja roczna w Mg maksymalnie</b> |          |
|   |           |  |                                   | amoniak                 | 43,603                                |          |
|   |           |  |                                   | siarkowodór             | 1,889                                 |          |

\* wielkość emisji amoniaku wynosi:

- 2,7 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok

- 5,6 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok

- 0,53 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok

- 2,6 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok – dotyczy tuczników

– dotyczy loch luźnych i prośnych  
(sekcja C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8, C9, C10, C11, K1, R1),

– dotyczy loch karmiących wraz z prosiętami  
(sekcja P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10),

– dotyczy prosiąt odsadzonych  
(sekcja W1, W2, W3, W4, W5, W6, W7, W8, W9, W10, W11, W12, W13, W14, W15),

(sekcja L1, L2, kwarantanna)

i stanowi dopuszczalną wielkość emisji amoniaku do powietrza z ww. pomieszczeń dla świń/sekcji – określona z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

## II.2. Emisja hałasu do środowiska

### II.2.1. Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Tabela nr 6

| Lp. | Lokalizacja                          | Źródła hałasu                | Ilość | Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia <sup>1)</sup> [h] |              |
|-----|--------------------------------------|------------------------------|-------|---|--------------|
|     |                                      |                              |       | w porze dnia  | w porze nocy |
| 1.  | Budynek B1/C1, budynek macior        | Wentylatory dachowe CL 920   | 4     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 2     | 8   | Nie pracują  |
| 2.  | Budynek B2/C2, budynek macior        | Wentylatory dachowe CL 920   | 4     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 2     | 8   | Nie pracują  |
| 3.  | Budynek B3/R1, budynek macior        | Wentylatory dachowe CL 920   | 4     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 2     | 8   | Nie pracują  |
| 4.  | Budynek B4/L1, budynek tuczarni      | Wentylatory dachowe CL 920   | 6     | 8   | 1            |
| 5.  | Budynek B5/L2, budynek tuczarni      | Wentylatory dachowe CL 920   | 3     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 6.  | Budynek B6/C3, budynek macior        | Wentylatory dachowe CL 920   | 3     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 7.  | Budynek B7/C4, budynek macior        | Wentylatory dachowe CL 920   | 3     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 8.  | Budynek B8/C5, budynek macior        | Wentylatory dachowe CL 920   | 3     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 9.  | Budynek B9/C6, budynek macior        | Wentylatory dachowe CL 920   | 3     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 10. | Budynek B10/C7, budynek macior       | Wentylatory dachowe CL 600   | 3     | 8   | 1            |
| 11. | Budynek B11/K1, sekcja knurów        | Wentylatory dachowe CL 600   | 2     | 8   | 1            |
| 12. | Budynek B12/C8, budynek macior       | Wentylatory dachowe CL 920   | 2     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 13. | Budynek B12/C9, budynek macior       | Wentylatory dachowe CL 920   | 2     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 14. | Budynek B13/C10, budynek macior      | Wentylatory dachowe CL 920   | 2     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 15. | Budynek B13/C11, budynek macior      | Wentylatory dachowe CL 920   | 2     | 8   | 1            |
|     |                                      | Wentylatory szczytowe VC 130 | 1     | 8   | Nie pracuje  |
| 16. | Budynek B14/P1, P2 budynek porodówki | Wentylatory dachowe CL 920   | 4     | 8   | 1            |

|     |   |                                   |   |   |             |
|-----|---|-----------------------------------|---|---|-------------|
| 17. | Budynek B15/P3, P4<br>budynek porodówki           | Wentylatory dachowe CL 920        | 4 | 8 | 1           |
| 18. | Budynek B16/P5, P6<br>budynek porodówki           | Wentylatory dachowe CL 920        | 4 | 8 | 1           |
| 19. | Budynek B17/P7, P8<br>budynek porodówki           | Wentylatory dachowe CL 920        | 4 | 8 | 1           |
| 20. | Budynek B18/P9, P10<br>budynek porodówki          | Wentylatory dachowe CL 920        | 4 | 8 | 1           |
| 21. | Budynek B19/W1, W2, W3<br>budynek warchlakarni    | Wentylatory dachowe CL 920        | 9 | 8 | 1           |
| 22. | Budynek B20/W4, W5, W6<br>budynek warchlakarni    | Wentylatory dachowe CL 920        | 9 | 8 | 1           |
| 23. | Budynek B21/W7, W8, W9<br>budynek warchlakarni    | Wentylatory dachowe CL 920        | 9 | 8 | 1           |
| 24. | Budynek B22/W10, W11,<br>W12 budynek warchlakarni | Wentylatory dachowe CL 920        | 9 | 8 | 1           |
| 25. | Budynek B23/W13, W14,<br>W15 budynek warchlakarni | Wentylatory dachowe CL 920        | 9 | 8 | 1           |
| 26. | Budynek B24/kwarantanna                           | Wentylator dachowy CL 600         | 3 | 8 | 1           |
| 27. | Silos paszowy przy budynku<br>B20/W6              | Rozładunek paszowozu do<br>silosu | 1 | 1 | Nie pracuje |
| 28. | Silos paszowy przy budynku<br>B21/W9              | Rozładunek paszowozu do<br>silosu | 1 | 1 | Nie pracuje |
| 29. | Silos paszowy przy budynku<br>B1/C1               | Rozładunek paszowozu do<br>silosu | 1 | 1 | Nie pracuje |
| 30. | Silos paszowy przy budynku<br>B2/C2               | Rozładunek paszowozu do<br>silosu | 1 | 1 | Nie pracuje |

<sup>1)</sup> - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

## II.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 7

| Lp. | Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji | Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) | Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ |           |
|-----|--|--|--|-----------|
|     |  |  | pora dnia  | pora nocy |
| 1.  | 11M, 12M <sup>1)</sup> - zabudowa mieszkaniowa o charakterze mieszanym                         | Lp. 3b<br>Tereny zabudowy zagrodowej   | 55   | 45        |
| 2.  | 1MW <sup>1)</sup> - zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna.                                       | Lp. 3a<br>Tereny zabudowy wielorodzinnej   | 55   | 45        |

<sup>1)</sup> oznaczenie i kwalifikacja terenów podlegających ochronie akustycznej zgodnie z postanowieniem § 14 ust. 1 pkt 2 miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Domaszowice uchwalonego Uchwałą nr XXIII.166.2013 Rady Gminy Domaszowice z dnia 23 maja 2013 r. (Dz. U. Woj. Opolskiego z 2013 r. poz. 1498).

## II.3. Emisja odpadów

### II.3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 7520000352,  
REGON: 530972715.



### II.3.2. Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca i sposobu ich magazynowania oraz przewidywanym sposobem dalszego ich zagospodarowania

Tabela nr 8

| Lp.  | Kod odpadu | Nazwa odpadu   | Ilość odpadu możliwa do wytworzenia w ciągu roku [Mg] | Miejsce i sposób magazynowania odpadów   | Przewidywane sposoby zagospodarowania odpadów |
|--|------------|--|---|--|---|
| <b>INSTALACJE WYMAGAJĄCE UZYSKANIA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO</b> |            |  |   |  |   |
| <b>Odpady niebezpieczne</b>                                      |            |  |   |  |   |
| 1.   | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,05  | Odpady będą magazynowane w plastikowych pojemnikach, w budynku magazynowo-garażowym      | Unieszkodliwianie                             |
| 2.   | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12  | 0,10  | Odpady magazynowane będą w stalowych pojemnikach, w budynku magazynowo-garażowym         | Unieszkodliwianie                             |
| <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>                             |            |  |   |  |   |
| 3.   | 02 01 06   | Odchody zwierzęce  | 58 000  | Odpady nie będą magazynowane. Z kanałów gnojowicowych będą przepompowywane do biogazowni | Odzysk  |
| 4.   | 15 02 03   | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02   | 0,05  | Pojemniki/kontenery usytuowane w budynku magazynowo-garażowym                            | Odzysk/unieszkodliwianie                      |

### II.3.3. Źródła powstawania odpadu, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 8a

| Lp.                         | Kod odpadu | Charakterystyka odpadów, źródło powstawania i ich właściwości <sup>1)</sup>  |
|-----------------------------|------------|--|
| <b>Odpady niebezpieczne</b> |            |  |
| 1.                          | 15 02 02*  | Sorbenty zanieczyszczone olejem, rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (olejami) i smarami powstałe podczas bieżących napraw i konserwacji urządzeń, operacji czyszczenia przekładni linii itd.<br>Głównym składnikiem tkanin jest celuloza oraz poliestry, zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi.<br>Właściwości: odpad stały, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT)/toksyczny przy aplikacji [HP5], uczulający [HP13], ekotoksyczny [HP14]. |
| 2.                          | 16 02 13*  | Odpad stanowiąc świetlówki.<br>Głównym składnikiem odpadu są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).<br>Właściwości: odpad stały, ostro toksyczny [HP6], ekotoksyczny [HP14].  |

| Odpady inne niż niebezpieczne |          |   |
|-------------------------------|----------|---|
| 3.                            | 02 01 06 | Odpad stanowi płynna, przefermentowana mieszanina odchodów (kału i moczu) zwierząt gospodarskich i wody, z ewentualną domieszką niewykorzystanych pasz, pochodzących z obiektów hodowlanych bezściółkowych.<br>Odpad składa się z: azotu (N) – 0,38; <u>dekatenku tetrafosforu</u> ( $P_2O_5$ )-0,20; tlenku potasu ( $K_2O$ ) – 0,41; tlenku wapnia ( $CaO$ ) – 0,32; tlenku magnezu ( $MgO$ ) – 0,09.<br>Właściwości: odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym. |
| 4.                            | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna (kombinezony, rękawice, buty).<br>Odpad składa się z bawełny (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celulozy, skrobi, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, polipropylenu, poliestru.<br>Właściwości: odpad stały, nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.   |

<sup>1)</sup> właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

**II.3.4. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane posiadaczom odpadów legitymującym się stosownymi zezwoleniami.**

**II.3.5. Gnojowica stanowi odpad o kodzie 02 01 06, który przewidziany jest do odzysku w instalacji biogazowni, współpracującej z fermą trzody chlewnej, eksploatowanej przez odrębny podmiot. Gnojowica odprowadzana będzie bezpośrednio – układem kanalizacji technologicznej – do zbiornika wstępnego, zlokalizowanego na terenie biogazowni.**

**II.3.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**

- selektywne magazynowanie odpadów,
- zabezpieczenie odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób nieupoważnionych,
- przekazywanie wytwarzanych odpadów odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- sprawny sprzęt i inne urządzenia wykorzystywane przy prowadzeniu działalności, które poddawane są regularnym przeglądom,
- utrzymywanie porządku na terenie Fermy,
- optymalizacja programu opieki weterynaryjnej,
- prowadzenie ciągłego monitoringu hodowli, w celu ograniczenia liczby padłych sztuk,
- przestrzeganie reżymy prowadzonego procesu produkcyjnego,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki paszami i materiałami.

**II.3.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego**

Na terenie Fermy wyznaczono jedno miejsce tymczasowego magazynowania odpadów, tj. pomieszczenie magazynowe w budynku magazynowo-garażowym.

Budynek kwalifikuje się do budynków niskich, jednokondygnacyjnych naziemnych, o powierzchni 47 m<sup>2</sup>, o gęstości obciążenia ogniowego w strefie pożarowej do 500 MJ/m<sup>2</sup>.

Budynek stanowi osobną strefę pożarową o wymaganej klasie odporności pożarowej „E”, wyposażony jest w gaśnicę proszkową.

**II.4 Gospodarka ściekowa**

Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków w rozumieniu ustawy *Prawo wodne*. Powstająca gnojowica nie jest wykorzystywana jako nawóz w rozumieniu ustawy *o nawozach i nawożeniu*.

Gnojowica stanowi odpad o kodzie 02 01 06, który jest przewidziany do odzysku w instalacji biogazowni należącej do podmiotu zewnętrznego.”

**4. Punkt III. pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach**

Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych związane są głównie ze stanami awaryjnymi, tj.:

- a) wyłączenia energii elektrycznej – sporadyczne i krótkotrwałe;  
Wyłączenie zasilania przez ponad 6 godzin powoduje istotne zakłócenia technologiczne - unieruchomienie urządzeń wentylacyjnych, przygotowania i zadawania paszy, dozowania wody, monitoringu stanowisk, transportowania gnojowicy do zbiorników gromadzenia gnojowicy. Ferma posiada niezależne zasilanie energetyczne (agregat prądotwórczy o mocy 280 kW),
- b) brak dostaw wody – awaria ujęcia wody;  
Brak zasilania w wodę powoduje istotne zakłócenia technologiczne - brak możliwości czyszczenia kojców, pojenia zwierząt. W sytuacji awaryjnej dostawa wody na fermę jest zapewniona poprzez jej dowóz beczkowozami,
- c) przepełnienie kanałów do magazynowania gnojowicy;  
Pojemność robocza zbiornika wstępnego usytuowanego na terenie biogazowni pozwala na gromadzenie gnojowicy. W sytuacji awaryjnej zapewnione jest przepompowanie gnojowicy z kanałów bezpośrednio do beczkowozów i wywożenie jej do biogazowni,
- d) pęknięcie (awaria budowlana) kanałów do magazynowania gnojowicy;  
Ryzyko rozszczelnienia kanałów i skażenia gnojowicą ziemi i wód gruntowych, jest w znaczny sposób zmniejszone poprzez uszczelnienie podłoża geomembraną PEHD,
- e) wystąpienie choroby zakaźnej wśród zwierząt.

Na terenie fermy obowiązuje instrukcja dla pracowników i interesantów odnośnie przestrzegania zasad higieny sanitarnej i BHP. Ferma jest zakładem zamkniętym ze stałym dozorem firmy ochroniarskiej i kompleksowym programem bioasekuracji. W przypadku wystąpienia choroby postępowanie regulowane jest przepisami weterynaryjnymi, a likwidacja chorób następuje pod nadzorem służb weterynaryjnych.

W pracy instalacji nie wyróżnia się okresów rozruchu lub rozpoczęcia wyłączenia instalacji w ruchu, dla których wymagane jest ustalenie warunków emisji substancji i energii do środowiska innych niż określone w pozwoleniu zintegrowanym jako warunki normalnej eksploatacji instalacji.”

**5. Punkt IV. pn. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„IV. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych**

Określa się termin dostosowania instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w konkluzjach BAT opublikowanych 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu*

*drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, od dnia 22 lutego 2021 r.*

Do działań i środków organizacyjnych i technicznych, w tym najlepszych dostępnych technik, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

- 1) wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1), który zawiera deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo oraz procedury i instrukcje prawidłowego postępowania podczas cyklu hodowli zwierząt, a także procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego.

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- a) planu zarządzania hałasem - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu.

**W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia go jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 9).**

- b) planu zarządzania zapachami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachu.

**W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości zapachu, prowadzący instalację jest zobowiązany do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i wdrożenia go jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12).**

**Informację o opracowaniu planu zarządzania hałasem lub planu zarządzania zapachami należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie jednego miesiąca od jego opracowania.**

- 2) stosowanie technik dobrego gospodarowania (BAT 2) zapobiegających lub ograniczających wpływ na środowisko:

- a) prowadzone są szkolenia dla pracowników ферmy w zakresie hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, gospodarowania gnojowicą, bezpieczeństwa pracowników,
- b) na fermie prowadzone są działania zapobiegające możliwości powstania sytuacji awaryjnych, polegające na ciągłym monitorowaniu przebiegu procesów, stanu urządzeń i instalacji, obsługi technicznej, realizacji planowanych przeglądów i remontów; Zakład posiada instrukcję bezpieczeństwa pożarowego, a instalacja wyposażona jest w podstawowy sprzęt gaśniczy,
- c) raz w roku przeprowadzany jest przegląd obiektów budowlanych. Dla każdego obiektu prowadzona jest odrębna książka obiektu budowlanego, w której dokonuje się niezbędnych zapisów dotyczących stanu technicznego i ewentualnych napraw.
- d) system wentylacji wraz z czujnikami jest sprawdzany na bieżąco, minimum raz w tygodniu, a wyniki sprawdzenia zapisywane,
- e) systemy dostarczania paszy i wody są pod stałym nadzorem zapewniającym ciągłość produkcji,
- f) rurowcią transportujący gnojowicę z ферmy do biogazowni jest poddawany systematycznej kontroli szczelności oraz stanu technicznego,
- g) sztuki padłe przechowywane są w sposób zapobiegający emisjom do środowiska, tj. umieszczane są w szczelnym kontenerze ustawionym w chłodzonym magazynie,

- 3) stosowanie systemu żywienia w celu ograniczenia całkowitej emisji azotu (BAT 3) i fosforu (BAT 4) do środowiska:

- a) stosowanie żywienia wieloetapowego dawkami pokarmowymi, których skład dostosowany jest do specyficznych wymagań zwierząt w danym okresie produkcyjnym,

- b) dodawanie kontrolowanych ilości istotnych aminokwasów do dawek pokarmowych z niską zawartością białka,
  - c) stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu,
  - d) stosowany system żywienia zapewnia dotrzymanie wskaźnika całkowitego wydalonego azotu (N) oraz fosforu ( $P_2O_5$ ) na poziomie nie przekraczającym wartości:
    - dla loch wraz z prosiętami - 30 kg N/stanowisko/rok oraz 15 kg  $P_2O_5$ /stanowisko/rok,
    - dla odsadzonych prosiąt – 4 kg N/stanowisko/rok oraz 2,2 kg  $P_2O_5$ /stanowisko/rok,
    - dla tuczników – 13 kg N/stanowisko/rok oraz 5,4 kg  $P_2O_5$ /stanowisko/rok.
- 4) efektywne zużycie wody (BAT 5) zapewniane poprzez:
- a) prowadzenie rejestrów zużycia wody,
  - b) prowadzenie bieżących kontroli i usuwanie wycieków,
  - c) mycie pomieszczeń inwentarskich przy użyciu myjek wysokociśnieniowych,
  - d) zastosowanie poidel odpowiednich dla danej kategorii zwierząt.
- 5) stosowane na fermie techniki ograniczania emisji hałasu od instalacji w środowisku (BAT 10), tj.:
- a) wykorzystywanie urządzeń o niskim poziomie mocy akustycznej (wysokosprawne wentylatory),
  - b) środki operacyjne polegające na zamknięciu drzwi podczas karmienia, obsługi urządzeń przez doświadczonych pracowników, unikaniu przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas dni wolnych, zapewnieniu kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatowaniu podajników i dozowników, gdy są całkowicie wypełnione paszą, jeśli jest to możliwe,
- 6) ograniczanie wytwarzania pyłów wewnątrz każdego budynku dla zwierząt poprzez wykorzystywanie do karmienia paszy granulowanej (BAT11),
- 7) ograniczanie emisji pyłów do powietrza z procesu pneumatycznego załadunku paszą silosów magazynowych poprzez wyposażenie wylotów z odpowietrzenia tych silosów w worki filtracyjne,
- 8) zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13) poprzez:
- a) zapewnienie odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych (w tym od zabudowy mieszkaniowej),
  - b) utrzymanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym,
  - c) umieszczenie otworów wylotowych wentylacji mechanicznej na większej wysokości, tj. w dachu budynku, co zapewnia dobre warunki rozpraszania usuwanych odgazów,
  - d) kierowanie gnojowicy bezpośrednio z obiektów chowu, rurociągami, do biogazowni (na fermie nie prowadzi się przetwarzania gnojowicy),
- 9) środki stosowane w celu zapobiegania emisjom do gleby i wody pochodzącym z gromadzenia, przepompowywania oraz przechowywania gnojowicy (BAT 18), tj.:
- a) kanały gnojowicowe w budynkach wykonane są ze szczelnych rur PCV, wanny pod budynkami inwentarskimi posiadają szczelne dna i ściany,
  - b) gnojowica systemem szczelnych rurociągów spływa grawitacyjnie do przepompowni o pojemności 15 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej obok budynku B1. Z przepompowni gnojowica przepompowywana jest do zbiornika znajdującego się na terenie biogazowni,
  - c) stan techniczny kanałów gnojowicowych i rurociągów podlega stałej kontroli przez pracowników fermy,
- 10) ograniczanie emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla zwierząt (BAT 30) poprzez stosowanie następującej techniki:
- a) zmniejszenie powierzchni emitującej amoniak poprzez wyposażenie kojców w kanał gnojowicowy umieszczony pod podłogą rusztową, w połączeniu ze stosowaniem

odpowiednich technik żywieniowych uwzględniających konieczność ograniczania ilości amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych, tj. stosowanie systemu żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcyjnego,

b) częste usuwanie gnojowicy do biogazowni.

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko."

**6. Punkt IV.A. pn. „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„IV.A. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

Na terenie fermy stosowane są środki techniczne i organizacyjne, zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem substancjami powodującymi zagrożenie dla środowiska z uwzględnieniem konkluzji BAT 18.

Magazynowanie i rozładunek substancji mogących powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych jest prowadzony na szczelnej nawierzchni.

Stosowanie środków ograniczających zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych, substancjami wykorzystywanymi na terenie fermy oraz sposób ich nadzorowania, polega na:

- 1) zapewnieniu szczelności podłoża miejsc przeładunku środków zawierających substancje niebezpieczne (paliwo do agregatu prądotwórczego, preparaty biobójcze, preparaty dezynfekcyjne, preparaty do mycia) oraz szczelnej betonowej posadzki pomieszczenia, w którym przechowywane są ww. środki. Na terenie fermy prowadzone są karty przychodów i rozchodów powierzonych w nadzór substancji mogących stwarzać zagrożenie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych,
- 2) dokonywaniu corocznych przeglądów obiektów budowlanych wchodzących w skład fermy, miejsca magazynowania preparatów biobójczych, dezynfekcyjnych oraz budynku agregatu prądotwórczego wraz z agregatem, przez osobę posiadającą uprawnienia budowlane. Dla każdego obiektu inwentarskiego prowadzona jest odrębna książka obiektu budowlanego, w której dokonuje się niezbędnych zapisów. Przegląd kończy się wystawieniem protokołu przez osobę posiadającą uprawnienia budowlane i zawiera ewentualne zalecenia napraw sprawdzonych obiektów,
- 3) sprawdzaniu szczelności pojemników w których przechowywane są środki zawierające substancje niebezpieczne, prowadzonym na bieżąco przez uprawnionych pracowników fermy,
- 4) sprawdzaniu skuteczności zabezpieczeń przed dostępem osób trzecich do pomieszczenia, w którym znajdują się środki zawierające substancje niebezpieczne. Pomieszczenie jest zamknięte na zamek i kłódkę oraz oznaczone tabliczką „Nie upoważnionym wstęp wzbroniony”,
- 5) dostarczaniu środków farmaceutycznych podawanych zwierzętom w opakowaniach producenta, w ilościach niezbędnych w danym przypadku zachorowania świń i nie magazynowaniu ich na terenie fermy,
- 6) magazynowaniu oleju napędowego do agregatu prądotwórczego w szczelnym zbiorniku wbudowanym w urządzenie,
- 7) dodatkowym wyposażeniu fermy w pojemniki ze środkami pochłaniającymi węglowodory ropopochodne do natychmiastowej likwidacji ewentualnych awaryjnych wycieków,

- 8) odprowadzeniu gnojowicy z obiektów inwentarskich nowymi, szczelnymi kanałami gnojowicowymi. Kanały gnojowicowe mają szczelne dna i ściany, wykonane są z odpowiedniej jakości betonu. Gnojowica jest transportowana do biogazowni szczelnymi rurociągami wykonanymi z materiałów posiadających odpowiednie atesty,
- 9) stałej kontroli stanu technicznego kanałów gnojowicowych oraz rurociągów dokonywanej przez pracowników fermy.”

**7. Punkt V. pn. „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

**V.1. Rozwiązania zapewniające efektywne wykorzystanie energii (BAT8)**

- a) zastosowanie wysokosprawnej, energooszczędnej wentylacji mechanicznej sterowanej komputerowo,
- b) automatyzacja systemu wentylacji na terenie fermy, ograniczenie do minimum przepływu powietrza przy jednoczesnym utrzymaniu strefy komfortu termicznego dla zwierząt,
- c) optymalna izolacja termiczna budynków,
- d) energooszczędne oświetlenie LED, sterowane elektronicznie.”

**8. Punkt VI pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” otrzymuje brzmienie:**

**„VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

**VI.1. Monitoring procesów technologicznych**

- a) W ramach monitoringu procesów technologicznych, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, monitoruje się:
  - ilość wykorzystywanej wody,
  - zużycie energii elektrycznej,
  - zużycie energii cieplnej,
  - zużycie paliwa do agregatu prądotwórczego,
  - liczbę przybywających i ubywających zwierząt, w tym liczbę urodzeń i zgonów,
  - zużycie paszy oraz składu wykorzystywanych mieszanek paszowych,
  - ilości dostaw paszy do poszczególnych silosów,
  - ilości wytwarzanej i przekazywanej do biogazowni gnojowicy.

Wyniki monitorowania procesów technologicznych rejestrować i bilansować w skali roku kalendarzowego. Monitorowanie parametrów procesu technologicznego prowadzić w oparciu o zainstalowane na fermie liczniki lub w oparciu o faktury i prowadzone rejestry, a także w oparciu o dokumenty producentów pasz lub wyniki badań.

**VI.2. Monitoring emisji substancji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji**

a) Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

Określa się reprezentatywne stanowiska do pomiaru wielkości emisji substancji z wentylacji mechanicznej i dachowej budynków inwentarskich, jako reprezentatywne dla poszczególnych kategorii zwierząt, na emitorach E72 (sekcja W1), E52 (sekcja P1), E48 (sekcja C10), E9 (sekcja C1), E3 (sekcja R1), E117 (sekcja L1), E124 (sekcja L2) - na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu, odcinkach kanałów wentylacyjnych - spełniające wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

#### b) Zakres, sposób i częstotliwość pomiarów

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania poziomu emisji amoniaku do powietrza z eksploatowanych chlewni, przy wykorzystaniu techniki oszacowania, z zastosowaniem bilansu masowego, według wymagań określonych w punkcie 4.9.2. załącznika do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* oraz do monitorowania poziomu emisji pyłu do powietrza z eksploatowanych zbiorników magazynowych przy wykorzystaniu techniki oszacowania, zgodnie z poniższą tabelą.

Tabela nr 9

| Lp. | Mierzony parametr | Źródła objęte monitorowaniem                   | Częstotliwość monitorowania | Technika monitorowania   | Jednostka   |
|-----|-------------------|--|-----------------------------|--|---|
| 1.  | Amoniak           | Budynki B1÷B24 – dla każdej kategorii zwierząt | Raz w roku <sup>1)</sup>    | Oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu w wydalanie i całkowitą zawartość azotu (lub azotu amonowego) w wytwarzanej gnojowicy (BAT 25a) | kg NH <sub>3</sub> /stanowisko dla zwierzęcia/rok |

<sup>1)</sup> monitorowanie emisji zgodne z metodyką określoną w tabeli nr 9 prowadzić począwszy od dnia 22 lutego 2021 r.

#### VI.3. Monitoring całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitoringu ilości powstającej gnojowicy w oparciu o prowadzony rejestr. Raz w roku dla każdej kategorii zwierząt należy wykonać obliczenia z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w wydalanej gnojowicy w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość azotu i fosforu i liczbę wyprodukowanych zwierząt, zgodnie z BAT 24 decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

#### VI.4. Ocena redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do dokonywania oszacowania lub obliczenia zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie (BAT 23) z następującą częstotliwością:

- pierwsza ocena redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji – w terminie do 31 marca 2021 r.
- kolejne oceny redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji - po dwuletnim okresie monitorowania procesów (od wejścia w życie wymogów konkluzji BAT, tj. od 22 lutego 2021 r.) i każdorazowo po dokonaniu wszelkich znaczących zmian w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub w technikach stosowanych w odniesieniu do systemu pomieszczeń i przechowywania gnojowicy.

#### VI.5. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilość powstających odpadów określać wagowo, za pomocą wagi zlokalizowanej na terenie Zakładu (za wyjątkiem odpadu o kodzie 02 01 06).

Rejestrację ilości przekazywanej gnojowicy prowadzić wg wskazań przepływomierza, który umieszczony jest w pierwszej studzience, przed zbiornikiem wstępnym, na terenie biogazowni.

#### VI.6. Monitoring ilości wykorzystywanej wody (BAT 29 lit. a)



Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji, tj. do pojenia zwierząt i do utrzymania czystości w obiektach inwentarskich, określać na podstawie wskazań wodomierzy zainstalowanych na każdym budynku.

Wskazania wodomierzy odnotowywać w rejestrze, w układzie dobowym, z zaznaczeniem rozpoczęcia i zakończenia okresu czyszczenia budynków.

#### **VI.7. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które znajdują się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami znajdującymi się na terenie fermy poprzez:

- a) sprawdzenie i potwierdzenie stosowania na fermie środków technicznych i organizacyjnych mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania zawartych w punkcie IV.A pozwolenia,
- b) potwierdzenie kompetencji pracowników nadzorujących przechowywanie i stosujących substancje mogące powodować zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego poprzez odbyte szkolenia personelu w zakresie znajomości kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz bezpieczeństwa stosowania ww. substancji.

Ocenę ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, z częstotliwością raz w roku, przeprowadza zespół złożony z trzech pracowników, powołany przez zarząd spółki.

Z przeprowadzonej oceny zespół sporządza protokół, który zawiera potwierdzenie stosowania na fermie środków technicznych i operacyjnych zapobiegających zanieczyszczeniu gleby, ziemi i wód gruntowych oraz kompetencje pracowników stosujących substancje stanowiące ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego.

W przypadku braku spełnienia ww. wymagań prowadzący instalację jest zobowiązany do przeprowadzenia działań korygujących i wykonania ponownej oceny.

Protokół z oceny ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego należy przechowywać przez okres 5 lat od daty ich wykonania i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.”

#### **9. Punkt VII. pn. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji, substancji i energii, w tym wyników pomiarów” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„VII. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu**

Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania dotyczącego:

- 1) dobowych ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, tj. do pojenia zwierząt oraz do utrzymania czystości w chlewniach,
- 2) ilości wytwarzanych odpadów w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego,
- 3) ilości wytwarzanej i przekazywanej do biogazowni gnojowicy,
- 4) wyników monitoringu poziomu emisji substancji do powietrza, wyszczególnionego w punkcie VI.2.b. decyzji, tj. w zakresie emisji amoniaku dla każdej kategorii zwierząt,
- 5) zużycia paszy oraz składu wykorzystywanych mieszanek paszowych,
- 6) wyników monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku wyszczególnionych w punkcie VI.3.,

**w terminie do 31 marca danego roku za rok poprzedni.**

Wyniki monitoringu pozostałych danych dotyczących prowadzenia procesu technologicznego, wyszczególnionych w punkcie VI.1. oraz ocenę redukcji amoniaku z całego procesu produkcji (obowiązku wyszczególnionego w punkcie VI.4. niniejszej decyzji), przechowywać przez okres 5 lat od daty ich wykonania i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.”

## **II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian**

### **Uzasadnienie**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu pismem nr 843/08/2018 z dnia 3 sierpnia 2018 r. (data wpływu do UMWO 6 sierpnia 2018 r.) zwróciło się do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.7222.67.2011.BG z 18 września 2012 r. (ze zmianami) dla instalacji do hodowli trzody chlewnej w Zalesiu, gmina Domaszowice, w związku z wezwaniem nr DOŚ-III.7222.12.52.2017.JSz z dnia 18 października 2017 r. wystosowanym do prowadzącego instalację po przeprowadzonej analizie okresowej.

Do wniosku dołączono:

- wniosek o potwierdzenie nadania numeru identyfikacji podatkowej,
- zaświadczenie o numerze identyfikacyjnym REGON,
- zaświadczenie Wójta Gminy Domaszowice nr GK.6727.49.2018 z dnia 3 sierpnia 2018 r. o warunkach ochrony środowiska wynikających z planów zagospodarowania przestrzennego gminy.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wszystkich wymogów formalnych określonych w ustawie Poś organ, pismem nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz z dnia 13 sierpnia 2018 r. wezwał o uzupełnienie wniosku.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy Poś, pismem z 13 sierpnia 2018 r., nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz, organ przekazał elektronicznie Ministrowi Środowiska wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r., poz. 283 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 302/2018), w dniu 14 sierpnia 2018 r.

W toku prowadzonego postępowania Spółka pismem nr 967/09/18 z 10.09.2018 r. (data wpływu do UMWO 10.09.2018 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o rozszerzenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją organu nr DOŚ.III.7222.67.2011.BG z 18 września 2012 r. (ze zmianami) w zakresie zmiany cyklu produkcji trzody chlewnej z zamkniętego na otwarty, zmianę profilu chowu i hodowli świń wraz z modernizacją budynków inwentarskich i wyposażenia oraz dostosowania instalacji do wymogów najlepszych dostępnych technik, w związku z publikacją Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Do pisma dołączono:

- potwierdzenie bankowe wniesienia opłaty rejestracyjnej w wysokości 4 154,40 zł z dnia 6 września 2018 r.,
- potwierdzenie bankowe dokonania opłaty skarbowej w wysokości 253,00 zł od wydania decyzji z dnia 6 września 2018 r.

Prowadzący instalację pismami z dnia 18 września 2018 r. nr 994/09/18 oraz nr 995/09/18 (data wpływu do UMWO 18.09.2020) uzupełnił wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego o:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli i chowu świń zlokalizowanej na terenie Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowego „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu, 46-146 Domaszowice” wrzesień 2018 r.,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (pendrive),
- wypis z rejestru gruntów z dnia 07.09.2018 r.,
- „Raport początkowy ustalający stan zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych dla Przedsiębiorstwa Produkcyjnego-Handlowego „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu, 46-146 Domaszowice” wrzesień 2018 r.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* zwanej dalej ustawą Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.7222.67.2011.BG z 18 września 2012 r. (ze zmianami) dla instalacji do hodowli trzody chlewnej w Zalesiu, gmina Domaszowice, zgodnie z informacjami przedstawionymi w ww. wniosku, stanowi wypełnienie zaleceń z przeprowadzonej analizy pozwolenia zintegrowanego i konieczność dostosowania pozwolenia do wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik, w związku z publikacją Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz planowanych zmian w profilu chowu i hodowli zwierząt i modernizacji budynków inwentarskich wraz z wyposażeniem.

Jednocześnie, organ działając zgodnie z treścią art. 3 pkt 7 ustawy Poś, uznał wnioskowane zmiany cyklu produkcji trzody chlewnej i zmiany profilu produkcji, jako istotną zmianę w instalacji.

W związku z rozszerzeniem wnioskowanych zmian w instalacji organ, działając zgodnie z art. 209 ustawy Poś, pismem nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz, z 19 września 2018 r., ponownie elektronicznie przekazał Ministrowi Środowiska wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W związku z wejściem w życie z dniem 5 września 2018 r., ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.) oraz potrzebą uzupełnienia wniosku w zakresie wymogów formalnych wynikających z ustawy Poś organ, pismem nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz z dnia 5 października 2018 r., wezwał o jego uzupełnienie.

Spółka pismem nr 1250/12/18 z dnia 12 grudnia 2018 r. wystąpiła do organu o przedłużenie terminu na udzielenie wyjaśnień do dnia 31 stycznia 2019 r. Organ w piśmie nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz z dnia 18 grudnia 2018 r. poinformował o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu do uzupełnienia wniosku, informując równocześnie, że brak jego uzupełnienia w wyznaczonym terminie spowoduje pozostawienie go bez rozpoznania.

Prowadzący instalację przy pismach nr 61/01/2019 z dnia 15 stycznia 2019 r. (wpływ do UMWO dnia 17.01.2019 r.), nr 79/01/2019 z dnia 23 stycznia 2019 r. (wpływ do UMWO dnia 24.01.2019 r.) uzupełnił wniosek w zakresie wymagań formalnych, w których przedłożono:

- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- dokument pn. „Operat ochrony przeciwpożarowej dla miejsc składowania odpadów” sporządzony przez Pana Jana Kozłuka rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 404/99) dla P. P.-H. „Ferma-Pol” Sp. z o. o., opracowany w grudniu 2018 r.,

- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie nr PZ.5585.13.2018 z 8 stycznia 2019 r. uzgadniające spełnienie przez operat przeciwpożarowy warunków ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji,
- zaświadczenia o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku osób wchodzących w skład zarządu, uprawnionych do reprezentowania Spółki.

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne, organ pismem nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz z 5 lutego 2019 r. zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego, zgodnie z art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

Jednocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Poś, obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana takiego pozwolenia, informację o wszczęciu postępowania w tej sprawie zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (12.02.2019 r.), w Nowej Trybunie Opolskiej (21.02.2019 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Domaszowice (13 lutego 2019 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (13.02.2019 r.) wraz z podaniem informacji o możliwości składania uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia.

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Mając na względzie przepis art. 183c ustawy Poś (w brzmieniu nadanym ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zmianami), Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 5 lutego 2019 r. nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym, w toku postępowania, operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie.

Po przeprowadzonej kontroli Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie wydał postanowienie z dnia 1 marca 2019 r. nr PZ.5585.13.2018 opiniujące pozytywnie spełnienie przez instalację do chowu i hodowli świń w Zalesiu wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz posiadanym operacie przeciwpożarowym (wpływ do UMWO - 11.03.2019 r.).

Po merytorycznej analizie wniosku stwierdzono, że wniosek ten wymaga złożenia dalszych wyjaśnień, dlatego organ pismami nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz: z 5 marca 2019 r., 19 listopada 2019 r., 20 stycznia 2020 r., 27 marca 2020 r. wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień. Wnioskodawca pismami nr 225/03/19 z 29 marca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 2 kwietnia 2019 r.), nr 268/04/19 z 3 kwietnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 10 kwietnia 2019 r.), nr 463/07/19 z 28 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 5 lipca 2019 r.), nr 631/08/19 z 5 sierpnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 12 sierpnia 2019 r.), nr 936/12/19 z 24 grudnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 3 stycznia 2020 r.), nr 61/01/2020 z 15 stycznia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 3 lutego 2020 r.), nr 112/02/20 z 20 lutego 2020 r. (data wpływu do UMWO – 25 lutego 2020 r.), nr 215/04/2020 z 15 kwietnia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 21 kwietnia 2020 r.), uzupełnił wniosek o brakujące informacje.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami organ stwierdził, że przedłożona dokumentacja spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy Poś odpowiednio do wnioskowanych zmian.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów pismem nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz z dnia 8 czerwca 2020 r.

zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją.

W toku prowadzonego postępowania prowadzący instalację przedłożył pismo nr 329/06/2020 z dnia 22 czerwca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 24 czerwca 2020 r.), w którym zawniósł o odstąpienie, w zapisach niniejszej decyzji, od obowiązku wykonywania badań gleby, ziemi i wód gruntowych przez Spółkę, a wprowadzenie obowiązku systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami stosowanymi na fermie.

Organ po zapoznaniu się z treścią kompletnego wniosku pismem nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz z dnia 29 czerwca 2020 r. ponownie zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie Spółka nie wniosła żadnych uwag ani wniosków w przedmiotowej sprawie.

Nadmienić należy, że Marszałek Województwa Opolskiego, jako organ ochrony środowiska, zgodnie z art. 215 ustawy *Poś*, dokonał analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego P. P.-H. „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu dla instalacji do chowu i hodowli trzody chlewnej zlokalizowanej na terenie fermy w Zalesiu, gmina Domaszowice, w związku z publikacją Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Z dokonanej analizy, która została przeprowadzona w 2017 r., sporządzono notatkę, a następnie wystosowano do prowadzącego instalację wezwanie nr DOŚ-III.7222.12.11.2017.AK z dnia 6 września 2017 r. do wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.7222.67.2011.BG z 18 września 2012 r. (ze zmianami).

Organ rozpatrując przedmiotowy wniosek uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego.

Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- dobrego gospodarowania (BAT 2),
- systemu żywienia ograniczającego całkowitą emisję azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie techniki żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji oraz powiązanego z BAT całkowitego wydalanego azotu (BAT 3),
- systemu żywienia ograniczającego całkowitą emisję wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji oraz powiązanego z BAT całkowitego wydalanego fosforu (BAT 4),
- sposobów zapewnienia efektywnego zużycia wody (BAT 5),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania hałasem (BAT 9),
- ograniczania emisji hałasu (BAT 10),
- ograniczenia emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt (BAT 11),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania zapachami (BAT 12) oraz monitorowania emisji zapachu do powietrza (BAT 26) – prowadzący wskazał na aktualny brak konieczności stosowania tego wymogu,
- zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13),
- ograniczenia emisji amoniaku do powietrza z przechowywania gnojowicy (BAT 16) – gnojowica w całości przekazywana jest do biogazowni,
- zapobiegania emisjom do gleby i wody z gromadzenia, przepompowywania oraz przechowywania gnojowicy (BAT 18),
- emisji amoniaku z całego procesu chowu świń (BAT 23),
- monitorowania całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku (BAT 24),
- monitorowania emisji amoniaku do powietrza (BAT 25),

- monitorowania emisji pyłu do powietrza (BAT 27),
- monitorowania parametrów procesu (BAT 29),
- ograniczenia emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla świń (BAT 30), w tym dotrzymywania granicznej wielkości emisyjnej (poziomu BAT-AEL) określonej - dla stosowanej na fermie techniki ograniczania tej emisji (wykorzystywanie głębokiego kanału gnojowicowego w połączeniu z technikami zarządzania żywieniem) - na poziomie:
  - 0,2-2,7 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok w przypadku loch luźnych i prośnych,
  - 0,4-5,6 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok w przypadku loch karmiących (wraz z prosiętami) w klatkach,
  - 0,03-0,53 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok w przypadku prosiąt odsadzonych – warchlaków (tj., zgodnie z definicją zawartą w ww. konkluzjach BAT - młodych świń hodowanych w okresie od odsadzenia do przeznaczenia na tucź, na ogół hodowanych od około 8 kg do 30 kg masy w relacji pełnej),
  - 0,1-2,6 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok w przypadku tuczników (zgodnie z definicją zawartą w ww. konkluzjach BAT - świni hodowanych od masy w relacji pełnej 30 kg aż do uboju lub pierwszego wyproszenia).

Działając zgodnie z wnioskiem strony, organ dokonał również zmian pozwolenia w zakresie ilości stanowisk dla poszczególnych kategorii zwierząt na fermie, tj. z 2 663 stanowisk na 6 924 stanowiska dla macior oraz z 10 112 stanowisk na 2 554 stanowiska dla świń o wadze ponad 30 kg.

Stosowana technologia w ramach instalacji do chowu i hodowli trzody chlewnej na fermie zlokalizowanej w Zalesiu, gmina Domaszowice spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Poś*, do których należy:

| Wymagania   | Sposób spełniania przez instalację  |
|---|---|
| Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń   | Do substancji wykorzystywanych w instalacji chowu i hodowli świń należą środki dezynfekcyjne oraz myjące. Stosowanie ich w niewielkich ilościach, zgodnie z określonymi zasadami stosowania, nie będzie niekorzystnie wpływać na zdrowie i życie zwierząt.  |
| Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii  | Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii jest realizowane poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- zastosowanie wysokosprawnej, energooszczędnej wentylacji mechanicznej sterowanej komputerowo,</li> <li>- automatyzację systemu wentylacji na terenie fermy, ograniczenie do minimum przepływu powietrza przy jednoczesnym utrzymaniu strefy komfortu termicznego dla zwierząt,</li> <li>- optymalną izolację termiczną budynków,</li> <li>- energooszczędne oświetlenie LED, sterowane elektronicznie.</li> </ul>   |
| Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw                   | Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw jest realizowane przez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy do poszczególnych faz rozwojowych zwierząt,</li> <li>- stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia zwierząt, w celu zmniejszenia strat.</li> </ul>   |
| Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów | Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów, realizowane jest poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- optymalizację programu szczepień i leczenia,</li> <li>- prowadzenie stałego monitoringu stada, dzięki czemu ograniczona jest liczba sztuk padłych,</li> <li>- zakup paszy „luzem”, dzięki czemu ograniczona zostanie ilość odpadów w postaci opakowań,</li> <li>- przekazywanie powstających odpadów firmom specjalistycznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.</li> </ul> Gnojowica jako odpad o kodzie 02 01 06 jest przekazywana do odzysku w instalacji biogazowni współpracującej z fermą trzody chlewnej eksploatowanej przez odrębny podmiot. |
| Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji   | Wielkość emisji nie spowoduje przekroczeń standardów jakości w środowisku.  |

|  |   |
|--|---|
| Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej | Stosowana technologia chowu i hodowli świń na terenie przedmiotowej fermy jest zgodna z ogólnie stosowaną w skali przemysłowej. |
| Postęp naukowo-techniczny  | Na fermie zastosowano urządzenia oraz proces technologiczny z uwzględnieniem najnowszych rozwiązań technicznych.                |

We wniosku wykazano, że instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 ustawy *Poś*, tj. wymagania zawarte w dokumentach referencyjnych, a w szczególności w konkluzjach BAT opublikowanych 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

Niniejszą decyzją określono termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w konkluzjach BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, tj. od dnia 22 lutego 2021 r.

Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku prowadzący instalację opracował system zarządzania środowiskowego, który wdroży i będzie stosował na fermie od dnia 22 lutego 2021 r. W system nie zostały włączone: Plan zarządzania hałasem (BAT 9) oraz Plan zarządzania zapachami (BAT 12) określające działania w celu zapobiegania i ograniczania hałasu lub zapachu.

Zastosowanie Planu zarządzania hałasem oraz Planu zarządzania zapachami jest wymagane w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość hałasu lub zapachu lub gdy jego występowanie jest stwierdzone. Do czasu wydania niniejszej decyzji organ nie odnotował zgłoszenia uciążliwości akustycznej lub zapachowej od instalacji. W związku z powyższym BAT 9, BAT 12 i BAT 26 aktualnie nie mają zastosowania dla przedmiotowej fermy trzody chlewnej.

Prowadzący instalację przedstawił we wniosku jakie działania są aktualnie realizowane na terenie fermy, w celu zapobiegania emisjom zapachów. Przedstawione dane dotyczące zasad postępowania na fermie wykazują, że stosuje się kombinację technik określonych w wymogach konkluzji BAT 13. Obowiązki prowadzenia działań w celu zapobiegania emisjom zapachów oraz obowiązek opracowania planu zarządzania zapachami i wdrożenia go, w przypadku wystąpienia uciążliwości w tym zakresie, określono w punkcie IV pozwolenia zintegrowanego, zmienionym niniejszą decyzją.

Prowadzący instalację przedstawił we wniosku, że w celu ograniczenia emisji pyłu z procesu chowu stosuje jedną z technik, określonych w wymogach konkluzji BAT 11, tj. wykorzystuje paszę granulowaną. Emitory odpowietrzające silosy na paszę (zlokalizowane przy obiektach chowu) wyposażone są w worki filtracyjne mające na celu ograniczyć emisję pyłu podczas pneumatycznego załadunku zbiorników z paszą. Na fermie prowadzi się chów bezściółkowy. Obowiązki stosowania technik ograniczania emisji pyłu z instalacji określono w punkcie IV pozwolenia zintegrowanego, zmienionym niniejszą decyzją.

Prowadzący instalację przedstawił ponadto, że gnojowica powstająca w procesie chowu świń jest w całości przekazywana do biogazowni, zatem techniki ograniczania emisji amoniaku z procesu przechowywania i aplikacji gnojowicy, określone w konkluzji BAT 16 i BAT 17, BAT 21, nie mają tu zastosowania.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 2286 z późn. zm.), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza.

W związku z opublikowaniem Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*, zostały wprowadzone nowe obowiązki monitorowania emisji. Zgodnie z wymogiem zawartym w art. 215 ust. 4 pkt 1 ustawy Poś, mając na uwadze datę publikacji ww. konkluzji – 21 lutego 2017 r., termin na dostosowanie instalacji do spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT upływa z dniem 21 lutego 2021 r.

W związku z powyższym, mając na względzie brzmienie art. 211 ust. 5 ustawy *Poś*, w oparciu o dane zawarte we wniosku, w punkcie 8 niniejszej decyzji, zmieniającym punkt VI pozwolenia zintegrowanego, wprowadzono obowiązki monitorowania wielkości emisji, wynikające z wymogu konkluzji BAT 23 (monitorowania emisji amoniaku z całego procesu produkcji) oraz z wymogu konkluzji BAT 25 (monitorowania poziomu emisji amoniaku z każdego budynku dla zwierząt). Nie określono w pozwoleniu obowiązku monitorowania poziomu emisji pyłu do powietrza z obiektów chowu (konkluzja BAT 27), z uwagi na zastosowaną technikę chowu bezściółowego. W celu monitorowania wielkości emisji pyłu z procesu załadunku silosów paszą prowadzący instalacje został zobowiązany do monitorowania ilości dostaw paszy do poszczególnych silosów, a także zużycia paszy (aktualnie, po wyposażeniu wylotów z emitorów odpowietrzających silosy na paszę w worki filtracyjne emisja pyłu z odpowietrzania będzie stanowiła emisję niezorganizowaną co opisano w dalszej części uzasadnienia). Biorąc pod uwagę dane zawarte we wniosku dotyczące zmian w instalacji zweryfikowano jednocześnie opis usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

Organ w niniejszej decyzji nie zobowiązał prowadzącego do monitorowania emisji zapachów, gdyż zgodnie z zapisami konkluzji BAT 26 monitorowanie zapachu dotyczy instalacji, dla których złożono uzasadnione pisemne skargi związane z tą uciążliwością. W przypadku przedmiotowej instalacji nie zaistniała taka sytuacja. Jednakże w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu prowadzący instalację zobowiązany jest opracować i wdrożyć „Plan zarządzania zapachami”, a także zostanie on zobowiązany do regularnego monitorowania emisji zapachu do powietrza zgodnie z wymogami BAT 26.

Budynki inwentarskie nie są wyposażone w system oczyszczania powietrza, w związku z czym BAT 28, dotyczący monitorowania emisji amoniaku, pyłu i/lub zapachu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt wyposażonego w system oczyszczania powietrza, nie ma zastosowania.

Prowadzący instalację przedstawił we wniosku techniki stosowane w gospodarstwie, w celu realizacji wymogów konkluzji BAT 30 – ograniczania emisji do powietrza z każdego pomieszczenia dla świń. Jednocześnie, w związku ze zmianami w sposobie funkcjonowania instalacji, polegającymi na zmianie sposobu produkcji i związanym z tym zwiększeniem oddziaływania instalacji na środowisko oraz zmianą w sposobie wentylacji obiektów, prowadzący instalację wniósł o zmianę warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. W przedłożonej w niniejszym postępowaniu dokumentacji określono wielkość emisji amoniaku do powietrza dla poszczególnych kategorii zwierząt w oparciu o założenia technologiczne mające na celu prowadzenie procesu chowu zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT, w tym dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych amoniaku (BAT-AELs). Zweryfikowano również wielkość emisji siarkowodoru z instalacji. Proces chowu jest prowadzony w systemie bezściółowym, zatem emisję pyłu określono tylko dla procesu pneumatycznego załadunku zbiorników paszą z uwzględnieniem ograniczania tej emisji za pomocą worków filtracyjnych instalowanych na wylocie emitorów odpowietrzających zbiorniki. Aktualnie emisja pyłu z ww. odpowietrzeń stanowi emisję niezorganizowaną (pył, który nie został zatrzymany w worku filtracyjnym jest wprowadzany do powietrza za tym workiem w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa środków technicznych przeznaczonych do ujmowania i wprowadzania do powietrza), do której ma zastosowanie przepis art. 202 ust. 2a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* (emisja z silosów paszy nie podlega przepisom w sprawie standardów emisyjnych z instalacji w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza; konkluzje BAT *dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń* nie określają dopuszczalnych poziomów emisji pyłu z silosów paszy) – zatem zmieniając niniejszą decyzją



dane zawarte w punkcie II.1.2 pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” nie ustalono emisji dopuszczalnej pyłu z silosów magazynowych.

W oparciu o zweryfikowane dane dotyczące prowadzonego sposobu chowu (kategorii zwierząt) i związanej z tym wielkości emisji oraz dotyczące wentylacji mechanicznej prowadzący instalację przeprowadził obliczenia wpływu instalacji na jakość powietrza. W obliczeniach uwzględniono wszystkie źródła emisji substancji do powietrza zlokalizowane na terenie fermy (łącznie z agregatem prądotwórczym). Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku nie powoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031 z późn. zm.), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87).

Mając na uwadze powyższe wprowadzono zmiany w punktach II.1.1. i II.1.2. pozwolenia zintegrowanego, określających źródła powstawania, miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów w czasie normalnego funkcjonowania instalacji. Wielkość dopuszczalnej emisji dla poszczególnych emitorów i źródeł emisji (budynków chowu) została ustalona na podstawie danych zawartych w dokumentacji dołączonej do wniosku.

W przypadku emisji z obiektu B4 – budynek tuczarni sekcja L1 wielkość dopuszczalnej emisji z wszystkich emitorów tego obiektu i graniczną wielkość emisji określono bazując na kategorii „tuczniaki”, czyli świnie od masy 30 kg aż do uboju lub pierwszego wyproszenia – opierając się na definicji zawartej w konkluzjach *dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń*, bowiem w wyniku korespondencji prowadzonej z prowadzącym instalację oraz oględzin instalacji przeprowadzonych w styczniu 2020 r., dotyczących kategorii zwierząt lokowanych w obiekcie B4 oraz budowy tego obiektu ustalono, że:

- budynek jest podzielony na 6 odrębnych komór, wydzielonych ścianami, stanowiących odrębne pomieszczenia,
- każda komora posiada odrębną wentylację mechaniczną (1 wentylator w dachu oraz wloty powietrza),
- wentylacja i ogrzewanie każdej komory jest odrębnie sterowane - w sposób automatyczny,
- do danej komory budynku B4 będą wprowadzane zwierzęta w wieku ok. 11 tygodnia życia (masa ok. 30 kg) i będą w tej komorze przebywały ok. 12 tygodni,
- zasiedlanie poszczególnych komór będzie odbywało się w cyklu: co dwa tygodnie będzie zasiedlana kolejna komora.

W związku z powyższym emisja substancji do powietrza z każdej komory będzie związana z chowem zwierząt o masie od ok. 30 kg, czyli w kategorii „tuczniaki” – zgodnie z definicją zawartą w ww. konkluzjach *dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń*. Natomiast, biorąc pod uwagę treść załącznika do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) – zwierzęta lokowane w poszczególnych komorach obiektu B4 będą kategorii „warchlaki”, a w trakcie chowu kategoria ta ulegnie zmianie na „tuczniaki”.

W przypadku obiektu B3, który składa się z dwóch sektorów, tj. sektora rozrodu, w którym jest 370 stanowisk (kocjów indywidualnych) dla macior odsadzonych z porodówki oraz 408 stanowisk w kocjach zbiorowych dla loszek, biorąc pod uwagę, że sektory nie są wydzielone jako odrębne pomieszczenia, a wentylacja mechaniczna służy na potrzeby wymiany powietrza z całego obiektu (z obu sektorów) – wielkość dopuszczalnej emisji substancji z poszczególnych emitorów i graniczną wielkość emisji określono bez podziału na poszczególne sektory, bazując na kategorii „lochy luźne i prośne” według definicji zawartej w ww. konkluzjach BAT.

W przypadku emisji amoniaku, w ww. konkluzjach został określony poziom BAT-AEL (graniczna wielkość emisyjna) wyrażony w jednostce: [kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok]. Prowadzący instalację określił wielkość emisji amoniaku do powietrza dla poszczególnych kategorii zwierząt w oparciu o założenia technologiczne mające na celu prowadzenie procesu chowu zgodnie z tymi wymaganiami. Poziom dopuszczalnej emisji amoniaku określony w pozwoleniu zintegrowanym w przypadku loch luźnych i prośnych odpowiada wielkości 2,7 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok, w przypadku loch karmiących wraz z prosiętami odpowiada wielkości 5,6 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok, w przypadku prosiąt odsadzonych odpowiada wielkości 0,53 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok, a w przypadku tuczników odpowiada wielkości 2,6 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok. Niniejszą decyzją określono zatem, że wielkości te stanowią poziom dopuszczalnej emisji amoniaku z każdego pomieszczenia dla poszczególnych kategorii świń – określony z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, co zapisano w objaśnieniach pod tabelą nr 5, zawartą w punkcie II.1.2. pozwolenia.

Prowadzący instalację określił we wniosku, że w celu ograniczenia emisji pyłu z instalacji zastosowano odpylanie procesu pneumatycznego załadunku silosów magazynowych paszy, zlokalizowanych przy obiektach chowu – za pomocą worków filtracyjnych instalowanych na wylotach emitorów odpowietrzających silosy. W związku z powyższym uwzględnione to zostało w danych zawartych punkcie II.1.1 pn. „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji”, określając sposób ograniczenia emisji pyłu. Ponadto, mając na uwadze, że emisja pyłu z odpowietrzania silosów magazynowych paszy, podczas procesu załadunku tych silosów, będzie stanowiła aktualnie emisję niezorganizowaną (pył, który nie został zatrzymany w worku filtracyjnym jest wprowadzany do powietrza za workiem filtracyjnym w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa środków technicznych przeznaczonych do ujmowania i wprowadzania do powietrza), do której ma zastosowanie przepis art. 202 ust. 2a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* (emisja z silosów paszy nie podlega przepisom w sprawie standardów emisyjnych z instalacji w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza; konkluzje BAT *dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)* w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń nie określają dopuszczalnych poziomów emisji pyłu z silosów paszy) – nie określono dopuszczalnych warunków emisji pyłu z silosów magazynowych paszy. Wielkość emisji rocznej emisji pyłu z instalacji nie obejmuje aktualnie emisji z silosów paszy (emisja dopuszczalna roczna uwzględnia źródła emisji zorganizowanej).

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał oceny akustycznego oddziaływania instalacji, z której wynikało że eksploatacja źródeł hałasu położonych na terenie fermy nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych na najbliższych położonych terenach chronionych. W związku z tym techniki zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu opisane w BAT 9 nie mają zastosowania.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu prowadzący instalację jest zobowiązany do opracowania i wdrożenia „Planu zarządzania hałasem” oraz w terminie jednego miesiąca poinformowania Marszałka Województwa Opolskiego o jego opracowaniu i wdrożeniu. W takiej sytuacji prowadzący zostanie zobowiązany do regularnego monitorowania hałasu od instalacji zgodnie z wymogami BAT 9.

Prowadzący instalację w punkcie IV niniejszego pozwolenia przedstawił techniki ochrony środowiska przed hałasem określone w BAT 10, jakie są stosowane na fermie. W związku z tym zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy *Poś*, instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska przed hałasem wynikające z konkluzji BAT.

W tabeli nr 6 pozwolenia zintegrowanego zaktualizowano dane dotyczące źródeł hałasu wraz z ich czasem pracy w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286 z późn. zm.), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalacje jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższej położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalacje przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Zakład zwiększył ilość wody wykorzystywanej do pojenia oraz do czyszczenia budynków, w związku z czym niniejszą decyzją zmieniono zapisy punktu dotyczącego ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji. Z uwagi na fakt, że Zakład pobiera wodę z własnego ujęcia wód podziemnych na podstawie oddzielnego pozwolenia wodnoprawnego obejmującego pobór wód do celów technologicznych oraz do celów socjalnych, w niniejszej decyzji nie określono warunków poboru wód. Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków, a powstająca gnojowica przewidziana została do odzysku w instalacji biogazowni należącej do innego podmiotu. W związku z tym dla przedmiotowej fermy nie mają zastosowania wymogi konkluzji BAT 6 i BAT 7.

Przedmiotowa instalacja wypełnia wymogi konkluzji BAT 5 dotyczące efektywnego wykorzystania wody poprzez prowadzenie rejestrów zużycia wody, bieżące kontrole i usuwanie wycieków, mycie pomieszczeń inwentarskich przy użyciu myjek wysokociśnieniowych oraz przez zastosowanie poidel odpowiednich dla danej kategorii zwierząt.

W dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym nie został określony sposób i zakres prowadzenia monitoringu ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji. W związku z powyższym, wypełniając wskazania BAT 29 lit. a, niniejszą decyzją na Zakład obowiązek prowadzenia dobowego rejestru ilości wody wykorzystywanej do pojenia zwierząt oraz do czyszczenia budynków inwentarskich, na podstawie wskazań wodomierzy zainstalowanych przy każdym budynku. W rejestrze należy również zaznaczać moment rozpoczęcia i zakończenia okresu czyszczenia budynków.

W części dotyczącej wytwarzania odpadów organ, biorąc pod uwagę wniosek Strony:

- wykreślił z pozwolenia zintegrowanego odpady niezwiązane z eksploatacją instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego,
- zwiększył możliwość wytwarzania odpadów o kodach: 15 02 02\* z 0,02 Mg/rok na 0,05 Mg/rok, 16 02 13\* z 0,015 Mg/rok na 0,10 Mg/rok oraz 15 02 03 z 0,03 Mg/rok na 0,05 Mg/rok,
- zmniejszył możliwość wytwarzania odpadu o kodzie 02 01 06 z 71 150 Mg/rok na 58 000 Mg/rok,
- uaktualnił miejsca i sposoby magazynowania odpadów,
- dostosował gospodarkę odpadami do nowych uregulowań prawnych, określonych w ustawie *Prawo ochrony środowiska*.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Wskazano również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

Właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu

Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Powstająca w wyniku prowadzonej działalności gnojowica stanowi odpad o kodzie 02 01 06, który przewidziany jest do odzysku w instalacji biogazowni współpracującej z fermą trzody chlewnej eksploatowanej przez odrębny podmiot. Gnojowica odprowadzana będzie bezpośrednio – układem kanalizacji technologicznej – do zbiornika wstępnego, zlokalizowanego na terenie biogazowni.

Z uwagi na możliwość występowania padłych sztuk, w pozwoleniu ustalono miejsce ich gromadzenia - specjalistyczne chłodzone pomieszczenie.

Ustawą z dnia 4 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1403), która weszła w życie z dniem 13 sierpnia 2019 r., zmieniona została treść art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), z którego obecnie brzmienia wynika, że operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późn. zm.) wymagany jest w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Z wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynika, że ilość wytwarzanych odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji, przekracza progi określone w art. 180a ustawy Poś, a tym samym wymagane jest uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów dla tej instalacji.

W związku z powyższym, w obecnym stanie prawnym, wymagane było przedłożenie wraz z wnioskiem operatu przeciwpożarowego. Biorąc pod uwagę obecnie obowiązujące przepisy niniejszą decyzją organ zmienił pozwolenie zintegrowane poprzez dodanie do jego treści warunków przeciwpożarowych, wynikających z operatu przeciwpożarowego przedłożonego w toku postępowania.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Poś, Wnioskujący przedłożył dokument pn. „Raport początkowy ustalający stan zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych dla P. P.-H. „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu, 46-146 Domaszowice” opracowany przez ZUT Progeo s.c. z Opola, we wrześniu 2018 r. Raport zawierał wyniki badań terenowych i laboratoryjnych niezbędnych do ustalenia stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych znajdujących się na terenie fermy oraz analizę możliwości wystąpienia ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami wykorzystywanymi w procesie chowu i hodowli trzody chlewnej na terenie fermy w Zalesiu.

W opracowaniu zidentyfikowano substancje powodujące potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych wykorzystywanych przez Spółkę w instalacji chowu i hodowli świń w Zalesiu, przedstawiając ich właściwości fizyko-chemiczne, toksykologiczne, potencjalne zagrożenie dla środowiska, a także sposoby zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego na czas ich rozładunku i magazynowania. Przeprowadzona analiza wykazała, że ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego jest na poziomie akceptowalnym, a zastosowane środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii są wystarczające i adekwatne do potencjalnych zagrożeń związanych z obecnością substancji stwarzających ryzyko. Do analizy dołączono wyniki badań jakości gleby wykonanych w próbkach pobranych na terenie działek nr 9/8, 9/9, 9/11, 9/13, 9/14, 9/15, 12/21 km 2, obręb Domaszowice 0011, z głębokości 0,0 m – 0,25 m p. p. t. Analiza uzyskanych danych wskazała na istnienie, na terenie fermy miejsc z podwyższonymi lub przekroczonymi poziomami dopuszczalnych wartości substancji stwarzających zagrożenie, przede wszystkim niektórych metali ciężkich (bar, kadm, ołów), węglowodorów C12-C35 (składników frakcji olejów) oraz związków z grupy WWA.

Z uwagi na wystąpienie przekroczeń w pobranych próbkach gleby organ wezwał prowadzącego instalację do wykonania badań gleby z głębokości przekraczającej 0,25 m p.p.t. i uzupełnienie przedłożonej analizy.

W związku z tym, Spółka przy piśmie nr 631/08/19 z dnia 5.08.2019 r., przedłożyła dokumentację pn. „Dodatek do raportu początkowego. Badania szczegółowe ustalające stan

zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych dla P. P.-H. „Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu, 46-146 Domaszowice” opracowany przez ZUT Progeo s.c. z Opola, w lipcu 2019 r., w którym przedstawiono wyniki badań gleby i ziemi w przedziale głębokości 0,0 m – 2,0 m p. p. t. wraz z oceną stopnia zanieczyszczenia substancjami potwierdzonymi w badaniach wstępnych.

Badania szczegółowe wykonano na obszarze działek nr 9/8, 9/9, 9/13, 9/14, 12/21, na których stwierdzono przekroczenia wartości dopuszczalnych w warstwach powierzchniowych, podczas badań wstępnych. Próbki pobrano z głębokości 0,0 m – 0,25 m p.p.t., 0,7 – 1,0 m p.p.t. oraz 1,7 m – 2,0 m p.p.t. Zakres badań oraz analizę uzyskanych wyników przeprowadzono w oparciu o zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395).

W związku z potwierdzeniem wystąpienia przekroczeń dopuszczalnych zawartości węglowodorów C12-C35 (składników frakcji oleju) oraz wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych w próbkach gleby pobranych na terenie fermy w Zalesiu organ, działając na podstawie art. 217d ust. 1 ustawy Poś, przesłał przy pismach nr DOŚ-III.7222.40.2018.JSz z dnia 13 lutego 2019 r. i 23 października 2019 r. elektroniczne kopie sprawozdań z badań oraz raportu początkowego wraz z uzupełnieniami Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Opolu.

Działając na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy Poś, organ zgodnie z wnioskiem strony, nałożył na prowadzącego instalacje obowiązek prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, które określono w punkcie VI.7. pozwolenia.

Przed przystąpieniem do zakończenia eksploatacji instalacji prowadzący jest zobowiązany do przedłożenia Marszałkowi Województwa Opolskiego raportu końcowego zgodnie z art. 217b ustawy Poś.

W punkcie VI.1. pozwolenia wskazano sposoby monitorowania procesu technologicznego, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe.

Niniejszą decyzją określono zakres, sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu i zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu zestawienia rocznego, przedstawiającego ilości wytwarzanej gnojowicy, dobowych ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, ilości wytwarzanych odpadów, wyników monitoringu poziomu emisji substancji do powietrza, zużycia paszy oraz składu wykorzystywanych mieszanek paszowych i wyników monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku w terminie do 31 marca każdego roku, za rok poprzedni. Wyniki monitoringu prowadzenia procesu technologicznego oraz monitoringu pozostałych parametrów zawartych w punkcie VI. pozwolenia zintegrowanego, prowadzący jest zobowiązany przechowywać przez okres 5 lat od daty ich wykonania i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

Mając na uwadze przepis art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r., poz. 283 z późn. zm.) organ w niniejszej decyzji uwzględnił warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydanej przez Wójta Gminy Domaszowice nr OŚ.6220.5.2017 z 30.03.2018 r. dla przedsięwzięcia pn. „Modernizacja i przebudowa instalacji do hodowli i chowu świń” na terenie działek 9/8, 9/13, obręb Domaszowice.

Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.7222.67.2011.BG z 18 września 2012 r. (ze zmianami) pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote 00/100). Wpłaty dokonano w dniu 6 września 2018 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

*Manfred Grabelus*  
D Y R E K T O R  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe  
„Ferma-Pol” Sp. z o. o. w Zalesiu,  
46-146 Domaszowice, Zalesie
2. aa

Starszy Inspektor  
*J. Szczęsny*  
Jarosław Szczęsny

DOŚ-III.7222.40.2018.JSz



Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe FERMA-  
POL sp z o.o. w Zalesiu

46-146 Domaszowice  
2020-07-08

ZWROTKA 168610