



## DECYZJA

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Adama Żurka, pełnomocnika PGE GiEK S.A. z siedzibą w Bełchatowie, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.24.2015.MSu (z późn. zm.)

## orzekam

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.24.2015.MSu, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2018 r. nr DOŚ.7222.54.2017.AK oraz decyzją Ministra Środowiska z 17 sierpnia 2018 r. nr DZŚ-III.285.33.2018.AT, udzielającą PGE GiEK S.A. z siedzibą w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu, w następujący sposób:

1. **W punkcie I pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” podpunkt I.2. pn.: „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje brzmienie:**

**„I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom****Ciąg mechaniczno-biologiczny**

Do tego ciągu kierowane są ścieki z pomieszczeń socjalnych i biurowych zakładu oraz ścieki przemysłowe z fabryki płyt kartonowo-gipsowych należącej do KNAUF Bełchatów Sp. z o.o.

Jest to mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia oparta o technologię osadu czynnego w postaci dwóch identycznych, niezależnych nitek, składających się z:

- osadników Imhoffa,
- komór napowietrzania,
- osadników wtórnych,
- poletek osadowych.

*Osadnik Imhoffa* - żelbetowy, w formie studni zapuszczonej o średnicy 6,0 m i wysokości 8,48 m. Stalowe koryto przepływowe (zabezpieczone przed korozją żywicami epoksydowymi) daje czas zatrzymania ścieków wynoszący 1,5 godziny. Osad przefermentowany odprowadzony jest na poletka pod ciśnieniem hydrostatycznym.

*Komory napowietrzania* - otwarte, prostokątne baseny żelbetowe o objętości 80 m<sup>3</sup>, w których ścieki są napowietrzane za pomocą aeratorów powierzchniowych AP-700 o zdolności wprowadzenia tlenu 48 kg/dobę. Czas napowietrzania ścieków w komorze wynosi 3 godziny. Recyrkulacja osadu wynosi 21 m<sup>3</sup>/h. Nadmiar osadu kierowany jest do osadników Imhoffa i poddawany procesowi fermentacji.

*Osadniki wtórne* - pionowe, w formie studni żelbetowej o średnicy 4,0 m i wysokości 5,35 m ze stałym odpompowaniem osadu zatrzymanego. Czas zatrzymania ścieków wynosi 1,5 godziny,

odpływ sklarowanych ścieków odbywa się do kolektora spływowego.

*Poletka osadowe* - pięć niezależnych kwater o powierzchni 10 m<sup>2</sup> każda.

Dno kwater zbudowane jest z warstwy żwiru, pod którym znajduje się drenaż zawracający przesącz do komory czerpnej pomp ścieków fekalnych. Ściany kwater zbudowane są z betonowych elementów oddzielających poszczególne kwatery od siebie. Zrzucanie osadu na poletka odbywa się kilka razy w roku. Oddzielenie nadmiaru wody od osadu następuje od 3 do 5 miesięcy i osad przesycha do zawartości wody ok. 55%, po czym kierowany jest na kompostownię.

#### Ciąg mechaniczno-chemiczny

Do tego ciągu kierowane są ścieki technologiczne Oddziału Elektrownia Opole oraz wody drenażowe, opadowe i roztopowe.

Jest to mechaniczno-chemiczna oczyszczalnia składająca się z:

- osadnika radialnego,
- zbiorników retencyjnych – osadników poziomych,
- pompowni osadów,
- poletek osadowych.

**Osadnik radialny** – żelbetowy, radialny zbiornik o średnicy 38 m i głębokości czynnej ok. 6 m, wyposażony w zgarniacz denny do usuwania zawiesiny sedymentującej oraz w zgarniacz powierzchniowy do usuwania frakcji zanieczyszczeń pływających. Na wlocie do rurociągu doprowadzającego ścieki do osadnika dozowany jest koagulant oraz wykonano kryzy zwiększające turbulencje przepływu ułatwiające proces mieszania dozowanego koagulantu (siarczanu żelaza III) ze ściekami. Sklarowane ścieki odpływają grawitacyjnie rurociągiem o średnicy DN900 i długości ok. 18 m do komory dobudowanej do kanału odpływowego, wyposażonej w zastawkę. Zamknięcie zastawki w komorze spowoduje również zamknięcie zastawki w komorze dopływowej w celu odcięcia dopływu ścieków do osadnika. Osad z osadnika radialnego odprowadzany jest pompownią osadu na istniejącą poletka osadowe.

**Osadniki poziome** – prostokątne (w ilości 4 sztuk) o wymiarach 40 m x 10 m, o konstrukcji żelbetowej, pełnią rolę zbiorników retencyjnych (buforowych).

**Pompownia osadu** – pompownia pracująca na potrzeby odprowadzania osadu z osadnika na poletka osadowe. W pompowni zamontowano dwie pompy zatapialne pracujące naprzemiennie (1 praca + 1 rezerwa) o wydajności 100 m<sup>3</sup>/h każda. Na rurociągu odprowadzającym osad prowadzony jest pomiar gęstości odbieranego osadu dla zabezpieczenia przed odbieraniem zbyt rzadkiego osadu.

*Poletka osadowe* - to 7 poletek do odwadniania osadów z osadników o wymiarach 15 m x 30 m. Są to budowle obwałowane ziemią na wysokość 1,2 m, wyposażone w układy drenażowe do odprowadzania odcieku. Dno poletek wysypane jest warstwą żwiru, na którym ułożono perforowane płyty betonowe. Do każdego poletka doprowadzona jest betonowa droga dojazdowa umożliwiająca mechaniczne zbieranie odwodnionych osadów i wywożenie ich z terenu oczyszczalni. Do każdego poletka doprowadzone są dwa wloty, z kolektora rozprowadzającego osady, wyposażone w zasuwę odcinającą, służące do kierowania pompowanych osadów na wybrane poletko. Przesącz z poletek, układem drenażu i kanalizacji odprowadzany jest do komór czerpnych pompowni ścieków. Wysuszone osady wykorzystywane są m.in. do rekultywacji.

#### Pompownia ścieków

W pompowni zainstalowano następujące zespoły pompowe:

- ścieków ciągu mechaniczno-biologicznego,
- ścieków ciągu mechaniczno-chemicznego,
- recyrkulacji osadu,

- odwadniająca obiekt,
- dozowania koagulantu.

Pompownię stanowi obiekt żelbetowo-murowany o wymiarach 12 m x 24 m, o pięciu poziomach, częściowo zagłębiony w ziemi. Najwyższy poziom +2,8 m to część socjalna załogi oraz dyspozytornia. Poziom -2,2 m to przygotowanie koagulantu (koagulant magazynowany jest w zbiorniku na betonowym placu przy budynku pompowni) oraz pompy recyrkulacji osadu. Na poziomie -5,7 m zainstalowano obsługę krat, a na poziomie -12,9 m pompy ścieków, pompy odwadniające i komory czerpalne. Zespół komór czerpalnych podzielono: pierwszą od strony dopływu przeznaczono na ścieki bytowo-gospodarcze, dalsze trzy komory na ścieki przemysłowe. Dawkowanie koagulantu (siarczanu żelaza III) można prowadzić niezależnie na zasilanie każdego osadnika ścieków przemysłowych. Na dopływach obu rodzajów ścieków zainstalowano kraty czyszczące z odprowadzeniem skratek na poletka osadowe.

#### Kolektor zrzutowy ścieków do rzeki Odry

Wylot ścieków do rzeki Odry w km 161+800 stanowi rura betonowa o średnicy  $\varnothing 1500$  mm. Wylot zlokalizowany jest na prawym brzegu rzeki Odry. Jest to wylot brzegowy typu ciężkiego, wybetonowany. Dno rzeki w obrębie wylotu umocnione jest narzutem kamiennym. Współrzędne geograficzne wylotu: 50° 44' 42" N, 17° 51' 39" E. Współrzędne geodezyjne wylotu X=5623280,9952, Y=6490155,9524.

#### Przelew awaryjny

W przypadku wystąpienia intensywnych nawałnych opadów atmosferycznych uruchamiany jest przelew awaryjny. Jego zadaniem jest odciążenie osadników i zapewnienie optymalnych warunków pracy osadników na oczyszczalni ścieków przemysłowych przy dopływie ścieków większym niż  $0,9 \text{ m}^3/\text{s} = 3200 \text{ m}^3/\text{h}$  (po odcięciu dopływu ścieków technologicznych i zatrzymaniu w zbiornikach umożliwiających czasową ich retencję) i zabezpieczenie terenu oczyszczalni przed przelewaniem się ścieków z kanału przerzutowego za pompami ścieków. Rurociąg przelewowy łączy kanał przerzutowy z kanałem odpływowym ścieków oczyszczonych na odcinku za osadnikami i przed kioskiem pomiarowym ilości i jakości ścieków. Średnica rurociągu wynosi 800 mm, długość 60 m. Wymiary przelewu w kanale przed osadnikami:  $h = 0,7 \text{ m}$ ;  $b = 1,4 \text{ m}$ . Ilość ścieków mierzona jest w kanale przerzutowym doprowadzającym ścieki deszczowo-przemysłowe do osadników, na końcu tego kanału znajduje się zasuw przelewu awaryjnego.

Normalny dopływ ścieków przemysłowych na oczyszczalnię nie przekracza  $900 \text{ m}^3/\text{h}$ . Ponieważ przelew awaryjny uruchamiany jest przy napływie powyżej  $3200 \text{ m}^3/\text{h}$ , oczyszczalnia gwarantuje oczyszczenie pierwszej fali najbardziej zanieczyszczonych ścieków deszczowych. Uruchamianie przelewu awaryjnego bezwzględnie wiąże się z odcięciem dopływu ścieków przemysłowych z terenu Oddziału Elektrownia Opole.

#### Kompostownia

Instalacja zlokalizowana jest w bezpośrednim sąsiedztwie oczyszczalni ścieków.

Maksymalna wydajność kompostowni do przetwarzania odpadów z terenów zielonych i osadów ściekowych z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków to 582 Mg/rok.

Obiekty i parametry techniczne instalacji kompostowni:

- wymiary kompostowni:  $5324 \text{ m}^2$  wraz z obszarem rezerwowym  $8640 \text{ m}^2$ ;
- łączna powierzchnia płyty kompostowej:  $\sim 3\,395 \text{ m}^2$ , w tym na proces kompostowania (założenie, przesypywanie i dojrzewanie pryzm) -  $1390 \text{ m}^2$ ;
- powierzchnia pryzm:  $\sim 682,4 \text{ m}^2$ ,
- maksymalna ilość pryzm: 8,
- powierzchnia jednej pryzmy:  $\sim 85,3 \text{ m}^2$ ,
- wymiary pryzmy:  $\sim 10 \text{ m} \times 2,5 \text{ m}$ ,

- wysokość przyzmy: ~ 2,28 m,
- przyzmy umieszczone są na utwardzonym, szczelnym podłożu z systemem ujęcia odcieków (bez zadaszenia) za pomocą odpływu grawitacyjnego poprzez zbiornik wyrównawczy na oczyszczalnię ścieków,
- sieć kanalizacyjna, mająca na celu odprowadzanie wód opadowych oraz odcieków do oczyszczalni ścieków,
- sieć wodociągowa doprowadzająca wodę,
- uszczelnienie podłoża kompostowni stanowią płyty betonowe oraz folia,
- napowietrzanie poprzez okresowe przerzucanie kompostu za pomocą ładowarki.

Zasady prowadzenia instalacji ujęte są w instrukcji eksploatacji kompostowni.

Podczas procesu kompostowania prowadzony jest odzysk dwóch grup odpadów, tj.

- odpadów z terenów zielonych (02 01 03), **które nie są magazynowane na terenie instalacji, tylko bezpośrednio transportowane na kompostownię, do produkcji kompostu,**
- osadów ściekowych z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków (19 08 05), gromadzonych w **boksie** na terenie zakładowej oczyszczalni ścieków, **w sektorze przeznaczonym do magazynowania ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych.**

Odpady te są wyłącznie odpadami wytworzonymi przez Oddział Elektrownia Opole.

W przypadku gdy powstałe w oczyszczalni osady ściekowe z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków nie będą spełniały wymagań surowca do produkcji kompostu zostaną one przekazane uprawnionemu podmiotowi.

Podstawowe parametry jakościowe ww. odpadów przeznaczonych do procesu kompostowania to:

- zawartość substancji organicznej - min. 40 % s.m.,
- wilgotność - 45-60 %,
- zawartość składników biogenych - NPK (proporcja zawartości węgla organicznego do azotu i fosforu: C/N ok. 25-35 oraz C/P ok. 100, minimalna zawartość azotu nie powinna być mniejsza od 0,3 % s.m., zawartość fosforu nie powinna być mniejsza niż 0,2 % s.m. jako P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, zawartość potasu nie mniejsza niż 0,2% s.m. jako K<sub>2</sub>O).

Ustabilizowane osady ściekowe z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków magazynowane są w boksach na terenie oczyszczalni, skąd trafiają na teren kompostowni po odwodnieniu na poletkach osadowych, celem przygotowania przyzm. Zakładanie przyzm prowadzi się w sprzyjającym okresie kalendarzowym, tj. kiedy temperatura powietrza wynosi powyżej +4°C. Przyzmy formowane są warstwowo na utwardzonym i uszczelnionym podłożu. W trakcie formowania przyzmy są mieszane i zwilżane wodą. Ostatnią wierzchnią warstwę stanowi warstwa ziemi. Z chwilą uformowania przyzmy rozpoczyna się okres pielęgnacji i dojrzewania kompostu, który trwa od 6 do 8 miesięcy. Prawidłowo nawilżony kompost powinien posiadać wilgotność w granicach 40-60%. Przesypywanie i przemieszanie przyzmy polega na odwróceniu i wymieszaniu nakładanych uprzednio warstw, dalszym nawilgotnieniu i dotlenieniu stosu, co ma na celu przyspieszenie całkowitego rozkładu materii organicznej.

Wytworzony w wyniku procesu odzysku kompost, wykorzystywany jest wyłącznie na terenach zielonych własnych Oddziału Elektrownia Opole. W przypadku gdy wytworzony kompost nie będzie spełniać kryteriów powyższych badań, jako stabilizat, może on zostać wykorzystany jako odpad o kodzie ex 19 05 03 - materiał po procesie kompostowania, wyłącznie „na terenach zielonych” Elektrowni poprzez rozprowadzanie na powierzchni ziemi w celu nawożenia lub ulepszenia gleby (w procesie odzysku R10).

Dodatkowo na terenie kompostowni w wybetonowanych, szczelnych boksach **oraz w szczelnych stalowych kontenerach** wyznaczono **miejsca magazynowania odpadów o kodach:**

- 10 01 05 - Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych,
- **15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury,**
- **15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych,**
- **15 01 07 – Opakowania ze szkła,**

- 15 02 02\* – Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB),
- 15 02 03 – Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02, pochodzących z instalacji spalania paliw.”

2. Punkt V pn. „Przetwarzanie odpadów” otrzymuje brzmienie:

„V. Przetwarzanie odpadów

V.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) na terenie instalacji, miejsce i sposób ich magazynowania oraz dopuszczone metody odzysku, a także maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] i w okresie roku [Mg/rok], a także łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania magazynowana w tym samym czasie [Mg] i w okresie roku [Mg/rok]

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do odzysku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
<p><b>Odzysk odpadów poprzez kompostowanie na kompostowni - R3</b>  <b>(Recykling lub odzysk substancji organicznych, które, nie są stosowane jako rozpuszczalniki)</b>            Proces odzysku prowadzony zgodnie z „Instrukcją eksploatacji kompostowni osadów biologicznych w Elektrowni Opole S.A.”</p>						
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	400	Odpady nie będą magazynowane, trawa i inne odpady zielone są transportowane bezpośrednio na kompostownię, do produkcji kompostu	-	-
2.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (osady z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków)	70	M1 – magazynowane w jednym murowanym boksie, w postaci uporządkowanych pryzm o maksymalnej wysokości wynoszącej 2,28 m. Boks magazynowy znajduje się na terenie kompostowni ma pow. około 1000 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane na terenie boksu w sektorze przeznaczonym do magazynowania ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych o pow. 200 m <sup>2</sup> (Sektor 1).	70	70

<b>Odzysk odpadów w procesie R10</b> <b>(Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę środowiska)</b>						
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - materiał po procesie kompostowania	350	M2 – magazynowanie w jednym murowanym boksie, w postaci uporządkowanych przyśm o maksymalnej wysokości wynoszącej 2,28 m. Boks magazynowy znajduje się na terenie kompostowni i ma pow. około 1000 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane na terenie boksu w sektorze przeznaczonym do magazynowania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom o pow. 800 m <sup>2</sup> (Sektor 2).	350	350
<b>Odzysk odpadów w procesie R13</b> <b>(Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12)</b>						
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (osady z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków)	70	M1 – magazynowane w jednym murowanym boksie, w postaci uporządkowanych przyśm o maksymalnej wysokości wynoszącej 2,28 m. Boks magazynowy znajduje się na terenie kompostowni ma pow. około 1000 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane na terenie boksu w sektorze przeznaczonym do magazynowania ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych o pow. 200 m <sup>2</sup> (Sektor 1).	70	70
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - materiał po procesie kompostowania	350	M2 – magazynowanie w jednym murowanym boksie, w postaci uporządkowanych przyśm o maksymalnej wysokości wynoszącej 2,28 m. Boks magazynowy znajduje się na terenie kompostowni i ma pow. około 1000 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane na terenie boksu	350	350

				w sektorze przeznaczonym do magazynowania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom o pow. 800 m <sup>2</sup> (Sektor 2).		
łącznie maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania					420	420

**V.1a. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku oraz miejsce i sposób ich magazynowania**

Tabela nr 6a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady powstające w wyniku odzysku odpadów poprzez kompostowanie na kompostowni - R3 (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki)</b>				
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - materiał po procesie kompostowania	350	M2- magazynowanie w jednym murowanym boksie w postaci uporządkowanych przyrzem o maksymalnej wysokości wynoszącej 2,28 m. Boks magazynowy znajduje się na terenie kompostowni i ma pow. około 1000 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane na terenie boksu w sektorze przeznaczonym do magazynowania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom o pow. 800 m <sup>2</sup> (Sektor 2).

W wyniku prowadzenia procesów odzysku odpadów R10 (obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę środowiska) i R13 (magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12) nie przewiduje się powstania odpadów."

**V.1b. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności**

Tabela nr 6b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność w danym obiekcie magazynowania [Mg]
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	M1 – sektor 1 boks magazynowego o pow. 200 m <sup>2</sup>	194	194
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – materiał po procesie kompostowania	M2 – sektor 2 boks magazynowego o pow. 800 m <sup>2</sup>	365	365

## V.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego

### 1) Proces przetwarzania odpadów poprzez proces odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki oraz proces odzysku R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Na terenie oczyszczalni ścieków Oddziału Elektrownia Opole w procesie kompostowania prowadzony jest odzysk dwóch grup odpadów: odpadów z terenów zielonych własnych (02 01 03) oraz osadów ściekowych z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków (19 08 05).

Zasady prowadzenia procesu oraz odpowiedzialności zawiera instrukcja eksploatacji kompostowni. Wyprodukowany kompost wykorzystywany jest na terenach zielonych Oddziału. Kompostownia zlokalizowana jest w bezpośrednim sąsiedztwie końcowej oczyszczalni ścieków. Na terenie kompostowni znajdują się następujące obiekty:

- poletka F1 - F5, na których prowadzone jest mieszanie składników, formowanie pryzm, składowanie dojrzałego kompostu,
- sieć kanalizacyjna mająca na celu odprowadzanie wód opadowych oraz odcieków do oczyszczalni ścieków,
- sieć wodociągowa doprowadzająca wodę.

Maksymalna wydajność instalacji kompostowania odpadów z terenów zielonych i osadów ściekowych z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków określona jest na 582 Mg/rok.

#### Podstawowe parametry jakościowe odpadów przeznaczonych do kompostowania:

- zawartość substancji organicznej - min. 40 % s.m.,
- wilgotność - 45-60 %,
- zawartości składników biogenych - N (azotu), P (potasu), K (fosforu):
  - proporcja zawartości węgla organicznego do azotu i fosforu: C/N ok. 25-35 oraz C/P ok. 100,
  - minimalna zawartość azotu nie powinna być mniejsza od 0,3 % s.m;
  - zawartość fosforu nie powinna być mniejsza niż 0,2 % s.m. jako P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>;
  - zawartość potasu nie mniejsza niż 0,2 % s.m. jako K<sub>2</sub>O.

Niezależnie od powyższych zaleceń, należy prowadzić monitoring zmian zawartości N (azotu), P (potasu) i K (fosforu) w odpadach, podczas procesu oczyszczania ścieków w ciągu mechaniczno-biologicznym i należy weryfikować te wymagania przy uwzględnieniu rodzajów i ilości przetwarzanych odpadów.

Odwodnione osady nagromadzone w boksach na terenie oczyszczalni bezpośrednio trafiają do miejsca przygotowania pryzm. Osady ściekowe z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków przed przystąpieniem do wykorzystania poddaje się badaniom laboratoryjnym w pełnym zakresie określonym w przepisach – obecnie rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 lutego 2015 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. poz. 257). Zakładanie pryzm prowadzi się w sprzyjającym okresie kalendarzowym, tj. kiedy temperatura powietrza wynosi powyżej +4°C. Pryzmy formowane są na utwardzonym i nieprzeziąkliwym podłożu poletek. Składniki układa się warstwowo, naprzemiennie. W trakcie formowania pryzmy składniki zwilżane są wodą. Ostatnią wierzchnią warstwę stanowi warstwa ziemi. Z chwilą uformowania pryzmy rozpoczyna się okres pielęgnacji i dojrzewania kompostu, który trwa od 6 do 8 miesięcy. Do podstawowych czynności pielęgnacyjnych pryzm kompostowych należy:

- kontrola wilgotności wnętrza pryzmy oraz systematyczne nawilżanie wodą (co najmniej raz na tydzień),



- przesypywanie pryzm w celu wymieszania i napowietrzenia,
- kontrola temperatury otoczenia i wnętrza pryzmy.

Prawidłowo nawilżony stos kompostowy powinien posiadać wilgotność w granicach 40-60 %. Przesypywanie i przemieszanie pryzmy polega na odwróceniu i wymieszaniu nakładanych uprzednio warstw, dalszym nawilgotnieniu i dotlenieniu stosu, co ma na celu przyśpieszenie całkowitego rozkładu materii organicznej.

Ponieważ efektywność higienizacji odpadów w procesie kompostowania zależy przede wszystkim od osiągniętej maksymalnej temperatury masy kompostowej, czasu jej utrzymywania oraz warunków mieszania i homogenizacji całej masy, dlatego podczas procesu kompostowania zapewnia się utrzymanie minimalnych wymagań polegających na utrzymaniu w pryzmie temperatury 65°C przez co najmniej tydzień. W okresie dojrzewania kompostu dokonuje się dwukrotnego przemieszania pryzmy. Pierwsze przemieszanie wykonuje się po zapadnięciu uformowanej pryzmy, tj. po około 3-4 miesiącach od usypania. Drugie mieszanie przeprowadza się po 2-3 miesiącach po pierwszym. Po około 1-1,5 miesiąca po drugim mieszanju otrzymuje się dojrzały kompost. Proces uznaje się za zakończony, gdy temperatura w przekroju pryzmy jest stała i zbliżona do temperatury otoczenia. Pryzma z dojrzałym kompostem jest około 1/3 niższa od pryzmy wyjściowej. Dojrzały kompost ma strukturę gruzełkową, koloru ciemnobrunatnego lub czarnego i posiada zapach świeżo zaoranej ziemi.

Kompost uznaje się za dojrzały po osiągnięciu następujących parametrów:

- $AT_4$  (zapotrzebowanie tlenu w ciągu 4 dni) poniżej 10 mg  $O_2$  s.m.,
- straty prażenia poniżej 35% s.m. lub
- TOC (ogólny węgiel org.) poniżej 20% s.m.

W przypadku gdyby powstałe w oczyszczalni osady biologiczne nie spełniały wymagań surowca do produkcji kompostu zostaną przekazane uprawnionemu odbiorcy do unieszkodliwienia w procesie D10.

Odpady (trawa i osady ściekowe z ciągu biologicznego z zakładowej oczyszczalni ścieków) użyte do procesu kompostowania zbierane są selektywnie i nie zawierają balastu. Wszystkie składniki ulegają reakcji i zostają przetworzone w kompost, wobec czego nie powstają odpady przedprocesowe.

Prace związane z kompostowaniem są zlecane firmie zewnętrznej, która posiada wymagane uprawnienia i kwalifikacje do prowadzenia tego rodzaju działalności.

Gotowy kompost jako nawóz podlega badaniom zgodnie z przepisami – obecnie z rozporządzeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz. 765 z późn. zm.). W przypadku gdy nie spełnia on kryteriów powyższych badań, może być wykorzystany na terenach zielonych Oddziału Elektrownia Opole w procesie R10.

Osady biologiczne po odwodnieniu ich w osadnikach wtórnych gromadzone są w trzech murowanych boksach znajdujących się w rejonie ciągu biologicznego oczyszczalni ścieków (proces odzysku R13). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości kierowane są na poletka kompostowni w celu wykorzystania ich w procesie kompostowania. Odpady z terenów zielonych układane są bezpośrednio po wytworzeniu na poletkach kompostowni w formie pryzm.

Poletka kompostowni są wybetonowane a odcieki powstające na terenie kompostowni kierowane są bezpośrednio na oczyszczalnię. Teren kompostowni jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Część terenu gdzie znajduje się kompostownia jest zadaszona.

**2) Procesy przetwarzania odpadów poprzez procesy odzysku R10 - obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę środowiska i procesy odzysku R13 - magazynowania odpadów poprzedzającego którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

W przypadku gdyby z procesu kompostowania uzyskano produkt nieodpowiadający wymaganiom jakościowym stawianym dla nawozu organicznego lub środka wspomagającego uprawę roślin, powstanie odpad o kodzie ex 19 05 03 - materiał po procesie kompostowania. Zostanie on wykorzystany na terenach zielonych Oddziału Elektrowni Opole lub na terenie plantacji wierzby energetycznej przy Składowisku Odpadów Paleniskowych „Groszowice”. Tereny zielone Elektrowni, na których zostaną zagospodarowane odpady, to głównie trawniki i klomby ozdobne w rejonie dworca autobusowego, parkingu i budynku administracyjnego. Odpady będzie można też wykorzystać w trakcie nasadzeń drzew na pozostałym terenie. Odzysk odpadów odbywać się będzie z zachowaniem warunków określonych w przepisach prawa - obecnie w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. poz. 132).

Wykorzystanie odpadów może być stosowane tylko przy łącznym spełnieniu następujących warunków:

a) w odniesieniu do odpadów:

- poddanych rozdrobnieniu,
- gdy dopuszczalna dawka odpadu została ustalona z uwzględnieniem zasobności gleby, sposobu jej użytkowania, jakości odpadu oraz zapotrzebowania roślin na składniki pokarmowe, a także zasad dobrej praktyki rolniczej, o których mowa w **art. 103 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2020 r., poz. 310 z późn. zm.)**,
- gdy odpady są stosowane poza okresem wzrostu i rozwoju roślin przeznaczonych do bezpośredniego spożycia przez ludzi (w okresie od siewu albo sadzenia do zbioru),

b) w odniesieniu do gleb, na których odpady mają być stosowane:

- w taki sposób i w takiej ilości, aby ich stosowanie nie spowodowało pogorszenia jakości gleby, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych nawet przy długotrwałym stosowaniu, w szczególności nie spowodowało szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (**Dz. U. z 2019 r. poz. 1862**),
- równomiernie na powierzchni gleby do głębokości 30 cm i są przykryte glebą lub są z nią wymieszane,
- na gruntach o dużej przepuszczalności, stanowiących w szczególności piaski luźne i słabogliniaste oraz piaski gliniaste lekkie, jeżeli poziom wód gruntowych znajduje się na głębokości nie mniejszej niż 1,5 m poniżej powierzchni gruntu,
- gdy posiadacz odpadów dysponuje wynikami badań potwierdzającymi jakość odpadów i jakość gleb, na których odpady mają być stosowane, wykonanych przez laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - **Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.)**.

**Materiał po procesie kompostowania** gromadzony będzie na działce nr 1887/148 obręb Dobrzeń Mały i na działce nr 1116/149 obręb Borki, na poletkach kompostowni w formie przyzm. Poletka są wybetonowane, a wszelkie odcieki z ich terenu kierowane są bezpośrednio na oczyszczalnię. Teren kompostowni jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Część terenu kompostowni jest zadaszona.

**V.3. Magazynowanie i przetwarzanie odpadów** odbywa się na terenie do którego PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. w Bełchatowie posiada tytuł prawny, tj. na działce nr 1887/148 obręb Dobrzeń Mały i na działce nr 1116/149 obręb Borki.”

**3. Punkt VI pn.: „Warunki wprowadzania ścieków do wód” otrzymuje brzmienie:**

**„VI. Warunki wprowadzania ścieków do wód**

1. Ścieki oczyszczone wprowadzane są do wód rzeki Odry w km 161+800, poprzez wylot o współrzędnych:

geograficznych: 50°44'42" N, 17°51'39" E,

geodezyjnych: X=5623280,9952, Y=6490155,9524,

w ilości

$$Q_{\max s} = 0,9 \text{ m}^3/\text{s},$$

$$Q_{\max h} = 3 \text{ 200 m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śrd}} = 32 \text{ 004 m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max \text{rok}} = 11 \text{ 681 460 m}^3/\text{rok}.$$

oraz o stanie i składzie nie przekraczającym zawartości:

Tabela 7

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1.	Temperatura	°C	35
2.	Odczyn (pH)	-	6,5 ÷ 9,0
3.	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4.	BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	10
5.	ChZT <sub>Cr</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	70
6.	Chlorki	mg Cl/l	2100
7.	Siarczany	mg SO <sub>4</sub> /l	500
8.	Azot ogólny	mg N/l	25
9.	Fosfor ogólny	mg P/l	1,0
10.	Miedź	mg Cu/l	0,3
11.	Cynk	mg Zn/l	0,5
12.	Ołów	mg Pb/l	0,05
13.	Nikiel	mg Ni/l	0,05
14.	Chrom ogólny	mg Cr/l	0,05
15.	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
16.	Kadm Średnia dobową Średnia miesięczna	mg Cd/l	0,016 0,012
17.	Rtęć Średnia dobową Średnia miesięczna	mg Hg/l	0,00088 0,00066
18.	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,05
19.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	1,0
20.	Siarczyny	mg SO <sub>3</sub> /l	1,5
21.	Siarczki	mg S/l	0,1
22.	Azot amonowy	mg N <sub>NH4</sub> /l	12,5 <sup>1)</sup> 10,0
23.	Azot azotynowy	mg N <sub>NO2</sub> /l	1,3 <sup>1)</sup> 1,0
24.	Azot azotanowy	mg N <sub>NO3</sub> /l	15
25.	Ogólny węgiel organiczny	mg C/l	30
26.	Fluorki	mg F/l	2,0
27.	Rodanki	mg CNS/l	10
28.	Bor	mg B/l	2,0 <sup>1)</sup> 1,0
29.	Glin	mg Al/l	3,0
30.	Sód	mg Na/l	200
31.	Potas	mg K/l	60

32.	Arsen	mg As/l	0,1
33.	Formaldehyd (aldehyd mrówkowy)	mg/l	1,0

<sup>1)</sup> Wartość dopuszczalna obowiązuje nie dłużej niż do 31.12.2022 r., tj. do czasu zakończenia badań pilotażowych usuwania boru i azotu amonowego oraz ukończeniem budowy instalacji do ich usuwania a także opracowania metody usuwania azotu azotynowego.

2. Dopuszcza się odprowadzanie ścieków z oczyszczalni przelewem awaryjnym w przypadku wystąpienia intensywnych opadów deszczu przy doływie ścieków do oczyszczalni w ilości powyżej **3 200 m<sup>3</sup>/h**, o składzie nie przekraczającym zawartości:
  - zawiesiny ogólne 100 mg/l,
  - węglowodory ropopochodne 15 mg/l,
 pod warunkiem, że żadne ścieki przemysłowe w tym czasie nie będą odprowadzane do kanalizacji zakładowej i zostaną zretencjonowane na terenie Oddziału Elektrownia Opole zgodnie z posiadaną instrukcją."
  
4. W punkcie XII pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe”, podpunkt 3 pn. „Monitoring ilości i jakości ścieków”, otrzymuje brzmienie:

#### „XII.3 Monitoring ilości i jakości ścieków

1. Jako punkt kontrolny jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych, ustalam automatyczną próbobiernię zamontowaną w kiosku pomiarowym na zbiorczym kolektorze ścieków, a w razie awarii próbobierni ścieki do badania pobierać ze studzienki na kolektorze.
2. Zobowiązuje się do prowadzenia dobowego rejestru ilości ścieków wprowadzanych do wód rzeki Odry w km 161+800 na podstawie odczytów wskazań urządzenia pomiarowego zainstalowanego na początku zbiorczego kolektora zrzutowego oraz rejestru uszkodzeń urządzenia pomiarowego.
3. W przypadku wystąpienia intensywnych opadów deszczu wymagających uruchomienia przelewu awaryjnego, ilość ścieków odprowadzanych tym przelewem określa się jako różnicę pomiędzy wskazaniem urządzenia pomiarowego zainstalowanego na kanale przerzutowym doprowadzającym ścieki do **osadnika** w ciągu mechaniczno-chemicznym a **wskazaniem urządzenia pomiarowego ilości ścieków doływających do osadnika radialnego**.
4. W przypadku awarii urządzenia do pomiaru ilości wprowadzanych ścieków, ilość ścieków określać na podstawie czasu pracy i wydajności pomp ścieków.
5. Wykonywać badania jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do rzeki Odry w zakresie wskaźników:
  - 1) odczyn, temperatura, mętność, chlorki - jako pomiar ciągły,
  - 2) zawiesiny ogólne, BZT<sub>5</sub>, ChZT<sub>Cr</sub>, siarczany, siarczyny, siarczki, żelazo ogólne, azot ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, azot azotanowy, fosfor ogólny, fenole lotne (indeks fenolowy), miedź, cynk, ołów, nikiel, chrom ogólny, węglowodory ropopochodne, ogólny węgiel organiczny, fluorki, rodanki, bor, glin, sól, potas, arsen, formaldehyd (aldehyd mrówkowy) - raz na dwa miesiące;
  - 3) kadm i rtęć – dwa razy w miesiącu.

Badania jakości ścieków wykonywać zgodnie z metodykami określonymi w pozwoleniu.

Tabela nr 8

Lp.	Parametr	Metoda badań
1.	Temperatura	Termometria
2.	Odczyn (pH)	Metoda potencjometryczna
3.	Zawiesiny ogólne	Metoda grawimetryczna (wagowa)
4.	BZT <sub>5</sub>	Metoda specyficzna
5.	ChZT <sub>Cr</sub>	Metoda specyficzna
6.	Chlorki	Metoda chromatografii jonowej (IC) Metoda objętościowa (miareczkowa)
7.	Siarczany	Metoda chromatografii jonowej (IC) Metoda grawimetryczna (wagowa)
8.	Azot ogólny	z obliczeń
9.	Fosfor ogólny	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda spektrofotometrii absorpcyjnej cząsteczkowej (fotokolorymetria), mineralizacja przed oznaczeniem
10.	Miedź	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezplomieniową
11.	Cynk	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie
12.	Ołów	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezplomieniową
13.	Nikiel	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezplomieniową
14.	Chrom ogólny	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezplomieniową
15.	Żelazo ogólne	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezplomieniową Spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria)
16.	Kadm	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezplomieniową
17.	Rtęć	Metoda atomowej spektrometrii absorpcyjnej Metoda spektroskopii fluorescencyjnej
18.	Fenole lotne (indeks fenolowy)	Metoda spektrofotometrii absorpcyjnej cząsteczkowej (fotokolorymetria)
19.	Węglowodory ropopochodne	Metoda chromatografii gazowej (GC)
20.	Siarczyny	Metoda chromatografii jonowej (IC)
21.	Siarczki	Metoda spektrofotometrii absorpcyjnej cząsteczkowej (fotokolorymetria) Metoda objętościowa (miareczkowa)
22.	Azot amonowy	Metoda chromatografii jonowej (IC) Metoda objętościowa (miareczkowa)
23.	Azot azotanowy	Metoda chromatografii jonowej (IC)
24.	Azot azotanowy	Metoda chromatografii jonowej (IC)
25.	Ogólny węgiel organiczny	Metoda specyficzna
26.	Fluorki	Metoda potencjometryczna z zastosowaniem elektrody jonoselektywnej
27.	Rodanki	Metoda chromatografii jonowej (IC)
28.	Bor	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda spektrometrii mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie
29.	Glin	Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezplomieniową

30.	Sód	Metoda chromatografii jonowej (IC) Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie
31.	Potas	Metoda chromatografii jonowej (IC) Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie
32.	Arsen	Metoda absorpcyjnej spektroskopii atomowej (ASA) z atomizacją bezpłomieniową Metoda atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie
33.	Formaldehyd (aldehyd mrówkowy)	Metoda spektrofotometrii absorpcyjnej cząsteczkowej (fotokolorymetria)

6. W przypadku uszkodzenia aparatury do ciągłych pomiarów wymienionych w pkt XII.3.5.1 usterkę należy usuwać w trybie pilnym, natomiast do czasu jej usunięcia wykonywać pomiary raz na dobę.
7. Utrzymywać we właściwym stanie technicznym skarpy kanału wprowadzającego ścieki do rzeki Odry na całej długości.
8. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia (oczyszczalni ścieków), a mających wpływ na jakość i ilość wprowadzanych ścieków do rzeki Odry, Zakład jest zobowiązany do bezzwłocznego poinformowania Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu i organu wydającego pozwolenie.
9. Zobowiązuje się do prowadzenia rejestru ilości ścieków odprowadzanych przelewem awaryjnym.
10. Prowadzić badania jakości wód rzeki Odry co najmniej 30 m powyżej oraz 1400 m poniżej ujścia kanału prowadzącego ścieki do Odry, w zakresie: temperatura, odczyn pH, zawiesiny ogólne, BZT<sub>5</sub>, ChZT<sub>Cr</sub>, ogólny węgiel organiczny, chlorki, siarczany, azot amonowy, azot azotanowy, azot azotynowy, azot ogólny, fosfor ogólny, formaldehyd (aldehyd mrówkowy), arsen, bor, chrom ogólny, cynk, miedź, fenole lotne (indeks fenolowy), węglowodory ropopochodne, glin, fluorki, rtęć, kadm – zgodnie z metodykami określonymi w obowiązujących przepisach, z częstotliwością raz na rok.”

5. Punkt XIV pn.: „Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii” otrzymuje brzmienie:

**„XIV. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

Zakład, zgodnie z obowiązującym obecnie rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138), zalicza się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W związku z powyższym zakład posiada zatwierdzony „Program zapobiegania poważnym awariom”.

6. Po punkcie XVI dodaje się punkt XVII o brzmieniu:

**„XVII.** Ustanowić PGE GiEK S.A. z siedzibą w Bełchatowie zabezpieczenie roszczeń w kwocie 167 700 zł, w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa

- w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.)
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.”

## II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### UZASADNIENIE

Pismem z 26 czerwca 2019 r. nr TS/1602/19 Pan Adam Żurek, pełnomocnik PGE GiEK S.A. z siedzibą w Bełchatowie, zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.24.2015.MSu (z późn. zm.), w zakresie przetwarzania odpadów. Przedmiotowy wniosek został złożony w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.).

Do wniosku dołączono:

- Dokumentację pn.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego (w zakresie przetwarzania odpadów) dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole dot. Instalacji oczyszczania ścieków (2019 rok)”,
- notarialny odpis wierzitelny pełnomocnictwa Nr 83/2012 z 22 marca 2012 r. udzielonego Panu Adamowi Żurkowi przez PGE GiEK S.A. w Bełchatowie,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od decyzji,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od pełnomocnictwa,
- wydruk z Centralnej Informacji Krajowego Rejestru Sądowego, stan na dzień 26 czerwca 2019 r., numer KRS: 0000032334,
- zaświadczenia o niekaralności,
- oświadczenia o niekaralności,
- „Operat przeciwpożarowy dla miejsc magazynowania odpadów w instalacji oczyszczania ścieków eksploatowanej przez PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. w Bełchatowie na terenie Oddziału Elektrownia Opole”, opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Pawła Ciszewskiego, „Garda” Biuro Doradztwa Ochrony Przeciwpożarowej w Piotrkowie Trybunalskim, maj 2019 r.,
- postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z 25 czerwca 2019 r. nr MZ.5560.81.1.2019 uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie przeciwpożarowym.

Ponadto pismem z 14 listopada 2019 r. nr TS/2662/2019 Zakład rozszerzył zakres wniosku w związku z likwidacją dwóch poletek osadowych (nr 8 i nr 9) oraz wykonaniem nowego osadnika radialnego. Do ww. pisma dołączono decyzję Prezydenta Miasta Opola z 27 grudnia 2018 r. nr OŚR.6220.57.2018.MK stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie osadnika radialnego, jak również określającą warunki i wymagania dla planowanego przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) i zgodnie z właściwością miejscową, organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowane zmiany w decyzji nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 169/2019) 8 lipca 2019 r.

Wypełniając obowiązek określony w przepisie art. 209 ust 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 9 lipca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK przekazał elektroniczną wersję wniosku Ministrowi Środowiska poprzez platformę ePAUP.

Wobec faktu, że wniosek spełniał wymogi formalne, organ pismem z 10 lipca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.33.2019.AK zawiadomił pełnomocnika wnioskodawcy oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie RZGW w Gliwicach o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Mając na względzie przepisy art. 36 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ kilkakrotnie przedłużał termin załatwienia sprawy ze względu na oczekiwanie na przeprowadzenie przez Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu kontroli przedmiotowej instalacji, a następnie ze względu na oczekiwanie na przesłanie przez tenże organ postanowienia pokontrolnego. Ostatecznie termin załatwienia przedmiotowej sprawy ustalono na 30 czerwca 2020 r.

Pismem z 10 lipca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK Marszałek Województwa Opolskiego zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym w toku ww. postępowania operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z 25 czerwca 2019 r. nr MZ.5560.81.1.2019. W odpowiedzi na powyższe Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Opolu postanowieniem z 7 sierpnia 2019 r. nr MZ.5560.81.2019 zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w zatwierdzonym operacie przeciwpożarowym dla przedmiotowej instalacji.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego w dniu 6 września 2019 r. weszła w życie ustawa z dnia 19 lipca 2019 r. *o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. poz. 1579), która wprowadziła zmiany w ustawie *Prawo ochrony środowiska* i ustawie *o odpadach*. Powyższa zmiana dotyczyła m.in. przepisów przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy *o odpadach*, których nie stosuje się w przypadku zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. poz. 138) PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Opole zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Mając na względzie powyższe oraz obecnie obowiązujące przepisy, organ nie ustalił warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z operatu przeciwpożarowego dla miejsc



magazynowania odpadów, eksploatowanych na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., uzgodnionych przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu postanowieniem z 25 czerwca 2019 r. nr MZ.5560.81.1.2019, bowiem Zakład jest zobligowany do stosowania procedur wynikających z opracowanego programu zapobiegania awariom.

Mając na uwadze zapisy art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy *o odpadach*, organ pismem z 10 lipca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK zwrócił się do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę wydłużający się czas oczekiwania na stanowisko Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, organ pismem z 21 listopada 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK zwrócił się ponownie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kontrola instalacji z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się w dniach 27-31 stycznia 2020 r. Wizja lokalna wykazała, że na terenie oczyszczalni ścieków Oddziału Elektrownia Opole zlokalizowane są boksy betonowe. Jeden z boksów został wydzielony na potrzeby magazynowania ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych oraz kompostu nieodpowiadającemu wymaganiom. W trakcie wizji lokalnej w boksie zmagazynowane były jedynie osady ściekowe. Teren oczyszczalni posiada monitoring wizyjny. W dniu 31 stycznia 2020 r. został sporządzony i podpisany protokół kontroli nr WIOS-OPOLE 14/2020, którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Pismem z 4 lutego 2020 r. nr TS/212/2020 (data wpływu do UMWO – 5.02.2020 r.) Pan Rafał Smejda, nowy pełnomocnik Wnioskodawcy, przesłał organowi oświadczenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. z 8 stycznia 2020 r. odwołujące pełnomocnictwo udzielone Panu Adamowi Żurkowi. Następnie, pismem z 3 lutego 2020 r. nr TS/207/2020 (data wpływu do UMWO – 7.02.2020 r.), Pan Rafał Smejda przedłożył Marszałkowi Województwa Opolskiego pełnomocnictwo nr 6/2020 z 8 stycznia 2020 r. do reprezentowania Wnioskodawcy w przedmiotowej sprawie.

Z dniem 14 marca 2020 r., w związku z wprowadzeniem na terytorium Polski stanu zagrożenia epidemicznego oraz przepisami zawartymi w art. 15zsz ustawy z dnia 2 marca 2020 r. *o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych* (Dz. U. poz. 374 z późn. zm.), bieg terminów procesowych w rozpoczętych postępowaniach administracyjnych uległ zawieszeniu.

Mając na względzie rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 13 marca 2020 r. *w sprawie ogłoszenia na obszarze Rzeczypospolitej Polskiej stanu zagrożenia epidemicznego* (Dz. U. poz. 433 z późn. zm.) organ prowadził postępowanie z wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.24.2015.MSu (z późn. zm.), wykonując wyłącznie zadania niezbędne dla zapewnienia pomocy obywatelom.

Zgodnie z przepisem art. 68 ust. 7 ustawy z dnia 14 maja 2020 r. *o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań ostonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2* (Dz. U. poz. 875), z dniem 23 maja 2020 r. zostały przywrócone terminy biegu spraw w prowadzonych postępowaniach administracyjnych.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.1.14.2020.ZK z 14 maja 2020 r. (data wpływu do UMWO – 25.05.2020 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji i miejsc magazynowania

znajdujących się za terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Opole.

Dodatkowo, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o *odpadach*, pismem z 10 lipca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK Marszałek Województwa Opolskiego zwrócił się z wnioskiem do Prezydenta Miasta Opola o wyrażenie opinii w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu, w zakresie określonym w dokumentacji przedłożonej wraz z wnioskiem. Prezydent Miasta Opola pismem z 18 lipca 2019 r. nr OŚR.6223.10.2019 zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego o przesłanie pełnej dokumentacji w sprawie. Dokumentację przesłano przy piśmie z 19 lipca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK.

Prezydent Miasta Opola postanowieniem z 23 lipca 2019 r. nr OŚR.6223.10.2019 (data wylwu do UMWO – 26.07.2019 r.) do Marszałka Województwa Opolskiego wpłynęło postanowienie nie wniósł uwag w zakresie przetwarzania w procesie R3 i R13 wskazanych odpadów na terenie ww. instalacji. Jednocześnie w tym samym postanowieniu wniósł o nie wykreślanie z pozwolenia zintegrowanego punktu dotyczącego warunków wykorzystania odpadów na powierzchni ziemi oraz o przeanalizowanie rzeczywistych możliwości prowadzenia przetwarzania w procesie R 10 wskazanego odpadu.

Biorąc pod uwagę, że przedłożony wniosek wymagał dalszych wyjaśnień, organ pismem z 12 sierpnia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK wezwał pełnomocnika wnioskodawcy do złożenia stosownych wyjaśnień. Niezbędne informacje zostały przesłane przy piśmie z 27 sierpnia 2019 r. nr TS/2086/2019.

W związku ze zmianą składu Zarządu Spółki i Rady Nadzorczej w PGE GiEK S.A. w Bełchatowie, pełnomocnik wnioskodawcy przy piśmie z 10 września 2019 r. nr TS/2146/2019 przedłożył organowi aktualne zaświadczenia o niekaralności. Ponadto poinformował, że oświadczenia poszczególnych osób wchodzących w skład nowego Zarządu Spółki oraz Rady Nadzorczej zostaną dostarczone niezwłocznie po ich skompletowaniu.

W toku prowadzonego postępowania, w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o *zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. poz. 1579), Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 20 września 2019 r. wezwał pełnomocnika wnioskodawcy do przedłożenia oświadczeń dla osób wchodzących aktualnie w skład Zarządu Spółki oraz Rady Nadzorczej. Jednocześnie postanowieniem z 20 września 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK organ zawiesił postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie do czasu uzupełnienia wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy.

Z uwagi na fakt, że wnioskodawca przy piśmie z 11 października 2019 r. nr TS/2413/2019 (data wpływu do UMWO 15.10.2019 r.) przedłożył wymagane oświadczenia o niekaralności, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z 16 października 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK podjął zawieszony postępowanie.

Prowadząc przedmiotowe postępowanie organ uwzględnił to, że ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o *zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.) wprowadzono obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 23 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.) oraz art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) obowiązek ten dotyczy również pozwoleń zintegrowanych, w których określono warunki dla przetwarzania odpadów. W związku z powyższym, mając na uwadze, że pozwolenie zintegrowane zmieniane niniejszą decyzją obejmuje również przetwarzanie odpadów, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z 8 listopada 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK określił PGE GiEK S.A. w Bełchatowie kwotę (167 700 zł) i formę (gwarancja bankowa) zabezpieczenia roszczeń umożliwiających pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, oraz obowiązku m.in.

usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z prowadzoną działalnością przetwarzania odpadów.

Postanowienie zostało doręczone stronie dnia 13 listopada 2019 r. W okresie przewidywanym przepisami ustawy o odpadach, tj. 14 dni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, Spółka przedłożyła oryginał gwarancji bankowej nr BGK/190430/DLG na kwotę określoną ww. postanowieniem.

W związku z tym, że do organu wpłynęło pismo Zakładu z 14 listopada 2019 r. nr TS/2662/2019 rozszerzające złożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z likwidacją dwóch poletek osadowych (nr 8 i nr 9) oraz wykonaniem nowego osadnika radialnego, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 25 listopada 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK zwrócił się ponownie do Prezydenta Miasta Opola o wyrażenie opinii. W odpowiedzi na powyższe postanowieniem z 9 grudnia 2019 r. nr OŚR.6223.21.2019.MWi Prezydent Miasta Opola zaopiniował pozytywnie przedmiotowe przedsięwzięcie w zakresie wykonania nowego osadnika radialnego.

Pismem z 28 maja 2019 r. nr DOŚ-III.7222.32.2019.AK organ zawiadomił strony postępowania o zakończeniu postępowania i o możliwości zapoznania się z całością zgromadzonej dokumentacji. W tym okresie nie wniesiono żadnych uwag i zastrzeżeń, co do możliwości zmiany udzielonego pozwolenia.

Po analizie zgromadzonego materiału i otrzymaniu wymaganych przepisami prawa uzgodnień, organ uznał wniosek za zasadny i zmienił odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego, w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy dostosowania pozwolenia w zakresie przetwarzania odpadów do nowych uwarunkowań prawnych, wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.).

Przedmiotową decyzją organ dookreślił miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, a także mając na względzie nowe wymogi wprowadzone ustawą o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, uwzględnił i określił, zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalną masę poszczególnego rodzaju odpadu i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynowania,
- c) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) wyznaczonego miejsca magazynowania odpadu, w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Opole.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Mając na uwadze art. 187 ust. 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach w niniejszym pozwoleniu, ustanowiono PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. zabezpieczenie roszczeń w kwocie 167 700 zł, w formie gwarancji bankowej.

Odnosząc się do wniosku w części dotyczącej wykonania nowego osadnika radialnego w miejscu zlikwidowanych poletek osadowych nr 8 i 9, organ przychylił się do wniosku i zmienił zapisy decyzji dostosowując je do aktualnego stanu faktycznego. W opisie instalacji, w części ciągu mechaniczno-chemicznego, uwzględniono likwidację dwóch poletek osadowych, wykonanie osadnika radialnego jako podstawowego urządzenia oczyszczającego, jak również uwzględniono

zmianę funkcji dotychczasowych czterech osadników podłużnych na zbiorniki retencyjne (buforowe).

W związku z wykonaniem nowego osadnika radialnego zwiększeniu ulegnie maksymalny godzinowy przepływ ścieków z dotychczasowego 2 280 m<sup>3</sup>/h na 3 200 m<sup>3</sup>/h, a tym samym maksymalna sekundowa ilość przepływających ścieków wzrośnie z 0,8 m<sup>3</sup>/s do 0,9 m<sup>3</sup>/s. Nie ulegnie natomiast zmianie średnia dobowa ilość ścieków oczyszczanych, tj. 32 004 m<sup>3</sup>/d oraz dopuszczalna roczna ilość, tj. 11 681 460 m<sup>3</sup>/rok. Nie ulegną zmianie również parametry oczyszczonych ścieków wprowadzanych do wód rzeki Odry.

W związku z tym, że ścieki aktualnie są oczyszczane na nowym osadniku radialnym, zmianie uległ sposób monitorowania ilości ścieków odprowadzanych przelewem awaryjnym w czasie wystąpienia intensywnych opadów, tj. aktualnie ilość powinna być określana jako różnica pomiędzy wskazaniem urządzenia pomiarowego zainstalowanego na kanale przerzutowym doprowadzającym ścieki do osadnika w ciągu mechaniczno-chemicznym a wskazaniem urządzenia pomiarowego ilości ścieków dopływających do osadnika radialnego.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Za niniejszą decyzję uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, zgodnie z punktem 40 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 z późn. zm.) w dniu 21 czerwca 2019 r. na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

**Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.**

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia  
Marszałka Województwa Opolskiego  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

**Otrzymują:**

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pan Rafał Smejda – pełnomocnik PGE GiEK S.A.  
PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole  
ul. Elektrowniana 25  
45-920 Opole
2. PGW Wody Polskie (ePUAP)  
RZGW Gliwice  
ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice

3. aa

DOŚ-III.7222.32.2019.AK



221511 2020-06-10 03 POLECONA ZPO

Rafał Smejda

PGE GiEK Oddział Elektrownia Opole  
ul. Elektrowniana 25  
45-920 Opole

10.06.2020  
Główny Specjalista  
Aleksandra Kaczmarek

Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska  
Kierownik Referatu (Dzwolenia) Środowiskowych  
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka