

DECYZJA

Na podstawie art. 192 w związku z art. 215 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z 10 kwietnia 2019 r. (bez numeru) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego Animex Foods Sp. z o. o. sp. k. (aktualnie: Agri Plus Sp. z o.o. w Poznaniu) dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 162 860 stanowisk dla brojlerów, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałowku, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 23 lutego 2006 r. nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 (z późn. zm.)

orzekam

zmienić decyzję Wojewody Opolskiego z 23 lutego 2006 r. nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego z 24 czerwca 2011 r. nr DOŚ.7222.28.2011.JCz, z 20 grudnia 2012 r. nr DOŚ.7222.68.2012.Tł, z 8 stycznia 2015 r. nr DOŚ.7222.42.2014.MK, z 30 grudnia 2015 r. nr DOŚ.7222.29.2015.BG, z 8 listopada 2016 r. nr DOŚ-III.7222.40.2016.NG oraz z 18 listopada 2019 r. nr DOŚ-III.7222.37.2019.JZ, udzielającą **Agri Plus Sp. z o. o. w Poznaniu** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 162 860 stanowisk dla brojlerów, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałowku, gm. Niemodlin, na działkach nr 275, 40/2, 41/4, obręb Michałówek, w następujący sposób:

1. Punkt II.1. pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje brzmienie:

„II.1 Rodzaj prowadzonej działalności

Na terenie fermy drobiu w Michałowku prowadzi się chów brojlerów w systemie ściółkowym – na ściółce głębokiej.

Chów prowadzony jest w 10 budynkach inwentarskich.

Ilość stanowisk dla drobiu: 16 286 stanowisk dla brojlerów w każdej hali produkcyjnej,
łącznie: 162 860 stanowisk.

Roczna zdolność produkcyjna wynosi 977 160 szt. brojlerów.

W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wchodzi:

- 10 kurników wyposażonych w wentylację mechaniczną i promienniki ciepła opalane gazem propanem wraz z urządzeniami technologicznymi przygotowującymi i dozującymi paszę,
- 10 silosów paszowych o pojemności 15 m³ każdy,
- 3 silosy paszowe o pojemności 18 m³ każdy,
- magazyn ściółki (magazyn słomy).

Na terenie zakładu zlokalizowane są również:

- magazyn z warsztatem,
- budynek administracyjno-socjalny z kotłownią o mocy 12 kW,
- stacja transformatorowa z agregatem prądotwórczym o mocy 200 kW,
- skład popiołu i zużła z kotłowni budynku administracyjno-socjalnego,
- 2 czterokomorowe zbiorniki podziemne na ścieki (każda komora o pojemności 6 m³),
- parking,
- skład magazynowy,
- myjnia płytowa.

NIP: 6692271154,
REGON: 0038282019.”

2. Punkt II.2. pn.: „Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje brzmienie:

„II.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1

| Lp. | Parametry charakteryzujące instalację | Wielkość parametru |
|-----|---|---|
| 1. | Czas utrzymywania zwierząt | 42 dni/cykl |
| 2. | Liczba kurników | 10 sztuk |
| 3. | Wentylacja obiektów chowu | Budynki nr 1, 2, 3, 5, 6, 7, 9, 10: - 24 wentylatory o wyd. 6440 m ³ /h - 2 wentylatory o wyd. 45600 m ³ /h |
| | | Budynek nr 4: - 3 wentylatory o wyd. 24400 m ³ /h - 2 wentylatory o wyd. 50500 m ³ /h - 2 wentylatory o wyd. 45900 m ³ /h |
| | | Budynek nr 8: - 24 wentylatory o wyd. 6440 m ³ /h - 2 wentylatory o wyd. 45600 m ³ /h - 3 rekuperatory o wyd. 3610 m ³ /h |
| 4. | Ilość i pojemność silosów | 10 szt. o pojemności 15 m ³ każdy 3 szt. o pojemności 18 m ³ każdy |
| 5. | Ilość stanowisk w jednym kurniku / obsada | 16 286 stanowisk / 39 kg/m ² |
| 6. | Całkowita obsada fermy | 162 860 sztuk (651,44 DJP) |
| 7. | Ilość powstającego obornika | Ok. 0,0675 kg/szt./dobę 2 400 Mg/rok |

Jednodniowe pisklęta dowożone są na teren fermy transportem samochodowym. Brojlery przebywają w kurnikach przez okres 6 tygodni do osiągnięcia przez nie wagi końcowej wynoszącej średnio 2,5 kg. Rocznie – 6 cykli produkcyjnych. Po okresie 6 tygodni brojlery transportowane są do ubojni. Po każdym cyklu produkcyjnym następuje mycie i dezynfekcja kurników trwająca ok. 2,5 tygodnia.

Pierwszym etapem czyszczenia budynków inwentarskich jest podniesienie urządzeń przeznaczonych do pojenia i karmienia, co umożliwi sprawne i dokładne usunięcie ściółki. Ściółka usuwana jest ciągnikiem na przyczepę a nie zebrane pozostałości ściółki są sprzątane ręcznie. Powierzchnie kurników oraz urządzeń przeznaczonych do pojenia i karmienia oczyszcza się następnie środkiem myjącym przy użyciu aparatu ciśnieniowego oraz spłukuje. Dezynfekcja prowadzona jest dwuetapowo odpowiednimi środkami – na mokro i na sucho. Ścieki powstające podczas mycia budynku odprowadzane są do dwóch szczelnych, czterokomorowych zbiorników bezodpływowych. Środki do dezynfekcji zamawia się bezpośrednio przed myciem obiektów i przechowuje w magazynie substancji chemicznych na szczelnej posadzce, w oryginalnych opakowaniach oraz w wannie wychwytowej.

Po umyciu i zdezynfekowaniu budynków inwentarskich rozścielana jest słoma oraz opuszczane są urządzenia przeznaczone do pojenia i karmienia brojlerów. Po zakończeniu czynności porządkowych budynki inwentarskie ponownie będą zasiedlane jednodniowymi pisklętami brojlerów.

System zadawania mieszanek paszowych:

Na fermie prowadzone jest wieloetapowe karmienie brojlerów mieszankami, których skład jest zrównoważony pod względem zawartości azotu w oparciu o potrzeby energetyczne i przyswajalne aminokwasy, z uwzględnieniem specyficznych wymogów danego okresu produkcji (BAT 3, BAT 4). Mieszanki paszowe dostarczane są paszowozem i rozładowywane pneumatycznie do 13 silosów, zlokalizowanych przy obiektach chowu (10 silosów o pojemności 15 m³ każdy oraz 3 silosy

o pojemności 18 m³ każdy). Silosy wyposażone są w króćce odpowietrzające. Pasza w postaci sypkiej lub granulowanej dostarczana jest do każdego kurnika z silosów, za pomocą systemu transportu pasz.

System pojenia:

Ferma zasilana jest w wodę z wodociągu gminnego, z którego doprowadzona jest do poszczególnych budynków inwentarskich systemem rurociągów. Pojenie brojlerów odbywa się systemem bezwyciekowych poidełek kropelkowych (smoczki obrotowe). Zużycie wody w poszczególnych kurnikach określone jest według wskazań wodomierzy, w które wyposażony jest każdy budynek inwentarski.

System wentylacji budynków chowu:

Budynki inwentarskie wyposażone są w system wentylacji mechanicznej. System ten składa się z wentylatorów umieszczonych w jednej ze ścian bocznych budynków (budynki nr 1–3, nr 5–10) oraz z wentylatorów dachowych i wentylatorów umieszczonych w ścianach bocznych budynku (budynek nr 4) – szczegółowe dane zawarto w tabeli nr 1. Emitory wentylacji mechanicznej – pionowe, odkryte (tylko wentylatory o wydajności 45600 m³/h oraz 45900 m³/h mają wylot boczny). W budynku nr 8 zainstalowane są ponadto 3 rekuperatory. Każdy kurnik wyposażony jest również w 70 wlotów powietrza (okienka nawiewne) zlokalizowanych po przeciwnej stronie niż wentylatory wywiewne. We wszystkich budynkach chowu zainstalowane są sterowniki, które sterują układem wentylacji mechanicznej w zależności od panujących warunków klimatycznych (temperatury). Wentylatory boczne włączane są sekcjami w systemie „włącz/wyłącz” – w sposób zautomatyzowany.

System ogrzewania:

Każdy budynek chowu wyposażony jest w dziewięć promienników ciepła typ SBM 216 XLA opalanych gazem „propan” o mocy 14 kW każdy. Eksploatacja promienników – w zależności od wymaganego poziomu temperatury w poszczególnych fazach rozwoju kurcząt. W pierwszym tygodniu chowu temperatura utrzymywana jest na poziomie 30-32°C, następnie obniża się ją stopniowo do 20°C i na tym poziomie utrzymuje się do końca cyklu.

System odbioru obornika kurzego:

Obornik kurzy odbierany jest na podstawie umowy cywilno-prawnej przez uprawniony podmiot (obecnie: RSP Wydrowice), bezpośrednio po zakończeniu każdego cyklu, do wykorzystania rolniczego (do nawożenia pól). Nie stosuje się pośredniego magazynowania obornika na terenie fermy.

Obornik może być natomiast magazynowany na płycie obornikowej zlokalizowanej poza terenem Fermy, na działce nr 162 obręb Grodziec, oddalonej od Fermy o 1,4 km w kierunku wschodnim. Płyta ma powierzchnię 600 m² jest szczelna i posiada metrowe murki oporowe. Odcieki z płyty będą spływały do zbiornika bezodpływowego o pojemności ok. 1 m³.”

3. Punkt III.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” otrzymuje nowe brzmienie:

„III.1.1 Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 3

| Lp. | Symbol emitora | Opis źródła emisji/emitora | Wysokość | Przekrój | Czas emisji | Temp. wylotowa |
|-----|----------------|---|----------|-----------|-------------|----------------|
| | | | [m] | [m] | [h/rok] | [K] |
| 1. | | Kurnik nr 1 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 1/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/2 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/3 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/4 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/5 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/6 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,3 | 1,3 | 1008** | |
| | 1/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/9 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/10 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/11 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/12 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/13 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/14 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/15 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/16 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/17 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/19 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 1/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/22 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/23 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/24 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/25 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 1/26 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 2. | | Kurnik nr 2 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 2/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/2 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/3 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/4 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/5 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/6 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 2/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/9 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/10 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/11 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/12 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/13 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/14 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/15 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/16 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/17 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |

| | | | | | | |
|----|------|---|-----|-----------|--------|-----|
| | 2/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,3 | 1,3 | 1008** | |
| | 2/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/22 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/23 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/24 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/25 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 2/26 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 3. | | Kurnik nr 3 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 3/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/2 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/3 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/4 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/5 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/6 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 3/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/9 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/10 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/11 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/12 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/13 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/14 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/15 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/16 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/17 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 3/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/22 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/23 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/24 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/25 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 3/26 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 4. | | Kurnik nr 4 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 4/1 | Wentylator o wyd. 24400 m ³ /h | 3,6 | 0,82 | 6048* | |
| | 4/2 | Wentylator o wyd. 50500 m ³ /h | 3,6 | 1,27 | 6048 | |
| | 4/3 | Wentylator o wyd. 24400 m ³ /h | 3,6 | 0,82 | 6048* | |
| | 4/4 | Wentylator o wyd. 50500 m ³ /h | 3,6 | 1,27 | 6048 | |
| | 4/5 | Wentylator o wyd. 24400 m ³ /h | 3,6 | 0,82 | 6048* | |
| | 4/6 | Wentylator o wyd. 45900 m ³ /h | 1,2 | 1,40x1,40 | 1008** | |
| | 4/7 | Wentylator o wyd. 45900 m ³ /h | 1,2 | 1,40x1,40 | 1008** | |
| | 4/8 | Wentylator o wyd. 45900 m ³ /h | 1,2 | 1,40x1,40 | 1008** | |
| | 4/9 | Wentylator o wyd. 45900 m ³ /h | 1,2 | 1,40x1,40 | 1008** | |
| | 4/10 | Wentylator o wyd. 45900 m ³ /h | 2,6 | 1,40x1,40 | 1008** | |
| | 4/11 | Wentylator o wyd. 45900 m ³ /h | 2,6 | 1,40x1,40 | 1008** | |
| 5. | | Kurnik nr 5 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 5/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/2 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/3 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/4 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/5 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/6 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |

| | | | | | | |
|----|------|--|-----|-----------|--------|-----|
| | 5/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 5/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/9 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/10 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/11 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/12 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/13 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/14 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/15 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/16 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/17 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 5/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/22 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/23 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/24 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/25 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 5/26 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 6. | | Kurnik nr 6 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 6/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,0 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/2 | j.w. | 1,0 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/3 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/4 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/5 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/6 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,3 | 1,3 | 1008** | |
| | 6/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/9 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/10 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/11 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/12 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/13 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/14 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/15 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/16 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/17 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,3 | 1,3 | 1008** | |
| | 6/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/22 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/23 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/24 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/25 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 6/26 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 7. | | Kurnik nr 7 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 7/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/2 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/3 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/4 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/5 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/6 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,3 | 1,3 | 1008** | |
| | 7/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/9 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |

| | | | | | | |
|----|------|---|-----|-----------|--------|-----|
| | 7/10 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/11 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/12 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/13 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/14 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/15 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/16 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/17 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 7/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/22 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/23 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/24 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/25 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 7/26 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 8. | | Kurnik nr 8 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | 293 |
| | 8/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/2 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/3 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/4 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/5 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/6 | Rekuperator o wyd. 3610 m ³ /h | 1,9 | 0,3 | 6048* | |
| | 8/7 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/8 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 8/9 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/10 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/11 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/12 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/13 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/14 | Rekuperator o wyd. 3610 m ³ /h | 1,8 | 0,3 | 6048* | |
| | 8/15 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/16 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/17 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/20 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/21 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,3 | 1,3 | 1008** | |
| | 8/22 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/23 | Rekuperator o wyd. 3610 m ³ /h | 1,8 | 0,3 | 6048* | |
| | 8/24 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/25 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/26 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/27 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/28 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 8/29 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 9. | | Kurnik nr 9 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | |
| | 9/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/2 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/3 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/4 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/5 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/6 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,3 | 1,3 | 1008** | |
| | 9/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/9 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |

| | | | | | | |
|-----|---------|--|------|-----------|---------------------|-----|
| | 9/10 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/11 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/12 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/13 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/14 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/15 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/16 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/17 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,2 | 1,3 | 1008** | |
| | 9/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/22 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/23 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/24 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/25 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 9/26 | j.w. | 1,1 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 10. | | Kurnik nr 10 z 9 szt. promienników opalanych gazem - propanem | | | | |
| | 10/1 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/2 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/3 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/4 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/5 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/6 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/7 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 10/8 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/9 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/10 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/11 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/12 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/13 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/14 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/15 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/16 | j.w. | 1,3 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/17 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/18 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/19 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/20 | Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h | 1,4 | 1,3 | 1008** | |
| | 10/21 | Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/22 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/23 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/24 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/25 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| | 10/26 | j.w. | 1,2 | 0,53x0,56 | 6048* | |
| 11. | S1÷S10 | Silosy magazynowe paszy o poj. 15 m ³ przy kurnikach nr 1-10 (przeładunek paszy) | 1,0 | 0,1 | 48 (każdy silos) | 293 |
| 12. | S11÷S13 | Silosy magazynowe paszy o poj. 18 m ³ przy kurnikach nr 1, nr 2, nr 4 (przeładunek paszy) | 1,25 | 0,16 | 48 (każdy silos) | 293 |

* - w tym 1008 h – czas emisji z procesu spalania propanu w promiennikach,

** - czas emisji z przewietrzania obiektów chowu (emisja tylko z procesu technologicznego)."

4. Punkt III.1.2. pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje brzmienie:

„III.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 4

| Lp. | Symbol emitora | Nazwa emitora | Proces | Nazwa emitowanej substancji | Wielkość dopuszczalnej emisji |
|---|--|---|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| | | | | | [kg/h] |
| Kurnik 1, 2, 3, 5, 6, 7, 9, 10 - emisja dla każdego emitora* | | | | | |
| 1. | n**/1 ÷ n**/6 n**/8 ÷ n**/19 n**/21 ÷ n**/26 | Wentylator o wydajności 6440 m ³ /h | chów*** + spalanie propanu | Amoniak | 0,00780 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00003 |
| | | | | Pył ogółem | 0,03463 |
| | | | | Dwutlenek siarki | 0,00008 |
| | | | | Dwutlenek azotu**** | 0,00223 |
| | | | | Tlenek węgla | 0,00038 |
| 2. | n**/7, n**/20 | Wentylator o wydajności 45600 m ³ /h | chów | Amoniak | 0,07015 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00028 |
| | | | | Pył ogółem | 0,31150 |
| Kurnik 4 - emisja dla każdego emitora* | | | | | |
| 3. | 4/1, 4/3, 4/5 | Wentylator o wydajności 24400 m ³ /h | chów*** + spalanie propanu | Amoniak | 0,01273 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00005 |
| | | | | Pył ogółem | 0,05650 |
| | | | | Dwutlenek siarki | 0,00067 |
| | | | | Dwutlenek azotu**** | 0,01787 |
| | | | | Tlenek węgla | 0,00303 |
| 4. | 4/2, 4/4 | Wentylator o wydajności 50500 m ³ /h | chów | Amoniak | 0,02634 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00011 |
| | | | | Pył ogółem | 0,11700 |
| 5. | 4/6 ÷ 4/11 | Wentylator o wydajności 45900 m ³ /h | chów | Amoniak | 0,03860 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00016 |
| | | | | Pył ogółem | 0,17130 |
| Kurnik 8 - emisja dla każdego emitora* | | | | | |
| 6. | 8/1 ÷ 8/5 8/7 8/9 ÷ 8/13 8/15 ÷ 8/20 8/22 8/24 ÷ 8/29 | Wentylator o wydajności 6440 m ³ /h | chów*** + spalanie propanu | Amoniak | 0,00729 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00003 |
| | | | | Pył ogółem | 0,03238 |
| | | | | Dwutlenek siarki | 0,00008 |
| | | | | Dwutlenek azotu**** | 0,00223 |
| | | | | Tlenek węgla | 0,00038 |
| 7. | 8/6, 8/14, 8/23 | Rekuperator o wydajności 3610 m ³ /h | chów | Amoniak | 0,00409 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00002 |
| | | | | Pył ogółem | 0,01815 |
| 8. | 8/8, 8/21 | Wentylator o wydajności 45600 m ³ /h | chów | Amoniak | 0,06719 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00027 |
| | | | | Pył ogółem | 0,29835 |
| Emisja dla każdego źródła (kurnika) | | | | | |
| 9. | Kurniki nr1 ÷ nr10 | | chów*** + spalanie propanu | Amoniak***** | 0,18716 |
| | | | | Siarkowodór | 0,00075 |
| | | | | Pył ogółem | 0,83101 |
| | | | | Dwutlenek siarki | 0,00198 |
| | | | | Dwutlenek azotu**** | 0,05357 |
| | | | | Tlenek węgla | 0,00913 |

| Silosy magazynowe paszy przy kurnikach nr 1 ÷ nr 10 - emisja dla każdego emitora | | | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------|-------------------|---------------------|--------|
| 10. | S1÷S13 | Odpowietrzenie silosu | przeładunek paszy | Pył ogółem | 0,0359 |
| 11. | EMISJA ROCZNA Z INSTALACJI [Mg/rok] | | | Amoniak***** | 3,812 |
| | | | | Siarkowodór | 0,0153 |
| | | | | Pył ogółem | 17,025 |
| | | | | Dwutlenek siarki | 0,0199 |
| | | | | Dwutlenek azotu**** | 0,54 |
| | | | | Tlenek węgla | 0,0912 |

*- suma emisji z pracujących w danym czasie emitatorów kurnika nie może przekroczyć emisji dopuszczalnej z tego kurnika (ze źródła emisji),

n** – numer kurnika, n** = 1, 2, 3, 5, 6, 7, 9, 10,

***- w czasie, gdy nie są eksploatowane promienniki, określa się wielkość dopuszczalnej emisji tylko dla amoniaku, siarkowodoru i pyłu ogółem,

****- suma dwutlenku azotu i tlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

*****- wielkość emisji amoniaku wynosi **0,023 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok** i stanowi dopuszczalną wielkość emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów o końcowej masie do 2,5 kg – określoną z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska.*”

5. Punkt III.2. pn. „Emisja hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:

„III.2. Emisja hałasu do środowiska

III.2.1 Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 5

| Lp. | Oznaczenie obiektów | Źródła hałasu | Ilość [szt.] | Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h] | |
|---|---------------------|---|--------------|---|-------------|
| | | | | Pora dnia | Pora nocy |
| Źródła punktowe/wszechkierunkowe | | | | | |
| 1. | Kurnik nr 1 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 76,9 dB(A) | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 89,9 dB(A) | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 2. | Kurnik nr 2 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 76,9 dB(A) | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 89,9 dB(A) | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 3. | Kurnik nr 3 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 76,9 dB(A) | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 89,9 dB(A) | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 4. | Kurnik nr 4 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 88,9 dB(A) | 2 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 85,9 dB(A) | 3 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 88,5 dB(A) | 6 | 8 | 1 |
| 5. | Kurnik nr 5 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 76,9 dB(A) | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia L _{WA} = 89,9 dB(A) | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 6. | Kurnik nr 6 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia | 24 | 8 | 1 |

| | | | | | |
|-----|----------------|--|----|-----|-------------|
| | | $L_{WA} = 76,9 \text{ dB(A)}$ | | | |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 89,9 \text{ dB(A)}$ | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 7. | Kurnik nr 7 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 76,9 \text{ dB(A)}$ | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 89,9 \text{ dB(A)}$ | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 8. | Kurnik nr 8 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 76,9 \text{ dB(A)}$ | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 89,9 \text{ dB(A)}$ | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 9. | Kurnik nr 9 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 76,9 \text{ dB(A)}$ | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 89,9 \text{ dB(A)}$ | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 10. | Kurnik nr 10 | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 76,9 \text{ dB(A)}$ | 24 | 8 | 1 |
| | | Wentylatory ściennie – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 89,9 \text{ dB(A)}$ | 2 | 8 | Nie pracuje |
| 11. | Silosy paszowe | Wibratory silosów paszowych - poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 72,4 \text{ dB(A)}$ | 13 | 2 | Nie pracuje |
| | | Przeładunek paszy z paszowozu do silosów – poziom mocy akustycznej $L_{WA} = 107 \text{ dB(A)}$ | 5 | 0,5 | Nie pracuje |

¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).”

III.2.2. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowania warunków pracy instalacji

III.2.3 Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 6

| Lp. | Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji ¹⁾ | Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) | Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku L_{AeqD} i L_{AeqN} | |
|-----|--|--|--|-----------|
| | | | pora dnia | pora nocy |
| 1. | MN – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna | Lp.2a tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej | 50 | 40 |
| 2. | MW – zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna | Lp.3a tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej | 55 | 45 |

¹⁾ zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego wsi Grodziec i Michałówek zatwierdzonym Uchwałą nr XXXI/247/05 Rady Miejskiej w Niemodlinie z dnia 29 września 2005 r. (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2005 r., poz. 2229)”

6. Punkt III.4. pn.: „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji” otrzymuje brzmienie:

„III.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Eksploatacja instalacji do chowu drobiu jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych z mycia kurników oraz mycia pojemników po padłych sztukach, które kierowane są do szczelnych

bezodpływowych zbiorników, a następnie okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

W wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego powstają ścieki w ilości:

$$Q_{\max}=50 \text{ m}^3/\text{miesiąc},$$

o stanie i składzie nie przekraczającym zawartości:

- azot azotynowy 10 mg N_{NH_4}/l ,
- fosfor ogólny 6 mg P/l."

7. Punkt V. pn.: „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje brzmienie:

„V. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych należą:

1. wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1), który zawiera deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo oraz procedury i instrukcje prawidłowego postępowania podczas cyklu chowu brojlera kurzego, a także procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego.

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem – obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu, prowadzący instalację jest zobowiązany do niezwłocznego opracowania planu zarządzania hałasem i wdrożenia go jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 9). Prowadzący w terminie 30 dni jest zobowiązany poinformować organ o opracowaniu planu zarządzania hałasem.

- planu zarządzania zapachami – nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachu.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu, prowadzący instalację jest zobowiązany do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i wdrożenia go jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12).

2. wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, realizowane są poprzez:

- zastosowanie szczelnych zbiorników wybieralnych przeznaczonych do gromadzenia ścieków z mycia kurników,
- zastosowanie szczelnych, nieprzepuszczalnych posadzek w halach kurników,
- dokonywanie okresowych przeglądów szczelności zbiorników przeznaczonych na ścieki z mycia kurników,
- regularne opróżnianie bezodpływowego zbiornika przy zastosowaniu wozów asenizacyjnych.

3. dobre gospodarowanie (BAT 2) w celu zapobiegania wywieraniu wpływu na środowisko lub ograniczanie tego wpływu, poprzez:

- a) wpływ na środowisko i aranżację przestrzeni, tj.:

- układ komunikacyjny fermy zapewnia sprawny transport zarówno zwierząt, jak i wszelkich substancji (w tym obornika),
 - obornik przechowywany jest na szczelnej płycie obornikowej wyposażonej w murki oporowe i zbiornik na odcieki o pojemności zabezpieczającej przechowywanie odcieków w okresach, w których nie jest możliwa aplikacja na polach. Płyta obornikowa zlokalizowana jest poza instalacją;
 - emisja zanieczyszczeń atmosferycznych oraz hałasu, przy założeniu prowadzenia produkcji na zasadach określonych w pozwoleniu zintegrowanym oraz przy obecnej aranżacji przestrzeni, nie powoduje niekorzystnego wpływu na obiekty wrażliwe, wymagające ochrony,
 - kurniki wyposażone są w szczelną posadzkę, zabezpieczającą wody gruntowe przed ewentualnym zanieczyszczeniem,
- b) prowadzenie szkoleń personelu w szczególności w zakresie:
- zasad prowadzonej hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt,
 - sposobów naprawy i konserwacji urządzeń,
 - bezpieczeństwa pracowników,
 - planowania awaryjnego i zarządzania,
 - sposobów postępowania w sytuacjach awaryjnych;
- c) wprowadzenie zasad z zakresu reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, tj.:
- określenie miejsc magazynowania i zasad stosowania środków przeciwpożarowych,
 - określenie miejsc magazynowania i stosowania środków wspomagających oraz umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków,
 - stosowanie zasad natychmiastowego reagowania w przypadku niekontrolowanych usterek, w tym wycieków,
 - stosowanie w przypadku rozszczelnienia instalacji wodnej, natychmiastowego zamknięcia dopływu wody,
 - stosowanie agregatu prądotwórczego w przypadku przerw w dostawach prądu;
- d) systematyczne kontrole wszystkich obiektów, urządzeń i systemów prowadzone przez prowadzącą instalację. Wszelkie wykryte usterki są na bieżąco usuwane;
- e) przechowywanie martwych zwierząt w odpowiednich kontenerach.
4. system żywienia ograniczający całkowitą emisję azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie techniki żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji (BAT 3).
Powiązany z BAT całkowity wydalony azot mieści się w przedziale 0,2-0,6 kg wydalonego N/stanowisko/rok.
5. system żywienia ograniczający całkowitą emisję wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji (BAT 4).
Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor mieści się w przedziale 0,05-0,25 kg wydalonego P₂O₅/stanowisko/rok.
6. efektywne zużycie wody na fermie (BAT 5) zapewnione jest poprzez:
- zastosowanie poidel kropelkowych,
 - prowadzenie czyszczenia przy pomocy urządzeń ciśnieniowych,
 - prowadzenie rejestru zużycia wody w poszczególnych kurnikach,
 - utrzymywanie właściwej sprawności technicznej instalacji wodociągowej i przeprowadzanie okresowej kontroli w tym zakresie,
 - sprawdzanie i usuwanie wycieków wody,
7. ograniczanie powstawania ścieków (BAT 6) i emisji do wody ze ścieków (BAT 7) prowadzone jest poprzez:
- prowadzenie dezynfekcji dwuetapowo – na sucho i na mokro,

- mycie kurników przy pomocy urządzeń ciśnieniowych,
 - prowadzenie chowu w obiektach zamkniętych, co minimalizuje powierzchnie zanieczyszczone, konieczne do umycia,
 - odprowadzanie ścieków powstających z mycia kurników do szczelnych zbiorników bezodpływowych, a następnie wywożenie ich do oczyszczalni ścieków;
8. zastosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu (BAT 10) poprzez:
- umiejscowienie silosów paszowych oraz wewnętrznych dróg technologicznych w sposób ograniczający oddziaływanie akustyczne poruszających się pojazdów,
 - środki operacyjne (zamknięcie drzwi i otworów budynków, kiedy przebywają w nim zwierzęta, systematyczna kontrola technicznej sprawności wentylatorów oraz usuwanie usterek na bieżąco, jeśli to możliwe, eksploataowanie podajników i dozowników prowadzone jest, gdy są one całkowicie wypełnione paszą, na fermie nie prowadzi się hałaśliwych czynności w porze nocy),
 - stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu (stosowanie wysokosprawnych wentylatorów).
9. zastosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:
- a) działania techniczno-organizacyjne:
- zapewnienie odpowiedniej wentylacji i utrzymywanie jej w należytym stanie technicznym, utrzymywanie optymalnej temperatury i wilgotności powietrza w pomieszczeniach chowu,
 - systematyczna kontrola szczelności instalacji wodociągowej w celu szybkiego eliminowania sytuacji awaryjnych mogących prowadzić do zawilgocenia ściółki (utrzymywanie podłoża ściółkowego w optymalnej wilgotności),
 - dobór odpowiedniej paszy do fazy tuczu drobiu,
 - bieżące monitorowanie prawidłowości działania systemu transportu i zadawania paszy oraz stanu technicznego silosów paszy,
- b) ograniczenie emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt (BAT 11), poprzez działania ograniczające wytwarzanie pyłów wewnątrz budynków takie jak:
- rozrzucanie świeżej ściółki przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu, przy zamkniętych drzwiach i wyłączonej wentylacji,
 - wykorzystywanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze,
 - stosowanie podawania paszy „bez ograniczeń”,
 - stosowanie rozwiązań konstrukcyjnych minimalizujących emisję pyłu w procesie transportu i podawania paszy (zakryte podajniki ślimakowe, konstrukcja karmideł gwarantująca minimalizację rozsypywania paszy),
 - zastosowanie w kurnikach systemu sterowania wentylacją mechaniczną umożliwiającego zapewnienie dobrostanu zwierząt z uwzględnieniem minimalizacji prędkości powietrza w pomieszczeniu,
 - utrzymywanie odpowiedniej wilgotności w budynkach inwentarskich,
- c) zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13), poprzez:
- utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym – czyszczenie obiektów chowu każdorazowo po zakończeniu cyklu,
 - utrzymywanie ściółki w stanie suchym, w tym prowadzenie bieżącego monitoringu urządzeń do pojenia i eliminowanie wycieków, co przyczynia się do ograniczenia emisji amoniaku,
 - zastosowanie zautomatyzowanego sterowania systemem wentylacji, zapewniającego dobór prędkości powietrza w zależności od panujących warunków klimatycznych (w tym obniżanie temperatury pomieszczeń w okresach wysokich temperatur),
 - brak stosowania na terenie fermy procesu magazynowania obornika (usuwanie obornika i wywożenie poza teren fermy – do odbiorcy zewnętrznego bezpośrednio po zakończeniu cyklu w okresie wegetacyjnym lub w celu magazynowania na płycie obornikowej),
 - brak prowadzenia na terenie fermy procesu przetwarzania obornika;

- d) regularne monitorowanie zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem najlepszych dostępnych technik stosowanych w gospodarstwie (BAT 23);
- e) ograniczanie emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów poprzez (BAT 32):
 - stosowanie niewyciekowego systemu pojenia – poidła kropelkowe,
 - stosowanie wymuszonego osuszania ściółki z wykorzystaniem systemu wentylacji i ogrzewania obiektów (budynki są zamykane, izolowane),
- 10. sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
 - stosowanie i przestrzeganie prawidłowej gospodarki opakowaniowej w tym dotyczącej opakowań wielokrotnego użytku co pozwala na ograniczenie ich ilości,
 - zakupywanie środków w opakowaniach zbiorczych,
 - zakupywanie środków dostosowane do zapotrzebowania na fermie,
- 11. prowadzenie systemu gospodarowania odpadami polegającego na:
 - selektywnym magazynowaniu odpadów ze szczególnym uwzględnieniem odpadów nadających się do odzysku,
 - magazynowaniu odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
 - przekazywanie odpadów do zagospodarowania odbiorcom mającym stosowne zezwolenia (celem ich odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku, unieszkodliwienia)."

8. Punkt Va pn.: „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania” wykreśla się w całości.

9. Punkt VII pn.: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe” otrzymuje brzmienie:

„VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe

VII.1. Monitoring procesów technologicznych

Proces chowu brojlerów monitorowany jest w sposób ciągły w zakresie niezbędnym do prawidłowego utrzymania kondycji drobiu i stanu sanitarnego obiektów.

W ramach monitoringu procesów technologicznych konieczne jest monitorowanie:

- ilości piskląt brojlerów wprowadzonych do odchowu,
- ilości brojlerów w produkcji,
- ilości sprzedanych brojlerów,
- temperatury w kurnikach,
- wilgotności w kurnikach,
- ilości zadawanej paszy,
- ilości zużytej wody,
- ilość wykorzystanej energii,
- ilość powstającego obornika.

Ww. dane zapisywać w rejestrach.

VII.2. Monitoring poziomu emisji substancji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

VII.2.1. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

- obiekty chowu nr 1, nr 2, nr 3, nr 5, nr 6, nr 7, nr 8, nr 9, nr 10:
określa się stanowisko pomiarowe na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu, odcinku (na przenośnej „nakładce” stanowiącej przedłużenie dowolnego kanału wentylacyjnego o przekroju 0,53x0,56), spełniające wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”,
- obiekt chowu nr 4:
określa się stanowiska pomiarowe, jako reprezentatywne do pomiaru wielkości emisji, na emitorach nr 4/2 i 4/3, na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu, odcinku, spełniające wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”,
- silosy paszy:
określa się stanowisko pomiarowe, jako reprezentatywne do pomiaru wielkości emisji (podczas napełniania silosu), na emitorze S1 oraz S11, na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu, odcinku kanału odpowietrzającego zbiornik, spełniające wymagania ww. normy PN-Z-040030-7.

VII.2.2. Zakres, sposób i częstotliwość

W przypadku wykonywania pomiarów emisji pyłu należy wykonać je w oparciu o dowolną technikę wzorcowaną grawimetrycznie. W przypadku wykonywania pomiarów emisji amoniaku i siarkowodoru pomiary należy wykonywać metodami pomiarowymi, których zakres oznaczania odpowiada poziomowi emitowanych substancji. Zapewnić wykonanie pomiarów wielkości emisji przez laboratoria posiadające akredytacje w zakresie metodyk stosowanych do ww. pomiarów.

Wymagania monitorowania wielkości emisji obowiązujące począwszy od dnia **22 lutego 2021 r.:**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania poziomu emisji amoniaku i pyłu do powietrza z eksploatowanych kurników, przy wykorzystaniu techniki oszacowania, z zastosowaniem wskaźników emisji ustalonych według wymagań określonych w punkcie 4.9.2 załącznika do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*, zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela nr 9

| Lp. | Mierzony parametr | Źródła objęte monitorowaniem | Częstotliwość monitorowania | Technika monitorowania | Jednostka |
|-----|-------------------|------------------------------|-----------------------------|---|---|
| 1. | Amoniak | Kurniki: 1 - 10 | Raz w roku | Oszacowanie z zastosowaniem wskaźników emisji (BAT 25c) | kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok |
| 2. | Pył | | | Oszacowanie z zastosowaniem wskaźników emisji (BAT 27b) | W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z kurnika |

VII.3. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilość wytwarzanych odpadów należy określać wagowo, na własnych wagach znajdujących się na terenie fermy. Dopuszczalne jest ważenie odpadów przez podmioty odbierające odpady (na ich wagach).

VII.4. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Monitoring ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji prowadzić na podstawie wskazań wodomierzy zainstalowanych w poszczególnych kurnikach. Odczyty odnotowywać w rejestrach, w układzie dobowym (BAT 5), wraz z zaznaczeniem początku oraz końca procesu mycia hal.

VII.5. Ocena redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do dokonywania oszacowania lub obliczenia zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie (BAT 23) z następującą częstotliwością:

- po dwuletnim okresie monitorowania procesów (od wejścia w życie wymogów konkluzji BAT, tj. od 22 lutego 2021 r.) i każdorazowo po dokonaniu wszelkich znaczących zmian w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub w technikach stosowanych w odniesieniu do systemu pomieszczeń, przechowywania i aplikacji obornika.

VII.6. Monitoring ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku (od 22 lutego 2021 r.):

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku przy wykorzystaniu techniki oszacowania w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu z częstotliwością raz w roku (BAT 24 b)."

10. Punkt VIII pn.: „Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu” otrzymuje brzmienie:

„VIII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

a) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska:

- sprawozdania z ilości wody zużywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- sprawozdania z ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- wyników monitoringu poziomu emisji substancji do powietrza, wyszczególnionego w punkcie VII.2.2 decyzji, tj. w zakresie emisji amoniaku i pyłu,
- wyników monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku, wyszczególnionego w punkcie VII.6 decyzji,

w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.

b) Wyniki monitoringu procesów technologicznych oraz wyniki oceny redukcji amoniaku z całego procesu produkcji, wyszczególnionego w punkcie VII.5. pozwolenia zintegrowanego, przechowywać na terenie fermy przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

- c) W przypadku konieczności opracowania planu zarządzania hałasem (zgodnie z BAT 9), informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu **w terminie jednego miesiąca od jego opracowania.**
- d) W przypadku konieczności opracowania planu zarządzania zapachami (zgodnie z BAT 12), informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu **w terminie jednego miesiąca od jego opracowania.”**

Uzasadnienie

Pismem z 10 kwietnia 2019 r. (bez numeru) Animex Foods Sp. z o.o. Sp. k. w Ostródzie zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego z 23 lutego 2006 r. nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 (z późn. zm.) udzielającej zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 162 860 stanowisk dla brojlerów, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałowku, gm. Niemodlin. Przedmiotowy wniosek został złożony w wyniku wezwania organu z 25 września 2017 r. nr DOŚ-III.7222.12.15.2017.JZ do złożenia wniosku po dokonanej analizie pozwolenia zintegrowanego w związku z opublikowaniem Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń*, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, rozszerzonego o inne zmiany wynikające z bieżącej eksploatacji instalacji.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn.: „Wniosek o zmianę decyzji Opolskiego Urzędu Wojewódzkiego znak ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z dnia 23 lutego 2006 r. z późn. zm. udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do chowu i hodowli drobiu w liczbie 162 860 stanowisk dla brojlerów, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałowku, na działkach nr 275, 40/2 i 41/4 obręb Michałówek w gminie Niemodlin należącej do ANIMEX-Foods Sp. z o.o. Sp. k., Morliny 15, 14-100 Ostróda”, opracowaną przez mgr inż. Martę Bilińską, mgr inż. Ewę Ziehm, mgr inż. Katarzynę Brzósę z firmy EkoKoncept s.c. Biuro Ochrony Środowiska w Olsztynie, we wrześniu 2018 r.,
- dokumentację pn.: „Odpowiedzi na pismo Marszałka Województwa Opolskiego znak DOŚ-III.7222.65.2018.JZ z dnia 31 października 2018 r. w sprawie wniosku o zmianę decyzji Opolskiego Urzędu Wojewódzkiego znak ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z dnia 23 lutego 2006 r. z późn. zm. udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do chowu i hodowli drobiu w liczbie 162 860 stanowisk dla brojlerów, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałowku”, opracowaną przez mgr inż. Martę Bilińską, mgr inż. Roberta Gołowacza z firmy EkoKoncept s.c. Biuro Ochrony Środowiska w Olsztynie, w lutym 2019 r.,
- zapis wniosku w postaci elektronicznej na płycie CD,
- zaświadczenia o niekaralności.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) i zgodnie z właściwością miejscową, organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowana zmiana decyzji nie stanowi istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 127/2019) 8 maja 2019 r.

Wypełniając obowiązek określony w przepisie art. 209 ust 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 7 maja 2019 r. nr DOŚ-III.7222.26.2018.JZ przekazał elektroniczną wersję wniosku Ministrowi Środowiska poprzez platformę ePAUP.

W toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 20 maja 2019 r. nr DOŚ-III.7222.26.2019.JZ wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych w złożonym wniosku. Stosownego uzupełnienia dokonano przy piśmie z 17 czerwca 2019 r.

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne, organ pismem z 26 czerwca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.26.2019.JZ zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego.

W toku prowadzonego postępowania pismem z 9 lipca 2019 r. radca prawny p. Damian Stępień, w imieniu Agri Plus Sp. z o.o. poinformował organ o przejęciu z dniem 1 lipca 2019 r. Animex Foods Sp. z o.o. sp. k. Oddział Surowców w Łławie, w tym fermę drobiu w MichałóWKu.

W związku z powyższym, pismem z 6 sierpnia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.26.2019.JZ organ wezwał Animex Foods Sp. z o.o. Sp. k. do złożenia wyjaśnień w zakresie przeniesienia praw do wniosku na spółkę Agri Plus Sp. z o.o. wraz z prawami do instalacji. Stosowne wyjaśnienia i dokumenty zostały przesłane przy piśmie z 26 sierpnia 2019 r. (bez numeru), w tym oświadczenie z 14 sierpnia 2019 r. (bez numeru) o przeniesieniu praw do złożonego wniosku na Agri Plus Sp. z o.o.

Marszałek Województwa Opolskiego zdecydował o wyłączeniu sprawy w części dotyczącej zmiany prowadzącego instalację do odrębnego postępowania, zakończonego ostatecznie decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 18 listopada 2019 r. nr DOŚ-III.7222.37.2019.JZ, na mocy której prowadzącym fermę drobiu w MichałóWKu jest Agri Plus Sp. z o.o.

W związku z koniecznością dalszych wyjaśnień do złożonego wniosku, organ pismem z 30 września 2019 r. nr DOŚ-III.7222.26.2019.JZ, w związku ze zmianą prowadzącego instalację, zwrócił się o przedłożenie, m.in. odpowiednich zaświadczeń o niekaralności oraz dokumentu potwierdzającego uprawnienie Agri Plus Sp. z o.o. do występowania w obrocie prawnym.

Pismem z 16 października 2019 r. (bez numeru) Agri Plus Sp. z o.o. zwróciła się o przedłużenie terminu do złożenia uzupełnienia do 15 listopada 2019 r. Stosownego uzupełnienia dokonano przy piśmie z 8 listopada 2019 r. (bez numeru).

Ustawą z dnia 4 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1403), która weszła w życie z dniem 13 sierpnia 2019 r., zmieniona została treść art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), z którego obecnie brzmienia wynika, że operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) wymagany jest w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Z aktualnego brzmienia pozwolenia zintegrowanego wynika, że ilość wytwarzanych odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji, nie przekracza progów określonych w art. 180a ustawy Poś, a tym samym nie jest wymagane uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów dla tej instalacji.

W związku z powyższym, w obecnym stanie prawnym, nie jest wymagane przedkładanie wraz z wnioskiem operatu przeciwpożarowego, a tym samym organ nie określa w decyzji warunków przeciwpożarowych wynikających z tego operatu.

W niniejszej decyzji określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON aktualnego posiadacza odpadów, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Prowadzący instalację dokonał zmian na terenie fermy dotyczących układu wentylacji w kurniku nr 4 (zmieniono ilość wentylatorów dachowych wentylacji podstawowej obiektu, ich wydajność i lokalizację oraz ilość i wydajność wentylatorów w ścianach szczytowych obiektu eksploatowanych w okresach wysokich temperatur) oraz dotyczących zwiększenia ilości i pojemności silosów

magazynowych paszy przy kurnikach nr 1, nr 2, nr 4. Zmienił się tym samym sposób wprowadzania do powietrza substancji emitowanych z procesu technologicznego i z procesu spalania paliw w kurniku nr 4 oraz ilość emitorów, którymi odprowadzane są do powietrza pyły z procesu pneumatycznego załadunku silosów paszy (odpowietrzenie silosów).

W związku z powyższymi zmianami w ilościach emitorów oraz sposobach wprowadzania substancji do powietrza prowadzący instalację przeprowadził, na potrzeby wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, obliczenia wpływu instalacji na jakość powietrza poza granicami terenu, do którego posiada tytuł prawny. Obliczenia te zostały przeprowadzone z uwzględnieniem zweryfikowanych danych dotyczących wielkości i miejsc emisji procesu technologicznego i procesu spalania paliw w kurniku nr 4 oraz z procesu załadunku silosów na paszę.

Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031 z późn. zm.), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87).

Mając na uwadze powyższe zmiany w instalacji wprowadzono zmiany w określającym warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów w czasie normalnego funkcjonowania instalacji (w tym dane dotyczące źródeł powstawania i charakteryzujące sposób wprowadzania substancji do powietrza zawarte w tabeli nr 3 oraz warunki dopuszczalne zawarte w tabeli nr 4). Wielkość dopuszczalnej emisji dla poszczególnych emitorów kurnika nr 4 została zweryfikowana na podstawie danych zawartych w dokumentacji dołączonej do wniosku. Prowadzący instalację zawnioskował jednocześnie o zweryfikowanie danych zawartych w dotychczas obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, dotyczących rocznej wielkości emisji amoniaku z całej instalacji, bowiem jego zdaniem wielkość tej emisji została określona z uwzględnieniem jednego obiektu chowu, a nie dziesięciu obiektów chowu. Po przeanalizowaniu przedłożonych danych obliczeniowych organ przychylił się do wniosku w ww. zakresie.

Prowadzący instalację wykazał we wniosku, że stosuje kombinację technik ograniczania emisji pyłu, określonych w wymogach konkluzji BAT 11. Obowiązki prowadzenia działań w tym zakresie określono zatem w punkcie V pozwolenia zintegrowanego, zmienionym niniejszą decyzją.

W niniejszej decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane, w danych dotyczących elementów systemu zarządzania środowiskowego nie wprowadzono zapisów o konieczności wdrożenia planu zarządzania zapachami w terminie do 21 lutego 2021 r. BAT 12 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość zapachu lub gdy jego występowanie jest stwierdzone. Do czasu wydania niniejszej decyzji organ nie odnotował zgłoszenia uciążliwości zapachowej dotyczącej instalacji chowu drobiu w Michałowku, w związku z powyższym konkluzje BAT 12 i BAT 26 nie miały zastosowania dla przedmiotowej fermi drobiu w dacie wydania niniejszej decyzji. Z przedstawionych organowi informacji dotyczących wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego wynika, że przewiduje on wprowadzenie działań korygujących w przypadku wystąpienia niezgodności (np. skarg i uwag jednostek zewnętrznych). Zatem, w przypadku wystąpienia uciążliwości zapachowych, niezbędne będzie podjęcie działań prowadzących do spełnienia wymogów konkluzji BAT 12 i BAT 26, tj. do opracowania planu zarządzania zapachami, wdrożenia go i poddawania regularnemu przeglądowi oraz do regularnego monitorowania emisji zapachu. Prowadzący instalację przedstawił we wniosku, jakie działania są aktualnie realizowane na terenie fermi w celu zapobiegania emisjom zapachów. Przedstawione dane dotyczące zasad postępowania na fermie wykazują, że stosuje się kombinację technik określonych w wymogach konkluzji BAT 13. Obowiązki prowadzenia działań w celu zapobiegania emisjom zapachów oraz obowiązek opracowania planu zarządzania zapachami i wdrożenia go, w przypadku wystąpienia uciążliwości w tym zakresie, określono w punkcie V pozwolenia zintegrowanego, zmienionym niniejszą decyzją.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286 z późn. zm.), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza.

W związku z opublikowaniem 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zostały wprowadzone nowe obowiązki monitorowania emisji. Zgodnie z wymogiem zawartym w art. 215 ust. 4 pkt 1 ustawy Poś, mając na uwadze datę publikacji ww. konkluzji, termin na dostosowanie instalacji do spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT upływa z dniem 21 lutego 2021 r.

W związku z powyższym, mając na względzie brzmienie art. 211 ust. 5 ustawy Poś, w oparciu o dane zawarte we wniosku, niniejszą decyzją zmieniono punkt VII pozwolenia zintegrowanego i wprowadzono obowiązki monitorowania wielkości emisji, wynikające z wymogu konkluzji BAT 23 (monitorowania emisji amoniaku z całego procesu produkcji), z konkluzji BAT 24 (monitorowania emisji azotu i fosforu wydalanego w oborniku) oraz z wymogu konkluzji BAT 25 i BAT 27 (monitorowania poziomu emisji amoniaku i pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt).

Organ w niniejszej decyzji nie zobowiązał prowadzącego do monitorowania emisji zapachów, gdyż zgodnie z zapisami BAT 26 monitorowanie zapachu dotyczy instalacji, dla których złożono uzasadnione pisemne skargi, w przypadku przedmiotowej instalacji nie zaistniała taka sytuacja. Jednakże w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu prowadzący zobowiązany jest opracować i wdrożyć „Plan zarządzania zapachami”, a także zostanie zobowiązany do regularnego monitorowania emisji zapachu do powietrza zgodnie z wymogami BAT 26.

Budynki inwentarskie nie są wyposażone w system oczyszczania powietrza, w związku z czym BAT 28, dotyczący monitorowania emisji amoniaku, pyłu i/lub zapachu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt wyposażonego w system oczyszczania powietrza, nie ma zastosowania.

Prowadzący instalację przedstawił we wniosku techniki stosowane w gospodarstwie, w celu realizacji wymogów konkluzji BAT 32, tj. ograniczania emisji do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów. Jednocześnie, w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym, ustalone zostały wymagania dotyczące wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza, w tym emisji amoniaku, wyrażone w [kg/h] i [Mg/rok], na podstawie danych o wielkości emisji, określonych przez prowadzącego instalację, uwzględniających zastosowane rozwiązania techniczne w obiektach chowu oraz stosowane techniki prowadzenia chowu (w tym techniki żywieniowe) oraz wykazujących dotrzymywanie poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny wartości odniesienia substancji w powietrzu (co jest opisane w uzasadnieniu decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z 23 lutego 2006 r. oraz decyzjach zmieniających pozwolenie zintegrowane w związku ze zmianami w instalacji).

W przypadku emisji amoniaku, w ww. konkluzjach został określony poziom BAT-AEL (graniczna wielkość emisyjna) wyrażony w jednostce: [kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok]. Biorąc pod uwagę ilość stanowisk dla brojlerów w obiektach chowu oraz określoną w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym wielkość emisji amoniaku do powietrza, instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT 32 dotyczące dotrzymywania granicznej wielkości emisji. Poziom dopuszczalnej emisji amoniaku określony w pozwoleniu zintegrowanym odpowiada wielkości 0,023 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. Niniejszą decyzją określono zatem, że wielkość ta stanowi poziom dopuszczalnej emisji amoniaku z każdego budynku dla brojlerów o końcowej masie do 2,5 kg, określony z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, co zapisano w objaśnieniach pod tabelą nr 4, zawartą w punkcie określającym wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w czasie odniesienia w porze dnia i nocy.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku zostały wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Z przedłożonych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych położonych w sąsiedztwie fermy.

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i pory nocy oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy *Poś* ustalono wartości dopuszczalnych poziomów hałasu poza terenem instalacji, wyrażone wskaźnikami L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1 ustawy *Poś*.

W tabeli nr 5 pozwolenia przedstawiono czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku od instalacji wykonywane z częstotliwością raz na dwa lata nie wykazały przekroczeń poziomów dopuszczalnych, w związku z tym techniki zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu opisane w BAT 9 nie mają zastosowania.

Jednakże w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu prowadzący zobowiązani są opracować i wdrożyć „Plan zarządzania hałasem” oraz w terminie 30 dni poinformować Marszałka Województwa Opolskiego o jego opracowaniu i wdrożeniu. Ponadto prowadzący zostaną zobowiązani do regularnego monitorowania hałasu od instalacji zgodnie z wymogami BAT 9.

Prowadzący instalację przedstawili techniki ochrony środowiska przed hałasem określone w BAT 10, jakie są stosowane na fermie.

W związku z tym zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy *Poś*, instalacja będzie spełniała wymagania ochrony środowiska przed hałasem wynikające z konkluzji BAT.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286 z późn. zm.), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomów hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

W związku z tym, że na terenie fermy nie przechowuje się i nie stosuje obornika stałego BAT 14, 15 i 19, 20 i 22 nie mają zastosowania w przedmiotowej sprawie.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację przedstawił pierwszą ocenę redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie. W celu zapewnienia realizacji wymogów konkluzji BAT 23 dotyczącej prowadzenia oceny redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji, niniejszą decyzją zobowiązano prowadzącego instalację do realizacji obowiązku dokonywania oszacowania lub obliczenia zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie i określono częstotliwość wykonywania ww. obowiązku.

W związku z tym, że niniejszą decyzją zmieniono numerację niektórych punktów pozwolenia zintegrowanego, dokonano również zmiany porządkowej w punkcie określającym wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania, poprzez uaktualnienie zapisów określających punkty określające sposób wypełnienia obowiązku.

Biorąc pod uwagę, że pozwolenie zintegrowane w dotychczasowej formie nie zawierało opisu prowadzenia monitoringu ilości wykorzystywanej wody, niniejszym uzupełniono zapisy decyzji o sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu ilości wykorzystywanej wody.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Za niniejszą decyzję uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, zgodnie z punktem 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 z późn. zm.) w dniu 20 września 2018 r. przelewem na konto urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. r. pr. Piotr Pogodziński – pełnomocnik Agri Plus Sp. z o. o.

Pogodziński, Witkowski, Zgliński

Kancelaria Prawna s.c.

ul. Za Bramką 12a/3, 61-842 Poznań

2. aa

26.02.2020r.



