

Marszałek  
Województwa Opolskiego  
ul. Piastowska 14  
45-082 Opole

DOŚ-III.7222.60.2019.JG



Opole, dnia 3 lutego 2020 r.

Na podstawie art. 192 w związku z art. 214 ust. 1, ust 4-5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z 22 listopada 2019 r. (data wpływu do UMWO – 22 listopada 2019 r.) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. ze zmianami w decyzjach nr DOŚ.7222.131.2014.MJ z 3 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.51.2016.MSu z 11 grudnia 2017 r. oraz nr DOŚ-III.7222.37.2018.MSu z 12 września 2019 r. udzielającej Zakładom Wapienniczym Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7

### orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. ze zmianami w decyzjach nr DOŚ.7222.131.2014.MJ z 3 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.51.2016.MSu z 11 grudnia 2017 r. oraz nr DOŚ-III.7222.37.2018.MSu z 12 września 2019 r., udzielającą Zakładom Wapienniczym Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7, w następujący sposób:

1. Treść w punkcie II.1.2. pozwolenia pn. „Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Zdolność produkcyjna instalacji do produkcji wapna palonego wynosi 405 150 Mg wapna/rok.  
Instalacje wchodzące w skład instalacji do produkcji wapna wymagającej pozwolenia zintegrowanego to:

#### **Piec dwuszybowy współprądowo-regeneracyjny typu Maerz (PFRK):**

- wydajność pieca - 550 Mg wapna/dobę,
- rodzaj stosowanego paliwa - gaz koksowniczy, gaz ziemny, mazut,
- rodzaj urządzenia ograniczającego emisję - odpylacz tkaninowy.

Piec Maerz pracuje w systemie przeciwprądowym przepływu spalin i wsadu. Posiada dwa stalowe szyby o przekroju okrągłym wymurowane cegłą żaroodporną.

Wypalanie wapna w każdym z szybów odbywa się cyklicznie, co około 12 min. Gdy pierwszy szyb napełniany jest wsadem w drugim w tym czasie następuje wypał wsadu.

Paliwo do strefy wypału dostarczane jest za pomocą specjalistycznych lanc wprowadzonymi od góry pieca na głębokość około 4 metrów. Położenie lanc ustala wysokość strefy podgrzewania oraz strefy wypału. Piec pracuje w nadciśnieniu.

Sterowanie pracą pieca odbywa się przy użyciu automatycznego systemu sterowania.

Gazy odlotowe z pieca są odpylane za pomocą filtra workowego.

Pyły z filtra workowego za pośrednictwem przenośnika ślimakowego i przenośnika taśmowego transportowane są do zbiornika pyłu skąd następnie kierowane są do procesów przerobczych zakładu.

Taśmociągi surowca do pieca – niezabudowane. Taśmociągi produktu – zabudowane.

Uziarnienie kamienia stosowanego w piecu Maerz: 70-130 mm.

Na całość instalacji pieca Maerz składają się ponadto niżej wymienione obiekty i urządzenia współpracujące:

- zbiorniki magazynowe kamienia o pojemności 2 x 195 Mg - otwarte, zasilane z otwartych składów kamienia, poprzez stację przesywową kamienia, przy użyciu przenośników taśmowych,
- załadunek kamienia do skipu – kamień ze zbiorników dostarczany jest do kubła skipu o pojemności o pojemności 1,0 m<sup>3</sup> podawaczem wibracyjnym wyposażonym w sito palcowe odsiewające kamień o granulacji poniżej 40 mm,
- zbiorniki podpiecowe – magazynujące wapno po procesie wypału w piecu, pojemność 2 x 50 Mg,
- budynek dmuchaw - w budynku zainstalowano szereg dmuchaw powietrznych pracujących na potrzeby powietrza do spalania i schłodzenia pieca, uciągane wapna oraz lanc,
- odpylacz gazów odlotowych z pieca oraz urządzenia transportujące pył z odpylacza do zbiornika buforowego, urządzenia uciągowe i transportujące wapno,
- odpylacz gazów odlotowych z pieca Maerz oraz urządzenia transportujące pył z odpylacza do zbiornika buforowego,
- urządzenia uciągowe i transportujące wapno z instalacją odpylającą.

#### **Piec szybowy z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6:**

- wydajność pieca - 140 Mg wapna/dobę (każdy piec),
- rodzaj stosowanego paliwa - antracyt, koks, węgiel (do rozpalania),
- rodzaj stosowanego surowca – kamień wapienny (wariant I pracy) lub kamień dolomitowy (II wariant pracy),
- rodzaj urządzenia ograniczającego emisję - piec szybowy typu 100C nr 3, 5 i 6 z odpylaczem tkaninowym. Piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi zimną rezerwę, jego praca możliwa jest jedynie w zastępstwie innego pieca po podłączeniu do instalacji odpylającej.

Na całość instalacji każdego pieca szybowego typu 100C składają się ponadto niżej wymienione obiekty i urządzenia współpracujące:

- zbiornik żelbetowy o pojemności 195 Mg magazynujący surowiec i przystosowany do zasilania kamieniem wapiennym i dolomitowym urządzeń transportujących,
- zbiornik koksu o pojemności ok. 20 Mg zasilany ze składu przy użyciu podawaczy wibracyjnych i przenośników taśmowych,
- pojemnik wagowy, do którego zsypuje się grawitacyjnie, poprzez podawacze, kamień i koks/antracyt,
- kubeł skipowy, transportujący odważony surowiec i paliwo do zbiornika nad piecem,
- zbiornik nad piecem, z którego mieszanina kamienia i paliwa wprowadzana jest do pieca podawaczem wibracyjnym, poprzez urządzenie zasypowe,
- wentylator poddmuchu - piec pracuje w systemie nadciśnienia,
- cztery ruszty uciągowe, którymi uciągane jest, do zbiornika podpiecowego, wypalone i wystudzone wapno i wapno dolomitowe,
- zbiornik podpiecowy wapna.

Wapno ze zbiornika podpiecowego podawane jest podawaczem wibracyjnym na przenośniki taśmowe do dalszej przeróbki. Wypalone wapno lub wapno dolomitowe uciągane jest do zbiorników wapna podpiecowego. Ze zbiorników podpiecowych wapno może być transportowane do dalszych procesów (przemiału) lub podawane do punktów załadunkowych, do bezpośredniej sprzedaży.

Układ transporterów uciągów wapna (wspólny dla wszystkich pieców tej baterii) posiada system odpylający w skład którego wchodzi filtr tkaninowy i obudowa uciągu i przenośnika. Pyły wychwycone w filtrze zrzucane są na taśmę transportującą wypalone w piecach wapno i transportowane wraz z wapnem do silosów.



Podczas rozruchu pieca szybowego typu 100C w pierwszej fazie rozpału do rozgrzania pieca używany jest węgiel kamienny w ilości ok. 10 Mg na jeden rozruch pieca.

Taśmociągi surowca do pieców – częściowo zabudowane. Taśmociągi produktu – zabudowane.

Uziarnienie kamienia stosowanego w piecach szybowych 100C: 70-220 mm.

Wydajność instalacji:

**I wariant pracy instalacji – produkcja wapna maks. 1110 Mg /dobę, w tym:**

- piec dwuszybowy współprądowo-regeneracyjny typu Maerz (PFRK) – 550 Mg wapna /dobę,
- piece szybowe z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6 – 140 Mg wapna/dobę (każdy piec)<sup>1)</sup>.

**II wariant pracy instalacji – produkcja wapna i wapna dolomitowego maks. 1110 Mg /dobę, w tym:**

- piec dwuszybowy współprądowo-regeneracyjny typu Maerz (PFRK) – 550 Mg wapna /dobę
- piece szybowe z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6 – 140 Mg wapna dolomitowego (wapno kalcynowane)/dobę (każdy piec)<sup>2)</sup>.

<sup>1)</sup> - Piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi zimną rezerwę, jego praca możliwa jest jedynie w zastępstwie innego pieca po podłączeniu do instalacji odpylającej.

<sup>2)</sup> - piece szybowe z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6 mogą pracować dla wariantu I lub dla wariantu II z uwzględnieniem faktu, iż piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi zimną rezerwę, a jego praca możliwa jest jedynie w zastępstwie innego pieca po podłączeniu do instalacji odpylającej. W związku z powyższym możliwa jest praca trzech pieców do produkcji wapna dolomitowego (wapno kalcytowe), lub dwóch pieców do produkcji wapna dolomitowego (wapno kalcynowane) i jednego pieca do produkcji wapna, lub jednego pieca do produkcji wapna dolomitowego (wapno kalcynowane) i dwóch pieców do produkcji wapna w zależności od potrzeb.”

2. W punkcie II.1.3. pozwolenia pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw i surowców” tabela nr 1 wraz z objaśnieniem w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 1

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Piec dwuszybowy współprądowo-regeneracyjny typu Maerz	Piece szybowe 100C z mieszanym wsadem I wariant pracy	Piece szybowe 100C z mieszanym wsadem II wariant pracy
1	2	3	4	5	5
1.	Kamień do produkcji wapna	Mg/rok	371 388	378 140 <sup>1)</sup>	-
		Mg/Mg <sub>wapna</sub>	1,85	1,85	-
2.	Kamień do produkcji wapna dolomitowego	Mg/rok	-	-	408 800 <sup>1)</sup>
		Mg/Mg <sub>wapna</sub>	-	-	2,0
3.	Zużycie energii cieplnej	GJ/Mg <sub>wapna</sub>	4,2	4,7	4,0
4.	Zużycie energii elektrycznej	kWh/Mg <sub>wapna</sub>	30,0	35,0	35,0
5.	Gaz koksowniczy	Nm <sup>3</sup> /Mg <sub>wapna</sub>	230	-	-
6.	Gaz ziemny	Nm <sup>3</sup> /Mg <sub>wapna</sub>	111	-	-

7.	Mazut	Mg/Mg <sub>wapna</sub>	96	-	-
8.	Antracyt	Mg/Mg <sub>wapna</sub>	-	0,17	0,17
9.	Koks	Mg/Mg <sub>wapna</sub>	-	0,17	0,17
10.	Węgiel <sup>2)</sup>	Mg/ jeden rozruch	-	10	10

Objaśnienie:

<sup>1)</sup> - wartość odnosi się do zużycia dla wszystkich pieców szybowych 100C,

<sup>2)</sup> - stosowany w fazie rozpalania pieców szybowych - po postoju."

3. W punkcie II.2.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela nr 4 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 4

Lp.	Instalacja	Źródła hałasu/poziom roboczy	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia <sup>1)</sup> [min.]	
			Pora dnia 6.00-22.00	Pora nocy 22.00-6.00
1	2	3	4	5
<b>Źródła punktowe (wszechkierunkowe)</b>				
1.	Piec 100C nr 3	wentylator podmuchowy / 6,0 m	420	60
2.	Piec 100C nr 3	skip – waga i zasyp (dół) / 2,0 m	210	35
3.	Piec 100C nr 3	skip - zasyp górny zbiornika / 44,0 m	90	6
4.	Piec 100C nr 3	opróżnianie zbiornika górnego / 42,0 m	90	15
5.	Piec 100C nr 5	wentylator podmuchowy / 6,0 m	420	60
6.	Piec 100C nr 5	skip – waga i zasyp (dół) / 2,0 m	210	35
7.	Piec 100C nr 5	skip - zasyp górny zbiornika / 44,0 m	90	6
8.	Piec 100C nr 5	opróżnianie zbiornika górnego / 42,0 m	90	15
9.	Piec 100C nr 6	wentylator podmuchowy / 6,0 m	420	60
10.	Piec 100C nr 6	skip – waga i zasyp (dół) / 2,0 m	210	35
11.	Piec 100C nr 6	skip - zasyp górny zbiornika / 44,0 m	90	6
12.	Piec 100C nr 6	opróżnianie zbiornika górnego / 42,0 m	90	15
13.	Piec 100C nr 3 - 6 oraz Maerz	uciąg wapna / 2,0 m	360	60
14.	Piec 100C - 3 szt.	wentylator odpylacza pieców / 2,0 m	420	60
15.	Piec Maerz	wentylator odpylacza zbiornika pyłu /12,4 m	420	60
16.	Lej zasypowy wapna	wentylator odpylacza leja zasypowego wapna / 4,0 m	420	Nie pracuje
<b>Źródła budynki (przestrzenne)</b>				
1.	Budynek dmuchaw – Piec Maerz	dmuchawy / 0,0 / 6,0 m	480	60
2.	Piec Maerz	zasyp górny pieca / 36,0 / 48,0 m	60	10
3.	Zbiorniki kamienia i koksu	przesypy / 3,0 / 15,0 m	330	60



4.	Stacja przesyłowa kamienia piecowego	przesiewacze / 10,0 / 19,0 m	240	60
5.	Budynek wentylatora filtra workowego pieca Maerz	wentylator / 6,0 / 11,0 m	480	60
<b>Źródła liniowe</b>				
1.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy antracytu, H = 1,0 / 12,0 m	90	Nie pracuje
2.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy wapna, H = 12,0 / 1,0 m	240	60
3.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy kamienia grubego, H = 1,0 / 16,0 m	240	60
4.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 19.2 kamienia średniego, H = 1,0 / 14,0 m	180	60
5.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 18 kamienia średniego, H = 16,0 / 16,0 m	60	60
6.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 2 odsiewek, H = 1,0 / 3,0 m	480	60
7.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 3 odsiewek, H = 3,0 / 8,0 m	480	60
8.	Transport samochodowy	Transport samochodowy kamienia dolomitowego. Trasa L8 (wjazd – waga – plac)	120	Nie pracuje

<sup>1)</sup> przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00)."

4. Punkt II.2.5 pn. „Dopuszczalne warianty pracy instalacji” otrzymuje w całości nowe brzmienie :

„ II.2.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Instalacja może być eksploatowana w wariantach z uwagi na:

1. Rodzaj stosowanego paliwa:
  - piec Maerz – opalanie gazem ziemnym lub koksowniczym lub olejem opałowym (mazutem),
  - piece szybowe 100C – opalane koksem lub antracytem,
2. Rodzaj stosowanego surowca:
  - piec Maerz - kamień wapienny,
  - piece szybowe 100C - kamień wapienny lub kamień dolomitowy.”

5. Po punkcie II.4. pozwolenia o nazwie „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” dodaje się punkt II.4a o treści :

„II.4a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposoby ich systematycznego nadzorowania:

- a) paliwo ciekłe, tj. mazut i olej opałowy lekki do rozpalania pieca Maerz, magazynowane są na terenie zakładu, należącego do Sita Starol Sp. z o.o. Paliwo transportowane jest do ZW Lhoist rurociągiem napowietrznym bezpośrednio do miejsca dozowania paliw do lanc palnikowych,
- b) miejsca dozowania paliwa do lanc są pod stałym nadzorem zgodnie z instrukcją o nazwie „Nadzór nad spełnianiem wymagań w zakresie postępowania z wyciekami substancji ropopochodnych” wdrożoną w ramach systemu zarządzania jakością. Nadzór polega na codziennej kontroli stanu technicznego instalacji i urządzeń oraz nad dopuszczeniem do eksploatacji wyłącznie sprawnych urządzeń, maszyn i pojazdów,
- c) magazynowanie stosowanych smarów, olejów smarowych i hydraulicznych wyłącznie na uszczelnionym podłożu, w sposób uniemożliwiający wyciek do gruntu,

- d) prowadzenie remontów instalacji, maszyn i urządzeń wyłącznie w sposób uniemożliwiający przedostanie się znajdujących się w remontowanych urządzeniach, maszynach i instalacjach substancji stwarzających zagrożenie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, w miejscach ze stałym dostępem do środków sorpcyjnych do neutralizacji wycieku,
- e) zapewnienie stałego dostępu, pracownikom zakładu i firmom zewnętrznym, do środków sorpcyjnych,
- f) prowadzenie rejestru zdarzeń podczas których nastąpił wyciek substancji stwarzających zagrożenie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych zawierający datę i miejsce zdarzenia, opis zdarzenia, szacunkową ilość wycieku, sposób usunięcia zagrożenia, sposób postępowania z odpadem powstałym podczas neutralizacji wycieku, ilość powstałego odpadu,
- g) magazynowanie odpadów ciekłych i odpadów z neutralizacji może odbywać się wyłącznie w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie, w wyznaczonych zadaszonych miejscach, na utwardzonym podłożu, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie ziemi, gleby i wód gruntowych."

6. Po punkcie II.6.2.3. pn. „Usytuowanie stanowisk pomiarowych” dopisuje się punkt II.6.3. pn. „Monitoring rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów” o treści:

„II.6.3. Monitoring rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów

Ilości wytwarzanych odpadów będą określane wagowo, poprzez ważenie odpadów na wadze znajdującej się na terenie zakładu.”

7. Punkt II.7.2 pn. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu” otrzymuje w całości nowe brzmienie :

„ II.7.2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji, w terminie do 30 kwietnia każdego roku kalendarzowego, za poprzedni rok kalendarzowy dotyczącej:

- rodzaju i ilości wykorzystywanych surowców, energii i paliw (w przypadku paliw również ich jakości), wymienionych w tabeli nr 1 w punkcie II.1.3. pozwolenia zintegrowanego
- czasu eksploatacji instalacji,
- ilości wytwarzanych odpadów,
- czasu trwania warunków odbiegających od normalnych w przypadku postoju, zatrzymania i rozruchu instalacji, ze wskazaniem konkretnych dat i godzin (rozpoczęcia i zakończenia warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych),
- o zdarzeniach mogących mieć wpływ na zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych zawierający datę i miejsce zdarzenia, opis zdarzenia, szacunkową ilość wycieku, ilość powstałego odpadu.

Pozostałe wyniki monitoringu określonego w punkcie II.6.1 pozwolenia zintegrowanego przechowywać na terenie zakładu przez okres co najmniej 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organom kontrolnym. ”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

#### **Uzasadnienie**

Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim działające przez pełnomocnika Panią Halinę Juszcak, pismem z 22 listopada 2019 r. (data wpływu do UMWO – 22 listopada 2019 r.) zwróciły



się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, eksploatowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.131.2014.MJ z 3 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.51.2016.MSu z 11 grudnia 2017 r. oraz nr DOŚ-III.7222.37.2018.MSu z 12 września 2019 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, eksploatowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7”, opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszcak w listopadzie 2019 r.;
- aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS 0000055906, potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzony na dzień 19 listopada 2019 r.,
- pełnomocnictwo z 7 listopada 2019 r. dla Pani Haliny Juszcak wraz z dowodem uiszczenia opłaty skarbowej,
- streszczenie wniosku, złożonego przy piśmie z 22 listopada 2019 r., w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji.

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396), pismem nr DOŚ-III.7222.60.2019.JG z 29 listopada 2019 r. wniosek w sprawie zmiany pozwolenia przekazano Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 368/2019) dnia 26 listopada 2019 r.

Pismem z 26 listopada 2019 r. (wpływ do UMWO: 26 listopada 2019 r.) pełnomocnik przesłał uzupełnienie wniosku z 22 listopada 2019 r., w którym to sprostowane zostały oczywiste omyłki, popełnione w przedłożonym wniosku.

W związku z tym, że wniosek spełniał wszystkie wymogi formalne organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.) pismem nr DOŚ.7222.60.2019.JG z 5 grudnia 2019 r. zawiadomił pełnomocnika Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Po analizie merytorycznej wniosku, organ pismem nr DOŚ-III.7222.60.2019.JG z 17 grudnia 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.60.2019.JG z 10 stycznia 2020 r. wezwał pełnomocnika Spółki do jego uzupełnienia. Przy piśmie z 23 grudnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 27 grudnia 2019 r.) oraz 15 stycznia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 16 stycznia 2020 r.) pełnomocnik dokonał uzupełnienia złożonego wniosku.

Zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.60.2018.JG z 17 grudnia 2019 r. poinformowano pełnomocnika, że przedmiotowa sprawa, nie może być załatwiona w ustawowym terminie, określając ostateczny termin jej załatwienia do 31 stycznia 2020 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ poinformował pełnomocnika strony o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.



Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.60.2019.JG z 24 stycznia 2020 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił pełnomocnika Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, eksploatowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim, jednocześnie informując, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, że przedmiotowa sprawa, nie może być załatwiona w ustawowym terminie, określając ostateczny termin jej załatwienia do 10 lutego 2020 r., z uwagi na konieczność zapewnienia Stronie możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie. W ww. okresie nie złożono żadnych uwag i wniosków.

Konieczność zmiany obowiązującego pozwolenia związana jest z wprowadzeniem dwóch wariantów pracy instalacji w obrębie pieców szybowych 100C, w związku z zastosowaniem do produkcji wapna nowego surowca na bazie kamienia dolomitowego oraz uwzględnieniem zmian w zapisach obowiązującego pozwolenia, określonych w wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.8.13.2019.BG z 4 listopada 2019 r. wysłanym do prowadzącego instalację po dokonaniu okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. z późniejszymi zmianami.

Biorąc pod uwagę powyższe Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany w funkcjonowaniu instalacji nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z planowaną zmianą w zakresie wprowadzenia nowego surowca kamienia dolomitowego do produkcji wapna dolomitowego nie nastąpiła zmiana warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji pieców szybowych nr 3, 5, 6 typu 100C. Piec szybowy nr 4 w dalszym ciągu stanowi jedynie zimną rezerwę, a jego uruchomienie i eksploatacja możliwa jest tylko i wyłącznie w zastępstwie jednego z pieców szybowych 100C nr 3, 5 i 6 po podłączeniu do instalacji odpylającej. Ww. zmiana nie spowoduje również zmiany obecnie obowiązujących wielkości emisji do powietrza oraz nie będzie powodować emisji do powietrza żadnych dodatkowych substancji dla których należałoby określić dopuszczalną wielkość emisji.

W związku z koniecznością magazynowania nowego surowca, którym jest kamień dolomitowy, na placu składowym o powierzchni ok. 560 m<sup>2</sup> wystąpi dodatkowa emisja nieorganizowana pyłu.

Na potrzeby wniosku o zmianę pozwolenia zostały przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu w zakresie pyłu ogółem, w tym pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> i PM<sub>10</sub> oraz opadu pyłu na powierzchnię terenu uwzględniające wszystkie źródła emisji substancji do powietrza zlokalizowane na terenie Zakładu, które wykazały, że instalacja nie powoduje przekroczenia wartości stężeń dopuszczalnych ani wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie *poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie *wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87).

W przesłanej dokumentacji wnioskujący dokonał inwentaryzacji źródeł hałasu należących do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, z podziałem na źródła punktowe, źródła budynki oraz źródła liniowe wraz z podaniem ich czasu pracy w porze dnia i porze nocy w czasie odniesienia. Z uwagi na wprowadzony wariant produkcji wapna dolomitowego powstanie dodatkowe liniowe źródło hałasu, tj. transport samochodowy kamienia dolomitowego (wjazd – waga – plac składowy).

Na potrzeby oceny akustycznego oddziaływania ww. instalacji wnioskujący wykonał analizę propagacji hałasu w środowisku od instalacji położonych na terenie zakładu. Z przedstawionych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych. W załączonej dokumentacji wnioskujący przedstawił czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00), zgodnie z przyjętymi do analizy wariantami pracy. Organ zgodnie z wnioskiem strony dokonał zmian w tabeli nr 4, w punkcie



II.2.2.1. pozwolenia poprzez aktualizację zestawienia eksploatowanych źródeł hałasu wchodzących w skład instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286 z późn. zm.), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomów hałasu w środowisku, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Zgodnie z wnioskiem pełnomocnika, w przedmiotowej decyzji dodano podpunkt II.4a. pn „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposoby ich systematycznego nadzorowania”, w związku z faktem, iż punkt ten nie został ujęty przy zmianie decyzji nr DOŚ-III-7222.37.2018.MSu z 12 września 2019 r.

W niniejszej decyzji organ dodał zapis w punkcie II.6. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” dotyczący monitoringu rodzaju i ilości wytworzonych odpadów, polegający na ważeniu odpadów na wadze znajdującej się na terenie zakładu. Jednocześnie prowadzący eksploatację instalacji, ma obowiązek prowadzenia ewidencji rodzaju i ilości odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano 13 listopada 2019 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Gabelus  
D Y R E K T O R  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pani Halina Juszcak – pełnomocnik  
Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A.  
Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO s.c.  
ul. Wschodnia 25  
45-449 Opole
2. aa.

Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska  
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych

Małgorzata Juszczyk-Pieczonka

