

DOŚ-III.7222.26.2018.BG



Opole, dnia 14 marca 2019 r.

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 188, art. 189, art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu, przesłanego pismem bez numeru z 22.05.2018 r. (data wpływu do UMWO – 30.05.2018 r.), o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5 października 2007 r. (z późniejszymi zmianami), udzielonej podmiotowi: Mostostal Kędzierzyn S.A. dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej na terenie Oddziału Ocynkowni w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20

orzekam

I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MWo-7636-28/08 z 14.08.2008 r. i zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.19.2012.HM z 6.07.2012 r., nr DOŚ.7222.32.2013.HM z 31.10.2013 r. oraz nr DOŚ.7222.107.2014.HM z 6.03.2015 r.), udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej na terenie Mostostal Kędzierzyn S.A. - Oddział Ocynkownia w Opolu (dawniej Ocynkowni Mostostal-Met Sp. z o. o.), w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji, dotychczasowa treść o brzmieniu:

„...udzielić Mostostal Kędzierzyn S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej na terenie Mostostal Kędzierzyn S.A. Oddział Ocynkownia w Opolu, ul. Odrzańska 20, 45-644 Opole, na działkach o numerach ewidencyjnych 196 i 194, na warunkach określonych w niniejszej decyzji...”

otrzymuje brzmienie:

„...udzielić FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych wynosi 480 m³, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, na działkach o numerach ewidencyjnych 194/1, 194/3, 194/4, 196/1, 196/2, 196/3, na warunkach określonych w niniejszej decyzji...”

2. W punkcie I. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, w podpunkcie 1.2.1. - po akapicie pn. „Rozformowywanie wsadów” i po tabelach numer 1 i numer 2 dopisuje się treść o następującym brzmieniu:

„Urządzenia do redukcji emisji substancji

Nad wannami procesowymi zainstalowane są odciągi miejscowe połączone w jeden wspólny kolektor zbiorczy, którym odciągane z nad wanień gazy kierowane są do absorbera – przeciwapływowej płuczki kwaśnej – w celu absorpcji HCl w wodzie. Woda zraszająca krąży w absorberze w układzie

zamkniętym. Po przekroczeniu określonego stężenia HCl w wodzie krążącej w absorberze (zgodnie z instrukcją eksploatacji) – roztwór kierowany jest do wanien trawiennych, a absorber napełniany jest wodą z wodociągu.

Wylot oczyszczonego powietrza z absorbera - emitorem E4.”

3. Punkt I.5. pn. „Warunki działalności w zakresie odzysku odpadów” wykreśla się w całości.

4. W punkcie II. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji”, w podpunkcie 1.1 pn. „Źródła powstania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji”, tabela nr 5 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 5

Lp.	Kod emitora	Charakterystyka źródła	Urządzenia do redukcji emisji substancji	Parametry emitora				
				Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość	Temp. wylotowa gazów	Czas trwania emisji
				[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO								
1	E1	Zbiornik magazynowy kwasu solnego 28-32%	-	9,06	0,08	K=0	293	34 (docelowo, po rozbudowie instalacji o 1 wannę do trawienia - 38)
2	E2	Odciąg znad pieca cynkowniczego	-	30	1,6	6,97	300	5000
		Spaliny z suszarki węglanej						6240
		Odciąg znad wanien technologicznych (odtłuszczanie, odcynkowanie)						8760
3	E3	Opalanie pieca cynkowniczego	-	30	1,6	0,71	453	8760
4	E4	Odciąg znad wanien technologicznych (trawienie, topnikowanie)	Absorber	14,9	1,25	16,30	283	8760

”

5. Punkt II.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela 8

Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku L _{Aeq D} i L _{Aeq N}	
		Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4
3P/U – funkcja uzupełniająca, zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna ¹⁾	Lp. 3a Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

¹⁾ Klasyfikacji rodzajów terenów normowanych otaczających zakład dokonano na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego uchwalonego uchwałą Nr VI/53/15 Rady Miasta Opola z dnia 29 stycznia 2015 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Metalchem” w Opolu (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2015 r. poz. 309).”

6. Punkt II.3. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3. Emisja odpadów

II.3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8750002763,
Numer REGON: 870260262.

II.3.2. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem sposobu ich zagospodarowania

Tabela 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób zagospodarowania odpadu
1	2	3	4	5
ODPADY POWSTAJĄCE W INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO				
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	482,5 – stan istniejący 500,0 – po uruchomieniu 5 wanny	odzysk/unieszkodliwienie
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	60,0	odzysk/unieszkodliwienie
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	25,0	odzysk/unieszkodliwienie
4.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	10,0	odzysk/unieszkodliwienie
5.	11 05 04*	Zużyty topnik	20,0	odzysk/unieszkodliwienie
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,05	odzysk/unieszkodliwienie
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2	odzysk/unieszkodliwienie

8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	odzysk/unieszkodliwienie
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,05	odzysk/unieszkodliwienie
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2	odzysk/unieszkodliwienie
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2	odzysk/unieszkodliwienie
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5	odzysk/unieszkodliwienie
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2	odzysk/unieszkodliwienie
Odpady inne niż niebezpieczne				
14.	11 05 01	Cynk twardy	150,0	odzysk/unieszkodliwienie
15.	11 05 02	Popiół cynkowy	250,0	odzysk/unieszkodliwienie
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5	odzysk/unieszkodliwienie
17.	17 04 05	Żelazo i stal	300,0	odzysk/unieszkodliwienie

II.3.3. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania

Tabela 9a

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, właściwości ¹⁾ i skład chemiczny odpadów)
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Odpad magazynowany w zbiornikach magazynowych w wyznaczonym miejscu hali zakładowej lub bezpośrednio przepompowywany z wanien do autocystern.	Odpad powstaje w wannach procesowych, podczas przygotowania powierzchni metali do cynkowania. Odpad stanowią zużyte kwasy trawiące zawierające kwas solny i związki cynku. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
2.	11 01 07*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, obok zbiornika kwasu, w szczelnie zamkniętych beczkach, pojemnikach.	Odpad powstający w procesie alkalicznego odtłuszczenia konstrukcji. Odpad stanowi wodny roztwór NaOH i przereagowane oleje, usunięte z powierzchni oczyszczanych wyrobów. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
3.	11 01 09*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w zamykanych pojemnikach, beczkach, kontenerach.	Odpad powstający w wyniku pracy prasy filtracyjnej po procesie regeneracji topnika, a także szlamy z wanien kwasowych oraz szlam zbierający się w wannach chłodzących po procesie cynkowania. Odpad stanowi wytrącony osad Fe(OH) ₃ . Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
3.	11 01 13*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu	Odpad powstający w wyniku okresowej wymiany kąpielii odtłuszczającej.

		betonowego placu, obok zbiornika kwasu, w szczelnie zamkniętych beczkach, pojemnikach.	Odpad stanowi głównie woda, kwas chlorowodorowy oraz substancje organiczne, a także osad z dna wanień odtłuszczających, zawierający produkty odtłuszczania. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
4.	11 05 04*	Odpad bezpośrednio przepompowywany do cystern lub magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, obok zbiornika kwasu, w szczelnie zamkniętych beczkach, pojemnikach.	Odpad powstający w wyniku procesu topnikowania. Odpad składa się głównie z wodnego roztworu soli dwuskładnikowej – 60% ZnCl ₂ i 40% NH ₄ Cl o stężeniu około 400 g/l. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
5.	13 02 04*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowi głównie woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
6.	13 02 05*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowi głównie woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
7.	13 02 06*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowi głównie oleje syntetyczne, powstające w wyniku procesów chemicznych z surowców różnego pochodzenia, najczęściej polialfaoleiny i estry. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
8.	13 02 07*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad to wyprodukowane na olejach bazowych z bardzo wysokim indeksem lepkości (VHVI) polietery polioli z niemetalicznymi dodatkami. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
9.	13 02 08*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowi woda, substancje ropopochodne, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, arsenu i wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
10.	15 01 10*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu hali zakładowej, w pojemnikach,	Odpad opakowaniowy w postaci kontenerów, beczek, pojemników z tworzyw sztucznych, opakowań foliowych, papierowych oraz opakowania po aerozolach. Opakowania mogą być zanieczyszczone substancjami

		koszach, workach foliowych.	niebezpiecznymi lub mogą zawierać resztki stosowanych substancji lub preparatów chemicznych zakwalifikowanych jako materiały niebezpieczne, m.in. związki cynku, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, farby, oleje, smary. Właściwości: odpad stały, drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
11.	15 01 11*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu hali zakładowej, w pojemnikach, koszach, workach foliowych.	Odpad w postaci pojemników metalowych (aluminium, stal) z niewielką ilością elementów z tworzyw sztucznych (plastik – głowice rozpylające preparaty) – po aerozolach, szczególnie opakowania po farbie cynkowej i cynku w sprayu. Pojemniki mogą być zanieczyszczone związkami cynku, rozpuszczalnikami organicznymi, związkami organicznymi, węglowodorami. Właściwości: odpad stały, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
12.	15 02 02*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w zamykanych pojemnikach.	Odpad w postaci tkanin, głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i innych, pakuły, zanieczyszczone smarami i olejami zawierającymi w swoim składzie węglowodory, rozpuszczalniki i inne substancje niebezpieczne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny [HP3], utleniający [HP2], drażniący [HP4] działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	11 05 01	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na placu, w stalowych pojemnikach.	Odpad powstaje na dnie wanny do cynkowania ogniowego i cyklicznie wyciągany jest przy czyszczeniu wanny. Odpad stanowi głównie cynk i żelazo, tzw. kamień galwaniczny. Właściwości: odpad stały.
15.	11 05 02	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowym, na hali ocynkowni, w stalowych pojemnikach lub ofoliowany na drewnianych paletach.	Odpad powstaje w procesie cynkowania ogniowego. Odpad stanowi popiół składający się z cynku, tlenku cynku z węglem i innymi zanieczyszczeniami, m.in. żelazem. Właściwości: odpad stały w postaci popiołu.
16.	15 02 03	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na placu, w szczelnych zamkniętych beczkach/pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku czyszczenia urządzeń i konstrukcji stalowych przed lub po cynkowaniu. Odpad stanowi tkanina z tetry i bawełny. Właściwości: odpad stały.
17.	17 04 05	Odpad magazynowany na placu składowym, w stalowych kontenerach.	Odpad w postaci drutów, na których zawieszają się materiały wsadowe, a także haków, zawieszek oraz innych elementów oprzyrządowania technologicznego, żelaza i stali. Odpad stanowi głównie żelazo oraz domieszki innych pierwiastków. Właściwości: odpad stały.

¹⁾ właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

II.3.4. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami lub osobom fizycznym, zgodnie z aktualnymi przepisami prawa. Miejsca magazynowania

odpadów niebezpiecznych posiadają utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych posiadają utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

II.3.5. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 1 rok.

II.3.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- przestrzeganie parametrów procesu technologicznego,
- optymalne wykorzystanie kąpieli, np. poprzez mieszanie kąpieli w celu wydłużenia czasu jej eksploatacji,
- analizowanie oraz weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- stosowanie wyspecjalizowanych surowców, materiałów wysokiej jakości oraz racjonalne gospodarowanie nimi,
- przeznaczanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie stanowią surowca wtórnego,
- kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów, systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów,
- używanie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych lub o ekonomicznej pojemności,
- stały nadzór nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń oraz utrzymywanie w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, w celu zapobiegania awariom,
- stosowanie nowoczesnych urządzeń, sprawnych i nie wymagających częstych napraw.

II.3.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Wszystkie odpady z produkcji są odpowiednio segregowane w podręcznych magazynach: głównie są to zbiorniki plastikowe, beczki, a także zbiornik dwupłaszczowy, a następnie będą przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Odbiór odpadów odbywał się będzie co najmniej raz w miesiącu, co pozwoli na zachowanie czystości i porządku na terenie zakładu i skutkować będzie minimalizacją ryzyka zagrożenia pożarowego. Pracownicy zakładu są zaznajomieni z obiektem, a także z przepisami z zakresu ochrony przeciwpożarowej. Ponadto w instalacji prowadzone są regularne przeglądy, a także badania instalacji użytkowych (instalacja elektryczna, gazowa, przewodów kominowych itp.), co pozwala na zmniejszenie ryzyka powstania pożaru.”

7. Punkt III. pozwolenia pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji”, otrzymuje nowe brzmienie:

„III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu

i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji

Instalacja do nakładania powłok metalicznych wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, eksploatowana jest w sposób ciągły. Zatrzymanie instalacji może być spowodowane planowanym przeglądem technicznym, pracami konserwacyjnymi lub koniecznością przeprowadzenia napraw.

Rozruch instalacji oraz jej unieruchomienie nie powoduje wzrostów emisji substancji i energii do środowiska oraz emisji innych substancji, niż w przypadku normalnego funkcjonowania instalacji. Uruchamianie instalacji nie powoduje również wytwarzania zwiększonej ilości odpadów.

Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska w okresie trwania rozruchu oraz wyłączenia instalacji nie różnią się od występujących podczas normalnej eksploatacji instalacji.”

8. Punkt IV.2 pn. „Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.2. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko obejmuje działania polegające na:

- postępowaniu zgodnie z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach,
- gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo–wodne,
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt uniemożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania,
- magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników oraz posiadających szczelne zamknięcie przed przypadkowym rozproszaniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych,
- magazynowanie odpadów w celu zebrania odpowiedniej ich ilości do transportu, nie dłużej niż przez okres jednego roku.”

9. W punkcie VI. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe”, w podpunkcie 2.1 pn. „Pomiary emisji do powietrza”, tabela 10 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 10

Nr emitora	Opis emitora	Pomiar okresowy		Metoda pomiarowa
		zakres	częstotliwość	
1	2	3	4	5
E2	Odciąg znad pieca cynkowniczego	Pył PM10	Jeden raz na rok	PN-Z-04030-7:1994, metoda impaktorowa lub laserowe oznaczenie frakcji pobranego pyłu
		Cynk		Spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbudzeniem plazmowym

	Spaliny z suszarki węgłowej	Amoniak		Aspiracja z zastosowaniem roztworów pochłaniających lub inna metoda optyczna
		Chlorowodór		PN-EN 1911:2011 lub inna metoda optyczna
		Ołów w pyłe		Spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbudzeniem plazmowym
	Odciąg z nadwanien technologicznych (odtłuszczenie odcynkowanie)	Kadm w pyłe		Spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbudzeniem plazmowym
		Dwutlenek azotu		Chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
		Tlenek węgla		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
		Dwutlenek siarki		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
E3	Opalenie pieca cynkowniczego	Pył PM 10	Jeden raz na rok	PN-Z-04030-7:1994, metoda impaktorowa lub laserowe oznaczenie frakcji pobranego pyłu
		Dwutlenek azotu		Chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
		Tlenek węgla		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
		Dwutlenek siarki		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna

10. Punkt VI.3. pn. „Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska” wykreśla się w całości.

11. Punkt VI.4 pn. „Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów” otrzymuje nową nazwę i nowe brzmienie

„VI. Monitoring wytwarzanych odpadów

Ilość powstających odpadów będzie określana wagowo przez wytwórcę odpadów – zakład wyposażony jest w wagę.”

12. Treść zawarta w punkcie VI.5 pn. „Monitoring ilości wykorzystywanej wody”, otrzymuje brzmienie:

„Ilość wykorzystywanej wody (z zewnętrznej sieci wodociągowej i własnego ujęcia wód podziemnych) na potrzeby instalacji jest określana za pomocą dwóch wodomierzy zainstalowanych w hali ocynkowni z częstotliwością odczytów raz w miesiącu.”

13. Zmienia się numer punktu o nazwie: „Termin obowiązywania pozwolenia”, z numeru VIII na numer IX.

14. Dodaje się punkt VIII pn. „Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane”, o następującym brzmieniu:

„VIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

1. W przypadku konieczności zakończenia eksploatacji instalacji, zapewnienie bezpiecznego sposobu zakończenia działalności wymagać będzie podjęcia działań, takich jak:
 - opracowanie harmonogramu likwidacji instalacji,
 - rozplanowanie produkcji w celu maksymalnego wykorzystania zapasów materiałów i surowców,
 - zabezpieczenie nadzoru osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska nad wykonywaniem czynności związanych z zakończeniem eksploatacji instalacji,
 - wykonanie projektu rozbiórki instalacji, zgodnie z wymogami prawa budowlanego oraz uzyskanie wymaganych prawem uzgodnień i pozwoleń,
 - opróżnienie, wyłączonych z eksploatacji instalacji, zarówno z zalegających w nich materiałów, surowców, jak i odpadów,
 - przekazanie kąpielii procesowych, jako odpadu, firmom posiadającym wymagane prawem pozwolenia i zezwolenia,
 - demontaż i wyselekcjonowanie nadających się do użytku i przedstawiających wartość rynkową materiałów, instalacji, urządzeń, maszyn składających się na instalacje,
 - przekazanie likwidowanych urządzeń i maszyn, stanowiących odpad - w zależności od rodzaju odpadu - do recyklingu, odzysku lub składowania – zgodnie z wymogami ustawy o odpadach,
 - przekazanie niewykorzystanych substancji chemicznych do wykorzystania w innych instalacjach lub do unieszkodliwienia przez firmy zewnętrzne, posiadające wymagane prawem pozwolenia i zezwolenia,
 - sklasyfikowanie odpadów wytworzonych w toku procesu likwidacyjnego instalacji i obiektów budowlanych i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia – zgodnie z wymogami ustawy o odpadach.
2. Likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż poszczególnych obiektów. Likwidacja instalacji musi być prowadzona zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.
3. O zamiarze likwidacji instalacji (lub jej części), należy niezwłocznie poinformować organ ochrony środowiska w terminie nie później niż 30 dni przed rozpoczęciem likwidacji instalacji."

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu, wnioskiem bez numeru z 22.05.2018 r. (data wpływu do UMWO 30.05.2018 r.), wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami) udzielającej podmiotowi Mostostal Kędzierzyn S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację pn. *„Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³”,* opracowaną przez Laboratorium Badań Środowiskowych s.c. EKOLOGIS z Wrocławia w maju 2018 r., wraz z załącznikami wymienionymi w treści, w tym oświadczenie i dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego,

- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym,
- potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszej decyzji, w myśl art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) – zwanej dalej ustawą Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) i właściwością miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Poś, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska pismem DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 26.06.2018 r.

Analizowany wniosek o zmianę ww. pozwolenia, jest pierwszym wnioskiem, który wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego z urzędu, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na mocy art. 28 ustawy z 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i wobec tego do wniosku mają zastosowanie przepisy art. 29 przywołanej wyżej ustawy, zgodnie z którym, przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację opracowuje i przedkłada organowi - w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu – raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt. 4a ustawy Poś. Jak wynika z treści pozwolenia zintegrowanego, eksploatacja instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 480 m³, zlokalizowanej na terenie Opola przy ul. Odrzańskiej 20, obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko.

Biorąc pod uwagę powyższe, po przeanalizowaniu treści wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wymagane jest jego uzupełnienie o dane wynikające z art. 208 ust. 2 pkt. 4 ustawy Poś i pismem DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 26.06.2018 r. wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Spółka przedłożyła wyjaśnienia i uzupełnienia w ww. zakresie przy piśmie bez numeru z 31.07.2018 r.

Wypełniając obowiązek określony w art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.) Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami).

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony w związku z wynikami okresowej analizy ww. pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego w 2017 r. zgodnie z przepisami art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.). W wyniku analizy prowadzący instalację, pismem DOŚ-III.7222.12.28.2017.HM z 15.11.2017 r., został wezwany do złożenia, w określonym terminie, wniosku o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. W wezwaniu tym określono zakres, który powinien być uwzględniony we wniosku.

Z przedłożonego wniosku z 22.05.2018 r. wynika, iż proponowane zmiany, dotyczące treści pozwolenia, nie wynikają ze zmian w instalacji o charakterze istotnym w rozumieniu ustawy Poś i dotyczą między innymi:

- zmiany oznaczenia prowadzącego instalację,
- ujęcia w pozwoleniu informacji nt. kwalifikacji istniejących wanien procesowych, które są używane podczas procesu przygotowania powierzchni do procesu cynkowania - do instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita

pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ – zgodnie z ust. 2 pkt. 7 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),

- wprowadzenia do treści pozwolenia danych dotyczących, zainstalowanego na kolektorze zbiorczym gazów odciąganych z wanień procesowych urządzenia do redukcji emisji substancji do powietrza, tj. adsorbera oparów kwaśnych,
- uwzględnienia w decyzji wymogów ustawy *Prawo ochrony środowiska* w zakresie dotyczącym ustalenia warunków lub parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunków emisji, a także sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji,
- zmiany częstotliwości wykonywania pomiarów emisji substancji do powietrza,
- uwzględnienia terenów podlegających ochronie akustycznej położonych w najbliższym sąsiedztwie zakładu wraz z ustaleniem dla tych terenów dopuszczalnych poziomów hałasu,
- określenia częstotliwości i sposobu prowadzenia monitoringu ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym,
- dostosowania decyzji do nowych uregulowań prawnych, wprowadzonych zapisami ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w zakresie wytwarzania odpadów,
- rezygnacji z prowadzenia działalności polegającej na przetwarzaniu odpadu o kodzie 11 05 04*.

Po analizie uzupełnionego wniosku, pismem DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 3.08.2018 r. organ wezwał prowadzącego instalację o dodatkowe wyjaśnienia. Spółka przedłożyła wyjaśnienia i informacje uzupełniające wniosek przy piśmie bez numeru z 24.08.2018 r.

W toku prowadzonego postępowania, z dniem 5 września 2018 r. weszły w życie przepisy ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) – w wyniku czego, z uwagi na brak okresu przejściowego dla spraw wszczętych i niezakończonych przed wejściem w życie ww. przepisów, zaistniała konieczność uzupełnienia wniosku o nowe wymagania wynikające z nowego brzmienia art. 184 ust. 2 pkt 16 i art. 184 ust. 4 ustawy Poś. W związku z powyższym, pismem DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 12.09.2018 r., wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie przesłano przy piśmie bez numeru z 30.10.2018 r. (data wpływu do UMWO 5.11.2018 r.) oraz przy pismach z dnia 28.10.2018 r. (data wpływu do UMWO 3.12.2018 r.) i z dnia 18.12.2018 r. (data wpływu do UMWO - 27.12.2018 r.).

W związku z wymogiem zawartym w art. 183c ust.2 ustawy Poś Marszałek Województwa Opolskiego zwrócił się, pismem nr DOS-III.7222.26.2018.BG z dnia 4.01.2019 r. do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5560.35.2018 z 22.11.2018 r.

Ponadto, z uwagi na konieczność złożenia dodatkowych wyjaśnień, pismem DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 11.01.2019 r., wezwano ponownie prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Prowadzący instalację przesłał uzupełnienie przy piśmie bez numeru z 24.01.2019 r. (data wpływu do UMWO - 29.01.2019 r.) i jednocześnie poinformował Marszałka Województwa Opolskiego, że wystąpiła konieczność aktualizacji operatu przeciwpożarowego oraz jego ponownego złożenia Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Opolu – w celu uzgodnienia (przedstawiono dowód tego przedłożenia). Postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5560.12.1.2019 z 30.01.2019 r. uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej wpłynęło w dniu 30.10.2019 r., natomiast „Operat przeciwpożarowy”

opracowanie z dnia 20.01.2019r. – przesłany został przy piśmie z dnia 4.02.2019 r. (data wpływu do UMWO - 5.02.2019 r.).

W związku z powyższym oraz wymogiem zawartym w art. 183c ust.2 ustawy Poś Marszałek Województwa Opolskiego ponownie zwrócił się, pismem nr DOS-III.7222.26.2018.BG z dnia 6.02.2019 r. do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5560.12.1.2019 z 30.01.2019 r.

Postanowieniem nr MZ.5560.12.2.2019 r. z 11.02.2019 r. ww. organ stwierdził spełnianie ww. wymagań.

Z uwagi na treść wyjaśnień zawartych w uzupełnieniu z 24.01.2019 r., pismem DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 5.02.2019 r., wezwano ponownie prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie wpłynęło do UMWO - 21.02.2019 r. („Uzupełnienie nr 5” z lutego 2019 r.).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego organ*, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOS-III.7222.26.2018.BG z dnia 27.02.2019 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Prowadzący instalację w ww. terminie nie wniósł uwag.

Z uwagi na konieczność weryfikacji danych oraz konieczność uzupełniania wniosku, organ - mając na względzie art. 36 § 1 Kpa - informował wnioskodawcę w toku postępowania, że ww. sprawa nie będzie załatwiona w ustawowym terminie i ostatecznie określił przewidywany termin załatwienia sprawy do 15 marca 2019 r.

Po przeanalizowaniu treści wniosku i jego uzupełnień, w niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem strony zmieniono odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami).

Mając na uwadze treść przedłożonych dokumentów i oświadczeń – zmieniono dane dotyczące prowadzącego instalację, którym jest aktualnie „FAM” Spółka Akcyjna z siedzibą we Wrocławiu. Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu (KRS - 0000065111, REGON – 870260262, NIP - 8750002763) posiada tytuł prawny do gruntu oraz instalacji urządzeń znajdujących się na terenie zakładu położonego w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20. Spółka ta, z dniem 13.12.2017 r., nabyła prawo własności do ww. nieruchomości i instalacji cynkowania ogniowego w drodze zakupu od spółki Mostostal Zabrze Realizacje Przemysłowe S.A.

Biorąc pod uwagę dotychczasową treść pozwolenia zintegrowanego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (sprostowanego postanowieniem nr DOŚ.III.MWo-7636-28/08 z 14.08.2008 r. i zmienionego decyzjami nr DOŚ.7222.19.2012.HM z 6.07.2012 r., nr DOŚ.7222.32.2013.HM z 31.10.2013 r. oraz nr DOŚ.7222.107.2014.HM z 6.03.2015 r.), gdzie ujęto jako elementy instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zarówno piec cynkowniczy do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę, jak i wanny procesowe i nieprocesowe służące do przygotowania powierzchni poddawanych cynkowaniu oraz do pozostałych procesów związanych z procesem cynkowania – uwzględniono w niniejszej decyzji kwalifikację tych instalacji do dwóch rodzajów instalacji wymienionych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tj. do instalacji wymienionej w ust. 2 punkt 3 lit. c) oraz w ust. 2 punkt 7. Prowadzący instalację przedstawił we wniosku rozszerzenie opisu sposobów spełniania wymogów dotyczących stosowania najlepszych dostępnych technik, tj. określonych zarówno w „Dokumentie referencyjnym BAT dla

najlepszych dostępnych technik w przetwórstwie żelaza i stali” grudzień 2001 r., jak i w „Dokumentacie referencyjnym BAT dla obróbki powierzchniowej metali i tworzyw sztucznych, sierpień 2006 r. oraz w dokumencie opracowanym przez Instytut Mechaniki Precyzyjnej pn. „Najlepsze dostępne techniki (BAT). Wytyczne dla powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych”, Warszawa, styczeń 2009 r. Z przedstawionych danych wynika, że instalacje spełniają wymogi najlepszych dostępnych technik.

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem strony wynikającym z ustaleń okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego, w oparciu o dane zawarte we wniosku, w punkcie I.2.1. i II.1.1. uzupełniono również dane dotyczące zainstalowanego urządzenia do redukcji emisji substancji do powietrza, tj. adsorbera oparów kwaśnych, a także zmieniono tytuł punktu III dotyczącego określenia dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych i warunków lub parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunków emisji i zweryfikowano jego treść.

Zgodnie z wnioskiem strony w niniejszej decyzji dookreślono częstotliwość odczytów urządzeń pomiarowych – wodomierzy do określania ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji. Wobec czego w punkcie VI.5 pn. „Monitoring ilości wykorzystywanej wody” dopisano informacje odnośnie częstotliwości prowadzenia odczytów urządzeń pomiarowych.

Wnioskodawca, w przedłożonej dokumentacji, dokonał oceny akustycznego oddziaływania instalacji, z której wynikało, że ilość źródeł hałasu oraz parametry pracy nie uległy zmianie.

Organ, zgodnie z wnioskiem strony, na podstawie opublikowanej uchwały Nr VI/53/15 Rady Miasta Opola z dnia 29 stycznia 2015 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Metalchem” w Opolu (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2015 r. poz. 309) dokonał zmian w punkcie II.2.2. pozwolenia, w tabeli nr 8, poprzez określenie położonych najbliższej instalacji terenów objętych ochroną przed hałasem, tj. zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, dla której ustalono dopuszczalne poziomy hałasu dla pory dnia $L_{Aeq D}$ 55 dB(A) oraz nocy $L_{Aeq N}$ 45 dB(A). W tabeli nr 8 pozwolenia dokonano zmiany oznaczenia rozporządzenia Ministra Środowiska z 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku poprzez przywołanie aktualnego aktu prawnego, tj. Dz. U. z 2014 r. poz. 112.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W tym zakresie organ nie nałożył na prowadzącą instalację dodatkowych obowiązków, poza wynikającymi z ww. przepisów, dlatego z pozwolenia wykreślono w całości pkt VI.3 pn. „Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska”.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia i przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy Poś, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

W przedmiotowej decyzji właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Organ uzupełnił zapisy decyzji o określenie warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, usunął z niej odpady, które nie są wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji.

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem strony, zmieniono klasyfikację odpadu stanowiącego wytrącony osad $Fe(OH)_3$, z odpadu o kodzie 19 02 11* - inne odpady zawierające substancje niebezpieczne na odpad o kodzie 11 01 09* - szlamy i odpady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne, bowiem odpady z grupy 19 stanowią odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych, a żaden z tych procesów nie jest prowadzony na terenie Zakładu.

Organ, zgodnie z wnioskiem Strony, usunął z pozwolenia zintegrowanego warunki dotyczące przetwarzania odpadów, bowiem zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku, działalność ta nie będzie już prowadzona na terenie Zakładu.

Ilość powstających odpadów będzie określana wagowo przez wytwórcę odpadów – zakład wyposażony jest w wagę.

Przychylając się do wniosku Spółki w zakresie obejmującym częstotliwość prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza organ dokonał zmian w decyzji, w punkcie VI. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe”. Biorąc pod uwagę brak występowania przekroczeń emisji substancji do powietrza wykazywany w wynikach pomiarów przesyłanych organowi w związku z obowiązkiem nałożonym w pozwoleniu zintegrowanym oraz wielkość wpływu eksploatowanych instalacji na jakość powietrza w otoczeniu zakładu, przychylnie się do wniosku prowadzącego instalację w zakresie zmniejszenia częstotliwości wykonywania pomiarów emisji substancji do powietrza. Ponadto, niniejszą decyzją, w oparciu o dane zawarte we wniosku i zgodnie z ustaleniami okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego oraz wymogiem wynikającym z art. 211 ust. 6 pkt 10 ustawy Prawo ochrony środowiska, uzupełniono również treść pozwolenia o określenie sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej, zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r., poz. 1044) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 22.05.2018 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Gabelus
D Y R E K T O R
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. FAM S.A.
ul. Avicenny 16
54-611 Wrocław
2. aa.

Główny Specjalista

Barbara Gabryelska

14.03.2018r.

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych

Małgorzata Juszcyszyn-Pieczonka