

Opole, dnia 25 stycznia 2018 r.

DOŚ-III.7222.60.2017.MK

Decyzja

Na podstawie art. 188, art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku "EKO-REGION" Sp. z o. o. w Bełchatowie z 5 września 2017 r. (data wpływu do UMWO 7.09.2017 r.) nr 1049/2017, o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego z 7 maja 2007 r. nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 (wraz ze zmianami) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej o zdolności 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę, zlokalizowanej w Gotartowie, gm. Kluczbork wraz ze zmianami oraz pozostałych instalacji

orzekam

I. Zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. udzielającej "EKO-REGION" Sp. z o. o. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej o zdolności 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę, zlokalizowanej w Gotartowie, gm. Kluczbork wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: z 30.06.2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-17/08, z 15.09.2009 r. nr DOŚ.IV. MK.7636-4/09, z 11.06.2010 r. nr DOŚ.MK.7636-36/10, z 21.01.2013 r. nr DOŚ.7222.61.2011.MK, z 9.12.2013 r. nr DOŚ.7222.37.2013.MK oraz 4.03.2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ (wraz z postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego z 5.05.2014 r. nr DOŚ.7222.16.2014.MK, z 8 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ) oraz z 28.11.2016 r. nr DOŚ-III.7222.19.2016.MK, w sposób następujący:

1. Treść zawarta w punkcie I.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje w całości brzmienie:

„I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością "EKO-REGION" Sp. z o. o. w Bełchatowie, zgodnie z odpisem rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego jest:

- zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych,
- obróbka i usuwanie odpadów innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie i unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych,
- demontaż wyrobów zużytych,
- odzysk surowców z materiałów segregowanych,
- działalność związana z rekultywacją i pozostała działalność usługowa związana z gospodarką odpadami,
- sprzedaż hurtowa odpadów i złomu,
- działalność usługowa związana z zagospodarowaniem terenów zieleni,
- pozostała działalność usługowa, gdzie indziej niesklasyfikowana.

**Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7691917979,
Numer REGON: 590765381.**

Teren nieruchomości stanowiącej Zakład Gospodarowania Odpadami w Gotartowie to działki o numerach ewidencyjnych: 191/6, 191/7, 191/10, 191/11, 191/13, 191/23, 191/24, 191/25, 191/26, **191/27**, 191/28, 191/29, 191/30, 191/32, 191/33, obręb Gotartów, gm. Kluczbork.

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się:

1) instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie **do 80 000 Mg/rok (400 Mg/dobę)** w Gotartowie, w skład której wchodzi:

- kwatera składowiskowa nr I,
- kwatera składowiskowa nr II,
- studnie odgazowujące kwatery nr I i II,
- 5 pochodni na kwaterze nr I,
- system drenażu odcieków odrębny dla każdej z kwater,
- myjnia przejazdowa,
- przepompownia odcieków z komorą zasuw,
- system monitoringu wód podziemnych złożony z 4 piezometrów,
- pas zieleni izolacyjnej,

2) instalację do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania odpadów w procesie dwustopniowym **30 000 Mg/rok (średnio ok. 82 Mg/dobę)**, tj. instalację do biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi:

- 4 tunele (bioreaktory),
- system napowietrzania,
- system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego w biofiltrze wyposażonym w płuczkę,
- wydzielona część placu dojrzewiania/kompostowania przeznaczona do dojrzewiania odpadów po stabilizacji tlenowej w bioreaktorach (tunelach),
- boks magazynowy.

Elementy wspólne dla obu instalacji to:

- waga samochodowa,
- zbiornik retencyjny odcieków.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się instalacje i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego tj.:

- instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych o wydajności maksymalnej 100 000 Mg/rok (średnio ok. 385 Mg/dobę) ze stacjonarnym rozdrabniaczem do odpadów zlokalizowanym poza halą sortowni (rozdrabniacz stacjonarny może działać niezależnie/samodzielnie w stosunku do części mechanicznej instalacji MBP - w czasie kiedy nie jest wykorzystywany do rozdrabniania odpadów z linii sortowniczej);
- instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowiąca wydzieloną część placu dojrzewiania/kompostowania o zdolności przetwarzania odpadów na poziomie 6000 Mg/rok (średnio 16,5 Mg/d);
- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki o maksymalnej ilości przetwarzanych odpadów na poziomie 34 000 Mg/rok poprzez zastosowanie:

- sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności około 100 000 Mg/rok (wydajność zależna od rodzaju przetwarzanych odpadów); sito opcjonalnie może być wykorzystywane do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania;
- mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności około 85 000 Mg/rok (wydajność zależna od rodzaju przetwarzanych odpadów);

Dodatkowo w ramach procesu może być wykorzystywany rozdrabniacz stacjonarny zlokalizowany po wschodniej stroni hali sortowni – w tym wypadku do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. Rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą w hali sortowni za pomocą systemu przenośników, ale ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie i być wykorzystywane na potrzeby inne potrzeby.

- sito stacjonarne o wymiennych bębnach obrotowych do przesiewania odpadów wytworzonych w procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania;
- budynek socjalny;
- budynek garażowo-magazynowy;
- budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową;
- wiata garażowa;
- wiaty magazynowe;
- plac manewrowy i drogi technologiczne;
- plac technologiczny nr 2;
- myjnia płytowa;
- zbiornik na wody opadowe;
- zbiorniki paliwa;
- sieci: wodociągowa, kanalizacyjna, energetyczna;
- ogrodzenie.

Dodatkowo, na terenie Zakładu prowadzone jest zbieranie odpadów, w tym ramach PSZOK (Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych).”

2. Treść zawarta w punkcie 1.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„1.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1.

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących
<i>1. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</i>		
1.	Kwatera nr I – instalacja do składowania odpadów innych niż	Parametry techniczne instalacji: – pojemność kwatery składowiska wynosi 229 770 m ³ (tj. ok. 275 000 Mg); powierzchnia kwatery po obrysie skarp zewnętrznych – 2,3 ha, powierzchnia uszczelnienia kwatery – 1,8 ha, – głębokość niecki średnio 3,5 m, nachylenie skarp wewnętrznych 1:4, a

<p>niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p>	<p>zewnątrznych 1:2,5; nachylenie dna kwatery $i=0,5\%$ w kierunku do drenażu, spadek wierzchołkowy w kierunku północnym,</p> <ul style="list-style-type: none"> – uszczelnienie w postaci folii PEHD o grubości 1,5 mm, przykrytej 30-40 cm warstwą piasku; pod folią ułożono geowłókninę techniczną stanowiącą warstwę chroniącą folię przed przebiciem przez występujące miejscami żwirowe podłoże, – drenaż nadfoliowy wykonany z rur PE o średnicy Dz-110 mm, który odprowadza odcieki do przepompowni, – przepompownię stanowi żelbetowa studnia o całkowitej wysokości 6,8 m przykryta płytą pokrywową drewnianą; od części dolnej komory przepompowni wyprowadzono kominik wentylacyjny; wyposażenie przepompowni stanowi pompa o wydajności $8,5 \text{ dm}^3/\text{s}$ i wysokości wznoszenia 12,5 m; rurociąg tłoczny ścieków surowych o średnicy Dz-110 mm, wykonany z rur PE100, podłączony jest do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej; komora zasuw wykonana na rurociągu tłocznym, zlokalizowana obok przepompowni, pozwala na regulację przepływu ścieków z przepompowni do zbiornika odcieków lub do kanalizacji miejskiej lub na kwaterę w celu recykulacji, – rzędna dna kwatery – śr. 184,0 m n.p.m., półka technologiczna o szerokości 5,0 m oddzielająca istniejącą skarpe kwatery od skarpy kształtowanej wraz z podniesieniem rzędnych składowania, maksymalna rzędna składowania odpadów (wraz z warstwą przykrywającą): w części południowej 200,45 m n.p.m., w części północnej 199,15 m n.p.m., – system odgazowania stanowi 5 studni odgazowujących o średnicy $\varnothing 350\div 400$ mm z rdzeniem rury grubościenną dwuwarstwową perforowaną o średnicy $\varnothing 160$ mm, w obsypce żwirowej na usypanej przyźmie odpadów, studnie zabudowane (obudowy stalowe do podnoszenia PE $\varnothing 508$ mm $g=6,3$ mm). Na każdej studni odgazowującej zamontowana jest pochodnia do spalania gazu składowiskowego. Pochodnie wykonane są z rur ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej. Pochodnie zaopatrzone są w przepustnicę umożliwiającą, regulację dopływu gazu oraz króciec pomiarowy do pomiaru składu lub ciśnienia gazu składowiskowego oraz przerywacz płomienia. <p>Studnie i pochodnie wykonane są w sposób umożliwiający ich podnoszenie zgodnie z rosnącymi rzędnymi terenu składowiska.</p> <p>Parametry techniczne pochodni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - czas pracy: do kilku godzin w ciągu dnia, - temperatura spalania $900-1100^\circ\text{C}$, maksymalny dopływ gazu: $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, - średnica osłony palnika: 300 mm, - średnica części środkowej pochodni: 50 mm, - średnica części nad studzienką odgazowującą: 500 mm, - średnica części znajdującej się w studzience odgazowującej: ~ 400 mm, - wysokość całej pochodni: ~ 2300 mm. <p>Maksymalna ilość nieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr I i II wynosi 80 000 Mg/rok (przy założeniu 365 dni pracy).</p> <p>Rok oddania do użytkowania instalacji: 2003 r.</p> <p>Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie).</p> <p>Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p> <p>Czas pracy systemu odgazowania - 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p> <p>Eksploatacja składowiska odpadów</p> <p>Na kwaterze deponowane są odpady w sposób nieselektywny (wymienione w tabeli nr 2 niniejszej decyzji), zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Po przywiezieniu na składowisko odpadów cały strumień odpadów o kodzie 20 03 01, kierowany jest na instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, natomiast pozostałości po przetworzeniu i inne wydzielone rodzaje odpadów będą</p>
--	--

		<p>przekazywane na składowisko odpadów.</p> <p>Technologia składowania odpadów (zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska) przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Odpady uformowane są w warstwy wysokości 1,50 – 2,00 m, które przykrywa się piaskiem, żwirem lub wybranymi rodzajami odpadów obojętnych o grubości 0,1 - 0,3 m. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną po uformowaniu i wypełnieniu działki roboczej. Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana. Miąższość warstwy izolacyjnej jest okresowo kontrolowana, a w przypadku zapadania się wierzchołki (hałdy w skutek nierównomiernego osiadania) zapadlisko uzupełniane jest materiałem izolacyjnym i zagęszczane. Odpady oraz warstwy izolacyjne plantowane i zagęszczane są przez kompaktor. Dla osiągnięcia pełnego zagęszczenia potrzebny jest kilkakrotny przejazd maszyny po warstwie odpadów tym samym torem. Obecność odpadów wilgotnych zwiększa możliwość zagęszczenia i zmniejsza krotność przejazdu kompaktora. Wielkość uzyskanego zagęszczenia zależy również od rodzaju odpadów (struktura materiału, wielkość, zawartość składników organicznych). Dla wszystkich złożonych na kwaterze grup odpadów technologia składowania jest taka sama. Odpady zagęszczane będą przez kompaktor.</p> <p>W celu prawidłowej eksploatacji składowiska pierwsza warstwa odpadowa powinna składać się z drobnej frakcji o średnicy do 40 mm (bez popiołów i pyłów) o miąższości 1,5 – 2,0 m. Zabezpieczy ona warstwę uszczelniającą i drenazową przed uszkodzeniem związanym z ruchem ciężkich pojazdów po kwaterze. Dodatkowo w skutek retencjonowania wody przez odpady, w znacznym stopniu zostanie zredukowany doptyw odcieków do przepompowni, szczególnie podczas ulewnych deszczy. Pierwsza warstwa odpadowa ułożona będzie na całej powierzchni kwatery, zaczynając od najniższego punktu.</p> <p>Technologia eksploatacji kwatery nr I przewiduje uzyskanie maksymalnej założonej rzędnej składowania odpadów na poziomie od 199,15 m n.p.m. w części północnej do 200,45 m n. p.m. w części południowej.</p>
2.	<p>Kwatera nr II Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p>	<p>Parametry techniczne instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – projektowana pojemność kwatery składowiska – 219 500 m³ (241 450 Mg), powierzchnia dolna dna kwatery po ukształtowaniu i uszczelnieniu – 22 155 m², powierzchnia górna dna kwatery (na rzędnej 191 m n.p.m.) – 26 625 m², powierzchnia skarp – 4 768 m², – obwałowanie o docelowej rzędnej 191,00 m n.p.m. i nachyleniu skarp zewnętrznych 1:2,5 oraz wewnętrznych 1:3, – uszczelnienie w postaci sztucznej bariery geologicznej wraz z uzupełnieniem w postaci izolacji syntetycznej; zarówno na dnie kwatery, jak i na skarpach, bariera geologiczna (uszczelnienie mineralne) z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s i o miąższości min. 0,5 m; uszczelnienie syntetyczne dna kwatery z folii PEHD (na dnie gładkiej, a na skarpach strukturalnej), o grubości 2,5 mm położonej na geowłókninie 200 g/m² oraz przykrytej geowłókniną 700 g/m², zakotwienie geomembrany i geowłókniny w rowie kotwiącym, o głębokości min. 0,60 m i szerokości min. 1,0 m, w obwałowaniu kwatery, – system дренаżu odcieków zbierający wody odciekowe ułożony na uszczelnieniu syntetycznym na podsypce o miąższości 0,10 m, дренаż liniowy odcieków, składający się z kolektorów głównych – rury PEHD DN300 SN 8, pełne (nieperforowane) i perforowane na 2/3 obwodu oraz sączków – rury PEHD DN200 SN 8, perforowanych na 2/3 obwodu, – przedłużone na skarpę kwatery sączki zakończone studzienkami rewizyjnymi PEHD DN400 SN 8; nad drenażem liniowym nasyp z drobnego żwiru o przekroju trapezowym, – drenaż liniowy włączony zostanie do pompowni odcieków, skąd odcieki przepompowane zostaną, do istniejącego zbiornika na odcieki, – przepompownia odcieków z rurociągami tłocznymi z PEHD DN160 SDR 17, o maksymalnej wydajności 32 dm³/s,

		<p>– studnie odgazowujące DN160 SDR 17,6, z armaturą przyłączeniową do systemu czynnego odgazowania (kiedy produkcja biogazu na kwaterze osiągnie poziom wystarczający do podłączenia instalacji ssawnej), w ilości 7 szt.; studnie stanowią pionowe rurociągi PEHD DN 160 SDR 17,6 perforowane na całym obwodzie i długości osadzone w rurociągach osłonowych PEHD DN 500 SDR 17,6 (podnoszonych w miarę wypełniania kwatery odpadami); przestrzeń pomiędzy obydwoma rurami, wypełniona żwiru 16/32; studnie posadzone na warstwie drenażowej, obudowane nasypem o wysokości min. 1,0 m i nachyleniu maksymalnie 1:1, ze żwiru 16/32,</p> <p>– rów opaskowy o głębokości min. 0,5 m, szerokości dna min. 0,5 m i długości 475 m.</p> <p>Przewidywana rzędna składowania odpadów 199,15 m n.p.m. Sposób eksploatacji kwatery II będzie analogiczny jak kwatery I. Dodatkowo, po osiągnięciu rzędnej obwałowań tj. 191,0 m n.p.m., złoża odpadów na kwaterze nr II formowane będzie tak aby jednocześnie wypełniana była przestrzeń pomiędzy kwaterą I i II, do uzyskania docelowych rzędnych. Docelowa eksploatacja będzie zmierzała do podniesienia rzędnych składowania odpadów na obu kwaterach. Wypełnienie wolnej przestrzeni pomiędzy kwaterą I i II i utworzenie jednolitej bryły jest konieczne ze względów technologicznych. Wypełnianie przestrzeni pomiędzy kwaterami składowania odpadów będzie prowadzone w ramach normalnej eksploatacji kwatery nr II. Będą tam umieszczane odpady przeznaczone do składowania, jak i odzysku (m.in. na warstwy izolacyjne, okrywą rekultywacyjną). Pojemność kwatery nr II określona w pozwoleniu zintegrowanym jako 219 500 m³ uwzględnia wypełnienie przestrzeni pomiędzy kwaterami nr I i II. Maksymalna ilość unieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr I i II wynosi 80 000 Mg/rok. Planowany termin oddania do użytkowania kwatery nr II - 2018 rok.</p> <p>Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie). Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p>
	Pas zieleni izolacyjnej	Pas zieleni tworzy roślinność średnia i wysoka różnych gatunków. Szerokość pasa wynosi minimalnie 10 m.
	Myjnia przejazdowa	Myjnia przejazdowa kół i podwozi pojazdów - posiada zintegrowany zbiornik na wodę o pojemności 5 m ³ . Wymiary myjni: 5,0 x 3,3 m.
3.	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych <u>- część do biologicznego przetwarzania odpadów</u>	<p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych określa się na ok. 100 tys. Mg/rok (średnio ok. 385 Mg/dobę) – część biologiczna MBP – 30 tys. Mg/rok (średnio ok. 82 Mg/dobę).</p> <p>Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest :</p> <p>1) w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i polega na ich przetwarzaniu, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania,</p> <p>2) w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji ulegającej biodegradacji o kodzie 19 12 12 wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, składającej się z tzw. części zamkniętej (bioreaktorów) i części otwartej (wydzielona część placu dojrzwiania/kompostowania).</p> <p>Instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego jest część biologiczna MBP - instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania D8.</p>

		<p>Stabilizacja tlenowa jest procesem naturalnym, w którym materiał ulegający biodegradacji o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym ulega rozkładowi. W przypadku stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni, stabilizacja traktowana jest jako proces mineralizacji i inertyzacji organiki odpadowej przed jej ostatecznym zdeponowaniem na składowisku.</p> <p>Stabilizacja tlenowa jest procesem zachodzącym w warunkach aerobowych, prowadzącym do częściowej mineralizacji i humifikacji materii organicznej. W procesie mineralizacji następuje przemiana substancji organicznych w związki mineralne. W trakcie procesu mineralizacji następuje utlenienie substancji organicznych do produktów takich jak: dwutlenek węgla, woda, azotany, fosforany i siarczany. Proces humifikacji polega na przekształceniu resztek roślinnych i zwierzęcych w próchnicę, która z kolei (w przypadku produkcji kompostu z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych) warunkuje urodzajność gleb. Proces kompostowania/stabilizacji tlenowej przebiega w dwóch podstawowych fazach:</p> <p>Faza pierwsza - faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy: startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do ok. 40°C - 45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilne. Etap główny to faza termofilna, przebiegająca w temperaturze 50°C - 75°C, trwająca przez okres 10 - 14 dni. W tym czasie rozwijają się gwałtownie wszelkie ciepłolubne mikroorganizmy, szczególnie bakterie termofilne. W procesach metabolizmu tych bakterii ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli. Etap przejściowy to okres spadku temperatury do około 50°C - 40°C. Następnie proces intensywnego kompostowania przechodzi w fazę drugą.</p> <p>Faza druga – trwająca ok. 4-6 tygodni (zmiennie w zależności od warunków zewnętrznych). Temperatura procesu waha się w granicach od 65°C – do 40°C i maleje do temperatury otoczenia. Pod wpływem procesów mineralizacji i humifikacji powstaje materiał o cechach próchnicy. Zostają zniszczone organizmy chorobotwórcze, formy przetrwalnikowe tych organizmów oraz nasiona chwastów. W fazie tej rozpoczyna się mineralizacja szczególnie trwałych związków. Rozwijają się grzyby rozkładające celulozę i hemicelulozę. Następuje powolne obniżanie temperatury złoża aż do temperatury otoczenia. Jest to okres dojrzewania kompostu. Zmniejsza się znacznie ilość bakterii termofilnych, które zostają zastąpione ponownie przez bakterie mezofilne. Procesy biochemiczne powoli zanikają wskutek wyczerpywania pożywki. Miernikiem zakończenia procesu kompostowania jest pojawienie się azotanów oraz osiągnięcie wartości stosunku C/N = 16:1 do 20:1 i C/P = 100:1.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u></p> <p>Instalacja do stabilizacji tlenowej składa się z 4 boksów (bioreaktorów). Przyjmując wysokość załadunku odpadów na poziomie 3,15 m pojemność nominalna pojedynczego tunelu wynosi ok. 729,9 m³. Pojemność robocza wynosi 679 m³, stabilizowanego materiału. Czas załadunku pojedynczego boksu to ok. 4-5 godzin. Przyjmując gęstość materiału poddawanego stabilizacji tlenowej na poziomie 650 kg/m³, jednorazowo do pojedynczego tunelu istnieje możliwość załadunku ok. 441,4 Mg wsadu. Czas prowadzenia stabilizacji intensywnej w tunelach – 21 dni, każdy z tuneli pozwala na przeprowadzenie ok. 17 cykli w ciągu roku. Daje to maksymalną wydajność instalacji na poziomie ok. 30 000 Mg/rok (ok. 82 Mg/dobę).</p> <p>W przypadku mniejszej ilości odpadów do stabilizacji frakcja <90 mm podsitowa może być na bieżąco załadowywana do boksu. Natomiast uwzględniając maksymalną wydajność instalacji, frakcja <90 mm może być zmagazynowana w boksie magazynowym przy tunelach (bioreaktorach) lub na wydzielonej części placu</p>
--	--	--

dojrzwiania/kompostowania, a następnie załadowywana do tuneli. Do procesu może również zostać skierowana frakcja nadsitowa zawierająca dużą ilość odpadów ulegających biodegradacji (po rozdrobieniu).

Instalacja wraz z wydzieloną częścią placu dojrzwiania/kompostowania, przeznaczona przede wszystkim do biologicznego unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z odpadów komunalnych zmieszanych.

Tunele (bioreaktory)

Wydajność instalacji – ok. 30 000 Mg/rok (ok. 82 Mg/dobę), przy założeniu 365 dni pracy.

Obiekt wykonany w technologii Hantsch: żelbetowe części konstrukcyjne (cztery naziemne moduły – zamknięte i zadaszone tunele (bioreaktory) wykonane z betonu cementowego o grubości ścian 20 cm i wysokości do poziomu +3,50 m. Dach wykonany w konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą specjalnej membrany. Bramy do tuneli bioreaktorów dwudzielne, szczelne, otwierane ręcznie do zewnątrz. Powierzchnia tuneli: 32 m x 34 m = 1 088 m².

Maksymalna wysokość ładunku wsadu w poszczególnych tunelach - 3,15 m.

Za tylną ścianą szeregu czterech tuneli, zadaszonych, z całym systemem odprowadzania powietrza poprzez biofiltr pionowy znajdują się wentylatory chronione przed najazdem stalowymi barierkami, o wysokości 1,1 m i długości 1,5 m dla każdego wentylatora. Tunele (boksy) stanowią reaktor zamknięty, w którym następuje stabilizacja i higienizacja wsadu. Proces załadunku/wyładunku wsadu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej.

Instalacja wyposażona jest w system napowietrzania i wentylacji (przewody wentylacyjne, wentylatory, stalowe elementy konstrukcyjne, kanały w posadzce), system odprowadzania powstających odcieków do zbiornika odcieków przez odstojnik i odpompownię, system sterowania i czujników technologicznych, dach składający się z odpowiedniej membrany, na prefabrykowanej konstrukcji stalowej wraz z odwodnieniem dachu do górnej krawędzi ścian żelbetowych.

System napowietrzania

Podstawowym elementem instalacji jest system napowietrzania gwarantujący równomierne napowietrzanie pryzm w tunelach. Specjalnie rozwiązanie pozwala na bezawaryjną obsługę bez potrzeby specjalnych zabiegów czyszczenia systemu napowietrzania. System jednocześnie stanowi odprowadzenie odcieków w tunelu. Powietrze włączane jest za pomocą wentylatorów. Powietrze włączane jest podgrzane, przez co proces jest stabilniejszy i krótszy. Proces regulowany jest za pomocą sond tlenowych. Wentylatory włączają się w przypadku, gdy zawartość tlenu spada poniżej 79% wartości naturalnej i wyłączają się przy 80%. Wyniki całego procesu rejestrowane są w systemie komputerowym.

Napowietrzanie tuneli obejmuje dwa podstawowe strumienie: wyciąg zużytego powietrza z tuneli do oczyszczenia na biofiltrze, zasysanie ciepłego powietrza, które jest recyrkulowane (wdmuchane) przez podłogę napowietrzającą. Każdy tunel niezależnie wyposażony jest w sieć wyciągową, która prowadzi do instalacji oczyszczania powietrza, w skład której wchodzi biopłuczka i biofiltr zespolone w pojedynczym urządzeniu tzw. biofiltrze kominowym.

Układ napowietrzania umożliwia utrzymanie średniej temperatury higienizacji powyżej 55 °C w 95 % objętości wsadu oraz utrzymanie stopnia nasycenia tlenem w wysokości przynajmniej 85% we wsadzie.

System oczyszczania powietrza procesowego - biofiltr

Powietrze z tuneli jest zasysane i kierowane do biofiltru. W skład instalacji oczyszczania powietrza wchodzi biopłuczka (regulująca wilgotność biofiltru) i biofiltr zespolone w jednym urządzeniu tzw. biofiltrze kominowym. Sieć nawilżania na wlocie i wylocie biofiltru utrzymuje optymalne warunki uzdatniania. Powietrze przepływa przez kolumnę wykonaną z siatki ażurowej, która stanowi rdzeń biofiltru. Materiał

		<p>filtracyjny znajduje się między rdzeniem a konstrukcją z włókna szklanego. Oczyszczane powietrze rozkłada się równomiernie po całej wysokości biofiltru i jest odprowadzane przez otwory o średnicy 30 mm +/-20% wykonane na całej powierzchni biofiltru.</p> <p>Biofiltr posiada wymiary: średnica: ok. 4 m, wysokość: ok. 10 m wraz z cargą wiatrową i jej pokrywą, objętość materiału filtracyjnego: ok. 150 m³, ciężar z napełnieniem: ok. 100 ton. Materiał filtracyjny stanowi kora kalibrowana o wymiarach 20/40 mm.</p> <p>Biofiltr posiada dwie sieci nawilżania: układ zamgławiania na wlocie kolumny powietrznej, sieć nawilżania w górnej części biofiltru. Biofiltr jest wyposażony w pokrywę zapobiegającą gromadzeniu się śniegu na wsadzie filtracyjnym.</p> <p>Plac dojrzwiania/kompostowania (B3)</p> <p>Plac o nawierzchni betonowej, szczelnej, posiadający uszczelnienie z folii budowlanej. Powierzchnia placu ok. 7 650 m². Plac podzielony jest na następujące części:</p> <ul style="list-style-type: none"> – część dojrzwiania odpadów po stabilizacji tlenowej w tunelach o powierzchni około 2711 m² (pryzmy plus niezbędna komunikacja); – część przeznaczona do prowadzenia procesu kompostowania odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów o powierzchni ok. 2701 m² (pryzmy wraz z niezbędną komunikacją); – część komunikacyjna (dla bioreaktorów; boku magazynowego; przy sienie do waloryzacji stabilizatu/kompostu); do magazynowania odpadów, w tym przeznaczonych do przetwarzania i wytwarzanych w ramach procesów biologicznego przetwarzania odpadów oraz jako miejsce posadowienia sita do waloryzacji wytworzonego materiału po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania. <p>Ścieki deszczowe z placu, odprowadzane są siecią kanalizacyjną do istniejącego otwartego zbiornika na odcieki.</p>
4.	Elementy wspólne dla obu instalacji	
	Waga	Waga najazdowa o wymiarach 18,0 x 3,0 m. Nośność 60 Mg.
	Zbiornik retencyjny na odcieki i ścieki technologiczne	Zbiornik otwarty konstrukcji ziemnej uszczelniony 70 cm warstwą zagęszczonej gliny oraz folią PEHD grubości 2,0 mm. Na folii ułożono geowłókninę, a na niej płytki chodnikowe. Zbiornik połączony jest w sposób szczelny rurociągiem z komorą zasuw wykonaną z kręgów żelbetowych o średnicy 1,2 m. Zbiornik otacza barierka stalowa o wysokości 1,1 m. Parametry zbiornika: nachylenie skarp 1:3, powierzchnia 450 m ² , pojemność użytkowa 220 m ³ .
II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego		
5.	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych - część do mechanicznego przetwarzania odpadów	<p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP określa się na ok. 100 000 Mg/rok (średnio ok. 385 Mg/dobę), przy założeniu 260 dni pracy/rok.</p> <p>Przetwarzanie prowadzone jest na linii technologicznej zlokalizowanej w hali sortowni i jej obrębie.</p> <p>W instalacji przetwarzane są niesegregowane, zmieszane odpady komunalne w ilości do 84 000 Mg/rok oraz odpady selektywnie zebrane w ilości do 30 000 Mg/rok.</p> <p>Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na ich przetwarzaniu na linii technologicznej w celu wydzielenia frakcji:</p>

		<p>1) mineralnej Dz <15 mm (0-15 mm): odpad o kodzie 19 12 09 kierowany do odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku lub przekazany na zewnątrz do dalszego przetworzenia (frakcja wydzielana opcjonalnie na sicie mobilnym w zasobni na odpady w hali sortowni);</p> <p>2) podsitowej Dz: 0 - 90 mm lub 15-90 mm (w dalszej części skrótowo 0(15)-90 mm): odpad o kodzie 19 12 12 jako frakcja ulegająca biodegradacji, która kierowana jest kolejno do procesu stabilizacji tlenowej odpadów, lub unieszkodliwiana poprzez składowanie (jeżeli spełnia wymagania dopuszczenia do składowania odpadów) (frakcja wydzielana na sicie stacjonarnym w hali sortowni);</p> <p>3) nadsitowej Dz > 90 mm: odpad o kodzie 19 12 12; frakcja ta kierowana do dalszego przetwarzania na linii sortowniczej, celem wydzielenia poszczególnych frakcji nadających się do odzysku oraz frakcji nienadających się do odzysku - kierowanych do procesu unieszkodliwienia poprzez składowanie lub biologiczne przetworzenie w procesie stabilizacji tlenowej (frakcja wydzielana na sicie stacjonarnym w hali sortowni).</p> <p>Przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych polega na ich sortowaniu celem wydzielenia poszczególnych frakcji nadających się do odzysku.</p> <p>Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów</p> <p>Hala sortowni Powierzchnia zabudowy hali 4125 m² o wysokości 12,5 m. Budynek hali w technologii konstrukcji stalowej z lekką obudową ścian i dachu. Obudowa ścian z płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym w układzie pionowym. Grubość rdzenia 100 mm. Pokrycie dachu z blachy trapezowej. Ocieplenie ze styropianu o grubości 20 cm pokrytego papą. Hala wyposażona w instalacje: elektryczną, wentylacyjną, wodociągową, kanalizacyjną, Część mechaniczną instalacji MBP stanowi linia sortownicza znajdująca się w hali sortowni.</p> <p>W hali znajdują się:</p> <ul style="list-style-type: none"> · zasobnia, · sito o oczkach 15 mm /sito mobilne, wykorzystywane opcjonalnie/, · nadawa, · rozrywarka worków, · kabina wstępna, · sito o oczkach: 90, 340 mm /sito stacjonarne w ciągu technologicznym/, · separator metali Fe_1, · kabina separacji frakcji >340 mm, · separator metali Fe_2, · kabina doczyszczania metali, · kabina doczyszczania frakcji 0-90 mm, · separator optyczny tworzyw sztucznych, · separator balistyczny, · zespół 7 separatorów optycznych, (poszczególnych frakcji opakowań z tworzyw sztucznych, folii, papieru), · separator niemetali nFE, · zespolona kabina doczyszczania frakcji surowcowych (folia, tworzywa sztuczne, papier, komponent do produkcji paliwa alternatywnego, itp.), · kabina doczyszczania balastu, · stacja nadawcza balastu, · automatyczna prasa do belowania.
--	--	---

		<p>Ponadto po wschodniej stronie hali posadowiony jest rozdrabniacz stacjonarny połączony technologicznie z linią sortowniczą za pomocą systemu przenośników, mogący dodatkowo pracować niezależnie/samodzielnie, kiedy nie są w nim przetwarzane (rozdrabniane) odpady z linii technologicznej; rozdrabniacz posiada moduł zewnętrznego zasypu).</p> <p>Sito stacjonarne (trzyfrakcyjne) będące częścią instalacji mechanicznej posiada wymienne moduły o wielkości oczek co 10 mm. Podczas normalnej eksploatacji instalacji będą wykorzystywane sita o modułach: 90 i 340 mm. Aczkolwiek w zależności od morfologii przyjmowanych odpadów czy przyjętych założeń technologicznych możliwa będzie zmiana modułu przeznaczonego do wydzielenia frakcji podsitowej na 80 mm, 90 mm lub 100 mm.</p> <p>Czas pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – 260 dni w roku.</p>
6.	<p>Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki</p>	<p>W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki będą przetwarzane odpady w ilości do 34 000 Mg/rok.</p> <p>W ramach mechanicznego przetwarzania odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych (z zakresu 15-100 mm stosowanych w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów) o maksymalnej wydajności około 100 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (6,5 h/zmianę; 2 zmiany); sito przeznaczone jest do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych (opcjonalnie do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania; wówczas sito przemieszczane jest na plac dojrzewania/kompostowania odpadów); ▪ mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności około 85 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (6,5 h/zmianę; 2 zmiany); jest to rozdrabniacz wolnoobrotowy wyposażony w separator metali. <p>Dodatkowo w ramach procesu może być wykorzystywany rozdrabniacz stacjonarny zlokalizowany po wschodniej stronie hali sortowni – w tym wypadku do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. Rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą w hali sortowni za pomocą systemu przenośników, ale ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie i być wykorzystywane na potrzeby inne potrzeby.</p> <p>Odpady poddawane przetwarzaniu, w zależności od ich rodzaju będą albo rozdrabniane, albo rozdrabniane i przesiewane lub wyłącznie przesiewane.</p> <p>Dodatkowo odpady, jak np. wielkogabarytowe, remontowo-budowlane, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce, w celu rozdzielenia i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, drewna itp., w tym nadających się do odzysku.</p> <p>Proces odzysku odpadów na mobilnym sicie oraz rozdrabniaczu mobilnym będzie odbywał się na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu (M10). Poza tym, ze względu na lokalizację rozdrabniacza stacjonarnego, przetwarzanie odpadów (rozdrabnianie) może odbywać się po wschodniej stronie hali sortowni.</p> <p>Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku, będą gromadzone w celu zebrania odpowiedniej partii.</p>
7.	<p>Kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających</p>	<p>Wydajność kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz innych odpadów ulegających biodegradacji – 6 000 Mg/rok (średnio 16,5 Mg/d), przy założeniu czasu 365 dni pracy.</p>

	biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów	<p>Proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz pozostałych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, przeznaczonych do kompostowania prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania odpadów. Wydzielona część placu przeznaczona do kompostowania ww. odpadów będzie oznaczona i opisana.</p> <p>Kierowane do kompostowania odpady, w sytuacji, gdy zachodzi taka konieczność są rozdrabniane w rozdrabniaczu. Kompostowanie odbywa się w przyzmacz o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzmacz uzależniony jest od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Przyzmacz układane są za pomocą ładowarki. W celu przyspieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzania, zmniejszenia ryzyka powstawania odorów przyzmacz kompostowanych odpadów są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki.</p> <p>Częstotliwość przerzucania przyzmacz uzależniona jest od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmacz. W pierwszej fazie przyzmacz przerzucane są 2 razy w tygodniu. W fazie końcowej raz w tygodniu. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu ok. 8-10 tygodni, w zależności od rodzaju kompostowanych odpadów, pory roku, itp. Przebieg procesu kompostowania jest monitorowany poprzez okresowy pomiar temperatury i wilgotności. W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszanie. W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (zwłaszcza selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów) wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiał po procesie kompostowania.</p> <p>Wytworzony materiał po procesie kompostowania może być dodatkowo przesiewany na sicie 15 mm celem wyodrębnienia nieprzekompostowanych frakcji oraz ewentualnych drobnych zanieczyszczeń. Wytworzony kompost, może być wykorzystany jako odpad do odzysku lub w przypadku złej jakości unieszkodliwiony poprzez składowanie.</p> <p>Wydzielona część placu do kompostowania odpadów wynosi ok. 2701 m². Plac przeznaczony do kompostowania posadowiony jest w taki sposób, aby spływające ścieki z odpadów kompostowanych nie powodowały ewentualnego zanieczyszczenia kompostowanego materiału.</p> <p>Czas pracy instalacji – 365 dni w roku.</p>
8.	Budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową	Budynek dwukondygnacyjny, murowany, niepodpiwniczony. Wysokość 9,2 m, powierzchnia zabudowy ok. 333 m ² .
9.	Plac magazynowy odpadów (M11)	Powierzchnia magazynowa ok. 1000 m ² . Plac o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany, ujmowane wody opadowe odprowadzane są kanalizacją wód opadowych do zbiornika na wody opadowe.
10.	Wiata magazynowa (M2)	Wiata zlokalizowana po zachodniej stronie hali sortowni. Wiata magazynowa, w konstrukcji stalowej, podzielona na 11 boksów. Powierzchnia zabudowy wiaty ok. 655 m ² . Służy do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych (zamykany boks).
11.	Wiata magazynowa (M7)	Wiata zlokalizowana po południowo-wschodniej stronie hali sortowni. Wiata magazynowa, w konstrukcji stalowej, podzielona na 3 boksy, przeznaczone do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów. Powierzchnia zabudowy ok. 536 m ² .
12.	Wiata garażowa	Wiata garażowa w konstrukcji stalowej, powierzchnia zabudowy wiaty garażowej 210 m ² .
13.	Ogrodzenie	Teren ogrodzono w celu uniemożliwienia dostępu osób postronnych oraz

		większych zwierząt na teren obiektu. Wysokość ogrodzenia wynosi minimalnie 2,0 m.
14.	Sito stacjonarne	Sito stacjonarne posadowione na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania odpadów. Sito wyposażone jest w bębny wymienne z przedziału 15-100 mm oraz (z możliwością wymiany bębna, co 10 mm od wielkości 20 mm), wykorzystywane w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów. Sito wykorzystywane do przesiewania wytworzonych odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania (opcjonalnie do przesiewania wytworzonych w procesie biologicznym odpadów może być wykorzystywane sito mobilne z palcu M10). Sito stacjonarne i sito mobilne (z placu M10) posiadają wymienne bębny, które mogą być stosowane zamiennie pomiędzy sitami.
15.	Zbiornik na wody opadowe	Zbiornik żelbetowy wód opadowych o wymiarach 25 x 25 m, podzielony na dwie komory o pojemności użytkowej 588 m ³ każda.
16.	Myjnia płytowa	Płyta monolityczna, żelbetowa o wymiarach 6 x 20 m, posadowiona na poziomie - 0,20 m, uszczelniona folią PEHD 1,0 mm. Myjnia posiada system ujmowania i odprowadzania powstających ścieków poprzez separator substancji ropopochodnych do szczelnego, bezodpływowego zbiornika na ścieki.
17.	Zbiorniki paliwa (ZP)	Zbiorniki na paliwo do wykorzystywanych maszyn i urządzeń. Pojemność pojedynczego zbiornika wynosi 5 m ³ . Zbiorniki w konstrukcji dwupłaszczyznowej.
18.	Stanowisko przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych oraz innych odpadów selektywnie zebranych (M10)	Plac technologiczny po południowo-wschodniej stronie hali sortowni. Powierzchnia placu ok. 456 m ² . Na placu technologicznym znajduje się wydzielony plac magazynowy odpadów o powierzchni ok. 200 m ² .
19.	Budynek administracyjno-socjalny	Budynek o powierzchni ok. 44 m ² , kubaturze 196 m ³ , wyposażony w instalację elektryczną i wodno-kanalizacyjną, który obejmuje dyżurkę, pokój śniadań, węzeł sanitarny, szatnię i magazyn.
20.	Budynek garażowo-magazynowy	Budynek murowany wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, dwusegmentowy, dwubramowy o powierzchni zabudowy około 113 m ² i kubaturze ok. 574 m ³ . Budynek służy do przechowywania kompaktora i spycharki, jak również może być wykorzystywany do magazynowania wybranych rodzajów zbieranych odpadów niebezpiecznych
21.	Plac technologiczny nr 2	Plac z nawierzchni betonowej o powierzchni ok. 300 m ² . Ścieki deszczowe z placu odprowadzane są kanalizacją do zbiornika na ścieki. Plac technologiczny jest miejscem magazynowania zbieranych odpadów.
22.	Plac manewrowy i drogi	Plac manewrowy o powierzchni ok. 1450 m ² wykonany z asfaltobetonu. Drogi prowadzące do istniejącej kwatery odpadów wykonane są z płyt drogowych żelbetowych o szerokości 3,0 m.
23.	Zbieranie odpadów, w tym w ramach PSZOK	Na terenie Zakładu prowadzony jest proces zbierania odpadów (innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych), w tym w ramach PSZOK. Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK) prowadzony jest na podstawie umowy z Gminą Kluczbork. Na PSZOK przyjmowane są nieodpłatnie (w ramach opłaty za gospodarowanie odpadami) od właścicieli nieruchomości z terenu gminy Kluczbork odpady pochodzenia komunalnego (wybrane rodzaje odpadów z grupy 15, 16, 17 i 20), w tym odpady niebezpieczne. <u>W ramach funkcjonowania PSZOK wykorzystywane jest istniejące zaplecze techniczne i budowlane oraz infrastruktura Zakładu.</u> <u>Funkcjonowanie PSZOK uzależnione jest od posiadania stosowanej umowy z Gminą Kluczbork.</u>

3. Punkt I.3. pn. „Warunki poboru wód”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.3. Ilość wykorzystywanej wody

W związku z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego Zakład wykorzystuje wodę do:

- stabilizacji tlenowej odpadów – w ilości 3000 m³/rok,
- oczyszczania powietrza procesowego – w ilości 800 m³/rok,
- sporządzania roztworu w myjni przejazdowej - w ilości 90 m³/rok,

Ponadto na potrzeby instalacji niewymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego woda wykorzystywana jest:

- na potrzeby myjni płytowej - 200 m³/rok,
- na potrzeby kompostowania odpadów - 600 m³/rok.

Woda na potrzeby funkcjonowania Zakładu pobierana jest z wodociągu gminnego na podstawie zawartej umowy."

4. W punkcie II.1.1. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - proces D5 (składowanie na składowiskach odpadów w sposób celowo zaprojektowany) w związku z eksploatacją instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składowiska w Gotartowie”, tabela nr 2 wraz z opisem, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Rodzaje i ilości przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania poprzez nieselektywne składowanie (proces D5) na kwaterach nr I i II składowiska odpadów w Gotartowie

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu ¹	Rodzaj odpadu ¹	Ilość składowanych odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	10 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	60 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	80 000
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10 000
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	10 000
7.	19 08 01	Skratki	10 000
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000
9.	19 08 05 ²	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000
10.	19 08 12 ²	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 01	10 000
11.	19 08 14 ²	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10 000
12.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10 000

14.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	10 000
15.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	10 000
16.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10 000
17.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	10 000
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	10 000
19.	19 12 09	Minerały /np. piasek, kamienie/	40 000
20.	19 12 12 ²	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000
21.	20 02 03 ²	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000
22.	20 03 03 ²	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000
23.	20 03 04 ²	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	10 000
24.	20 03 06 ²	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10 000
łącznie maksymalna ilość odpadów składowanych w ciągu roku na składowisku odpadów w Gotartowie nie może przekroczyć			80 000 Mg/rok

Objaśnienia do tabeli:

¹ - do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne spełniające kryteria określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277).

² - kryteria dopuszczania odpadów o kodach 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277)."

5. W punkcie II. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów”, podpunkt II.1.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12)”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.1.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12) – **unieszkodliwiania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 i procesu D15 (tj. magazynowania przedprocesowego poprzedzającego proces unieszkodliwiania - D8)**

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8 i D15 w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów prowadzonej na terenie zakładu gospodarowania odpadami w Gotartowie

Tabela nr 3.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
I. Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych (z odpadów o kodzie 20 03 01) przewidywana do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – procesy unieszkodliwiania D8 i D15				
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000	Krótkotrwale w wydzielonym miejscu na przymie na placu dojrzewania/ kompostowania B3 oraz selektywnie w boksie przy tunelach (bioreaktorach)
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów (wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych) przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć</i>			30 000	
II. Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane (inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych) przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach unieszkodliwiania D8 i D15				
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewania/ kompostowania B3
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10 000	Selektywnie w przyzmac lub w kontenerach w wydzielonej części placu dojrzewania/ kompostowania B3
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewania/ kompostowania B3
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10 000	Selektywnie w przyzmac lub

				kontenerach w wydzielonej części placu dojrzwania/ kompostowania B3	
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzwania/ kompostowania B3	
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	10 000		
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000		
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000		
9.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	10 000		
10.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	10 000		
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	10 000		
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000		
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000		
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10 000		Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzwania/ kompostowania B3
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10 000		
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10 000		
17.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	10 000		
18.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000		
19.	02 04 80	Wysłodki	20 000		
20.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000		
21.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000		
22.	02 05 80	Odpadowa serwatka	10 000		
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000		
24.	02 06 02	Osady konserwantów	10 000		
25.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000		
26.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000		
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10 000		
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000		
29.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000		
30.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000		
31.	03 01 01	Odpady kory i korka	10 000	Selektywnie w pryzmach lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzwania/ kompostowania B3	

32.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000	Selektywnie w przymach lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3
33.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3
34.	03 03 01	Odpady kory i drewna	10 000	Selektywnie w przymach lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3
35.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3
36.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3
37.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20 000	
38.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000	
39.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	10 000	
40.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
41.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	10 000	
42.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	10 000	
43.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	10 000	
44.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	10 000	
45.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	10 000	
46.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych	20 000	Selektywnie w przymach lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3

47.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych	20 000	
48.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	20 000	
49.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3
50.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000	
51.	17 02 01	Drewno	20 000	Selektywnie w przyzmac lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3
52.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3
53.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3
54.	19 08 01	Skratki	10 000	
55.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000	
56.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000	
57.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10 000	
58.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10 000	
59.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000	
60.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	10 000	
61.	19 12 01	Papier i tektura	20 000	Selektywnie w przyzmac lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3
62.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000	
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (inne niż frakcja co najmniej 0 (15) - 90 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych – frakcja	30 000	Odpady magazynowane krótkotrwale selektywnie w wydzielonej części

		ulegająca biodegradacji wydzielona podczas przetwarzania odpadów selektywnie zebranych)		placu dojrzewiania/ kompostowania B3 oraz selektywnie w boksie przy tunelach (bioreaktorach)
64.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewiania/kompostowania B3
65.	20 01 01	Papier i tektura	10 000	Selektywnie w przyzmac lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzewiania/kompostowania B3
66.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewiania/kompostowania B3
67.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	10 000	Selektywnie w przyzmac lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzewiania/kompostowania B3
68.	ex 20 01 11	Tekstyliia z włókien naturalnych	10 000	
69.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500	Odpady na bieżąco załadowywane do tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzewiania/kompostowania B3
70.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000	Selektywnie w przyzmac lub kontenerach w wydzielonej części placu dojrzewiania/kompostowania B3
71.	20 01 99	Inne niewymienione odpady / <i>selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych/</i>	25 000	
72.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000	Odpady na bieżąco załadowywane do
73.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych	10 000	

		służących do gromadzenia nieczystości		tuneli a w przypadku ich zapelnienia odpady magazynowane krótkotrwale w wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji II od lp.1 do lp. 73 przeznaczonych do przetwarzania w procesie D8 nie może przekroczyć:</i>		30 000 Mg/rok		
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji I i II przeznaczonych do przetwarzania w procesie D8 nie może przekroczyć:</i>		30 000 Mg/rok		

Unieszkodliwianie odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 dla frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych

Faza I stabilizacja intensywna w tunelach (bioreaktorach)

Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złoże w boksie do wysokości ok. 2,00-3,15 m. Czas załadunku jednego tunelu to ok. 4-5 godzin. W przypadku zbyt małej wilgotności odpady są nawilżane za pomocą zraszaczy zainstalowanych w tunelach. Następnie odpady poddawane są intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelu przez okres około 3 tygodni. Pozwala to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji intensywnej jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu system automatycznie włącza napowietrzanie.

Faza II procesu dojrzwania na placu

Po okresie stabilizacji intensywnej następuje wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w przyzmy na placu dojrzwania, gdzie przez okres około 3 tygodni lub inny prowadzony jest proces dojrzwania –stabilizowanych odpadów do czasu uzyskania odpowiednich parametrów.

Odpady na placu są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki z częstotliwością ok. 1-2 razy w tygodniu celem zapewnienia odpowiedniego napowietrzania i homogenizacji stabilizowanego materiału.

Odpady uznaje się za ustabilizowane w przypadku gdy spełniają następujące parametry:

- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy,
- zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy,
- wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

W wyniku prowadzonego procesu stabilizacji tlenowej powstanie odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady, tzw. stabilizat). Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów po osiągnięciu wymaganych parametrów. W przypadku możliwości jego odzysku np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów, w dalszym procesie odpad ten może być waloryzowany na sicie o drobnych oczkach:

- 15 mm w celu wydzielenia frakcji mineralnej 19 12 09,
- 15–40 mm w celu wydzielenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom 19 05 03.

W pierwszym jak i w drugim przypadku otrzymana frakcja nadsitowa będzie stanowiła odpad o kodzie 19 05 99.

W zależności od potrzeb może być zastosowany jeden rodzaj sita w celu wyodrębnienia odpadu o kodzie 19 12 09 (sito 15 mm) lub 19 05 03 (sito z zakresu 15-40 mm) jako frakcji podsitowych oraz 19 05 99 - frakcji nadsitowej lub 2 rodzaje sit o których mowa powyżej, w celu wyodrębnienia 19 12 09, 19 05 03 oraz 19 05 99.

Zamknięte tunele pozwalają na ujęcie powietrza poprocesowego i jego oczyszczenia w biofiltrze. Ujęte powietrze zostanie przepuszczone przez naturalny biofiltr (zrębki, kora drzew iglastych, odpowiednich gatunków i odpowiedniej proporcji). Pozwala to na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów).

Stabilizacja tlenowa frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzona będzie selektywnie w stosunku do pozostałych odpadów przeznaczonych do stabilizacji tlenowej. Dla pozostałych rodzajów odpadów ulegających biodegradacji przewiduje się prowadzenie stabilizacji tlenowej w odrębnym tunelu/tunelach wynika to z faktu większej zawartości substancji organicznych, w tych odpadach oraz innej struktury.

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejsza się o ok. 30-35%.

W przypadku wolnych mocy przerobowych części zamkniętej instalacji istnieje możliwość prowadzenia procesu unieszkodliwiania poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów wyłącznie w tunelach przez okres około 3-6 tygodni lub inny do uzyskania odpowiednich parametrów."

6. Po punkcie II.1.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12)”, dodaje się nowy podpunkt – II.1.3. o brzmieniu:

„II.1.3. Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 - magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces unieszkodliwiania D8.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie D8 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w przyzmacach), w kontenerach w wyznaczonym miejscu na wydzielonej części placu dojrzewania oraz boksie magazynowym przy tunelach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

Wyznaczone miejsca magazynowania posiadają utwardzoną, szczelną nawierzchnię objętą systemem zbierania i odprowadzania powstających ścieków.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych z reguły będzie na bieżąco kierowana do bioreaktorów, a w przypadku konieczności jej magazynowania, będzie ona ograniczona do minimum (magazynowana krótkotrwale).

W wyniku przetwarzania odpadów metodą D15 nie będą powstawać odpady."

7. Punkt II.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach”, w całości otrzymuje poniższe brzmienie:

„II.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy odzysku odpadów

II.2.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku - proces R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych), proces R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz proces R13 (magazynowanie przedprocesowe)

II.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów możliwych do odzysku w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Gotartowie

Tabela nr 4.

Lp.	Kod odpadów ¹⁾	Rodzaj odpadów ¹⁾	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
I. Odpady do tworzenia warstw izolacyjnych - proces odzysku R5, R13				
1.	10 01 01 ^{2),6)}	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	12 000,0	Selektywnie w kontenerach na placu M10 i M11
2.	17 01 01 ^{2),3)}	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	12 000,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania
3.	17 01 02 ^{2),3)}	Gruz ceglany	12 000,0	
4.	17 01 03 ^{2),3)}	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	12 000,0	
5.	17 01 07 ^{2),3)}	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	12 000,0	
6.	17 05 04 ^{2),4)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	12 000,0	
7.	20 01 99 ^{2),6)}	Inne niewymienione odpady / <i>selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych</i> /	12 000,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania
8.	20 02 02 ^{2),5)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie	12 000,0	
łącznie maksymalnie na warstwy izolacyjne (nie więcej niż 15% masy składowanych odpadów)			12 000,0	
II. Odpady przeznaczone do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej - warstwa biologiczna - proces odzysku R5, R13				
9.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11
10.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0	Selektywnie w kontenerach na placu M10 i M11
11.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,0	
12.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,0	
13.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,0	

14.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10, M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania
15.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0	
16.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0	
III. Odpady przeznaczone do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej - warstwa biologiczna - proces odzysku R3, R13				
17.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10, M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania
18.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2 000,0	
19.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000,0	
20.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0	
Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji II i III od lp.9 do lp. 20 przeznaczonych do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej w procesach: R3 i R5 nie może przekroczyć:			4 000,0	
IV. Odpady przeznaczone do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterach składowiskowych - proces odzysku R5, R13				
21.	17 01 01 ^{2),3)}	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 920,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania
22.	17 01 02 ^{2),3)}	Gruz ceglany	1 920,0	
23.	17 01 03 ^{2),3)}	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 920,0	
24.	17 01 07 ^{2),3)}	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 920,0	
25.	17 05 04 ^{2),4)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 920,0	
26.	20 02 02 ^{2),5)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 920,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania
Łącznie maksymalnie do wykonywania tymczasowych dróg technologicznych			1 920,0	
V. Odpady do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony - proces odzysku R5, R13				
27.	01 01 02	Odpady z wydobywania rud metali innych niż rudy metali	4 000,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11
28.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	4 000,0	
29.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	4 000,0	
30.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	4 000,0	
31.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	4 000,0	
32.	10 09 03	Żużle odlewnicze	4 000,0	
33.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	4 000,0	
34.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	4 000,0	
35.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	4 000,0	Selektywnie w kontenerach na placu M10 i M11

36.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	4 000,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11
37.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	4 000,0	
38.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	4 000,0	
39.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	4 000,0	Selektywnie w kontenerach na placu M10 i M11
40.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	4 000,0	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmach na placu M10 i M11
41.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	4 000,0	
42.	16 01 03	Zużyte opony	4 000,0	
43.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	4 000,0	
44.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000,0	
45.	17 01 02	Gruz ceglany	4 000,0	
46.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	4 000,0	
47.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4 000,0	
48.	ex 17 01 80	Tynki	4 000,0	
49.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	4 000,0	
50.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	4 000,0	
51.	19 09 02	Osady z klarowania wody	4 000,0	
52.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0	
Łącznie maksymalnie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska			4 000,0	

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923);
- 2) Odpady obojętne, co do których nie zachodzi podejrzenie o ich zanieczyszczeniu innymi materiałami lub odpadami, które mogą powodować zwiększone zagrożenie dla środowiska.
- 3) Odpady budowlane o niskiej zawartości innych materiałów, w szczególności metali, tworzyw sztucznych, gleby, substancji organicznych, drewna, gumy, z wyłączeniem odpadów:
 - skażonych nieorganicznymi lub organicznymi substancjami niebezpiecznymi podczas procesów produkcyjnych,
 - zawierających znaczące ilości powłok ochronnych na bazie substancji chloroorganicznych,
 - służących do przechowywania i stosowania innych substancji niebezpiecznych, w tym pestycydów, rtęci.
- 4) Z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych.
- 5) Wyłącznie jako odpady z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu.
- 6) Jeżeli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają one kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określonych w akcie wykonawczym wydanym na podstawie art. 118 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21 oraz Dz. U. z 2017 r. poz. 2422).

Miejsce przetwarzania odpadów

Miejszem odzysku odpadów w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska są kwatery składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Gotartowie.

Odzysk odpadów w procesie R5

- a) Na **warstwy izolacyjne** stosowane są materiały mineralne lub odpady o charakterze obojętnym (gruz ceglany, rozdrobniony, gruz betonowy, ziemia i gleba, w tym kamienie itp.). Warstwy izolacyjne na składowisku mają zabezpieczać przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów, zapobiegać rozprzestrzenianiu się odorów, utrudniać żerowanie ptactwa i gryzoni, minimalizować zagrożenie pożarowe. Grubość warstw izolujących powinna wynosić 0,10–0,30 cm i jest nakładana na zagęszczoną warstwę odpadów o grubości 1,5–2,0 m. Warstwy przykrywające należy po usypaniu zagęścić kompaktorem. Maksymalna grubość warstwy przykrywająco-izolującej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%.
- b) **Tymczasowe drogi technologiczne** będą wykonywane w celu ułatwienia dojazdu pojazdów dowożących odpady w poszczególne rejony kwatery składowiska. Za pomocą sprzętu mechanicznego (ładowarki, kompaktora) formowana jest tymczasowa droga technologiczna o szerokości do 4 m. Grubość warstwy odpadów nie przekracza 0,3 m. Droga jest utwardzana poprzez kilkukrotny przejazd kompaktora.
- c) **Zewnętrzne obwałowania** formowane będą wyprzedzająco w stosunku do przyrostu złoża odpadów. Odpady usypywane są warstwowo po ok. 0,5 m i zagęszczane, następnie od strony wewnętrznej kwatery następuje wypełnienie wolnej przestrzeni odpadami.
- d) W ramach bieżącej eksploatacji kwatery prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów **do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)** na kwaterze składowania odpadów. Na skarpach zewnętrznych kwatery układane są odpady. Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 0,3 m.

Odzysk odpadów w procesie R3

- a) W ramach bieżącej eksploatacji kwatery prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów **do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)** na kwaterze składowania odpadów. Na skarpach zewnętrznych kwatery układane są odpady. Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 0,3 m.

Do procesu odzysku odpadów w ramach bieżącej eksploatacji składowiska wykorzystywany jest sprzęt w postaci ładowarki i kompaktora, znajdującego się na wyposażeniu Zakładu.

Odzysk odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku metodą R3 i R5 - odzysk w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Gotartowie.

Odpady przeznaczone do odzysku w procesie R3 i R5 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w przyzmacach), w kontenerach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym M10, M11 lub w wyznaczonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania odpadów, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

Wyznaczone miejsca magazynowania posiadają utwardzoną, szczelną nawierzchnię objętą system zbierania i odprowadzania powstających ścieków.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.”

8. W punkcie II. pn. „ Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów”, podpunkt II.2.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R3 - kompostowanie odpadów oraz proces R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych odpadów bioodpadów na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadów w Gotartowie”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.2.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie - R3 oraz w procesie - R13 w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych odpadów bioodpadów na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadów w Gotartowie

Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – w procesach R3 i R13, w instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych odpadów bioodpadów selektywnie zebranych

Tabela nr 5.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady ulegające biodegradacji, w tym odpady zielone i inne bioodpady selektywnie zebrane przeznaczone do kompostowania – proces odzysku R3 i R13				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 000	Selektywnie luzem w pryzmach i/lub w kontenerach, pojemnikach w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	6 000	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	6 000	
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	6 000	
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	6 000	
6.	02 03 82	Odpady tytoniowe	6 000	
7.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	6 000	
8.	02 04 80	Wystłoki	6 000	
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	6 000	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	6 000	
11.	02 06 02	Odpady konserwantów	6 000	
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	6 000	
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	6 000	
14.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	6 000	
15.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	6 000	
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	6 000	Selektywnie luzem w pryzmach i/lub w kontenerach, pojemnikach w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.
17.	03 03 01	Odpady kory i drewna	6 000	
18.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z	6 000	

		przeróbki makulatury i tektury		
19.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	6 000	
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	6 000	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
21.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	6 000	Selektywnie luzem w przyzmach i/lub w kontenerach, pojemnikach w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
22.	17 02 01	Drewno	6 000	
23.	19 12 01	Papier i tektura	6 000	
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 000	
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ulegająca biodegradacji z odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne)	6 000	
26.	20 01 01	Papier i tektura	6 000	
27.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	6 000	
28.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	6 000	
29.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000	
30.	20 03 02	Odpady z targowisk	6 000	
31.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (<i>odpady ulegające biodegradacji, pochodzące np. z akcji społecznych, ze sprzątnięcia innych terenów, itp.</i>)	6 000	
łącznie maksymalna ilość przetwarzanych odpadów w procesie R3 nie może przekroczyć:			6 000	

Główną frakcją przeznaczoną do kompostowania będą odpady zielone o kodzie 20 02 01 oraz o kodzie 20 03 02. Pozostałe frakcje będą poddawane kompostowaniu wyłącznie w przypadku, gdy ich przetworzenie nie będzie miało negatywnego wpływu na osiągnięcie parametrów kompostu. Ocena taka będzie należała do technologa nadzorującego proces kompostowania w Zakładzie.

Odzysk odpadów w procesie R3 - kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów

Proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz pozostałych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, przeznaczonych do kompostowania prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania. Kierowane do kompostowania odpady, w sytuacji, gdy zachodzi taka konieczność są rozdrabniane w rozdrabniaczu. Kompostowanie odbywa się w przyzmach o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzmy zależy od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Przyzmy układane są za pomocą ładowarki. W celu przyspieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzania, zmniejszenia ryzyka powstawania odorów przyzmy kompostowanych odpadów są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki.

Częstotliwość przerzucania przyzmy zależy od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmy. W pierwszej fazie przyzmy

przerzucane są 2 razy w tygodniu. W fazie końcowej raz w tygodniu. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu ok. 8 - 10 tygodni, w zależności od rodzaju kompostowanych odpadów, pory roku itp. Przebieg procesu kompostowania jest monitorowany poprzez okresowy pomiar temperatury i wilgotności. W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszanie.

W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (zwłaszcza selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów) wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiałów po procesie kompostowania.

Wytworzony materiał po procesie kompostowania może być dodatkowo przesiewany na sicie 15 mm celem wyodrębnienia nieprzekompostowanych frakcji oraz ewentualnych drobnych zanieczyszczeń. Wytworzony kompost (19 05 03), może być wykorzystany jako odpad do odzysku lub w przypadku złej jakości unieszkodliwiony poprzez składowanie.

Zapotrzebowanie wydzielonej części placu do kompostowania odpadów wynosi ok. 2701 m², dla wydajności 6000 Mg/rok, w przypadku kompostowania odpadów wyłącznie na placu.

Wydzielona część placu posadowiona jest w ten sposób aby spływające ścieki z odpadów stabilizowanych nie powodowały ewentualnego zanieczyszczenia kompostowanego materiału.

Odzysk odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku metodą R3 – kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Odpady przeznaczone do odzysku w procesie R3 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w przyzmacach), w kontenerach, w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania odpadów, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

Wyznaczone miejsce magazynowania posiada utwardzoną, szczelną nawierzchnię objętą system zbierania i odprowadzania powstających ścieków.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.”

9. Punkt II.2.3. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - procesy R12 (przetwarzanie mechaniczne odpadów) i R13 (magazynowanie przedprocesowe) w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie”, otrzymuje poniższe brzmienie:

„II.2.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - procesy R12 i R13

Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – R12 – proces przetwarzania mechanicznego i R13 - proces magazynowania odpadów

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do odzysku w procesie R12 (wymiana odpadów celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11), tj. w procesie przetwarzania odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu stanowią:

- mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów na linii technologicznej zlokalizowanej w hali sortowni (dla zmieszanych, niesegregowanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych);
- mechaniczne przetwarzanie wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych, w tym odpadów wielkogabarytowych, poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- mechaniczne przetwarzanie poprzez przesiewanie odpadów wytworzonych w procesie biologicznej obróbki (stabilizacja tlenowa/kompostowanie) w celu wydzielenia frakcji nadających się do odzysku.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (część mechaniczna instalacji MBP)

W instalacji przetwarzane są niesegregowane, zmieszane odpady komunalne w ilości do 84 000 Mg/rok oraz odpady selektywnie zebrane w ilości do 30 000 Mg/rok.

Natomiast maksymalna łączna wydajność części mechanicznej przetwarzania odpadów wynosi 100 000 Mg/rok.

Czas trwania procesu mechanicznego przetwarzania odpadów – ok. 260 dni/rok.

Praca ok. 6,5 h/zmianę roboczą, 3 zmiany.

Czas pracy ładowarki w obrębie linii sortowniczej - ok. 6,5 h/zmianę roboczą – praca na 3 zmiany.

Czas pracy wózka widłowego - ok. 6,5 h/zmianę roboczą – praca na 3 zmiany.

Dowóz odpadów do przetwarzania - w porze dnia - 6:00 - 22:00.

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych

Niesegregowane zmieszane odpady komunalne wyładowywane będą w zasobni na odpady w hali sortowni. Następnie za pomocą urządzenia załadowczego lub ładowarki odpady skierowane mogą być na sito mobilne o oczkach 15 mm (posadowione w zasobni na odpady hali sortowni, wykorzystywanej opcjonalnie), gdzie następować będzie wydzielenie frakcji mineralnej (0-15 mm) oraz frakcji nadsitowej >15 mm lub bezpośrednio do zasobni linii sortowniczej (dla przypadku bez przesiewania wstępnego na sicie mobilnym).

W przypadku wstępnego przesiania odpadów na sicie 15 mm, wydzielona frakcja mineralna (odpad o kodzie 19 12 09) zostanie skierowana w wyznaczone miejsca magazynowania, natomiast frakcja nadsitowa powyżej 15 mm trafi poprzez nadawę do rozrywarki worków i kolejno do kabiny wstępnego sortowania.

W kabinie wstępnego sortowania na przenośniku sortowniczym następować będzie wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże kawałki drewna, szkło czy kamienie i gruz (odpady budowlane) itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Wydzielone odpady balastowe ulegające biodegradacji po rozdrobnieniu mogą zostać skierowane do stabilizacji tlenowej, natomiast odpady nienadające się do odzysku kierowane będą do unieszkodliwiania poprzez składowanie.

W przypadku kierowania zmieszanych odpadów komunalnych bezpośrednio do zasobni linii sortowniczej (dla przypadku bez przesiewania wstępnego na sicie mobilnym) strumień odpadów kierowany będzie na stacjonarny przesiewacz bębnowy gdzie powstawać będzie frakcja co najmniej 0-90 mm i frakcja nadsitowa powyżej 90 mm.

Zatem strumień odpadów kierowany do **stacjonarnego przesiewacza bębnowego** w zależności od zastosowanych sit, zostanie podzielony na:

- frakcję co najmniej 0-90 mm lub 15-90 mm (dalej skrótowo 0(15)-90 mm)
- frakcję co najmniej 90-340 mm

- frakcję powyżej 340 mm.

W związku z powyższym, w procesie przetwarzania niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych, w zależności od zastosowanego układu technologicznego (w kontekście zastosowanych sit), będzie można wydzielić następujące frakcje:

1. dla przypadku wstępnego przesiewania na sicie mobilnym i dalszego przesiewania na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym w hali sortowni:
 - mineralną 0-15 mm (odpad o kodzie 19 12 09) – wydzielaną na sicie mobilnym w zasobni na odpady;
 - podsitową co najmniej 15-90 mm, wydzielaną na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym w hali sortowni,
 - nadsitową > 90 mm (frakcja co najmniej 90-340 i frakcja powyżej 340 mm), wydzielaną na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym w hali sortowni.
2. dla przypadku przesiewania odpadów wyłącznie na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym w hali sortowni:
 - podsitową co najmniej 0-90 mm,
 - nadsitową > 90 mm (frakcja co najmniej 90-340 i frakcja powyżej 340 mm).

Frakcja 0(15)-90 mm zostanie skierowana w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego zostaną wydzielone metale żelazne, które zostaną skierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowanie ich do boksów pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Następnie frakcja 0(15)-90 mm po odseparowaniu metali żelaznych zostanie skierowana za pośrednictwem przenośnika sortowniczego do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo wydzielenie z niej frakcji materiałowych w postaci tworzyw sztucznych PET i aluminium, szkła do boksów poniżej kabiny. Po przejściu przez kabinę sortowniczą frakcja 0(15)-90 mm skierowana zostanie do boksów przy tunelach do stabilizacji tlenowej odpadów lub wydzielonej części placu dojrzewania i dalej skierowana zostanie do stabilizacji tlenowej lub do unieszkodliwienia w procesie D5.

Frakcja powyżej 340 mm zostanie skierowana do kabiny sortowniczej gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące wydziela do boksów znajdujących się poniżej kabiny frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych.

Następnie frakcja powyżej 340 mm - pozostałości z sortowania (19 12 12) za pomocą przenośnika sortowniczego trafi do boksów usytuowanego pod kabiną sortowniczą.

W zależności od jakości frakcji powyżej 340 mm będzie ona klasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego i przekazywana podmiotom zewnętrznym do odzysku lub balast kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie (balast nienadający się do odzysku, spełniający wymagania w zakresie składowania odpadów).

W przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji frakcja balastowa z frakcji >340 mm może zostać skierowana do rozdrabniacza, a następnie do stabilizacji tlenowej w procesie D8, wraz z frakcją 0(15)-90 mm.

Frakcja 90-340 mm zostanie skierowana pod obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników sortujących poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowania ich do pojemnika/kontenera pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera. Balast

nienadający się do odzysku, spełniający wymagania w zakresie składowania odpadów, zostanie skierowany do składowania.

Następnie frakcja 90-340 mm zostanie skierowana na separator optyczny, na którym nastąpi wydzielenie **tworzyw sztucznych**.

Wydzielone **tworzywa sztuczne** skierowane zostaną na **separator balistyczny**, poprzez który nastąpi podział na **frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcję drobną podsitową 0-40 mm**.

Frakcja drobna 0-40 mm skierowana zostanie do frakcji 0(15)-90 mm przeznaczonej do stabilizacji tlenowej przed kabiną sortowniczą frakcji 0(15)-90 mm.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół 2 separatorów optycznych gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponenty RDF/balast. Następnie wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej gdzie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie zanieczyszczeń stanowiących frakcję komponent RDF i skierowanie folii transparentnej oraz frakcji komponent RDF do odpowiednich boksów pod kabiną. Folia mix trafi z kolei do przenośnika bunkrowego.

Wydzielona na separatorach optycznych tworzyw sztucznych frakcja komponent RDF skierowana zostanie do kabiny sortowniczej w której nastąpi jej doczyszczanie, a następnie frakcja ta trafi do boksów dla frakcji komponent RDF.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania 3 separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP oraz PZ/PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS. Pozostałość stanowić będzie frakcja w postaci balastu lub jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka jako frakcja kaloryczna (k. RDF) nienadająca się do odzysku materiałowego.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem doczyszczania z balastu i frakcji komponent RDF, a następnie wraz z balastem trafią selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną. Natomiast wydzielony na separatorach komponent RDF skierowany zostanie do kabiny sortowniczej komponent RDF, gdzie wydzielone zostaną dodatkowo utracone frakcje materiałowe. Wydzielone frakcje oraz frakcja komponent RDF za pomocą zespołu podajników skierowane zostaną selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną.

Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczania balastu.

Wydzielone poszczególne frakcje z frakcji płaskiej i przestrzennej skierowane zostaną selektywnie za pomocą podajnika kanałowego do automatycznej prasy i zostaną sprasowane i zbelowane.

Frakcja co najmniej 90-340 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych za pomocą separatora tworzyw sztucznych zostanie skierowana na kolejny **separator optyczny papieru**, na którym zostanie wydzielony papier z ewentualnym podziałem na frakcje papier mix i papier, które następnie trafią do kabiny sortowniczej celem doczyszczania.

Doczyszczony w kabine sortowniczej frakcje papieru oraz komponent RDF trafią selektywnie do boksów usytuowanych pod kabiną, a następnie mogą zostać skierowane do prasy belującej, sprasowane i zbelowane.

Po separatorze optycznym papieru frakcja co najmniej 90-340 mm skierowana zostanie w obszar działania **separatora niemetali nFe**, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej celem podczyszczania, a następnie do pojemników. Wydzielone zanieczyszczenia trafią ponownie na separator balistyczny.

Pozostałość po **separatorze niemetali nFe**, zostanie skierowana pod separator optyczny RDF, którym wydzieli frakcję kaloryczną znajdująca się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość po separatorze optycznym RDF skierowana zostanie do kabiny doczyszczania balastu w

której zostaną wydzielone frakcje nadające się do odzysku materiałowego oraz frakcja komponent RDF i zawrócone na separator balistyczny.

Natomiast frakcja balastowa skierowana zostanie do rozdrabniacza, a następnie do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku lub w przypadku zbyt wysokiej zawartości frakcji organicznej do stabilizacji tlenowej w procesie D8.

wyjaśnienie:

Komponent RFF – oznacza frakcję kaloryczną, stanowiącą komponent paliwa alternatywnego; na frakcję składa się mieszanina zlej jakości papieru, tworzyw sztucznych, gumy, folii, kawałków drewna, odpadów wielomateriałowych itp. nienadających się do odzysku materiałowego, a ze względu na swoją kaloryczność nadających się do odzysku energetycznego. Komponent RDF przekazywany będzie podmiotom zewnętrznym w celu dalszego przetwarzania lub kierowany na inne instalacje Spółki w celu produkcji paliwa alternatywnego.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych

Odpady wyładowywane będą w zasobni na odpady w hali sortowni. Następnie za pomocą urządzenia załadunkowego lub ładowarki następować będzie ich załadunek na nadawę, skąd zostaną skierowane do rozrywarki worków/rozdrabniacza wstępnego i dalej do kabiny wstępnego sortowania. W kabynie wstępnego sortowania na przenośniku sortowniczym następować będzie wydzielenie przez pracowników ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże kawałki metali, szkło, itp. które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Wydzielone odpady balastowe ulegające biodegradacji po rozdrobieniu mogą być skierowane do stabilizacji tlenowej.

Następnie strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego w którym nastąpi podział na:

- frakcję poniżej 90 mm (w zależności o rozmiaru sita)
- frakcję 90-340 mm
- frakcję powyżej 340 mm.

Frakcja powyżej 340 mm zostanie skierowana do kabiny sortowniczej gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące wydzielią do boksów znajdujących się poniżej kabiny frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych.

Następnie frakcja powyżej 340 mm - pozostałości z sortowania (19 12 12) za pomocą przenośnika sortowniczego trafi do kontenera do boksu usytuowanego pod kabiną sortowniczą.

W zależności od jakości frakcji powyżej 340 mm klasyfikowana jest jako komponent paliwa alternatywnego i przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub balast kierowany do unieszkodliwiania poprzez składowanie.

W przypadku dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji frakcja balastowa z frakcji >340 mm skierowana zostanie do rozdrabniacza, a następnie do stabilizacji tlenowej w procesie D8.

Frakcja 0-90 mm zostanie skierowana na przenośnik frakcji 90-340 mm i wraz z tą frakcją trafi w obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników sortujących poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowania ich do pojemnika/kontenera pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Opcjonalnie wydzielona na sicie frakcja 0-90 mm może zostać skierowana w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego zostaną wydzielone metale żelazne, które zostaną skierowane do kabiny sortowniczej. W kabynie nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowanie ich do boksu pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Następnie frakcja co najmniej 0-90 mm po odseparowaniu metali żelaznych zostanie skierowana za pośrednictwem przenośnika sortowniczego do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo

wydzielenie z niej frakcji materiałowych w postaci tworzyw sztucznych PET i aluminium, szkła do boksów poniżej kabiny. Po przejściu przez kabinę sortowniczą frakcja 0-90 mm skierowana zostanie do boksów przy tunelach do stabilizacji tlenowej odpadów i dalej skierowana zostanie do biologicznego przetwarzania.

Następnie frakcje 0(90) -340 mm zostaną skierowane na separator optyczny, na którym nastąpi wydzielenie **tworzyw sztucznych**.

Wydzielone **tworzywa sztuczne** skierowane zostaną na separator balistyczny, poprzez który nastąpi podział na **frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcję drobną podsitową 0-40 mm**.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół 2 separatorów optycznych gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponenty RDF/balast. Następnie wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej gdzie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie zanieczyszczeń stanowiących frakcję komponent RDF i skierowanie folii transparentnej oraz frakcji komponent RDF do odpowiednich boksów pod kabiną. Folia mix trafi z kolei do przenośnika bunkrowego.

Wydzielona na separatorach optycznych tworzyw sztucznych frakcja komponent RDF skierowana zostanie do kabiny sortowniczej w której nastąpi jej doczyszczanie, a następnie frakcja ta trafi do boksów dla frakcji k. RDF.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania 3 separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP oraz PZ/PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS. Pozostałość stanowić będzie frakcja w postaci balastu lub jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka jako frakcja kaloryczna (komponent RDF) nienadająca się do odzysku materiałowego.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem doczyszczania z balastu i frakcji komponent RDF, a następnie wraz z balastem trafią selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną. Natomiast wydzielony na separatorach komponent RDF skierowany zostanie do kabiny sortowniczej komponent RDF, gdzie wydzielone zostaną dodatkowo utracone frakcje materiałowe. Wydzielone frakcje oraz frakcja komponent RDF za pomocą zespołu podajników skierowane zostaną do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną.

Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczania balastu.

Wydzielone poszczególne frakcje z frakcji płaskiej i przestrzennej skierowane zostaną selektywnie za pomocą podajnika kanałowego do automatycznej prasy i zostaną sprasowane i zbelowane.

Frakcja 0(90)-340 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych za pomocą separatora tworzyw sztucznych zostanie skierowana na kolejny **separator optyczny papieru**, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier, które następnie trafią do kabiny sortowniczej celem doczyszczania.

Doczyszczony w kabine sortowniczej frakcje papieru oraz zanieczyszczenia w postaci komponent RDF trafią selektywnie do boksów usytuowanych pod kabiną, a następnie zostaną skierowane do prasy belujące, sprasowane i zbelowane.

Po separatorze optycznym papieru frakcja 0(90)-340 mm skierowana zostanie w obszar działania **separatora niemetali nFe**, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej celem podczyszczania, a następnie do pojemników. Wydzielone zanieczyszczenia trafią ponownie na separator balistyczny.

Pozostałość po **separatorze niemetali nFe**, zostanie skierowana pod separator optyczny RDF, który wydzieli frakcję kaloryczną znajdująca się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość po separatorze optycznym komponent RDF skierowana zostanie do kabiny doczyszczania balastu w której zostaną wydzielone frakcje nadające się do odzysku materiałowego oraz frakcja komponent RDF i zawrócone na separator balistyczny. Natomiast frakcja balastowa skierowana zostanie do stacji nadawczej balastu, gdzie za pomocą podajnika rewersyjnego załadowywana będzie do kontenerów.

Wydzielony balast z odpadów selektywnie zebranych w zależności od właściwości zostanie skierowany do unieszkodliwiania poprzez składowanie lub w przypadku zbyt dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji wydzielony balast zostanie skierowany do rozdrabniania w rozdrabniaczu usytuowanym przy hali sortowni, a następnie skierowany do stabilizacji tlenowej.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki

W ramach mechanicznej obróbki odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:

- sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych (z zakresu 15-100 mm stosowanych w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów) o maksymalnej wydajności około 100 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (max 6,5 h/zmianę; 2 zmiany); sito przeznaczone jest do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych (opcjonalnie do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania; wówczas sito przemieszczane jest na plac dojrzewania/kompostowania odpadów);
- mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności około 85 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (max 6,5 h/zmianę; 2 zmiany); jest to rozdrabniacz wolnoobrotowy wyposażony w separator metali;
- stacjonarnego rozdrabniacza zlokalizowanego po wschodniej stronie hali sortowni o maksymalnej wydajności około 85 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (max 6,5 h/zmianę; 2 zmiany) - w tym wypadku do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych (rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą w hali sortowni za pomocą systemu przenośników; ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, rozdrabniacz, w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie).

Odpady poddawane przetwarzaniu, w zależności od ich rodzaju będą albo rozdrabniane, albo rozdrabniane i przesiewane lub wyłącznie przesiewane.

Dodatkowo odpady, jak np. wielkogabarytowe, remontowo-budowlane, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce, w celu rozdziału i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, drewna itp., w tym nadających się do odzysku.

Proces odzysku odpadów na mobilnym sicie oraz rozdrabniaczu mobilnym będzie odbywał się na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu (M10). Poza tym, ze względu na lokalizację rozdrabniacza stacjonarnego, rozdrabnianie odpadów może odbywać się po wschodniej stronie hali sortowni.

Eksploatacja instalacji do rozdrabniania odpadów obejmować będzie:

- rozdrabnianie odpadów, które będzie powodować wyłącznie zmianę ich składu granulometrycznego i nie będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów,
- rozdrabnianie odpadów z jednoczesną separacją pożądaną frakcji (odpadów metalowych), które będzie powodować zmianę ich składu granulometrycznego i będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów.

Rozdrobnione frakcje wybranych rodzajów odpadów mogą być skierowane do dalszego przetwarzania na sicie.

Powstające w wyniku rozdrabniania frakcje kierowane będą w zależności od rodzaju jako balast przeznaczony do unieszkodliwiania poprzez składowanie, do procesów biologicznego przetwarzania odpadów (frakcje ulegające biodegradacji), komponenty RDF lub inne frakcje nadające się do odzysku/unieszkodliwiania.

Wybrane rodzaje odpadów przetwarzane mogą być poprzez frakcjonowanie na sicie, gdzie nastąpi ich podział granulometryczny, z możliwością zastosowania sita o wymiennych bębnach z przedziału

15 – 100 m oraz wydzielenie metali poprzez separator, w który wyposażone jest sito. Na sicie odpady frakcjonowane będą na poszczególne frakcje granulometryczne lub jakościowe. W ramach procesu przetwarzania wydzielany może być balast przeznaczony do składowania na składowisku oraz frakcje nadające się do odzysku/unieszkodliwiania oraz frakcje ulegające biodegradacji kierowane do procesów biologicznego przetwarzania odpadów.

Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R12, będą gromadzone w celu zebrania odpowiedniej partii w kontenerach lub luzem w stosach na utwardzonym placu przy stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu, placu magazynowym M11 lub w boksach wiaty magazynowej M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.

Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w rozpatrywanym procesie mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewania i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki - 34 000 Mg/rok.

Tabela nr 6.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13				
I. Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12 i R13				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	84 000	Selektywnie w wydzielonej części hali (zasobni) sortowni.
II. Odpady selektywnie zebrane kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12 i R13				
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
10.	19 12 01	Papier i tektura	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.

11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
12.	19 12 05	Szkło	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
14.	20 01 01	Papier i tektura	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
15.	20 01 02	Szkło	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
16.	20 01 10	Odzież	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
17.	20 01 11	Tekstylia	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
19.	20 01 40	Metale	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
20.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (<i>selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych</i>)	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
21.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
22.	20 03 02	Odpady z targowisk (<i>nieulegające biodegradacji</i>)	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (<i>np. odpady pochodzące z akcji społecznych, ze sprzątnia innych terenów, itp.</i>)	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP wymienionych w sekcji II nie może przekroczyć:			30 000	

Łączna maksymalna ilość niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetworzenia w części mechanicznej instalacji MBP, wymienionych w sekcji I i II nie może przekroczyć:		100 000		
III. Odpady selektywnie zebrane, w tym wielkogabarytowe przeznaczone do mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki – proces odzysku R12 i R13				
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2000	Selektywnie luzem w przyzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	2000	
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	2000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000	Selektywnie luzem w przyzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2000	
6.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	2000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
7.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	2000	
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5000	Selektywnie luzem w przyzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
9.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
10.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5000	
11.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5000	
12.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
13.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5000	Selektywnie luzem w przyzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
14.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5000	
15.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
16.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2000	

17.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2000	
18.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2000	
19.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	2000	
20.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	2000	
21.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2000	
22.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	2000	
23.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	2000	
24.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	2000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
25.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	2000	
26.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2000	Selektywnie luzem w pryzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
27.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	2000	
28.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	2000	
29.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2000	
30.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2000	
31.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000	
32.	16 01 03	Zużyte opony	5000	
33.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5000	
34.	16 01 20	Szkło	2000	
35.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1000	
36.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
37.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000	Selektywnie luzem w pryzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.
38.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000	
39.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5000	
40.	17 01 02	Gruz ceglany	5000	
41.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000	

42.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6000		
43.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2000		
44.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2000	Selektywnie luzem w przyzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11 w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	
45.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1000		
46.	17 02 01	Drewno	6000		
47.	17 02 02	Szkło	6000		
48.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	6000		
49.	17 03 80	Odpadowa papa	1000		
50.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	6000		
51.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	6000		
52.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000		
53.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5000		
54.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000		
55.	19 12 02	Metale żelazne	6000		Selektywnie luzem w przyzmach i/lub w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
56.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000		
57.	19 12 05	Szkło	6000		
58.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6000		
59.	19 12 08	Tekstyliia	5000		
60.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	34 000		
61.	20 01 10	Odzież	5000		
62.	20 01 11	Tekstyliia	5000		
63.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000		
64.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny /selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych/	10 000		

65.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000	
66.	20 03 02	Odpady z targowisk	5000	
67.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000	
68.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000	
69.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach /np. odpady pochodzące z akcji społecznych, ze sprzątnia innych terenów, itp./	10 000	
Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki wymienionych w sekcji III nie może przekraczać:			34 000	
IV. Odpady wytworzone w procesie D8 - z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13				
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	21 000	Na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3.
V. Odpady wytworzone w procesie D8 – z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13				
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	21 000	Na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3.
Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji IV i V nie może przekroczyć:			21 000	
VI. Odpady wytworzone w procesie R3 – z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13				
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom /nienadający się do wykorzystania/	3 900	Na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3.

Odzysk odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku metodą R12 – mechaniczne i mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów na linii sortowniczej w hali sortowni, na przesiewaczu mobilnym i/lub rozdrabniaczach oraz na sicie stacjonarnym.

Zmieszane odpady komunalne przeznaczone do odzysku w procesie R12 magazynowane będą w zasobni na odpady w hali sortowni.

Odpady selektywnie zebrane kierowane do przetwarzania w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania na linii sortowniczej magazynowane będą luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub luzem w zasobni na odpady w hali sortowni.

Odpady selektywnie zebrane przeznaczone do mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie magazynowane będą luzem w przyzmac, w kontenerach w boksach

magazynowych pod wiatą M2 i M7 lub na placu magazynowym M10 i M11.

Odpady po procesie biologicznej obróbki (stabilizacja tlenowa/kompostowanie) przeznaczone do przesiewania magazynowane będą w wydzielonym miejscu placu dojrzewiania/kompostowania.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w ściśle oznaczonych miejscach w sposób bezpieczny dla środowiska naturalnego, zwłaszcza środowisko gruntowo-wodnego. Na terenie zakładu znajdują się obiekty magazynowe w postaci utwardzonych i szczelnych placów magazynowych oraz zadaszonych obiektów (wiatą magazynowa M2, M7 zasobnia na odpady w hali sortowni).”

10. Punkt II.3 pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II. 3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie

II.3.1. Rodzaje i ilości zbieranych odpadów, sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich zagospodarowania

Tabela nr 7.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania i sposoby magazynowania odpadów
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	
4.	01 03 06	Inne odpady poprzerołbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	
5.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	
6.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	
7.	01 03 99	Inne niewymienione odpady	
8.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
9.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach (w zależności od rodzaju odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.
10.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
11.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	
12.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	
13.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
14.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	

15.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, w budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
16.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
17.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
18.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
19.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
20.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
21.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
22.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	
23.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	
24.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	
25.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	
26.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	
27.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
28.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
29.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
30.	02 01 06	Odchody zwierzęce	
31.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
32.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
33.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach na placu magazynowym M11, M10, pod wiatą M2/M7, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
34.	02 01 10	Odpady metalowe	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
35.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
36.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
37.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	
38.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą
39.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	

40.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
41.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	
42.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
43.	02 03 01	Szłamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
44.	02 03 02	Odpady konserwantów	
45.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
46.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
47.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
48.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
49.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
50.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
51.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
52.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
53.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
54.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
55.	02 04 80	Wysłodki	
56.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
57.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
58.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
59.	02 05 80	Odpadowa serwatka	
60.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	
61.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
62.	02 06 02	Odpady konserwantów	
63.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
64.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
65.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
66.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
67.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
68.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	
69.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
70.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
71.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
72.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
73.	03 01 01	Odpady kory i korka	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
74.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
75.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.

76.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
77.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
78.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
79.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
80.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
81.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
82.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
83.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
84.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	
85.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	
86.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
87.	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
88.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	
89.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
90.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
91.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
92.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	
93.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
94.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	
95.	04 01 02	Odpady z wapnienia	
96.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	
97.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
98.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	
99.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	
100.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	
101.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	
102.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
103.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	
104.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
105.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	

106.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
107.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
108.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
109.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
110.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
111.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
112.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
113.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
114.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	
115.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	
116.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
117.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
118.	05 01 17	Bitum	
119.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	
120.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	
121.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	
122.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	
123.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	
124.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	
125.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	
126.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	
127.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	
128.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	
129.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	
130.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	
131.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	
132.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	
133.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	
134.	06 09 02	Żużel fosforowy	
135.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	
136.	06 09 80	Fosfogipsy	

137.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
138.	06 09 99	Inne niewymienione odpady	
139.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
140.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	
141.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu	
142.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu	
143.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu	
144.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu	
145.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	
146.	06 11 99	Inne niewymienione odpady	
147.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
148.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	
149.	06 13 03	Czysta sadza	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
150.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu	
151.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
152.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
153.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
154.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
155.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
156.	07 01 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
157.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
158.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	
159.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
160.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	
161.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
162.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
163.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
164.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
165.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.

166.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
167.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
168.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
169.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
170.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
171.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
172.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
173.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
174.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
175.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
176.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
177.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
178.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
179.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
180.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	
181.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
182.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
183.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
184.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
185.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
186.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
187.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
188.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	
189.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
190.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	
191.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	
192.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
193.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą

194.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
195.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
196.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
197.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
198.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
199.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	
200.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
201.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	
202.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
203.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
204.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
205.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
206.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	
207.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
208.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
209.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
210.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
211.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
212.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
213.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
214.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	
215.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
216.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
217.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
218.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
219.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
220.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
221.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	
222.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą

223.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
224.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
225.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
226.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
227.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
228.	08 04 17*	Olej żywiczny	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
229.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
230.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
231.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
232.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
233.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	
234.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
235.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
236.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
237.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
238.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
239.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
240.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	
241.	10 01 04	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	
242.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	
243.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	
244.	10 01 13	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	
245.	10 01 14	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	
246.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	

247.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	
248.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
249.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
250.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
251.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
252.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	
253.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	
254.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	
255.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
256.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	
257.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	
258.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	
259.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopiecowe, stalownicze)	
260.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	
261.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
262.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
263.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	
264.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
265.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
266.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	
267.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
268.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	
269.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	
270.	10 03 04	Żużle z produkcji pierwotnej	
271.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	
272.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	
273.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	
274.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (tącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	
275.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	

276.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	
277.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	
278.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	
279.	10 04 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
280.	10 04 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
281.	10 04 04	Pyły z gazów odlotowych	
282.	10 04 05	Inne cząstki i pyły	
283.	10 04 06	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
284.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	
285.	10 04 99	Inne niewymienione odpady	
286.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	
287.	10 05 03	Pyły z gazów odlotowych	
288.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	
289.	10 05 05	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
290.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	
291.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	
292.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
293.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
294.	10 06 03	Pyły z gazów odlotowych	
295.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	
296.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
297.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
298.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	
299.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	
300.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
301.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
302.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
303.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	
304.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	
305.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	
306.	10 08 04	Cząstki i pyły	
307.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
308.	10 08 09	Inne żużle	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
309.	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
310.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
311.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
312.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą

313.	10 08 14	Odpadowe anody	magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
314.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	
315.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
316.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
317.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
318.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
319.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	
320.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
321.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
322.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
323.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
324.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
325.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
326.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
327.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
328.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
329.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
330.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
331.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.
332.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
333.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	
334.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
335.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
336.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzwania/kompostowania B3.

337.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
338.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
339.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
340.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
341.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
342.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
343.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
344.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
345.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
346.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	
347.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	
348.	10 11 05	Cząstki i pyły	
349.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
350.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
351.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
352.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
353.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
354.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
355.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.

356.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
357.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
358.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
359.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
360.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
361.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	
362.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
363.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
364.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
365.	10 12 03	Cząstki i pyły	
366.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
367.	10 12 06	Zużyte formy	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
368.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
369.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
370.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
371.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
372.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
373.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	
374.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	
375.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
376.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	
377.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	
378.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
379.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.

380.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
381.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
382.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
383.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od rodzaju charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
384.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	
385.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	
386.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	
387.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
388.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	
389.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	
390.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	
391.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	
392.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	
393.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	
394.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	
395.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	
396.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
397.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	
398.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
399.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
400.	11 01 14	Odpady z odfuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
401.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
402.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
403.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
404.	11 02 07	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
405.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	
406.	11 03 02	Inne odpady	
407.	11 05 01	Cynk twardy	
408.	11 05 02	Popiół cynkowy	
409.	11 05 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
410.	11 05 04*	Zużyty topnik	
411.	11 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
412.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
413.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
414.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	

415.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
416.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
417.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
418.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
419.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	
420.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	
421.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	
422.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	
423.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
424.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
425.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
426.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
427.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
428.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
429.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	
430.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	
431.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
432.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
433.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych opakowaniach wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu: 1) napis „OLEJ ODPADOWY”; 2) kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów; 3) oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.
434.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
435.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
436.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	
437.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
438.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
439.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
440.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
441.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	

442.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
443.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
444.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
445.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
446.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB		
447.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01		
448.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
449.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01		
450.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji		
451.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		
452.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.	
453.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		
454.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów		
455.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych opakowaniach wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu: 1) napis „OLEJ ODPADOWY”; 2) kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów; 3) oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.	
456.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy		
457.	13 07 02*	Benzyna		
458.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		
459.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków		
460.	13 08 99	Inne niewymienione odpady		
461.	<u>15 01 01</u>	Opakowania z papieru i tektury		Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
462.	<u>15 01 02</u>	Opakowania z tworzyw sztucznych		
463.	<u>15 01 03</u>	Opakowania z drewna		
464.	<u>15 01 04</u>	Opakowania z metali		
465.	<u>15 01 05</u>	Opakowania wielomateriałowe		
466.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
467.	<u>15 01 07</u>	Opakowania ze szkła		

468.	<u>15 01 09</u>	Opakowania z tekstyliów	
469.	<u>15 01 10*</u>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
470.	<u>15 01 11*</u>	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
471.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
472.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
473.	<u>16 01 03</u>	Zużyte opony	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
474.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Magazynowane luzem na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2.
475.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
476.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
477.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
478.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
479.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
480.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
481.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady magazynowane w specjalistycznych szczelnych pojemnikach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 oraz budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2.
482.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
483.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
484.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	
485.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
486.	16 01 18	Metale nieżelazne	
487.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
488.	16 01 20	Szkło	
489.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 oraz budynku garażowo-magazynowym
490.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
491.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
492.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 oraz budynku garażowo-magazynowym.
493.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Miejsca, w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone będą w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego
494.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	

495.	16 02 12	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. ZSEiE, w zależności od wielkości, magazynowany będzie luzem lub w odpowiednich opakowaniach, mając na względzie wymagania o których mowa powyżej.
496.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
497.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
498.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
499.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
500.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w szczelnych pojemnikach, w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
501.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
502.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
503.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
504.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
505.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
506.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
507.	16 05 08	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
508.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	
509.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
510.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Magazynowane w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
511.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
512.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
513.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
514.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Magazynowane w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
515.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	
516.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 oraz budynku garażowo-magazynowym lub na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
517.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
518.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	
519.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
520.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
521.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Magazynowane w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11
522.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	

523.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	oraz placu technologicznym nr 2.
524.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	
525.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	
526.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające	
527.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady magazynowane w pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu magazynowym M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
528.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	
529.	16 11 01*	Węglowodniaste okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach , kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
530.	16 11 02	Węglowodniaste okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
531.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
532.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
533.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
534.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
535.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
536.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
537.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
538.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
539.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
540.	<u>17 01 01</u>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
541.	<u>17 01 02</u>	Gruz ceglany	
542.	<u>17 01 03</u>	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
543.	<u>17 01 06*</u>	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
544.	<u>17 01 07</u>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
545.	<u>17 01 80</u>	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
546.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
547.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	

548.	<u>17 02 01</u>	Drewno	
549.	<u>17 02 02</u>	Szkło	
550.	<u>17 02 03</u>	Tworzywa sztuczne	
551.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
552.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	
553.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
554.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
555.	<u>17 03 80</u>	Odpadowa papa	
556.	<u>17 04 01</u>	Miedź, brąz, mosiądz	
557.	<u>17 04 02</u>	Aluminium	
558.	<u>17 04 03</u>	Ołów	
559.	<u>17 04 04</u>	Cynk	
560.	<u>17 04 05</u>	Żelazo i stal	
561.	<u>17 04 06</u>	Cyna	
562.	<u>17 04 07</u>	Mieszanki metali	
563.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
564.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
565.	<u>17 04 11</u>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
566.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
567.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
568.	17 05 05*	Urobek z pogłębienia zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
569.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
570.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
571.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
572.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	
573.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
574.	<u>17 06 04</u>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3.
575.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	
576.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.

577.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
578.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
579.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	
580.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	
581.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach, big-bagach na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
582.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym.
583.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	
584.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
585.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	
586.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Magazynowane luzem bądź w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
587.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. plasek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
588.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	
589.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
590.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	
591.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	
592.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
593.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	
594.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub na placu M10, M11 oraz placu technologicznym nr 2.
595.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
596.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
597.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	Magazynowane luzem lub w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
598.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	
599.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	
600.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	
601.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
602.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	

603.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
604.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych opakowaniach wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu: 1) napis „OLEJ ODPADOWY”; 2) kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów; 3) oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.
605.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
606.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Magazynowane luzem lub w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
607.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
608.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
609.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2
610.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
611.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
612.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
613.	19 04 01	Zeszkłone odpady	
614.	19 04 03*	Nieszszklona faza stała	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
615.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwiania	Magazynowane w pojemnikach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania B3.
616.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na palcu dojrzewania/kompostowania
617.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	

618.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	B3.
619.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
620.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
621.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
622.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	
623.	19 08 01	Skratki	
624.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
625.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
626.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
627.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
628.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Magazynowane w pojemnikach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
629.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2
630.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	
631.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
632.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
633.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
634.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
635.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
636.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
637.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
638.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
639.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
640.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
641.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	
642.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
643.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
644.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2
645.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
646.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.

647.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
648.	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
649.	19 11 02*	Kwaśne smoły	
650.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
651.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
652.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, budynku garażowo-magazynowym lub placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
653.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach, big-bagach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
654.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3 albo luzem, w belach, kontenerach pod wiatą magazynową M2/M7.
655.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, beczkach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2, pod wiatą magazynową M2/M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
656.	19 12 03	Metale nieżelazne	
657.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
658.	19 12 05	Szkło	
659.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 lub budynku garażowo-magazynowym albo w kontenerach na placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
660.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
661.	19 12 08	Tekstylnia	
662.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
663.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
664.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 lub budynku garażowo-magazynowym albo w kontenerach na placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
665.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
666.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 lub budynku garażowo-magazynowym, na placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
667.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, big-bagach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
668.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 lub budynku garażowo-magazynowym albo na placu magazynowym M10, M11 lub na placu technologicznym nr 2.
669.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.

670.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 lub budynku garażowo-magazynowym albo na placu magazynowym M10, M11 lub na placu technologicznym nr 2.
671.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
672.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
673.	<u>20 01 01</u>	Papier i tektura	Magazynowane w kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, M10, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3 albo luzem, w belach, kontenerach pod wiatą magazynową M2/M7.
674.	<u>20 01 02</u>	Szkoło	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach (w zależności od charakteru odpadów) w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
675.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
676.	<u>20 01 10</u>	Odzież	
677.	<u>20 01 11</u>	Tekstylia	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 lub w pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.
678.	<u>20 01 13*</u>	Rozpuszczalniki	Odpady magazynowane w pojemnikach, w oryginalnych opakowaniach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym albo na placu magazynowym M10, M11 lub na placu technologicznym nr 2.
679.	<u>20 01 14*</u>	Kwasy	
680.	<u>20 01 15*</u>	Alkalia	
681.	<u>20 01 17*</u>	Odczynniki fotograficzne	
682.	<u>20 01 19*</u>	Środki ochrony roślin	
683.	<u>20 01 21*</u>	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
684.	<u>20 01 23*</u>	Urządzenia zawierające freony	
685.	<u>20 01 25</u>	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych opakowaniach wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu: 1) napis „OLEJ ODPADOWY”; 2) kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów; 3) oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.
686.	<u>20 01 26*</u>	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
687.	<u>20 01 27*</u>	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach, w kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz budynku garażowo-magazynowym .
688.	<u>20 01 28</u>	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.

689.	<u>20 01 29*</u>	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w oryginalnych opakowaniach u w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 oraz w budynku garażowo-magazynowym, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2
690.	<u>20 01 30</u>	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Odpady magazynowane w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w oryginalnych opakowaniach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
691.	<u>20 01 31*</u>	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane w pojemnikach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych lub w budynku garażowo-magazynowym.
692.	<u>20 01 32</u>	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
693.	<u>20 01 33*</u>	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach odpornych na działania substancji zawartych w odpadach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych lub w budynku garażowo-magazynowym.
694.	<u>20 01 34</u>	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
695.	<u>20 01 35*</u>	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	Miejsca, w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone będą w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoża; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. ZSEiE, w zależności od wielkości, magazynowany będzie luzem lub w odpowiednich opakowaniach, mając na względzie wymagania o których mowa powyżej.
696.	<u>20 01 36</u>	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
697.	<u>20 01 37*</u>	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7 lub budynku garażowo-magazynowym albo w kontenerach na placu magazynowym M10, M11 oraz na placu technologicznym nr 2.
698.	<u>20 01 38</u>	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, w kontenerach, big-bagach (w zależności od charakteru odpadów) pod wiata wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
699.	<u>20 01 39</u>	Tworzywa sztuczne	
700.	<u>20 01 40</u>	Metale	
701.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	Odpady magazynowane w pojemnikach, w kontenerach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
702.	<u>20 01 80</u>	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
703.	<u>20 01 99</u>	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, w kontenerach (w zależności od charakteru odpadów) ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
704.	<u>20 02 01</u>	Odpady ulegające biodegradacji (odpad zbierany wyłącznie w ramach PSZOK)	
705.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
706.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
707.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	
708.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
709.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
710.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, w kontenerach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2/M7, na placu magazynowym M10, M11, placu technologicznym nr 2 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.
711.	<u>20 03 07</u>	Odpady wielkogabarytowe	
712.	<u>20 03 99</u>	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

Objaśnienia do tabeli:

1. kod odpadu* - oznacza odpad niebezpieczny;
2. podkreślenie kodu odpadu – oznacza odpady zbierane dodatkowo w ramach PSZOK (odpad o kodzie 20 02 01 zbierany wyłącznie w ramach PSZOK, zgodnie z obowiązującą podstawą prawną);

Działalność związana ze zbieraniem odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych, wymienionych w ww. tabeli, prowadzona będzie w ramach punktu zbierania odpadów, w tym PSZOK (tj. Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych), zlokalizowanego w granicach Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie.

Podstawę do prowadzenia przez Spółkę „EKO-REGION” PSZOK-a, stanowi umowa z Gminą Kluczbork. Dalsze funkcjonowanie i prowadzenie PSZOK przez Spółkę będzie uzależnione od posiadania stosownej umowy z Gminą Kluczbork.

W ramach PSZOK zbieranie będą wybrane rodzaje odpadów z grupy 15, 16, 17 i 20.

1.3.2. Opis stosowanej metody zbierania odpadów, miejsca zbierania i magazynowania zbieranych odpadów

Punkt do zbierania odpadów, w tym PSZOK znajduje się na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, który położony jest na obszarze Północnego Regionu Gospodarki Odpadami, o którym mowa w Uchwale Nr XXVII/307/2017 Sejmiku Województwa Opolskiego z dnia 28 marca 2017 r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028”.

Na potrzeby zbierania odpadów wykorzystywane będą przede wszystkim:

- zadaszone wiaty magazynowe (M2 i M7);
- budynek garażowo-magazynowy;
- utwardzona, szczelna i skanalizowana nawierzchnia: plac magazynowy M11, M10, plac technologiczny nr 2; wyznaczone miejsce na placu dojrzewania/kompostowania B3;
- waga,
- sprzęt mechaniczny, jak np. ładowarka, wózek widłowy;
- opakowania do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (np. różnego rodzaju pojemniki, mauzery, kontenery, beczki, big-bagi).

Poza tym, w ramach działalności jako obiekty dodatkowe (towarzyszące) wykorzystywane będzie budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową.

Na wyposażeniu punktu do zbierania odpadów, znajdować się będą środki do zbierania i likwidacji ewentualnych wycieków z magazynowanych odpadów (np. sorbenty), co dodatkowo zabezpieczać będzie środowisko przed negatywnym oddziaływaniem ze strony zbieranych odpadów, zwłaszcza środowisko wodno - gruntowe.

Punkt zbierania odpadów jest niedostępny dla osób postronnych i zwierząt (jest ogrodzony), oświetlony i dozorowany poprzez monitoring.

Magazynowanie zbieranych odpadów odbywać się będzie w granicach Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, w skład którego wchodzi działki o numerach ewidencyjnych: 191/6, 191/7, 191/10, 191/11, 191/13, 191/23, 191/24, 191/25, 191/26, 191/27, 191/28, 191/29, 191/30, 191/32, 191/33, obręb Gotartów, gm. Kluczbork.

Do magazynowania zbieranych odpadów, służyć będą:

- **wiata magazynowa M2** (zlokalizowana po zachodniej stronie hali sortowni) i **wiata magazynowa M7** (zlokalizowana po południowo-wschodniej stronie hali sortowni). Wiaty stanowią obiekty zadaszone, obudowane z trzech stron przegrodami, zabezpieczając tym samym odpady przed negatywnym oddziaływaniem czynników zewnętrznych. Wewnątrz

obiektów znajduje się utwardzona nawierzchnia, co stanowi zabezpieczenie dla środowiska gruntowo-wodnego.

Wiaty podzielone są na boksy: wiata M2 - na 11 boksov (w tym zamykane, przeznaczone głównie dla odpadov niebezpiecznych), wiata M7 – na 3 boksy.

Wiata M2 przeznaczona do magazynowania odpadov innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych (głównie zamykany boks). Natomiast wiata M7 przeznaczona jest głównie do magazynowania odpadov innych niż niebezpieczne, aczkolwiek ze względu na charakter i budowę obiektu nie wyklucza się możliwości magazynowania wybranych rodzajov odpadov niebezpiecznych.

- **budynek garażowo-magazynowy** (zlokalizowany na starej części Zakładu w rejonie kwater składowania odpadov) – obiekt zadaszony, zabudowany, o utwardzonej nawierzchni, zamykany; ze względu na swój charakter przeznaczy (w wyznaczonym miejscu) do magazynowania odpadov niebezpiecznych.
- **place o utwardzonej, szczelnej i skanalizowanej nawierzchni:** plac magazynowy M11 (po wschodniej stronie hali sortowni), wyznaczone miejsce w obrębie stanowiska do przetwarzania odpadov wielkogabarytowych i budowlanych oraz innych odpadov selektywnie zebranych M10 (po południowo-wschodniej stronie hali sortowni), plac technologiczny nr 2 (na starej części Zakładu w rejonie kwater składowania odpadov), wyznaczone miejsce na placu dojrzewania/kompostowania B3 (plac obejmuje południowo-zachodnią część zakładu).

Wszystkie z pośród powyżej wymienionych placov, posiadają szczelną, utwardzoną nawierzchnią z systemem zbierania i odprowadzania powstających ściekov, co stanowi dodatkowe zabezpieczenia dla środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego.

Wymienione powyżej place wykorzystywane będą głównie do magazynowania odpadov innych niż niebezpieczne, aczkolwiek nie wyklucza się możliwości magazynowania (w odpowiedni dla środowiska sposób) wybranych rodzajov odpadov niebezpiecznych;

- odpowiednie opakowania do magazynowania odpadov niebezpiecznych oraz do magazynowania odpadov innych niż niebezpieczne np.: kontenery o różnej pojemności, w tym w uzasadnionych przypadkach, posiadające zadaszenia zabezpieczające odpady przed czynnikami zewnętrznymi (w postaci pokryw lub plandek); różnego rodzaju pojemniki, w tym m.in.: szczelne, zamykane (posiadające pokrywy; w uzasadnionych przypadkach szczelne zamknięcia), otwarte, beczki, mauzery, big-bagi. Rodzaj opakowań do magazynowania odpadov dostosowany będzie do ich składu i charakteru.

Ilość i wielkość opakowań przeznaczonych do magazynowania odpadov będzie dostosowywana na bieżąco w zależności od faktycznego zapotrzebowania.

Jakkolwiek nie wyklucza się możliwości magazynowania wybranych rodzajov odpadov w belach oraz „luzem” (w uporządkowanych stosach, w hałdach, przyzmac) w wydzielonych miejscu, w tym również w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynnikov atmosferycznych;

Zebrane odpady:

⇒ inne niż niebezpieczne magazynowane będą:

- na wolnym powietrzu, na utwardzonej, szczelnej, skanalizowanej nawierzchni (plac magazynowy M10, M11, plac technologiczny nr 2, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3), w zależności od rodzaju i charakteru odpadov (np. stanu skupienia, wielkości) w opakowaniach do magazynowania odpadov innych niż niebezpieczne (np. w kontenerach, w pojemnikach, beczki, big-bagi), w razie potrzeby wyposażonych w pokrywy lub plandeki albo „luzem”, w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynnikov atmosferycznych;
- w obiektach zadaszonych (wiata magazynowa M2, M7), na utwardzonym podłożu, w zależności od rodzaju i charakteru odpadov (np. stanu skupienia, wielkości), w opakowaniach

do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne (np. pojemnikach, kontenerach, beczkach, big-bagach), w razie potrzeby wyposażonych w pokrywy albo „luzem”;

⇒ odpady niebezpieczne magazynowane będą:

- pod zadaszeniem (wiata magazynowa M2, M7, budynek gospodarczo-magazynowy) w obiektach zabezpieczających odpady przed oddziaływaniem czynników zewnętrznych na utwardzonej nawierzchni, w zależności od rodzaju i charakteru odpadów (np. stanu skupienia, wielkości), w opakowaniach do magazynowania odpadów niebezpiecznych (np. pojemnikach, beczkach, mazuerach) - szczelnych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w uzasadnionych przypadkach dodatkowo posiadających szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozlaniem lub rozproszeniem albo „luzem”;
- na wolnym powietrzu, na utwardzonej, szczelnej, skanalizowanej nawierzchni (plac magazynowy M10, M11, plac technologiczny nr 2, w opakowaniach do magazynowania odpadów niebezpiecznych (np. w kontenerach, w pojemnikach) – szczelnych (nieprzepuszczalnych), wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, wyposażonych w razie potrzeby w pokrywy lub plandeki zabezpieczające odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, a w uzasadnionych przypadkach dodatkowo posiadających szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozlaniem lub rozproszeniem odpadów.

Na PSZOK przyjmowane są nieodpłatnie (w ramach opłaty za gospodarowanie odpadami) od właścicieli nieruchomości z terenu gminy Kluczbork odpady pochodzenia komunalnego (wybrane rodzaje odpadów z grupy 15, 16, 17 i 20).

Zebrane odpady są bezpośrednio lub za pośrednictwem innego zbierającego odpady przekazywane do instalacji odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami oraz wymaganiami obowiązujących przepisów, w tym część odpadów będzie mogła zostać przetworzona na miejscu w Zakładzie w Gotartowie - w ramach posiadanych decyzji administracyjnych.

Punkt do zbierania odpadów wyposażony jest w odpowiednie zaplecze techniczne (utwardzone, szczelne i skanalizowane place, zadaszone obiekty magazynowe, odpowiednie opakowania do magazynowania odpadów, waga) oraz socjalne, które umożliwiać będzie prawidłowe, spełniające wymagania przepisów z zakresu ochrony środowiska i ochrony p.poż., zbieranie odpadów.

Teren zakładu, w granicach, którego prowadzony jest punkt do zbierania odpadów, jest ogrodzony i zamykany poza godzinami otwarcia, przez co jest niedostępny dla osób postronnych i zwierząt. Dodatkowo teren ten jest oświetlony, dozorowany oraz wyposażony w system monitoringu.

Zbieranie odpadów odbywać się będzie nie częściej niż 6 dni w tygodniu, wyłącznie w porze dziennej (pomiędzy 6.00 ÷ 22.00).

Odpady dostarczane do PSZOK będą przyjmowane wyłącznie w godzinach otwarcia punktu, o których informacja będzie umieszczona na stronie Urzędu Gminy Kluczbork lub/i tablicy informacyjnej przy wjeździe na teren zakładu.

Zbierane odpady magazynowane są selektywnie z zachowaniem wymagań dla poszczególnych rodzajów. Odpady gromadzone będą w oznakowanych szczelnych pojemnikach lub beczkach (odpady niebezpieczne), pojemnikach i kontenerach (wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników) odpadów ustawionych w wydzielonym, opisanym miejscu na terenie Zakładu. Na każdym opakowaniu/pojemniku umieszczona będzie etykieta, na której znajduje się kod i nazwa.

Wszystkie prace związane z odpadami prowadzone będą w sposób bezpieczny dla środowiska, uwzględniając w sposób szczególny gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi.”

11. Punkt III. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji, wielkość emisji dopuszczalnej

Tabela nr 8

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka źródła				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Temperatura wylotowa gazów	Urządzenie redukujące	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]	[%]	[h/rok]
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO							
Kwatera nr I							
1.	E-1	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
2.	E-2	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
3.	E-3	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
4.	E-4	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
5.	E-5	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
Kwatera nr II							
6.	E-6	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
7.	E-7	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
8.	E-8	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
9.	E-9	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
10.	E-10	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760

11.	E-11	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
12.	E-12	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów							
13.	E-13	4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów d= średnica biofiltru h= wysokość biofiltru	10 – emisja otworami na całej wysokości	4,0	293	Biofiltr	8760
Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów							
14	E14	Układ odpylania	10,8	0,3	293	Filtr tkaninowy	5070

Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 9.

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja	
				[kg/h]	[Mg/rok]
Istniejąca i projektowana kwatera					
1	Studnie z pochodniami do spalania gazu składowiskowego	E1 do E5	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem Dwutlenek siarki	Na podstawie art. 202 ust. 2a punkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany	
2.	Studnie odgazowujące kwaterę nr II	E6 do E12	Amoniak Siarkowodór Aceton Merkaptany Aldehyd octowy	Na podstawie art. 202 ust. 2a punkt 2 w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się emisji dopuszczalnej z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego	
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów metodą stabilizacji tlenowej					
1.	4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów	E13	Amoniak Siarkowodór Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. Ksylen Toluen	Na podstawie art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów	

			Aceton Metyloetyloketon	wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany	
Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów					
1.	Hala mechanicznej obróbki odpadów – rozrywarka worków	E14	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór	0,0078 0,0046 0,0043	0,0395 0,02332 0,0218

Dopuszczalna emisja roczna z instalacji objętej wymogiem pozwolenia zintegrowanego

Tabela nr 10.

Lp.	Źródła emisji	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg/rok
1.	Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór	0,8366 0,0837 0,0312

Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w dopuszczalnej emisji rocznej nie uwzględniono emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany oraz emisji gazu składowiskowego.

Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

1. Brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach zlokalizowanych na kwaterze nr I, kwaterze nr II (projektowanej) składowiska oraz na wylotach oczyszczonego gazu w biofiltrze, pochodzącego z instalacji do tlenowej stabilizacji odpadów, spełniających wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

2. Stanowisko pomiarowe usytuować na emitorze E14 (odprowadzającego zanieczyszczenia ze stanowiska rozrywarki worków, który będzie eksploatowany w hali obróbki mechanicznej odpadów, na wylocie z odpylacza) na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym). Konieczne jest również, aby stanowiska pomiarowe usytuowane były w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP.”

12. Punkt III.3. pn. „Emisja odpadów”, w całości otrzymuje następujące brzmienie:

„III.3. Emisja odpadów

Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczania powstawania odpadów

Tabela nr 13.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
I. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń					

1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000		
3.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000		
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000		
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,500	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,000		
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,000		
8.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	5,000	Nie magazynowane.	
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	2,000		
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,2	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000	Magazynowane, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych wymienionych w sekcji I nie może przekroczyć:			15,000		

II. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń					
1.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady	0,40	Magazynowane w oryginalnych opakowaniach w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub przetwarzanie we własnym zakresie
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,00		
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,00		
5.	15 01 04	Opakowania z metali	3,00		
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,00		
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
8.	16 01 03	Zużyte opony	10,00	Magazynowane w stosach, w kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	
9.	16 01 17	Metale żelazne	2,00		
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,50		
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,00		
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,0	Magazynowane luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0	Magazynowane luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

14.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,0	Selektywnie w kontenerze na wydzielone części placu dojrzwania.	Unieszkodliwiane poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 lub składowanie na składowisku w procesie D5 lub przekazanie podmiotom zewnętrznym do przetworzenia.
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (zużyte złoża filtracyjne)	250,0	Selektywnie w przyłomie na wydzielonej części placu dojrzwania lub w kontenerach na placach magazynowych M10, M11 oraz pod wiatami magazynowymi M2 i M7.	Biologiczne przetwarzanie w procesie R3 lub D8 lub przekazanie podmiotom zewnętrznym do przetworzenia.
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne wymienionych w sekcji II nie może przekroczyć:			300,00		
III. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych na linii sortowniczej (proces odzysku R12)					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,00		

7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesie D8.
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
10.	16 01 03	Opony	100,00	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	200,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,00		
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,00		
14.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200,00		
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00		
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	200,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywanie do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania.
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	200,00		
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,00		
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200,00		

20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynowa M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
21.	17 01 02	Gruz ceglany	1000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynowa M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynowa M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynowa M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie

24.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub zagospodarowanie we własnym zakresie.
25.	19 12 01	Papier i tektura	12 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesie D8/R3.
26.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
29.	19 12 05	Szkło	5 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5 000,00	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
32.	19 12 08	Tekstylia	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetworzenie we własnym zakresie w procesie R3/D8.
33.	19 12 09	Minerały, piasek, kamienie	6 000,0	Magazynowane luzem lub na placu magazynowym M10 i M11.	Odzysk/unieszkodliwienie we własnym zakresie lub przekazanie podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia.
34.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja nadsitowa > 90 mm</i>)	40 000,00	<p>Odpady klasyfikowane jako balast do składowania nie magazynowane</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane w belach lub kontenerach pod wiatą magazynową M2 i M7.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji po rozdrobieniu magazynowane w boksie magazynowym przy tunelach (bioreaktorach) B4 lub na wydzielonej części placu dojrzewania B3.</p>	<p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia kierowane na kwaterę składowania odpadów lub przekazywane podmiotom zewnętrznym do przetworzenia.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa RDF przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub kierowane do innego Zakładu spółki.</p> <p>Odpady unieszkodliwiane w procesie D8.</p>
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja podsitowa co najmniej 0-15 mm lub 15-90 mm / 0(15)-90 mm</i>)	50 000,00	<p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia w procesie D5 nie magazynowane.</p> <p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia w procesie D8 magazynowane w boksie magazynowym przy tunelach (bioreaktorach) B4 lub wydzielonej części placu dojrzewania.</p>	<p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia kierowane na kwaterę składowania odpadów.</p> <p>Odpady unieszkodliwiane w procesie D8</p>

37.	20 01 01	Papier i tektura	8 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
38.	20 01 02	Szkło	4 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
39.	20 01 10	Odzież	4 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesie D8.
40.	20 01 11	Tekstylia	4 000,00		
41.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	500,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	500,00		
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	500,00		
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
45.	20 01 40	Metale	2 000,00		
Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji III nie może przekroczyć:			84 000,00		
IV. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (proces odzysku R12)					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10000,00		
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10000,00		
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
9.	16 01 03	Zużyte opony	10000,00	Magazynowane w stosach, w kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
10.	19 12 01	Papier i tektura	10000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesie D8/R3.
11.	19 12 02	Metale żelazne	10000,00	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000,00		
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	

14.	19 12 05	Szkło	5000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
16.	19 12 08	Tekstylia	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00	<p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia w procesie D5 nie magazynowane.</p> <p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia w procesie D8 magazynowane w boksie magazynowym przy tunelach (bioreaktorach) B4.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane w belach lub kontenerach pod wiatą magazynową M2 i M7.</p>	<p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia kierowane na kwaterę składowania odpadów lub przekazywane podmiotom zewnętrznym do przetworzenia.</p> <p>Odpady zawierające dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji kierowane są do unieszkodliwienia w procesie D8.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa RDF przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub kierowane do innego Zakładu spółki.</p>
19.	20 01 01	Papier i tektura	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub przetwarzanie we własnym zakresie w procesie biologicznym R3/D8.
20.	20 01 02	Szkło	2 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
21.	20 01 10	Odzież	5 000,00	Magazynowane, w	Przekazywane

22.	20 01 11	Tekstylia	5 000,00	belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych pod wiatą magazynową M2 i M7.	podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub przetwarzanie we własnym zakresie w procesie biologicznym R3/D8.
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
24.	20 01 40	Metale	5 000,00		
Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji IV nie może przekroczyć:			30 000,00		
V. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8 frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (<i>tzw. stabilizat</i>)	21 000,0	W pryzmach, luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Unieszkodliwiane w procesie D5 lub waloryzacja na sicie o drobnych oczkach, celem wydzielenia frakcji nadających się do odzysku lub przekazanie podmiotom zewnętrznym do odzysku/unieszkodliwie nia.
VI. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przesiewania stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (<i>nienadający się do wykorzystania</i>)	19 000,00	W pryzmach, luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Przekazanie do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub odzysk/unieszkodliwiani e we własnym zakresie.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	W pryzmach, luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Unieszkodliwiane w procesie D5 lub przekazanie podmiotom zewnętrznym do unieszkodliwienia.
3.	19 12 09	Minerały, piasek, kamienie	15 000,00	W pryzmach luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Przekazanie do odzysku/unieszkodliwia nia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub odzysk/unieszkodliwiani e we własnym zakresie.
Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji VI nie może przekroczyć:			21 000,00		
VII. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8 z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych					

1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	21 000,0	W pryzmach, luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Unieszkodliwiane w procesie D5 lub waloryzacja na sicie o drobnych oczkach, celem wydzielienia frakcji nadających się do odzysku lub przekazanie podmiotom zewnętrznym do odzysku/unieszkodliwienia
VIII. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 000,00	W pryzmach, luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Przekazanie do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub odzysk/unieszkodliwienie we własnym zakresie.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	W pryzmach, luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Unieszkodliwiane w procesie D5 lub przekazanie podmiotom zewnętrznym do unieszkodliwienia.
3.	19 12 09	Minerały, piasek, kamienie	15 000,00	W pryzmach luzem na wydzielonej części placu dojrzewania B3	Przekazanie do odzysku/unieszkodliwienia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub odzysk/unieszkodliwienie we własnym zakresie.
Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji VIII nie może przekroczyć:			21 000,00		
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów w procesie D8 wymienionych w sekcji V i VII nie może przekroczyć:			21 000,00		
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów w procesie R12 wymienionych w sekcji VI i VIII nie może przekroczyć:			21 000,00		
IX. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów - proces odzysku R3¹					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,00	W pryzmach na wydzielonej części placu dojrzewania B3.	Przekazanie do podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwienia lub zagospodarowanie we własnym zakresie
X. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03) w procesie odzysku R12, wytworzonego z selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów¹					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,00	Nie magazynowane	Unieszkodliwianie w procesie D5

2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1 000,00	Nie magazynowane	
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,00	W pryzmach na wydzielonej części placu dojrzwania B3.	Przekazanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiana lub zagospodarowanie we własnym zakresie.
Maksymalna ilość wytworzonych odpadów wymienionych w sekcji nie może przekroczyć:			3 900,00		
XI. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów wielkogabarytowych (proces odzysku R12)					
1.	16 01 03	Opony	2 000,00	Magazynowane w stosach, w kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie.
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie.
3.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie.
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie.

5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie.
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1900,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie.
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 900,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie.
8.	17 02 01	Drewno	6 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
9.	17 02 02	Szkło	6 000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	6 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (<i>kruszywo</i>) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub zagospodarowanie we własnym zakresie.
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub zagospodarowanie we własnym zakresie.
13.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,00	Magazynowane luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesie D8/R3
14.	19 12 02	Metale żelazne	8 000,00	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00	Magazynowane luzem, w belach, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
17.	19 12 05	Szkło	6 000,00	Magazynowane pojemnikach, kontenerach, w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	7 000,00	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesach R3 lub D8.
19.	19 12 08	Tekstylia	8 000,00	Magazynowanie w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub biologiczne przetwarzanie we własnym zakresie w procesie D8.
20.	19 12 09	Minerały, piasek kamienie	20 000,00	Magazynowanie w kontenerach lub luzem na placu magazynowym M10 i M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	Odzysk/unieszkodliwianie we własnym zakresie lub przekazanie podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia.
21.	19 12 12	Zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00	Magazynowane luzem, w belach, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7 (komponenty do produkcji paliwa RDF) Odpady ulegające biodegradacji po rozdrobnieniu magazynowane na wydzielonej części placu dojrzwania. Odpady klasyfikowane jako balast przeznaczone do składowania nie magazynowane	Przekazanie uprawnionym podmiotom do odzysku. Frakcja ulegająca biodegradacji kierowana jest do procesu stabilizacji tlenowej D8. Unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku – proces D5
Łączna maksymalna ilość odpadów wytwarzanych w ramach mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki wymienionych w sekcji XI nie może przekroczyć:			34 000,00		

Uwaga: w ramach mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wytwarzane będą wybrane rodzaje odpadów w ramach podgrupy 19 12 wymienionych w powyższej tabeli.

¹ – wytworzony odpad o kodzie 19 05 03, tj. kompost nieodpowiadający wymaganiom (w ramach przetwarzania odpadów w procesie kompostowania R3) może być wytwarzany przez Zarządzającego instalacją RIPOK wyłącznie w terminie do 31 grudnia 2019 r., zgodnie z zapisami „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028”, przyjętego uchwałą Sejmiku Województwa Opolskiego nr XXVII/306/2017 z dnia 28 marca 2017 r.

Tabela nr 14. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
Odpady niebezpieczne			
<i>Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); Działają szkodliwie na organizmy wodne.
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14. Składniki, piasek zanieczyszczony węglowodorami ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi);
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14. Składniki: mieszanina piasku i szlamów zanieczyszczonych węglowodorami ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi);
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki miedzi, związki sodu, ołowiu, arsenu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po środkach ochrony roślin). Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po olejach).
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w	Odpady posiadające właściwości HP3, HP14. Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła

		innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne.
6.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Pojazdy mechaniczne wykorzystywane w ramach eksploatacji instalacji, zawierające płyny eksploatacyjne oraz inne urządzenia o charakterze odpadów niebezpiecznych. Elementy w pojazdach zawierające płyny eksploatacyjne w postaci olejów, smarów, płynów hamulcowych, płynów chłodniczych.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14. Mieszanina soli sodowych i estrów kwasów organicznych np. etano-1,2-diol, glikol etylenowy wraz z innymi substancjami niebezpiecznymi.
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14. Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Świetlówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel.
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Przeterminowany środek do sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym oraz myjni przejazdowej. Skład: Chlorek didecylodimetyloamoniowy, Izopropanol, N,N-bis(karboksylometylo) alanina, sól trójsodowa, Etoksylované alkohole C10, Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Niewłaściwie przechowywany może powodować zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Składniki ołów, związki ołowiu.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody niklowo-kadmowej, elektrody z tlenku niklu i kadmu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu.

			Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu lub metalu. Składniki nikiel, kadm, związki niklu, kadmu .
16.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Elementy drewniane (materiał naturalny) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi takimi jak: oleje, smary, powłoki malarskie, substancje impregnujące itp.. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe.
17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady posiadające właściwości HP3, HP4, HP5, HP14. Zmieszane substancje i przedmioty z obróbki odpadów (sortowania) zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie itp. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, farmaceutyki, biocydy, rozpuszczalniki
18.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14. Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
Odpady inne niż niebezpieczne			
<i>nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.</i>			
20.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Stan fizyczny - postać płynna. Przeterminowany środek dezynfekujący wykorzystywany w myjni przejazdowej oraz płytowej. Skład: 2-fenylfenol, 4-chloro-m-krezol. Nie jest klasyfikowany jako odpad niebezpieczny ale uwolniony do środowiska wodnego może powodować lokalnie negatywne oddziaływanie na organizmy wodne. Działa toksycznie na bakterie, glony, rozwielitki i ryby.
21.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.
22.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.
23.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania wykonane z drewna (materiał naturalny). Odpady o wysokiej

			wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.
24.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Obojętne dla środowiska naturalnego.
25.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Obojętne dla środowiska naturalnego.
26.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, metali (aluminium, stal), celulozy, drewna. Obojętne dla środowiska naturalnego.
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Opakowania szklane, ze szkła białego i kolorowego np. butelki, słoiki. Odpady występują w postaci stałej (np. butelki, stłuczka szklana). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego.
29.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.
30.	16 01 03	Zużyte opony	Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania (kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Gęstość gumy waha się w granicach od 1,1 do 2 i więcej g/cm ³ . Kord stalowy: stal. Odpady nie zawierają substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych.
31.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wieloelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
32.	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wieloelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
33.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z metali szlachetnych - z miedzi,

			brązu (stop miedzi z cyną lub innymi metalami), mosiądzu (stop miedzi i cynku, może zawierać inne metale). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte lub popsute urządzenia wykorzystywane na terenie Zakładu, np. pompy, zasilacze, elementy linii sortowniczej, wentylatory itp.. Odpady wykonane z stali, tworzyw sztucznych, zawierające elementy elektroniczne - układy scalone, elektryczne - kable, bezpieczniki, elementy drewniane i szklane. Odpady wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych poddawanych sortowaniu na linii sortowniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
35.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte lub popsute elementy urządzeń wykorzystywanych na terenie Zakładu, np. elementy pomp, elementy zasilania, elementy urządzeń linii sortowniczej itp.. Odpady wykonane z stali, tworzyw sztucznych, zawierające elementy elektroniczne - układy scalone, elektryczne - kable, bezpieczniki, elementy drewniane i szklane. Odpady wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych poddawanych sortowaniu na linii sortowniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody z cynku, tlenku manganu. Elektrolit stanowi wodorotlenek potasu.
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody wykonane z metali.
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady budowlane z betonu pochodzenia komunalnego wydzielone podczas segregacji wstępnej w kabinie sortowniczej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Rozdrobniona/przesiana frakcja selektywnie zebranych odpadów z betonu. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady spełniają wymagania dla odpadów obojętnych.
39.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady budowlane - gruz ceglany pochodzenia komunalnego wydzielone podczas segregacji wstępnej w kabinie sortowniczej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Rozdrobniona/przesiana frakcja zmieszanych odpadów ceglanych. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady spełniają wymagania dla odpadów obojętnych.
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady budowlane - odpady ceramiczne pochodzenia komunalnego wydzielone podczas segregacji wstępnej w kabinie sortowniczej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Rozdrobniona/przesiana frakcja zmieszanych odpadów ceramicznych - ceramika budowlana, elementy wyposażenia wnętrz. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady spełniają wymagania dla odpadów obojętnych.

41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady budowlane - zmieszane odpady z betonu, cegły, odpady ceramiczne np. cegły ze spoiwem cementowym i płytkami ceramicznymi pochodzenia komunalnego wydzielone podczas segregacji wstępnej w kabinie sortowniczej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Rozdrobniona/przesiana frakcja zmieszanych odpadów betonowych, ceramicznych oraz ceglanych - cegły, beton, ceramika budowlana, elementy wyposażenia wnętrz. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Posiadają właściwości odpadów obojętnych.
42.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Rozdrobniona/przesiana frakcja zmieszanych odpadów budowlanych w postaci tynków, tapet, oklein. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
43.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Rozdrobniona/przesiana frakcja odpadów z remontów i przebudowy dróg, z betonu, kamienia, piasku. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
44.	17 02 01	Drewno	Drewno wydzielone podczas przetwarzania odpadów głównie budowlanych - szalunki, podpory, deski, legary. Może być zanieczyszczone resztkami betonu, tynków. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
45.	17 02 02	Szkło	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej wytwarzane w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrobnienie. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węgiel sodu i węgiel wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne wydzielone ze zmieszanych odpadów budowlanych. Listwy, rury, złącza, siatki wykonane z tworzyw sztucznych. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
47.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Tłuczeń torowy, po odsianiu zanieczyszczeń na sicie. Skład granit, bazalt. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
48.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady budowlane - zmieszane odpady z betonu, cegły, odpady ceramiczne np. cegły ze spoiwem cementowym i płytkami ceramicznymi, oklejone np. tapetą, materiałami izolacyjnymi, z elementami drewna, metali, tworzyw sztucznych itp. pochodzenia komunalnego wydzielone podczas segregacji wstępnej w kabinie sortowniczej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Rozdrobniona i przesiana frakcja zmieszanych odpadów budowlanych w postaci tynków, tapet, oklein, gruzu budowlanego, materiałów izolacyjnych itp. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
49.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i	Zanieczyszczenia wydzielone podczas przesiewania kompostu, celem jego uszlachetnienia, na sicie o drobnych oczkach, które w procesie kompostowania odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. niewielkie kawałki

		podobnych	szkła, kamieni, tworzyw sztucznych itp. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
50.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Zanieczyszczenia pochodzenia zwierzęcego (np. kości) i roślinnego (większe kawałki drewna) wydzielone podczas przesiewania kompostu, celem jego uszlachetnienia, na sicie o drobnych oczkach, które w procesie kompostowania odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Materiał organiczny częściowo zmineralizowany. Może zawierać niewielkie ilości drobnych kamieni, domieszki szkła, nieprzekompostowanych frakcji części roślin itd. Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony z selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów poddanych procesowi kompostowania lub powstały z przesiania stabilizatu. Kompost z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin może być wykorzystany m.in. w procesie odzysku R10. Dodatkowo, ze względu na specyfikę odpadu (charakter odpadów z jakich został wytworzony) kompost nieodpowiadający wymaganiom może być wykorzystywany do odzysku na składowisku jako warstwa biologiczna – na tzw. okrywą rekultywacyjną. W przypadku zbyt dużego zanieczyszczenia, może być również skierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów). Stabilizat wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów). Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
53.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Osad zbierający się w zbiornikach na ścieki. Skład chemiczny osadu związany będzie bezpośrednio ze składem ścieków, z których wytrąca się osad (zawiesina). Osad będzie usuwany podczas czyszczenia zbiorników. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
54.	19 12 01	Papier i tektura	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.

55.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny). Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczna ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.
56.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.
57.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.
58.	19 12 05	Szkoło	Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”. Szkoło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.
59.	19 12 07 06	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady w postaci materiału filtracyjnego z biofiltrów wykorzystywanych na terenie Zakładu do oczyszczania powietrza procesowego z tuneli/bioreaktorów. Odpady ulegające biodegradacji, kora kalibrowana, zrębki drzewne. Odpady w postaci drewna wydzielonego podczas przetwarzania selektywnie zebranych odpadów w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania, niezanieczyszczone impregnatami, powłokami malarskimi itp. Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.
60.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego.
61.	19 12 09	Minerały, piasek kamienie	Fracja mineralna (0-15 mm) wydzielona podczas opcjonalnego frakcjonowania zmieszanych odpadów komunalnych na sicie 15 mm. Odpad stanowi, ziemia, piasek, kamienie, zawarte w zmieszanych odpadach komunalnych, pochodzących przede wszystkim z terenów wiejskich. Odpady o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych. Fracja wydzielona podczas przesiewania, przesiewania/rozdrabniania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. Odpad stanowi, ziemia, piasek, kamienie. Odpady o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych.

			<p>Fracja mineralna wydzielona podczas frakcjonowania wytworzonego stabilizatu na sicie 15 mm. Odpad stanowi, ziemia, piasek, kamienie, zawarte w stabilizowanych odpadach, pochodzących przede wszystkim z terenów wiejskich.</p> <p>Odpady o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych.</p>
62.	19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p>	<p>Fracja kaloryczna:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stanowiąca komponent paliwa alternatywnego, kierowana do dalszego przetwarzania (przekazywana do odzysku) wydzielona z odpadów selektywnie zebranych przetwarzanych na linii sortowniczej. - stanowiąca komponent paliwa alternatywnego z przetwarzania poprzez mechaniczne przetwarzanie (rozdrabnianie i/lub przesiewanie) z wykorzystaniem obróbki ręcznej wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. <p>Fracja kaloryczna jest to mieszanina odpadów wielomateriałowych, tworzyw sztucznych, gumy, papieru, kawałków drewna, folii nienadających się do odzysku materiałowego.</p> <p>Fracja balastowa wydzielona z odpadów selektywnie zbieranych nienadająca się do odzysku, przekazywana do unieszkodliwiania poprzez składowanie w procesie D5. W przypadku stwierdzenia we frakcji balastowej zbyt dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji zostanie ona skierowana do procesu unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8.</p> <p>Fracja ulegająca biodegradacji niezawierająca zanieczyszczeń (typu szkło, tworzywa sztuczne), wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów (przesiewanie i/lub rozdrabnianie) z wykorzystaniem ręcznej obróbki, kierowana do procesu biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą R3.</p>
63.	19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >90 mm)</p>	<p>Fracja nadsitowa wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych, w zależności od właściwości kwalifikowana jako:</p> <ul style="list-style-type: none"> - frakcja kaloryczna stanowiąca komponent paliwa alternatywnego, kierowana do dalszego przetwarzania (przekazywana do odzysku) - mieszanina złej jakości papieru, tektury, tworzyw sztucznych, gumy, folii, kawałków drewna, odpadów wielomateriałowych itp. nienadających się do odzysku materiałowego. - frakcja balastowa - zanieczyszczenia w postaci potłuczonego szkła, niewielkich odpadów gruzu, kamieni, tworzyw sztucznych w postaci pianki, styropianu itp. nienadających się do odzysku materiałowego i termicznego. Kierowana do unieszkodliwiania poprzez składowanie metodą D5. <p>W przypadku stwierdzenia we frakcji balastowej zbyt dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji, zostanie ona skierowana do procesu unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8</p>
64.	19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0-90 mm lub 15-90 mm / 0(15)-90)</p>	<p>Fracja zawierająca odpady ulegające biodegradacji, wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie stacjonarnym w hali sortowni – zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, części roślin.</p> <p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie stabilizacji tlenowej w bioreaktorach lub unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku (wyłącznie w przypadku spełnienia wymagań dopuszczenia odpadów do składowania).</p> <p>Niewłaściwie przechowywana stanowi zagrożenie dla środowiska naturalnego.</p>
65.	20 01 01	Papier i tektura	<p>Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza i lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości.</p>

66.	20 01 02	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.
67.	20 01 10	Odzież	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości.
68.	20 01 11	Tekstylia	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości.
69.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią szkło, metal, tworzywa sztuczne.
70.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Elementy gumowe (kautucz/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.
71.	20 01 40	Metale	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również metale nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.

* - odpady niebezpieczne

1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014 r., poz. 1923);"

13. Punkt III. 4. pn. „Warunki odprowadzania ścieków”, otrzymuje nowe brzmienie:

„III.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

W wyniku eksploatacji instalacji powstają następujące źródła ścieków:

1) z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, tj.:

- ścieki technologiczne z tuneli (bioreaktorów) – 900 m³/rok,
- ścieki technologiczne z biofiltra – 600 m³/rok,
- ścieki z placu dojrzewania – 1243 m³/rok,

2) z instalacji do składowania odpadów, tj.:

- wody odciekowe z kwater składowiskowych – 8 710 m³/rok,
- ścieki z myjni przejazdowej - 90 m³/rok,

Powstające ścieki (z instalacji składowania odpadów i instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów) odprowadzane są do zbiornika na odcieki i dalej poprzez kanalizację miejską do oczyszczalni ścieków lub są recykulowane na składowisko odpadów. Powstające ścieki z myjni przejazdowej odprowadzane są za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków.

Tabela nr 15. Stan i skład mieszaniny ścieków ze zbiornika na odcieki

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Wartość
1.	Odczyn	pH	5,0-9,0
2.	OWO	mg C/l	300
3.	Fosfor ogólny	mg P/l	6
4.	Azot amonowy	mg NH ₄ /l	200
5.	Kadm	mg Cd/l	0,2
6.	Rtęć	mg Hg/l	0,06
7.	Ołów	mg Pb/l	1,0
8.	Cynk	mg Zn/l	5,0
9.	Chrom ⁺⁶	mg Cr/l	0,2
10.	WWA	mg C/l	0,2
11.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	1000
12.	Miedź	mg Cu/l	0,2

Tabela nr 16. Stan i skład ścieków z myjni przejazdowej

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Wartość
1.	Odczyn	pH	7,0-8,5
2.	Siarczany	mg /l	500
3.	Chlorki	mg /l	1000
4.	Zawiesina ogólna	mg /l	700
5.	Azot amonowy	mg NH ₄ /l	200
6.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	2000
7.	Substancje rozpuszczone	mg /l	2000
8.	Węglowodory ropopochodne	mg /l	5
9.	Fenole	mg /l	1

14. Punkt V 3. pn. „Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego”, otrzymuje nowe brzmienie:

„V.3. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:

- zużyte powietrze z instalacji przetwarzania biologicznego (z tuneli) odprowadzane jest do atmosfery poprzez biofiltr, dzięki czemu obniżona będzie emisja pyłów i substancji zapachowych do środowiska,
- studnie odgazowujące zamontowane na kwaterach składowania odpadów wyposażone są w pochodnie spalania gazu składowiskowego, które uruchamiane są w przypadku emisji gazu, którego skład pozwala na funkcjonowanie pochodni,
- odpowiednie formowanie złoża składowanych odpadów znacznie ogranicza jego wpływ na jakość powietrza: unikanie rozładunku pojazdów dostarczających odpady przy silnym wietrze, bieżące plantowanie i zagęszczanie dostarczonych odpadów, nawilżanie złoża odpadów odciekami pompowanymi ze zbiornika odcieków,
- bieżąca konserwacja i naprawy wykorzystywanego sprzętu mechanicznego, ograniczenie nadmiernej emisji zanieczyszczeń związanych z eksploatacją niesprawnych maszyn i urządzeń,
- hala mechanicznej obróbki odpadów wyposażona jest w odciąg ze stanowiska szarparki worków, którym zanieczyszczone powietrze odprowadzone jest do oczyszczenia w odpylaczu tkaninowym.”

15. Punkt VII.2 pn. „Monitoring ilości dostarczanej wody”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„VII.2. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby biologicznego przetwarzania odpadów określana będzie na podstawie licznika zamontowanego przy wjeździe na teren Zakładu od strony wschodniej.

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby myjni przejazdowej określana będzie na podstawie ilości napełnień i pojemności zbiornika na wodę myjni przejazdowej. Ewidencja zużywanej wody będzie prowadzona comiesięcznie w programie komputerowym.”

16. Punkt VII.3 pn. „Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„VII.3. Monitoring ilości i jakości powstających ścieków

Powstające ścieki z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów kierowane są do zbiornika retencyjnego na wody odciekowe, skąd częściowo recykulowane są na złożu odpadów na kwaterze składowiskowej w celu zraszania odpadów. Ilość recykulowanych ścieków jest kontrolowana na podstawie czasu pracy i wydajności pompy wykorzystywanej do recyrkulacji.

Nadmiar powstających ścieków i wód odciekowych ze składowiska odpadów zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym na wody odciekowe odprowadzana jest do kanalizacji zewnętrznej. Ich ilość określana jest na podstawie przepływomierza. Odczyt z przepływomierza o ilości odprowadzanych ścieków prowadzony jest raz w miesiącu. Ilości wywożonych ścieków z myjni przejazdowej należy określać na podstawie dokumentów potwierdzających ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków.

Monitoring jakości wprowadzanych ścieków do kanalizacji obejmuje wykonywanie analiz ścieków w zakresie wskaźników wymienionych w tabeli nr 15 i prowadzony jest z częstotliwością 2 razy w roku.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

„EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie posiada decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej o zdolności 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę, zlokalizowanej w Gotartowie, gm. Kluczbork. Decyzja ta zmieniona została decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.IV.AKu.7636-17/08 z 30.06.2008 r., nr DOŚ.IV.MK.7636-4/09 z 15.09.2009 r., nr DOŚ.MK.7636-36/10 z 11.06.2010 r., nr DOŚ.7222.61.2011.MK z 21.01.2013 r., nr DOŚ.7222.37.2013.MK z 9 grudnia 2013 r., nr DOŚ.7222.127.2014.MJ z 4.03.2014 r. oraz nr DOŚ-III.7222.19.2016.MK z 28.11.2016 r. oraz sprostowana postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.7222.16.2014.MK z 5.05.2014 r. oraz DOŚ.7222.127.2014.MJ z 8.06.2015 r.

„EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie zwróciła się wnioskiem z 5 września 2017 r. nr 1049/2017 o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego ze względu na planowane zmiany, polegające na:

- wprowadzeniu zmian w opisie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,

- wprowadzenia zmian w opisie biologicznego przetwarzania odpadów i kompostowania odpadów,
- wprowadzenia zmian w opisie mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie lub/i rozdrabnianie odpadów,
- wprowadzeniu zmian w zakresie zbierania odpadów,
- uszczegółowienia sposobu eksploatacji składowiska odpadów,
- dodania do procesów wytwarzania wybranych rodzajów odpadów,
- korekty miejsc i sposobu magazynowania wybranych rodzajów odpadów,
- ustalenia nowych warunków emisji zanieczyszczeń do powietrza w związku ze zmianą instalacji do odpylania powietrza z hali sortowni,
- korekty działek na których położony jest Zakład Gospodarowania Odpadami w Gotartowie.

Do wniosku dołączono :

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego”, opracowaną przez mgr Marcina Olearnika z proGEO Sp. z o. o. z Wrocławia, we wrześniu 2017 r. wraz z załącznikami: mapą zagospodarowania terenu i sprawozdaniem z pomiarów emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych na instalacji;
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego z 6 września 2017 r. nr 0000005790,
- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od zmiany decyzji z dnia 6 września 2017 r.,
- wersję elektroniczną wniosku (płyta CD).

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r., poz. 1405), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach Ekoportalu (karta nr 314/2017) 8 września 2017 r.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* – zwanej dalej ustawą Poś (Dz. U. z 2017 r. poz. 518 z późn. zm.) pismem nr DOŚ-III.7222.60.2017.MK z 8 września 2017 r. organ przekazał Ministrowi Środowiska wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Po przeanalizowaniu treści wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wymagane są dodatkowe wyjaśnienia oraz weryfikacja danych zawartych we wniosku. W związku z powyższym, pismem nr DOŚ-III.7222.60.2016.MK z 18 października 2017 r. wezwano Stronę do uzupełnienia wniosku w zakresie m.in.: wyników obliczeń stanu jakości powietrza z uwzględnieniem metodyk modelowania wraz z graficznym przedstawieniem tych wyników, określenia warunków meteorologicznych, aktualnego stanu jakości powietrza, określenia ilości wód odciekowych z kwater składowiskowych oraz ilości ścieków z myjni przejazdowej. Wniosek został uzupełniony pismem nr 1395/2017 z 9 listopada 2017 r.

Po ponownej analizie wniosku organ pismem nr DOŚ-III.7222.60.2017.MK z 8 grudnia 2017 r. ponownie wezwał prowadzącą instalację do uzupełnienia wniosku. W odpowiedzi przesłanej w piśmie nr 1585/2017 z 15 grudnia 2017 r. (data wpływu do UMWO 18.12.2017 r.) Spółka uzupełniła przedmiotowy wniosek.

W trakcie procedowania zmiany pozwolenia „EKO-REGION” Sp. z o. o. dokonała kolejnych uzupełnień przy pismach nr 16/2018 z 4 stycznia 2018 r. (data wpływu do UMWO 5.01.2018 r.) oraz nr 124/2018 z 22 stycznia 2018 r. (data wpływu do UMWO 22.01.2018 r.).

Mając na względzie przepis art. 35 ustawy Kpa organ pismami z dnia: 5 października 2017 r., 30 listopada 2017 r., 29 grudnia 2017 r. i 12 stycznia 2018 r. przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 26 stycznia 2018 r.

Po analizie kompletnego wniosku, biorąc pod uwagę przepisy art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, 203 ust. 3 oraz art. 208 ustawy *Poś*, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. wraz ze zmianami. Zmiana niniejszego pozwolenia zintegrowanego uwzględnia wymagania zawarte w art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 192, art. 201, art. 202 ust. 1, 2 i 4 oraz art. 203 ust. 1 ww. ustawy *Poś*.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, jednakże wymagają zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego.

W związku ze zmianą ilości emitorów na hali mechanicznej obróbki odpadów (emisja odbywa się jednym emitorem) organ zweryfikował zapisy punktu decyzji pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” poprzez usunięcie jednego z emitorów oraz zweryfikowanie emisji substancji do powietrza. Ponadto w związku z zainstalowaniem króćca pomiarowego na emitorze E14 organ zmienił zapisy punktu określającego usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza.

W dokumentacji dołączonej do wniosku, w części dotyczącej emisji substancji do powietrza, wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, uwzględniając wszystkie źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu, tj.: studnie z pochodnią do spalania gazu składowiskowego, studnie odgazowujące, kwaterę składowiska, instalację biologicznego przetwarzania odpadów, hali mechanicznej obróbki odpadów, jak również emisję z pojazdów i sprzętów mechanicznych, pracujących na terenie składowiska. Wyniki tych obliczeń nie wykazały przekroczeń obowiązujących standardów jakości powietrza, poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny.

Zgodnie z brzmieniem art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza, jak również emisji wprowadzanej do powietrza w sposób niezorganizowany z instalacji, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

W związku z rezygnacją przez Zakład z eksploatacji brodzika dezynfekcyjnego na rzecz myjni przejazdowej, zmienione zostały zapisy dotyczące gospodarki wodno-ściekowej poprzez uwzględnienie tej zmiany, jak również uwzględniono eksploatację myjni płytowej na terenie Zakładu. Dodatkowo uzupełniono zapisy dotyczące ilości powstających ścieków o ścieki powstające w procesie kompostowania odpadów.

Natomiast organ nie zmieniał innych zapisów dotyczących ilości wykorzystywanej wody oraz ilości, stanu i składu powstających ścieków, bowiem te nie uległy zmianie.

Organ uwzględnił wniosek Strony w zakresie zmiany działek stanowiących teren zakładu na którym eksploatowana jest instalacja. Do dotychczasowych działek wymienionych w pozwoleniu zintegrowanym, dopisano działkę o numerze 191/27.

Niniejszą decyzją zmieniono również zapisy pozwolenia w zakresie parametrów technicznych składowiska odpadów w części dotyczącej sposobu wypełnienia wolnej przestrzeni pomiędzy kwaterą nr I i nr II do uzyskania maksymalnych rzędnych do których mogą być składowane odpady. Jednocześnie w pozwoleniu w hali sortowni zmieniono zapisy pozwolenia, dodając nowe sito o oczkach 15 mm, w celu wydzielenia (opcjonalnie) z odpadów zmieszanych frakcji mineralnej. Jednocześnie Strona zawnioskowała o rozdzielenie w pozwoleniu zintegrowanym instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, poprzez pozostawienie instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów jako instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, a instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów – jako instalację niewymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Niniejszą decyzją doprecyzowano również zapisy pozwolenia w zakresie charakterystyki instalacji i obiektów towarzyszących: kwatery nr I i II, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych, instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, instalacji do kompostowania odpadów, obiektów: wiaty magazynowej (1) i (2), mobilnego rozdrabniacza walcowego odpadów, placu technologicznego nr 2, placu manewrowego i dróg dojazdowych.

Marszałek Województwa Opolskiego uwzględnił zmiany w procesie unieszkodliwiania D5 rozszerzając w pozwoleniu dotychczasowy katalog odpadów o odpady o kodach: 19 08 05, 19 09 01, 19 09 02 i 20 03 04 wraz z określeniem ich ilości. Organ dopuścił możliwość zwiększenia ilości poszczególnych rodzajów do unieszkodliwiania w procesie D5 pod warunkiem, że suma roczna (tj. 80 000 Mg) nie zostanie przekroczona.

Przedmiotową decyzją zmieniono również opis dotyczący przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej w procesie D8 i procesu R13, zmieniając jednocześnie miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej. Suma roczna przetwarzanych odpadów nie uległa zmianie i wynosi 30 000 Mg/rok.

W pozwoleniu w punkcie dotyczącym zbierania odpadów niektóre rodzaje odpadów zostały wykreślone, ponieważ niektóre z nich powtarzały się.

Organ niemniejszą decyzją uregulował kwestie zbierania odpadów w ramach PSZOK. Skutkowało to również tym, że zmieniony został również zapis dotyczący działek stanowiących teren Zakładu na których prowadzone jest zbieranie odpadów.

W pozwoleniu zintegrowanym zmienione zostały także warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem, tj. instalacją do składowania odpadów, instalacją do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacją do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacją do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zebranych. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym zmienione zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami, opisano miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji nowe rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, przetworzenia, jak i do zbierania, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923). Właściwości wszystkich wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, zostały określone, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L365/89).

Organ w decyzji zmienił warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w ramach prawidłowej eksploatacji kwater. W punkcie tym dodano nowe rodzaje odpadów przewidziane do odzysku oraz zwiększono ilości poszczególnych rodzajów odpadów w celu wykorzystania ich na warstwy izolacyjne, do bieżącej okrywy rekultywacyjnej, do budowy tymczasowych dróg technologicznych oraz do budowy skarp i obwałowań. Jednocześnie w decyzji ujęto nowy proces przetwarzania odpadów R13 – magazynowanie przedprocesowe w ramach eksploatacji kwater nr I i nr II.

Ze względu na prowadzony na terenie składowiska proces przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i rozdrabianie odpadów, organ uwzględnił ten fakt w decyzji zmieniając warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (odzysku) odpadów. W punkcie tym dodano nowy rodzaj odpadu o kodzie 19 12 12 w ilości 30 000 Mg/rok, przewidzianego do przetwarzania w instalacji mechanicznego przetwarzania (w procesie odzysku R12 i R13).

Organ uznał za zasadne i zmienił przedmiotową decyzją odpowiednio warunki pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami, emisji do powietrza oraz gospodarki wodno-ściekowej, uwzględniając wniosek "EKO-REGION" Sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Wojewody Opolskiego z nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z dnia 7 maja 2007 r. wraz ze zmianami, pozostawiono bez zmian.

Za wydanie decyzji we wnioskowanym zakresie uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III.46 punkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827) w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 6 września 2017 r.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa
Manfred Grabelus
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. "EKO-REGION" Sp. z o.o.
ul. Bawełniana 18
97-400 Bełchatów

2. a. a.

Inspektor
Magdalena Kubiś

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyńska-Meczonka