



Opole, dnia 27 września 2017 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 183, art. 192, art. 202, art. 211, art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późniejszymi zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, przesłanego pismem bez numeru z 12.04.2017 r. (wpływ do UMWO – 13.04.2017 r.), o zmianę pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ.7222.17.2011.Tł z 26.08.2011 r. (ze zmianami), udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, produktów chemii organicznej i nieorganicznej, zlokalizowanych na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9

### o r z e k a m

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.17.2011.Tł z 26.08.2011 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2011.Tł z 23.12.2011 r. i nr DOŚ.7222.110.2014.HM z 6.03.2015 r. (ze sprostowaniami w postanowieniach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2011.Tł z 23.12.2011 r., nr DOŚ-III.7222.47.2016.BG z 25.10.2016 r., nr DOŚ-III.7222.48.2016.BG z 25.10.2016 r.) udzielającą Fluorochemice Poland Sp. z o.o. w Tarnowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, produktów chemii organicznej i nieorganicznej, zlokalizowanych na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, w następujący sposób:

#### 1. w orzeczeniu decyzji treść o brzmieniu:

„udzielić przedsiębiorstwu Fluorochemika Poland Sp. z o. o. w Tarnowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych produktów chemii organicznej i nieorganicznej (instalacji IPPC), tj. instalacji:

1. do produkcji powierzchniowoczynnych związków chloro-sulfonowych – Avitone<sup>®</sup>
2. do produkcji fluorku siarki
3. do produkcji w procesach elektrofluorowania trifluorometylopentafluorku siarki, bezwodnika i kwasu trifluorometanosulfonowego
4. do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych - dibromoheksafluoropropanu, tetrabromofluoresceiny, 5-bromopirymidyny
5. do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych - perfluoroheksanu, perfluorodimetylocyklobutanu (Dimer HFP), trifluoropirogonianu etylu.

oraz dla instalacji pozostałej do produkcji wieloskładnikowych preparatów myjących - Decrust™

zlokalizowanych na terenie Spółki w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

otrzymuje brzmienie:

„udzielić przedsiębiorstwu Fluorochemika Poland Sp. z o. o. w Tarnowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, produktów chemii organicznej, tj. instalacji:

1. do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych – Avitone<sup>®</sup>,
2. do produkcji, w procesach elektrofluorowania, trifluorometylopentafluorku siarki, bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego i kwasu trifluorometanosulfonowego,
3. do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych - dibromoheksafluoropropanu, tetrabromofluoresceiny, 5-bromopirymidyny,
4. do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych - perfluoroheksanu, perfluorodimetylocyklobutanu (Dimer HFP), trifluoropirogronianu etylu,

zlokalizowanych na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

**2. Treść zawarta w punkcie I. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

**I.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Podstawową działalnością Fluorochemiki Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Tarnowie jest produkcja wyrobów chemicznych w instalacjach zlokalizowanych na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, na działkach nr 602/547 i 602/548, do których Spółka posiada tytuł prawny.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 9930414686

Numer REGON: 852752281

Do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego należą instalacje wymienione w tabeli 1.

Tabela 1

Lp.	Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego	Nazwa handlowa produktu	Zdolność produkcyjna [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Instalacja do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych	Avitone <sup>®</sup>	150,0
2.	Instalacja do procesów elektrofluorowania	trifluorometylopentafluorek siarki	5,0
		bezwodnik kwasu trifluorometanosulfonowego	10,0
		kwas trifluorometanosulfonowy	10,0
3.	Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	dibromoheksafluoropropan,	30,0
		tetrabromofluoresceina	10,0
		5-bromopirymidyna	20,0
4.	Instalacja do produkcji	perfluoroheksan	20,0



	chlorowcopochodnych związków organicznych	perfluorodimetylocyklobutan (Dimer HFP)	10,0
		trifluoropirogronian etylu	10,0

## I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Fluorochemika Poland Sp. z o.o. prowadzi produkcję podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej przy zastosowaniu procesów chemicznych (hydrolizy, syntezy, destylacji, absorpcji, dehydratacji, utleniania) i elektrochemicznych.

Produkowane są:

- powierzchniowo czynny związek chlorosulfonowy - Avitone<sup>®</sup>,
- trifluorometylopentafluorek siarki,
- bezwodnik kwasu trifluorometanosulfonowego,
- kwas trifluorometanosulfonowy,
- dibromoheksafluoropropan,
- tetrabromofluoresceina,
- 5- bromopirymidyna,
- perfluoroheksan,
- perfluorodimetylocyklobutan,
- trifluoropirogronian etylu.

### I.2.1. Instalacja do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych – inst. 1

W skład instalacji do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych wchodzi następujące węzły technologiczne:

- węzeł dozowania surowców,
- węzeł chlorosulfonowania,
- węzeł hydrolizy i standaryzacji,
- węzeł absorpcji odgazów i neutralizacji.

Podstawowe urządzenia:

- reaktor hydrolizy i standaryzacji,
- reaktor do chlorosulfonowania,
- zbiorniki stokażowe surowców,
- zbiorniki naporowe surowców, z tworzywa sztucznego,
- pompy,
- waga do załadunku produktu, pomosty wagowe do dozowania surowców,
- komora grzewcza do przygotowania surowców,
- układ absorpcji odgazów w roztworze ługu sodowego – zbiornik z kolumną i inżektorami.

### I.2.2. Instalacja do procesów elektrofluorowania – inst. 2

Podstawowe urządzenia wchodzące w skład instalacji do procesów elektrofluorowania:

- system elektrolizerów (zbiorników zaopatrzonych w pakiet elektrod) z układami zasilania,
- układ absorpcji odgazów w roztworze ługu potasowego,
- osuszki gazów procesowych,

- układ sprężania i rozdziatu gazów,
- układ odbieralników,
- układ do destylacji (kolumna destylacyjna z kubem, wypełnieniem i chłodnicą).

### I.2.3. Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych – inst. 3

Podstawowe urządzenia wchodzące w skład instalacji do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych (inst. 3)\*:

- reaktory wyposażone w mieszadło, termoparę, płaszcz grzewczo-chłodzący: R-1, R-2, R-3,
- układ do destylacji,
- instalacja szklana: trzy kolumny szklane z chłodnicami,
- reaktor emaliowany R-4,
- układ absorpcji odgazów w roztworze siarczynu sodu,
- pompy.

### I.2.4. Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych – inst. 4

Podstawowe urządzenia wchodzące w skład instalacji do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych (inst. 4)\*:

- reaktory wyposażone w mieszadło, termoparę, płaszcz grzewczo-chłodzący: R-1, R-2, R-3,
- układ do destylacji,
- absorber z węglem aktywnym,
- układ absorpcji odgazów w wodorotlenku potasu,
- płuczka z metanolem,
- pompy.

\* - część urządzeń jest wspólna dla procesów produkcji przyporządkowanych do instalacji nr 3 i do instalacji nr 4."

## 3. Punkt II. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„II. Rodzaj i ilość surowców, materiałów, energii i wody wykorzystywanych na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

### II.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów i energii

Tabela 2

Lp.	Rodzaj surowca, materiału, energii	Jednostka	Ilość
1.	2		3
1.	Brom	Mg/rok	40,0
2.	Heksafluoropropylen	Mg/rok	32,0
3.	Fluoresceina	Mg/rok	10,0
4.	Katalizator	Mg/rok	2,0
5.	Metanol	Mg/rok	16,0
6.	Glikol etylenowy	Mg/rok	6,0
7.	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	8,4
8.	Gazowy chlorowódór	Mg/rok	7,5
9.	Dichlorobenzen	Mg/rok	3,0
10.	Chlor	Mg/rok	25,0
11.	Pirymidyna	Mg/rok	13,0



12.	Siarczyn sodu	Mg/rok	5,0
13.	Disiarczek węgla	Mg/rok	0,6
14.	Disiarczek dimetylu	Mg/rok	2,0
15.	Fluorowódor bezwodny	Mg/rok	30,4
16.	Wodorotlenek potasu	Mg/rok	27,0
17.	Chlorek wapnia	Mg/rok	13,0
18.	Sulfochlorek metylu	Mg/rok	56,0
19.	Fluorek sodu	Mg/rok	19,6
20.	Kwas siarkowy stęż.	Mg/rok	11,8
21.	Pięciotlenek fosforu	Mg/rok	13,5
22.	Perfluoroheksan zanieczyszczony	Mg/rok	20,0
23.	Metanolan sodu	Mg/rok	5,0
24.	Tlenek heksafluoropropylenu	Mg/rok	15,0
25.	Absorbenty np. Purasorb	Mg/rok	30,0
26.	Etanol bezwodny	Mg/rok	15,0
27.	Katalizator fluorowy	Mg/rok	1,0
28.	Oleum	Mg/rok	9,0
29.	Krzemionka	Mg/rok	1,0
30.	Suchy lód (CO <sub>2</sub> )	Mg/rok	10,0
31.	Dwutlenek siarki	Mg/rok	50,0
32.	Wosk parafinowy	Mg/rok	65,0
33.	Wazelina	Mg/rok	12,0
34.	Boraks	Mg/rok	2,0
35.	Kwasek cytrynowy	Mg/rok	0,5
36.	Dwuchlorodwumetylohydantoina	Mg/rok	0,4
37.	Kwas solny	Mg/rok	1,5
38.	Roztwór wodny wodorotlenku sodu	Mg/rok	350,0
39.	Perhydrol	Mg/rok	5,0
40.	Zużycie energii elektrycznej	MWh/rok	495
41.	Zużycie energii cieplnej	GJ/rok	27500
42.	Zużycie azotu	m <sup>3</sup> /rok	109000
43.	Zużycie powietrza sprężonego	m <sup>3</sup> /rok	565000

## II.2. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

Potrzeby wodne wynikające z eksploatacji instalacji będą zaspokajane poprzez dostawcę zewnętrznego na podstawie umowy cywilno-prawnej.

Tabela 3

Lp.	Rodzaj instalacji	Nazwa handlowa produktu	Zużycie wody [m <sup>3</sup> /rok]		
			sanitarnej	obiegowej	zdeminerali-zowanej
1	2	3	4	5	6
1.	Instalacja do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych	Avitone	256	30000	84
2.	Instalacja do produkcji przy zastosowaniu procesów elektrofluorowania	trifluorometylopentafluorek siarki	20	1000	-
		bezwodnik kwasu trifluorometanosulfonowego	30	2000	36
		kwas trifluorometano-sulfonowy	30	3000	20
3.	Instalacja do produkcji chlorowco - pochodnych związków organicznych	dibromoheksafluoropropan	-	15000	-
		tetrabromofluoresceina	150	10000	-
		5-bromopirymidyna	-	5000	-

4.	Instalacja do produkcji chlorowco - pochodnych związków organicznych	perfluoroheksan	-	10000	20
		perfluorodimetylocyklobutan (Dimer HFP)	-	5000	-
		trifluoropirogronian etylu	150	10000	90

”

#### 4. Punkt III.1 pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

##### „III.1. Emisja zanieczyszczeń do powietrza

##### III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów do powietrza, ich charakterystyka, czas eksploatacji źródeł emisji oraz urządzenia ograniczające emisję substancji do powietrza:

Tabela 4

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitatorów			Czas eksploatacji
				H [m]	D [m]	T [K]	h [godz.]
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	E1	Produkcja Avitone – instalacja nr 1 - do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych	Kolumna absorpcyjna o skuteczności 95 %	13,5	0,5	303	1742
2.	E3*	Produkcja trifluorometylopentafluorku siarki – instalacja nr 2 – do procesów elektrofluorowania	Kolumna absorpcyjna o skuteczności 95 %	9,5	0,5	303	8000
		Produkcja dibromoheksafluoropropanu – instalacja nr 3 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	Kolumna absorpcyjna o skuteczności 95 %				2600
		Produkcja tetrabromofluoresceiny – instalacja nr 3 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych					2600
		Produkcja 5-bromopirymidyny – instalacja nr 3 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych					2600

##### Objaśnienie:

[\*] – emitator wspólny dla instalacji nr 2, nr 3 i nr 4 (z instalacji nr 2 - w procesie produkcji kwasu i bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego oraz z instalacji nr 4 nie są emitowane substancje, dla których – wg obowiązujących przepisów - wymagane jest określenie dopuszczalnych warunków emisji).

**III.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:**

Tabela 5

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna		
				z emitora [kg/h]	ze źródła [kg/h]	roczna [Mg/rok]
1	2	3	4	5	6	7
1.	E1	Produkcja Avitone – instalacja nr 1 - do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych	dwutlenek siarki	0,865327	0,865327	1,5074
			chlor	0,289667	0,289667	0,5046
			chlorowodór	0,231745	0,231745	0,4037
2.	E3*	Produkcja trifluorometylopentafluorku siarki – instalacja nr 2 – do procesów elektrofluorowania	fluorowodór	0,02015	0,02015	0,1612
		Produkcja dibromoheksafluoropropanu – instalacja nr 3 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	brom	0,034577	0,034577	0,0899
		Produkcja tetrabromofluoresceiny – instalacja nr 3 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	metanol	1,892154	1,892154	4,9196
			brom	0,034577	0,034577	0,0899
		Produkcja 5-bromopirymidyny – instalacja nr 3 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	brom	0,034577	0,034577	0,041492
			chlorowodór	0,363885	0,363885	0,43662
			dichlorobenzen	0,112808	0,112808	0,13537

**Objaśnienie:**

[\*] – emitor wspólny dla instalacji nr 2, nr 3 i nr 4 (z instalacji nr 2 - w procesie produkcji kwasu i bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego oraz z instalacji nr 4 nie są emitowane substancje, dla których – wg obowiązujących przepisów - wymagane jest określenie dopuszczalnych warunków emisji)."

**5. Punkt III.2. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„III.2. Emisja odpadów**

**III.2.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania**



Tabela 6

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób przetwarzania odpadów
1	2	3	4	5	6
<b>Odpady wytwarzane w instalacji nr 1 – do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych – produkcja Avitone</b>					
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
2.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,8	Odpady magazynowane są na paletach, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Odzysk
<b>Odpady wytwarzane w instalacji nr 2 – do produkcji przy zastosowaniu procesów elektrofluorowania (produkcja trifluorometylopentafluorku siarki, bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego, kwasu trifluorometanosulfonowego)</b>					
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
4.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50,0	Odpady magazynowane są w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu	Unieszkodliwianie
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0	Odpad magazynowany luzem, na palecie, w wyznaczonym miejscu pod wiatą	odzysk
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
7.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2,0	Odpady magazynowane są w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu	Unieszkodliwianie

<b>Odpady wytwarzane w instalacji nr 3 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych – produkcja tetrabromofluoresceiny, 5-bromopirymidyny i dibromoheksafluoropropanu</b>					
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
8.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	18,0	Odpady magazynowane w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, w wydzielonym boksie pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu	Unieszkodliwianie
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0	Odpady magazynowane są na palecie, w wyznaczonym miejscu, pod wiatą.	Odzysk
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4,0	Odpady magazynowane są w beczce o pojemności 200 litrów, w wyznaczonym miejscu.	Odzysk
<b>Odpady wytworzone w instalacji nr 4 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych – produkcja perfluoroheksanu, dimeru HFP i trifluoropirogonianu etylu</b>					
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
13.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	2,0	Odpady magazynowane w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, w wydzielonym boksie pod zadaszoną, zamykaną wiatą na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
14.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
15.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	1,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
16.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	11,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie



18.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
<b>Odpady wytworzone w instalacjach pozostałych (laboratorium oraz zbiornik ścieków)</b>					
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
19.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, zawierające substancje niebezpieczne	0,5	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
20.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
21.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
22.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1,0	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	Unieszkodliwianie
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
23.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2	Odpad magazynowany w kontenerze, z opisem „papier i tektura”, w wyznaczonym miejscu	Odzysk
24.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,2	Odpady magazynowane są na paletach, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu	Odzysk
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,5	Odpad magazynowany w kontenerze, z opisem „szkło”, w wyznaczonym miejscu	Odzysk
26.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,01	Odpad magazynowany w beczce, w wyznaczonym do tego celu miejscu	Unieszkodliwianie

### III.2.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, właściwości <sup>1)</sup> i skład chemiczny odpadów)
1	2	3
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
<b>Odpady wytwarzane w instalacji nr 1 – do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych – produkcja Avitone</b>		
1.	15 02 02*	Odpadem są zanieczyszczone ubrania robocze i rękawice, a także tkaniny do wycierania oraz trociny nasączone substancjami niebezpiecznymi po usuwaniu rozlewów spowodowanych awariami urządzeń, przeciekami węży lub innymi. Skład chemiczny: tkaniny bawełniane zanieczyszczone (ok. 70% odpadu) i rękawice nitylowe



		zanieczyszczone (ok. 30% odpadu). Właściwości: odpad drażniący [HP4].
2.	16 03 05*	Odpadem są nieudane, nienaprawialne szarże Avitonu. Skład chemiczny: 80% alkilosulfonian sodu, woda i ok. 5% chlorku sodu. Właściwości: odpad drażniący [HP4], który ma postać jasnobrązowej pasty.
3.	15 01 06	Odpadem są opakowania po surowcach innych niż niebezpieczne – worki papierowe, worki z tworzyw sztucznych, kanistry plastikowe. Skład chemiczny: papier celulozowy, tektura, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, politereftalan etylu – w zależności od typu opakowania. Właściwości: odpad stały
<b>Odpady wytworzone w instalacji nr 2 – do produkcji przy zastosowaniu procesów elektrofluorowania (produkcja trifluorometylo-pentafluorku siarki, bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego, kwasu trifluorometanosulfonowego)</b>		
4.	07 01 07*	Odpad stanowią pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne, przedgony i pogony. Skład chemiczny: wodny roztwór kwasu fluorowodorowego (15-30%), siarczan potasu (ok. 60 – 70%) i fluorek wapnia do ok. 25%. Właściwości: odpad żrący [HP8].
5.	15 02 02*	Odpadem są zanieczyszczone, zniszczone ubrania robocze i rękawice nitrylowe, butylowe, gumowe; tkaniny bawełniane do wycierania oraz trociny drewniane nasączone substancjami niebezpiecznymi po usuwaniu rozlewów spowodowanych awariami urządzeń, przeciekami węży lub innymi. Skład chemiczny: ok. 70% tkaniny bawełnianej i ok. 30% butylonitrylu. Właściwości: drażniący [HP4].
6.	15 01 11*	Odpadem są puste, zanieczyszczone (uszkodzone) zawory metalowe – ze stali nierdzewnej albo kwasoodpornej oraz pojemniki ciśnieniowe po fluorowodorze. Skład chemiczny: odpad żrący [HP8].
7.	16 03 05*	Odpadami są nieudane, nienaprawialne szarże produktów. Skład chemiczny: CF <sub>3</sub> SF <sub>5</sub> – ok. 40%, kwas i bezwodniki kwasu trifluorometanosulfonowego – ok. 60%. Właściwości: odpad ostro toksyczny [HP6].
<b>Odpady powstające w instalacji nr 3 - do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych – produkcja tetrabromofluoresceiny, 5-bromopirymidyny i dibromohexafluoropropanu</b>		
8.	07 01 04*	Odpadem jest roztwór wodny metanolu z produkcji tetrabromofluoresceiny, zanieczyszczony produktem. Skład chemiczny: do 10% metanolu i woda. Właściwości: odpad ciekły o lekko różowej barwie, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie [HP5], ostro toksyczny [HP6].
9.	15 02 02*	Odpadem są zanieczyszczone, zniszczone ubrania robocze i rękawice, nitrylowe, butylowe, z gumy; tkaniny bawełniane do wycierania oraz trociny drewniane nasączone substancjami niebezpiecznymi po usuwaniu rozlewów spowodowanych awariami urządzeń, przeciekami węży oraz zużyte pochłaniacze do masek przeciwgazowych. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, guma, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów oraz substancji niebezpiecznych. Właściwości: odpad stały o charakterystycznym zapachu, drażniący [HP4] oraz zawierający składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
10.	16 03 05*	Odpadami są nieudane, nienaprawialne szarże produktów. Skład chemiczny: dibromohexafluoropropan w ilości dużo niższej niż wymagana specyfikacją (98%), 5-bromopirymidyna poniżej specyfikacji (98%). Właściwości: odpad drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie [HP5], ostro toksyczny [HP6].
11.	15 01 03	Odpadem są skrzynki drewniane, chroniące butelki z bromem przed uszkodzeniami mechanicznymi z zewnątrz. Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpad stały, nie posiadający właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach oraz nie zawierający składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
12.	15 01 07	Odpadem są opakowania szklane (czysta stłuczka szklana). Skład chemiczny: piasek kwarcowy. Właściwości: odpad stały, bezwonny, niepalny, nie posiadający właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach oraz nie zawierający składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.

<b>Odpady wytwarzane w instalacji nr 4 – do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych – produkcja perfluoroheksanu, dimeru HFP i trifluoropirogronianu etylu</b>		
13.	07 01 04*	Odpadem jest metanol zanieczyszczony per fluorowanymi butenami z produkcji dimeru HFP oraz metanolowy roztwór jodku sodu z produkcji perfluoroheksanu. Właściwości: odpad łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie [HP5], ostro toksyczny [HP6].
14.	07 01 07*	Odpadem są pogony i przedgony po destylacji timer i tetramer heksafluoropropanu. Właściwości: odpad drażniący [HP4].
15.	07 01 08*	Odpadem są fluorowane oleje o długich łańcuchach alkilowych z procesu produkcji dimeru HFP 100%. Właściwości: odpad drażniący [HP4].
16.	07 01 09*	Odpadem jest węgiel aktywny zanieczyszczony chlorowcami z absorberów z procesu produkcji perfluoroheksanu. Właściwości: odpad drażniący [HP4].
17.	15 02 02*	Odpadem są zanieczyszczone ubrania robocze i rękawice nitrylowe, butylowe, tkaniny bawełniane do wycierania oraz trociny z drewna nasączone substancjami niebezpiecznymi po usuwaniu rozlewów spowodowanych awariami urządzeń, przeciekami węży oraz zużyte pochłaniacze z masek przeciwgazowych. Skład chemiczny: bawełna (ok. 70%) , nitrylo-butyl (ok. 30%).
18.	16 03 05*	Odpadem są nieudane, nienaprawialne szarże produktów. Skład chemiczny: perfluoroheksan, dimer HFP, trifluoropirogronian etylu oraz inne nieprzereagowane surowce. Właściwości: odpad łatwopalny [HP3], ostro toksyczny [HP6].
<b>Odpady wytwarzane w instalacjach pozostałych (laboratorium oraz zbiornik ścieków)</b>		
19.	07 01 11*	Odpadem jest osad z oczyszczania zbiornika uśredniania ścieków. Skład chemiczny: siarczan i chlorek sodu oraz chlorosulfonowe parafiny. Właściwości: odpad mazisty, drażniący [HP4] oraz zawierający składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
20.	15 02 02*	Odpadem są zanieczyszczone ubrania robocze z bawełny (fartuchy laboratoryjne) oraz ubrania bawełniane z domieszką włókien syntetycznych i rękawice, tkaniny bawełniane do wycierania oraz trociny i inne sorbenty, np. wermikulit nasączone substancjami niebezpiecznymi po usuwaniu rozlewów awaryjnych oraz zużyte pochłaniacze z masek przeciwgazowych. Skład chemiczny: celuloza, wermikulit, tworzywa sztuczne, guma, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałością substancji niebezpiecznych. Właściwości: odpad stały o charakterystycznym zapachu, drażniący [HP4] oraz zawierający składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
21.	16 05 07*	Odpadem są zlewki laboratoryjne po syntezach lub przeterminowane chemikalia zawierające substancje niebezpieczne powstające w laboratorium. Skład chemiczny: mieszaniny kwasów nieorganicznych – zanieczyszczony kwas solny, kwas siarkowy; mieszaniny zasad: zanieczyszczone wodorotlenki sodu, potasu, wapnia i ich mieszaniny. Parametry fizykochemiczne: pH 0-14; CHZT > 100 mg/l. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie [HP5], ostro toksyczny [HP6], rakotwórczy [HP7], żrący [HP8], działający szkodliwie na rozrodczość [HP10], wskazujący niebezpieczne właściwości, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych [HP15] oraz zawierający składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
22.	16 05 08*	Odpadem są zlewki laboratoryjne po syntezach lub przeterminowane chemikalia zawierające substancje niebezpieczne powstające w laboratorium. Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne – mieszaniny alkoholi, eterów, estrów, ketonów, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Parametry fizykochemiczne: ChZT > 500 mg/l; pH 0-14. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie [HP5], ostro toksyczny [HP6], rakotwórczy [HP7], żrący [HP8], działający szkodliwie na rozrodczość [HP10], wskazujący niebezpieczne właściwości, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych [HP15] oraz zawierający składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
23.	15 01 01	Odpadem są opakowania z tektury po sprzęcie laboratoryjnym i innych zakupionych materiałów. Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. Właściwości: odpad stały, bezwonny, palny, nie posiadający właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach oraz nie zawierający składników określonych



		w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
24.	15 01 06	Odpadem są opakowania po surowcach innych niż niebezpieczne – worki papierowe, worki z tworzyw sztucznych, kanistry plastikowe. Skład chemiczny: papier celulozowy, tektura, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, politereftalan etylu – w zależności od typu opakowania. Właściwości: odpad stały, bezwonny, palny, nie posiadający właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach oraz nie zawierający składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
25.	15 01 07	Odpadem jest czysta stłuczka szklana (zlewki laboratoryjne, fiolki, pipety, biurety). Skład chemiczny: szkło boro-krzemowe. Właściwości: odpad stały, bezwonny, niepalny, nie posiadający właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach oraz nie zawierający składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
26.	15 02 03	Odpadem są zniszczone ścierki i szmaty bawełniane do wycierania, powstałe podczas prac laboratoryjnych. Skład chemiczny: bawełna 100%, elanobawełna (35% bawełna, 65% poliester). Właściwości: odpad stały, bezwonny, palny, nie posiadający właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach oraz nie zawierający składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.

1) właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

**III.2.3.** Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

**III.2.4.** Wytwarzane odpady przewidziane do odzysku lub/i unieszkodliwiania są przekazywane posiadaczom odpadów legitymującym się stosownymi zezwoleniami.

**III.2.5.** Miejscem magazynowania wszystkich wytwarzanych odpadów jest ogrodzona, zadaszona i zamykana wiata, z wydzieloną częścią na odpady wysoce łatwopalne, o okrawężnikowanym, wybetonowanym podłożu z wybieralną studzienką. Miejsce to jest wyposażone w odpowiednią ilość sorbentu (trocin) umożliwiającą natychmiastowe usuwanie skutków ewentualnych rozlewów lub wycieków.”

## 6. Punkt III.3. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„III.3. Emisja hałasu do środowiska

### III.3.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela 8

Lp.	Źródło hałasu	Lokalizacja źródła hałasu	Ilość [szt.]	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia <sup>1)</sup>	
				Pora dnia	Pora nocy
				[h]	[h]
1	2	3	4	5	6
<b>Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</b>					
<b>Instalacja do produkcji Avitone - instalacja nr 1</b>					
1.	Napędy mieszadeł	wewnętrzne	3	8	1
	Pompa obiegowa	wewnętrzne	1	8	1
	Pompy produktów	wewnętrzne	3	1	Nie pracuje
	Pompa kwasu solnego	wewnętrzne	1	1	Nie pracuje



	Pompa łągu sodowego	wewnętrzne	1	3	Nie pracuje
	Pompa parafiny i wazeliny	wewnętrzne	1	1	Nie pracuje
	Pompy cyrkulacyjne	zewnętrzne	2	8	1
<b>Instalacja do procesów elektrofluorowania - instalacja nr 2</b>					
2.	Urządzenie chłodnicze	wewnętrzne	1	8	1
		zewnętrzne	1	8	1
	Reaktor z mieszałem	zewnętrzne	1	2	Nie pracuje
	Pompa obiegowa	zewnętrzne	1	8	1
	Wentylator wyciągowy	zewnętrzne	1	8	1
	Kompresor gazów	wewnętrzne	1	8	1
	Układ zasilania elektrolizera	wewnętrzne	1	8	1
<b>Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych (TBF, DiBrHFP, 5BrPyr) - instalacja nr 3</b>					
3.	Napęd mieszała reaktora nr 4	zewnętrzne	1	8	Nie pracuje
	Urządzenie chłodnicze	zewnętrzne	1	8	Nie pracuje
	Pompa dozująca	zewnętrzne	1	1,5	Nie pracuje
	Pompa obiegowa układu absorpcji	zewnętrzne	1	8	1
	Wentylator wyciągowy	zewnętrzne	1	8	1
	Wirówka dekantacyjna	zewnętrzne	1	4	Nie pracuje
	Pompy dozujące	wewnętrzne	3	8	1
<b>Instalacja do produkcji związków chlorowcoorganicznych (trifluoropirogronianu etylu, dimeru HFP i perfluoroheksanu) - instalacja nr 4</b>					
4.	Napęd mieszała reaktora	zewnętrzne	1	8	Nie pracuje
		wewnętrzne	1	8	Nie pracuje
	Pompa dozująca	zewnętrzne	1	2	Nie pracuje
	Pompa obiegowa układu absorpcji	zewnętrzne	1	8	1
	Kompresor gazów	zewnętrzne	1	8	1
		wewnętrzne	1	8	1
Wentylator wyciągowy	zewnętrzne	1	8	1	
5.	Wentylatory promieniowe wyciągowe z PCW budynek 303	1 m nad powierzchnią dachu budynku 303	11	8	Nie pracuje
<b>Instalacje pozostałe pomocnicze</b>					
6.	Wentylatory promieniowe wyciągowe z PCW	1 m nad powierzchnią dachu budynku 302	12	8	Nie pracuje
<b>Zbiornik uśredniania ścieków</b>					
7.	Pompy zbiornika ścieków	zewnętrzne	2	8	Nie pracuje

<sup>1)</sup> - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

### III.3.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela 9

Lp.	Oznaczenie terenów objętych ochroną przed hałasem zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego*	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz.112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4	5
1.	MNU – teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług nieuciążliwych	Lp.3d. tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
2.	MWNU - teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej niskiej i usług nieuciążliwych	Lp.3a tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

\* klasyfikacja terenów chronionych na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kędzierzyna-Koźła, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta nr IX/98/2003 z dnia 22.05.2003 r. (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 1 lipca 2003 r. Nr 50 poz. 1038)."

7. Wykreśla się punkt III.4 pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających z instalacji IPPC” w całości.

8. Po punkcie III dopisuje się punkt IIIa pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego” o brzmieniu:

„IIIa. Ilość, stan i skład ścieków powstających z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

Tabela 10

Lp.	Instalacja	Produkt	Stan i skład ścieków wprowadzanych do kanalizacji z poszczególnych instalacji		Ilość ścieków [m <sup>3</sup> /rok]
			wskaźnik	wartość dopuszczalna	
1	2	3	4	5	6
1.	Instalacja do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych	Avitone	pH ChZT <sub>Cr</sub> chlorki siarczany	6,5 – 9,5 2000 mg O <sub>2</sub> /l 1000 mg Cl/l 500 mg SO <sub>4</sub> /l	500
2.	Instalacja do produkcji przy zastosowaniu procesów elektrofluorowania	trifluorometylo-pentafluorek siarki	pH ChZT <sub>Cr</sub> chlorki potas	6,5 – 9,5 2000 mg O <sub>2</sub> /l 1000 mg Cl/l 80 mg K/l	107
		bezwodnik kwasu trifluorometano-sulfonowego	pH ChZT <sub>Cr</sub> chlorki siarczany fluorki sód potas	6,5 – 9,5 2000 mg O <sub>2</sub> /l 1000 mg Cl/l 500 mg SO <sub>4</sub> /l 25 mg F/l 800 mg Na/l 80 mg K/l	

		kwasy trifluorometano-sulfonowe	pH ChZT <sub>Cr</sub> chlorki siarczany fluorki sód potas	6,5 – 9,5 2000 mg O <sub>2</sub> /l 1000 mg Cl/l 500 mg SO <sub>4</sub> /l 25mg F/l 800 mg Na/l 80 mg K/l	
3.	Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	tetrabromofluoresceina	pH ChZT <sub>Cr</sub>	6,5 – 9,5 2000 mg O <sub>2</sub> /l	193
		5-bromopirymidyna	pH ChZT <sub>Cr</sub> Sód	6,5 – 9,5 2000 mg O <sub>2</sub> /l 800 mg Na/l	

Ścieki technologiczne powstające z instalacji objętych niniejszym pozwoleniem wprowadzane są do kanalizacji należącej do innego podmiotu. Przed wprowadzeniem do kanalizacji ścieki gromadzone są w zbiorniku o pojemności 100 m<sup>3</sup> i uśredniane.

Woda do obiegów chłodzących pobierana jest od dostawcy zewnętrznego ICSO Chemical Production Sp. z o. o., a następnie w niezmienionym składzie wprowadzana do kanalizacji należącej również do ICSO Chemical Production Sp. z o. o.

**9. Tabela 12 zawarta w punkcie III.5. pozwolenia pn. „Warianty pracy instalacji” otrzymuje nowy numer i brzmienie:**

„Tabela 11

Lp.	Instalacja	Wariant pracy
1.	Instalacja do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych - produkcja Avitone (instalacja nr 1)	Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: dwutlenku siarki, chloru i chlorowodoru.
2.	Instalacja do procesów elektrofluorowania (instalacja nr 2)	1. Produkcja CF <sub>3</sub> SF <sub>5</sub> –(trifluorometylopentafluorek siarki) Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: wodoru, CF <sub>4</sub> , dwutlenku węgla, fluorowodoru. W instalacji do procesów elektrofluorowania podczas prowadzenia produkcji trifluorometylopentafluorku siarki nie będzie prowadzony inny proces.  2. Produkcja kwasu trifluorometanosulfonowego Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: wodoru. W instalacji do procesów elektrofluorowania podczas prowadzenia produkcji kwasu trifluorometanosulfonowego nie będzie prowadzony inny proces.  3. Produkcja bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: wodoru. W instalacji do procesów elektrofluorowania podczas prowadzenia produkcji bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego nie będzie prowadzony inny proces.
3.	Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych (instalacja nr 3 i nr 4)	1. Produkcja dibromoheksafluoropropanu Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: bromu. W instalacji do produkcji chlorowcopochodnych związków



		<p>organicznych podczas prowadzenia produkcji dibromoheksafluoropropanu nie będzie prowadzony inny proces.</p> <p>2. Produkcja tetrabromofluoresceiny Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: metanolu, bromu. W instalacji do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych podczas prowadzenia produkcji tetrabromofluoresceiny nie będzie prowadzony inny proces.</p> <p>3. Produkcja 5-bromopirymidyny Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: bromu, chlorowodoru, dichlorobenzenu. W instalacji do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych podczas prowadzenia produkcji 5-bromopirymidyny nie będzie prowadzony inny proces.</p> <p>4. Produkcja perfluoroheksanu Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: wodorków perfluorobutyli, perfluoroheksylu, perfluorooktyli. W instalacji do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych podczas prowadzenia produkcji perfluoroheksanu nie będzie prowadzony inny proces.</p> <p>5. Produkcja dimeru HFP Podczas prowadzonego procesu będzie występować emisja do powietrza: azotu, oparów dimeru HFP. W instalacji do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych podczas prowadzenia produkcji dimeru HFP nie będzie prowadzony inny proces.</p> <p>6. Produkcja trifluoropirogronianu etylu Podczas prowadzonego procesu nie będzie występować emisja do powietrza.</p>
--	--	--

”

**10. Wykreśla się punkt III.6. pozwolenia pn. „Termin od którego dopuszczalna jest emisja z instalacji IPPC i pozostałej”.**

**11. Punkt IV. pozwolenia pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach**

W ramach rozruchu instalacji po postoju przeprowadza się sprawdzenie szczelności układu, sprawdzenie sprawności działania aparatury technologicznej i uruchomienie instalacji z mediami

rzeczywistymi ze stopniowym dochodzeniem do jej pełnej wydajności. Rozruch instalacji oraz jej unieruchomienie nie powoduje wzrostów emisji substancji i energii do środowiska oraz emisji innych substancji, niż w przypadku normalnego ruchu instalacji. Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska w okresie ich trwania nie różnią się od występujących podczas normalnej eksploatacji instalacji.

Parametry pracy instalacji w czasie rozruchu i zatrzymania określają instrukcje ruchowe i stanowiskowe.

Okresy funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych związane są z:

- zatrzymaniem instalacji z powodu braku zapotrzebowania rynku na produkt,
- okresowymi przeglądami, legalizacją i sprawdzaniem wyposażenia kontrolno-pomiarowego, badaniami technicznymi UDT, przeglądem sieci elektroenergetycznych – ok. 10 dni w roku,
- zatrzymaniem instalacji z powodu awarii.”

## **12. Punkt V.1. pozwolenia pn.: „Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości”, otrzymuje nowe brzmienie:**

### **„V.1. Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości**

Do wymaganych działań należy:

- opracowanie i wdrożenie procedur postępowania określających:
  - prowadzenie procesów produkcyjnych i pomocniczych w sposób bezpieczny, m.in. ze względu na ochronę środowiska (w tym opracowanie instrukcji obsługi procesów z określeniem zagrożeń na stanowisku pracy),
  - postępowanie na wypadek wystąpienia usterek, awarii i pożaru,
  - nadzór UDT nad aparaturą na instalacjach,
  - system nadzoru nad oprzyrządowaniem kontrolno-pomiarowym,
- zapewnienie obowiązkowych szkoleń pracowników – w tym szkoleń stanowiskowych i szkoleń specjalistycznych,
- prowadzenie regularnej kontroli stanu technicznego instalacji,
- systematyczna kontrola osiąganych wskaźników procesowych (w tym wskaźników energetycznych, zużycia wody),
- stosowanie rozwiązań konstrukcyjnych reaktorów (m.in. w zakresie króćców wlotowych i spustowych, odpowietrzenia), zapewniających bezpieczne wprowadzanie reagentów, umożliwiające całkowite opróżnienie zbiorników i reaktorów oraz prowadzenie konserwacji i napraw,
- stosowanie wyposażenia kontrolno-pomiarowego miejscowego i układów zdalnego sterowania i monitorowania procesów, co pozwala na stałą kontrolę przebiegu procesu i tym samym kontrolę wpływu instalacji na środowisko oraz pozwala na wytworzenie produktu w zaplanowanej ilości i jakości,
- prowadzenie stałego monitoringu stężenia bromu, chloru, dwutlenku siarki przez zastosowanie eksplozometrów stacjonarnych oraz stosowanie wentylacji mechanicznej w obiektach, w których stosuje się ww. substancje (hala produkcyjna - budynek 303: 11 szt. wentylatorów wyciągowych; budynek biurowo-laboratoryjny – budynek 302: 12 szt. wentylatorów),
- zapobieganie i minimalizacja skutków awarii, w tym poprzez neutralizowanie i zbieranie - za pomocą substancji absorbującej - niekontrolowanych rozlewów oraz przekazywanie pozostałości do unieszkodliwienia.”

## **13. Punkt V.2. pozwolenia pn.: „Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego” otrzymuje nowe brzmienie:**



## **„V.2. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego**

W celu ograniczenia emisji, gazy odlotowe z procesów produkcyjnych kierowane są do układów absorpcji – kolumn absorpcyjnych o skuteczności 95%.

Cieczą absorpcyjną jest:

- roztwór ługu sodowego – w przypadku instalacji nr 1,
- roztwór ługu potasowego – w przypadku instalacji nr 2 i 4,
- roztwór siarczynu sodowego - w przypadku instalacji nr 3.

W procesach produkcji prowadzonych w instalacji nr 4 wykorzystuje się ponadto proces absorpcji odgazów na węglu aktywnym oraz odgazowania gazów inertych i zanieczyszczeń przez płuczkę z metanolem.”

## **14. Punkt V.3. pn. „Działania ograniczające uciążliwość gospodarki odpadami” otrzymuje nową nazwę**

### **„V.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko”**

## **15. Punkt V.4. pozwolenia pn. „Metody ochrony środowiska wodnego” otrzymuje nowe brzmienie:**

### **„V.4. Metody ochrony środowiska wodnego**

Instalacje technologiczne posadowione są na szczelnych tacach betonowych, z których odpływy są podłączone do kanalizacji przemysłowej.

Ścieki technologiczne są kierowane do zbiornika uśredniającego, a następnie kierowane są do kanalizacji należącej do innego podmiotu.

Wszystkie surowce i produkty umieszczone są na tacach betonowych wyposażonych w szczelne studzienki wybieralne.

Miejsce czasowego gromadzenia odpadów zabezpieczone jest betonowym podłożem ze spadkiem do szczelnych studzienek wybieralnych.

Wszelkie operacje załadunku i wyładunku wykonywane są na betonowym podłożu.”

## **16. Po punkcie V.6. pozwolenia dodaje się punkt V.7. pn.: „Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej” o następującym brzmieniu:**

### **„V.7. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej**

Prowadzenie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej zapewnia się poprzez:

- zakup surowców w ilościach niezbędnych na realizację produkcji, na zamówienie klienta, o jakości zgodnej z wymogami technologicznymi,
- prowadzenie nadzoru analitycznego nad jakością zakupionego surowca - surowiec niezgodny z deklarowaną jakością jest reklamowany,
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z recepturą technologiczną zawartą w Instrukcjach ruchowych,

- bieżącą kontrolę prawidłowości utrzymania reżimów technologicznych, za którą odpowiedzialny jest Kierownik Działu Produkcyjnego.”

**17. Punkt VI. pn. „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” otrzymuje brzmienie:**

„Efektywne wykorzystywanie energii realizowane jest poprzez:

- właściwą organizację pracy instalacji – instalacje mogą być eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych,
- ściśle przestrzeganie harmonogramu przeglądów i konserwacji urządzeń,
- bieżące monitorowanie pracy urządzeń.”

**18. Punkt VII. pn. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowych” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii**

Z uwagi na to, że rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie Fluorochemika Poland Sp. z o. o. – Oddział w Kędzierzynie–Koźlu kwalifikuje zakład, zgodnie z obowiązującym stanem prawnym, do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie ustala się warunków w przedmiotowym zakresie.

Substancje decydujące o kwalifikacji zakładu są związane z eksploatacją instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamolu, objętą odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.

Zakład posiada i wdrożył następujące dokumenty:

- program zapobiegania awariom,
- system bezpieczeństwa,
- raport o bezpieczeństwie,
- wewnętrzny plan operacyjno–ratowniczy.”

**19. Treść punktu VIII.1. pn. „Monitoring procesów technologicznych” otrzymuje nowe brzmienie:**

„Zobowiązuje się uprawnionego do prowadzenia monitoringu procesów technologicznych poprzez:

- 1) prowadzenie monitoringu zużycia surowców i materiałów do produkcji,
- 2) prowadzenie monitoringu zużycia energii,
- 3) prowadzenie rejestrów ilości wykorzystywanej wody sanitarnej na potrzeby poszczególnych instalacji w ujęciu miesięcznym,
- 4) prowadzenie rejestru ilości wykorzystanej wody zdemineralizowanej dla poszczególnych instalacji w ujęciu miesięcznym,
- 5) prowadzenie rejestru ilości wykorzystywanej wody obiegowej dla poszczególnych instalacji w ujęciu miesięcznym,
- 6) prowadzenie badań jakości oraz ilości ścieków powstających z poszczególnych instalacji nie rzadziej niż raz na miesiąc i odnotowywanie danych w rejestrze.



### VIII.1.1. Lokalizacja urządzeń do pomiaru ilości wody pobieranej dla poszczególnych instalacji

Tabela 12

Lp.	Rodzaj procesu	Nazwa handlowa produktu	Sposób pomiaru i lokalizacja urządzeń pomiarowych	
			Woda sanitarna	Woda obiegowa
1	2	3	4	5
1.	Instalacja do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych	Avitone	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody sanitarnej przed wejściem na instalacje	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody obiegowej przed wejściem na instalacje
Zamontowano wspólne wodomierze (woda sanitarna – 1 szt., woda obiegowa – 1 szt.) dla instalacji, na których prowadzone są procesy elektrofluorowania				
2.	Instalacja do produkcji przy zastosowaniu procesów elektrofluorowania	trifluorometylopentafluorek siarki	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody sanitarnej przed wejściem na instalacje	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody obiegowej przed wejściem na instalacje
		bezwodnik kwasu trifluorometanosulfonowego		
		kwas trifluorometanosulfonowy		
Zamontowano wspólne wodomierze (woda sanitarna – 1 szt., woda obiegowa – 1 szt.) dla instalacji, na których prowadzone są procesy produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych				
3.	Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	dibromoheksafluoropropan	-	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody obiegowej przed wejściem na instalacje
		tetrabromofluoresceina	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody sanitarnej przed wejściem na instalacje	
		5-bromopirymidyna	-	
Zamontowano wspólne wodomierze (woda sanitarna – 1 szt., woda obiegowa – 1 szt.) dla instalacji, na których prowadzone są procesy produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych				
4	Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	perfluoroheksan	-	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody obiegowej przed wejściem na instalacje
		perfluorodimetylocyklobutan (Dimer HFP)	-	
		trifluoropirogronian etylu	wodomierz – 1 szt. rurociąg wody sanitarnej przed wejściem na instalacje	

Zużycie wody zdemineralizowanej jest monitorowane na podstawie ilości wody zakupionej od dostawcy w paletokontenerach o pojemności 1000 l każdy.

### VII.1.2. Określenie punktów poboru ścieków do badań jakościowych oraz sposobu monitorowania ilości ścieków powstających z instalacji

Tabela 13

Lp.	Instalacja	Produkt	Punkty poboru ścieków do analiz	Metoda określania ilości ścieków
1	2	3	4	5
1.	Produkcja powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych	Avitone	Króciec poboru ścieków do analiz	Pomiar poziomu ścieków w zbiorniku uśredniania
2.	Instalacja do produkcji przy zastosowaniu procesów elektrofluorowania	trifluorometylopentafluorek siarki	Paletokontenery przed podaniem do zbiornika uśredniania ścieków	Pomiar ilości ścieków podanych z paletopojemnika
		bezwodnik kwasu trifluorometanosulfonowego		
		kwas trifluorometanosulfonowy		
3.	Instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych	tetrabromofluoresceina	Paletokontenery przed podaniem do zbiornika uśredniania ścieków	Pomiar ilości ścieków podanych z paletopojemnika
		5-bromopirymidyna	Paletokontenery przed podaniem do zbiornika uśredniania ścieków	

”

## 20. Punkt VIII.2. pn. „Monitoring emisji do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:

### „VIII.2. Monitoring emisji do powietrza

#### VIII.2.1. Pomiary emisji zanieczyszczeń

Zobowiązuje się do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza z emitatorów:

- E1 w zakresie emisji dwutlenku siarki, chloru, chlorowodoru,
- E3 w zakresie emisji bromu, metanolu oraz dichlorobenzenu.

Pomiary emisji z emitatora nr 1 i nr 3 prowadzić należy z częstotliwością raz w roku.

W przypadku prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza należy wykonywać je zgodnie z metodyką pomiarową przedstawioną w tabeli nr 14.

Tabela 14

Lp.	Nazwa substancji lub parametru odniesienia	Metodyka
1	2	3
1.	pobieranie próbek do badań	Metoda aspiracyjna z zastosowaniem roztworów pochłaniających i adsorberów wg: PN-EN 13649, PN-Z-04008-4
2.	strumień objętości gazu	Metoda spiętrzeniowa lub anemometryczna wg PN-Z-04030, PN-EN 13284-1 lub PN-EN ISO 16911-1
3.	dwutlenek siarki [mg/m <sup>3</sup> ]	Absorpcja promieniowa IR, UV lub inna metoda optyczna



		(metoda fluorescencyjna w obszarze ultrafioletu), lub inna metoda zgodna z PN-EN-14791 lub metoda elektrochemiczna
4.	chlor [mg/m <sup>3</sup> ]	Metoda spektrofotometryczna
5.	chlorowódor [mg/m <sup>3</sup> ]	Metoda spektrofotometryczna
6.	metanol [mg/m <sup>3</sup> ]	Metoda chromatografii gazowej
7.	dichlorobenzen [mg/m <sup>3</sup> ]	Metoda chromatografii gazowej
8.	fluor i jego związki [mg/m <sup>3</sup> ]	Metoda potencjometryczna z użyciem elektrody jonoselektywnej. Metoda spektrofotometryczna
9.	brom [mg/m <sup>3</sup> ]	Metoda spektrofotometryczna

### VIII.2.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji substancji do powietrza

Emitor nr E1 - stanowisko pomiarowe usytuowane na wysokości 12 m od podstawy emitora - na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku,

Emitor nr E3 - stanowisko pomiarowe usytuowane na wysokości 8,5 m od podstawy emitora - na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku.

Dostęp do stanowisk pomiarowych powinien spełniać wymagania przepisów BHP."

### 21. Punkt VIII.3. pn. „Monitoring ilości i jakości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC” otrzymuje nowe brzmienie i nową nazwę:

#### „VIII.3. Monitoring wytwarzanych odpadów

Na terenie eksploatowanych instalacji ilość wytwarzanych odpadów określana jest wagowo, przy pomocy wag zlokalizowanych na terenie Zakładu."

## II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie posiada decyzję Marszałka Województwa Opolskiego, nr DOŚ.7222.17.2011.TŁ z 26.08.2011 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:

- produkcji powierzchniowo czynnych związków chloro-sulfonowych – Avitone<sup>®</sup>,
- produkcji fluorku siarki,
- produkcji w procesach elektrofluorowania trifluorometylopentafluorku siarki, bezwodnika i kwasu trifluorometanosulfonowego,
- produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych - dibromoheksafluoropropanu, tetrabromofluoresceiny, 5-bromopirymidyny,
- produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych - perfluoroheksanu, perfluorodimetylocyklobutanu (Dimer HFP), trifluoropirogronianu etylu

oraz dla instalacji pozostałej do produkcji wieloskładnikowych preparatów myjących - Decrust<sup>™</sup>, zlokalizowanych na terenie Spółki w Kędzierzynie-Koźlu, przy ul. Energetyków 9.

Decyzja ta została zmieniona w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2011.TŁ z 23.12.2011 r. i nr DOŚ.7222.110.2014.HM z 6.03.2015 r. oraz sprostowana postanowieniami o sprostowaniu omyłek pisarskich nr DOŚ.7222.57.2011.TŁ z 23.12.2011 r., nr DOŚ-

III.7222.47.2016.BG z 25.10.2016 r. i nr DOŚ-III.7222.48.2016.BG z 25.10.2016 r.). Pozwolenie wydane jest na czas nieoznaczony.

Na tym samym terenie, zlokalizowana jest ponadto instalacja do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou, eksploatowana przez Fluorochemikę Poland Sp. z o.o., która jest objęta odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.

W 2016 r. Marszałek Województwa Opolskiego przeprowadził, w związku z obowiązkiem zawartym w art. 216 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zmianami), okresową analizę ww. pozwolenia zintegrowanego, w wyniku której pismem DOŚ-III.7222.4.43.2016.BG z 9.11.2016 r. zobowiązał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania, określając zakres wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy.

W toku okresowej analizy Marszałek Województwa Opolskiego stwierdził konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego m.in. w związku niewybudowaniem – ujętej w pozwoleniu - instalacji do produkcji fluorku siarczyny, zdemontowaniem instalacji pozostałej - do produkcji wieloskładnikowych preparatów myjących Decrust™, zmianą uregulowań w zakresie gospodarki odpadami oraz uregulowania stanowiącego podstawę do określenia kwalifikacji terenów w najbliższym sąsiedztwie zakładu i poziomów dopuszczalnych hałasu, nieprecyzyjnym określeniem lokalizacji stanowisk do pomiaru emisji.

Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, pismem bez numeru z 12.04.2017 r. (data wpływu do UMWO – 13.04.2017 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę wymienionego wyżej pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku Spółka załączyła dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego znak DOŚ.7222.17.2011.TŁ udzielonego dla instalacji Fluorochemika Poland Spółka z o.o. w Tarnowie Oddział w Kędzierzynie-Koźlu”, Kędzierzyn-Koźle luty 2017 r., z załącznikami, tj.:

- potwierdzeniem dokonania opłaty skarbowej,
  - potwierdzeniem dokonania opłaty rejestracyjnej i informacją o sposobie jej obliczenia,
  - oświadczeniem prowadzącego instalację,
  - dokumentem potwierdzającym, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – KRS 0000222457, sporządzonym na dzień 6.04.2017 r.,
  - wyciągiem z Księgi Wieczystej,
  - mapą zagospodarowania działek,
  - kopiami umów,
  - wersją elektroniczną wniosku,
- oraz
- pełnomocnictwem do reprezentowania Fluorochemiki Poland Spółka z o.o. w Tarnowie - dla Pani Katarzyny Janiec-Poprawa wraz z dowodem poniesienia opłaty skarbowej od pełnomocnictwa.

Mając na uwadze przepis art. 216 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późniejszymi zmianami), zwanej dalej Poś – opłata rejestracyjna nie jest wymagana w przypadku złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wyniku okresowej analizy tego pozwolenia, przeprowadzonej przez organ na mocy obowiązku zawartego w art. 216 ww. ustawy Poś.

Fluorochemika Poland Spółka z o.o. w Tarnowie eksploatuje na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu instalację do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych (inst. nr 1), instalację do produkcji w procesach elektrofluorowania (inst. nr 2) oraz dwie instalacje do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych (inst. nr 3, 4), które to instalacje kwalifikują się do instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów



chemicznych, organicznych substancji chemicznych, wymienionych w punkcie 4, podpunkt 1, litera „e” (inst. nr 1) oraz litera „l” (inst. nr 2, 3, 4) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego, nr DOŚ.7222.17.2011.Tł z 26.08.2011 r. (ze zmianami), w myśl art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 Poś, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska pismem DOŚ-III.7222.32.2017.BG z 25.04.2017 r.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych określonych w ustawie Poś, wynikających z zakresu przedstawionego w wezwaniu nr DOŚ-III.7222.4.43.2016.BG z 9.11.2016 r., organ prowadzący postępowanie, pismem z DOŚ-III.7222.32.2017.BG z 28.04.2017 r., wezwał o jego uzupełnienie.

Fluorochemika Poland Sp. z o. o., powołując się na przepisy art. 16 ust. 1 pkt. 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (aktualnie: Dz.U. z 2017 r., poz. 1405), złożyła wniosek o wyłączenie z publicznego udostępniania części informacji obejmujących dane o wartości handlowej, w tym zwłaszcza dane technologiczne. Z uwagi na to, że w ww. wniosku nie przedstawiono dokładnego zakresu wnioskowanego wyłączenia z udostępniania ani wyczerpującego uzasadnienia, Marszałek Województwa Opolskiego, w piśmie DOŚ-III.7222.32.2017.BG z 28.04.2017 r. wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia o ten zakres.

Przedmiotowy wniosek jest pierwszym wnioskiem, który wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego nr DOŚ.7222.110.2014.HM, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego z urzędu, w sprawie zmiany pozwolenia zgodnie z art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2014 r., poz. 1101) i wobec tego do wniosku mają zastosowanie przepisy art. 29 przywołanej ustawy dotyczące wymogu (wynikającego z art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy Poś) przedłożenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko – w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie tych substancji oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

Spółka uzupełniła wniosek w zakresie wymogów formalnych przy piśmie z 11.05.2017 r., w tym przedłożyła m.in.:

- dokumentację pn. „Analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji: 1. do produkcji powierzchniowo czynnych związków chlorosulfonowych, 2. do procesów elektrofluorowania, 3. do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych, 4. do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych w firmie Fluorochemika Poland Sp. z o. o. w Tarnowie Oddział w Kędzierzynie-Koźlu”, maj 2017 r.
- dokumentację pn. „Program Zapobiegania Awariom dla Fluorochemika Poland Sp. z o. o. Oddział w Kędzierzynie-Koźlu”, grudzień 2015 r.

Jednocześnie Spółka przedłożyła dane uzupełniające zakres i uzasadnienie wniosku o wyłączenie z udostępniania.



Po przeanalizowaniu ww. danych Marszałek Województwa Opolskiego nie znalazł podstaw do odmowy uwzględnienia wniosku o wyłączenie z udostępniania informacji zawartych w punkcie II.1.4 wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, danych stanowiących odpowiedź na punkt 1 wezwania z 28.04.2017 r. – przedstawionych w „Aneksie do wniosku...”, przesłanym pismem z 11.05.2017 r., dotyczących bilansów masowych poszczególnych instalacji oraz „Programu Zapobiegania Awariom” załączonego ww. „Aneksu do wniosku...”, tym samym - uznając go za zasadny - uwzględnił w niniejszym postępowaniu.

Uznano jednocześnie, że zmiany w funkcjonowaniu instalacji nie mają charakteru istotnej zmiany w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 Poś, jednak wymagają zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego – co wskazano w wynikach z okresowej analizy pozwolenia, zakończonej wystosowaniem wezwania nr DOŚ-III.7222.4.43.2016.BG z 9.11.2016 r. - do wystąpienia z wnioskiem o zmianę tego pozwolenia.

Po przeanalizowaniu treści wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wymagane są dodatkowe wyjaśnienia oraz weryfikacja danych zawartych we wniosku. W związku z powyższym, pismami DOŚ-III.7222.32.2017.BG z 13.06.2017 r. i z 26.07.2017 r. ponownie wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień. Spółka przedłożyła dane przy piśmie z 6.07.2017 r. i z 17.08.2017 r.

W trakcie prowadzonego postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego organ informował wnioskodawcę o przedłużaniu terminu załatwienia sprawy – ostatecznie ustalono termin do 29 września 2017 r.

Po przeanalizowaniu złożonych przez wnioskodawcę dokumentów wraz z uzupełnieniami, na podstawie art. 192, art. 202, art. 211, art. 224 ustawy Poś, niniejszą decyzją zmieniono spółce Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, pozwolenie zintegrowane nr DOŚ.7222.17.2011.TŁ z 26.08.2011 r. (ze zmianami), dla instalacji eksploatowanych na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu w poniżej opisanym zakresie.

W związku niewybudowaniem, planowanej do zrealizowania i ujętej w dotychczas obowiązującym pozwoleniu - instalacji do produkcji fluorku siarczany, zdemontowaniem instalacji pozostałej - do produkcji wieloskładnikowych preparatów myjących Decrust<sup>TM</sup>, dokonano zmian w całym pozwoleniu, w zakresie usunięcia danych dotyczących ww. nieistniejących instalacji i weryfikacji danych pozostałych, które uległy zmianie z uwagi na powyższe.

Zweryfikowano tym samym dane dotyczące ilości i rodzaju instalacji eksploatowanych na terenie Spółki, dane o rodzaju produkcji, dane dotyczące zużycia surowców, materiałów i energii.

Biorąc pod uwagę wymóg zawarty w art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska uzupełniono punkt I.2 pozwolenia o podstawowe dane dotyczące rodzaju i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Zmieniono punkt III. pozwolenia dotyczący warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji, usuwając dane dotyczące nieistniejących aktualnie instalacji i weryfikując pozostałą treść tego punktu. Z uwagi na to, że ścieki wytwarzane w instalacji nie są wprowadzane do wód lub do ziemi lecz do kanalizacji innego podmiotu, usunięto z treści punktu III, określającego warunki wprowadzania substancji do środowiska, podpunkt III.4. Z uwagi jednak na obowiązek, wynikający z art.211 ust.6 pkt. 7 ustawy Poś, określenia w pozwoleniu zintegrowanym w ww. przypadku, danych dotyczących ilości stanu i składu ścieków przemysłowych – dane te umieszczono w odrębnym punkcie nr IIIa. Natomiast treść dotycząca określenia punktów poboru ścieków do badań jakościowych umieszczona została w punkcie VIII.1 dotyczącym monitoringu procesów technologicznych. Niniejszą decyzją wykreślono z pozwolenia punkt III.6 określający termin, od którego jest dopuszczalna emisja, wprowadzony do decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ.7222.17.2011.TŁ z 26.08.2011 r. z uwagi na realizację przez Fluorochemika



Poland Sp. z o.o. na terenie Kędzierzyna-Koźła nowych instalacji, bowiem aktualnie - instalacje ujęte w pozwoleniu zintegrowanym w wyniku niniejszej zmiany - są już eksploatowane.

W niniejszej decyzji dokonano również zmian w punkcie III.2. pn. „Emisja odpadów” w zakresie dostosowanie decyzji do nowych uregulowań prawnych, wprowadzonych zapisami ustawy Prawo ochrony środowiska, w zakresie wytwarzania odpadów.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie *katalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

W przedmiotowej decyzji właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, usunął z niej odpady, które nie są wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji.

Organ nie przychylił się do wniosku Strony i nie określił w pozwoleniu zintegrowanym warunków wytwarzania odpadów w budynku biurowym, tj. odpadów o kodach: 16 02 13\*, 16 02 14, 16 02 16 i 16 06 04, bowiem budynek ten, zgodnie z przepisami prawa, nie jest instalacją, więc odpady wytwarzane w nim nie są odpadami powstającymi w związku z eksploatacją instalacji.

Prowadzący instalację w przedłożonej dokumentacji dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu (w związku z wyżej opisanymi zmianami w instalacjach), z podziałem na źródła zewnętrzne emitujące hałas bezpośrednio do środowiska i źródła wewnętrzne usytuowane w pomieszczeniach produkcyjnych wraz z podaniem ich czasów pracy w przewidywanych wariantach. We wniosku stanowiącym podstawę do zmiany pozwolenia przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku pochodzącego od źródeł zakładu, z których wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach objętych ochroną akustyczną. Mając na uwadze powyższe, w zmienionej tabeli nr 8, określonej w niniejszej decyzji, zestawiono wszystkie źródła hałasu wraz z ich czasami pracy w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00). Na wniosek prowadzącego instalację organ zmienił również zapisy w tabeli nr 9 niniejszej decyzji poprzez wpisanie aktualnie obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112).

Z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie *wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), wynika obowiązek prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które prowadzący instalację winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata na terenach chronionych ustalonych w tabeli nr 9 niniejszego pozwolenia.

W związku z niewybudowaniem jednej instalacji i likwidacją jednej instalacji, objętych dotychczas pozwoleniem zintegrowanym, niniejszą decyzją zmieniono również zapisy dotyczące gospodarki wodnej oraz gospodarki ściekowej wykreślając instalację do produkcji fluorku siarczynowego oraz instalację do produkcji wieloskładnikowego preparatu myjącego (Decrust). Jednocześnie Zakład zweryfikował dane dotyczące zużycia wody na poszczególnych instalacjach.



Ponadto, zmieniono zapisy dotyczące odbiorcy ścieków z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym. Zrezygnowano w niniejszej decyzji z określania konkretnego Zakładu odbierającego ścieki i zastąpiono informacją, że ścieki będą wprowadzane do kanalizacji należącej do innego podmiotu. Niemniej Zakład ma obowiązek posiadania pozwolenia wodnoprawnego w przypadku, gdy w ściekach wprowadzanych do kanalizacji należącej do innego podmiotu zawarte będą substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Z uwagi na to, że instalacje, które w wyniku niniejszej zmiany objęte są pozwoleniem zintegrowanym — są już zrealizowane i eksploatowane, zweryfikowano treść punktu IV pozwolenia, dotyczącego uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności usuwając treść dotyczącą działań prowadzonych podczas rozruchu instalacji przed oddaniem do użytkowania.

Mając na uwadze zaktualizowane dane zawarte we wniosku, zweryfikowano jednocześnie treść punktu V.1. dotyczącego technicznych i organizacyjnych metod ochrony środowiska jako całości, wymaganych do stosowania oraz treść punktu V.2. dotyczącego stosowanych rozwiązań zapewniających ochronę powietrza, a także nazwę punktu V.3. — biorąc pod uwagę treść art. 188 ust. 2b ustawy Poś. Zweryfikowano również treść punktu VI pozwolenia, dotyczącego sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, w którym niewłaściwie zawarte były również działania dotyczące zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej — przenosząc ww. działania do nowego punktu V.7.

W punkcie V.4 dokonano zmiany polegającej na rezygnacji ze wskazywania w pozwoleniu zintegrowanym podmiotu będącego właścicielem urządzeń kanalizacyjnych, do których wprowadzane są ścieki powstające z instalacji objętej niniejszą decyzją. Na wprowadzanie ścieków technologicznych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego Zakład ma obowiązek posiadać odrębne pozwolenie wodnoprawne, które dopiero będzie wskazywać odbiorcę tych ścieków. W tym punkcie przeredagowano również treści dotyczące czasu przyszłego - w związku z tym, że dotyczą stanu już istniejącego.

Z przedłożonego wniosku oraz danych będących w posiadaniu organu wynika, że w ramach produkcji prowadzonej w instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou (DMSCI), która zlokalizowana jest na tym samym terenie, co pozostałe instalacje Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu, ale objęta jest odrębnym pozwoleniem zintegrowanym, wykorzystywane są surowce oraz otrzymywany jest produkt, które należą do substancji niebezpiecznych. Biorąc pod uwagę informacje zawarte we wniosku oraz przepisy rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie – Oddział w Kędzierzynie-Koźlu zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zakład ma opracowany program zapobiegania awariom, wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy i raport o bezpieczeństwie. Prowadzący instalację załączył do wniosku m.in. decyzję nr 43/2016/WZ Opolskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 6 kwietnia 2016 r., zatwierdzającą „Raport o bezpieczeństwie” sporządzony dla Fluorochemika Poland S.A. – Oddziału Kędzierzyn-Koźle. Powyższe było powodem zmiany treści punktu VII pozwolenia zintegrowanego. Aktualnie nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowania w czasie wystąpienia awarii, mając na uwadze przepis art. 211 ust.6 pkt. 9 ustawy Poś, zgodnie z którym dane te określa się, o ile zakład nie zalicza się do zakładu o zwiększonym lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii.

Z uwagi na zmiany dotyczące ilości eksploatowanych instalacji oraz z uwagi na dane zawarte we wniosku dotyczące m.in. gospodarki wodnej i proponowanych zmian dotyczących monitorowania, zweryfikowano również treść punktu VIII. pozwolenia, w zakresie monitorowania procesów technologicznych (w tym przeniesiono do tego punktu dane dotyczące usytuowania miejsc poboru



ścieków do badań) i monitorowania emisji substancji do powietrza. Oprócz usunięcia treści dotyczących nieistniejących instalacji, w zakresie monitorowania emisji substancji do powietrza rozszerzono w niektórych przypadkach, na wniosek prowadzącego instalację, metodyki wykonywania pomiarów oraz zweryfikowano dane dotyczące lokalizacji stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

Ponadto organ wykreślił z pozwolenia obowiązki wynikające wprost z przepisów prawa – dotyczące sprawozdawczości z zakresu gospodarki odpadami oraz narzędzi, za pomocą których należy prowadzić ewidencję odpadów (tj. karty ewidencji odpadów i karty przekazania odpadów), które były ujęte w punkcie VIII.3. pozwolenia. Monitoring wytwarzanych odpadów prowadzący ma obowiązek prowadzić w oparciu o ważenie na wagach.

Z uwagi na wykorzystywanie i produkcję substancji powodujących ryzyko, mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 208. ust. 2 pkt. 4a ustawy Poś, prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie tej zidentyfikowano substancje wykorzystywane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji oraz przedstawiono sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania – wykazując, że na terenie instalacji nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.17.2011.Tł z 26.08.2011 r. (ze zmianami), pozostają bez zmian.

*Opłata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją 1.53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827), wynosi 10,00 zł (słownie złotych: dziesięć). Wpłaty w kwocie 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć) dokonano na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 6.04.2017 r.*

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Ł up. Marszałka Województwa  
Manfred Gröbelus  
DYREKTOR  
Departamentu Ochrony Środowiska

**Otrzymuje:**

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pełnomocnik Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie –  
Pani Katarzyna Janiec-Poprawa -  
Fluorochemika Poland Sp. z o.o. Oddział Kędzierzyn-Koźle  
ul. Energetyków 9  
47-225 Kędzierzyn-Koźle
2. aa.

Główny Specjalista

Barbara Gabryelska

25.08.2017r.

