



Na podstawie art. 183, art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku „Galmet Sp. z o.o.” Sp. K. w Głubczycach, złożonego przy piśmie z 8 grudnia 2016 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 12.12.2016 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.14.2011.MWi z 23 sierpnia 2011 r., zmienionej decyzją nr DOŚ.7222.8.2012.MWi z 15 lutego 2012 r. i nr DOŚ.7222.142.2014.BG z 16 kwietnia 2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 45,5 m³

o r z e k a m

I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.14.2011.MWi z 23 sierpnia 2011 r., ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.8.2012.MWi z 15 lutego 2012 r. i nr DOŚ.7222.142.2014.BG z 16 kwietnia 2015 r., udzielającą „Galmet Sp. z o.o.” Sp. K. w Głubczycach pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 45,5 m³, zlokalizowanej na terenie Spółki przy ul. Raciborskiej 36 w Głubczycach, w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji, na str. 1 treść o brzmieniu:

„...dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 45,5 m³...”

zastępuje się treścią o brzmieniu:

„...dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 42 m³...”

2. Punkt I.1.1. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„Do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (zwanej dalej instalacją IPPC) zaliczono instalację chemicznego przygotowania powierzchni metalowych – wanny procesowe o pojemności 42 m³.

Ciąg technologiczny składa się z szeregu wanien z metalu lub tworzywa sztucznego, obejmującego dwie linie produkcyjne, w których prowadzona jest obróbka chemiczna. Wyroby przenoszone są z wanny do wanny i są w nich zanurzane.

W ramach instalacji prowadzi się następujące operacje:

- trawienie,
- płukanie,
- pasywacja.

Linia nr 1 – składa się z 6 wanien, w których są prowadzone następujące operacje:

- wanna nr 1 o pojemności 6 m³ – trawienie HCl,
- wanna nr 2 o pojemności 6 m³ – trawienie HCl,
- wanna nr 3 o pojemności 6 m³ – trawienie HCl,
- wanna nr 4 o pojemności 6 m³ – płukanie (woda),
- wanna nr 5 o pojemności 6 m³ – płukanie (woda),
- wanna nr 6 o pojemności 6 m³ – pasywacja (SURFASEAL 16 lub SURFASEAL 20).

Wanny procesowe linii nr 1 wyposażone zostały w jeden odciąg miejscowy – obustronnie kolektorowy wyciąg, którym odprowadzane są do atmosfery unoszące się z wanien opary, w tym chlorowodór.

Linia nr 2 – składa się z 5 wanien, w których są prowadzone następujące operacje:

- wanna nr 1 o pojemności 6 m³ – trawienie HCl,
- wanna nr 2 o pojemności 6 m³ – trawienie HCl,
- wanna nr 3 o pojemności 6 m³ – płukanie (woda),
- wanna nr 4 o pojemności 6 m³ – płukanie (woda),
- wanna nr 5 o pojemności 6 m³ – pasywacja (SURFASEAL 16 lub SURFASEAL 20).

Wanny procesowe linii nr 2 wyposażone zostały w dwa odciągi miejscowe – obustronne kolektory wyciągowe, którymi odprowadzane są do atmosfery unoszące się z wanien opary, w tym chlorowodór.

Niezależnie od powyższego, hala produkcyjna, w której znajdują się wanny procesowe linii nr 1 i linii nr 2, wyposażone zostały w wentylację ogólną.

Proces chemicznego przygotowania powierzchni prowadzony będzie w wannach o całkowitej pojemności wanien wynoszącej 66 m³, w tym wanien procesowych (do trawienia i pasywacji) o pojemności 42 m³, a wanien przeznaczonych do płukania (płuczek) o pojemności 24 m³.

Proces oczyszczania powierzchni polega na zanurzeniu zbiorników uprzednio zamocowanych na specjalnych mocowaniach wieszaka w wannach do trawienia, płukania i pasywacji. Jednorazowo zawieszają się do 10 zbiorników na wieszaku. W przypadku zbiorników powyżej 200 litrów, dodatkowo zaślepia się im węzownicę plastikowymi korkami w celu uniemożliwienia dostania się kwasu do środka węzownicy. Kąpiele odbywają się w specjalnie do tego przystosowanych wannach, zamkniętych i otwieranych jedynie w trakcie zanurzania i wyjmowania.

Wieszak, wraz ze zbiornikami, zawieszony jest na haku wciągnika przejezdnego obsługiwane przez jednego pracownika. Wanny posiadają wentylację wyciągową szczelinową umieszczoną nad powierzchnią, co zabezpiecza stanowiska przed działaniem substancji chemicznych parujących z wanien. Po procesie chemicznej obróbki powierzchni, łącznie z procesem pasywacji, zbiorniki są suszone poprzez przedmuchiwanie ich wnętrza ciepłym powietrzem. W tym celu zbiorniki ustawiane są na specjalnych stojakach tak, że wlot ciepłego powietrza jest do dolnej mufki. Stanowisko jest praktycznie bez obsługi poza ustawieniem zbiorników na właściwej pozycji. Po wysuszeniu zbiorniki są sprawdzane optycznie pod względem poprawności oczyszczenia powierzchni. W przypadku dalszych zanieczyszczeń zbiorniki wracają do ponownego trawienia.

Trawienie – zanurzenie w wannie z kwasem solnym o stężeniu 4-8 %, z dodatkiem inhibitora korozji (BEIZZUSATZ). Trawienie polega na zanurzeniu zbiorników w roztworze kwasu solnego o stężeniu 4-8% na czas od 5 do 20 minut. Czas ten jest uzależniony od stopnia zabrudzenia zbiorników. Pracownik opuszcza powoli zbiorniki zawieszane na haku wciągnika, tak by w trakcie opuszczania kwas solny zdążył spokojnie napełnić zbiornik, a znajdujące się w środku powietrze zdążyło wylecieć – zbiornik powinien się miarowo zanurzać. Podobnie po trawieniu (upływie czasu zanurzenia) pracownik wyjmuje (podnosi zbiorniki za pomocą wciągnika) powoli tak by znajdujący się w środku kwas solny mógł spokojnie wypłynąć nie powodując chlapania – rozprysku roztworu poza wannę.

Płukanie – zanurzenie w wannach z wodą. Polega na zanurzeniu zbiorników w wodzie (wypłukanie kwasu solnego). Pracownik opuszcza powoli zbiorniki zawieszane na haku wciągnika, tak by w trakcie opuszczania woda zdążyła spokojnie napełnić zbiornik, a znajdujące się w środku powietrze zdążyło wylecieć – zbiornik powinien się miarowo zanurzać. Podobnie po płukaniu, pracownik wyjmuje (podnosi zbiorniki za pomocą wciągnika) powoli tak by znajdująca się w środku woda mogła spokojnie wypłynąć nie powodując chlapania – rozprysku wody poza wannę. Czynność tą się

powtarza w dwóch niezależnych wannach z wodą tak by dokładnie wypłukać (rozcieńczyć) kwas solny.

Pasywacja powierzchni – zanurzenie w wannie z wodorotlenkiem potasu o stężeniu 0,5-1% (SURFASEAL 20) lub 0,5-1,5% (SURFASEAL 16). Pasywacja powierzchni polega za zanurzeniu zbiorników w roztworze wodorotlenku potasu na czas od 3 do 5 minut. Czas ten jest uzależniony od wielkości zbiorników. Pracownik opuszcza powoli zbiorniki zawieszane na haku wciągnika, tak by w trakcie opuszczania roztwór zdążył spokojnie napełnić zbiornik, a znajdujące się w środku powietrze zdążyło wylecieć – zbiornik powinien się miarowo zanurzać. Podobnie po pasywacji powierzchni (upływie czasu zanurzenia) pracownik wyjmuje (podnosi zbiorniki za pomocą wciągnika) powoli tak by znajdujący się w środku roztwór mógł spokojnie wypłynąć nie powodując chlapania – rozprysku roztworu poza wannę.”

3. Punkt I.2. pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców” otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 1

Lp.	Rodzaj surowca, energii	Jednostka	Ilość
1.	Energia elektryczna	kWh/miesiąc	12 500
2.	Kwas solny (UN 1789)	Mg/rok	40
3.	BEIZZUSATZ	Mg/rok	1
4.	SURFASEAL 20	Mg/rok	3
5.	SURFASEAL 16	Mg/rok	3
6.	Odpieniacz	Mg/rok	0,8
7.	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	20

”

4. Punkt II.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 4

Lp.	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Źródła wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego			
Źródła punktowe			
1.	7 Wentylatorów Juwent WD 40+	16	-
2.	Wentylatory Owent WPDO 40	16	-
3.	Wentylatory Owent WPDO 31,5	16	-
4.	3 Wentylatory Konwektor WVPKH 400	16	-
Źródła budynki			
5.	Hala produkcyjna: 4 Wentylatory WP 40	16	-

”

5. Punkt II.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 5

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych akustycznie, otaczających zakład ¹⁾	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	52MW- tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	3a) Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
2.	4UP- tereny szkoły	2b) Tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży	50	-
3.	3MN\U- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami	3d) Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
4.	112MN- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	2a) Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
5.	53MW- tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	3a) Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

¹⁾ Zagospodarowanie terenów określono na podstawie uchwały Rady Miejskiej w Głubczycach Nr XXXV/311/09 z dnia 23 września 2009 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów położonych w obrębie miasta Głubczyce (Dz. Urz. Woj. Op. Nr 95, poz. 1326) oraz uchwały Rady Miejskiej w Głubczycach Nr XXXVI/443/2006 z dnia 17 października 2006 roku w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Głubczyce (Dz. Urz. Woj. Op. Nr 88, poz. 2570).”

6. Punkt II.3. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3.Emisja odpadów

NIP: 748-000-27-40

REGON: 530508930

Tabela nr 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce magazynowania odpadu	Procesy przetwarzania odpadu
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*	40	Magazynowany w szczelnych pojemnikach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych; na przykładowym placu	Odzysk lub/i unieszkodliwianie
2.	Opakowania zawierające	15 01 10*	5	Magazynowany w szczelnych	Odzysk

	pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone			pojemnikach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych; na przykładowym placu	
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	1	Magazynowany w szczelnych pojemnikach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych; na przykładowym placu	Odzysk
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
4.	Inne nie wymienione odpady (<i>zużyte wanny, w których zachodził proces trawienia</i>)	11 01 99	3,3	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na przykładowym wybetonowanym placu, obok hali, zabezpieczonym pod dostępem osób postronnych	Odzysk
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,1	Magazynowany w szczelnych pojemnikach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych; na przykładowym placu	Odzysk
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,1	Magazynowany w szczelnych pojemnikach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych; na przykładowym placu	Odzysk
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (<i>żarówki</i>)	16 02 14	0,5	Magazynowany w szczelnych pojemnikach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych;	Odzysk

				na przykładowym placu	
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,1	Magazynowany w szczelnych pojemnikach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych; na przykładowym placu	Odzysk
9.	Żelazo i stal	17 04 05	100	Magazynowany w szczelnych kontenerach w miejscu wyznaczonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych; na przykładowym placu	Odzysk

* -odpady niebezpieczne

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Właściwości i skład chemiczny odpadów; źródła powstawania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*	Odpad powstaje w wyniku funkcjonowania wyparki oczyszczającej pozostałości ciekłe z procesów: płukania, trawienia i pasywacji; Skład: głównie chlorki metali Odpad stały, toksyczny, żrący; Właściwości: ekotoksyczny (HP14), żrący (HP8), drażniący (HP4), zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
2.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad powstaje jako opakowanie po substancjach. Opakowania mogą być zanieczyszczone kwasem HCl lub środkami wykorzystanymi po pasywacji: węglanem sodu, ortofosforanem sodu i wodorotlenkiem potasu. Odpady mogą stanowić: tworzywa sztuczne, metal, szkło czy też papier. Jeśli opakowanie będzie wykonane z papieru zwykle używane są włókna naturalne, celulozowe. Jeśli opakowanie będzie wykonane z tworzywa sztucznego, jego skład to polimery, plastyfikatory, wypełniacze oraz substancje barwiące. Jeżeli opakowanie będzie metalowe skład odpadów to: żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach. Jeżeli opakowanie będzie szklane, skład odpadów to: szkło (krzemionka, SiO ₂). Odpady łatwopalne, toksyczne, wydzielające nieprzyjemny zapach podczas spalania. Właściwości: odpad ekotoksyczny (HP14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18

			grudnia 2014 r.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady składają się z polimerów, plastyfikatorów (zmiękczaczy), wypełniaczy (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancji barwiących. Odpad palny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Właściwości: odpad ekotoksyczny (HP14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
4.	Inne nie wymienione odpady	11 01 99	Odpad powstający w związku z koniecznością okresowej wymiany wanien z tworzyw sztucznych na nowe. Skład: polimery (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Właściwości: odpady stałe, wydzielające nieprzyjemny zapach podczas spalania, nietoksyczne, odporne na korozję, mała odporność na wysokie temperatury, słaba przewodność elektrolityczna i cieplna, nieodporny na czynniki silnie utleniające.
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Skład: celuloza, substancje niewłókniste: wypełniacze organiczne (np. skrobia ziemniaczana), wypełniacze nieorganiczne - mineralne (np. gips). Właściwości: odpady stałe, palne, nietoksyczne, łatwo ulegające destrukcji pod wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych, słaba przewodność elektryczna i cieplna.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Skład: polimery, plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Właściwości: odpady stałe, wydzielające nieprzyjemny zapach podczas spalania, nietoksyczne, odporne na korozję, mała odporność na wysokie temperatury, słaba przewodność elektryczna i cieplna, nieodporne na czynniki silnie utleniające.
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (żarówki)	16 02 14	Zużyte urządzenia - żarówki, stanowiące źródło światła na terenie zakładu. Skład: przewód (wolfram), szkło, mieszanina gazów obojętnych np. (azot, dwutlenek węgla, gazy szlachetne) tworzywa sztuczne, metal. Właściwości: odpad stały, kruchy, łatwo ulegający destrukcji, nie wykazujący właściwości niebezpiecznych (toksyczność, łatwopalność, wybuchowość, promieniotwórczość), częściowo podatny na korozję.
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Skład: metale (żelazo, ołów, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach) Właściwości: odpady stałe, podatne na korozję, nietoksyczne, dobra przewodność cieplna i elektryczna.
9.	Żelazo i stal	17 04 05	Skład: żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach. Właściwości: odpady stałe, podatne na korozję, nietoksyczne, dobra przewodność cieplna i elektryczna.

* -odpady niebezpieczne"

7. Punkt III pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych.

Momentem zakończenia rozruchu instalacji można uznać uzyskanie takiego stanu, kiedy instalacja jest przygotowana do rozpoczęcia wytrawiania materiału, tzn. stan cieczy znajdujących się w wannach do wytrawiania, płukania i pasywacji pozwala na rozpoczęcie procesu.

Momentem rozpoczęcia wyłączenia instalacji można uznać rozpoczęcie procesu przepompowywania cieczy znajdujących się w wannach, w celu ich neutralizacji i odparowania.

Do warunków odbiegających od normalnych na terenie Zakładu można uznać okresy przestoju, wynikające np. z awarii urządzeń na linii technologicznej lub z remontu.

Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą być związane z wyłączeniem energii elektrycznej – awarii zasilania energetycznego, brakiem zasilania w wodę – awarii wodociągu. Nie będą to jednak okresy planowane.

8. W punkcie IV.3. pn. „Monitoring ilości i rodzaju odpadów wytwarzanych odpadów”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„IV.3. Monitoring ilości i rodzaju odpadów wytwarzanych odpadów

Monitoring ilości i rodzaju wytworzonych odpadów prowadzony jest przez pracowników zakładu i obejmuje:

- ważenie odpadów z wykorzystaniem wagi będącej na wyposażeniu zakładu,
- prowadzenie systematycznej ewidencji wytwarzanych na terenie zakładu odpadów,
- sporządzanie zbiorczych zestawień ilości wytworzonych odpadów.”

- II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

„Galmet Sp. z o.o.” Sp. K. w Głubczycach, pismem z 8 grudnia 2016 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 12 grudnia 2016 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.14.2011.MWi z 23 sierpnia 2011 r. (zmienionej decyzjami nr DOŚ.7222.8.2012.MWi z 15 lutego 2012 r. i nr DOŚ.7222.142.2014.BG z 16 kwietnia 2015 r.) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali „Galmet Sp. z o.o.” Sp. K.”, wykonaną w grudniu 2016 r. przez ECOPLAN – 2 egz.;

- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym;
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – informacja odpowiadająca odpisowi aktualnemu z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000184832, sporządzona na dzień 06.12.2016 r.,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (2 egz. płyty CD);
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji zmieniającej.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo i rzeczowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.), w związku z §2 ust. 1 pkt. 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wypełniając obowiązek określony w art. 209 ust. 1 ustawy *Poś*, organ 22 grudnia 2016 r. przesłał wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) Ministrowi Środowiska.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 767/2016) 5 stycznia 2017 r.

Ponieważ wniosek był niekompletny i nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie *Poś*, a także wymagał uzyskania dodatkowych wyjaśnień i informacji, Marszałek Województwa Opolskiego pismami nr DOŚ-III.7222.61.2016.NG z 11 stycznia 2017 r. oraz nr DOŚ-III.7222.61.2016.NG z 3 lutego 2017 r., wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. Prowadzący instalację uzupełnił wniosek przy pismach z 19 stycznia 2017 r. (data wpływu do UMWO – 23 stycznia 2017 r.) oraz z 16 lutego 2017 r. (data wpływu do UMWO – 21 lutego 2017 r.).

Jednocześnie mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 36 § 1 *Kpa*, pismem nr DOŚ-III.7222.61.2016.NG z 3 lutego 2017 r., poinformowano Wnioskodawcę o przedłużeniu terminu rozpatrzenia wniosku, zakreślając przewidywany termin załatwienia sprawy do 10 marca 2017 r.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś*, Spółka zawarła we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie tej zidentyfikowano substancje wykorzystywane, produkowane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji oraz przedstawiono sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania – wykazując, że na terenie zakładu nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Zgodnie z informacją zawartą we wniosku, konieczność zmiany pozwolenia jest wynikiem okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej w związku z obowiązkiem zawartym w art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Poś*. Jednocześnie prowadzący instalację zdecydował o konieczności wprowadzenia dodatkowych zmian polegających na:

- zmianie pozwolenia w zakresie ilości wanień procesowych oraz wanień przeznaczonych do płukania,
- zmianie rodzajów i ilości wykorzystywanych materiałów i surowców,
- wzroście ilości wytwarzanych odpadów powstających w procesie odparowywania ścieków,
- wprowadzeniu możliwości wykorzystywania wanień wykonanych z tworzyw sztucznych (dotychczas wykorzystywane były jedynie wanny metalowe),
- aktualizacji listy rodzajów wytwarzanych odpadów.

W ocenie organu ochrony środowiska wnioskowana zmiana pozwolenia nie będzie stanowiła istotnej zmiany instalacji w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ust. 2 ustawy *Poś*, gdyż zmiany w funkcjonowaniu instalacji nie będą związane ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko.

W przedłożonym wniosku Strona zawnioskowała o wykreślenie z pozwolenia zintegrowanego znajdującej się w linii nr 1 wanny procesowej do odtłuszczenia (SURFACLEAN 900) o pojemności 3,5 m³ oraz wanny przeznaczonej do płukania (woda) o pojemności 3,5 m³. Wobec powyższego całkowita pojemność wanien uległa zmianie i obecnie wynosi 66 m³, w tym wanny procesowe (do trawienia i pasywacji) mają pojemność 42 m³ a wanny przeznaczone do płukania (płuczek) – pojemność 24 m³.

Organ przychylił się do złożonego wniosku i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego.

W pozwoleniu zmienione zostały zapisy w zakresie rodzaju i ilości wykorzystywanych materiałów i surowców, tj. wykreślono SURFASEAL 900 (wodorotlenek sodu) oraz zmieniono ilość zużycia środka SURFASEALu 16 z 4,15 Mg/rok na 3 Mg/rok a także SURFASEALu 20 z 2,015 Mg/rok na 3 Mg/rok. Jednocześnie organ rozszerzył zapisy pozwolenia o nowe substancje takie jak: odpieniacz w ilości 0,8 Mg/rok oraz wodorotlenek sodu w ilości 20 Mg/rok wykorzystywane w instalacji IPPC, w związku z eksploatacją wyparki, w której odparowywana jest ciecz pochodząca z wanien procesowych.

We wniosku wyjaśniono, że przedmiotowa wyparka jest urządzeniem do którego okresowo, poprzez zintegrowany z nią neutralizator, kierowane są ciecze pochodzące z wanien procesowych. Podgrzewana ciecz ulega odparowaniu, a następnie zawracana jest do wanien procesowych, gdzie podlega ponownemu wykorzystywaniu. Osad powstały po odparowaniu stanowi odpad. Funkcjonowanie wyparki nie powoduje emisji zanieczyszczeń do powietrza – wyparka jest urządzeniem elektrycznym, a opary cieczy po ich skropleniu kierowane są z powrotem do wanien. Urządzenie nie powoduje także konieczności poboru wody, a powstające w nim odpady o kodzie 11 01 98* ujęte zostały w pozwoleniu, które posiada zakład.

W niniejszej decyzji organ określił rozkład czasu pracy źródeł hałasu w porze dnia i w porze nocy. Zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy Poś określono wielkości emisji hałasu wyznaczone dopuszczalnymi poziomami hałasu emitowanego z instalacji poza terenem zakładu, wyrażone wskaźnikami hałasu LAeqD i LAeqN w odniesieniu do terenów chronionych znajdujących się w sąsiedztwie zakładu. Tereny podlegające ochronie przed hałasem ustalono na podstawie miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego uchwalonych przez Radę Miejską w Głubczycach.

Na podstawie obowiązujących przepisów, w tabeli nr 5 niniejszego pozwolenia organ wprowadził zmianę w zakresie przywołanego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826) poprzez zastąpienie go aktem prawa wprowadzonym obwieszczeniem Ministra Środowiska z dnia 15 października 2013 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112).

Prowadzący instalację objęty jest obowiązkiem, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), prowadzenia pomiarów poziomów hałasu, które prowadzący instalację winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W związku z tym w pozwoleniu wyznaczone zostały tereny objęte ochroną przed hałasem, w obrębie których pomiary te należy prowadzić. Wyniki okresowych pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację jest zobowiązany przedstawiać organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 149 Poś.

Na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska niniejszą decyzją zmieniono zapisy dotyczące maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określając moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.

Mając na względzie obecnie obowiązujące przepisy ustawy Poś, niniejszą decyzją uzupełniono pozwolenie o numer NIP i REGON Zakładu.

W pozwoleniu zmienione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem, tj. instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, prowadzoną przy ul. Raciborskiej 36 w Głubczycach. Niniejszą decyzją zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego poprzez dodanie do wytwarzanych odpadów nowego rodzaju odpadu o kodzie 11 01 99 (zużyte wanny, w których zachodził proces trawienia) w ilości 3,3 Mg/rok. Zwiększono również ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o kodzie 11 01 98* (inne odpady zawierające substancje niebezpieczne) z 15 Mg/rok na 40 Mg/rok.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje odpadów i ich ilości przewidziane do wytwarzania wraz z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, zapisano ogólnie sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz określono miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o kodach: 11 01 98*, 15 01 10* oraz 15 02 02*, zostały zweryfikowane zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Biorąc pod uwagę wnioski oraz przedstawione przez wnioskującego argumenty, organ w oparciu o art. 192 ustawy *Poś* niniejszą decyzją zmienił zapisy pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie.

Pozostałe warunki decyzji pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych 00 groszy) przelewem w dniu 9 grudnia 2016 r., na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z up. Marszałka Województwa
Manfred Grabelus
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. „Galmet Sp. z o.o.” Sp. K.
ul. Raciborska 36
48-100 Głubczyce

2. aa

Specjalista
GN
Natalia Gieniec
10.03.2017 r.

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyzn-Pieczonka

