

Opole, dnia 30 października 2015 r.

DOŚ.7222.38.2015.MK

### Decyzja

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Komunalnego Sp. z o. o. w Opolu z 7 lipca 2015 r. nr W/296/SO/2015 (data wpływu do UMWO 7.07.2015 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego pozwolenia zintegrowanego z 4 września 2014 r. nr DOŚ.7222.54.2013.MK (wraz ze zmianą) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji pozostałych zlokalizowanych na terenie Centrum Odpadowego w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69

### orzekam

**I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 4 września 2014 r. nr DOŚ.7222.54.2013.MK udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji pozostałych zlokalizowanych na terenie Centrum Odpadowego w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69 wraz ze zmianą w decyzji z 24 lutego 2015 r. nr DOŚ.7222.123.2014.MJ, w sposób następujący:**

1. Punkt II.1.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

#### **„1.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Podstawową działalnością prowadzoną przez Zakład Komunalny Sp. z o. o. w Opolu jest prowadzenie gospodarki odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegające przede wszystkim na:

- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą unieszkodliwiania poprzez składowanie,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku na linii technologicznej przeróbki i odzysku surowców mineralnych,
- **przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych,**
- przekazywanie odpowiednim odbiorcom do dalszej przeróbki odpadów pochodzących z segregacji „u źródła”,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez kompostowanie typu pryzmowego,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez wykorzystanie jako materiału do:
  - wykonywania warstw izolacyjnych, utwardzania dróg technologicznych i obsypywania studni odgazowujących,
  - wykonywania okrywy rekultywacyjnej,
- zbieraniu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- transporcie odpadów,
- magazynowaniu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.”

2. Punkt II.1.2. pn. „Lokalizacja instalacji inwestycji wraz z występującymi na niej budowlami, obiektami urządzeniami”, otrzymuje brzmienie o treści:

## „1.2. Lokalizacja instalacji wraz z występującymi na niej budowlami, obiektami i urządzeniami

**Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 754-13-51-921**  
**Numer REGON: 531124805**

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – kwaterę do składowania odpadów nr 2 o zdolności przyjmowania 100 000 Mg/rok, tj. ok. 320 Mg/dobę, do której zaliczono:

- kwaterę składowania odpadów nr 2 (podzieloną na 3 kwatery 2A, 2B i 2 C) oraz zamkniętą kwaterę nr 1 (w trakcie rekultywacji) wraz ze wszystkimi instalacjami oraz instalacją odzysku biogazu z kwater składowania i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie oraz sprzętem pracującym (kompaktor, ładowarka, spychacz gąsienicowy, koparko-ładowarka),
- przepompownię odcieków przy kwaterze nr 2,
- przepompownię odcieków przy kwaterze nr 1,
- zbiornik retencyjny wód opadowych i odcieków,
- instalacja odzysku biogazu wraz z systemem odgazowania kwater,
- przepompownię odcieków z komorą pomiarową,
- rurociągi odcieków i ścieków,
- zbiornik wyrównawczy wód drenażowych,
- przepompownię wód drenażowych,
- wagi samochodowe,
- myjnię najazdową,
- drogi technologiczne,
- system monitoringu wód podziemnych złożony z 5 piezometrów,
- pas zieleni izolacyjnej.

Na terenie Zakładu znajdują się również instalacje i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego (instalacje pozostałe):

- instalacja kompostowania odpadów zielonych i biodegradowalnych, zebranych selektywnie w procesie odzysku R3 na kompostowaniu przyzmowej, o zdolności kompostowania wynoszącej **maksymalnie 16 000 Mg/rok (średnio ok. 44 Mg/dobę)** odpadów biodegradowalnych zebranych selektywnie,
- instalacja rozdrabniania odpadów mineralnych w procesie odzysku R12 o zdolności przetwarzania odpadów 10 000 Mg/rok (średnio ok. 30 Mg/dobę),
- **instalacja rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych w procesie odzysku R12 o zdolności przetwarzania odpadów maksymalnie 8 000 Mg/rok,**
- magazyn czasowego przechowywania odpadów niebezpiecznych (MCPON),
- punkt selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK),
- pozostałe obiekty stanowiące zaplecze techniczno-socjalne oraz infrastrukturę techniczną.”

3. Punkt II.1.3. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, tabela nr 1, w części dotyczącej pozostałych instalacji niewymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, otrzymuje brzmienie:

## II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego

1.	<p>Instalacja do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych</p>	<p>Maksymalna wydajność instalacji do kompostowania, wynosi <b>16 000 Mg/rok</b>, tj. <b>średnio ok. 44 Mg/dobę</b> odpadów biodegradowalnych zebranych selektywnie.</p> <p>Instalacja kompostowania jest zlokalizowana na placu betonowym. Na placu wyodrębnione są sekcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plac naturalnie napowietrzanego podłoża – <b>powierzchnia 1000 m<sup>2</sup></b></li> <li>- plac uzdatniania (przesiewania) kompostu – <b>powierzchnia 1538 m<sup>2</sup></b>.</li> </ul> <p>Odwodnienie placu roboczego kompostowni wykonane jest, jako liniowe z odprowadzeniem do zbiornika retencyjnego odcieków z kwater. Dzięki zastosowanej technologii nie przewiduje się konieczności innego odprowadzania odcieków z przyzm kompostowych.</p> <p>Wyposażenie sprzętowe kompostowni stanowi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• mobilny rozdrabniacz,</li> <li>• mobilne, wymienne sito bębnowe o oczkach(2 cm i 4 cm)</li> <li>• ładowarka.</li> </ul> <p>Kompostownia przyjmuje i przerabia odpady organiczne pochodzące z selektywnej zbiórki u źródła, m.in.: liście, trawy, karpy, gałęzie i wióry drewniane, krzaki, gałęzie i drewno czyste chemicznie.</p> <p><b>Technologia kompostowania</b></p> <p>Zanieczyszczenia z odpadów kierowanych na kompostownię są usuwane ręcznie i mechanicznie (sito bębnowe). Odpady dowożone transportem samochodowym są ważone na elektronicznej wadze samochodowej i rejestrowane (w systemie elektronicznym). Odpady organiczne gromadzone są na utwardzonym placu magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania. Następnie odpady przewożone są na plac kompostowni do sektora przygotowania mieszanki, gdzie maszyna przerzucająca miesza sporządzane mieszanki. Następnie odpady te są formowane ładowarką w przyzmy w sekcji podłoża kompostowni na placu (napowietrzanie przyzm kompostowych pasywnie) wykonanym z płyt ażurowych betonowych. Taka konstrukcja podłoża umożliwi swobodny dopływ tlenu do przyzmy. Wysokość formowanej przyzmy wynosi 3,5 do 4,3 m. Długość i szerokość przyzm wynosić będzie odpowiednio 35 m i 6-8 m. Technologia procesu przewiduje bieżące przerzucanie przyzm ładowarką kołową (w celu napowietrzania) nie rzadziej niż 2 razy w ciągu tygodnia oraz nawadniania przyzm wodami odciekowymi.</p> <p><b>Przyjmowane do przetwarzania odpady zielone i inne bioodpady kompostowane są w dwóch oddzielnych przyzmach. Produkty i odpady końcowe stanowiące odpady o kodach: 19 05 03 i 19 05 99 powstają w różnym składzie procentowym, posiadają też różną gęstość, tj. odpady kuchenne ok. 260 kg/m<sup>3</sup>, a odpady z terenów zielonych ok. 150-350 kg/m<sup>3</sup> (w zależności od sezonu i rodzaju materiału). Po rozdrobieniu i wstępnym procesie gęstość tych odpadów wzrasta do ok. 450 kg/m<sup>3</sup>.</b></p> <p>W celu stworzenia naturalnej osłony zapobiegającej wysuszeniu biomasy oraz emisji odorów do powietrza przyzma jest przykrywana 15 cm warstwą dojrzałego kompostu. Na pasywnym podłożu nie będą powstawać odcieki. Kompostowanie jest zakończone, gdy temperatura wewnątrz przyzmy osiągnie temperaturę torfu lub kompostu przykrywającego przyzmę i następuje to po 10-12 tygodniach od uformowania przyzmy (przy pracy 330 dni w roku). Technologia ta zakłada znaczny spadek masy odpadów o ok. 30—40% wsadu wejściowego. Po tym procesie odpad uzyskany zostaje poddany przesianiu, na obrotowym sicie bębnowym (40 mm), celem uzyskania frakcji drobnej i odsiania elementów nadsitowych, zwracanych ponownie do procesu kompostowania.</p>
4.	Linia przetwarzania odpadów mineralnych	<p>Wydajność instalacji – 10 000 Mg/rok</p> <p>Linia technologiczna przeróbki i odzysku surowców mineralnych (gruzu budowlanego) zlokalizowana jest na terenie nieczynnego wyrobiska margla (na północ od</p>

		<p>eksploatowanej kwatery składowania odpadów).</p> <p>W skład instalacji do przeróbki gruzu wchodzi linia do sortowania odpadów budowlanych wraz z kruszarką. Linia eksploatowana jest jako stacjonarne urządzenie. Dodatkowym stałym elementem linii są żelbetowe zasieki na kruszywo frakcjonowane oraz plac magazynowy kontenerów wraz z drogami technologicznymi. Proces kruszenia zraszany jest poprzez dysze zainstalowane w komorze wirnika w celu ograniczenia pylenia.</p> <p>Do obsługi obiektu wykorzystywane są: ładowarki, koparko-ładowarki, kruszarki.</p>
5.	Rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych	<p><b>Wydajność instalacji – 8 000 Mg/rok</b></p> <p><b>Rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych - mobilny rozdrabniacz walcowy wykorzystywany do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Rozdrabniacz wyposażony jest w separator metali.</b></p> <p>Przywiezione do odzysku odpady wielkogabarytowe są wstępnie demontowane przez pracowników zakładu, a następnie rozdrabniane są przy użyciu rozdrabniacza z separatorem metali na wydzielonej części placu technologicznego, zlokalizowanego między kwaterą nr 1 a kwaterą nr 2 na utwardzonym podłożu (z płyt betonowych).</p> <p>Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do rozdrobnienia, podawane są ładowarką do zasobnika rozdrabniarki. Rozdrabniarka jest urządzeniem mobilnym na podwoziu kołowym, w trakcie pracy jest zainstalowana na utwardzonym placu. Zasilana jest silnikiem spalinowym. Urządzenie rozdrabniające to zespół dwóch segmentowych gilotyn obrotowych. Urządzenie jest wyposażone w separator magnetyczny, który pozwala na oddzielenie od przedmiotów do niej wrzucanych elementów zawierających metal. Maszyna przetwarza m.in.: meble, opony, tworzywa sztuczne PCV, inne elementy wielkogabarytowe, odpady organiczne, drewno.</p>
6.	Budynek administracyjno-socjalny	<p>Budynek murowany wolnostojący, niepodpiwniczony, dwukondygnacyjny, z dachem dwuspadowym. Powierzchnia zabudowy - 230,00 m<sup>2</sup>, powierzchnia użytkowa - 384,4 m<sup>2</sup>, kubatura – 1904,3 m<sup>3</sup>. Obejmuje zespół pomieszczeń administracyjno-socjalnych i techniczno-gospodarczych.</p>
7.	Zbiornik przeciwpożarowy	<p>Wymiary w rzucie 16,5 x 16,5 m, dno 10 x 10 m, głębokość czynna 1,8 m, powierzchnia 272,20 m<sup>2</sup>, pojemność użytkowa 200 m<sup>3</sup>. Zbiornik otwarty typowy KB4-4.3.9/22 o ścianach pochyłych, konstrukcji żelbetowej, monolitycznej, zasilany przez wody deszczowe zbierane rowem ułożonym wzdłuż wału przeciwpowodziowego przebiegającego przy zachodniej granicy składowiska. Nadmiar wód odprowadzany jest przelewem do układu wód czystych.</p>
8.	Budynek wielofunkcyjny B	<p>Budynek murowany wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, z dachem płaskim dwuspadowym o powierzchni zabudowy 310,0 m<sup>2</sup>, powierzchni użytkowej 267,00 m<sup>2</sup> i kubaturze 1765 m<sup>3</sup>. Obejmuje myjnię wraz z zapleczem magazynowym, warsztat podręczny i sanitariat.</p> <p>Budynek wyposażony jest w instalacje: wod-kan., c.o., c.w., wentylację mechaniczną, elektryczną i odgromową.</p>
9.	Budynek garażowy C	<p>Budynek murowany wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, z dachem dwuspadowym. Obejmuje garaż czteroboksowy dla pojazdów kołowych, garaż dla ładowarki i kompaktora. Powierzchnia zabudowy 231,50 m<sup>2</sup>, powierzchnia użytkowa 201,6 m<sup>2</sup>, kubatura 1058,0 m<sup>3</sup>.</p>
10.	Budynek archiwum	<p>Budynek wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, z dachem dwuspadowym - obejmuje jednoprzestrzenną część magazynową oraz wiatę. Powierzchnia zabudowy 57,00 m<sup>2</sup>, powierzchnia użytkowa - 47,0 m<sup>2</sup>, kubatura- 180,0 m<sup>3</sup>.</p>
11.	Budynek trafostacji	<p>Budynek wolnostojący niepodpiwniczony, parterowy z dachem dwuspadowym, obejmuje rozdzielnie NN, 2xSN i ZE oraz 2 komory transformatorowe. Powierzchnia zabudowy – 122 m<sup>2</sup>, pow. użytkowa - 99,5 m<sup>2</sup>, kubatura - 519,0 m<sup>3</sup>.</p>
12.	Garaż na samochody ciężarowe	<p>Garaż czterostanowiskowy, dowiązany do garażu istniejącego. Wykonanie w konstrukcji stalowej, powierzchnia użytkowa 200 m<sup>2</sup>.</p>



13.	<b>Sprzęt mechaniczny pracujący na składowisku</b>	Kompaktor, spychacz gąsienicowy, ładowarka, koparko-ładowarka
-----	--	---

4. Punkt II. 1.4.1. pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii elektrycznej, surowców, paliw”, otrzymuje brzmienie:

„1.4.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii elektrycznej, surowców, paliw

Przewidywane zużycie energii elektrycznej na potrzeby instalacji do składowania odpadów i instalacji pozostałych – 29 200 MWh/rok

Przewidywane zużycie oleju napędowego na potrzeby instalacji do składowania odpadów i instalacji pozostałych – **115 Mg/rok.**”

5. Punkt II. 3.3.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania odpadów metodą odzysku – R3, poprzez kompostowanie odpadów selektywnie zebranych, magazynowanie i transport odpadów, otrzymuje następujące brzmienie:

„3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania odpadów metodą odzysku – R3, poprzez kompostowanie odpadów selektywnie zebranych, magazynowanie i transport odpadów

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	100
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100
4.	17 02 01	Drewno	100
5.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	12000
6.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2500
7.	20 03 02	Odpady z targowisk	700
<b>łącznie maksymalna ilość odpadów wykorzystywana do przetworzenia</b>			<b>16000</b>

**Uwaga:** Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania metodą odzysku poprzez kompostowanie pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 16 000 Mg/rok.

Miejsce i dopuszczone metody odzysku

Proces kompostowania jest procesem R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),

Odpady z targowisk są waloryzowane na sicie o wymiarach oczek 80 mm, przed procesem kompostowania. Proces kompostowania prowadzony jest na placu kompostowania odpadów.

Plac wykonany jest w następującej technologii (kolejność od warstwy najniższej):

- warstwa odcinająca od podłoża – grubość 15 cm,
- warstwa tłucznia o granulacji 60 – 80 mm – grubość 20 cm,
- warstwa tłucznia o granulacji 40 – 60 mm – grubość 20 cm,
- warstwa nośna asfaltobetonowa – grubość 5 cm,

- warstwa ścieralna asfaltobetonowa – grubość 5 cm,
- płyty ażurowe żelbetonowe – wysokość 20 cm.

Odwodnienie placu roboczego kompostowni wykonane jest, jako liniowe z odprowadzeniem do zbiornika retencyjnego odcieków z kwater.

#### Technologia kompostowania:

Zanieczyszczenia z odpadów kierowanych na kompostownię są usuwane ręcznie i mechanicznie (sito bębnowe). Odpady dowożone transportem samochodowym są ważone na elektronicznej wadze samochodowej i rejestrowane (w systemie elektronicznym). Odpady organiczne gromadzone są na utwardzonym placu magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania. Następnie odpady przewożone są na plac kompostowni do sektora przygotowania mieszanki, gdzie maszyna przerzucająca miesza sporządzane mieszanki. Następnie odpady te są formowane ładowarką w przyzmy w sekcji podłoża kompostowni na placu (napowietrzanie przyzm kompostowych pasywne) wykonanym z płyt ażurowych betonowych. Taka konstrukcja podłoża umożliwi swobodny dopływ tlenu do przyzmy. Wysokość formowanej przyzmy wynosi 3,5 do 4,3 m. Długość i szerokość przyzm wynoszą odpowiednio 35 m i 6-8 m. Technologia procesu przewiduje bieżące przerzucanie przyzm ładowarką kołową (w celu napowietrzania) nie rzadziej niż 2 razy w ciągu tygodnia oraz nawadniania przyzm wodami odciekowymi.

**Przyjmowane do przetwarzania odpady zielone i inne bioodpady kompostowane są w dwóch oddzielnych przyzmach z uwagi na różną ilość występujących w nich zanieczyszczeń. Produkty i odpady końcowe stanowiące odpady o kodach: 19 05 03 i 19 05 99 powstają w różnym składzie procentowym, posiadają też różną gęstość tj. odpady kuchenne ok. 260 kg/m<sup>3</sup>, a odpady z terenów zielonych ok. 150-350 kg/m<sup>3</sup> (w zależności od sezonu i rodzaju materiału). Po rozdrobieniu i wstępnym procesie gęstość tych odpadów wzrasta do ok. 450 kg/m<sup>3</sup>.**

**Powstające produkty końcowe wykorzystywane są do rekultywacji składowiska odpadów.**

**Ze względu na ilość zanieczyszczeń występujących w odpadach biodegradowalnych pochodzących z gospodarstw domowych ekonomiczniej całość procesu prowadzona jest oddzielnie. Produkty końcowe z tych dwóch procesów to odpady o kodzie: 19 05 03 i 19 05 99, co pozwala je wykorzystać do rekultywacji składowiska odpadów.**

W celu stworzenia naturalnej osłony zapobiegającej wysuszeniu biomasy oraz emisji odorów do powietrza przyzma jest przykrywana 15 cm warstwą dojrzałego kompostu. Na pasywnym podłożu nie będą powstawać odcieki. Kompostowanie jest zakończone, gdy temperatura wewnątrz przyzmy osiągnie temperaturę torfu lub kompostu przykrywającego przyzmę i następuje to po 10-12 tygodniach od uformowania przyzmy (przy pracy 330 dni w roku). Technologia ta zakłada znaczny spadek masy odpadów o ok. 30—40% wsadu wejściowego. Po tym procesie odpad uzyskany zostaje poddany przesianiu, na obrotowym sicie bębnowym (40 mm), celem uzyskania frakcji drobnej i odsiania elementów nadsitowych, zwracanych ponownie do procesu kompostowania.

Planowany wsad przeznaczony do kompostowania odpadów zielonych to ok. 16 000 Mg/rok, średnio ok. 44 Mg/dobę. Powstały kompost aby stać się pełnowartościowym produktem, musi przejść badania fizykochemiczne i mikrobiologiczne w akredytowanych laboratoriach oraz musi uzyskać certyfikat Ministra Rolnictwa, dopuszczający go do sprzedaży. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 19 05 03.

Podstawą zwiększenia częstotliwości napowietrzania przyzmy, będzie obserwacja temperatury wewnątrz przyzmy, dokonywana przy użyciu termometru (sonda wgłębna). Pomiar temperatury wnętrza przyzmy dokonywany jest co drugi dzień trwania procesu kompostowania.

#### Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do odzysku

Odpady przewidziane do przetwarzania metodą odzysku poprzez kompostowanie magazynowane są luzem lub w innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym.

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia.”

6. Po punkcie II. 3.3. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania odpadów zielonych”, dopisuje kolejny punkt o brzmieniu:

**„3.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R12 i R13 w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych**

Odpady inne niż niebezpieczne - odpady wielkogabarytowe - przeznaczone do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) - procesy odzysku R12 oraz R13 (przedprocesowe magazynowanie)					
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu w Mg/rok	Proces przetwarzania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	8 000	<p>Poddawane mechanicznej rozbiórce w rozdrabniaczu – proces R12- wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 (proces wstępnego przetwarzania odpadów, demontażu, rozdrabniania, sortowania)</p> <p>Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów u wytwórcy odpadów)</p>	Odpady magazynowane luzem, na terenie utwardzonego placu technologicznego, między kwaterą nr 1 (rekultywowaną) a kwaterą nr 2 (eksploatowaną)
<b>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów wielkogabarytowych</b>					
1.	19 12 02	Metale żelazne	200,0	---	Selektywnie w kontenerach na terenie placu technologicznego
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0		
3.	19 12 05	Szkło	200,0		
4.	19 12 08	Tekstylia	200,0		
5.	19 12 10	Komponenty paliwa alternatywnego	3 000,0		
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	5 000,0	---	Nie magazynowane. Przetwarzane poprzez unieszkodliwianie na składowisku.
<i>Maksymalna ilość odpadów wytwarzanych w ramach przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 8 000 Mg/rok.</i>					

## Miejsce i dopuszczone metody odzysku

Mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych poprzez demontaż i rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych w procesie odzysku - R12

Przywiezione do odzysku odpady wielkogabarytowe są wstępnie demontowane przez pracowników zakładu, a następnie rozdrabniane są przy użyciu rozdrabniacza z separatorem metali na wydzielonej części placu technologicznego, zlokalizowanego między kwaterą nr 1 a kwaterą nr 2 na utwardzonym podłożu (z płyt betonowych).

Rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych - mobilny rozdrabniacz walcowy wykorzystywany do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Rozdrabniacz wyposażony jest w separator metali.

Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do rozdrobnienia, podawane są ładowarką do zasobnika rozdrabniarki. Rozdrabniarka jest urządzeniem mobilnym na podwoziu kołowym, w trakcie pracy jest zainstalowana na utwardzonym placu. Zasilana jest silnikiem spalinowym. Urządzenie rozdrabniające to zespół dwóch segmentowych gilotyn obrotowych. Urządzenie jest wyposażone w separator magnetyczny, który pozwala na oddzielenie od przedmiotów do niej wrzucanych elementów zawierających metal. Maszyna przetwarza m.in.: meble, opony, tworzywa sztuczne PCV, inne elementy wielkogabarytowe, odpady organiczne, drewno.

Wydzielone poszczególne frakcje w postaci tworzyw sztucznych, metali, szkła, tkanin, paliwa alternatywnego magazynowane są selektywnie i przekazywane do odzysku. Pozostała frakcja nienadająca się do odzysku (balast) przekazywana jest do unieszkodliwienia poprzez składowanie.

## Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do odzysku:

Odpady wielkogabarytowe będą magazynowane na wydzielonej części placu technologicznego, zlokalizowanego między kwaterą nr 1 a kwaterą nr 2 na utwardzonym podłożu (z płyt betonowych).

7. W punkcie II. 5.4.1. pn. „Emisja odpadów”, tabela nr 11, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 11

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Źródła powstawania odpadów	Sposób magazynowania	Metoda zagospodarowania
<b>Odpady powstające na linii przetwarzania (rozdrabniania gruzu) - R12</b>						
1.	Odpady inne niż niebezpieczne wysegregowane ze strumienia odpadów kierowanych na linię rozdrabniania gruzu	19 12 12	1500	Odpady powstające w wyniku wysegregowania ewentualnych zanieczyszczeń ze strumienia: odpadów budowlanych, poremontowych kierowanych na linię rozdrabniania gruzu. Zakłada się, że będą to: odpady szkła, tworzyw sztucznych, kamienie, odpady komunalne.	Selektywnie, zależnie od frakcji, składu materiałowego, w pojemnikach zlokalizowanych na terenie linii rozdrabniania gruzu	odzysk lub unieszkodliwienie



2.	Odpady z procesu mechanicznej obróbki na linii rozdrabniania gruzu	19 12 09	8900	Odpady powstające w wyniku przesortowania, wyselekcjonowania i rozkruszenia mineralnych materiałów budowlanych	W boksach magazynowych lub w pojemnikach, w pobliżu linii rozdrabniania gruzu	odzysk
<b>Odpady powstające na kompostowni odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych – R3</b>						
1.	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)-odpad powstający po procesie kompostowania – po przesianiu na sicie o wymiarach oczek 20 mm	ex 19 05 03	10 000	Część wyprodukowanego kompostu nie spełniająca wymogów odbiorców lub wymogów branżowych (ze względu na przekroczenia zanieczyszczeń lub błędy w prowadzeniu procesu), powstająca po przesianiu stabilizatu – warstwa podsitowa	Na placu kompostowni	odzysk
2.	Inne niewymienione odpady (zanieczyszczenia po przesianiu na sicie o wymiarach oczek 20 mm)	19 05 99	6 000	Część wyprodukowanego kompostu nie spełniająca wymogów odbiorców lub wymogów branżowych (ze względu na przekroczenia zanieczyszczeń lub błędy w prowadzeniu procesu), powstająca po przesianiu stabilizatu – warstwa nadsitowa	Bez magazynowania	unieszkodliwianie
<b>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów wielkogabarytowych – R12</b>						
1.	Metale żelazne	19 12 02	200,0	Odpady powstające w wyniku rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych	Selektywnie w kontenerach na terenie placu technologicznego	odzysk
2.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	200,0			
3.	Szkło	19 12 05	200,0			
4.	Tekstyliia	19 12 08	200,0			

5.	Paliwo alternatywne	19 12 10	3 000,0		
6.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	ex 19 12 12	5 000,0		Nie magazynowane. Przetwarzane poprzez unieszkodliwienie na składowisku
					unieszkodliwienie

8. W punkcie II. 5.4.1. pn. „Emisja odpadów”, tabela nr 12, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości powstających odpadów innych niż niebezpieczne
<b>Odpady powstające na linii przetwarzania odpadów (rozdrabnianie gruzu) - R12</b>			
1.	Odpady inne niż niebezpieczne wysegregowane ze strumienia odpadów kierowanych na linię rozdrabniania gruzu	19 12 12	Kodem tym określone są różne frakcje odpadów w procesie przetwarzania gruzu. Skład poszczególnych frakcji zależy od wyjściowego składu odpadów poddawanych przetwarzaniu. W skład frakcji mogą wchodzić: odpady biodegradowalne (np. odpady kuchenne, drobny papier), mineralne (ziemia, kamienie, popiół z gospodarstw domowych) oraz inne drobne elementy (ze szkła, porcelany, tworzyw sztucznych, metali). Frakcja podatna na biologiczny rozkład. W stanie wilgotnym zgniwa. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Balast powstający na linii przetwarzania odpadów. Balastem są najczęściej frakcje biodegradowalne, mokry, zanieczyszczony papier, zanieczyszczona stłuczka szklana, elementy wykonane z połączenia różnych materiałów oraz frakcja drobna. Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.
2.	Odpady z procesu mechanicznej obróbki na linii rozdrabniania gruzu	19 12 09	Odpadem jest frakcja drobna powstała z przetwarzania odpadów (rozdrabniania gruzu). W jej skład wchodzi głównie: drobny gruz ceglany i betonowy, tynki i zaprawa murarska, ziemia i kamienie, tłuczeń drogowy, popiół i drobny żużel. Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.

<b>Odpady powstające na kompostowaniu odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych – R3</b>			
1.	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)- odpad powstający po procesie kompostowania - po przesianiu na sicie o wymiarach oczek 20 mm	ex 19 05 03	Wydzielona na sicie frakcja podsitowa (<20 mm) odpadów po procesie stabilizacji biologicznej oraz frakcja drobna odpadów po procesie kompostowania, która nie spełnia wymogów kompostu. Odpady o charakterze ziemistym, zarówno z uwagi na konsystencję jak i zapach. Odpady w postaci drobnoziarnistej. Odpad nie spełnia parametrów kompostu. Zawiera głównie zmineralizowaną frakcję biodegradowalną, drobne frakcje mineralne (ziemia, popiół), drobne szkło i tworzywa sztuczne oraz frakcje trudnobiodegradowalne (drewno). Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.
2.	Inne niewymienione odpady (zanieczyszczenia po przesianiu na sicie o wymiarach oczek 20 mm)	ex 19 05 99	Odpady po procesie kompostowania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych. Mieszanina frakcji przekompostowanych i balastu. Zawiera frakcję ziemistą (będącą mieszaniną zmineralizowanych odpadów biodegradowalnych i drobnych odpadów mineralnych – ziemi, popiołu), frakcje trudnobiodegradowalne (drewno, głównie gałęzie, zdrewniałe łodygi) oraz drobne frakcje niebiodegradowalne (szkło, porcelana, metale, tworzywa sztuczne, kamienie). Odpadem tym jest również balast otrzymany w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów po procesie stabilizacji biologicznej frakcji podsitowej odpadów. Odpady pozbawione na sicie frakcji najdrobniejszej (głównie ziemistej, drobnego szkła, kamieni). W skład odpadów wchodzi głównie gałęzie, zdrewniałe łodygi, tworzywa sztuczne, szkło i porcelana, zbrylona frakcja ziemista. Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.
<b>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów wielkogabarytowych</b>			
1.	Metale żelazne	19 12 02	<b>Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych</b> Elementy stalowe i żeliwne różnej wielkości. <u>Właściwości i skład chemiczny odpadu</u> Stal - stop żelaza z węglem, plastycznie obrobiony i obrabialny cieplnie, o zawartości węgla nieprzekraczającej 2,11 %. Obok żelaza i węgla stal zawiera również inne składniki, głównie metale, zwykle chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Pierwiastki takie jak tlen, azot, siarka oraz wtrącenia niemetaliczne, głównie tlenków siarki i fosforu zwane są zanieczyszczeniami. Stal otrzymuje się z surówki w procesie świeżenia Żeliwo – stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami, zawierający od 2,11 do 4,3% węgla w postaci cementytu lub grafitu. Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.

2.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	<p><b>Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych</b>  Opony gumowe, taśmy gumowe, inne drobne elementy z tworzyw sztucznych</p> <p><u>Właściwości i skład chemiczny odpadu</u>  Głównym składnikiem opony jest guma, czyli produkt wulkanizacji kauczuku. Jako dodatki wulkanizacyjne stosuje się siarkę, tlenek cynku lub magnezu, nadtlutki, aminy, tiole. Zawiera również napełniacze (sadza), plastyfikatory (kalafonia, oleje roślinne, kwasy tłuszczowe, żywice, ftalany), substancje przeciwstarzeniowe (pochodne fenoli i amin), środki utrudniające palenie (trójtlenek antymonu, chloroparafina, borany) i dodatki antystatyczne (sadza, czwartorzędowe sole amonowe). Głównie składniki tworzyw sztucznych to polietylen (PE), polipropylen (PP) i polistyren (PS). Są to związki organiczne zbudowane z węgla i wodoru z domieszkami pigmentów, środków światło- i ogniotrwałych, stabilizatorów i zmiękczaczy.</p> <p>Tworzywa sztuczne (politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu) – materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Pod względem chemicznym są to związki organiczne zbudowane głównie z węgla i wodoru ale też z tlenu, chloru, azotu i innych pierwiastków.</p> <p>Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.</p>
3.	Szkło	19 12 05	<p><b>Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych</b>  Drobne elementy szklane, stłuczka szklana.</p> <p><u>Właściwości i skład chemiczny odpadu</u>  Szkło - stop krzemianów wapnia i sodu. Otrzymuje się je przez stopienie gruboziarnistego piasku o zawartości krzemionki powyżej 99%, sody bezwodnej <math>\text{Na}_2\text{CO}_3</math> lub siarczanu sodowego <math>\text{Na}_2\text{SO}_4</math> i czystego wapienia <math>\text{CaCO}_3</math>. Do mieszaniny dodaje się stłuczki szklanej. Otrzymane po stopieniu szkło ma skład zbliżony do wzoru:</p> $\text{Na}_2\text{O} \cdot \text{CaO} \cdot 6\text{SiO}_2$ <p>Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.</p>
4.	Tekstylia	19 12 08	<p><b>Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych</b>  Tkaniny i dzianiny kolorowe lub jednobarwne, naturalne lub sztuczne oraz wszelkie z nich wyroby (odzieżowe, tapicerskie, dekoracyjne, itp.).</p> <p><u>Właściwości i skład chemiczny odpadu</u>  Tkaniny i dzianiny (wyrób włókienniczy płaski powstający w wyniku przeplatania ze sobą, według założonego splotu, wzajemnie prostopadłych układów nitki osnowy i wątku) i wyroby z tkanin i dzianin (odzieżowe, tapicerskie,</p>



			<p>dekoracyjne, itp.) z tworzyw naturalnych lub sztucznych. Właściwości użytkowe tkanin są uzależnione od surowca z jakiego zostały wykonane, grubości nitek, splotu oraz liczności osnowy i wątku. Z uwagi na gatunek materiały tekstylne dzielą się na: bawełniane, jedwabne, lniane i konopne, wełniane, syntetyczne, sztuczne.</p> <p>Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.</p>
5.	<b>Odpady palne (paliwo alternatywne)</b>	19 12 10	<p><b>Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych</b></p> <p>Mieszanina złożona z materiałów lekkich, palnych (głównie papieru, tektury, tworzyw sztucznych, drewna) a także pewnej ilości składników niepalnych, mineralnych.</p> <p><u>Właściwości i skład chemiczny odpadu</u></p> <p>Paliwo alternatywne jest to paliwo uzyskane w procesie odzysku odpadów posiadających wartość opałową. Najczęściej jest to mieszanina złożona z materiałów lekkich, palnych (głównie papieru, tektury, tworzyw sztucznych, drewna) a także pewnej ilości składników niepalnych, mineralnych. Skład chemiczny paliwa alternatywnego jest zależny od rodzajów odpadów z których zostało wyprodukowane oraz od wzajemnych proporcji między poszczególnymi składnikami i dlatego może się zmieniać w bardzo szerokich granicach. Przykładowy skład paliwa alternatywnego dla cementowni: zawartość wilgoci – poniżej 20 %, zawartość chloru – poniżej 0,2 %, zawartość siarki – poniżej 2,5 %, zawartość metali ciężkich – poniżej 2500 ppm, w tym: - rtęć - poniżej 10 ppm, - kadm, tal, rtęć - poniżej 100 ppm. Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.</p>
6.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	ex 19 12 12	<p><b>Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabnianie pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych</b></p> <p>Materiały nieprzydatne (balast) z rozdrabniania pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych i pozostałość z demontażu odpadów wielkogabarytowych</p> <p><u>Właściwości i skład chemiczny odpadu</u></p> <p>Materiały nienadające się do dalszego przetwarzania - elementy z tworzyw sztucznych, szkła, gumy, drewna, taśmy, folie, zabrudzone tekstylia i obuwie, zabrudzone opakowania wszelkich rodzajów, gruz, itp. będące pozostałością po segregacji z rozdrabniania pozostałości z demontażu odpadów. Skład chemiczny bardzo zmienny.</p> <p>Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.</p>

9. W punkcie II. 5.5. pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji”, tabela nr 13, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 13. Rodzaje i ilości powstających ścieków

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość [m <sup>3</sup> /rok]
1	Wody z drenażu podfoliowego oraz infiltrujące ze ścian bocznych składowiska	15 768 000
2	Odcieki z kwater składowiska	23 870
3	Ścieki z kompostowni	7 000
4	Ścieki z myjni najazdowej	43
5	Odwadnianie dróg i placów wewnętrznych	10 675

## II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Zakład Komunalny Sp. z o. o. w Opolu zwrócił się wnioskiem z 7 lipca 2015 r. (data wpływu do UMWO 7.07.2015 r.) nr W/296/SO/2015 o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 4 września 2014 r. nr DOŚ.7222.54.2013.MK udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie Centrum Odpadowego w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69 wraz ze zmianą w decyzji z 24 lutego 2015 r. nr DOŚ.7222.123.2014.MJ.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, tj. kwaterę do składowania odpadów nr 2 o zdolności przyjmowania ok. 100 000 Mg/rok, tj. ok. 320 Mg/dobę oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie Centrum Odpadowego w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69”, opracowaną w sierpniu 2015 r.;
- kserokopię wniosku Zakładu Komunalnego Sp. z o. o. w Opolu o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 13 sierpnia 2015 r. dla planowanych do realizacji przedsięwzięć, polegających na przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych oraz na zwiększeniu wydajności mocy przerobowej instalacji kompostowni odpadów z 2500 Mg/rok na 16 000 Mg/rok;
- kserokopię Marszałka Województwa Opolskiego z 24.06.2013 r. Nr DOŚ-IV.7243.1.5.2013.AS udzielającą Remondis Opole Sp. z o. o. w Opolu pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i zbierania odpadów w związku z eksploatacją instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów;
- kserokopię pisma z 31.03.2015 r. w sprawie rozwiązania umowy dzierżawy z Remondis Opole Sp. z o. o. w Opolu a Zakładem Komunalnym Sp. z o. o. w Opolu w zakresie dzierżawionego terenu placu kompostowni - działki nr 1/28;
- aktualny odpis Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000042036 z 7.07.2015 r.,
- wersję elektroniczną wniosku (płyta CD),
- dowód wniesienia opłaty skarbowej.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, przy piśmie z 16 lipca 2015 r. nr DOŚ.7222.38.2015.MK organ przekazał Ministrowi Środowiska w postaci elektronicznej wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zakład przeprowadził analizę ryzyka, która wykazała, że żadna z substancji, które znajdują się na terenie Zakładu nie osiąga istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego. Przeprowadzona analiza wykazała, że na terenie Zakładu Komunalnego Sp. z o. o. w Opolu występuje jedynie olej napędowy - substancja wykorzystywana do pracy urządzeń w ilości 4 Mg/rok, w celu prawidłowego funkcjonowania składowiska odpadów.

W związku z tym, że wniosek nie był kompletny organ wezwał Spółkę do jego uzupełnienia pismem z 5 sierpnia 2015 r. nr DOŚ.7222.38.2015.MK w zakresie m.in. podania rodzaju i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia odpadów wielkogabarytowych i powstających w wyniku tego przetwarzania odpadów w okresie roku, określenia podstawowego składu chemicznego oraz właściwości wytwarzanych odpadów wielkogabarytowych, uzupełnienia miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, doprecyzowania opisu procesu odzysku wielkogabarytów z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia oraz streszczenie w języku niespecjalistycznym.

W odpowiedzi na powyższe wezwanie Spółka w piśmie z 6 sierpnia 2015 r. nr W/358/SO/2015 (data wpływu do UMWO 14.08.2015 r.) uzupełniła brakujące informacje.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniem organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz w art. 42 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.).

Dodatkowo w piśmie z 20 października 2015 r. nr W/479/SO/2015 przesłano informacje uzupełniające do złożonego wniosku w zakresie prowadzonego procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 4 września 2014 r. nr DOŚ.7222.54.2013.MK, zgodnie z informacjami przedstawionymi w wyżej wymienionym wniosku, wynika z planowanych zmian i polega na:

- zmianie w zakresie wydajności przetwarzania odpadów przez kompostowanie w procesie R3 z 2500 Mg/rok do 16 000 Mg/rok,
- rozszerzeniu warunków pozwolenia o nowy proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - R12 w ilości 8000 Mg/rok,
- rozszerzeniu zapisów o nowe rodzaje odpadów w związku z przetwarzaniem wielkogabarytów,
- rozszerzeniu warunków pozwolenia o proces R13 - magazynowanie przedprocesowe odpadów przeznaczonych do odzysku,
- zwiększeniu ilości ścieków powstających w wyniku prowadzenia procesu kompostowni z 5 551 m<sup>3</sup>/rok na 7000 m<sup>3</sup>/rok,
- dostosowania zapisów pozwolenia do stanu faktycznego.

W toku prowadzonego postępowania organ ustalił, że w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 4 września 2014 r. nr DOŚ.7222.54.2013.MK na wniosek Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu, organ uwzględnił instalacje pozostałe, m.in. instalację do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów o zdolności przetwarzania średnio 7 Mg/dobę (2500 Mg/rok) - proces odzysku R3. Proces ten odbywa się na powierzchni 1043 m<sup>2</sup>.

Z przedłożonego organowi wniosku wynika, że Spółka planuje prowadzić kompostowanie odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych na działce 1/28 o całkowitej powierzchni 2538 m<sup>2</sup> (wcześniej na kompostownię przeznaczony był teren o powierzchni 1043 m<sup>2</sup>). Część terenu kompostowni dzierżawiona była przez firmę Remondis Opole Sp. z o. o. w Opolu. Po wybudowaniu przez firmę Remondis Sp. z o. o. instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), posiadającej status instalacji regionalnej, z dniem



31 marca 2015 r. Remondis Opole Sp. z o. o. w Opolu rozwiązała umowę dzierżawy placu kompostowni z Zakładem Komunalnym Sp. z o. o. i dlatego mając do dyspozycji większą powierzchnię Zakład Komunalny zawniósł o zwiększenie wydajności kompostowni do 16 000 Mg/rok. Z informacji zawartych we wniosku wynika, także, że teren na którym możliwe byłoby prowadzenie kompostowni zwiększył się o 1495 m<sup>2</sup>.

Wzrost ilości kompostowanych odpadów spowoduje, że ilość powstających ścieków z placu kompostowego nieznacznie zwiększy się (z ilości 5 551 m<sup>3</sup>/rok na 7 000 m<sup>3</sup>/rok). Całość powstających ścieków, w tym z procesu kompostowania odprowadzana będzie, jak dotychczas, do zbiornika odcieków, a następnie wprowadzana do kanalizacji zewnętrznej na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Sposób odwadniania placu nie zmieni się. Odwodnienie placu roboczego kompostowni wykonane jest jako liniowe z odprowadzeniem do zbiornika retencyjnego odcieków z kwater. Dzięki zastosowanej technologii nie przewiduje się konieczności innego odprowadzania odcieków z przyrzem kompostowych.

Biorąc pod uwagę powyższe ustalenia organ zmienił pozwolenie zintegrowane dopuszczając możliwość kompostowania odpadów zielonych i innych biodegradowalnych odpadów w ilości 16 000 Mg/rok. Organ uwzględnił również wniosek Spółki o rozszerzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych w procesie R12 w maksymalnej ilości 8000 Mg/rok.

Jednocześnie w decyzji ujęto nowy proces przetwarzania odpadów R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem magazynowania u wytwórcy odpadów).

W części dotyczącej rodzaju i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów organ, biorąc pod uwagę wniosek Strony, dopuścił na zwiększenie ilości odpadów, które mogą być przetworzone w procesie R3 o odpady o następujących kodach: 20 01 08 - odpady kuchenne ulegające biodegradacji z 1000 Mg/rok na 12000 Mg/rok, 20 02 01 odpady ulegające biodegradacji z 1000 Mg/rok na 2500 Mg/rok, odpady z targowisk z 500 Mg/rok na 700 Mg/rok. Organ dopuścił również na rozszerzenie listy odpadów, które mogą być wytworzone w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (20 03 07) o odpady o kodach: 19 12 02 w ilości 200 Mg/rok, 19 12 04 w ilości 200 Mg/rok, 19 12 05 w ilości 200 Mg/rok, 19 12 08 w ilości 200 Mg/rok, 19 12 10 w ilości 3000 Mg/rok oraz ex 19 12 12 w ilości 5000 Mg/rok.

Ponadto w niniejszej zmianie decyzji biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w art. 184 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) organ uwzględnił podstawowy skład chemiczny i właściwości wytworzonych odpadów wielkogabarytowych, opisał sposób dalszego gospodarowania odpadami oraz określił miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 4 września 2014 r. nr DOŚ.7222.54.2013.MK wraz ze zmianą, pozostawiono bez zmian.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

*Opłata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją l. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.), wynosi 253 zł (słownie złotych: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, w dniu 7 lipca 2015 r. i 21 października 2015 r. w łącznej wysokości 253 zł.*

Z up. Marszałka Województwa

*Marta Grabelus*  
DYREKTOR  
Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Zakład Komunalny Sp. z o. o.  
ul. Podmiejska 69  
45-574 Opole
2. a. a.

Podinspektor

*M. Kubis*  
Magdalena Kubis

Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska  
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych  
*M. Juszczyszyn-Pieczonka*  
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka

30. X 2015

*U*  
*odebrany*  
*osobistae*  
*Michał Kowalik*

