



Opole, dnia 19 kwietnia 2016 r.

**Decyzja**

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23) po rozpatrzeniu wniosku TAMEH Polska Sp. z o.o. z 17 listopada 2015 r. (data wpływu do UMWO – 19 listopada 2015 r.) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Opolskiego z 13 października 2006 r. nr ŚR.III-MJ-6610-1-15/06 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw oraz instalacji pomocniczych zlokalizowanych na terenie TAMEH Polska Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11 wraz ze zmianami

**orzekam**

- I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-15/06 z 13 października 2006 r. wraz ze zmianą w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJP-6610-28/07 z 21 listopada 2007 r. oraz zmianami przy decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.MK.7636-75/10 z 17 grudnia 2010 r., nr DOŚ.AK.7636-70/10 z 10 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.37.2011.HM z 6 marca 2012 r., nr DOŚ.7222.18.2012.HM z 26 kwietnia 2012 r., nr DOŚ.7222.92.2014.AKa z 25 marca 2015 r. i nr DOŚ.7222.8.2015.HM z 23 lutego 2015 r. udzielającą **TAMEH Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej**, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do energetycznego spalania paliw oraz instalacji pomocniczych, eksploatowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11 w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji, na str. 1 dotychczasową treść o brzmieniu:

„...udzielić **TAMEH Polska Sp. z o.o.** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji

1. objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego – do spalania paliw o mocy nominalnej 565,5 MWt,
2. pozostałych instalacji: wytwarzania energii elektrycznej, wyprowadzenia mocy, gospodarki wodnej i ściekowej, gospodarki olejowej, sprężarkowni oraz spawalni w warsztacie i kuźni, zlokalizowanych na terenie TAMEH Polska Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11”

zastępuje się treścią o brzmieniu:

„...udzielić **TAMEH Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej** pozwolenia zintegrowanego dla:

1. instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego – instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej 418,5 MWt,
2. instalacji pozostałych, tj.: wytwarzania energii elektrycznej, wyprowadzenia mocy, gospodarki wodnej i ściekowej, gospodarki olejowej oraz sprężarkowni, zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11”

2. Punkt I. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Przedmiotem podstawowej działalności TAMEH Polska Sp. z o. o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej, na terenie instalacji w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11, jest produkcja energii elektrycznej i ciepła.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 6292469987

Numer REGON: 243631583

### INSTALACJA WYMAGAJĄCA UZYSKANIA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO (IPPC)

Instalacja do spalania paliw o łącznej nominalnej mocy 418,5 MW<sub>t</sub> składa się z:

- trzech kotłów parowych typu OP-120 nr 2, 3 i 5 o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 83,7 MW<sub>t</sub> każdy, opalanych gazem koksowniczym, z których spaliny odprowadzane są do powietrza emitorem E-1 o wysokości h=100 m i średnicy wylotowej d=4,12 m,

- dwóch kotłów parowych typu OP-120 nr 6 i 7 o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 83,7 MW<sub>t</sub> każdy, opalanych gazem koksowniczym z których spaliny odprowadzane są do powietrza emitorem E-2 o wysokości h=101 m i średnicy wylotowej d=4,07 m,

Do opalania kotłów wykorzystywany gaz koksowniczy pochodzący z ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Zdzeszowicach o wartości opałowej 17÷19 MJ/Nm<sup>3</sup>.

#### Kotły OP-120

Parametr	Jednostka	Wartość
<b>Typ Kotła OP-120</b>		
nr 2 rok bud. 1957		
nr 3 rok bud. 1958		
nr 5 rok bud. 1958		
nr 6 rok bud. 1958		
nr 7 rok bud. 1960		
Moc	MW	76,2
Moc cieplna jako ilość energii wprowadzanej w paliwie	MW <sub>t</sub>	83,7
Wydajność maksymalna trwała kotłów	Mg <sub>pary</sub> /h	120
Wydajność nominalna	Mg <sub>pary</sub> /h	60
Sprawność kotła	%	91
Ciśnienie pary za przegrzewaczem	MPa	9,7
Ciśnienie maksymalne w walczaku	MPa	11
Ciśnienie robocze w walczaku	MPa	10,5
Temperatura pary przegrzanej	K	788
Temperatura wody zasilającej	K	488
Temperatura powietrza zimnego	K	298
Temperatura powietrza gorącego	K	533
Rodzaj paliwa	-	gaz koksowniczy
Pojemność wodna kotła	m <sup>3</sup>	33

Każdy z kotłów OP-120 jest kotłem parowym, opromieniowanym, dwuciągowym. Komora paleniska ma kształt prostopadłościanu o przekroju poprzecznym 6400×6900 mm. Ściana przednia i strop komory paleniskowej są ekranowane rurami 4×Ø70. Ściana tylna tworzy garb sięgający w głąb komory i jest ekranowana przez czterorzędowy pęczek konwekcyjny.

W układ cyrkulacyjny włączone są dwa walczaki: mały, który spełnia rolę separatora oraz duży, do którego kierowana jest para. Walczak duży wyposażony jest w 2 zawory: spustowy i odsalający.

W drugim ciągu kotła i przestrzeni międzyciągowej umieszcza się powierzchnie ogrzewalne podgrzewaczy powietrza i wody oraz przegrzewacze pary.

W narożnikach komory paleniskowej każdego z kotłów zainstalowane zostały cztery palniki gazowe, które posiadają wydajność wynoszącą  $4 \times 4075 \text{ m}^3/\text{h}$ .  
Kotły OP-120 nie posiadają urządzeń do oczyszczania gazów.

Spaliny z kotłów OP-120 nr 2, 3 i 5 odprowadzane są do wspólnego emitora E-1, a spaliny z kotłów OP-120 nr 6 i 7 do wspólnego emitora E-2.

### Instalacja gazu koksowniczego

Gaz dostarczany jest z ArcelorMittal Poland Oddział w Zdzeszowicach poprzez sieć gazową GOZG w Zabrze do stacji redukcyjno-pomiarowej na terenie Zakładu Wytwarzania Blachownia. Gaz wysokoprężny jest redukowany do ciśnienia pracy palników kotłowych.

Dane techniczne stacji:

- przepustowość  $4 \times 15000 \text{ Nm}^3/\text{h}$ ,
- ciśnienie gazu – wlot  $0,6 \div 1,2 \text{ MPa}$ ,
- ciśnienie gazu – wylot  $0,2 \div 0,3 \text{ MPa}$ .

Stacja wyposażona jest w układ pomiarowy, służący do rozliczania zużycia gazu.

Każdy z kotłów OP-120 wyposażony został w cztery palniki gazowe o następujących parametrach:

- typ palnika – lancowy,
- paliwo podstawowe i zapalające – gaz koksowniczy,
- wydajność nominalna 1-go palnika -  $4075 \text{ Nm}^3/\text{h}$ ,
- zakres regulacji –  $1 \div 3$ ,
- zapotrzebowanie powietrza na 1 palnik –  $4,43 \text{ Nm}^3 / \text{Nm}^3$  spalanego gazu,
- temperatura powietrza –  $240^\circ\text{C}$ .

Parametry paliwa stosowanego do opalania kotłów:

Paliwa	Charakterystyka paliwa		
	Wartość opałowa	Zawartość popiołu	Zawartość siarki
Gaz koksowniczy	$17 \div 19 \text{ MJ/m}^3$	-	$0,9 \div 1,4^*$

\*zawartość siarki  $\text{H}_2\text{S}$  w  $\text{g}/100 \text{ Nm}^3$  gazu

Kotły OP-120 opalane są wyłącznie gazem koksowniczym.

### Obieg kotłowy

Obieg kotłowy to układ urządzeń zasilający kotły w wodę dla potrzeb produkcji pary.

Do uzupełnienia obiegu kotłowego wykorzystywana jest woda podziemna z własnych ujęć wody podziemnej, poddawana przygotowaniu w procesie demineralizacji i odgazowania.

Urządzenia wchodzące w skład obiegu kotłowego to:

- odgazowywacze wraz ze zbiornikami wody zasilającej kotły,
- 5 pomp wody zasilającej kotły typu HDG 55 o wydajności  $250 \text{ m}^3/\text{h}$  wraz z kolektorami zasilania kotłów i kolektorami wtrysków,
- główny kolektor pary świeżej wraz z rurociągami wylotowymi z kotłów, dolotowymi do turbin i dolotowymi do stacji redukcyjnych  $1 \times 9,6/2,4 \text{ MPa}$ .

Woda z własnych ujęć wód podziemnych dostarczana jest rurociągiem  $\varnothing 300$  do stacji uzdatniania wody położonej w centralnej części terenu zakładu.

Instalacja demineralizacji wody składa się z trzech ciągów technologicznych:

#### Urządzenia wstępnego oczyszczania wody:

- 9 szt. filtrów żwirowych o wymiarach  $\text{Ø}3000 \times 3000$  mm, pojemności  $21 \text{ m}^3$  i obciążeniu nominalnym  $100 \text{ m}^3/\text{h}$  każdy, wypełnionych żwirem granulowanym.

#### Urządzenia demineralizacji wody:

- 15 szt. wymienników jonitowych w tym 6 szt. wymienników kationowych o wymiarach  $\text{Ø}3000 \times 3000$  mm, pojemności  $21 \text{ m}^3$  i obciążeniu nominalnym  $100 \text{ m}^3/\text{h}$  każdy, wypełnionych masą kationową słabo kwaśną lub silnie kwaśną w ilości:  $K_1 - 11 \text{ m}^3$  – masa kationowa słabo kwaśna i  $K_2 - 13 \text{ m}^3$  – masa kationowa silnie kwaśna, 6 szt. wymienników anionitowych o wymiarach  $\text{Ø}3000 \times 3000$  mm, pojemności  $21 \text{ m}^3$  i obciążeniu nominalnym  $100 \text{ m}^3/\text{h}$  każdy, wypełnionych masą anionitową słabo zasadową lub silnie zasadową w ilościach:  $A_1 - 11 \text{ m}^3$  masa anionitowa słabo zasadowa i  $A_2 - 13 \text{ m}^3$  masa anionitowa silnie zasadowa, wymienników dwujonitowych o wymiarach  $\text{Ø}3000 \times 2500$  mm o pojemności  $17,7 \text{ m}^3$  każdy,
- 3 szt. desorberów o wymiarach  $\text{Ø}2000 \times 4500$  mm, pojemności  $14,1 \text{ m}^3$  i obciążeniu nominalnym  $100 \text{ m}^3/\text{h}$ , wypełnionych pierścieniami Raschiga o wymiarach  $\text{Ø}18 \times \text{Ø}14 \times 25$  mm w ilości  $10 \text{ m}^3$ ,
- zbiornik wody odżelazionej o pojemności  $200 \text{ m}^3$ ,
- zbiornik wody zdemineralizowanej dwukomorowy o pojemności całkowitej  $360 \text{ m}^3$ ,
- 4 szt. pomp wody odżelazionej: typu 8A25AA-V/AO – 2 szt. i typu 4 H/2 – 2 szt. o wydajności  $120 \text{ m}^3/\text{h}$  każda,
- 3 szt. pomp wody zdemineralizowanej typu: 388 PAN –  $180 \text{ m}^3/\text{h}$ , 15A40-D/AO -  $270 \text{ m}^3/\text{h}$ , 8A25AD-V/AO  $120 \text{ m}^3/\text{h}$ ,
- zbiornik fosforanu trójsodowego o wymiarach  $\text{Ø}1000 \times 1200$  mm i pojemności  $0,94 \text{ m}^3$  oraz o wymiarach  $\text{Ø}800 \times 1000$  mm i pojemności  $0,5 \text{ m}^3$ .

#### Urządzenia regeneracji wymienników jonitowych:

- 4 szt. zbiorników 32% roztworu kwasu HCl do regeneracji wymienników kationitowych o pojemności: nr 1, nr 3, nr 4 -  $45 \text{ m}^3$ , nr 2 –  $36 \text{ m}^3$ ,
- dawkownik kwasu HCl o stężeniu 5 - 7% HCl z inżektorem o maksymalnej wydajności  $14 \text{ m}^3/\text{h}$ ,
- 3 szt. zbiorników 46% roztworu NaOH do regeneracji wymienników anionitowych o pojemności  $30 \text{ m}^3$  każdy,
- dawkownik wodorotlenku sodowego o stężeniu 4 % NaOH i maksymalnej wydajności  $14 \text{ m}^3/\text{h}$ .

#### Urządzenia neutralizacji ścieków poregeneracyjnych:

- 2 szt. zbiorników neutralizacyjnych o pojemności  $100 \text{ m}^3$  każdy.

### **INSTALACJE POZOSTAŁE**

#### **Instalacja wytwarzania energii elektrycznej**

Instalacje wytwarzania energii elektrycznej stanowią 3 turbozespoły, każdy o mocy zainstalowanej 55 MW – łącznie 165 MW.

Kotły OP-120 i turbozespoły TG1, TG2 i TG4 pracują w układzie kolektorowym.

Do przetworzenia energii cieplnej na energię kinetyczną w Elektrowni stosowane są turbiny upustowo-kondensacyjne nr 1 i 2 oraz kondensacyjna nr 4 produkcji SIMENS.

Turbina nr 4 jest turbiną kondensacyjną, dwukadłubową, osiową, typu reakcyjnego z pięcioma nieregulowanymi upustami regeneracyjnymi. Turbiny nr 1 i 2 są to turbiny posiadające dwa regulowane upusty pary i pięciostopniowy układ regeneracyjny, są to turbiny typu reakcyjnego.

Turbiny posiadają po jednym kondensatorze powierzchniowym, dwudzielnym, dwuprzepływowym chłodzonym w obiegu zamkniętym z doprowadzeniem wody od dołu i wylotem z góry, z odsysaniem powietrza z obu boków, o powierzchni ochłodzonej  $3010 \text{ m}^2$  każdy. Zasilanie

wodą chłodzącą realizowane jest pompami diagonalnymi o wydajności 9800 m<sup>3</sup>/h każda. Maksymalna ilość pary kierowanej do skraplacza wynosi 160 Mg/h.

Podciśnienie w skraplaczu jest utrzymywane przez dwustopniowy smoczek parowy.

Kondensat ze skraplacza tłoczony jest za pomocą pomp kondensatu (2 szt. o wydajności 205 m<sup>3</sup>/h każda, typu wirowego) poprzez podgrzewacz próżniowy, podgrzewacz niskociśnieniowy do zbiornika wody zasilającej, skąd pompy zasilające tłoczą poprzez podgrzewacze wysokociśnieniowe do poszczególnych kotłów.

Wirnik turbiny połączony jest bezpośrednio przy pomocy sprzęgła z generatorem prądu przemiennego typu FTH500/61-3000 firmy SIMENS. Generator wytwarza prąd przemienny o napięciu 10,5 kV i znamionowym natężeniu 3 470 A.

Generator jest prądnicą obcowzbudną napędzaną przez turbinę ze stałą prędkością wynoszącą 3000 obr./min.

### **Instalacja wyprowadzenia mocy**

Energia elektryczna z generatora przesyłana jest szynoprzewodami 10,5 kV do transformatora blokowego o górnym napięciu 110 kV. Dalej za pomocą 3 jednożyłowych kabli olejowych zasilane są pola rozdzielni 110 kV (pola generatorowe). Wyprowadzenie mocy odbywa się na napięciu 110 kV poprzez rozdzielnię 110 kV.

Rozdzielnia ta spełnia rolę głównego łącznika między urządzeniami wytwórczymi, a urządzeniami układu elektroenergetycznego. Z urządzeniami prądotwórczymi jest ona powiązana w układzie blokowym generator-transformator-kabel, a z układem elektroenergetycznym liniami przesyłowymi napowietrznymi o napięciu 110 kV i 220 kV.

Układ szyn rozdzielni 110 kV podzielony został na 21 pól:

- 4 pola zasilania rozdzielni z generatorów,
- 10 pól liniowych,
- 2 pola wykorzystywane przez sprzęgło poprzeczne,
- 2 pola odbiorów transformatorowo-sieciowych,
- 1 pole odbioru transformatorowego,
- 1 pole pomiarowe,
- 1 pole rezerwowe.

### **Gospodarka wodna**

Na potrzeby instalacji wykorzystuje się:

- wodę podziemną z własnych ujęć: z utworów trzeciorzędowych za pomocą studni nr 1, 2b i 3 oraz z utworów czwartorzędowych za pomocą studni nr 4. Woda ze studni tłoczona jest rurociągami DN300 do Stacji Uzdatniania Wody i wykorzystywana do uzupełniania obiegu wodno-parowego,
- wodę powierzchniową z własnego ujęcia komorowo-przewodowego zlokalizowanego na Białym Potoku w km 0+950. Woda powierzchniowa jest przetłaczana z ujęcia rurociągami DN250 do misy nieczynnej chłodni nr 6 w celu oczyszczenia z zawiesiny i wyrównania nierównomierności przepływu, a następnie wykorzystywana do uzupełniania strat w obiegu chłodzenia,
- wodę przemysłową od operatora zewnętrznego - PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. Doprowadzana rurociągami DN 1000 i przyłączem DN 500, wykorzystywana do uzupełniania obiegu chłodzenia.

Eksploatowane obiegi wodne to:

- obieg kotłowy,
- obieg chłodzenia,
- obieg ciepłowniczy,

- obieg zabezpieczenia przeciwpożarowego.

### **Obieg chłodzenia**

Na terenie Spółki eksploatowane są dwa obiegi wody chłodzącej:

1) podstawowy obieg chłodzący, który składa się z czterech chłodni kominowych, kanałów grawitacyjnych oraz Centralnej Pompowni.

Obudowa chłodni jest częściowo drewniana, częściowo poliestrowa ze szkieletem stalowym. Wykorzystany jest tu ciąg naturalny. Konstrukcja komina oparta jest na podbudowie żelbetowej o wysokości 11,3 m i ma kształt dwunastobocznego regularnego ostrosłupa ściętego o długości boku u góry – 7,6 m, a u dołu – 8,3 m. Wysokość dopływu wody do górnej krawędzi zbiornika – 8,0 m, wysokość odpływu wody – 1,5 m. Ze względu na straty wody na chłodniach spowodowane unosem i parowaniem wody oraz okresowym odświeżaniem układu chłodzenia konieczne jest uzupełnianie wody w obiegu chłodzenia. Uzupełnianie ubytków wody odbywa się wodą powierzchniową z własnego ujęcia na Białym Potoku oraz wodą przemysłową ze stacji filtrów PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o.

Woda schłodzona w chłodniach odpływa z każdej z nich dwoma wylotami poprzez sita podwójne o prześwicie 20 mm i 10 mm do kanałów grawitacyjnych, tworząc sieć naczyń połączonych, z których zasilane są pompy wody obiegowej kierujące schłodzoną wodę bezpośrednio do skraplacza turbiny. Turbiny posiadają zamknięty obieg chłodzenia. Woda chłodząca po przejściu przez turbiny skierowana zostaje na chłodnie kominowe, skąd po schłodzeniu zostaje ponownie zawrócona na turbiny.

2) pomocniczy obieg chłodzący służy do chłodzenia:

- oleju chłodzącego łożyska turbin,
- oleju izolacyjnego transformatorów blokowych,
- oleju chłodzącego łożyska pomp wody zasilającej,
- oleju uszczelniającego urządzeń wodorowych,
- powietrza chłodzącego silniki pomp wody zasilającej,
- oleju smarującego łożyska silników pomp wody obiegowej,
- wodoru odbierającego ciepło wydzielane w uzwojeniach generatorów.

Pomocniczy obieg chłodzenia jest obiegiem zamkniętym zasilanym wodą schłodzoną w chłodniach kominowych.

### **Obieg ciepłowniczy**

Spółka dostarcza ciepło w postaci pary wodnej do celów technologicznych o parametrach ciśnienie 2,4 MPa, temperatura 270 °C oraz wody do celów grzewczych w systemie 90/70 °C.

Odbiorcy pary nie zwracają kondensatu a straty w obiegu kotłowym pokrywane są wodą zdemineralizowaną.

### **Obieg zabezpieczenia przeciwpożarowego**

Układ wody przeciwpożarowej jest obiegiem otwartym i ma za zadanie zasilanie wodą sieci hydrantów. Głównym źródłem zasilania w wodę do celów przeciwpożarowych jest woda pitna z PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. Układ w sytuacjach pożarowych może być również zasilany wodą z obiegu chłodzącego.

### **Gospodarka ściekami**

W wyniku eksploatacji instalacji powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe wykorzystywane powtórnie w obiegach wodnych lub odprowadzane do wód powierzchniowych, tj.:

- ścieki z instalacji energetycznego spalania paliw:
  - ścieki z okresowego odświeżania obiegu kotłowego w ilości 50 m<sup>3</sup>/dobę,
  - ścieki ze stacji uzdatniania wody, tj. ścieki z płukania filtrów żwirowych i regeneracji wymienników jonitowych powstające okresowo, tj. około 2 razy w miesiącu w ilości 150 m<sup>3</sup>/dobę,
- ścieki z pozostałych instalacji:
  - ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego, powstające okresowo w ilości 1 900 m<sup>3</sup>/dobę,
  - ścieki z odsalania turbin powstające okresowo w ilości 50 m<sup>3</sup>/dobę,
- wody opadowe kierowane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu, w ilości 1,50 m<sup>3</sup>/s.

Ścieki z odświeżania obiegu kotłowego, ścieki ze stacji uzdatniania wody po neutralizacji w dwóch zbiornikach o pojemności 100 m<sup>3</sup> każdy oraz ścieki z odsalania turbin kierowane są do zbiornika retencyjnego o pojemności 2 000 m<sup>3</sup>, a następnie wykorzystywane do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym.

Dodatkowo ścieki kwaśne po regeneracji kationitów mogą być wykorzystywane bezpośrednio w procesie szczepienia wody w obiegu chłodzącym. Ścieki z odświeżania obiegu chłodzenia odprowadzane będą do Kanału Gliwickiego w km 11+200 istniejącym wylotem, który jest eksploatowany przez TAMEH Polska Sp. z o.o. Ścieki przed wprowadzeniem do Kanału Gliwickiego podczyszczane będą w osadniku.

Warunki odprowadzania ścieków z odświeżania obiegu chłodzącego do Kanału Gliwickiego istniejącym wylotem usytuowanym w km 11+200 ustalone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Teren na którym zlokalizowana jest instalacja posiada rozdzielcze systemy kanalizacji, tj.:

- kanalizacja przemysłowa I – służąca do odprowadzania ścieków z odświeżania obiegu kotłowego, ścieków ze stacji uzdatniania wody i ścieków z odsalania turbin do obiegów o mniejszych wymaganiach jakościowych,
- kanalizacja przemysłowa II – służąca do odprowadzania ścieków z odświeżania obiegu chłodzącego poprzez osadnik do wód powierzchniowych, tj. Kanału Gliwickiego,
- kanalizacja sanitarna, którą odprowadzane są ścieki bytowe z pomieszczeń socjalnych znajdujących się na terenie zakładu do Centralnej Oczyszczalni Ścieków PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o.,
- kanalizacja deszczowa służąca do odprowadzania wód opadowych z terenu zakładu na Centralną Oczyszczalnię Ścieków PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o.

#### **Gospodarka olejowa**

Na potrzeby instalacji wykorzystuje się następujące rodzaje olejów:

- olej turbinowy,
- olej elektroizolacyjny (transformatorowy),
- oleje smarowe (w tym maszynowe, przekładniowe, hydrauliczne).

#### **Olej turbinowy**

Świeży olej turbinowy magazynowany jest w zbiorniku stalowym o pojemności 18 m<sup>3</sup> zlokalizowanym przy ścianie budynku obok „przewiązki” kotłowni I i kotłowni II. Zbiornik olejowy posadowiony jest w tacy betonowej pojemnościowo–bezdopływowej. W przypadku ewentualnego rozszczelnienia zbiornika następuje wypompowanie oleju z tacy do beczek z olejem zanieczyszczonym. Zbiornik wraz z rurociągami wykonany jest w układzie zamkniętym i służy do bezpośredniego napełniania układu olejowego turbin olejem świeżym. Zużyty olej turbinowy

gromadzony jest w szczelnych i specjalnie oznakowanych beczkach w magazynie oleju lub na betonowym placu obok budynku magazynu, a następnie przekazywany firmie posiadającej zezwolenie na zbieranie tego typu odpadów.

#### Olej transformatorowy

Nowy olej transformatorowy magazynowany jest w szczelnych i specjalnie oznaczonych beczkach, a następnie poddawany jest procesowi suszenia i wirowania i ponownie przechowywany w odpowiednich beczkach z hermetycznym zamknięciem. Zużyty olej nadający się do regeneracji jest odwirowywany i ponownie wykorzystywany. Oleje przepracowane i nie nadające się do regeneracji gromadzone są przejściowo w beczkach na terenie magazynu olejowego, a następnie przekazywane firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia. W przypadku wymiany oleju w transformatorze ze względu na duże ilości powstającego odpadu całość oleju jest bezpośrednio przepompowywana do cysterny samochodowej przez firmę posiadającą odpowiednie zezwolenie.

#### Oleje smarowe

Pozostałe oleje stosowane w elektrowni przechowywane są w specjalnie oznakowanych i szczelnych beczkach w magazynie oleju lub na betonowym placu przylegającym do budynku magazynu.

Uzupełnienia olejów w poszczególnych urządzeniach wykonywane są na podstawie zgłoszonych bieżących potrzeb przez poszczególne wydziały pod nadzorem wydziału remontów.

#### Sprężarkownia

Stacja sprężarek służy do produkcji sprężonego powietrza i jest zlokalizowana w budynku kotłowni II. Sprężone powietrze wykorzystywane jest do:

- zasilania zaworów bezpieczeństwa kotłów,
- zasilania instalacji przedmuchiwania czujników kontroli płomienia w kotle,
- zasilania instalacji napowietrzaczy w stacji uzdatniania wody,
- płukania filtrów żwirowych i wymienników jonowych w cyklu powietrzno-wodnym,
- oznaczania sodu w wodzie zdemineralizowanej,

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- agregat sprężarkowy typu WS-100,
- sprężarka typu W2W-418,
- silnik typu 2Sg 315s6,
- zbiornik powietrza.

3. Tabela w punkcie II. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji”, podpunkt 1.1 „Źródła powstania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, środki ograniczające emisję” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitatorów			Czas eksploatacji [godz./rok]
				H [m]	D [m]	Tg [K]	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego (IPPC)</b>							
1	E-1	Kocioł OP-120 nr 2	Brak	100	4,12	392	8060
2		Kocioł OP-120 nr 3	Brak				8060
3		Kocioł OP-120 nr 5	Brak				8060
4	E-2	Kocioł OP-120 nr 6	Brak	101	4,07	392	5000
5		Kocioł OP-120 nr 7	Brak				5060



6	EZ1	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 45 m <sup>3</sup> nr 1	Brak	3,0	0,1	293	20*
7	EZ2	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 36 m <sup>3</sup> nr 2	Brak	3,0	0,1	293	20*
8	EZ3	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 45 m <sup>3</sup> nr 3	Brak	3,0	0,1	293	20*
9	EZ4	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 45 m <sup>3</sup> nr 4	Brak	3,0	0,1	293	20*
10	EZ5	Zbiornik ścieków kwaśnych o pojemności 100 m <sup>3</sup> nr 4	Brak	2,0	0,68	293	70*

\*czas napełniania zbiorników

4. Tabela w punkcie II. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji” podpunkt 1.2. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				z części źródła [mg/m <sup>3</sup> ] * przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	ze źródła [mg/m <sup>3</sup> ] * przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6
<b>Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego (IPPC)</b>					
1	E-1	Kocioł OP-120 nr 2, 3 i 5 o mocy nominalnej 83,7 MW <sub>t</sub> każdy, opalany gazem koksowniczym	Pył Dwutlenek siarki Tlenki azotu <sup>1)</sup>	5 400 300	5 400 300
2	E-2	Kocioł OP-120 nr 6 i 7 o mocy nominalnej 83,7 MW <sub>t</sub> każdy, opalany gazem koksowniczym	Pył Dwutlenek siarki Tlenki azotu <sup>1)</sup>	5 400 300	5 400 300
Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				z emitora [kg/h]	ze źródła [kg/h]
4	EZ1	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 45 m <sup>3</sup> nr 1	Chlorowodór	0,530	0,530
5	EZ2	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 36 m <sup>3</sup> nr 2	Chlorowodór	0,530	0,530
6	EZ3	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 45 m <sup>3</sup> nr 3	Chlorowodór	0,530	0,530
7	EZ4	Zbiornik kwasu solnego o pojemności 45 m <sup>3</sup> nr 4	Chlorowodór	0,530	0,530
8	EZ5	Zbiornik ścieków kwaśnych o pojemności 100 m <sup>3</sup>	Chlorowodór	0,050	0,050
<b>EMISJA ROCZNA Z INSTALACJI IPPC</b>					
Lp.	Nazwa substancji		Wielkość emisji rocznej Mg/ rok		
15	Pył Dwutlenek siarki Tlenki azotu <sup>1)</sup> Chlorowodór		38,0 2466,0 1852,0 0,048		

Objaśnienie:

<sup>1)</sup> – przez tlenki azotu rozumie się tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

5. Punkt II. 2 pn. „Wytwarzanie odpadów”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„2. Wytwarzanie odpadów

2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania wraz z określeniem właściwości i składu chemicznego powstających odpadów, magazynowania i sposobu zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości i skład chemiczny odpadów <sup>1)</sup>		Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób przetwarzania odpadów
			Ilość w Mg/rok			
			Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego	Instalacje pozostałe		
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>						
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Oleje te zawierają różne frakcje węglowodorów zanieczyszczone substancjami powstającymi w wyniku zużycia elementów mechanicznych urządzeń. Powstające zanieczyszczenia to bardzo drobne frakcje metali z czego największą grupę stanowi bar, wapń, cynk, magnez, ołów, kadm i miedź. Pozostałe substancje to związki powstające z dodatków uszlachetniających głównie fosforu, siarki i arsenu.</p> <p><u>Właściwości odpadu:</u> HP4 - drażniące, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe, HP14 - ekotoksyczne, odpad płynny.</p>		Odpady są magazynowane w beczkach stalowych w magazynie odpadów (olejów) lub na placu obok magazynu, na szczelnej nawierzchni betonowej	odzysk przez zewnętrzną firmę
15,0	5,0					
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Przepracowane oleje turbinowe i sprężarkowe powstające w wyniku wymiany na skutek ich mechanicznego zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych zanieczyszczonych głównie zanieczyszczeniami mechanicznymi. Oleje te zanieczyszczone będą także związkami różnych metali (żelaza, aluminium, miedzi, cyny) oraz związkami fosforu, siarki, wapnia, cynku i baru powstającymi w wyniku starzenia i rozkładu dodatków uszlachetniających.</p> <p><u>Właściwości odpadu:</u> HP14 - ekotoksyczne, odpad płynny.</p>		Odpady są magazynowane w beczkach stalowych w magazynie odpadów (olejów) lub na placu obok magazynu, na szczelnej nawierzchni betonowej	odzysk przez zewnętrzną firmę
1,0	9,0					
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Oleje te zanieczyszczone są głównie substancjami powstającymi w wyniku zużycia elementów mechanicznych urządzeń przekładniowych, a powstające zanieczyszczenia to bardzo drobne</p>		Odpady są magazynowane w beczkach stalowych w magazynie odpadów (olejów) lub na placu obok magazynu, na	odzysk przez zewnętrzną firmę

			<p>frakcje metali, z czego największą grupę stanowi żelazo około 500 mg/kg oraz cynk 600 mg/kg. Pozostałe substancje mieszczą się w granicach typowych zanieczyszczeń dla olejów przepracowanych.</p> <p><u>Właściwości odpadu:</u> HP4 - drażniące, HP14 - ekotoksyczne, odpad płynny.</p>	szczernej nawierzchni betonowej	
			<p style="text-align: center;"><b>17,0</b></p> <p style="text-align: center;"><b>3,0</b></p>		
4.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Zużyte mineralne oleje transformatorowe, kondensatorowe i oleje ze sprężarek. Cechują się wysokim współczynnikiem przewodzenia ciepła, wysoką przenikalnością elektryczną i niskim współczynnikiem strat dielektrycznych. Ulegają one procesowi starzenia w wyniku zachodzących reakcji chemicznych w trakcie eksploatacji, tracąc swoje właściwości techniczne poprzez zmianę gęstości. Skład chemiczny odpadów będzie podobny jak w przypadku w/w olejów elektroizolacyjnych, ale bez PCB.</p> <p><u>Właściwości odpadu:</u> HP14 - ekotoksyczne, odpad płynny.</p>	Odpady są magazynowane w beczkach stalowych w magazynie odpadów (olejów) lub na placu obok magazynu, na szczernej nawierzchni betonowej	odzysk przez zewnętrzną firmę
			<p style="text-align: center;"><b>5,0</b></p> <p style="text-align: center;"><b>35,0</b></p>		
5.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Będą to odpady olejów produkowanych jako mieszaniny olejów mineralnych i syntetycznych. Skład chemiczny olejów to różne frakcje węglowodorów, które na skutek starzenia się oleju ulegają polimeryzacji. Oleje odpadowe zanieczyszczone będą również zanieczyszczeniami mechanicznymi oraz produktami rozkładu dodatków uszlachetniających, a ich zużycie wiąże się ze zmianą ich gęstości w trakcie eksploatacji. <u>Właściwości odpadu:</u> HP14 - ekotoksyczne, odpad płynny.</p>	Odpady są magazynowane w beczkach stalowych w magazynie odpadów (olejów) lub na placu obok magazynu, na szczernej nawierzchni betonowej	odzysk przez zewnętrzną firmę
			<p style="text-align: center;"><b>0,5</b></p> <p style="text-align: center;"><b>4,5</b></p>		
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Są to niebezpieczne zużyte części urządzeń np. niebezpieczne części komputerów typu lampy oscyloskopowe, lampy kineskopowe. Lampy te składają się ze szklanej obudowy, w środku której znajduje się katoda i anoda z metalu (niklu, cynku, kadmu) pokrytego tlenkami metali zwykle baru, strontu, wapnia albo tlenkami toru oraz warstwa luminoforu w postaci siarczków lub tlenków takich metali jak: kadm, wapń, beryl z dodatkiem aktywatorów w postaci domieszek manganu, srebra i miedzi. <u>Właściwości odpadu:</u> HP6 - toksyczne, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość; HP14 - ekotoksyczne, odpad stały.</p>	Odpady są magazynowane w pojemniku w magazynie odpadów, na szczernej nawierzchni betonowej	odzysk przez zewnętrzną firmę
			<p style="text-align: center;"><b>0,2</b></p> <p style="text-align: center;"><b>0,1</b></p>		

7.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Podstawowy skład chemiczny: Odczynniki chemiczne do analizatorów. Należą do nich m.in. chlorek baru, azotan srebra, chlorek żelaza wodorotlenek sodu, pirosiarczan sodu kwas azotowy, kwas solny, kwas siarkowy itp. <u>Właściwości odpadu:</u> HP2 – utleniające, HP4 - drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe, HP6 – toksyczne, HP8 – żrące, HP14 - ekotoksyczne, odpad płynny.	Odpady są magazynowane w pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu magazynie odpadów w laboratorium chemicznym, na szczelnej nawierzchni betonowej	unieszkodliwianie lub odzysk przez zewnętrzną firmę
			0		
8.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Podstawowy skład chemiczny: Odczynniki chemiczne; 2,2-bipirydył, fenantrolina, chloroform, metol, pirogalol, chlorowodorek hydroksylaminy itp. <u>Właściwości odpadu:</u> HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe, HP6 – ostra toksyczność, HP7 – rakotwórcze, HP14 - ekotoksyczne, odpad płynny.	Odpady są magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu w laboratorium chemicznym, w pojemnikach, na szczelnej nawierzchni betonowej	unieszkodliwianie lub odzysk przez zewnętrzną firmę
			0		
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>					
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Podstawowy skład chemiczny: Odpady stanowią gumowe zużyte przenośniki taśmowe, których podstawowymi składnikami są: kauczuk polichloroprenowy i butadienowo akrylonitrylowy oraz kreda, mika, talk i sadza. <u>Właściwości odpadu:</u> odpad niepalny, nieposiadający właściwości wybuchowych i utleniających, nietoksyczny, odpad stały.	Odpady są magazynowane w magazynie odpadów, na szczelnej nawierzchni betonowej	odzysk przez zewnętrzną firmę
			1,0		
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Podstawowy skład chemiczny: Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, uszkodzone urządzenia typu silniki, prostowniki, wymagające wymiany na nowe. Odpady te składają się z elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych. <u>Właściwości odpadu:</u> odpad niepalny, nie posiadający właściwości wybuchowych i utleniających, nietoksyczny, odpad stały.	Odpady są magazynowane w pojemniku w magazynie odpadów	odzysk przez zewnętrzną firmę
			1,5		
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Podstawowy skład chemiczny: Są to odpady inne niż niebezpieczne w postaci zużytych elementów urządzeń np. styczniki, czujniki, przekaźniki, aparaty elektryczne, przewody, kable, płytki elektroniczne, powstające w wyniku ich wymiany na nowe. Skład tych odpadów to mieszanina różnego rodzaju metali, tworzyw sztucznych i elementów szklanych nie zawierających substancji niebezpiecznych. <u>Właściwości odpadu:</u>	Odpady są magazynowane w pojemniku w magazynie odpadów;	odzysk przez zewnętrzną firmę

			odpad niepalny, nie posiadający właściwości wybuchowych i utleniających, nietoksyczny, odpad stały.		
			<b>0,3</b>	<b>0,2</b>	
12.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Podstawowy skład chemiczny: Są to odpady w postaci materiałów ogniotrwałych, które powstają podczas okresowych remontów kotłów niezawierające substancji niebezpiecznych. Będą to odpady w postaci cegły szamotowej, którą wyłożone jest palenisko kotła oraz kanały obiegu spalin kotłów. W skład odpadu wchodzi glina, wapno i piasek. <u>Właściwości odpadu:</u> odpad niepalny, nie posiadający właściwości wybuchowych i utleniających, nietoksyczny, odpad stały.	Odpady są magazynowane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku kotłowni lub w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac, luzem w sposób zorganizowany	unieszkodliwianie lub odzysk przez zewnętrzną firmę
			<b>2 015,0</b>	<b>0</b>	
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Podstawowy skład chemiczny: Zużyte masy jonowymienne powstają przy wymianie masy jonitowej, której dokonuje się w zależności od parametrów jonitu raz na kilka, kilkanaście lat. Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne. Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru styrenu z dwuwinylobenzenem. Jonity są ciałami stałymi, nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej. <u>Właściwości odpadu:</u> odpad niepalny, nie posiadający właściwości wybuchowych i utleniających, nietoksyczny, odpad stały.	Odpady są magazynowane w workach foliowych na szczelnej nawierzchni betonowej w magazynie odpadów - w magazynku odpadów obok stacji uzdatniania wody	odzysk przez zewnętrzną firmę
			<b>30,0</b>	<b>0</b>	
14.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (żwir filtracyjny)	Podstawowy skład chemiczny: Odpad żwiru filtracyjnego o granulacji od 3-5 mm, którego podstawowym składnikiem jest obojętna krzemionka. Zawiera zanieczyszczenia mechaniczne w postaci tlenków żelaza i manganu. <u>Właściwości odpadu:</u> odpad niepalny, nie posiadający właściwości wybuchowych i utleniających, nietoksyczny, odpad stały.	Odpady są magazynowane w workach foliowych na szczelnej nawierzchni betonowej w magazynie odpadów - w magazynku odpadów obok stacji uzdatniania wody	odzysk przez zewnętrzną firmę
			<b>5,0</b>	<b>0</b>	

Objaśnienia symboli:

\* - odpady niebezpieczne

<sup>1)</sup>- właściwości odpadu, określone wg Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

Prowadzący instalację, w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami, zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) odpady, do czasu przekazania upoważnionym odbiorcom, magazynować selektywnie w miejscu ich powstawania, w sposób zabezpieczający przed dostępem osób postronnych i nie powodujący zagrożenia dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wydzielonych miejscach na terenie zakładu;
  - b) wszystkie wytworzone odpady umieszczać w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów; na każdym opakowaniu/pojemniku umieszczać etykietę z kodem i nazwą odpadu;
  - c) odpady przekazywane do zagospodarowania innym posiadaczom transportować środkami firm zewnętrznych;
  - d) wytworzone odpady przekazywać kolejnym posiadaczom (uprawnionym firmom), tj. posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów;
  - e) wszystkie prace związane z odpadami, uwzględniając w sposób szczególny gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi, prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska;
  - f) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
  - g) dokonywać systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji;
  - h) stosować w procesie technologicznym surowce i materiały oraz urządzenia wysokiej jakości, gwarantujące dłuższą eksploatację."
6. W punkcie II. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji”, podpunkt: 3 pn. „Emisja hałasu do środowiska”, otrzymuje nowe brzmienie:

„3. Emisja hałasu do środowiska

3.1. Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu dla doby

Lp.	Źródło hałasu	Czas eksploatacji źródła [h/dobę]
<b>Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego (IPPC)</b>		
<b>Źródła wszechkierunkowe</b>		
1	Wentylator ciągu kotła OP-120 nr 2 typu 6C 129	24
2	Wentylator ciągu kotła OP-120 nr 3 typu 6C 129	24
3	Wentylator ciągu kotła OP-120 nr 5 typu 6C 129	24
4	Wentylator ciągu kotła OP-120 nr 6 typu 6C 129	24
5	Wentylator ciągu kotła OP-120 nr 7 typu 6C 129	24
<b>Źródła typu budynek</b>		
<b>Kotłownia</b>		
<b>Kotły OP-120</b>		
1	Wentylator powietrza WP-P typu R62/150 kotła OP-120 nr 2	24
2	Wentylator powietrza WP-L typu R62/150 kotła OP-120 nr 2	24
3	Wentylator powietrza WP-P typu R62/150 kotła OP-120 nr 3	24
4	Wentylator powietrza WP-L typu R62/150 kotła OP-120 nr 3	24
5	Wentylator powietrza WP-P typu R62/150 kotła OP-120 nr 5	24
6	Wentylator powietrza WP-L typu R62/150 kotła OP-120 nr 5	24
7	Wentylator powietrza WP-P typu R62/150 kotła OP-120 nr 6	24

8	Wentylator powietrza WP-L typu R62/150 kotła OP-120 nr 6	24
9	Wentylator powietrza WP-P typu R62/150 kotła OP-120 nr 7	24
10	Wentylator powietrza WP-L typu R62/150 kotła OP-120 nr 7	24
<b>Maszynownia</b>		
11	Pompa wody zasilającej typu HDG 55 nr 1	24
12	Pompa wody zasilającej typu HDG 55 nr 2	24
13	Pompa wody zasilającej typu HDG 55 nr 3	24
14	Pompa wody zasilającej typu HDG 55 nr 4	24
15	Pompa wody zasilającej typu HDG 55 nr 7	24

### 3.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego*	Opis terenu według tab. nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			$L_{Aeq D}$ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym [dB]	$L_{Aeq N}$ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy [dB]
1.	MNU- teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług nieuciążliwych	tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45

\*zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Kędzierzyna-Koźła, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta nr IX/98/2003 z dnia 22.05.2003 r."

7. Punkt V. pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunki określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach

1. Warunki określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania, środki zapewniające zminimalizowanie okresów rozruchu i wyłączania instalacji

Za koniec okresu rozruchu kotłów OP-120 uznaje się stan, w którym zostanie osiągnięta moc cieplna kotła równa 20 MW lub stężenie tlenu spadnie poniżej 16%.

Za początek okresu wygaszania uznaje się stan, w którym moc cieplna kotła zmniejszy się poniżej 20 MW lub stężenie tlenu w spalinach zawierać się będzie pomiędzy 16% a 19%.

2. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków odbiegających od normalnych, warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach

Kotły OP-120 rozpalane są przy pomocy palników gazowych. Rozruch kotłów polega na stopniowym ogrzewaniu kotła i urządzeń bezpośrednio z nim związanych.

Czas rozpalania kotła uzależniony jest od czasu postoju kotła:

- uruchomienie ze stanu gorącego, tj. po 8 - godzinnym postoju kotła:

Faza I Załączenie wentylatora ciągu i wentylatorów podmuchu – przewietrzanie kotła	5 min.
Faza II Zapalenie palników gazowych nr 1 i 3 lub 2 i 4	30 min.
Faza III Stopniowe zwiększanie obciążenia palników gazowych i regulacja ilości spalanego gazu	70 min.

- uruchomienie ze stanu zimnego, tj. po 20 - godzinnym postoju kotła:

Faza I Załączenie wentylatora ciągu i wentylatorów podmuchu – przewietrzanie kotła	5 min.
Faza II Zapalenie palników gazowych nr 1 i 3 lub 2 i 4	30 min.
Faza III Stopniowe zwiększanie obciążenia palników gazowych i regulacja ilości spalanego gazu są dostosowywane do szybkości podnoszenia się ciśnienia i temperatury	150 min.

8. W punkcie VI. pn. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” w podpunkcie 3 „w zakresie gospodarki odpadami”, wykreśla się tryet pierwszy o brzmieniu:

„– stosowanie węgla o niskiej zawartości popiołu oraz o wysokiej wartości opałowej,”

9. W punkcie VI. pn. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” w podpunkcie 5 „w zakresie zapewnienia właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej” wykreśla się tryet pierwszy o brzmieniu:

„- przystosowanie kotłów do spalania gazu koksowniczego - zmniejszenie ilości zużywanego surowca naturalnego w postaci węgla kamiennego i zagospodarowanie surowca odpadowego – gazu koksowniczego pochodzącego z produkcji koksu”

10. W punkcie IX pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” podpunkt 3.1 pn. „Lokalizacja punktów pomiarowych dla pomiarów kontrolnych emisji substancji do powietrza” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„3.1. Lokalizacja punktów pomiarowych dla pomiarów kontrolnych emisji substancji do powietrza:

Źródło emisji	Lokalizacja punktu pomiarowego
<b>Pomiary ciągłe, pomiary równoległe sprawdzające</b>	
Kocioł OP-120 nr 2, 3, 5	Za wentylatorami spalin każdego kotła, w poziomych odcinkach kanałów o średnicy 2,5 m



Kocioł OP-120 nr 6, 7	Za wentylatorami spalin każdego kotła, w poziomych odcinkach kanałów: - kocioł nr 6 o przekroju kołowym o powierzchni 5,9 m <sup>2</sup> , - kocioł nr 7 o przekroju prostokątnym o powierzchni 8,4 m <sup>2</sup>
-----------------------	--

11. W punkcie IX. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” podpunkt 4 „Monitoring gospodarki odpadami”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„4. Monitoring gospodarki odpadami

Ilości powstających odpadów będą określane wagowo.”

12. Tytuł punktu XI. „Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji kotła OP-215” otrzymuje nowe brzmienie:

„XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji kotłów OP-120”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

TAMEH Polska Sp. z o.o. wnioskiem z 17 listopada 2015 r. (data wpływu do UMWO – 19 listopada 2015 r.) wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-15/06 z 13 października 2006 r. wraz ze zmianą w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJP-6610-28/07 z 21 listopada 2007 r. oraz zmianami w decyzjach Marszałka Województwa nr DOŚ.MK.7636-75/10 z 17 grudnia 2010 r., nr DOŚ.AK.7636-70/10 z 10 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.37.2011.HM z 6 marca 2012 r., nr DOŚ.7222.18.2012.HM z 26 kwietnia 2012 r., nr DOŚ.7222.92.2014.AKa z 25 marca 2015 r. i nr DOŚ.7222.8.2015.HM z 23 lutego 2015 r. udzielającą TAMEH Polska Sp. z o.o., pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do energetycznego spalania paliw oraz instalacji pomocniczych, eksploatowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca dołączył:

- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 00000517891, sporządzoną na dzień 9 listopada 2015 r.,
- dwa egzemplarze wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- zapis wniosku w wersji elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania, na podstawie art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), pismami nr DOŚ.7222.64.2015.HM z 13 stycznia 2016 r. oraz z 24 lutego 2016 r. organ poinformował wnioskodawcę, że ww. sprawa, nie może być załatwiona w terminie przewidzianym w art. 35 § 3 *Kodeks postępowania administracyjnego*, z uwagi na konieczność uzupełnienia brakujących informacji niezbędnych do weryfikacji wniosku o dokonanie zmiany pozwolenia zintegrowanego i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do 20 kwietnia 2016 r.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.), zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska 26 listopada 2015 r.

Po analizie zawartości merytorycznej wniosku organ stwierdził, że nie spełnia on wszystkich wymogów przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz zawiera niespójności i dlatego pismem nr DOŚ.7222.64.2015.HM z 4 grudnia 2015 r., z 22 grudnia 2015 r., z 5 lutego 2016 r. oraz z 16 marca 2016 r., wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na wezwania pismem nr TWO/ZWB/01/12/2015 z 15 grudnia 2015 r., nr TWO/ZWB/01/01/2016 z 5 stycznia 2016 r., nr TWO/ZWB/06/02/2016 z 24 lutego 2016 r., nr TWO/ZWB/07/03/2016 z 25 marca 2016 r. oraz nr TWO/ZWB/01/04/2016 z 4 kwietnia 2016 r. uzupełniono złożony wniosek.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-15/06 z 13 października 2006 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku wynika z konieczności dostosowania do nowych standardów emisyjnych oraz w związku z wyłączeniem z eksploatacji kotła parowego OP-215 nr 12, jak również kuźni, stanowisk spawalniczych oraz układu oleju osiowego w gospodarce olejowej. Zmiana ta nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu przepisu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego z urzędu, w sprawie zmiany pozwolenia zgodnie z przepisem art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o *zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2014 r., poz. 1101) i wobec tego do wniosku ma zastosowanie przepis art. 29 powołanej ustawy, zgodnie z którym przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, prowadzący instalację opracowuje i przedkłada organowi, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwolnienie substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wypełniając powyższy obowiązek prowadzący instalację przedłożył dokument pn. „Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11 i należącej do TAMEH Polska Sp. z o.o.”, z którego wynika brak konieczności sporządzenia raportu bazowego (początkowego) o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W ekspertyzie tej zidentyfikowano substancje wykorzystywane i uwalniane podczas eksploatacji instalacji oraz przedstawiono sposoby i miejsca magazynowania oraz stosowania, wykazując jednocześnie, że na terenie Spółki nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

W 2015 r., zgodnie z art. 216 ust. 1 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Opolskiego, jako właściwy organ ochrony środowiska, przeprowadził procedurę analizy pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-15/06 z 13 października 2006 r. (ze zmianami) dla instalacji do energetycznego spalania paliw oraz instalacji pomocniczych, zlokalizowanej Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 11, z uwagi na zmianę przepisów o ochronie środowiska - wejście w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w *sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546) i o jej wynikach poinformował Spółkę przy piśmie nr DOŚ.7222.4.4.2015.HM z 22 maja 2015 r.

W wyniku powyższej analizy organ ustalił, że źródłami spalania paliw eksploatowanymi przez Spółkę TAMEH Polska w Kędzierzynie-Koźlu, są:

- trzy kotły nr 2, 3 i 5 o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 83,7 MWt każdy, opalane gazem koksowniczym, z których spaliny odprowadzane są do powietrza wspólnym kominem E-1,
- dwa kotły nr 6 i 7 o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 83,7 MWt każdy, opalane gazem koksowniczym, z których spaliny odprowadzane są do powietrza wspólnym kominem E-2.

Zgodnie z przepisem art. 157a ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami) źródłem spalania paliw jest zespół dwóch lub większej liczby źródeł spalania paliw w przypadkach gdy gazy odlotowe z tych źródeł spalania paliw są odprowadzane do powietrza przez wspólny komin i całkowita nominalna moc cieplna jest nie mniejsza niż 50 MW. W takim przypadku zespół źródeł spalania paliw uważa się za jedno źródło spalania paliw złożone z dwóch lub większej liczby części, którego całkowita nominalna moc cieplna stanowi sumę nominalnych mocy cieplnych tych części źródła spalania paliw, których nominalna moc cieplna jest nie mniejsza niż 15 MW – pierwsza zasada łączenia.

Tak więc na terenie TAMEH Polska Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu eksploatowana jest instalacja spalania paliw wyposażona w trzy kotły: kocioł nr 2, 3 i 5, z których spaliny odprowadzane są przez wspólny komin nr E1 oraz w dwa kotły nr 6 i 7, z których spaliny odprowadzane są przez wspólny komin nr E2, dla których stosuje się „pierwszą zasadę łączenia” opisaną w art. 157a ust. 2 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wyżej wymieniony przepis określający zasady łączenia stosuje się, zgodnie z art. 23 ust.1 pkt. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), od dnia 1 stycznia 2016 r. - w przypadku źródeł spalania paliw, dla których pozwolenie na budowę wydano przed 7 stycznia 2013 r. lub wnioski o wydanie takiego pozwolenia zostały złożone przed tym dniem, i źródła zostały oddane do użytkowania nie później niż w dniu 7 stycznia 2014 r.

W niniejszej decyzji, biorąc pod uwagę wniosek TAMEH Polska Sp. z o.o., oraz mając na względzie wyżej przywołane przepisy prawa, ustalono dopuszczalną emisję wyrażoną standardami emisyjnymi, określonymi załącznikiem nr 1 (tabela 2, 5, 8) do rozporządzenia *w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów* oraz z uwzględnieniem „pierwszej zasady łączenia”. Emisja z emitora E1 równa jest emisji ze źródła złożonego z części źródeł, tj. kotła nr 2, 3 i 5, zaś emisja z emitora E2 równa jest emisji ze źródła złożonego z części źródeł, tj. kotła nr 6 i 7.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając wszystkie źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu z których następuje emisja gazów i pyłów do powietrza. W wyniku tych obliczeń nie stwierdzono przekroczenia obowiązujących standardów jakości powietrza, poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny.

Ustalona w niniejszej decyzji roczna emisja dopuszczalna uwzględnia zmiany emisji wynikające z zaostreżenia standardów emisyjnych z instalacji spalania paliw.

Z uwagi na fakt, iż Spółka wyłączyła z eksploatacji kocioł OP-215 nr 12 o mocy wprowadzanej w paliwie 147,0 MW<sub>t</sub>, obecnie łączna moc cieplna instalacji wprowadzana w paliwie wynosi 418,5 MW<sub>t</sub>. W związku z powyższym organ niniejszą decyzją wprowadził zmiany odnośnie całkowitej mocy instalacji energetycznego spalania. Wyłączenie z eksploatacji kotła OP-215 nr 12 spowodowało również konieczność dostosowania zapisów decyzji w punktach określających:

- rodzaj prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom,
- źródła powstania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, środki ograniczające emisję i wielkość,
- dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji,
- źródła emisji hałasu,
- maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych od normalnych,
- lokalizację punktów pomiarowych.

Z informacji przedłożonych we wniosku wynika, że Spółka wyłączyła z eksploatacji kuźnię, zaś warsztat mechaniczny wyposażony w stanowiska spawalnicze nie jest obecnie własnością TAMEH

Polska Sp. z o.o. W związku z czym w sentencji oraz poszczególnych punktach decyzji usunięto zapisy odnoszące się do powyższych instalacji.

W rozpatrywanym wniosku prowadzący instalację zadeklarował, iż nie będzie już wykorzystywał oleju osiowego służącego do smarowania osi wagonów kolejowych oraz spalał w kotłach oleju opałowego mazutu, w związku z czym wykreślono z pozwolenia zbiorniki na ww. oleje. Zmianie uległa nazwa dostawcy wody przemysłowej i pitnej z „Zakładu Energetyki Blachownia Sp. z o.o.” na „PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o.” oraz wyłączono z eksploatacji jeden z układów zasilających odbiorców w parę. Organ w niniejszej decyzji uwzględnił powyższe zmiany i odpowiednio zmienił punkt I. decyzji pn. „Rodzaj prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” oraz pozostałe punkty obejmujące swoim zakresem powyższe instalacje.

Na wniosek strony zaktualizowane zostały także opisy emitorów EZ2 i EZ3 (zbiornik kwasu solnego nr 2 i nr 4) oraz zmieniono wartość opałową gazu koksowniczego, gdyż w wyniku doświadczeń eksploatacyjnych Spółki stwierdzono, iż wartość ta jest inna niż określona w decyzji.

Uwzględniając konieczność dostosowania pozwolenia do nowych wymogów związanych z wejściem w życie ustawy z 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), która wprowadziła szereg zmian dotyczących uregulowań w zakresie gospodarki odpadami w stosunku ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. Nr 185, poz. 1243 z późn. zmianami) – wymagane było dostosowanie pozwolenia do nowych wymogów określonych w przepisach. W związku z powyższym we wniosku Strona zawnioskowała o:

- dodanie do treści pozwolenia numeru NIP i Regon,
- określenie podstawowego składu chemicznego i właściwości poszczególnych rodzajów odpadów, przewidzianych do wytwarzania na terenie instalacji,
- weryfikację ilości powstających odpadów na terenie instalacji,
- zmianę sposobu magazynowania i zagospodarowania wytwarzanych odpadów,
- dostosowanie zapisów pozwolenia zintegrowanego do rzeczywistych warunków eksploatacji oraz do obowiązujących przepisów.

Biorąc pod uwagę powyższe w niniejszej decyzji zmieniono zapisy dotyczące wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem. Warunki wytwarzania odpadów ustalono zgodnie z wymogami art. 184 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym zmienione zostały ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, powstające w wyniku eksploatacji instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L365/89).

W niniejszej decyzji zaktualizowano źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. Dodano zapisy odnoszące się do pomp wody zasilającej typu HDG 55, pracujące w obiegu kotłowym, zlokalizowane w maszynowni (5 sztuk) będące źródłami hałasu nie ujętymi we decyzji pomimo tego, że pracowały od 1957 r. i uwzględniane były we wszystkich pomiarach. Ponadto usunięto zapisy dotyczące kotła OP-215 z uwagi na wyłączenie tego kotła z eksploatacji. Zaktualizowano także wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji emitorów hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Na podstawie przedstawionych pomiarów oddziaływania akustycznego organ stwierdził, że zmiany jakie nastąpiły na instalacji nie spowodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych sąsiadujących z zakładem terenach normowanych w tym zakresie.

Zgodnie z przepisem art. 23 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, dla źródeł spalania paliw, dla których pozwolenie na budowę wydano przed dniem 7 stycznia 2013 r. lub wnioski o wydanie takiego pozwolenia zostały złożone przed tym dniem, i źródła zostały oddane do użytkowania nie później niż w dniu 7 stycznia 2014 r., przepisy art. 157a ust. 1 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w zakresie decyzji wykonawczej Komisji z dnia 7 maja 2012 r. dotyczącej określenia okresów rozruchu i wyłączenia do celów dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, stosuje się od 1 stycznia 2016 r. Dlatego też w niniejszej decyzji ustalono warunki określające moment zakończenia rozruchu i rozpoczęcia wyłączenia źródła spalania paliw, tj. dla kotłów OP-120 na podstawie art. 4, 6 i 8 przedmiotowej decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej określając wartości progowe obciążenia kotłów. Zgodnie z zapisami art. 5 pkt 1 wyżej przywołanej decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej, w przypadku gdy każdy z kotłów podłączonych do wspólnego emitora posiada osobny pomiar, to emisje z okresów rozruchu i wyłączenia poszczególnych kotłów nie są uwzględniane przy wyliczaniu średnich wartości emisji. Organ natomiast nie ustalił środków zapewniających uruchomienie wszystkich urządzeń służących redukcji emisji tak szybko jak to możliwe pod względem technicznym, ponieważ w instalacji nie są eksploatowane takie urządzenia, zaś jedynymi środkami zapewniającymi zminimalizowanie okresów rozruchu i wyłączenia jest postępowanie zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji eksploatacji kotłów.

Organ dokonał zmiany w punktach dotyczących sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w zakresie gospodarki odpadowej oraz gospodarki materiałowo-surowcowej poprzez usunięcie zapisów, które odnosiły się do pracy kotłów węglowych i powstających popiołów paleniskowych w związku z zaprzestaniem spalania węgla w kotłach.

Zważywszy na fakt, iż Spółka wycofała z eksploatacji kocioł OP-215 w niniejszej decyzji zaktualizowano lokalizację punktów pomiarowych dla pomiarów kontrolnych emisji substancji do powietrza oraz zmieniono tytuł punktu określającego sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji kotłów.

Pozostałe warunki pozwolenia pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych 00 groszy) przelewem w dniu 17 listopada 2015 r., na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. Marszałka Województwa  
Małgorzata Autyczyszyn-Pieczonka  
Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. TAMEH Polska Sp. z o.o.  
ul. Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego  
41-308 Dąbrowa Górnicza
2. aa.

19.09.2016  
Specjalista  
*Mańczyk*  
Halina Mańczyk