

DOŚ.7222.29.2015.BG

Opole, dnia 30 grudnia 2015 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 183, art. 192, art. 188, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami) z 2013 r., poz. 267 z póź. zmianami), po rozpatrzeniu wniosku Animex Foods Sp. z o.o. Sp. k., Oddział Surowcowy w Łławie, przesłanego pismem oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. bez numeru z 6 maja 2015 r. w sprawie zmiany decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z 23 lutego 2006 r. zmienionej decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.28.2011.JCz z 24 czerwca 2011 r., DOŚ.7222.68.2012.Tł z 20.12.2012 r. i nr DOŚ.7222.42.2014.MK z 8 stycznia 2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu i hodowli drobiu o liczbie 65 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałówwku

o r z e k a m

I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z 23 lutego 2006 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.28.2011.JCz z 24 czerwca 2011 r., nr DOŚ.7222.68.2012.Tł z 20.12.2012 r., DOŚ.7222.42.2014.MK z 8 stycznia 2015 r.), udzielającą Animex Foods Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowo-Akcyjna, Morliny 15, Oddział Surowcowy w Łławie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu i hodowli drobiu o liczbie 65 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałówwku na działkach nr 68/1, 70/1, 40/2, 121/1, 127/2 i 41/6, 41/4 w gminie Niemodlin, w następujący sposób:

1. Dotychczasową firmę, pod którą działa prowadzący instalację, w brzmieniu:

Animex Foods Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowo-Akcyjna,
Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział Surowcowy w Łławie, Al. Jana Pawła II nr 8, 14-200 Łława

we wszystkich miejscach decyzji zastępuje się firmą:

Animex Foods Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa,
Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział Surowcowy w Łławie, Al. Jana Pawła II nr 8, 14-200 Łława

2. W punkcie I. pozwolenia treść o brzmieniu:

„...dla instalacji do chowu i hodowli drobiu o liczbie 65 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałówwku na działkach nr 68/1, 70/1, 40/2, 121/1, 127/2 i 41/6, 41/4 w gminie Niemodlin...”

otrzymuje brzmienie:

„...dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 162 860 stanowisk dla brojlerów, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałówwku gm. Niemodlin, na działkach nr 275, 40/2 i 41/4 obręb Michałówwek ...”

2. Punkt II. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

II.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Na terenie fermy drobiu w Michałowku prowadzi się chów brojlerów w systemie ściółkowym – na ściółce głębokiej.

Chów prowadzony jest w 10 budynkach inwentarskich.

Ilość stanowisk dla drobiu: 16 286 stanowisk dla brojlerów w każdej hali produkcyjnej,
łącznie: 162 860 stanowisk.

Roczna zdolność produkcyjna wynosi 977 160 sztuk brojlerów.

W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wchodzi:

- 10 kurników wyposażonych w wentylację mechaniczną i nagrzewnice opalane gazem „propan” wraz z urządzeniami technologicznymi przygotowującymi i dozującymi paszę,
- 10 silosów paszowych o pojemności 15 m³ każdy,
- magazyn ściółki (magazyn słomy).

Na terenie zakładu zlokalizowane są również :

- magazyn z warsztatem,
- budynek administracyjno-socjalny z kotłownią o mocy 12 kW,
- stacja transformatorowa z agregatem prądotwórczym o mocy 200 kW,
- skład popiołu i żużla,
- 2 czterokomorowe zbiorniki podziemne na ścieki (każda komora o pojemności 6 m³),
- parking,
- skład magazynowy,
- myjnia płytowa.

NIP: 7541015206,

REGON: 530978422.

II.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1

Lp.	Parametry charakteryzujące instalację	Opis parametru/Wielkość parametru
1	2	3
1.	Rodzaj utrzymywanych zwierząt	Brojlery
2.	System utrzymywania zwierząt	Ściółkowy – ściółka głęboka
3.	Czas utrzymywania zwierząt	42 dni/cykl
4.	Liczba kurników	10 sztuk
5.	Wentylacja obiektów chowu	Budynki nr 1-7, 9, 10: -24 wentylatory o wyd. 6440 m ³ /h -2 wentylatory o wyd. 45600 m ³ /h Budynek nr 8: -24 wentylatory o wyd. 6440 m ³ /h -2 wentylatory o wyd. 45600 m ³ /h -3 rekuperatory o wyd. 3610 m ³ /h
6.	Ilość silosów	10 sztuk
7.	Pojemność silosów	15 m ³ każdy
8.	Ilość stanowisk w jednym kurniku / obsada	16 286 stanowisk / 39 kg/m ²
9.	Całkowita obsada fermy	162 860 sztuk (651,44 DJP)

10.	Zużycie wody na jedno stanowisko (wartość średnia)	0,262 dm ³ /stanowisko/dobę
11.	Ilość powstającego obornika – na jedno stanowisko	ok. 0,0675 kg/szt./dobę

Jednodniowe pisklęta dowożone są na teren fermy transportem samochodowym. Brojlery przebywają w kurnikach przez okres 6 tygodni do osiągnięcia przez nie wagi końcowej wynoszącej średnio 2,5 kg. Rocznie - 6 cykli produkcyjnych. Po okresie 6 tygodni brojlery transportowane są do ubojni. Po każdym cyklu produkcyjnym następuje mycie i dezynfekcja kurników trwająca ok. 2,5 tygodnia.

Pierwszym etapem czyszczenia budynków inwentarskich jest podniesienie urządzeń przeznaczonych do pojenia i karmienia, co umożliwi sprawne i dokładne usunięcie ściółki. Ściółka usuwana jest ciągnikiem na przyczepę, a nie zebrane pozostałości ściółki są sprzątane ręcznie. Powierzchnie kurników oraz urządzeń przeznaczonych do pojenia i karmienia oczyszcza się następnie środkiem myjącym przy użyciu aparatu ciśnieniowego oraz splukuje. Dezynfekcja prowadzona jest dwuetapowo odpowiednimi środkami – na mokro i na sucho. Ścieki powstające podczas mycia budynków odprowadzane są do dwóch szczelnych, czterokomorowych zbiorników bezodpływowych. Środki do dezynfekcji zamawia się bezpośrednio przed myciem obiektów i przechowuje w magazynie substancji chemicznych na szczelnej posadzce, w oryginalnych opakowaniach oraz w wannie wychwytowej.

Po umyciu i zdezynfekowaniu budynków inwentarskich rozścielana jest słoma oraz opuszczane są urządzenia przeznaczone do pojenia i karmienia brojlerów. Po zakończeniu czynności porządkowych budynki inwentarskie ponownie będą zasiedlane jednodniowymi pisklętami brojlerów.

System zadawania mieszanek paszowych:

Na fermie stosowany jest fazowy system karmienia brojlerów. Mieszanki paszowe dostarczane są paszowozem i rozładowywane pneumatycznie do 10 silosów. Przy każdym kurniku zlokalizowany jest jeden silos. Silosy wyposażone są w króćce odpowietrzające. Pasza w postaci sypkiej lub granulowanej dostarczana jest do każdego kurnika z silosów, za pomocą systemu transportu pasz.

System pojenia:

Ferma zasilana jest w wodę z wodociągu gminnego, z którego doprowadzona jest do poszczególnych budynków inwentarskich systemem rurociągów. Pojenie brojlerów odbywa się systemem bezwyciekowych poidełek kropelkowych (smoczki obrotowe). Zużycie wody w poszczególnych kurnikach określane jest według wskazań wodomierzy, w które wyposażony jest każdy budynek inwentarski.

System wentylacji budynków chowu:

Budynki inwentarskie wyposażone są w system wentylacji mechanicznej. System ten składa się z wentylatorów umieszczonych w jednej ze ścian bocznych budynków (dane w tabeli nr 1). Emitory wentylacji mechanicznej – pionowe, odkryte (tylko wentylatory o wydajności 45600 m³/h mają wylot boczny). W budynku nr 8 zainstalowane są ponadto 3 rekuperatory. Dodatkowo każdy kurnik wyposażony jest w 70 wlotów powietrza (okienka nawiewne) zlokalizowanych po przeciwnej stronie niż wentylatory wywiewne. We wszystkich budynkach chowu zainstalowane są sterowniki, które sterują układem wentylacji mechanicznej w zależności od panujących warunków klimatycznych (temperatury). Wentylatory boczne włączane są sekcjami w systemie „włącz/wyłącz” – w sposób zautomatyzowany.

System ogrzewania

Każdy budynek chowu wyposażony jest w dwie nagrzewnice typu GP18/180 opalane gazem „propan” o mocy 85 kW (każda). Eksploatacja nagrzewnic - w zależności od wymaganego poziomu temperatury w poszczególnych fazach rozwoju kurcząt. W pierwszym tygodniu chowu temperatura utrzymywana jest na poziomie 30-32°C, następnie obniża się ją stopniowo do 20°C i na tym poziomie utrzymuje się do końca cyklu.

System odbioru obornika kurzego

Obornik kurzy odbierany jest na podstawie umowy cywilno-prawnej przez uprawniony podmiot (obecnie: RSP Wydrówice), bezpośrednio po zakończeniu każdego cyklu, do wykorzystania rolniczego (do nawożenia pól). Nie stosuje się pośredniego magazynowania obornika na terenie fermy.

II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 2

Lp.	Czynnik	Jednostki	Ilość
1	2	3	4
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	550
2.	Mieszanka paszowa	Mg/rok	4661
3.	Ściółka	Mg/rok	300
4.	Gaz propan	m ³ /rok	400
5.	Środki do dezynfekcji	Mg/rok	14,7

II.4. Ilość wykorzystywanej wody

Ilość wykorzystywanej wody:

- na potrzeby pojenia zwierząt – 42,65 m³/dobę,
- mycie kurników – 2,1 m³/dobę,
- mycie pojemników po padłych zwierzętach – 0,1 m³/dobę.

Roczne zużycie wody na potrzeby instalacji – 10901 m³/rok.

Ilość zużywanej wody mierzona jest za pomocą wodomierzy zainstalowanych na sieci wodociągowej w każdym kurniku.

3. Punkt III.1.1. pozwolenia pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” otrzymuje brzmienie:

„III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 3

Lp.	Symbol emitora	Opis źródła emisji	Wysokość	Przekrój	Czas emisji	Temp. wylotowa
			[m]	[m]	[h/rok]	[K]
1	2	3	4	5	6	7
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO						

1.		Kurnik nr 1 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	1/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/2	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/3	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/6	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	1/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	1/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,3	0,53x0,56	6048*	
	1/9	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/10	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/11	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/12	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/13	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/14	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/15	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/16	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/17	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	1/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/19	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	1/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	1/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/22	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/23	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	1/24	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/25	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	1/26	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
2.		Kurnik nr 2 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	2/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	2/2	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/3	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/5	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	2/6	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	2/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,3	0,53x0,56	6048*	
	2/9	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/10	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/11	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/12	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	2/13	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	2/14	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/15	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/16	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/17	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	2/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/22	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/23	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/24	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/25	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	2/26	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	

3.		Kurnik nr 3 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	3/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/2	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/3	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/6	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	3/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/9	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/10	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/11	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/12	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/13	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/14	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/15	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/16	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/17	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	3/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/22	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/23	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	3/24	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/25	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	3/26	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
4.		Kurnik nr 4 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	4/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/2	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/3	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/6	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	4/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/9	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/10	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/11	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/12	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/13	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/14	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/15	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/16	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/17	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/19	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	4/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	4/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/22	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/23	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/24	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/25	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	4/26	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	

5.		Kurnik nr 5 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	5/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/2	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	5/3	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	5/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/6	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	5/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	5/9	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/10	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/11	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/12	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/13	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/14	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/15	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/16	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/17	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	5/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/22	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/23	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/24	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/25	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	5/26	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
6.		Kurnik nr 6 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	6/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,0	0,53x0,56	6048*	
	6/2	j.w.	1,0	0,53x0,56	6048*	
	6/3	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/4	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/5	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/6	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	6/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/9	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/10	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/11	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/12	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/13	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/14	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	6/15	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/16	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/17	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	6/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/22	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/23	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/24	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/25	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	6/26	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	

7.		Kurnik nr 7 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	7/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/2	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/3	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/6	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	7/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/9	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/10	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/11	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/12	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/13	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/14	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/15	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/16	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/17	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	7/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/22	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/23	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	7/24	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/25	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	7/26	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
8.		Kurnik nr 8 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				293
	8/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/2	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/3	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/4	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	8/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/6	Rekuperator o wyd. 3610 m ³ /h	1,9	0,3	6048*	
	8/7	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/8	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	8/9	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/10	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/11	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/12	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/13	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/14	Rekuperator o wyd. 3610 m ³ /h	1,8	0,3	6048*	
	8/15	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	8/16	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/17	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/20	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/21	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	8/22	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/23	Rekuperator o wyd. 3610 m ³ /h	1,8	0,3	6048*	
	8/24	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/25	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/26	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/27	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/28	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	8/29	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	

9.		Kurnik nr 9 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				
	9/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,3	0,53x0,56	6048*	
	9/2	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	9/3	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	9/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/6	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,3	1,3	1008**	
	9/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/9	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/10	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/11	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/12	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/13	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/14	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/15	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/16	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/17	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	9/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,2	1,3	1008**	
	9/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/22	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/23	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/24	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/25	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
	9/26	j.w.	1,1	0,53x0,56	6048*	
10.		Kurnik nr 10 z 2 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan				
	10/1	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/2	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	10/3	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/4	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/5	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/6	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/7	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	10/8	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/9	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/10	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/11	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/12	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/13	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/14	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	10/15	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/16	j.w.	1,3	0,53x0,56	6048*	
	10/17	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/18	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/19	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/20	Wentylator o wyd. 45600 m ³ /h	1,4	1,3	1008**	
	10/21	Wentylator o wyd. 6440 m ³ /h	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/22	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/23	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/24	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/25	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	
	10/26	j.w.	1,2	0,53x0,56	6048*	

11.	S1÷S10	Silosy magazynowe paszy przy kurnikach nr 1 ÷ nr 10	1,0	0,1	48 (każdy silos)	293
-----	--------	---	-----	-----	------------------	-----

* - w tym 1008 h – czas emisji z procesu spalania propanu w nagrzewnicach,

** - czas emisji z przewietrzania obiektów chowu (emisja tylko z procesu technologicznego).

4. Punkt III.1.2. pozwolenia pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje brzmienie:

„III.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 4

Lp.	Symbol emitora	Nazwa emitora	Proces	Nazwa emitowanej substancji	Wielkość dopuszczalnej emisji [kg/h]
1	2	3	4	5	6
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO					
Kurnik 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10 - emisja dla każdego emitora*					
1.	$n^{**}/1 \div n^{**}/6$ $n^{**}/8 \div n^{**}/19$ $n^{**}/21 \div n^{**}/26$	Wentylator o wydajności 6440 m ³ /h	chów*** + spalanie propanu	Amoniak	0,00780
				Siarkowodór	0,00003
				Pył ogółem	0,03463
				Dwutlenek siarki	0,00008
				Dwutlenek azotu****	0,00223
				Tlenek węgla	0,00038
2.	$n^{**}/7, n^{**}/20$	Wentylator o wydajności 45600 m ³ /h	chów	Amoniak	0,07015
				Siarkowodór	0,00028
				Pył ogółem	0,31150
Kurnik 8- emisja dla każdego emitora*					
3.	$8/1 \div 8/5$ $8/7$ $8/9 \div 8/13$ $8/15 \div 8/20$ $8/22$ $8/24 \div 8/29$	Wentylator o wydajności 6440 m ³ /h	chów*** + spalanie propanu	Amoniak	0,00729
				Siarkowodór	0,00003
				Pył ogółem	0,03238
				Dwutlenek siarki	0,00008
				Dwutlenek azotu****	0,00223
				Tlenek węgla	0,00038
4.	$8/6, 8/14, 8/23$	Rekuperator o wydajności 3610 m ³ /h	chów	Amoniak	0,00409
				Siarkowodór	0,00002
				Pył ogółem	0,01815
5.	$8/8, 8/21$	Wentylator o wydajności 45600 m ³ /h	chów	Amoniak	0,06719
				Siarkowodór	0,00027
				Pył ogółem	0,29835
Emisja dla każdego źródła (kurnika)					
6.	Kurniki nr1 ÷ nr10		chów*** + spalanie propanu	Amoniak	0,18716
				Siarkowodór	0,00075
				Pył ogółem	0,83101
				Dwutlenek siarki	0,00198
				Dwutlenek azotu****	0,05357
				Tlenek węgla	0,00913
Silosy magazynowe paszy przy kurnikach nr 1 ÷ nr 10 - emisja dla każdego emitora					
7.	S1÷S10	Odpowietrzenie silosu	przetładunek paszy	Pył ogółem	0,0359

8.	EMISJA ROCZNA Z INSTALACJI [Mg/rok]	Amoniak	0,3812
		Siarkowodór	0,0153
		Pył ogółem	17,0202
		Dwutlenek siarki	0,0199
		Dwutlenek azotu****	0,54
		Tlenek węgla	0,0912

*- suma emisji z pracujących w danym czasie emitorów kurnika nie może przekroczyć emisji dopuszczalnej z tego kurnika (ze źródła emisji),

n** – numer kurnika, n** = 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10

***- w czasie, gdy nie są eksploatowane nagrzewnice, określa się wielkość dopuszczalnej emisji tylko dla amoniaku, siarkowodoru i pyłu ogółem,

****- suma dwutlenku azotu i tlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.”

5. Punkt III.2. pozwolenia pn. „Emisja hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:

„III.2. Emisja hałasu do środowiska

III.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 5

Lp.	Oznaczenie obiektów inwentarskich	Źródła hałasu	Ilość [szt.]	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu [h]	
				Pora dzienna	Pora nocna
1	2	3	4	5	6
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO					
1.	Kurnik nr 1	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
2.	Kurnik nr 2	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
3.	Kurnik nr 3	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
4.	Kurnik nr 4	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
5.	Kurnik nr 5	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
6.	Kurnik nr 6	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
7.	Kurnik nr 7	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0

Lp.	Oznaczenie obiektów inwentarskich	Źródła hałasu	Ilość [szt.]	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu [h]	
				Pora dzienna	Pora nocna
1	2	3	4	5	6
8.	Kurnik nr 8	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
9.	Kurnik nr 9	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
10.	Kurnik nr 10	Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 6440 m ³ /h	24	16	8
		Wentylator mechaniczny, ścienny o wydajności 45600 m ³ /h	2	16	0
11.	Kurnik nr 8	Rekuperator o wydajności 3610 m ³ /h	3	16	8
12.	Kurnik od 1-10	Wibratory silosów paszowych (łącznie 10 szt. silosów)	10	2	0
13.	Kurnik od 1-10	Załadunek paszy do silosów (założono napełnianie max 5 z 10 silosów w ciąg doby)	5	2,5	0

III.2.2. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowania warunków pracy instalacji.

III.2.3. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 6

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu zakładu (*)	Opis terenu według tab. nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq,D}$ i $L_{Aeq,N}$	
			$L_{Aeq,D}$ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym [dB]	$L_{Aeq,N}$ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy [dB]
1	2	3	4	5
1.	MW - zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna (*)	Lp. 3a Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
2.	MN - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (*)	Lp. 2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

(*) - zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego wsi Grodziec i Michałówek zatwierdzonym Uchwałą Rady Miejskiej w Niemodlinie z dnia 29 września 2005 r. nr XXXI/247/05, wraz ze zmianą miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu obejmującego obszar położony na części gruntów w obrębie ewidencyjnym wsi Michałówek i Grodziec zatwierdzoną Uchwałą Rady Miejskiej w Niemodlinie z dnia 27 stycznia 2015 r. nr VI/19/15.

6. Wykreśla się w całości punkt III.3. „Promieniowanie elektromagnetyczne”.

7. Punkt III.4. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„III.3. Emisja odpadów

III.3.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
1	2	3	4	5	6
<i>Odpad powstający w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego</i>					
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,500	Odpad magazynowany będzie w szczelnych pojemnikach lub na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu, w magazynie z warsztatem.	odzysk / unieszkodliwienie

III.3.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis odpadu wraz z określeniem podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu
1	2	3	4
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad będzie powstawał po zużyciu środków do dezynfekcji pomieszczeń inwentarskich, do mycia pojemników i dezynfekcji systemów pojenia. Skład chemiczny: m.in.: glutaraldehyd, formaldehyd, metanol, C12-C14-alkilo-benzylodwumetylochlorek amoniowy, wodorotlenek sodu, chloran (I) sodu, metakrzemian disodu, nadtlenuk wodoru (stabilizowany), chlorokrezol kwas propionowy, (S)-2-hydroksypropionian etylu, izopropanol (2-propanol), kwas dodecylobenzenosulfonowy, kwas ortofosforowy, dimetylosulfotlenek, kwas nadoctowy, kwas octowy, nadtlenuk wodoru. Właściwości: odpad łatwopalny [H3-B], szkodliwy [H5], żrący [H8], ekotoksyczny [H14].

III.3.3. Odpad przekazywany będzie dalszym odbiorcom legitymującym się stosownymi zezwoleniami w zakresie gospodarki odpadami.

III.3.4. Odpad powstający w wyniku eksploatacji instalacji magazynowany jest selektywnie w wyznaczonym do tego celu miejscu, odpowiednio opisanym (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w sposób uniemożliwiający rozlewanie i mieszanie się substancji niebezpiecznych, którymi zanieczyszczone są opakowania. W magazynie ustawiony zostanie sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków.

III.3.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowania warunków pracy instalacji.”

8. Punkt III.5. pozwolenia pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„III.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Eksploatacja instalacji do chowu drobiu jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych z mycia kurników oraz mycia pojemników po padłych sztukach, które kierowane są do szczelnych bezodpływowych zbiorników, a następnie okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków.

W wyniku eksploatacji instalacji powstają ścieki w ilości:

- $Q_{dmax} = 2,3 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{roczne} = 152 \text{ m}^3/\text{rok}$

o stanie i składzie:

- | | |
|------------------|-----------------------------------|
| - odczyn (pH) | 6,5 – 9,5 |
| - azot amonowy | 100 mg N_{NH_4}/dm^3 |
| - azot azotynowy | 10 mg N_{NH_4}/dm^3 |
| - fosfor ogólny | 15 mg P/dm^3 |
| - miedź | 1,0 mg Cu/dm^3 |
| - cynk | 5,0 mg Zn/dm^3 .” |

7. Treść punktu IV. pozwolenia pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” zastępuje się treścią o brzmieniu:

„Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych związane są głównie ze stanami awaryjnymi:

1. wyłączeniem energii elektrycznej (sporadyczne i krótkotrwałe)

Wyłączenie zasilania przez ponad 6 godzin może spowodować istotne zakłócenia technologiczne - unieruchomienie urządzeń wentylacyjnych, urządzeń zadawania paszy oraz podawania wody do pojenia. Ferma posiada dwustronne zasilanie energetyczne (uznane w hodowli jako konieczność).

2. brakiem zasilania w wodę - awaria wodociągu wiejskiego

Brak zasilania w wodę może spowodować istotne zakłócenia technologiczne - brak możliwości czyszczenia budynków, pojenia zwierząt. W takiej sytuacji - dostawa wody na fermę odbywa się poprzez jej dowóz beczkowozami.

oraz

3. wystąpieniem choroby zakaźnej wśród drobiu

W przypadku wystąpienia choroby - postępowanie regulowane jest przepisami weterynaryjnymi, a likwidacja chorób odbywa się pod nadzorem służb weterynaryjnych.”

8. Treść punktu V. pozwolenia pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje brzmienie:

„Do działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych należą:

1. zapewnienie odpowiedniej wentylacji, utrzymanie stałej temperatury i wilgotności powietrza w pomieszczeniach chowu,
2. zapewnienie prawidłowego dostępu do karmideł,
3. stosowanie pełnowartościowych pasz,
4. zapewnienie odpowiedniego mikroklimatu w kurnikach, co pozwoli zminimalizować ilość padłych zwierząt,
5. zastosowanie rozwiązań zapewniających racjonalne wykorzystanie wody:
 - szacowanie kosztów zużycia wody poprzez wdrożenie systemu wewnętrznego raportowania, analizowania i kontrolowania zużycia wody,
 - utrzymywanie właściwej sprawności technicznej instalacji wodociągowej i przeprowadzanie okresowej kontroli w tym zakresie,
 - czyszczenie pomieszczeń dla drobiu i sprzętu wodą pod wysokim ciśnieniem, po każdym cyklu produkcyjnym,
 - sprawdzanie i usuwanie wycieków wody, zastosowanie poideł samoczynnych,
 - regularne sprawdzanie instalacji pojenia drobiu w celu wyeliminowania wycieków wody pitnej (bezzprzeciekowe poidelka),
6. ograniczenie ilości powstających odpadów przez:
 - stosowanie i przestrzeganie prawidłowej gospodarki opakowaniowej, w tym dotyczącej opakowań wielokrotnego użytku, co pozwala na ograniczenie ich ilości,
 - zakupywanie środków w opakowaniach zbiorczych,
 - zakupywanie środków dostosowane do zapotrzebowania na fermie,
7. prowadzenie systemu gospodarowania odpadami polegającego na:
 - selektywnym zbieraniu odpadów ze szczególnym uwzględnieniem odpadów nadających się do odzysku,
 - magazynowaniu odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
 - przekazywanie odpadów do zagospodarowania odbiorcom mającym stosowne zezwolenia (celem ich odzysku lub, w przypadku braku możliwości odzysku, unieszkodliwienia).
8. dobór wentylatorów z uwzględnieniem minimalizacji emisji hałasu.

9. Treść zawarta w punkcie VII pozwolenia pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe

VII.1. Monitoring procesów technologicznych

Proces chowu brojlerów monitorowany jest w sposób ciągły w zakresie niezbędnym do prawidłowego utrzymania kondycji drobiu i stanu sanitarnego obiektów.

W ramach monitoringu procesów technologicznych konieczne jest monitorowanie:

- ilości piskląt brojlerów wprowadzonych do odchowu,
- ilości brojlerów w produkcji,
- ilości sprzedanych brojlerów,
- temperatury w kurnikach,
- wilgotności w kurnikach,
- ilości zadawanej paszy,
- ilości zużytej wody,
- ilości wykorzystanej energii.

Ww. dane zapisywać w rejestrach.

VII.2. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków wykonywania pomiarów emisji substancji do powietrza. W przypadku wykonywania pomiarów emisji pyłu należy wykonać je w oparciu o dowolną technikę wzorcowaną grawimetrycznie. W przypadku wykonywania pomiarów emisji amoniaku i siarkowodoru pomiary należy wykonywać metodami pomiarowymi, których zakres oznaczania odpowiada poziomowi emitowanych substancji.

Zapewnić wykonanie pomiarów wielkości emisji przez laboratoria posiadające akredytacje w zakresie metodyk zastosowanych do ww. pomiarów

Usytuowanie stanowisk pomiarowych :

- obiekty chowu:

określa się stanowisko pomiarowe na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu, odcinku (na przenośnej „nakładce” stanowiącej przedłużenie dowolnego kanału wentylacyjnego o przekroju 0,53x0,56) - spełniające wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”,

- silosy paszy:

określa się stanowisko pomiarowe, jako reprezentatywne do pomiaru wielkości emisji (podczas napełniania silosu) - na emitorze S1, na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu, odcinku kanału odpowietrzającego zbiornik - spełniające wymagania ww. normy PN-Z-040030-7.

VII.3. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilość wytwarzanych odpadów należy określać wagowo, na własnych wagach znajdujących się na terenie fermy. Dopuszczalne jest ważenie odpadów przez podmioty odbierające odpady (na ich wagach).

VIII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

- a) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska sprawozdania z ilości wody zużywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz sprawozdania z ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w terminie do 31 marca za rok poprzedni.
- b) Wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie fermy przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu."

10. W punkcie IX pozwolenia pn. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii” treść o brzmieniu:

„Instalacja do chowu i hodowli kur nieśnych”

otrzymuje brzmienie:

„Instalacja do chowu brojlerów”

11. Treść zawartą w punkcie X pozwolenia pn. „Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane” zastępuje się treścią o brzmieniu:

1. Podczas likwidacji instalacji i urządzeń należy prowadzić następujące postępowanie:
 - poinformować właściwe organy ochrony środowiska o zamiarze likwidacji instalacji,
 - przeprowadzić likwidację hodowli (zakończyć cykl chowu brojlerów i ich sprzedaż do ubojni lub zapewnić przeniesienie kur do innej fermy),
 - wyczyścić i wydezynfekować pomieszczenia chowu,
 - wykorzystać zapasy paszy zgromadzonej w zbiornikach paszowych,
 - przeprowadzić demontaż urządzeń (wentylatory, paszociągi, system monitoringu) z możliwością wykorzystania ich na innych instalacjach,
 - przeprowadzić rozbiórkę wyposażenia, zbiorników stalowych, instalacji elektrycznych.
2. Powstałe w trakcie rozbiórki odpady (między innymi gruz, odpady złomu stalowego i metali nieżelaznych) przekazać do zagospodarowania odbiorcom posiadającym wymagane decyzje.
3. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż poszczególnych obiektów. Likwidacja instalacji musi być prowadzona zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.

II. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Animex Foods Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa, Oddział Surowcowy w Łławie, pismem bez numeru z 6.05.2015 r., zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z 23 lutego 2006 r. (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.28.2011.JCz z 24 czerwca 2011 r., nr DOŚ.7222.68.2012.TŁ z 20.12.2012 r., DOŚ.7222.42.2014.MK z 8 stycznia 2015 r.), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu i hodowli drobiu o liczbie 65 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałówwku.

Do ww. pisma dołączono dokumentację pn. „Wniosek do zmiany decyzji Wojewody Opolskiego znak ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z dnia 23 lutego 2006 r. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do chowu i hodowli drobiu o liczbie 65 000 stanowisk zlokalizowanych na terenie fermy w Michałówwku na działkach nr 68/1, 70/1, 40/2, 121/1, 127/2 i 41/6, 41/4 w gminie Niemodlin z późn. zm.”, opracowaną w maju 2015 r. przez EkoKoncept s.c. z Olsztyna.

Dołączono również m.in., potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej, potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, wersję elektroniczną wniosku.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku konieczność zmiany ww. pozwolenia wynika m.in. z następujących przyczyn:

- zmiana nazwy prowadzącego instalację,
- zmiana numerów działek, na których zlokalizowana jest Ferma (aktualizacja),
- zmiana technologii produkcji z chowu i hodowli drobiu oraz produkcji jaj na chów brojlerów i związana z tym zmiana dotycząca wentylacji obiektów chowu, ilości stanowisk w obiektach chowu, wielkości produkcji, zmiana ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i wody, zmiana w wielkościach emisji oraz rodzajach i ilościach powstających odpadów.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania decyzji zmieniającej ww. pozwolenie zintegrowane, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami) zwanej dalej Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 51 rozporządzenia Rady Ministrów z 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r., poz. 1397) oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Organ uznał zmiany w instalacji polegające na zmianie technologii produkcji z chowu i hodowli drobiu w obiektach o całkowitej liczbie stanowisk równej 65 000 oraz produkcji jaj na tucz brojlerów w obiektach o całkowitej liczbie stanowisk dla brojlerów równej 162 860 stanowisk – jako istotną zmianę w funkcjonowaniu instalacji w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Poś, tj. zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W myśl art. 209 ustawy Poś zapis wniosku w postaci elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej (platformy e-PUAP), przy piśmie numer DOŚ.7222.29.2015.BG z 17.06.2015 r., jednakże z uwagi na problemy z odbiorem dokumentów, zapis wniosku na nośnikach CD przesłano dodatkowo przy piśmie DOŚ.7222.29.2015.BG z 26.06.2015 r.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie Poś, organ prowadzący postępowanie, pismem z DOŚ.7222.29.2015.BG z 17.06.2015 r., wezwał o jego uzupełnienie. Prowadzący instalację uzupełnił wniosek w zakresie wymogów formalnych przy piśmie z 25.06.2015 r.

Po przeanalizowaniu przedłożonych materiałów uznano, że spełniają one, zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy Poś, wymagania mające związek z planowanymi zmianami – wynikające z art. 184 i art. 208 tejże ustawy.

W toku postępowania, w dniu 10.08.2015 r., przeprowadzono oględziny fermy drobiu w Michałówwku. Ustalenia z oględzin zawarto w notatce służbowej.

Równocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Poś obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego dotycząca istotnej zmiany instalacji, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu i hodowli drobiu o liczbie 65 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy w Michałowku oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją złożoną w powyższej sprawie i składania uwag i wniosków, w Departamencie Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego w Opolu, w terminie 21 dni od daty ukazania się zawiadomienia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (10.08.2015 r.), w Gazecie Wyborczej (13.08.2015 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Niemodlinie (13.08.2015 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (10.08.2014 r.). W okresie 21 dni od daty podania przedmiotowej informacji do publicznej wiadomości, do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w przedmiotowej sprawie.

Po przeanalizowaniu treści wniosku, pismami nr DOŚ.7222.29.2015.BG z 9.10.2015 r. i z 16.11.2015 r., Marszałek wezwał prowadzącego instalację do jego ponownego uzupełnienia i zweryfikowania.

W odpowiedzi na wezwania prowadzący instalację przesłał informacje uzupełniające przy piśmie z 28.10.2015 r. i z listopada 2015 r. (wpływ do UMWO – 30.11.2015 r.). Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Spółkę danych organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Niniejszą decyzję wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust.2 ustawy Poś, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Zgodnie z treścią wniosku, planowane zmiany w instalacji są związane ze zmianą technologii produkcji – z chowu i hodowli drobiu w obiektach o całkowitej liczbie stanowisk równej 65 000 oraz produkcji jaj na tucz brojlerów w obiektach o całkowitej liczbie stanowisk dla brojlerów równej 162 860 stanowisk. W ramach ww. zmiany technologii prowadzący instalację planuje zmodernizować obiekty chowu, w tym zmienić m.in. urządzenia do karmienia i pojenia zwierząt, zmienić kierunek wylotów z wentylacji mechanicznej (wyloty kanałów wentylatorów o wydajności 6440 m³/h będą skierowane do góry). Powierzchnia użytkowa budynków chowu ulegnie, w wyniku modernizacji, zwiększeniu w stosunku do powierzchni użytkowej w dotychczas stosowanej technologii, w związku z usunięciem sprzętu funkcjonującego na potrzeby kur niosek i produkcji jaj wylęgowych. W stosunku do danych zawartych w pozwoleniu zintegrowanym zmianie ulega również ilość wentylatorów wentylacji mechanicznej obiektów chowu oraz ich wydajność. Wniosek Spółki obejmuje ponadto aktualizację numerów działek, na których zlokalizowana jest instalacja. Zmianie uległa numeracja działek. Z przedłożonych materiałów wynika, że lokalizacja obiektów chowu nie uległa zmianie. Wnioskodawca określił, że planowane zmiany w instalacji nastąpią po zakończeniu cyklu w dotychczas stosowanej technologii, oraz że uruchomienie instalacji, po dokonaniu zmian, zaplanowano na styczeń 2016 r.

We wniosku wykazano, że instalacja, po zmianie w funkcjonowaniu, będzie spełniała wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust.1 oraz art. 207 ust.1 i 1a ustawy Poś. Przy określaniu najlepszych dostępnych technik wzięto pod uwagę wymagania określone w art. 143 ww. ustawy Poś.

Zgodnie z zawartymi we wniosku informacjami, analizę spełniania najlepszych dostępnych technik dokonano w oparciu o dokument pn.: „Zintegrowane Zapobieganie i Ograniczanie Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny – Najlepsze Dostępne Techniki Intensywnej Hodowli Drobiu i Trzody Chlewnej, Lipiec 2003 r.” W przeprowadzonej analizie prowadzący instalację wziął ponadto

pod uwagę przepisy krajowe dotyczące warunków utrzymania zwierząt – tj. rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z 15 lutego 2010 r. w sprawie wymagań i sposobu postępowania przy utrzymywaniu gatunków zwierząt gospodarskich, dla których normy ochrony zostały określone w przepisach Unii Europejskiej (Dz. U. nr 56, poz. 344 z późniejszymi zmianami). We wniosku zidentyfikowano wymagania, które instalacja powinna spełniać i dokonano analizy zgodności z tymi wymaganiami.

Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- stosowania dobrej praktyki rolnej,
- stosowania systemu chowu brojlerów uznawanego za BAT,
- stosowania właściwych metod żywienia (żywieniowych środków zaradczych), pozwalających na zminimalizowanie wydalania azotu i fosforu, w tym z uwzględnieniem poszczególnych faz wzrostu,
- stosowania właściwych zasad postępowania prowadzących do redukcji zużycia wody na potrzeby czyszczenia (stosowanie urządzeń ciśnieniowych) i pojenia zwierząt (kontrola instalacji pod kątem ewentualnych wycieków),
- stosowania działań prowadzących do efektywnego wykorzystania energii,
- zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej prowadzenia ewidencji zużycia wody, paszy, powstających odpadów,
- sposobu magazynowania obornika kurzego i sposobu postępowania z obornikiem,
- stosowania ogólnych metod ograniczania emisji hałasu jak np. stosowania wentylatorów o niskiej mocy akustycznej, planowanie „aktywności” na terenie fermy (m.in. planowanie dostaw paszy i załadunku silosów wyłącznie w porze dnia), unikanie niepotrzebnego zaniepokojenia zwierząt w czasie karmienia,
- lokalizacji stacjonarnych źródeł hałasu oraz wewnętrznych dróg technologicznych jak najdalej od terenów podlegających ochronie akustycznej,
- sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami.

W ocenie organu zakład spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik. Stosowana technologia chowu i stosowane zasady postępowania odpowiadają wymogom najlepszej dostępnej techniki, jak również dobrej praktyki rolniczej.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt. 4a ustawy Poś prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie tej zidentyfikowano substancje wykorzystywane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji oraz przedstawiono sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania – wykazując, że na terenie fermy nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Po przeanalizowaniu wniosku i załączonych do niego dokumentów wraz z uzupełnieniami oraz uwzględniając wyniki oględzin instalacji, na podstawie art. 192, w związku z art. 214 ust. 5 ustawy Poś, zmieniono niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane dla instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w MichałóWKu na działkach nr 275, 40/2, 41/4 – w zakresie związanym ze zmianą technologii produkcji z chowu i hodowli drobiu oraz produkcji jaj na chów brojlerów o maksymalnej liczbie stanowisk równej 162 860 szt. Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 2, 2a, 2b, 3, 5 i art. 202 ust. 1, 2, 4, art. 204 ust. 4, art. 211 ust. 1, 5, 6, 8, art. 224 ust. 1, 2 ww. ustawy.

Podstawą do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla wymienionej wyżej instalacji jest wykazanie we wniosku, że:

- instalacja nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny,

- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisji hałasu na terenach normowanych w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

Dla potrzeb wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały źródła emisji związane z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – po zmianach w funkcjonowaniu instalacji. Obliczenia zostały przeprowadzone dla planowanej obsady w ilości 16 286 stanowisk dla brojlerów w każdym obiekcie produkcyjnym. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87). Analizą objęto substancje takie jak pył ogółem, PM10 i PM2,5, amoniak, siarkowodór oraz dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla.

Biorąc pod uwagę powyższe, niniejszą decyzją zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie opisu rodzaju prowadzonej działalności i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, zmieniono dane dotyczące charakterystyki miejsc wprowadzania substancji do powietrza i czasu eksploatacji źródeł emisji, określono warunki wprowadzania do powietrza atmosferycznego substancji emitowanych z ww. instalacji, na poziomie nie powodującym, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych, określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu, ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Na terenie fermy nie są eksploatowane instalacje podlegające przepisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546). Emisję dopuszczalną określono, zgodnie z art. 224 ust. 2 ustawy Poś, dla całej instalacji – w Mg/rok oraz każdego źródła emisji, czyli kurnika i dla każdego emitora (miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza) - w kg/h. Uwzględniono przy tym założenia przyjęte we wniosku dotyczące zmienności emisji z emitatorów (w procesie chowu) określając jednocześnie, że suma emisji z pracujących w danym czasie emitatorów danego obiektu nie może przekroczyć emisji dopuszczalnej ze źródła emisji (czyli z obiektu chowu). Ponadto, w związku z tym, że kurniki wyposażone są w nagrzewnice – źródła spalania paliw, opalane propanem o łącznej mocy 1,70 MW, z których produkty spalania odprowadzane są tymi samymi emitarami, co emisja z procesu chowu – ustalono, dla okresu eksploatacji nagrzewnic, dopuszczalną emisję substancji z procesu spalania paliw. Przy ustalaniu emisji dopuszczalnej substancji do powietrza uwzględniono przepis art. 202 ust. 2 ustawy Poś, zgodnie z którym w pozwoleniu zintegrowanym ustala się wielkość emisji dopuszczalnej z instalacji, niezależnie od tego, czy wymagane byłoby dla niej, zgodnie z ustawą Poś, uzyskanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów (dotyczy substancji, które w powietrzu nie powodują stężeń przekraczających 10% wartości odniesienia).

Niniejszą decyzją organ zaktualizował źródła emisji hałasu i określił ich czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Mając na uwadze zmiany w instalacji prowadzący instalację wykonał obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu. Z przedłożonych obliczeń wynika, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych, sąsiadujących z zakładem, terenach normowanych.

Tereny chronione akustycznie wyznaczono zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego wsi Grodziec i Michałówek, zatwierdzonym Uchwałą Rady Miejskiej w Niemodlinie z dnia 29 września 2005 r. nr XXXI/247/05, wraz ze zmianą miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu obejmującego obszar położony na części gruntów w obrębie ewidencyjnym wsi Michałówek i Grodziec, zatwierdzoną Uchwałą Rady Miejskiej w Niemodlinie z dnia 27 stycznia 2015 r. nr VI/19/15.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny normowane, w obrębie których pomiary te należy prowadzić.

Na wniosek strony, organ wykreślił w całości punkt 3 pn. „Promieniowanie elektromagnetyczne”, ponieważ zakład we wniosku z 20 czerwca 2005 r., zwracając się o wydanie pozwolenia zintegrowanego wykazał, że instalacja nie jest źródłem emisji pól elektromagnetycznych. W wydanym pozwoleniu zintegrowanym nr ŚR.III.IOC-6610-1-36/05 z 23 lutego 2006 r. w uzasadnieniu decyzji ujęto informację, że instalacja nie stanowi źródła emisji pól elektromagnetycznych.

Przedstawiony w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaj odpadu, o kodzie 15 01 10*, przewidziany do wytworzenia został sklasyfikowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Ponadto, zgodnie art. 188 ust. 2b ustawy Poś w pozwoleniu scharakteryzowano powstający odpad, podając jego podstawowy skład chemiczny oraz właściwości, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania nim oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby jego magazynowania.

Powstający na terenie Fermy w Michałówku obornik stanowi nawóz naturalny, w rozumieniu ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2015 r. poz. 625). Obornik przeznaczony jest do rolniczego wykorzystania, zgodnie z cyt. wyżej ustawą o nawozach i nawożeniu.

W niniejszej decyzji organ, zgodnie z wnioskiem Strony, zmienił rodzaj i ilość odpadów, które będą powstawały w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Z pozwolenia zintegrowanego usunięto odpady o kodach: 16 02 13*, 02 01 02, 02 01 99, 15 01 06 i 17 04 07, dodano natomiast odpad o kodzie 15 01 10* w ilości 0,5 Mg/rok

Jednocześnie, w związku ze zmianami w technologii produkcji, w niniejszej decyzji zweryfikowano dane dotyczące ilości, stanu i składu ścieków powstających w wyniku funkcjonowania instalacji (ścieki z instalacji chowu są wprowadzane do kanalizacji innego podmiotu).

Niniejszą decyzją wprowadzono również zmiany w punkcie VII pozwolenia zintegrowanego, określającym zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji substancji do powietrza w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe, wskazując jednocześnie usytuowanie stanowisk pomiarowych oraz zweryfikowano obowiązek dotyczący zakresu, sposobu i terminu przekazywania organowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu. Zmiana w technologii produkcji spowodowała również konieczność zmiany treści punktów IV, V, IX i X pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmuje również zakres dotyczący zmiany oznaczenia prowadzącego instalację. Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że Spółka została przekształcona ze spółki komandytowo-akcyjnej w spółkę komandytową. Zgodnie z art. 553 ustawy z dnia 15 września 2000 r. Kodeks spółek handlowych (Dz. U. z 2000 r. Nr 94, poz. 1037 z późn. zm.), spółce przekształconej przysługują wszystkie prawa i obowiązki spółki przekształcanej. Przekształcona spółka posługuje się w obrocie prawnym tym samym numerem regon i NIP.

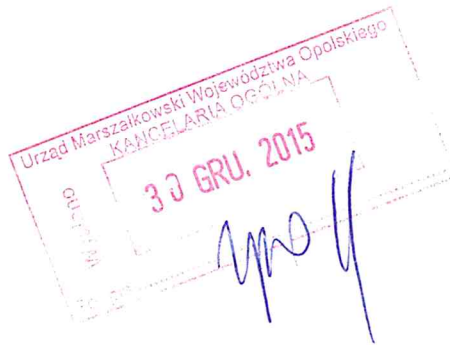
Z uwagi na powyższe, na mocy art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z póź. zmianami), zmienione zostało oznaczenie prowadzącego instalację.

Pozostałe warunki decyzji pozostawiono bez zmian.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej, zgodnie z pozycją III.46.1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. nr 225, poz. 1635 z późn. zmianami), w wysokości 1005,50 zł (słownie jeden tysiąc pięć złotych i 50/100). Wpłaty w wysokości 1258,50 zł dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, dnia 15 kwietnia 2015 r.



Z up. Marszałka Województwa

Manuela Grabelus
DYREKTOR

Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Animex Foods Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa
Oddział Surowcowy w Ławie
Al. Jana Pawła II nr 8
14-200 Ława
2. aa

Starszy Specjalista

BB
Barbara Gabryelska

29.12.2015 r.

~~2-00~~ Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych

M. J.
Malgorzata Juszczyńska-Pieczonka

