

Opole, 4 września 2014 r.

DOŚ.7222.14.2014.TŁ

DECYZJA

Na podstawie art. 183, 192 i 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z 28 marca 2014 r., Mo-BRUK S. A. z siedzibą w Niecwi, 33-322 Korzenna, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 191 ton na dobę, zlokalizowaną przy ulicy Smaków 21, Skarbimierz - Osiedle

orzekam

udzielić Spółce Mo-BRUK S.A. z siedzibą w Niecwi, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 191 ton na dobę, zlokalizowaną przy ulicy Smaków 21, Skarbimierz - Osiedle

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja zlokalizowana przy ulicy Smaków 21 w Skarbimierzu stanowi własność Spółki Mo-BRUK S.A. z siedzibą w Korzennie, NIP: 7343294252, Regon: 120652729. Instalacja ta przeznaczona jest do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 191 ton na dobę. Działalność produkcyjna prowadzona w obrębie instalacji polega na odzysku i unieszkodliwianiu odpadów w celu wyprodukowania spełniającego wymagania aprobaty technicznej granulatu cementowego Mo BRUK. W procesie wykorzystywane są zarówno odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne.

W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (instalacji IPPC) wchodzi:

- przesiewacz mobilny
- kruszarka szczękowa mobilna
- mieszadło
- zasobnik załadowniczy
- wirówka z oprzyrządowaniem
- wytłaczarka
- silos z podajnikiem ślimakowym – 3 szt.
- mieszadło z mikserami.

W skład instalacji pozostałych wchodzi:

- ładowarka - 2 szt.
- laboratoryjny sprzęt badawczy
- waga samochodowa
- wózki widłowe - 2 szt.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Działalność produkcyjna prowadzona w obrębie instalacji polega na odzysku i unieszkodliwianiu odpadów w celu wyprodukowania granulatu cementowego Mo BRUK. Wykorzystywane są zarówno odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne.

Na teren zakładu odpady są przywożone transportem samochodowym. Następnie po ich ilościowej ewidencji na wadze samochodowej są magazynowane selektywnie w zadanych boksach magazynowych bądź w silosach wyposażonych w filtry workowe o sprawności odpylania min. 99,9% i pojemności 150 Mg każdy, w zależności od ich morfologii. Dla każdej partii odpadów, w oparciu o wyniki laboratoryjne, opracowana jest receptura oddzielnego trybu obróbki fizykochemicznej. Łączna planowana do odzysku i unieszkodliwiania w instalacji ilość odpadów wynosi 70 tys. Mg/rok. Pierwszym etapem procesu będzie weryfikacja partii odpadów. W tym celu będą wykonywane badania laboratoryjne w akredytowanym laboratorium Spółki.

Proces technologiczny produkcji granulatu przebiega w kilku etapach:

- przyjęcie odpadów – zważenie odpadów na wadze samochodowej, sprawdzenie zgodności dostarczonych odpadów z kartą przekazania odpadów
- skierowanie odpadów do właściwego magazynu – odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie
- na podstawie wcześniejszych danych dotyczących składu fizykochemicznego dostarczanego odpadu zostaną one poddane kruszeniu, separacji (odpadów stałych, odpadów płynnych), przesianiu lub odwirowaniu, w zależności od potrzeb
- załadunek odpadów będzie się odbywał przy pomocy ładowarki kołowej do zasobnika załadunkowego instalacji zasadniczej
- neutralizacja, mająca na celu wyeliminowanie substancji niebezpiecznych
- mieszanie i formowanie masy, przesłanie taśmociągami do hali
- pielęgnowanie
- analiza wytworzonego granulatu
- kruszenie i frakcjonowanie na pożądane frakcje.

Zasadniczą częścią procesu produkcji granulatu jest stabilizacja zawartości substancji niebezpiecznych. Proces odzysku rozpoczyna się od załadunku odpadów do rozkruszacza a następnie transportu taśmociągami przenoszącym do zasobnika ważenia, następnie do skipu i dalej do mieszadła z wyciskarką (odpady pyliste zostaną dostarczone przy pomocy hermetycznego podajnika ślimakowego). Jeśli zastosowane odpady są zbyt suche do uzyskania odpowiedniej konsystencji mieszaniny, do procesu wprowadzane będą odpady płynne oraz w razie konieczności również woda. W instalacji proces technologiczny produkcji granulatu bazuje na procesach chemicznej stabilizacji oraz późniejszym zestalaniu spoiwem hydraulicznym poprzez zastosowanie soli i tlenków metali. Odpady w pierwszej kolejności poddaje się wstępnej obróbce polegającej na separacji magnetycznej metali i separacji sitowej zanieczyszczeń mechanicznych.

Skład kompozycji odpadów kierowanej do wytwarzania granulatu określony jest każdorazowo według receptury opracowanej przez technologa.

Odpady mieszane są w mieszalniku. Wydajność mieszalnika regulowana jest przy pomocy dozownika skrzyniowego. Odczyn mieszaniny reakcyjnej utrzymywany będzie na poziomie pH powyżej 11 i regulowany jest ilością dodawanego tlenku wapna lub cementu.

Po zakończeniu procesu stabilizacji dodawane mogą być wypełniacze mineralne, dodatki pucolanowe oraz cement w celu uformowania ostatecznej masy poreakcyjnej.

Kontrola procesu przetwarzania odpadów obejmuje następujące etapy:

1. Analiza laboratoryjna próbki odpadu:
 - a) określenie możliwości przyjęcia odpadu,
 - b) opracowanie receptur;

2. Przyjęcie odpadu:
 - a) ważenie odpadów,
 - b) sprawdzenie zgodności dostawy z dokumentacją,
 - c) wpis do ewidencji odpadów,
 - d) skierowanie odpadu do magazynu lub bezpośrednio do procesu przetwarzania;
3. Właściwy proces przetwarzania:
 - a) utrzymywanie urządzeń w należytym stanie technicznym,
 - b) pobór prób kontrolnych celem potwierdzenia skuteczności procesu,
 - c) sporządzenie dokumentacji dotyczącej procesu przetwarzania (wyniki badań);
4. Magazynowanie gotowego wyrobu:
 - a) ewidencjonowanie gotowego wyrobu,
 - b) analizy laboratoryjne gotowego wyrobu.

Proces zasadniczy odbywać się będzie przy pełnej hermetyzacji instalacji w pomieszczeniach hali produkcyjnej.

Odpady przeznaczone do produkcji granulatu cementowego Mo BRUK, magazynowane są w zamkniętych obiektach, w zbiornikach, boksach lub silosach. Odpady płynne (szlamowate) w hangarze, wyposażonym w żelbetowy zbiornik w posadce przeznaczony na ewentualny odciek, który może powstać w wyniku rozszczelnienia pojemnika.

Produkt magazynowany będzie na terenie utwardzonym lub pod wiatą.

Zakład pracuje w porze dziennej w godzinach od 6.00 do 22.00, tj. ok. 3 700 godzin/rok.

I.3. Rodzaj ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela 2. Zużycie materiałów, surowców, paliw, wody i energii.

Lp.	Czynnik	Ilość	Jednostka
1.	Energia elektryczna	6500	MW/rok
2.	Cement	7 000	Mg/rok
3.	Substancje pomocnicze: CaO, FeSO ₄ , Na ₂ S, dolomit, szkło wodne, NaOH, H ₂ O ₂	350 (w sumie)	Mg/rok
4.	Materiały inertne: piasek, glinokrzemiany, zeolity	9 000 (w sumie)	Mg/rok

I.4. Pobór wody

Zakład będzie zaopatrywany w wodę z istniejącej gminnej sieci wodociągowej. Na cele technologiczne woda będzie stosowana wyłącznie w celu zwilżenia przetwarzanych odpadów suchych oraz w niewielkich ilościach do pielęgnacji granulatu, aby otrzymać odpowiednią konsystencję mieszaniny oraz osiągnąć wymagane parametry granulatu.

Zapotrzebowanie na wodę z gminnego wodociągu na cele technologiczne instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego wynosić będzie maksymalnie 2 000 m³/rok.

Do pielęgnacji granulatu wykorzystywana będzie woda opadowa i roztopowa gromadzona w zbiorniku retencyjnym z osadnikiem o pojemności 25 m³ zlokalizowanym na terenie Zakładu. W przypadku długotrwałej suszy, z czego wynikać będzie brak wykorzystania wód opadowych do procesu technologicznego, zużycie wody wodociągowej może wzrosnąć do 11 000 m³/rok.

II. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

II.1 Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

II.1.1 Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetworzenia oraz miejsce i sposób ich magazynowania:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹⁾
Odpady niebezpieczne			
1	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
2	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
3	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
4	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
5	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
6	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
7	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
8	10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
9	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
10	10 03 08*	Stone żużle z produkcji wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
11	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
12	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
13	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczna	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.

14	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
15	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
16	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
17	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
18	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
19	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
20	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
21	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
22	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
23	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
24	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
25	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
26	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
27	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
28	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów..

29	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
30	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
31	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
32	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
33	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
34	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
35	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
36	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
37	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów..
38	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
39	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
40	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
41	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
42	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

43	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
44	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
45	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
46	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
47	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
48	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
49	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
50	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
51	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
52	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
53	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
54	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
55	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

56	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
57	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
58	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
59	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
60	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
61	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
62	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
63	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
64	11 03 02*	Inne odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
65	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
66	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
67	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
68	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
69	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.

70	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
71	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
72	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
73	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
74	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
75	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
76	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
77	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
78	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
79	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
80	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.

81	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
82	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
83	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
84	16 11 01*	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
85	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
86	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
87	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
88	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
89	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
90	17 03 01*	Asfalt zawierające smołę	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
91	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

92	17 05 03*	Gleba i ziemia w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
93	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
94	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
95	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
96	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
97	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
98	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
99	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
100	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
101	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
102	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
103	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
104	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
105	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
106	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

107	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
108	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
109	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
110	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
111	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
112	19 04 03*	Nieszklona faza stała	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
113	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
114	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
115	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
116	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
117	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
118	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
119	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
120	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
121	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

122	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
123	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
124	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
125	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
126	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny, bądź luzem w zadaszonych boksach.
2	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
3	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..
4	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
5	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny, bądź luzem w zadaszonych boksach.
6	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
7	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.

8	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
9	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
10	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
11	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
12	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
13	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
14	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
15	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..
16	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
17	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
18	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów. W przypadku frakcji pylistej odpady magazynowane będą w silosach.
19	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
20	10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.

21	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	<p>Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.</p> <p>W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.</p>
22	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
23	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów..
24	10 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
25	10 03 05	Odpady tlenku glinu	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
26	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
27	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	<p>Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.</p> <p>W przypadku frakcji pylistej odpady magazynowane będą w silosach.</p>
28	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	<p>Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.</p> <p>W przypadku frakcji pylistej odpady magazynowane będą w silosach.</p>
29	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	<p>Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.</p> <p>W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.</p>
30	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	<p>Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.</p> <p>W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.</p>
31	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

32	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
33	10 05 04	Inne cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
34	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
35	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
36	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
37	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
38	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
39	10 06 04	Inne cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w silosach. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
40	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
41	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
42	10 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
43	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
44	10 08 04	Cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
45	10 08 09	Inne żużle	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..
46	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

47	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
48	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
49	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
50	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
51	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
52	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
53	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
54	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
55	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
56	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
57	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
58	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
59	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
60	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
61	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
62	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
63	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
64	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

65	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
66	10 11 05	Cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
67	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
68	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
69	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
70	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
71	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
72	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
73	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
74	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
75	10 12 03	Cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
76	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
77	10 12 06	Zużyte formy	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

78	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
79	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
80	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
81	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
82	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
83	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
84	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
85	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
86	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
87	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
88	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
89	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
90	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
91	10 13 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
92	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach

93	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
94	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
95	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
96	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
97	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
98	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
99	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
100	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
101	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
102	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
103	11 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
104	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
105	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
106	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

107	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
108	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
109	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
110	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
111	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
112	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
113	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
114	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
115	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
116	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
117	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
118	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 161001	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
119	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
120	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..

121	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
122	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
123	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
124	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
125	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
126	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
127	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
128	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
129	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
130	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
131	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
132	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
133	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
134	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
135	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
136	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
137	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
138	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.

139	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
140	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
141	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
142	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
143	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
144	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
145	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
146	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
147	19 04 01	Zeszkłone odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
148	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
149	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
150	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
151	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
152	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
153	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

154	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
155	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
156	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
157	19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
158	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
159	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
160	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
161	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.

¹⁾ W boksie/bunkrze może znajdować się w tym samym czasie jeden typ odpadu, zaklasyfikowanego pod jednym kodem. Odpady w miarę potrzeb będą kierowane do przetwarzania.

II.1.2. Ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Sumaryczna ilość wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy wielkości 70 000 Mg/rok. Maksymalna ilość każdego wymienionego odpadu w tabeli nr 3 nie przekroczy 40 000 Mg/rok.

II.1.3. Miejsca i dopuszczalne metody przetwarzania

Miejszem przetwarzania wszystkich odpadów będzie instalacja technologiczna Mo-Bruk S.A. zlokalizowana na terenie działki nr 92/32 obręb Skarbmierz Osiedle.

W instalacji prowadzony będzie proces odzysku odpadów R5, w wyniku którego powstanie produkt końcowy – granulaty. W przypadku gdy produkt nie spełnia wymagań jakościowych przewidzianych dla jego przyszłych zastosowań, sam proces przetwarzania odpadów w instalacji klasyfikowany będzie jako proces unieszkodliwiania odpadów D9, a produkt nie spełniający wymagań jakościowych stanowić będzie odpad o kodzie 19 03 05 i/lub 19 03 07, którego łączna ilość nie przekroczy 30 000 Mg w ciągu roku. Technologicznie oba procesy, tj. odzysk w procesie R5 oraz unieszkodliwianie w procesie D9, są tożsame, natomiast ich klasyfikacja zależy będzie od efektu końcowego.

II.2 Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów.

II.2.1 Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania oraz miejsce i sposób ich magazynowania:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ²⁾
Odpady niebezpieczne			
1	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
2	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
3	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
4	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
5	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
6	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
7	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
8	10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
9	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
10	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
11	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
12	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.

13	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczna	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
14	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
15	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
16	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
17	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
18	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
19	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
20	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
21	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
22	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
23	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
24	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
25	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
26	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku nikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
27	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.

28	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów..
29	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
30	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
31	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
32	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
33	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
34	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
35	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
36	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
37	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów..
38	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
39	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
40	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
41	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.

42	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
43	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
44	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
45	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
46	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
47	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
48	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
49	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
50	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
51	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
52	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
53	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.

54	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
55	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
56	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
57	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
58	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
59	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
60	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
61	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
62	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
63	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
64	11 03 02*	Inne odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
65	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
66	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
67	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

68	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
69	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
70	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
71	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
72	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
73	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
74	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
75	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
76	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
77	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
78	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.

79	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
80	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
81	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejszem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
82	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
83	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
84	16 11 01*	WęglPOCHODNE okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
85	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
86	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
87	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
88	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.

89	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
90	17 03 01*	Asfalt zawierające smołę	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
91	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
92	17 05 03*	Gleba i ziemia w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
93	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
94	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
95	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
96	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
97	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
98	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
99	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
100	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
101	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
102	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
103	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.

104	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
105	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach
106	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
107	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadanych dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadanych boksach.
108	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
109	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
110	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
111	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
112	19 04 03*	Niezszklona faza stała	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
113	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
114	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpad magazynowany będzie w zadanych dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
115	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	Odpad magazynowany będzie w zadanych dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadanych boksach.
116	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad magazynowany będzie w zadanych dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadanych boksach.
117	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
118	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
119	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.

120	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
121	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
122	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
123	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
124	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
125	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się magazynowanie ich luzem w zadaszonych boksach.
126	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny, bądź luzem w zadaszonych boksach.
2	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
3	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..
4	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
5	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny, bądź luzem w zadaszonych boksach.

6	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
7	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
8	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
9	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
10	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
11	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
12	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
13	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
14	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
15	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..
16	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
17	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
18	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów. W przypadku frakcji pylistej odpady magazynowane będą w silosach.
19	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.

20	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
21	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
22	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
23	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów..
24	10 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
25	10 03 05	Odpady tlenku glinu	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
26	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
27	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów. W przypadku frakcji pylistej odpady magazynowane będą w silosach.
28	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów. W przypadku frakcji pylistej odpady magazynowane będą w silosach.
29	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
30	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.

31	10 03 30	Odpady z przetwarzania stonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
32	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
33	10 05 04	Inne cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
34	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
35	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
36	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
37	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
38	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
39	10 06 04	Inne cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w silosach. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
40	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
41	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
42	10 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
43	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
44	10 08 04	Cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.

45	10 08 09	Inne żuźle	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..
46	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
47	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
48	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
49	10 09 03	Żuźle odlewnicze	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
50	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
51	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
52	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
53	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
54	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
55	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
56	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
57	10 10 03	Zgary i żuźle odlewnicze	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
58	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
59	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
60	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
61	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
62	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.

63	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
64	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
65	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
66	10 11 05	Cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
67	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
68	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
69	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
70	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
71	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
72	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
73	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
74	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
75	10 12 03	Cząstki i pyły	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.

76	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
77	10 12 06	Zużyte formy	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
78	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
79	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
80	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
81	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
82	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
83	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
84	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
85	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
86	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
87	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
88	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
89	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

90	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
91	10 13 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
92	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach
93	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
94	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
95	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
96	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
97	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
98	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
99	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
100	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
101	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
102	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
103	11 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
104	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
105	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.

106	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
107	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
108	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
109	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
110	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
111	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
112	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
113	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
114	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
115	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
116	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
117	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad magazynowany będzie w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny. Miejscem magazynowania opakowanego odpadu będzie hangar lub jeden z zadaszonych boksów.
118	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 161001	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
119	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
120	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach..

121	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
122	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
123	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
124	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
125	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
126	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
127	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
128	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
129	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
130	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
131	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
132	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
133	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
134	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
135	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
136	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany będzie luzem w zadanych boksach.
137	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadanych boksach.
138	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.

139	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów.
140	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
141	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
142	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
143	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
144	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
145	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
146	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
147	19 04 01	Zeszkłone odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
148	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.
149	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
150	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
151	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
152	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
153	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.

154	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
155	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad magazynowany będzie w jednym z silosów. W przypadku frakcji uniemożliwiającej magazynowanie w silosach odpad będzie magazynowany w hangarze (w indywidualnych opakowaniach, właściwych dla przechowywania tego rodzaju materiałów w sposób bezpieczny), bądź luzem w zadaszonych boksach.
156	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
157	19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
158	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	Odpad magazynowany będzie luzem w zadaszonych boksach.
159	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
160	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne. W przypadku znikomego uwodnienia odpadów dopuszcza się ich magazynowanie luzem w zadaszonych boksach.
161	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	Odpad magazynowany będzie w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate / płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne lub w zbiorniku na odpady płynne.

²⁾ W boksie/bunkrze może znajdować się w tym samym czasie jeden typ odpadu, zaklasyfikowanego pod jednym kodem.

II.2.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane będą na terenie Zakładu Mo-Bruk S.A. w Skarbmierzu.

II.2.3. Opis metod zbierania odpadów

W przypadku, gdy partia odpadów nie spełnia wymagań jakościowych i nie nadaje się do produkcji, odpady te będą magazynowane na terenie Mo-Bruk S.A. do czasu przekazania podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

III.1. Emisja zanieczyszczeń do powietrza

III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 5.

Lp.	Oznaczenie emitora	Źródła emisji substancji	Charakterystyka źródła					
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość	Temp. wylotowa gazów	Czas trwania emisji	Urządzenia redukujące
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]	-
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego								
1.	E1	Silos nr 1	18,9	0,8	K=0	293	320	Filtr tkaninowy
2.	E2	Silos nr 2	18,9	0,8	K=0	293	320	Filtr tkaninowy
3.	E3	Silos nr 3	20,1	0,8	K=0	293	320	Filtr tkaninowy
4.	E4	Wentylator wyciągowy nr 1 hali technologicznej	9,5	0,6	K=0	293	3700	-
5.	E5	Wentylator wyciągowy nr 2 hali technologicznej	9,5	0,6	K=0	293	3700	-
6.	E6	Wentylator wyciągowy nr 3 hali technologicznej	9,5	0,6	K=0	293	3700	-
7.	E7	Wentylator wyciągowy nr 4 hali technologicznej	9,5	0,6	K=0	293	3700	-

III.1.2 Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, stosowane urządzenia ograniczające emisję substancji do powietrza

Tabela nr 6.

Lp.	Oznaczenie emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				ze źródła [kg/h]	z emitora [kg/h]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego					
1.	E1	Silos nr 1	Pył ogółem	0,0048	0,0048
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000014	0,000014
			Cynk w pyłe ogółem	0,000709	0,000709
			Mangan w pyłe ogółem	0,0000162	0,0000162
			Miedź w pyłe ogółem	0,0000052	0,0000052
			Ołów w pyłe ogółem	0,0000066	0,0000066
			Żelazo w pyłe ogółem	0,00192	0,00192
2.	E2	Silos nr 2	Pył ogółem	0,0048	0,0048
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000014	0,000014
			Cynk w pyłe ogółem	0,000709	0,000709
			Mangan w pyłe ogółem	0,0000162	0,0000162
			Miedź w pyłe ogółem	0,0000052	0,0000052
			Ołów w pyłe ogółem	0,0000066	0,0000066
			Żelazo w pyłe ogółem	0,00192	0,00192

3.	E3	Silos nr 3	Pył ogółem	0,0048	0,0048
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000014	0,000014
			Cynk w pyłe ogółem	0,000709	0,000709
			Mangan w pyłe ogółem	0,0000162	0,0000162
			Miedź w pyłe ogółem	0,0000052	0,0000052
			Ołów w pyłe ogółem	0,0000066	0,0000066
			Żelazo w pyłe ogółem	0,00192	0,00192
4.	E4	Wentylator wyciągowy nr 1 hali technologicznej	Pył ogółem	0,002	0,002
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000006	0,000006
			Cynk w pyłe ogółem	0,000295	0,000295
			Mangan w pyłe ogółem	0,000007	0,000007
			Miedź w pyłe ogółem	0,000002	0,000002
			Ołów w pyłe ogółem	0,000003	0,000003
			Żelazo w pyłe ogółem	0,0008	0,0008
5.	E5	Wentylator wyciągowy nr 2 hali technologicznej	Kwas siarkowy	0,0000532	0,0000532
			Pył ogółem	0,002	0,002
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000006	0,000006
			Cynk w pyłe ogółem	0,000295	0,000295
			Mangan w pyłe ogółem	0,000007	0,000007
			Miedź w pyłe ogółem	0,000002	0,000002
			Ołów w pyłe ogółem	0,000003	0,000003
6.	E6	Wentylator wyciągowy nr 3 hali technologicznej	Żelazo w pyłe ogółem	0,0008	0,0008
			Kwas siarkowy	0,0000532	0,0000532
			Pył ogółem	0,002	0,002
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000006	0,000006
			Cynk w pyłe ogółem	0,000295	0,000295
			Mangan w pyłe ogółem	0,000007	0,000007
			Miedź w pyłe ogółem	0,000002	0,000002
7.	E7	Wentylator wyciągowy nr 4 hali technologicznej	Ołów w pyłe ogółem	0,000003	0,000003
			Żelazo w pyłe ogółem	0,0008	0,0008
			Kwas siarkowy	0,0000532	0,0000532
			Pył ogółem	0,002	0,002
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000006	0,000006
			Cynk w pyłe ogółem	0,000295	0,000295
			Mangan w pyłe ogółem	0,000007	0,000007
Emisja z instalacji w Mg/rok			Miedź w pyłe ogółem	0,000002	0,000002
			Ołów w pyłe ogółem	0,000003	0,000003
			Żelazo w pyłe ogółem	0,0008	0,0008
			Kwas siarkowy	0,0000532	0,0000532
			Pył ogółem	0,034208	0,034208
			Chrom (+6) w pyłe ogółem	0,000102	0,000102
			Cynk w pyłe ogółem	0,005047	0,005047
			Mangan w pyłe ogółem	0,000120	0,000120

III. 2. Emisja odpadów

III.2.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania.

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego zagospodarowania odpadów
Odpady niebezpieczne					
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach odpornych na magazynowany odpad, ustawionych w hangarze.	odzysk
2.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	700,00	Odpad selektywnie magazynowany w hangarze: luzem, w pojemniku lub w kontenerze	odzysk/unieszkodliwianie
3.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*	250,00	Magazynowany w zadaszonym dwukomorowym bunkrze na odpady szlamowate/płynne, niebezpieczne i inne niż niebezpieczne	odzysk/unieszkodliwianie
Odpady inne niż niebezpieczne					
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1 000	Odpad magazynowany luzem, w pojemniku lub w kontenerze	odzysk
5.	Opakowania z drewna	15 01 03	1 000	Odpad magazynowany luzem, w pojemniku lub w kontenerze	odzysk
6.	Opakowania z metali	15 01 04	1 000	Odpad magazynowany luzem, w pojemniku lub w kontenerze	odzysk
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	1 000	Odpad magazynowany luzem, w pojemniku lub w kontenerze	odzysk

8.	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	19 03 05	30 000 ¹⁾	Magazynowany selektywnie, luzem, w wiacie magazynowej lub w boksach na odpady	odzysk/unieszkodliwianie
9.	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	19 03 07	30 000 ¹⁾	Magazynowany selektywnie, luzem, w wiacie magazynowej lub w boksach na odpady	odzysk/unieszkodliwianie
10.	Metale żelazne	19 12 02	3 000	Magazynowany selektywnie, luzem, w pojemniku lub w kontenerze	odzysk
11.	Metale nieżelazne	19 12 03	1 000	Magazynowany selektywnie, luzem, w pojemniku lub w kontenerze	odzysk

¹⁾ łączna ilość wytwarzanych odpadów o kodach: 19 03 07 i 19 03 05 nie przekroczy 30 000 Mg/rok.

III.2.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (olejami), mineralnymi i chemikaliami powstałe podczas operacji czyszczenia niektórych materiałów. Skład chemiczny sorbentu opiera się na różnego rodzaju glinokrzemianach, najczęściej betonicie. Jest to naturalny glinokrzemian złożony z anionów, w skład których wchodzi glin, żelazo i krzem. Inne sorbenty mogą składać się z 99% modyfikowanej celulozy, polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, poliuretanu lub poliuretanu w postaci granulowanej, pylastej lub włóknistej. Natomiast sorbenty węglowe składają się w ponad 99% z węgla pierwiastkowego, który występuje pod postacią węgla aktywnego. Głównym składnikiem tkanin jest celuloza oraz poliestry. W czystości mogą pojawiać się zanieczyszczenia ropopochodne – węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne, używane w szerokim zakresie jako oleje, benzyny, składniki farb, rozpuszczalniki. Odpad szkodliwy, ekotoksyczny.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy)	Opakowania ze szkła, tworzyw sztucznych i metalu. Mogą być zanieczyszczone resztkami olejów, płynów oraz chemikaliów. Skład chemiczny: żelazo, mangan, nikiel, chrom w formie metalicznej w przypadku opakowań ze stali nierdzewnej, aluminium wraz z drobnymi zanieczyszczeniami jak Fe, Si, Cu, Mn - w przypadku zastosowania opakowań z blachy aluminiowej. Polietylen wysokiej, średniej lub małej gęstości, polipropylen, politereftalan etylu (PET) to tworzywa sztuczne najczęściej

		toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	używane do produkcji opakowań tego typu. Opakowania za szkła zawierają dwutlenek krzemu SiO_2 oraz dodatki jak związki żelaza czy manganu. Zanieczyszczenia pozostające w powyższych opakowaniach to głównie produkty chemii budowlanej jak farby, rozpuszczalniki, różnego rodzaju kleje czy masy akrylowe i inne środki chemii przemysłowej w nieznacznych ilościach. Odpad toksyczny.
3.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stałe lub płynne (w zależności od postaci odpadów poddawanych obróbce fizykochemicznej) zawierające frakcję organiczną jak oleje pochodzące z rozdziału emulsji, możliwe wtrącenia mineralne jak piasek, tlenki i wodorotlenki żelaza, wraz z nierozpuszczalnymi w wodzie związkami metali jak przykładowo: cynk, nikiel czy miedź. Skład chemiczny odpadu może być zróżnicowany i opierał się będzie głównie o związki olejów – węglowodory alifatyczne o długości łańcucha węglowego zazwyczaj do C_{32} , wtrącenia mineralne jak krzemionka SiO_2 , $Fe(OH)_3$, $Zn(OH)_2$, charakter drażniący wynikający z zawartości głównie $CaO/Ca(OH)_2$ czyli odczyn lekko alkaliczny lub odczyn lekko kwaśny, spowodowany takimi związkami jak H_2SO_4 , HCl , HNO_3 w niewielkich stężeniach objętościowych. Właściwości: H4 (drażniące), H15 (które po zakończeniu procesu unieszkodliwiania mogą w dowolny sposób wydzielić inną substancję, np. w formie odcieku, która ma którąkolwiek spośród cech wymienionych w innych kategoriach).
Odpady inne niż niebezpieczne			
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polietylen wysokiej, średniej lub małej gęstości, polipropylen, politereftalan etylu (PET). Właściwości: stan fizyczny stały, plastyczny, bez zapachu. Barwa od przezroczystej poprzez białą do różnokolorowych. Wymiary od kilku do kilkudziesięciu centymetrów.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, różnego rodzaju żywice, związki mineralne, np. SiO_2 . Właściwości: stan fizyczny stały, postać prostopadłościennych pudeł lub skrzyń. Barwa naturalnego lub malowanego drewna. Odpad łamiwy.

6.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: żelazo, mangan, nikiel, chrom w formie metalicznej, aluminium wraz z drobnymi zanieczyszczeniami, np. Fe, Si, Cu, Mn. Właściwości: stan fizyczny stały, postać walców, najczęściej puszek, wiader. Odpad kowalny, ciągliwy.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Budowa tego typu opakowań opiera się na łączeniu różnych materiałów, np. metalu, tworzywa sztucznego czy dwóch rodzajów tworzyw sztucznych już na etapie produkcji opakowań. Skład chemiczny takich opakowań to m.in.: polietylen wysokiej, średniej lub małej gęstości, polipropylen, politereftalan etylu (PET), celuloza, hemiceluloza, lignina, różnego rodzaju żywice, związki mineralne, np. SiO_2 , żelazo, mangan, nikiel, chrom w formie metalicznej, aluminium wraz z drobnymi zanieczyszczeniami, np. Fe, Si, Cu, Mn. Odpad stały.
8.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpady powstają w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania, dla których nie zostanie stwierdzona przydatność technologiczna.

			Skład chemiczny: 6 CaO·SiO ₂ ·9 H ₂ O oraz 3 CaO·Al ₂ O ₃ ·12 H ₂ O, uwodniony siarczan wapnia CaSO ₄ ·2H ₂ O, trudno rozpuszczalne w wodzie wodorotlenki i siarczki metali ciężkich jak Zn(OH) ₂ , Cu(OH) ₂ , Fe(OH) ₃ , ZnS, PbS, Fe ₂ S ₃ , fosforany wapnia Ca ₃ (PO ₄) ₂ , fluorek wapnia CaF ₂ , węgiel wapnia CaCO ₃ , krzemionkę SiO ₂ , niewielkie ilości chlorków, np.: NaCl, CaCl ₂ . Właściwości: stan fizyczny stały, sypki, kruszalny, zapach charakterystyczny dla wyrobów cementowych.
9.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	Skład chemiczny. Substancje nieorganiczne. Metale ciężkie alkaliczne, siarczki, siarczany, siarczyny, azotany, azotyny, fosforany, chlorki, fluorki itp. Oprócz głównych związków powstałych podczas hydratacji cementu takich jak : 6 CaO·SiO ₂ ·9 H ₂ O oraz 3 CaO·Al ₂ O ₃ ·12 H ₂ O odpad będzie zawierał uwodniony siarczan wapnia CaSO ₄ ·2H ₂ O, trudno rozpuszczalne w wodzie wodorotlenki i siarczki metali ciężkich jak Zn(OH) ₂ , Cu(OH) ₂ , Fe(OH) ₃ , ZnS, PbS, Fe ₂ S ₃ , fosforany wapnia Ca ₃ (PO ₄) ₂ , fluorek wapnia CaF ₂ , węgiel wapnia CaCO ₃ , krzemionkę SiO ₂ , niewielkie ilości chlorków, np.: NaCl, CaCl ₂ . Odpady stałe zawierające niewielką ilość wilgoci, o braku mobilności substancji niebezpiecznych
10.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad powstaje podczas procesu przesiewania, separacji i rozdrabiania odpadów, który odbywa się przy pomocy sita wibracyjnego – przesiewacz mobilny, separacji ręcznej na zewnątrz hali produkcyjnej – magazynowej. Skład chemiczny: stop żelaza, węgla i innych metali stopowych w zależności od gatunku i rodzaju materiałów. Odpad ferromagnetyczny, kowalny.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad powstaje podczas procesu przesiewania, separacji i rozdrabiania odpadów, który odbywa się przy pomocy sita wibracyjnego – przesiewacz mobilny, separacji ręcznej na zewnątrz hali produkcyjnej – magazynowej. Skład chemiczny: metale kolorowe, m.in.: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Odpad charakteryzuje się dobrą przewodnością cieplną.

III.2.3. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

III. 3. Emisja hałasu do środowiska

III. 3.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 8.

Lp.	Lokalizacja	Czas pracy [h]	
		Pora dzienna	Pora nocna
Źródła punktowe			
1	Wentylatory dachowe (4 szt.)	16	0
2	Kruszarka	4 (2h/8h)	0
3	Przesiewacz	4 (2h/8h)	0

Źródła typu budynek			
5	Magazyn granulatu z węzłem produkcyjnym	16	0

III. 3.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 9.

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu fermy*	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. 2014 nr 0 poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A [dB]	
			pora dnia	pora nocy
1.	MN	2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
2.	MR	3b Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

* tereny chronione akustycznie, określone zostały na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą NR XXIV/167/2005 z dnia 28.01.2005 r. Rady Gminy Skarbimierz.

III.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających z instalacji

Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem powstawania ścieków technologicznych.

III.5 Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowego wykorzystania instalacji.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach oraz warunki emisji

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

V. Wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych.

Do działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych zaliczyć można:

1. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego poprzez:

- hermetyzację procesu napełniania silosów cementem i odpadami pylistymi oraz hermetyzację pneumatycznego transportu cementu lub odpadów pylistych z silosów do hali technologicznej,
- stosowanie filtrów tkaninowych w które wyposażone są silosy do magazynowania cementu lub odpadów pylistych,

- prowadzenie procesów na mokro podczas kruszenia i pielęgnacji granulatu, celem zminimalizowania emisji niezorganizowanej,
- utrzymywanie urządzeń na najwyższym możliwym poziomie technicznym, poprzez prowadzenie regularnych przeglądów technicznych.

2. Działania ograniczające uciążliwości gospodarki odpadami

- prowadzeniu procesów przetwarzania w sposób racjonalny, z dotrzymaniem wszystkich standardów i norm ekologicznych,
- odpady będą segregowane i magazynowane w specjalnie do tego celu przygotowanych miejscach, w sposób minimalizujący powstawanie zagrożeń dla środowiska,
- materiały w instalacji wykorzystywane będą w sposób efektywny i zgodny z ich przeznaczeniem.

3. Metody ochrony środowiska wodnego

Potencjalnym źródłem zanieczyszczeń gruntu mogłyby być odcieki z przetwarzanych odpadów. Aby zabezpieczyć środowisko gruntowe, minimalizując ryzyko jego zanieczyszczenia:

- zakład będzie wyposażony w urządzenia zabezpieczone przed korozją,
- zastosowane zostaną szczelne, nienasiąkliwe i zmywalne nawierzchnie,
- całość instalacji utrzymywana będzie w należytej sprawności i czystości, poprzez regularne przeglądy techniczne i bieżące usuwanie usterek.

4. Działania ograniczające emisję hałasu

W związku ze znacznym oddaleniem instalacji od terenów normowanych w zakresie hałasu nie podejmuje się dodatkowych działań ograniczających emisję hałasu z instalacji gdyż z przeprowadzonej analizy oddziaływania akustycznego instalacji nie wynika taka konieczność.

5. Instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie instalacji zamontowane są liczniki monitorujące w trybie ciągłym zużycie energii elektrycznej. Operator instalacji będzie określał zużycie energii na poszczególne cele, oraz będzie wykonywał działania pozwalające na ograniczenie zużycia energii.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowych

Przedmiotowa instalacja w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r Prawo ochrony środowiska [tj: Dz. U. z dn. 19 lipiec 2006 nr 129, poz. 902 z późniejszymi zmianami] i rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 31 stycznia 2006r zmieniającego rozporządzenie w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej [Dz. U. z dn. 24 luty 2006 nr 30, poz. 208] nie jest źródłem emisji związanych z poważną awarią przemysłową.

W związku z przetwarzaniem w instalacji odpadów niebezpiecznych, w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych, może dojść do:

- zanieczyszczenia powierzchni ziemi i warstw gruntu niżej leżących,
- zanieczyszczenia wód powierzchniowych,
- zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego.

Podczas normalnego funkcjonowania obiektu nie przewiduje się wystąpienia sytuacji awaryjnej. W mało prawdopodobnym przypadku powierzchniowego wycieku paliw, zabezpieczeniem przed dalszym rozprzestrzenieniem się produktów ropopochodnych będzie separator, który grawitacyjnie będzie odbierał wody powierzchniowe z utwardzonej płaszczyzny, przed wprowadzeniem ich do kanalizacji.

Podstawowymi przyczynami zanieczyszczenia środowiska na terenie zakładu mogą być:

- wadliwie działające lub nieszczelne instalacje techniczne,
- brak lub niedostateczna hermetyzacja procesów magazynowania dozowania odpadów,
- niewystarczające uszczelnienie podłoża,
- nieszczelność zaworów, zasuw i aparatury kontrolne - pomiarowej,
- nieprawidłowe gospodarka ściekowa lub wadliwie działające urządzenia do odprowadzania ścieków,
- nieprawidłowa gospodarka odpadami niebezpiecznymi.

Przeciwdziałanie zagrożeniom stanu środowiska w zakładzie powinno w szczególności polegać na:

- zainstalowaniu odpowiednich urządzeń, zabezpieczeń technicznych oraz systemów sygnalizujących sytuacje awaryjne,
- utrzymywaniu w należytym stanie instalacji technologicznych i zabezpieczających,
- utrzymywaniu w należytym stanie instalacji i urządzeń funkcjonalnych: kanalizacji, instalacji odgromowych, alarmowych, sprzętu przeciwpożarowego,
- wyposażeniu instalacji w sprzęt przeciwpożarowy, środki pochłaniające produkty ropopochodne (maty, sorbenty) oraz substancje neutralizujące (diatomit, wapno, itp.),
- utrzymywaniu w sprawności środków transportu,
- podnoszeniu kwalifikacji i odpowiedzialności pracowników za stan obsługiwanych instalacji, środków transportu itp.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe

VIII.1. Monitoring procesów technologicznych

W celu monitorowania procesów technologicznych, monitorowana będzie:

- ilości i charakter wykorzystywanych surowców (odpadów),
- czas pracy urządzeń,
- zużycie energii elektrycznej.

VIII.2. Monitoring emisji do powietrza

VIII.2.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

Brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach E1, E2, E3, E4, E5, E6 i E7, zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji przedmiotowej instalacji IPPC, zostanie ona zlikwidowana zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. Wszelkie surowce zostaną usunięte z instalacji przed jej demontażem. Dotyczy to również zgromadzonych odpadów. Opracowanie projektu likwidacji zostanie poprzedzone oceną oddziaływania na środowisko, która określi zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami rekultywacji terenu oraz określi sposoby dalszego jego użytkowania.

Nie planuje się likwidacji eksploatowanych instalacji w trakcie wnioskowanego terminu obowiązywania pozwolenia.

X. Termin obowiązywania pozwolenia

Ustala się czas obowiązywania pozwolenia na okres dziesięcioletni do 3 września 2024 r.

UZASADNIENIE

Spółka Mo-BRUK S. A. zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem z 28 marca 2014 r. (data wpływu do UMWO 2 kwietnia 2014 r.) nr SK/Korz/598/2014 o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 191 ton na dobę, zlokalizowaną przy ulicy Smaków 21 w Skarbimierzu

Do wniosku dołączono:

- opracowanie pn. „Dokumentacja do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Mo-BRUK S. A.
- dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej w wysokości 4 180,50 zł,
- dowód wniesienia opłaty skarbowej
- kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach,
- wersję elektroniczną wniosku (płyta CD)
- aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego

Zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1032), w związku z ust. 5 pkt 3 i 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 191 ton na dobę, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do udzielenia przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy Poś, organ przy piśmie z 30 czerwca 2014 r. nr DOŚ.7222.14.2014.Tł przekazał Ministrowi Środowiska wersję elektroniczną wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego oraz kopię uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Po analizie wniosku z powodu braków formalnych, organ pismem nr DOŚ.7222.14.2014.Tł z 30 kwietnia 2014 r. wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku. W odpowiedzi Spółka uzupełniła przedmiotowy wniosek przy piśmie z 8 maja 2014 r. nr SK/Korz/887/2014.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Poś, obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 191 ton na dobę, zlokalizowaną przy ulicy Smaków 21 w Skarbimierzu i możliwości składowania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia, w Departamencie Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego. Informację powyższą zamieszczono: w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, na tablicy ogłoszeń w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego, w Gazecie Wyborczej oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Gminy

W ustawowym okresie 21 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego w Opolu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania z uwagi na niespójności we wniosku organ pismami z: 4 czerwca 2014 r. i 25 lipca 2014 r., wzywał Spółkę do złożenia wyjaśnień.

W odpowiedzi na ww. wezwania Strona uzupełniła przedłożony wniosek w pismach z: 18 czerwca 2014 r. nr MG/korz/1202/2014 i z 8 sierpnia 2014 r. nr MG/Korz/1524/2014.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Spółkę danych i uzyskanych informacji, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do dzielenia pozwolenia zintegrowanego

Podstawą do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie we wniosku, że:

- instalacja nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacja nie stanowi źródeł emisji pól elektromagnetycznych i nie powoduje transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisji hałasu na terenach normowanych w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu,
- w wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

Biorąc pod uwagę obecnie obowiązujące przepisy art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust 1a ustawy Poś, organ przeanalizował spełnianie przez instalację wymagań wynikających z art. 143 ustawy Poś oraz wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik. We wniosku wykazano, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem spełnia podstawowe wymagania najlepszych dostępnych technik w zakresie stosowanych procesów technologicznych oraz metod ochrony wód, powietrza, ochrony przed hałasem i gospodarki odpadowej oraz nie powodują przekroczeń standardów jakości środowiska. Analizę wymagań BAT przedstawiono w tabeli.

Wymagania BAT	Wypełnianie wymagania BAT
<p>Odpady wejściowe</p> <p>Operator instalacji powinien:</p> <p>Posiadać konkretną wiedzę na temat odpadów wejściowych. Wiedza taka musi brać pod uwagę odpady wyjściowe, przetwarzanie, jakie należy przeprowadzić, rodzaj odpadów, pochodzenie odpadów, rozważaną procedurę oraz ryzyko (związane z odpadami wyjściowymi i przetwarzaniem)</p> <p>Wdrożyć procedurę wstępnego przyjęcia zawierającą co najmniej następujące pozycje</p> <p>Procedura wstępnego przyjęcia odpadów jest opracowana i wdrożona (w załączeniu procedura postępowania z odpadami)</p> <p>a. testy odpadów przychodzących w odniesieniu do planowanego przetwarzania</p> <p>b. upewnienie się, że otrzymano wszelkie niezbędne informacje na temat charakteru procesów wytwarzania odpadów, w tym zmienności procesu. Pracownicy zajmujący się procedurą wstępnego przyjęcia muszą, z uwagi na swój zawód i/lub doświadczenie, móc uporać się ze wszystkimi niezbędnymi kwestiami dotyczącymi przetwarzania odpadów w instalacji</p> <p>c. system zapewnienia i analizy reprezentatywnych próbek odpadów z procesu produkcji wytwarzającego takie odpady od bieżącego posiadacza</p> <p>d. system starannej weryfikacji, jeśli nie bezpośredniego kontaktu z wytwórcą odpadów, informacje otrzymane na etapie wstępnego przyjęcia, włączając w to dane kontaktowe dla wytwórcy odpadów i właściwy opis odpadów dotyczący ich składu i niebezpieczeństwa</p> <p>e. upewnienie się, że dostarczono kod odpadów zgodnie z Europejską Listą Odpadów (EWL)</p> <p>f. identyfikacja właściwego przetwarzania każdego odpadów, które mają być odbierane w instalacji poprzez określenie odpowiedniej metody przetwarzania dla każdej nowej kwestii odpadów i posiadanie jasnej metodologii w celu oceny przetwarzania odpadów, która uwzględni właściwości fizykochemiczne poszczególnych odpadów oraz specyfikacje przetworzonych odpadów.</p> <p>Wdrażać procedurę przyjęcia zawierającą przynajmniej następujące pozycje:</p> <p>a. jasny i określony system umożliwiający operatorowi przyjęcie odpadów w zakładzie odbiorczym tylko wtedy, gdy określono metodę przetwarzania i utylizacji/odzyskiwania produktu wyjściowego z przetwarzania. Odnośnie planowania przyjęcia, konieczna jest gwarancja, że przestrzegane jest także niezbędne magazynowanie, wydajność przetwarzania i warunki wysyłki (np. kryteria przyjęcia produktu wyjściowego przez inną instalację)</p> <p>b. wdrożone środki w celu pełnego udokumentowania i zajmowania się akceptowalnymi odpadami przybywającymi do zakładu, takie jak system wstępnej rezerwacji, w celu zapewnienia np. że dostępna jest wystarczająca pojemność</p> <p>c. jasne i jednoznaczne kryteria odrzucania odpadów i zgłaszania wszystkich niezgodności</p> <p>d. system identyfikacji limitu maksymalnej pojemności odpadów, które można magazynować w instalacji</p> <p>e.) wizualna inspekcja odpadów wejściowych w celu sprawdzenia</p>	<p>Operator instalacji będzie pozyskiwał informację o odpadach wejściowych od dostawcy, a następnie będzie weryfikował uzyskane informacje w wyniku badań we własnym laboratorium. Na podstawie tych informacji operator opracuje stosowną recepturę lub wykorzysta receptury już istniejące pozwalające na bezpieczne przetwarzanie odpadów w celu otrzymania pożądanego produktu.</p> <p>Dodatkowo operator instalacji przed podjęciem decyzji o przyjęciu odpadu pozyskuje informacje nt. jego składu lub pozyskuje próbkę, która jest badana w zakładowym laboratorium. Na podstawie wyników podejmowana jest decyzja o przyjęciu lub zwrocie do dostawcy danego odpadu. Operator zatrudnia wykwalifikowaną kadrę, która na podstawie badań laboratoryjnych i doświadczeń opracowuje odpowiednie receptury</p> <p>Operator przed przyjęciem odpadów do przetwarzania będzie dysponował wynikami testów w odniesieniu do planowanego procesu przetwarzania. Operator instalacji przed podjęciem decyzji o przyjęciu odpadu pozyskuje informacje nt. jego składu lub pozyskuje próbkę, która jest badana w zakładowym laboratorium. Na podstawie wyników podejmowana jest decyzja o przyjęciu lub zwrocie do dostawcy danego odpadu. Operator zatrudnia wykwalifikowaną kadrę, która na podstawie badań laboratoryjnych i doświadczeń opracowuje odpowiednie receptury.</p> <p>Pracownicy zajmujący się przetwarzaniem odpadów będą posiadali niezbędne informacje na temat charakteru procesu wytwarzania przyjmowanych odpadów. Informacje te będą pozyskiwane bezpośrednio od wytwórcy odpadów przez dział marketingu przed przyjęciem odpadów.</p> <p>Zapewnienie próbek odpadów lub ich analiz, z procesów produkcji wytwarzającego odpady planowane do przetwarzania pozyskuje dział marketingu operatora. W przypadku pozyskania próbek analizy mogą być wykonywane przez wykwalifikowany personel operatora w laboratorium spółki lub przekazane do analizy w zewnętrznym laboratorium. Laboratorium Spółki posiada akredytacje zgodnie z normą ISO 17025. W celu zapewnienia reprezentatywności prób możliwe jest pobranie prób przez akredytowanych próbobiorców.</p> <p>Informacje dotyczące opisu odpadów i ich składu chemicznego pozyskiwane będą bezpośrednio od ich wytwórcy lub posiadacza przed przyjęciem do przetwarzania, tj. m.in. poprzez dokonanie analizy fizykochemicznej, oceny organoleptycznej podczas przyjęcia odpadów.</p> <p>Pracownik odpowiedzialny za przyjęcie odpadów do zakładu każdorazowo będzie potwierdzał zgodność dostarczonych odpadów z katalogiem odpadów. W razie konieczności operator uzyskuje dodatkowe informacje wychodzące poza zakres analizy fizykochemicznej odpadów i karty przekazania odpadów. W przypadku wykrycia niezgodności podejmowana jest decyzja o zwrocie odpadu do dostawcy.</p> <p>Operator instalacji posiada procedurę (kserokopia w załączeniu) postępowania z odpadami. Odpady poddawane są analizie laboratoryjnej, na podstawie której dokonywana jest weryfikacja, przez uprawniony wykwalifikowany personel, informacji przedstawionych w karcie przekazania odpadów, w kontekście dostarczonych odpadów, w tym zgodności ich kodów z katalogiem odpadów.</p>

zgodności z opisem otrzymanym w trakcie procedury wstępnego przyjęcia

Wdrażać różne procedury pobierania próbek dla różnych przychodzących pojemników z odpadami dostarczonymi luzem i/lub w kontenerach. Te procedury pobierania próbek mogą obejmować następujące elementy

a. procedury pobierania próbek w oparciu o metodę ryzyka. Pewne elementy, które należy wziąć pod uwagę, to rodzaj odpadów (np. niebezpieczne lub inne niż niebezpieczne) i wiedza klienta (np. wytwórcy odpadów)

b. kontrola odpowiednich parametrów fizykochemicznych. Odpowiednie parametry są związane z wiedzą na temat odpadów niezbędną w każdym przypadku

c. rejestracja wszystkich odpadów

d. posiadanie różnych metod pobierania próbek dla materiałów luzem (płynnych i stałych), dużych i małych pojemników oraz drobnych odpadów laboratoryjnych. Liczba pobranych próbek powinna wzrastać wraz z liczbą pojemników. W sytuacjach ekstremalnych wszystkie małe pojemniki należy skontrolować względem dokumentacji towarzyszącej. Procedura powinna zawierać system rejestrowania liczby próbek i stopnia konsolidacji

e. szczegóły pobierania próbek odpadów w beczkach w ramach wyznaczonego obszaru magazynowania, np. okres po odbiorze

Posiadać instalację odbiorczą obejmującą przynajmniej następujące zagadnienia.

a. posiadanie laboratorium w celu analizy wszystkich próbek z szybkością wymaganą przez BAT. Zazwyczaj wymaga to posiadania niezawodnego systemu zapewnienia jakości, metod kontroli jakości i prowadzenia odpowiednich rejestrów w celu przechowywania wyników analiz. Szczególnie w przypadku odpadów niebezpiecznych często oznacza to, że laboratorium musi znajdować się na miejscu

b. posiadanie specjalnego obszaru kwarantanny do magazynowania odpadów, jak również pisemnych procedur zarządzania odpadami, których nie przyjęto. Jeśli inspekcja lub analiza wskazuje, że odpady nie spełniają kryteriów przyjęcia (w tym np. uszkodzone, skorodowane lub nieoznakowane beczki), wtedy odpady można tymczasowo bezpiecznie magazynować w tym miejscu. Takie magazynowanie i procedury należy opracować i zarządzać nimi w celu wspierania szybkiego zarządzania (zazwyczaj kwestia dni lub mniej), aby znaleźć rozwiązanie dla tych odpadów.

c. posiadanie jasnej procedury postępowania z odpadami, w przypadku gdy inspekcja i/lub analiza wykażą, że nie spełniają one zakładowych kryteriów przyjęcia lub nie odpowiadają opisowi odpadów otrzymanemu w trakcie procedury wstępnego przyjęcia. Procedura powinna obejmować wszystkie środki zgodnie z wymogami pozwolenia lub ustawodawstwa krajowego/międzynarodowego w celu poinformowania właściwych władz, aby

bezpiecznie magazynować dostawę przez dowolny okres przejściowy lub odrzucić odpady i odesłać je do wytwórcy odpadów lub innych uprawnionych miejsc przeznaczenia

d. przeniesienie odpadów do obszaru magazynowania dopiero po przyjęciu odpadów

e. oznaczenie obszarów inspekcji, wyładunku i pobierania próbek na planie zakładu

f. system w celu zapewnienia, że pracownicy instalacji, którzy biorą udział w procedurach pobierania próbek, sprawdzania i analizy są odpowiednio wykwalifikowani i przeszkoleni i że szkolenie jest regularnie aktualizowane

g. stosowanie unikalnego identyfikatora systemu śledzenia odpadów (etykieta/kod) dla każdego pojemnika na tym etapie. Identyfikator będzie zawierać przynajmniej datę przybycia na miejsce oraz kod odpadów

Operator instalacji posiada wdrożone procedury określające metodę przetwarzania i utylizacji/odzyskiwania produktu wyjściowego. W procedurze określone są warunki magazynowania, wydajność przetwarzania. Wysyłka do innej instalacji realizowana będzie zgodnie z obowiązującymi regulacjami prawnymi oraz możliwościami docelowej instalacji. Każdorazowo przed przekazaniem odpadów do innej instalacji, pozyskiwane są dokumenty (pozwolenia/zezwolenia) warunkujące zagospodarowanie danego rodzaju odpadu. Spółka posiada odpowiednie zabezpieczenie, obiekty produkcyjno-magazynowe, wybetonowane, skanalizowane place. Monitoring ilości odpadów przeznaczonych do zagospodarowania w kontekście wydajności instalacji do przetwarzania odpadów prowadzony jest przy pomocy elektronicznego systemu ewidencji odpadów (SAP), gwarantujący dotrzymywanie wydajności technicznych eksploatowanej instalacji.

Operator instalacji posiada elektroniczny system ewidencji odpadów, zawierający wszystkie wymagane prawem dokumenty przyjmowania odpadów oraz przygotowania instalacji do przyjęcia odpadów. Elektroniczny system ewidencji odpadów zawiera również informację o miejscu magazynowania odpadów. Monitoring wypełnienia magazynów prowadzony jest również na bieżąco przez personel techniczny spółki w tym technologa.

W przypadku wykrycia poprzez organoleptyczną kontrolę z kartą przekazania odpadów i podejmowana jest decyzja o zwrocie odpadu do dostawcy lub do innego podmiotu posiadającego wymagane decyzje do dalszego zagospodarowania.

Prowadzona przez operatora ewidencja odpadów w systemie elektronicznym zapewnia identyfikację limitu maksymalnej pojemności odpadów, które można magazynować w instalacji.

Odpady wejściowe poddawane są ocenie wizualnej podczas wstępnego przyjęcia, w celu weryfikacji danych z kartą przekazania odpadów.

Odpady pobierane będą zgodnie z akredytowaną procedurą z uwzględnieniem posiadanych informacji na temat składu fizykochemicznego badanych odpadów.

Operator instalacji będzie prowadził kontrolę odpowiednich parametrów fizykochemicznych oparciu o pozyskaną wiedzę od posiadacza bądź wytwórcy odpadów. Parametry fizykochemiczne prowadzone są przez akredytowane laboratorium Spółki oraz w oparciu o wiedzę merytoryczną pracowników.

Operator instalacji prowadzi elektroniczną ewidencję gospodarowania odpadami w spółce. Po weryfikacji zgodności odpadu z kartą przekazania odpadu, dane z karty wprowadzane są do elektronicznej ewidencji.

Pobór próbek odpadów odbywa się zgodnie z normami określonymi w akredytacji laboratorium i procedurami przewidzianymi oddzielnie dla odpadów w zależności od ich postaci fizycznej czy sposobu zapakowania. Laboratorium posiada wdrożony system rejestracji próbek. Poboru dokonuje wykwalifikowany i przeszkolony personel laboratorium.

Próby odpadów magazynowanych w beczkach pobierane są w miarę potrzeb, zgodnie z procedurą pobierania próbek wynikającą z systemem zarządzania jakością w laboratorium.

Spółka Mo-BRUK dysponuje akredytowanym laboratorium posiadającym wdrożony system zapewnienia jakości wg PN EN ISO/IEC 17025, co zapewnia spełnienie wymienionych w punkcie 5a wymagań. Laboratorium zlokalizowane jest w budynku siedziby głównej Spółki.

Odpady, których nie przyjęto ze względu na niezgodność z KPO lub takich, które nie spełniają kryteriów przyjęcia (np. uszkodzone opakowanie) kierowane są do magazynowania w tzw. obszarze kwarantanny. Taka informacja została ujęta w procedurze postępowania z odpadami.

Instrukcja postępowania z odpadami nie spełniającymi zakładowych

	<p>kryteriów przyjęcia, przewiduje ich kierowanie do tzw. magazynu przejściowego lub zwrot do ich dostawcy.</p> <p>Operator instalacji uruchamia proces przeniesienia odpadów do obszaru magazynowania po przyjęciu odpadów.</p> <p>Powyższe działania są prowadzone w miejscach oznaczonych na planie zagospodarowania.</p> <p>Spółka posiada wysokokwalifikowaną i odpowiednio przeszkoloną załogę pracowniczą, m.in. osobę odpowiadającą za transport niebezpiecznych odpadów – ADR, chemików, technologów i akredytowanych próbkobiorców. Posiada infrastrukturę techniczną, pozwalającą prowadzić badania fizykochemiczne w akredytowanym zgodnie z normą ISO 17025 laboratorium, które czynnie współuczestniczy w prawidłowym prowadzeniu procesów przetwarzania. Zakład, w tym laboratorium, posiada wdrożony system zarządzania ISO 9001 i 14001.</p> <p>Każdy pojemnik z odpadem będzie oznakowany kodem odpadu oraz datą przyjęcia, w celu zapewnienia identyfikacji magazynowanych odpadów. Data przyjęcia odpadu ujęta jest w elektronicznym systemie ewidencji odpadów. W przypadku braku oznaczenia pojemnika przez dostawcę kodem odpadu informacja taka jest uzupełniana w oparciu o organoleptyczną kontrolę odpadu z kartą przekazania.</p>
<p>Odpady wyjściowe</p> <p>Operator instalacji powinien:</p> <p>analizować odpady wyjściowe zgodnie z odpowiednimi parametrami istotnymi dla instalacji odbiorczej (np. składowisko, piec do spalania)</p>	<p>Jeżeli badania laboratoryjne wykażą, że produkt po przetworzeniu nie spełnia aprobaty technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-1357/2 z dnia 13.05.2013 r., (w załączeniu) podejmowana jest decyzja w oparciu o czynniki ekonomiczne i techniczne i, jeżeli jest to uzasadnione, odpad kierowany jest ponownie do procesu odzysku. W przypadku gdy zawrótce odpad jest ekonomicznie i technicznie nieuzasadnione, odpad kierowany jest do zagospodarowania w procesach R5 i D9 w innych instalacjach stanowiących własność Spółki lub też przekazywany innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania tego typu odpadu.</p>
<p>Systemy zarządzania</p> <p>Operator instalacji powinien:</p> <p>posiadać system w celu zapewnienia możliwości śledzenia przetwarzania odpadów. Różne procedury mogą być wymagane do uwzględnienia fizykochemicznych właściwości odpadów (np. płynne, stałe), rodzaju procesu PO (np. ciągły, wsadowy), jak również zmian, które mogą wystąpić we fizykochemicznych właściwościach odpadów, gdy przeprowadza się PO. Właściwy system śledzenia zawiera następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> dokumentowanie przetwarzania za pomocą schematów blokowych i bilansów masy przeprowadzanie śledzenia danych za pomocą kilku etapów operacyjnych (np. przyjęcie wstępne/przyjęcie/magazynowanie/przetwarzanie/wysyłka). Można sporządzić rejestry i aktualizować je na bieżąco, aby odzwierciedlać dostawy, przetwarzanie na miejscu i wysyłki. Rejestry są zazwyczaj przechowywane przez co najmniej sześć miesięcy po wysyśle odpadów. rejestrowanie i odniesienie do informacji na temat właściwości odpadów oraz źródła strumienia odpadów, tak że są one dostępne w każdej chwili. Odpadom należy nadać numer referencyjny i musi on być możliwy do uzyskania przez operatora w dowolnym momencie procesu, w celu identyfikacji, gdzie określone odpady znajdują się w instalacji, czasu, przez jaki się tam znajdują i proponowanej lub rzeczywistej drogi przetwarzania. posiadanie systemów dokumentacji lub komputerowej bazy danych/serii baz danych, których kopie zapasowe są regularnie wykonywane. System śledzenia działa jako system kontroli 	<p>Przetwarzanie odpadów dokumentowane będzie poprzez opracowany schemat blokowy. Bilans masy przetwarzanych odpadów zawierać będzie receptura przetwarzanych odpadów.</p> <p>Sposób postępowania z odpadami odzwierciedla ewidencja gospodarowania odpadami w zakładzie w tym elektroniczny system SAP oraz karty przekazania odpadów. Rejestry te przechowywane są dłużej niż 6 miesięcy.</p> <p>Rejestrowanie odpadów oparte jest o system elektronicznej ewidencji SAP. Właściwości odpadów uzyskane na podstawie wykonania analiz fizykochemicznych przed przyjęciem odpadów do przetwarzania.</p> <p>Dokumentacja w tym komputerowa bazy danych jest archiwizowana i posiada szczegółowe dane wytwórcy odpadów, ilość odpadów, właściwości i inne niezbędne informacje w procesie przetwarzania/utylizacji. Właściwości odpadów pozyskiwane i archiwizowane są na podstawie wykonywanych analiz laboratorium Mo-BRUK lub też innych dokumentów pozyskiwanych przez dział marketingu przed przyjęciem odpadu do przetwarzania w tym pozwoleń/zezwoleń.</p> <p>Mo-BRUK posiada i korzysta z systemu elektronicznej ewidencji SAP, który umożliwi śledzenia procesu przetwarzania odpadów, w tym przemieszczanie pojemników z odpadami. Pracownicy podlegają regularnie zewnętrznym/wewnętrznym szkoleniom w zakresie stosowanych zasad jak i przepisów BHP w zakresie przestrzegania bezpiecznego przemieszczania pojemników z odpadami.</p> <p>Każda partia odpadów jest poddawana analizie laboratoryjnej. Na podstawie tych informacji operator opracowuje stosowną recepturę lub wykorzystuje receptury już istniejące pozwalające na</p>

zapasów/zasobów odpadów i obejmuje: datę przywozu do zakładu, szczegółowe dane wytwórcy odpadów, szczegółowe informacje na temat wszystkich poprzednich posiadaczy, unikalny identyfikator, wyniki analizy wstępnego przyjęcia i przyjęcia, rodzaj i wielkość opakowania, planowaną drogę przetwarzania/utylizacji, dokładny rejestr rodzaju i ilości odpadów znajdujących się w zakładzie, włączając w to wszystkie zagrożenia, w przypadku, gdy odpady znajdują się fizycznie na planie zakładu, w jakim punkcie wyznaczonej drogi utylizacji znajdują się obecnie odpady itp.

e. przenoszenie beczek i innych mobilnych pojemników między różnymi lokalizacjami (lub załadowanych w celu usunięcia poza zakładem) zgodnie z instrukcjami odpowiedniego kierownika; również zapewnienie, że zmieniono system śledzenia odpadów tak, aby rejestrował te zmiany.

posiadać i stosować zasady mieszania/sporzządzania mieszanki ukierunkowane na ograniczenie rodzajów odpadów, które można mieszać razem, w celu uniknięcia zwiększenia emisji zanieczyszczeń powodowanych przez przetwarzanie odpadów w dolnej fazie procesu. Zasady te muszą wziąć pod uwagę rodzaj odpadów (np. niebezpieczne, inne niż niebezpieczne), przetwarzanie odpadów, które należy zastosować oraz późniejsze etapy, które będą przeprowadzane dla odpadów wyjściowych

posiadać procedury segregacji i jednorodności, w tym:

a. prowadzenie rejestrów badania, włączając w to wszelkie reakcje wywołujące parametry bezpieczeństwa (wzrost temperatury, wydzielanie gazów lub zwiększenie ciśnienia); rejestru parametrów operacyjnych (zmiana lepkości i oddzielenie lub wytrącanie substancji stałych) i innych odpowiednich parametrów np. wydzielanie się odorów

b. pakowanie pojemników z chemikaliami do oddzielnych beczek w oparciu o ich klasyfikację zagrożenia. Chemikalia, które są niejednorodne (np. utleniacze i łatwopalne płyny) nie powinny być przechowywane w tej samej beczce.

posiadać metodę poprawy skuteczności przetwarzania odpadów. Zwykle obejmuje to znalezienie odpowiednich wskaźników w celu zgłoszenia skuteczności PO oraz programu monitorowania.

opracować strukturalny plan zarządzania wypadkami

posiadać i właściwie korzystać z dziennika wypadków

posiadać urządzenie do zarządzania hałasem i wibracjami. W przypadku niektórych instalacji PO, hałas i wibracje mogą nie stanowić problemu środowiskowego

rozważyć wszelkie przyszłe wycofanie z eksploatacji na etapie projektowania. W przypadku istniejących instalacji oraz w przypadku gdy zidentyfikowano problemy z wycofaniem z eksploatacji, wprowadzić program w celu zminimalizowania tych problemów na miejscu

przetworzenie odpadów w celu otrzymania pożądanego produktu. Spółka posiada opracowaną recepturę do sporządzania mieszanek typu P, Ż i Pcr. Dokument ten określa rodzaje i warunki mieszania odpadów w celu ich najlepszego i bezpiecznego dla środowiska wykorzystania

Laboratorium zakładowe wykonuje analizy odpadów i rejestruje ich wyniki. Przeprowadza doświadczenia w celu opracowania optymalnego sposobu ich zagospodarowania.

Zakład nie wytwarza chemikaliów. Gospodarka substancjami niebezpiecznymi odbywa się zgodnie z wymaganiami przepisów i dobrymi praktykami w tym zakresie.

W centrum Badawczo Rozwojowym Spółki przeprowadzane są doświadczenia w tym zakresie. W celu doskonalenia technologii przetwarzania odpadów Spółka współpracuje z jednostkami naukowymi.

Operator posiada instrukcję działań, na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych.

Inspektor BHP prowadzi rejestr wypadków.

W przypadku analizowanej instalacji hałas i wibracje nie stanowią problemu środowiskowego. Potwierdzają to wyniki obliczenia propagacji hałasu.

Operator instalacji ma świadomość obowiązków powstających w przypadku zakończenia działalności. Likwidacja instalacji nie będzie stanowiła problemu, w związku z tym nie opracowano programu, o którym mowa wyżej.

<p>Zarządzanie mediami i surowcami</p> <p>W celu dotrzymania wymagań BAT, operator instalacji powinien:</p> <p>zapewnić podział zużycia i generowania energii (w tym eksport) według rodzaju źródła (tj. energia elektryczna, gaz, płynne paliwa tradycyjne, stałe paliwa tradycyjne i odpady). Obejmuje to:</p> <p>a. dostarczanie informacji na temat przepływu energii (na przykład diagramy lub bilanse energetyczne) pokazujących, jak energia jest wykorzystywana podczas procesu.</p> <p>ciągle zwiększać efektywność energetyczną instalacji poprzez:</p> <p>a. opracowanie planu efektywności energetycznej</p> <p>b. stosowanie technik redukujących zużycie energii i tym samym redukujących emisje bezpośrednie (ciepło i emisje z generowania energii na miejscu) i pośrednie (emisje ze zdalnej elektrowni)</p> <p>c. definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii przez działanie (lub działania), ustalanie kluczowych wskaźników wydajności w stosunku rocznym (np. MWh/tonę odpadów przetworzonych)</p> <p>przeprowadzać wewnętrzną analizę porównawczą (np. w skali rocznej) zużycia surowców</p> <p>zbadać opcje dotyczące wykorzystania odpadów jako surowca do przetwarzania innych odpadów. Jeżeli odpady są stosowane do przetwarzania innych odpadów, posiadać system w celu zapewnienia, że dostawa odpadów jest dostępna. Jeżeli nie można tego zapewnić, posiadać wtórne przetwarzanie lub inne surowce, w celu uniknięcia jakiegokolwiek zbędnego oczekiwania na przetwarzanie</p>	<p>Operator instalacji będzie regularnie monitorował zużycie energii elektrycznej na potrzeby poszczególnych elementów procesu, poprzez analizy rachunków wystawianych przez odpowiednią placówkę energetyczną</p> <p>Energia elektryczna używana będzie głównie na potrzeby pracy instalacji IPPC. Dodatkowo energia elektryczna będzie wykorzystywana do oświetlenia zabudowań zakładu i budynku biurowego. Zużycie energii elektrycznej będzie ograniczane dzięki zastosowaniu technologii energooszczędnych (np. źródła światła). Operator instalacji będzie na bieżąco monitorował zużycie energii elektrycznej i w razie potrzeby planował działania mające na celu poprawę efektywności energetycznej.</p> <p>Operator instalacji będzie na bieżąco monitorował i przeprowadzał analizę porównawczą zużycia surowców. W razie konieczności podejmie stosowne działania optymalizujące to zużycie.</p> <p>Możliwość wykorzystania odpadów jako surowca do przetwarzania innych odpadów jest jednym z głównych czynników uwzględnianych podczas opracowania receptur i stanowi element optymalizacji procesu przetwarzania odpadów. W celu zapewnienia dostaw odpowiednich odpadów pracownicy produkcji przekazują informację do działu marketingu/działu handlowego o potrzebie pozyskania odpowiednich odpadów.</p>
<p>Magazynowanie i obsługa</p> <p>operator powinien:</p> <p>stosować poniższe techniki związane z magazynowaniem:</p> <p>a. lokalizowanie obszarów magazynowania:</p> <p>daleka od cieków wodnych i wrażliwych obwodów oraz w taki sposób, aby wyeliminować lub zminimalizować podwójny transport odpadów w ramach instalacji</p> <p>b. zapewnienie, że infrastruktura odwadniania obszaru magazynowania może zachować wszystkie możliwe zanieczyszczone spływy i że odpływy z odpadów niejednorodnych nie będą miały ze sobą kontaktu</p> <p>c. stosowanie specjalnego obszaru/magazynu, który posiada wszelkie niezbędne środki związane ze szczególnym ryzykiem odpadów do sortowania i przepakowania drobnych odpadów laboratoryjnych lub innych odpadów. Odpady te są sortowane zgodnie z ich klasyfikacją zagrożenia, z należyтым uwzględnieniem wszelkich potencjalnych problemów z niejednorodnością, a następnie przepakowywane. Po tym są usuwane z właściwego obszaru magazynowania</p> <p>d. transport materiałów wydzielających substancje złowne w całkowicie zamkniętych lub odpowiednio ograniczonych pojemnikach i magazynowanie ich w zamkniętych budynkach podłączonych do systemu ograniczania emisji</p> <p>oddzielnie obwałować obszary zlewania płynów i magazynowania za pomocą nieprzepuszczalnych i odpornych na magazynowane materiały obwałowań</p> <p>stosować następujące techniki dotyczące oznakowania zbiorników i rurociągow procesowych:</p>	<p>Lokalizacja oraz system monitorowania środowiskiem zapewnia spełnienie wymagań w zakresie bezpiecznego magazynowania odpadów. Planowanie przetwarzania odpadów ogranicza do minimum transport odpadów w ramach instalacji. Ze względu na małą pow. zakładu oraz bliskość miejsc magazynowania odpadów i urządzeń służących do ich przerobu transport jest ograniczony do minimum.</p> <p>Podczas procesów prowadzonych w zakładzie nie występują odcieki z odpadów.</p> <p>Drenaż został tak zaprojektowany, aby poprzez odpowiednie ukształtowanie terenu wody opadowe (ścieki) poprzez kratki ściekowe spływały do drenażu podziemnego (kanalizacja deszczowa) i dalej do zbiornika retencyjnego z osadnikiem, z którego następnie ostatecznie odprowadzane będą poprzez separator do kanalizacji deszczowej zewnętrznej, na zasadach określonych przez administratora sieci kanalizacyjnej.</p> <p>Odpady są sortowane i przepakowywane sporadycznie z zachowaniem środków ostrożności, z należyтым uwzględnieniem wszelkich potencjalnych problemów z niejednorodnością. Operacja taka może nastąpić wyłącznie po zatwierdzeniu przez technologa. Po tym są przemieszczane do właściwego obszaru magazynowania.</p> <p>Operator instalacji zapewni właściwy transport i magazynowanie materiałów wydzielających substancje złowne, poprzez magazynowanie ich w obiektach produkcyjno-magazynowych.</p> <p>Płyny magazynowane są w pojemnikach posadowionych w wybetonowanej hali oraz w zbiorniku z monitoringiem wycieku.</p> <p>Operator instalacji prowadzi nadzór nad użytkowanymi zbiornikami. Zbiorniki w sposób wyraźny oznaczone są symbolami zgodnymi z wewnętrznym systemem numeracji.</p>

<p>a. wyraźnie oznakowanie wszystkich pojemników w zakresie ich zawartości i pojemności oraz zastosowanie unikalnego identyfikatora. Zbiorniki muszą posiadać odpowiednio oznakowany system w zależności od ich zastosowania i zawartości.</p> <p>b. prowadzenie rejestrów dla wszystkich zbiorników, wyszczególniających unikalny identyfikator; pojemność, budowę, włącznie z materiałami; harmonogramy konserwacji i wyniki inspekcji; osprzęt; oraz rodzaje odpadów, które można magazynować/przetwarzać w pojemniku, włączając w to limit temperatury zapłonu.</p> <p>podejmuwać środki w celu uniknięcia problemów, które mogą wynikać z magazynowania/akumulacji odpadów.</p> <p>stosować następujące techniki podczas obsługi odpadów:</p> <p>a. posiadanie systemów i procedur w celu zapewnienia, że odpady są bezpiecznie przesyłane do właściwego obszaru magazynowania</p> <p>b. posiadanie systemu zarządzania dla załadunku i rozładunku odpadów w instalacji, który również uwzględni wszelkie zagrożenia, jakie działania te mogą spowodować. Niektóre opcje w tym celu obejmują systemy taryf, nadzór przez personel zakładu, klawisze lub kodowane kolorem punkty/węże lub osprzęt o określonym rozmiarze</p> <p>c. zapewnienie, że wykwalifikowana osoba wizytuje zakład posiadacza odpadów w celu sprawdzenia drobnych odpadów laboratoryjnych, starych pierwotnych odpadów, odpadów niejasnego pochodzenia lub nieokreślonych odpadów (zwłaszcza jeśli znajdują się w beczkach), odpowiedniego sklasyfikowania substancji i zapakowania do określonych pojemników. W niektórych przypadkach pojedyncze opakowania mogą wymagać ochrony przed uszkodzeniem mechanicznym w beczce za pomocą wypełniaczy dostosowanych do właściwości zapakowanych odpadów</p> <p>d. zapewnienie, że nie stosuje się uszkodzonych węży, zaworów i połączeń</p> <p>e. gromadzenie powietrza odlotowego z pojemników i zbiorników podczas obsługi odpadów płynnych</p> <p>f. rozładunek substancji stałych i osadu w obszarach zamkniętych, wyposażonych w wyciągowe systemy wentylacyjne połączone ze sprzętem ograniczania emisji, gdy obsługiwane odpady mogą potencjalnie generować emisje do powietrza (np. odory, pył, LZO)</p> <p>g. stosowanie systemu, w celu zapewnienia, że łączenie różnych partii odbywa się wyłącznie razem z badaniem jednorodności</p> <p>zapewnić, że łączenie/mieszanie pakowanych odpadów odbywa się wyłącznie pod kontrolą i nadzorem oraz jest prowadzone przez przeszkolonych pracowników. W przypadku niektórych rodzajów odpadów takie łączenie/mieszanie należy przeprowadzać z użyciem miejscowej wentylacji wyciągowej</p> <p>zapewnić, że niejednorodności chemiczne decydują o segregacji wymaganej podczas magazynowania</p> <p>stosować następujące techniki podczas obsługi odpadów w pojemnikach:</p> <p>a. magazynowanie odpadów w pojemnikach pod osłoną. Można to także stosować do wszelkich pojemników przechowywanych do czasu pobierania próbek i opróżniania. Określono pewne wyjątki od zastosowania tej techniki związane z pojemnikami lub odpadami, na które nie mają wpływu warunki otoczenia (np. światło słoneczne, temperatura, woda). Osłonięte obszary wymagają odpowiedniej wentylacji</p>	<p>Roczny plan przeglądów i remontów zapewnia prawidłowy nadzór nad zbiornikami, znajduje się u kierownika zakładu. Przeglądy prowadzą firmy zewnętrzne. Rejestracji podlegają również przeglądy z instalacji podlegających ochronie środowiska (system kanalizacji, zbiornik na odcieki, separator). Protokoły z przeglądów znajdują się w dziale ochrony środowiska. W zależności od potrzeb przeglądy prowadzone są również przez firmy zewnętrzne. Dla zbiorników, które wymagają dozoru UDT założone są odpowiednie książki.</p> <p>Operator posiada procedurę systemu zarządzania środowiskowego – gotowość reagowania na awarię, którą należy podjąć w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych. System wykorzystywany do ewidencji poszczególnych rodzajów odpadów uwzględni optymalizację czasu magazynowanych odpadów.</p> <p>W oparciu o wyniki badań fizyko-chemicznych oraz informacji zawartych w karcie przekazania odpadów podejmowana jest decyzja o skierowaniu danego odpadu w miejsce jego magazynowania.</p> <p>Operator posiada procedurę systemu zarządzania środowiskowego – gotowość reagowania na awarię, którą należy podjąć w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych. System wykorzystywany do ewidencji poszczególnych rodzajów odpadów uwzględni optymalizację czasu magazynowanych odpadów.</p> <p>W zakładzie będą prowadzone regularne audyty, które zweryfikują zgodność postępowania z instrukcją postępowania z odpadami. Audyty prowadzone będą przez zastępcę kierownika zakładu, inspektora BHP, technologa oraz dział ochrony środowiska, którzy posiadają specjalistyczną wiedzę w tym zakresie.</p> <p>W instalacji będą prowadzone regularne przeglądy techniczne, zgodnie z potrzebami, na bieżąco, które wykluczą możliwość zastosowania uszkodzonych węży, zaworów i połączeń. Przeglądy prowadzone są przez kierownika zakładu lub wyznaczonego przez niego pracownika.</p> <p>Zasadniczo nie przewiduje się przetwarzania odpadów o wysokich prężnościach par. Odpady płynne w większości będą dostarczane wraz z opakowaniami. Załadunek i rozładunek odpadów będzie prowadzony w sposób hermetyczny.</p> <p>Emisja substancji gazowych będzie znikoma z punktu widzenia oddziaływania na jakość powietrza.</p> <p>Odpady pyliste magazynowane są w silosach wyposażonych w filtry zabezpieczające środowisko przed emisją pyłów. Obiekty produkcyjno-magazynowe, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, wyposażone są w system wentylacji. Zasadniczo nie przewiduje się przetwarzania odpadów o wysokich prężnościach par.</p> <p>Przygotowanie mieszanek odpadów odbywa się wyłącznie razem z określeniem ich jednorodności.</p> <p>Receptury przetwarzania odpadów, stosowane w instalacji uwzględniają łączenie różnych partii odpadów. Procedura postępowania z odpadami uwzględnia również sposób kontroli i nadzoru prowadzonego procesu. Nadzór prowadzi technolog.</p> <p>W oparciu o informacje zawarte w karcie przekazania odpadów, ocenę organoleptyczną oraz wyniki badań fizyko-chemicznych podejmowana jest decyzja o skierowaniu danego odpadu do określonego miejsca jego magazynowania.</p> <p>Wszystkie odpady będą magazynowane w obiektach zamkniętych.</p>
<p>Inne niewymienione powyżej standardowe techniki</p> <p>Operator instalacji powinien:</p> <p>przeprowadzać operacje zgniatania, rozdrabniania i przesiewania na</p>	<p>Urządzenia do przesiewania i rozdrabniania wyposażone są w systemy zraszania (neutralizacja pyłów).</p>

obszarach wyposażonych w wyciągowe systemy wentylacyjne połączone ze sprzętem ograniczania emisji podczas obsługi materiałów, mogących generować emisje do powietrza (np. odory, pył, LZO)							
<p>Emisja do powietrza</p> <p>Aby zapobiec lub kontrolować emisje głównie pyłu, odorów i LZO oraz niektórych związków nieorganicznych operator instalacji powinien:</p> <p>ograniczyć stosowanie otwartych od góry zbiorników, pojemników i dołów poprzez:</p> <p>a. nie zezwalać na bezpośrednie odpowietrzanie lub zrzuty do powietrza przez połączenie wszystkich odpowietrzników z odpowiednimi systemami ograniczania podczas magazynowania materiałów, które mogą generować emisje do powietrza (np. odory, pył, LZO)</p> <p>b. przechowywanie odpadów lub surowców pod osłoną lub w wodoodpornym opakowaniu</p> <p>właściwie obsługiwać i konserwować sprzęt ograniczania, z włączeniem obsługi i przetwarzania/utylizacji zużytych mediów płuczkowych</p> <p>30. posiadać procedury wykrywania i naprawiania wycieku w instalacjach</p> <p>a) obsługujących dużą liczbę elementów rurociągu i magazynowania oraz</p> <p>b) związków, które mogą łatwo wyciekać i stworzyć problem środowiskowy (np. emisje nieorganizowane, zanieczyszczenie gleby. Można to postrzegać, jako element SZŚ</p> <p>zredukować emisje do powietrza do następujących poziomów</p> <table border="1" data-bbox="71 1019 813 1198"> <thead> <tr> <th>Parametr powietrza</th> <th>Poziomy emisji związane ze stosowaniem BAT (mg/Nm³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LZO</td> <td>7-20</td> </tr> <tr> <td>Pył</td> <td>5-20</td> </tr> </tbody> </table> <p>W przypadku niskich ładunków LZO, wyższy kraniec zakresu można rozszerzyć do 50</p> <p>przy użyciu odpowiedniej kombinacji technik zapobiegawczych i/lub ograniczania. Techniki wymienione powyżej w sekcji BAT „Przetwarzanie emisji do powietrza również przyczyniają się do osiągnięcia tych wartości.</p>	Parametr powietrza	Poziomy emisji związane ze stosowaniem BAT (mg/Nm ³)	LZO	7-20	Pył	5-20	<p>Procedura postępowania z odpadami nie zezwala na bezpośrednie odpowietrzanie lub emisję do powietrza przez połączenie wszystkich odpowietrzników z odpowiednimi systemami ograniczania podczas magazynowania materiałów, które mogą generować emisje do powietrza.</p> <p>Wszystkie odpady będą magazynowane i przetwarzane w obiektach zamkniętych, w opakowaniach uwzględniających właściwości danego rodzaju odpadu.</p> <p>Urządzenia będą podlegały regularnej konserwacji i przeglądom. W instalacji będą prowadzone regularne przeglądy techniczne, w miarę potrzeb identyfikowanych przez kierownika zakładu.</p> <p>Dwupłaszczowy zbiornik na odpady płynne posiadać będzie elektroniczny monitoring. Na bieżąco prowadzone będą przeglądy rurociągów w celu wykrycia ewentualnych nieszczelności. W zakładzie wdrożona będzie instrukcja postępowania z odpadami.</p> <p>Ze względu na charakter przetwarzanych odpadów nie będzie występowała emisja LZO, a zamontowane urządzenia odpylające zagwarantują emisję pyłu poniżej 20 mg/Nm³.</p>
Parametr powietrza	Poziomy emisji związane ze stosowaniem BAT (mg/Nm ³)						
LZO	7-20						
Pył	5-20						
<p>Przetwarzanie fizykochemiczne</p> <p>W przypadku fizykochemicznego oczyszczania ścieków, operator instalacji powinien:</p> <p>wykorzystywać następujące techniki w reaktorach fizykochemicznych:</p> <p>a. wyraźne określenie celów i oczekiwanej reakcji chemicznej dla każdego procesu przetwarzania</p> <p>b. ocena każdego nowego zestawu reakcji i proponowanych mieszanek odpadów i odczynników w badaniu laboratoryjnym przed przetwarzaniem odpadów</p> <p>c. w szczególności zaprojektowanie i eksploatacja pojemnika reaktora tak, że nadaje się do swojego przeznaczenia</p> <p>d. obudowanie wszystkich pojemników przetwarzania/reakcyjnych i zapewnienie, że są odpowietrzane do atmosfery za pomocą odpowiedniego systemu płuczkowego oraz ograniczania</p> <p>e. monitorowanie reakcji w celu zapewnienia, że jest ona pod kontrolą i mierza w kierunku przewidywanego wyniku</p> <p>f. zapobieganie mieszanemu odpadów lub innych strumieni zawierających jednocześnie metale i środki kompleksotwórcze</p>	<p>Operator instalacji nie prowadzi fizykochemicznego oczyszczania ścieków</p> <p>Do każdego odpadu, na podstawie analiz laboratoryjnych, dobierana będzie indywidualna receptura, pozwalająca na jego właściwe przetworzenie w wyniku zaplanowanych reakcji chemicznych. Proces prowadzony będzie w warunkach pełnej hermetyzacji, a produkty poddawane będą regularnej kontroli.</p> <p>Proces prowadzony będzie w warunkach pełnej hermetyzacji, a produkty poddawane będą regularnej kontroli.</p> <p>Proces prowadzony będzie w warunkach pełnej hermetyzacji, a produkty poddawane będą regularnej kontroli. W instalacji nie będą powstawać ścieki przemysłowe.</p> <p>Receptury przetwarzania odpadów oparte na badaniach fizykochemicznych zapobiegają mieszanemu odpadów mogących tworzyć związki kompleksotwórcze.</p>						

<p>W przypadku przetwarzania fizykochemicznego odpadów stałych, operator instalacji powinien:</p> <p>badac wymywalnosć związków nieorganicznych za pomocą znormalizowanych procedur wymywania CEN i odpowiedniego poziomu badania: podstawowej charakterystyki, badania zgodnosci lub weryfikacji na miejscu</p> <p>ograniczac przyjecie odpadów do przetwarzania poprzez utwardzanie/immobilizacje do odpadów nie zawierajacych wysokich poziomów LZO, skladników wydzielajacych odory, stalych cyjanów, srodków utleniajacych, odpadów o wysokiej zawartosci CWO i butli gazowych</p> <p>stosowac techniki kontroli i obudowy dla załadunku/rozładunku oraz zamknętych systemów przenośnikowych</p> <p>posiadać systemy ograniczania emisji w celu obsługi strumienia powietrza jak również obciążen szczytowych związanych z załadunkiem i rozładunkiem</p>	<p>W ramach badań laboratoryjnych kontrolowana będzie wymywalność związków nieorganicznych z odpadów poddawanych procesom przetwarzania, zgodnie z posiadana przez laboratorium spólki Mo-BRUK akredytacja.</p> <p>Operator instalacji nie będzie przyjmowal do przetwarzania odpadów zawierajacych wysokie poziomy LZO, substancji o duzej uciężliwosci zapachowej, silnych utleniaczy, substancji chelatujacych, odpadów o wysokiej zawartosci węgla organicznego CWO ani butli gazowych.</p> <p>Caly proces przetwarzania zorientowany będzie na minimalizacje emisji substancji do powietrza. Operator będzie dązyl do maksymalnej hermetyzacji procesu w przypadkach, kiedy będzie to mozliwe.</p> <p>W celu ograniczania emisji, silosy magazynowe sluzące do przechowywania materialów sypkich wyposazone są w wysokosprawne filtry workowe.</p>
--	---

W ocenie organu zaklad spełnia wymagania najlepszych dostępných technik.

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z przepisem art. 188 ust. 2 ustawy Poś w pozwoleniu określono rodzaje i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz warunki wprowadzania do srodowiska substancji i energii, tj.:

- substancji emitowanych do powietrza atmosferycznego, na poziomie nie powodujacym przekroczenia stężeń dopuszczalnych w powietrzu ani wartosci odniesienia,
- rozklad czasu pracy źródeł hałasu dla doby,
- odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Jednocześnie uwzględniając wymóg przepisu art. 211 ust. 2 punkt 3a, 3c, 5 i 6 ustawy Poś, w pozwoleniu określono:

- wielkosć emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakladem, wyrazonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq Nr}$, w odniesieniu do terenów normowanych, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1 ustawy Poś,
- ilosc wykorzystywanej wody przez instalacje objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym,
- sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii,
- sposob postępowania w przypadku zakonczenia eksploatacji i likwidacji objętych wnioskiem instalacji.
- sposob osiagania wysokiego poziomu ochrony srodowiska jako calosci.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu w zakresie emisji chromu (+6), cynku, manganu, miedzi, ołowiu i zelaza (jako sumy poszczegolnego metalu i jego związków w pyle ogółem), kwasu siarkowego, pyłu zawieszzonego PM10 i PM2,5. W wyniku tych obliczeń nie stwierdzono przekroczenia obowiazujacych standardów jakosci powietrza, poza terenem do ktorego Spółka posiada tytul prawny.

Źródłem emisji do powietrza z przedmiotowej instalacji, będzie proces napełniania cementem lub odpadami pylistymi trzech zbiorników oznaczonych jako silos nr 1, 2 i 3 (emitory nr E1, E2 i E3) oraz procesy (neutralizacji majaca na celu eliminowanie substancji niebezpiecznych, mieszanie i formowanie masy) prowadzone w ramach linii technologicznej, które odbywac się będą wewnątrz hali. Zanieczyszczenia powstajace w wyniki prowadzonych procesów odprowadzane będą do powietrza za pośrednictwem 4 wentylatorów wyciągowych o wydajnosci 1330 m³ każdy zainstalowanych na dachu hali technologicznej (emitory nr E4, E5, E6 i E7).

Na terenie zakladu poza halą technologiczną będą prowadzone procesy kruszenia odpadów w kruszarce mobilnej, jako źródło emisji nieorganizowanej.

Biorąc pod uwagę powyższe w niniejszej decyzji, scharakteryzowano źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, oraz ustalono wielkość emisji dopuszczalnej na poziomie emisji nie powodującej przekroczeń w powietrzu atmosferycznym wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87). Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji została określona zgodnie z wnioskiem strony, na podstawie dokumentacji dołączonej do wniosku.

Na terenie Zakładu nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Nie przewiduje się również wariantowego wykorzystania instalacji.

W niniejszej decyzji określono również stosowane w trakcie eksploatacji instalacji działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczanie oddziaływań transgranicznych.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, organ zgodnie z wnioskiem strony odstąpił od nałożenia obowiązku prowadzenia pomiarów, jak również nie zobowiązał prowadzącego instalację do zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach E1, E2, E3, E4, E5, E6 i E7, z uwagi na brak technicznej możliwości ich montażu, zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Zgodnie z przepisami art. 147 ust. 4 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację nowo zbudowaną, z której emisja wymaga pozwolenia, jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji najpóźniej w terminie 14 dni od dnia zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

W dokumentacji stanowiącej podstawę do udzielenia przedmiotowego pozwolenia wnioskodawca dokonał inwentaryzacji emitorów hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Na podstawie przedstawionych danych wykonane zostały obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu. Z przedłożonych obliczeń wynika, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych sąsiadujących z zakładem terenach normowanych w tym zakresie.

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy emitorów hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z przepisem art. 211 ust. 2 punkt 3a ustawy Poś ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} , w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i zabudowy zgródowej znajdujących się w sąsiedztwie zakładu. Tereny chronione akustycznie, określono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą NR XXIV/167/2005 z dnia 28.01.2005 r. Rady Gminy Skarbimierz.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny normowane, w obrębie których pomiary te należy prowadzić.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę wniosek Strony oraz treść art. 202 ust. 4 ustawy Poś oraz art. 43 ust. 1 i ust. 2 z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), określono w punkcie II niniejszej decyzji warunki dotyczące przetwarzania i zbierania odpadów.

W instalacji Spółki Mo-Bruk w Skarbimierzu prowadzony będzie proces odzysku odpadów R5, w wyniku którego powstanie produkt końcowy – granulatu. W przypadku gdy produkt nie spełnia wymagań jakościowych przewidzianych dla jego przyszłych zastosowań, sam proces przetwarzania odpadów w instalacji klasyfikowany będzie jako proces unieszkodliwiania odpadów D9, a produkt nie spełniający wymagań jakościowych stanowić będzie odpad o kodzie 19 03 05 i/lub 19 03 07, którego łączna ilość nie przekroczy 30 000 Mg w ciągu roku. Technologicznie oba procesy, tj. odzysk w procesie R5 oraz unieszkodliwianie w procesie D9, są tożsame, natomiast ich klasyfikacja zależy będzie od efektu końcowego.

Zgodnie z informacjami uzyskanymi od Zakładu próbkę granulatu cementowego pobierane są z każdej partii produkcyjnej, a następnie wysyłane są do centrali firmy w miejscowości Niecew, w której znajduje się akredytowane laboratorium. W przypadku negatywnych wyników laboratoryjnych następuje kwalifikacja granulatu cementowego jako niespełniającego wymagań Aprobata technicznej. Zwykle granulatu taki zawracany jest do produkcji jeden raz (decyzję o zawróceniu granulatu do ponownego przerobu podejmuje dyrektor oddziału w oparciu o względy ekonomiczne). Po zawróceniu do produkcji granulatu cementowy poddawany jest tym samym procesom jak za pierwszym razem. Powtórny przerób realizowany jest w oparciu o tę samą lub zmodyfikowaną recepturę.

Granulatu który nie spełnia wymogów Aprobata i nie jest zawracany do produkcji przekazywany jest do zagospodarowania podmiotom posiadające stosowne uzgodnienia w zakresie gospodarki odpadami.

Zgodnie art. 188 ust. 2b ustawy Poś w pozwoleniu zintegrowanym scharakteryzowano powstające w związku z eksploatacją instalacji odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny oraz właściwości, a także określono dopuszczalne sposoby zagospodarowania wytworzonych odpadów oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), mając na względzie brzmienie art. 250 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego pobierana będzie woda z istniejącej gminnej sieci wodociągowej. W procesie produkcyjnym woda wykorzystywana będzie do zwilżenia przetwarzanych odpadów suchych aby otrzymać odpowiednią konsystencję mieszaniny. Ponadto woda w niewielkich ilościach wykorzystywana będzie do pielęgnacji granulatu dla osiągnięcia wymaganych parametrów granulatu. Do kondycjonowania granulatu wykorzystywana będzie głównie woda pobierana ze zbiornika gromadzącego wody opadowe i roztopowe pochodzące z placów i dachów. Dopiero w przypadku długotrwałej suszy woda do kondycjonowania granulatu może być pobierana z sieci wodociągowej.

Z informacji zawartych we wniosku wynika, że Zakład nie jest źródłem powstawania ścieków technologicznych, powstających w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę, fakt że Zakład dla potrzeb instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie pobiera wód powierzchniowych ani wód podziemnych, jak również instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, organ nie nałożył na uprawnionego obowiązku monitorowania ilości pobieranej wody oraz ilości i jakości powstających ścieków.

W pozwoleniu nie określono warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska

substancji i energii, ponieważ prowadzący instalacje nie przewiduje wystąpienia podczas tych sytuacji warunków, które miałyby wpływ na sposób i wielkość emisji.

Stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i ograniczeniu oddziaływań transgranicznych wraz ze sposobami zapewnienia efektywnego wykorzystania energii elektrycznej oraz energii cieplnej zostały opisane w niniejszym pozwoleniu.

Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji wykraczających poza wymagania wynikające z art. 147 i 148 ustawy Poś, ustalono w punkcie 9 niniejszego pozwolenia.

Przedmiotowa instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym (ZZR) ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) w świetle obecnie obowiązującego rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których występowanie w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. Nr 58, poz. 535), stąd zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś określono w punkcie 11 niniejszej decyzji sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym instalacja należąca do Mo-BRUK spełnia wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Korzystając z art. 209 ust. 2 Poś w związku z art. 35 § 5 ustawy z 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267) od terminu na wydanie pozwolenia zintegrowanego zostały odliczone terminy oczekiwania na wyjaśnienia i uzupełnienia wnioskodawcy.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy Poś, na okres nie dłuższy niż 10 lat, tj. do 3 września 2024 r. uwzględniając tym samym również wniosek strony w tym zakresie.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy Poś – przed dokonaniem zmian w instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ust. 1 ustawy Poś, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.
Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej, zgodnie z pozycją III.40 punkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. nr 225, poz. 1635 z późn. zmianami), w wysokości 506 zł (słownie złotych: pięćset sześć). Wpłaty w wysokości 616 zł dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

potwierdzenie odbioru

h. IX. 2014

PREZES ZARZĄDU
Józef Mokrzycki

Z up. Marszałka Województwa
Marszałek Województwa
Dyrektor
Departamentu Ochrony Środowiska

