



Decyzja niniejsza stała się
z dniem 15.06.2015
ostateczna i podlega wykonaniu.

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA OPOLSKIEGO

DOŚ.7222.12.2015.AK

Opole, dnia 30 czerwca 2015 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2b, ust. 3, ust. 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6, ust. 8, art. 217a oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu z 29 stycznia 2015 r. nr NG/GA/292/2015 w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla eksploatowanej przez ten zakład oczyszczalni ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej przy ul. Mostowej 30A w Kędzierzynie-Koźlu

orzekam

udzielić **Grupie Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczalni ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej przy ul. Mostowej 30A w Kędzierzynie-Koźlu, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Oczyszczalnia ścieków należąca do Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. eksploatowana jest w powiązaniu z instalacjami wymagającymi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj.:

- do produkcji gazu syntezowego, aldehydów i alkoholi, bezwodnika kwasu ftalowego, bezwodnika kwasu maleinowego, ciągłej produkcji ftalanu dwuoktylu i tereftalanu di-2-etyloheksylu oraz okresowej produkcji ftalanów, wchodzących w skład Jednostki Biznesowej OXOPLAST,
- do produkcji amoniaku (łącznie z kompresorownią gazu syntezowego), kwasu azotowego TKI (łącznie z węzłem azotynu i azotanu sodu), kwasu azotowego TKIV, saletrzaku, mocznika i kwasu azotowego TKV, wchodzących w skład Jednostki Produkcyjnej NAWOZY,
- do spalania paliw i do składowania odpadów innych niż niebezpieczne – mieszanek popiołowo-żużlowych, położonych i eksploatowanych na terenie Grupy Azoty ZAK S.A.

Przepustowość instalacji oczyszczania ścieków wynosi 30 600 m³/d.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 749-00-05-094,
Numer REGON: 530544497.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację tę tworzą współpracujące ze sobą, tworzące ciąg technologiczny procesu oczyszczania ścieków, następujące węzły i obiekty:

- węzeł Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków,
- węzeł Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków,
- węzeł oczyszczalni „Piskorzowiec”.

Węzeł Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków

Węzeł Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków stanowi pierwszy element instalacji do oczyszczania ścieków. W skład węzła Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków wchodzi obecnie główne urządzenia i obiekty:

- komora rozdziału ścieków z zainstalowanymi w niej zastawkami umożliwiającymi skierowanie ścieków na jedną z dwóch krat,
- krata mechaniczna pionowa wraz z podajnikiem hydraulicznym skratek, stanowiąca urządzenie rezerwowe dla pracującej w normalnym trybie pracy oczyszczalni kraty schodkowej,
- krata mechaniczna schodkowa zintegrowana z układem odwadniania i prasowania skratek oraz przenośnikiem skratek,
- piaskownik typu Geigera stanowiący urządzenie rezerwowe dla pracującego w normalnym trybie pracy oczyszczalni piaskownika z separatorem piasku,
- piaskownik typu Grit King,
- separator piasku połączony z płuczką,
- komora zbiorcza ścieków z zainstalowanymi zastawkami umożliwiającymi przyjęcie ścieków z poszczególnych ciągów krat i piaskowników oraz skierowanie ich do tłuszczownika,
- tłuszczownik dwukomorowy wyposażony w system napowietrzania, wspomagający proces flotacji olejów, układ zgarniaczy powierzchniowych oraz przelewów oleju oraz ścieków,
- układ separacji i magazynowania oleju składający się z:
 - separatora wstępnego,
 - separatora właściwego,
 - studzienki zbiorczej oleju,
 - pompowni oleju, którą stanowi zbiornik podziemny odbierający oleje ze studzienki zbiorczej oleju, tłoczone następnie za pomocą pompy oleju do zbiornika oleju,
 - zbiornik oleju.
- zadaszone miejsce gromadzenia odpadów przeznaczone do czasowego magazynowania, usuniętych w trakcie oczyszczania ścieków skratek oraz piasku, zlokalizowane w boksie o wymiarach w rzucie 13,5 × 3,25 m,
- studnia zestawu hydroforowego wraz z zainstalowanym 3-pompowym zestawem hydroforowym wody przemysłowej, wykorzystywanej na potrzeby płukania piasku w separatorze oraz wzburzania pulpy piaskowej,
- pompownia ścieków oraz składająca się z dwóch pracujących naprzemiennie dmuchaw rotacyjnych stacja dmuchaw, których urządzenia zainstalowano w tym samym obiekcie budowlanym,
- dwukomorowa zewnętrzna komora czerpalna, z której zgromadzone ścieki, przepompowywane są do kolejnego węzła instalacji do oczyszczania ścieków, tj. węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków.

Węzeł Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków

W skład zmodernizowanego węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków wchodzi następujące, główne obiekty i urządzenia:

- osadniki wstępne,
- zbiornik uśredniający,
- pompownia osadów,
- pompownia ścieków,
- reaktory biologiczne osadu czynnego,
- stacja dmuchaw,
- osadniki wtórne,
- pompownia osadu recykulowanego,
- stacja odwadniania osadów,

- układ podgrzewania ścieków,
- pompownia wody obiegowej podgrzanej,
- stawy ściekowe nr 2 i nr 3.

Węzeł oczyszczalni „Piskorzowiec”

Węzeł ten stanowi zespół 4 osadników, z odrębnym systemem wprowadzania ścieków oraz kierowania ich do zbiornika głównego węzła.

W pierwszym etapie procesu realizowanego w instalacji oczyszczania ścieków, ścieki kierowane są do urządzeń węzła Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków, skąd po częściowym usunięciu opadających zanieczyszczeń stałych oraz olejów, przetwarzane są do oczyszczenia docelowego w węźle Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ). Do węzła CMBOŚ kierowane są także w sposób bezpośredni ścieki z instalacji produkcji aldehydów i alkoholi oraz ścieki z terenu gminy Bierawa. Oczyszczone ścieki przemysłowe kierowane są następnie do stawu wyrównawczego nr 3. Do stawu nr 3 odprowadzane są ponadto w sposób bezpośredni wody nadosadowe z hydrotransportu mieszanek popiołowo-żuźlowych oraz wody z rowów opaskowych składowisk odpadów. W praktyce istnieje również możliwość skierowania ścieków do stawu nr 3 za pośrednictwem stawu nr 2.

Ścieki kierowane są następnie za pośrednictwem kanału otwartego, do węzła oczyszczalni „Piskorzowiec”. Do kanału tego trafiają również, zbierane kanalizacją burzową, niewymagające stosowania wysokosprawnych metod biologicznego oczyszczania strumienie ściekowe, tj. wody opadowe i infiltracyjne oraz ścieki pochodzące z regeneracji obiegów chłodniczych. Przed wprowadzeniem do węzła oczyszczalni „Piskorzowiec” ścieki dopływają do układu zawrotu ścieków. System ten umożliwia zawrót ścieków na teren Grupy Azoty Zakładów Azotowych Kędzierzyn S.A., w celu wykorzystywania ich do produkcji wody przemysłowej, a tym samym umożliwia zmniejszenie ilości wód pobieranych z rzeki Odry. Do rzeki Odry poprzez węzeł oczyszczalni „Piskorzowiec”, odprowadzany jest w związku z tym jedynie nadmiar powstających ścieków oraz kierowane do niego bezpośrednio ścieki pochodzące ze Stacji Uzdatniania Wody.

Proces oczyszczania ścieków w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków, przebiega następująco:

- usuwanie zanieczyszczeń stałych

Dopływające do oczyszczalni ścieki kierowane są za pośrednictwem komory rozdziału na jedną z dwóch linii usuwania skrutek i piasku. Podstawowy układ stanowi mechaniczna krata schodkowa, współpracująca z piaskownikiem. Układ rezerwowy stanowi zaś krata pionowa oraz piaskownik. Zatrzymany w separatorach piasek kierowany jest następnie na połączony z płuczką separator piasku. W separatorze tym następuje odwodnienie piasku, który zrzucany jest następnie do podstawianego pod separator kontenera.

Do odpowiednich pojemników, kierowane są również skrutki zatrzymane na kratkach mechanicznych. Trafiają tam one za pośrednictwem układu do odwadniania i prasowania skrutek oraz przenośnika skrutek (w przypadku kraty schodkowej) lub automatycznego, hydraulicznego podajnika (w przypadku kraty pionowej). Następnie odpady te są selektywnie magazynowane w zadanej wiacie zlokalizowanej w obszarze funkcjonalnym węzła Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (budynek 180) i przekazywane okresowo uprawnionym odbiorcom odpadów.

- usuwanie zanieczyszczeń olejowych

Ścieki pozbawione opadających zanieczyszczeń stałych, kierowane są do układu dwukomorowego tłuszczownika. Ścieki, przepływając przez prostokątne komory tłuszczowników, są odpowiednio napowietrzane, co umożliwia flotację zawartych w ściekach zanieczyszczeń olejowych. Zastosowanie napowietrzania prowadzi do wypłynięcia na powierzchnię ścieków zarówno zanieczyszczeń lżejszych od wody, jak również zanieczyszczeń olejowych o większej masie.

Następnie ścieki kierowane są przez koryta odpływowe do komory czerpalnej pompowni ścieków, skąd przepompowywane są do węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków. Wyniesiony na powierzchnię ścieków kożuch zanieczyszczeń olejowych, zgarniany jest do koryta odpływowego oleju, poprzez które kierowany jest do układu separacji i magazynowania oleju. W układzie tym uwodnione zanieczyszczenia olejowe przepływają kolejno przez separator wstępny, a następnie separator właściwy, w których zanieczyszczenia olejowe oddzielane są od ścieków. Oleje zbierane są następnie w studziencie oleju, z której przepływają do pompowni oleju. Zainstalowana w niej pompa tłoczy je następnie do zbiornika oleju, skąd układem pompowym kierowane są do autocysterny ustawionej na utwardzonym, zabezpieczonym terenie, a następnie przekazywane w celu przetworzenia uprawnionemu odbiorcy odpadów. Wszystkie strumienie ściekowe, odseparowane na kolejnych etapach oczyszczania ścieków od zanieczyszczeń stałych lub olejowych, zwracane są do procesu oczyszczania ścieków.

Następnie ścieki prowadzone są do węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków, w którym proces oczyszczania przebiega następująco:

– usuwanie zanieczyszczeń stałych

Ścieki dopływające do węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków, kierowane są na osadniki wstępne, w celu usunięcia zawartych w nich zawieszin oraz pozostałości nie zatrzymanych w Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków olejów.

Osady z lejów osadowych osadników odprowadzane są okresowo w sposób grawitacyjny do pompowni osadów, poprzez którą przepompowywane są do osadnika wstępnego nr 1, pełniącego rolę grawitacyjnego zagęszczacza osadów, z którego przekazywane są następnie odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

– biologiczne oczyszczanie ścieków

Ścieki po osadnikach wstępnych kierowane są za pośrednictwem zbiornika retencyjnego (umożliwiającego wyrównanie składu i przepływu), lub bezpośrednio poprzez kanał połączeniowy, do komór osadu czynnego (reaktorów biologicznych). W reaktorach tych prowadzone są procesy:

- biochemicznej redukcji azotanów do azotu gazowego, z jednoczesnym utlenianiem związków organicznych – denitryfikacją,
- połączone utlenianie związków organicznych oraz amoniaku do azotanów – nityfikacja.

System eksploatowany w Grupie Azoty ZAK S.A. pracuje w układzie jednego osadu, z komorą denitryfikacji na początku ciągu technologicznego. W układzie tym nie ma konieczności stosowania osadników pośrednich, a osad przebywa kolejno w warunkach tlenowych i niedotlenionych.

Proces usuwania azotu realizowany jest z wykorzystaniem komory denitryfikacyjnej (KD), zlokalizowanej na początku układu oczyszczania. Źródłem węgla organicznego łatwo przyswajalnego dla bakterii odpowiedzialnych za denitryfikację są surowe ścieki, zaś azotanów ścieki recyrkulowane z komory nityfikacji (KN). Biomasa w komorze denitryfikacyjnej uzupełniana jest osadem czynnym recyrkulowanym z osadnika wtórnego.

Przemiana azotanów do gazowego azotu, który może być usuwany ze ścieków, zachodzi w warunkach względnie beztlenowych tzn. przy stężeniu tlenu w ściekach na poziomie do 0,5 mg/l. W procesie tym w niewielkim stopniu następuje także utlenienie związków organicznych. W celu utrzymania osadu czynnego w ciągłym ruchu i zawieszeniu w każdej z komór denitryfikacyjnych zabudowane zostały mieszadła wolnoobrotowe. Do utrzymywania określonej cyrkulacji wewnętrznej ścieków między komorami denitryfikacji, a komorami nityfikacji wykorzystywane są zaś mieszadła pompujące, zabudowane we wspólnej ścianie komór.

W napowietrzanych komorach nityfikacji (KN) zawarte w ściekach związki organiczne ulegają utlenieniu przez mikroorganizmy cudzożywne (heterotrofy). Równocześnie z tym procesem następuje rozkład azotu organicznego do amoniaku (amonifikacja). Przemiana amoniaku do azotanów zachodzi zaś w procesie nityfikacji, przy udziale tlenowych bakterii samożywnych (autotroficznych).

- zagospodarowywanie osadów

Ścieki po oczyszczeniu w reaktorach biologicznych kierowane są do dwóch osadników wtórnych, w celu wydzielenia z oczyszczonych ścieków zawiesiny osadu czynnego. Na rurociągach dopływowych do osadników wtórnych zabudowane zostały zasuwki odcinające z napędem elektrycznym. Dopływ ścieków do osadnika odbywa się rurą centralną, zaś odpływ poprzez koryta z przelewem pilastym. Opadające na dno osadnika kłaczkosy osadu czynnego, zgarniane są przez wolnoobrotowy zgarniacz jezdny, do leja osadowego zlokalizowanego w centrum osadnika, skąd zasysany jest przez pompy recyrkulacji osadów. Sklarowane ścieki korytem zbiorczym odprowadzane są z osadników wtórnych do kanału odpływowego, na którym zamontowano koryto pomiarowe Venturiego, umożliwiające pomiar ilości odprowadzanych ścieków.

Osady nadmierne powstające podczas procesu biologicznego oczyszczania ścieków kierowane są do stacji odwadniania osadów. Odwodnione osady przy wykorzystaniu niewielkiego taśmociągu ekspediowane są do specjalnych pojemników, które magazynowane są w wyznaczonym miejscu magazynowania – wiacie ob. 1151. Docelowo odpad odbierany jest w celu poddania go procesom odzysku lub unieszkodliwienia przez uprawnionych odbiorców odpadów.

- usuwanie zanieczyszczeń stałych oraz uśrednianie przepływu i składu ścieków

Wody nadosadowe pochodzące z hydrotransportu mieszanek popiołowo-żużlowych na składowisko popiołów i żużli oraz wody z rowów opaskowych składowisk odpadów, kierowane są bezpośrednio do stawu ściekowego nr 3. W stawie tym następuje proces sedymentacji i uśredniania składu oraz przepływu ścieków (istnieje również możliwość skierowania przedmiotowych wód do stawu nr 3 za pośrednictwem stawu nr 2). Poziom ścieków w stawie nr 3 regulowany jest za pomocą zastawek zamontowanych w komorze odpływowej (w zakresie 15÷80 cm).

Ze stawu nr 3 ścieki odprowadzane są w kierunku wężła oczyszczalni "Piskorzowiec", gdzie w pierwszej kolejności trafiają do układu zawracania ścieków. Układ ten, dzięki systemowi zastawek umożliwia skierowanie ścieków (w niezbędnej aktualnie ilości), poprzez układ pompowy zlokalizowany na ujęciu wody z rzeki Odry, do produkcji wody przemysłowej. W związku z tym do wężła oczyszczalni "Piskorzowiec" trafia jedynie nadmiar ścieków.

Ścieki te kierowane są otwartym kanałem do zespołu czterech osadników ziemnych, z których przepływają następnie do zbiornika wyrównawczego o szerokości ok. 360 m i długości ok. 500 m. Pojemność każdego z osadników wynosi 18 700 m³, zaś zbiornika wyrównawczego 179 000 m³.

Zbiornik wyrównawczy wyposażony jest w drewniany deflektor pływający, zlokalizowany przed wylotem ścieków. Wylot ścieków odbywa się przez studnię odpływową, wyposażoną w krawędź przelewową i kratę do zatrzymywania zanieczyszczeń pływających. Przy studni odpływowej zamontowano sondę pomiarową, mierzącą ilość odprowadzanych ścieków.

Ze zbiornika wyrównawczego ścieki odprowadzane są kolektorem zamkniętym o średnicy \varnothing 1400 poprzez wylot żelbetowy do rzeki Odry w km 85+200.

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego

II.1. Jednostkowe zużycie energii, surowców i materiałów:

Tabela nr 1

Lp.	Energia, materiały, surowce	Zużycie	Jednostka miary
1	Energia elektryczna	10 949 600	kWh/rok
2	Para wodna 0,6 MPa	19 960	Mg/rok
4	Polielektrolit	6,5	Mg/rok
5	Kwas fosforowy	30	Mg/rok

II.2. Zużycie substancji niebezpiecznych

Środkami niebezpiecznymi stosowanymi na instalacji są: polielektrolit (destylaty lekkie obrabiane wodorem o stężeniu od 20% do 50% i alkilofenylotoksylat o stężeniu do 3%), kwas fosforowy. Środki te nie będą magazynowane, będą zamawiane wg potrzeb bieżącego zużycia i będą dostarczane odpowiednio:

- polielektrolit – do budynku stacji odwadniania osadów nr 1151, wyposażonego w szczelną, wykafelkowaną posadzkę
- kwas fosforowy – do budynku pompowni ścieków nr 1146, wyposażonego w posadzkę kwasoodporną.

Substancje przechowywane będą w kontenerach producenta.

II.3. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

Woda na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego objętej niniejszą decyzją pobierana jest z sieci wody przemysłowej Grupy Azoty ZAK S.A.

W węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków woda wykorzystywana jest do:

- płukania piasku w płuczce zintegrowanej z separatorem,
- wzbudzania pulpy piaskowej w piaskowniku podczas usuwania piasku z urządzenia.

W węźle Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków woda wykorzystywana jest do:

- mycia wymiennika ciepła po zakończeniu okresu podgrzewania ścieków,
- filtra (doraźnie).

Dla powyższych celów zużywana jest woda przemysłowa w ilości 150 m³/rok.

W instalacji oczyszczania ścieków wykorzystywana jest również woda obiegowa z obiegu chłodniczego Wydziału Mocznika, pobierana z kanału wody powrotnej podgrzanej, wykorzystywana w wymienniku ciepła podgrzewającym ścieki. Przez wymiennik przepływa 1 006 850 m³/rok wody obiegowej z obiegu chłodniczego Wydziału Mocznika.

III. Emisja hałasu do środowiska

III.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 2

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy [h]	
		pora dzienna	pora nocna
ŹRÓDŁA PUNKTOWE			
Separator piasku			
IOS_1	- 2 motoreduktory: moc elekt. każdego z nich 0,75 kW.	2,7	1,3
ŹRÓDŁA TYPU BUDYNEK			
Budynek pompowni ścieków wraz ze stacją dmuchaw (ob. 180)			
IOS_2	- pompa ścieków (2 szt.): moc elekt. każdej z nich 45 kW, - pompa ścieków (1 szt.): moc elekt. 52 kW, - pompa ścieków (1 szt.): moc elekt. 1,5 kW, - dmuchawa powietrza (2 szt.): moc elekt. każdej z nich 11 kW.	16	8
Budynek kraty schodkowej			

IOS_3	- podajnik odwadniający skratek: moc elekt. 1,5 kW - krata schodkowa: moc elekt. 3 kW	1,3	0,7
Budynek pompowni osadów (ob. 1142)			
IOS_4	- 3 pompy osadu o mocy elekt. każdej z nich na poziomie 30 kW	16	8
Budynek pompowni ścieków (ob. 1146)			
IOS_5	- 2 pompy ścieków: moc elekt. każdej z nich 55 kW - 2 pompy ścieków: moc elekt. każdej z nich 20 kW	16	8
Budynek stacji dmuchaw (ob. 1150)			
IOS_6	- 4 dmuchawy o mocy elekt. każdej z nich po 300 kW (1 szt. stanowiąca rezerwę)	16	8
Budynek stacji odwadniania osadów - Pomieszczenie prasy Unison S208 (ob. 1151)			
IOS_7	- prasa Unison S208: moc elekt. 0,55 kW, - pompa wody płucznej: moc elekt. 4,0 kW, - podajnik 1: moc elekt. 1,1 kW, - podajnik 2 i 3: moc elekt. 0,18 kW, - mieszacz: moc elekt. 2,2 kW, - podajnik wapna: moc elekt. 0,37 kW, - mieszadła polielektrolitu: moc elekt. 0,55 kW, - pompa przerzutowa: moc elekt. 0,37 kW, - pompa dozująca: moc elekt. 1,0 kW.	16	8
Budynek stacji odwadniania osadów - Pomieszczenie prasy Ekofin (ob. 1151)			
IOS_8	- prasa Ekofin: moc elekt. 0,65 kW, - pompa wody: moc elekt. 3 kW, - zagęszczacze: moc elekt. 0,44 kW, - pompa dozująca: moc elekt. 0,65 kW, - pompa polimeru: moc elekt. 75 kW, - mieszadło polielektrolitu: moc elekt. 0,22 kW.	16	8
Budynek pompowni osadu recykulowanego			
IOS_9	- 5 pomp osadu: moc elekt. każdej z nich 22 kW.	16	8
Budynek pompowni wody obiegowej podgrzanej			
IOS_10	- 2 pompy wody obiegowej (1 pracująca i 1 stanowiąca rezerwę): moc elekt. każdej z nich 160 kW	16	8
ŹRÓDŁA LINIOWE			
Układy napędowe osadników wtórnych			
IOS_11 (1 i 2)	- 2 silniki napędzające dwa niezależne zgarniacze osadów o mocy elekt. każdego z nich na poziomie 1,1 kW	16	8
Układy napędowe osadników wstępnych			
IOS_12 (1 i 2)	- 2 silniki napędzające dwa niezależne zgarniacze osadów o mocy elekt. każdego z nich na poziomie 1,1 kW	16	8

III.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 3

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu zakładu	Opis terenu wg tab. Nr 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014.112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku	
			$L_{Aeq D}$	$L_{Aeq N}$
1.	L - MWNU - tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej niskiej i usług nieuciążliwych (**)	Lp. 3a Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
2.	L1MW - tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej o wysokiej intensywności zabudowy (***)	Lp. 3a Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

Objaśnienia:

- (*) miejscowy plan zagospodarowania terenu miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzony Uchwałą Rady Miasta z dnia 22 maja 2002 r. nr IX/98/2003, zmieniony Uchwałą z dnia 30 października 2008 r. nr XXXII/387/08,
- (**) miejscowy plan zagospodarowania terenu Gminy Bierawa, zatwierdzony Uchwałą Rady Gminy Bierawa z dnia 8 sierpnia 2003 r. nr X/61/2003.

III.3. Promieniowanie elektromagnetyczne

Instalacje nie stanowią źródła emisji pól elektromagnetycznych do środowiska.

IV. Emisja odpadów

IV.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsce i sposoby magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadu
Odpady niebezpieczne					
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,5	Odpad jest selektywnie gromadzony w opakowaniach jednostkowych, np. beczkach, workach z tworzywa sztucznego i magazynowany w wydzielonym sektorze hali budynku 180 - węzeł <i>Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków</i> (budynek 180). Jest to obiekt oznakowany, wyposażony w szczelną posadzkę, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.	odzysk/ unieszkodliwianie

2.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	1 500,0	<p>Odpad układem pompowym, poprzez szereg separatorów, kierowany jest do szczelnego, specjalnie zabezpieczonego, zbiornika znajdującego się w ciągu oczyszczania ścieków (oznaczony jako SEP 5) o V=60 m³ w celu poddania go procesowi magazynowania. Zbiornik zlokalizowany jest na terenie CMOŚ, przy ob. nr 180.</p> <p>Ze zbiornika odpad układem pompowym kierowany jest do autocysterny ustawionej na utwardzonym, zabezpieczonym terenie.</p>	odzysk/ unieszkodliwianie
3.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	2 000,0 s.m.	<p>Odpad po odwodnieniu na prasie filtracyjnej, za pomocą taśmociągu ekspediowany jest do specjalistycznych pojemników, które ustawione są w wyznaczonym miejscu magazynowania, tj. wiacie (obiekt 1151) - obiekt oznakowany, zadaszony, o utwardzonym podłożu.</p>	odzysk/ unieszkodliwianie
4.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	2 540,0 s.m.	<p>Szlamy powstające w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ) są selektywnie magazynowane w szczelnych kontenerach w wiacie zlokalizowanej w obszarze funkcjonalnym tego węzła (budynek 180). Jest to obiekt oznakowany, zadaszony, o utwardzonym podłożu. Prewencyjnie zastosowane jest rozwiązanie umożliwiające kierowanie ewentualnych wycieków do systemu kanalizacji przemysłowej.</p> <p>Alternatywnie osad może być, po jego usunięciu z urządzeń oczyszczających ścieki, przekazywany bezpośrednio odbiorcy odpadu, z pominięciem procesu magazynowania.</p> <p>Odpad powstający w węźle Centralnej Mechaniczno – Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOS) po procesie grawitacyjnego zagęszczenia w zagęszczaczu osadu za pomocą sprzętu ciężkiego lub układu pompowego (w zależności od uwodnienia osadu) przekazywany jest bezpośrednio do środków transportu odbiorców odpadu (np. samochód typu wanna).</p> <p>Nie występuje proces magazynowania odpadu.</p>	odzysk/ unieszkodliwianie

Odpady inne niż niebezpieczne					
5.	19 08 01	Skratki	50,0	Odpad jest selektywnie magazynowany w szczelnych kontenerach w wiacie zlokalizowanej w obszarze funkcjonalnym węzła <i>Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków</i> (budynek 180). Jest to obiekt oznakowany, zadaszony, o utwardzonym podłożu. Prewencyjnie zastosowane jest rozwiązanie umożliwiające kierowanie ewentualnego systemu kanalizacji przemysłowej.	odzysk/ unieszkodliwianie
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	100,0	Odpad jest selektywnie magazynowany w szczelnych kontenerach w wiacie zlokalizowanej w obszarze funkcjonalnym węzła <i>Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków</i> (budynek 180). Jest to obiekt oznakowany zadaszony, o utwardzonym podłożu. Prewencyjnie zastosowane jest rozwiązanie umożliwiające kierowanie ewentualnego systemu kanalizacji przemysłowej.	odzysk/ unieszkodliwianie

IV.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Źródło powstawania odpadu wraz z określeniem podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	15 02 02*	Odpad powstaje podczas bieżącej konserwacji maszyn i urządzeń wchodzących w skład <i>Instalacji oczyszczania ścieków</i> . Odpad stanowią zużyte tekstylia (szmaty, ścierki) zanieczyszczone substancjami i mieszaninami zaliczanymi do niebezpiecznych z wykorzystywanymi w procesach pomocniczych oczyszczania ścieków, takimi jak: kwas fosforowy, polielektrolit oraz smarami i olejami. Odpad: szkodliwy [H5], drażniący [H4] i żrący [H8]. Ponadto odpad może charakteryzować się toksycznością [H6], a także może wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, m.in. względem organizmów wodnych [H14].
2.	19 08 10*	Odpad powstaje podczas procesu separacji olej/woda zachodzący w tłuszczownikach, w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ). Odpad stanowi płynna mieszanina olejów wyseparowanych w procesie mechanicznego oczyszczania ścieków. Pod względem jakościowym to w przeważającej mierze estry glicerolu i kwasów tłuszczowych. Odpad wykazujący właściwości szkodliwe [H5] oraz bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, m.in. będąc toksyczny względem organizmów wodnych [H14].
3.	19 08 11*	Odpad powstaje podczas usuwania osadu nadmiernego w węźle Centralnej Mechanicznej – Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ). Odpad ma postać stałą o uwodnieniu 90-98%. Pod względem jakościowym zawiera on przede wszystkim: - stałe związki rozpuszczone 7800 mg/kg s.m., - siarczany: 1350 mg/kg s.m., - rozpuszczony węgiel organiczny ok. 1050 mg C /kg s.m., - metale ciężkie, np. ołów, cynk, miedź. Z uwagi na zawartość składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, odpad może wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, m.in. będąc toksyczny względem organizmów wodnych [H14].

4.	19 08 13*	<p>1. Odpad powstaje podczas procesu oczyszczania ścieków w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ). Odpad posiada uwodnienie ok. 50%. Pod względem jakościowym posiada odczyn obojętny i zawiera przede wszystkim:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stałe związki rozpuszczone 20800 mg/kg s.m., - siarczany: 3500 mg/kg s.m., - rozpuszczony węgiel organiczny ok. powyżej 10 000 mg C/kg s.m., - metale ciężkie, np.: chrom, miedź, nikiel; cynk, ołów. <p>Z uwagi na zawartość składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, odpad może wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, m.in. będąc toksyczny względem organizmów wodnych [H14].</p>
		<p>2. Odpad powstaje podczas usuwania osadu wstępnego z urządzeń mechanicznego oczyszczania ścieków funkcjonujących w węźle Centralnej Mechaniczno – Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ).</p> <p>Odpad ma postać półpłynną o uwodnieniu ok. 85% i pH lekko zasadowym. Pod względem jakościowym zawiera on przede wszystkim:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stałe związki rozpuszczone ok. 16 000 mg/kg s.m., - siarczany: 1850 mg/kg s.m., - chlorki: 800 mg/kg s.m., - rozpuszczony węgiel organiczny ok. 1600 mg C/kg s.m., - metale ciężkie np.: chrom, molibden, nikiel, cynk, ołów. <p>Z uwagi zawartość składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 Ustawy o odpadach, odpad może wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, m.in. będąc toksyczny względem organizmów wodnych [H14].</p>
Odpady inne niż niebezpieczne		
5.	19 08 01	<p>Odpad powstaje podczas usuwania zanieczyszczeń stałych w węzłach: Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ) oraz Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ) i oczyszczalni „Piskorzowiec”.</p> <p>Odpad stanowią zatrzymane na kratkach i urządzeniach wstępnego oczyszczania, większe i mniejsze przedmioty oraz relatywnie duże cząstki materii organicznej (np. liście, gałązki).</p> <p>Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>
6.	19 08 02	<p>Odpad powstaje podczas usuwania frakcji piasku powstającego podczas procesu sedymentacji ścieków w piaskowniku w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ).</p> <p>Odpad ma postać ciała stałego, koloru szarego o zmiennej granulacji cząstek stałych (piach, żwir). Zawiera duże ilości materii organicznej.</p> <p>Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>

IV.3. Odpady przekazywane będą dalszym odbiorcom legitymującym się stosownymi zezwoleniami w zakresie gospodarki odpadami.

IV.4. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

IV.5. Transport odpadów do miejsc odzysku/unieszkodliwiania odbywa się środkami transportu podmiotów gospodarczych posiadających wymagane prawem zezwolenia.

V. Warunki wprowadzania ścieków do środowiska

W wyniku funkcjonowania instalacji oczyszczania ścieków powstają ścieki w ilości:

$$Q_{\max h} = 2\ 600\ \text{m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śr d}} = 30\ 600\ \text{m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max \text{rok}} = 11\ 169\ 000\ \text{m}^3/\text{rok}.$$

Ścieki oczyszczone, wprowadzane są do wód rzeki Odry w km 85+200, poprzez wylot o współrzędnych geograficznych 50°17'42,7" N, 18°12'52,2" E.

Stan i skład wprowadzanych do środowiska ścieków nie może przekraczać zawartości:

Tabela nr 6

Lp.	wskaźnik	jednostka	wartość
1.	odczyn	pH	6,5 – 9,0
2.	zawiesiny ogólne	mg/l	35
3.	BZT ₅	mg O ₂ /l	25
4.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	125
5.	azot ogólny	mg N/l	50
6.	azot amonowy	mg N _{NH4} /l	10 ¹⁾
7.	azot azotanowy	mg NO ₃ /l	30
8.	fosfor ogólny	mg P/l	3
9.	chlorki	mg Cl/l	1000
10.	siarczany	mg SO ₄ /l	500
11.	substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50
12.	aldehyd mrówkowy	mg/l	2
13.	lotne węglowodory aromatyczne BTX	mg/l	0,1
14.	fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1
15.	węglowodory ropopochodne	mg/l	15
16.	cynk	mg Zn/l	2
17.	ołów	mg Pb/l	0,5
18.	miedź	mg Cu/l	0,5
19.	chrom ogólny	mg Cr/l	0,5
20.	bar	mg Ba/l	2
21.	bor	mg B/l	1
22.	molibden	mg Mo/l	1
23.	wanad	mg V/l	2

¹⁾ W okresie od 1 listopada do 30 kwietnia dopuszcza się wprowadzanie do wód rzeki Odry oczyszczonych ścieków przemysłowych o podwyższonej zawartości azotu amonowego, nie przekraczającej wartości 25 mg N_{NH4}/l. Najwyższe dopuszczalne wartości dla pozostałych wskaźników określono w powyższej tabeli.

VI. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowości w funkcjonowaniu instalacji i urządzeń podstawowych, rozumianej jako wykorzystywania ich do celów innych niż zostały zaprojektowane.

VII. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Z uwagi na charakter instalacji oczyszczania ścieków oraz jej przeznaczenie, nie przewidziano wariantu jej pracy, obejmującego całkowite wyłączenie z eksploatacji.

Parametry pracy odbiegające od normalnych występować będą w sytuacji uruchomienia i zatrzymania poszczególnych elementów instalacji oraz w ewentualnych sytuacjach awaryjnych lub innych warunków specyficznych, wynikających m.in. z napływu ścieków o niestandardowej charakterystyce. W sytuacji takiej parametry pracy poszczególnych, działających urządzeń nie ulegają istotnym zmianom, w stosunku do pracy w warunkach normalnej eksploatacji instalacji, zmianom ulegać mogą wielkości przepływu ścieków. Ścieki o niestandardowej charakterystyce przetrzymać można w pewnym zakresie czasowym, w zbiorniku retencyjnym ścieków, a po ustaniu przyczyn zakłóceń oraz uśrednieniu ich stanu i składu, przyjąć odpowiedni program dalszego postępowania z nimi, z wykorzystaniem ustawień odpowiadających standardowym warunkom pracy urządzeń, jak również ewentualnie dostosowanych do aktualnych potrzeb procesowych.

Przy niskich temperaturach otoczenia oraz przy obecnym braku możliwości podgrzewania ścieków (temperatura ścieków w reaktorach poniżej 18°C), może dojść do ograniczenia efektywności usuwania substancji azotowych ze ścieków. W okresach obniżonych temperatur (od 1 listopada do 30 kwietnia) stężenia azotu amonowego osiągnąć mogą poziom do 25 mg/l.

W okresach podwyższonych temperatur w zbiorniku węzła oczyszczalni "Piskorzowiec" dochodzi do zwiększonego rozwoju organizmów wodnych (zakwitu glonów) i wynoszenia ich wraz ze ściekami poprzez wylot. Skutkować to może zwiększeniem poziomu odprowadzanych zawiesin ogólnych (do poziomu poniżej 45 mg/l), a w efekcie dojść może również do naturalnych zmian odczynu ścieków (do poziomu pH poniżej 9,4).

W trakcie uruchamiania i zatrzymania instalacji oczyszczania ścieków, zwiększone emisje zanieczyszczeń do środowiska, rozumiane jako nie osiągnięcie parametrów jakościowych zapisanych w pozwoleniu, wystąpić mogą ponadto:

- w przypadku awarii poszczególnych urządzeń w skali przekraczającej możliwości systemów rezerwowych,
- podczas wdrażania do eksploatacji części biologicznej instalacji, w trakcie której w sposób naturalny następuje ograniczenie jej efektywności usuwania zanieczyszczeń.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800) w czasie rozruchu nowo wybudowanych, rozbudowanych lub przebudowanych oczyszczalni stosujących biologiczne sposoby oczyszczania ścieków najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w załączniku nr 4 do rozporządzenia maksymalnie o 30%. W przypadku awarii w tych oczyszczalniach urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia wodnoprawnego lub zintegrowanego najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w załączniku nr 4 do rozporządzenia maksymalnie o 50%, przez czas nie dłuższy niż 48 h. Najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w załączniku nr 4 rozporządzenia maksymalnie o 30% także w przypadku awarii urządzeń istotnych do realizacji pozwolenia wodnoprawnego lub zintegrowanego w oczyszczalniach stosujących inne niż biologiczne metody oczyszczania ścieków przemysłowych.

Warunkami i parametrami charakteryzującymi moment zakończenia rozruchu lub uruchamiania instalacji jest osiągnięcie parametrów, określonych dla jej normalnej pracy, tj.

- poziomu ścieków w zbiorniku retencyjnym umożliwiającego prawidłowe funkcjonowanie pompowni, tj. od 1,3 m do 2,1 m.
- stężenia tlenu w strefie nityfikacji reaktora biologicznego na poziomie powyżej 2 mg/l,
- stężenia tlenu w strefie denityfikacji reaktora biologicznego na poziomie poniżej 0,5 mg/l,
- temperatury ścieków w reaktorach biologicznych na poziomie powyżej 18°C,
- ilość recykulowanych osadów na poziomie od 50% do 150%.

VIII. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

VIII.1. Rozwiązania zapewniające ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami

- selektywne magazynowanie poszczególnych rodzajów odpadów oraz właściwe ich zagospodarowanie, polegające na przekazaniu odpadów uprawnionym odbiorcom, w pierwszej kolejności w celu poddania ich procesom odzysku, w dalszej kolejności procesom unieszkodliwiania,

- prowadzenie procesu oczyszczania ścieków w węzłach CMOŚ i CMBOŚ, w sposób zapewniający powstawanie możliwie jak najmniejszej ilości wszelkiego rodzaju osadów,
- stosowanie optymalnych dawek odpowiednio dobranego polielektrolitu, zapewniające odwadnianie osadu nadmiernego w najbardziej efektywny sposób.

VIII.2. Rozwiązania ograniczające emisję hałasu

- stosowanie rozwiązań, w których nie ma połączenia między źródłem hałasu/drgań, a ich odbiornikami,
- wybór urządzeń o konstrukcji zapewniającej niski poziom hałasu i drgań,
- stosowanie pochłaniaczy hałasu lub osłon,
- obudowanie hałaśliwych obszarów/działań wewnątrz budynków, które pełnią rolę ekranów akustycznych.

VIII.3. Instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko

IX. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywna gospodarka energetyczna realizowana będzie poprzez:

- stałą kontrolę jakości i ilości zużywanych czynników energetycznych. Zebrane dane pozwalają ocenić energochłonność procesu oczyszczania ścieków oraz na prognozowanie zapotrzebowania na czynniki energetyczne. Do monitorowania stosuje się systemy pomiarowe z systemem komputerowym,
- stosowanie sprawdzonych, wysokoefektywnych urządzeń i systemów oraz zapewnienie profesjonalnej obsługi, co wpłynie na ich długotrwałą, bezawaryjną pracę, ograniczając do niezbędnego minimum ilość zatrzymań poszczególnych elementów instalacji dla potrzeb przeglądów i remontów.

X. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Sposoby zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

1. Polielektrolit dostarczany jest w kontenerach producenta do budynku stacji odwadniania osadów nr 1151 w ilościach do bieżącego zużycia. Kontener znajduje się na metalowym stojaku, w budynku posiadającym szczelną, wykafelkowaną posadzkę tak, że w razie nieszczelności można go łatwo zebrać z powierzchni. Pozostała ilość wraz ze ściekami z mycia obiektu skierowana zostanie poprzez kanalizację przemysłową do zbiornika uśredniającego Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków,
2. Odpady gromadzone są w opakowaniach jednostkowych w wyznaczonych miejscach magazynowania zlokalizowanych w budynkach o szczelnych posadzkach, zadaszonych wiatkach o utwardzonym podłożu,
3. Odpady tłuszczu i olejów powstających w wyniku ich separacji w procesie oczyszczania ścieków magazynowane są w specjalnie zabezpieczonym zbiorniku, a następnie układem pompowym kierowane są do autocysterny ustawionej na utwardzonym, zabezpieczonym terenie i przekazywane w celu przetworzenia uprawnionemu odbiorcy odpadów,
4. Osady wstępne (kod odpadu 19 08 13*) pochodzące z Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków są selektywnie magazynowane w szczelnych kontenerach w zadaszonej wiacie z utwardzonym podłożem,

5. Układ połączeń technologicznych funkcjonujących na terenie instalacji oczyszczania ścieków umożliwia rozdzielenie poszczególnych strumieni ściekowych, a następnie oczyszczanie ich według technologii dobranej do ich składu,
6. Urządzenia służące do przygotowania dodatków stosowanych w procesie oczyszczania ścieków zlokalizowane zostały wewnątrz budynków lub pod wiatami, gdzie umiejscowiono także urządzenia związane z gospodarką odpadami (skratki, piasek i oleje) powstającymi podczas procesu oczyszczania ścieków oraz z gospodarką osadową instalacji (stacja odwadniania osadów).

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe

XI.1. Monitoring procesu technologicznego

W ramach monitoringu istotnego z punktu widzenia ochrony środowiska monitoruje się w formie rejestru:

- zużycie surowców,
- zużycie energii elektrycznej w oparciu o wskazania liczników energii elektrycznej dla instalacji oczyszczania ścieków i jej poszczególnych węzłów.

XI.2. Monitoring emisji

Monitoring gospodarki odpadami

Na terenie eksploatowanej instalacji ilości wytwarzanych odpadów określana jest wagowo.

Monitoring ścieków powstających z instalacji

1. Jako punkt kontrolny ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych, ustala się miejsce odpływu ścieków z oczyszczalni „Piskorzowiec”. Pomiaru ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych należy dokonywać za pomocą przepływomierza ultradźwiękowego, zainstalowanego na wylocie ścieków z oczyszczalni „Piskorzowiec”.
2. Prowadzić dobowy rejestr ilości ścieków wprowadzanych do wód rzeki Odry na podstawie odczytów wskazań urządzenia pomiarowego zainstalowanego na wylocie ścieków z oczyszczalni „Piskorzowiec” oraz rejestr uszkodzeń urządzenia pomiarowego.
3. W przypadku awarii urządzenia do automatycznego pomiaru ilości wprowadzanych ścieków, ilość ścieków ustalać na podstawie odczytu wskazań łąty pomiarowej zainstalowanej na wylocie z oczyszczalni „Piskorzowiec”, z częstotliwością raz na dobę.
4. Wykonywać badania jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do rzeki Odry w zakresie wskaźników: odczyn, zawiesiny ogólne, BZT₅, ChZT_{Cr}, azot ogólny, azot amonowy, azot azotanowy, fosfor ogólny, chlorki, siarczany, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, aldehyd mrówkowy, lotne węglowodory aromatyczne BTX (benzen, toluen, ksylen), fenole lotne (indeks fenolowy), węglowodory ropopochodne, cynk, ołów, miedź, chrom ogólny, z częstotliwością raz na miesiąc. Badania w zakresie wskaźników takich jak: bar, bor, molibden i wanad prowadzić z częstotliwością raz na dwa miesiące, zgodnie z obowiązującymi metodykami.
5. Utrzymywać we właściwym stanie technicznym skarpe prawego brzegu rzeki Odry na odcinku 20 m poniżej i 20 m powyżej wylotu ścieków w km 85+200 rzeki Odry oraz dna pod wylotem.
6. W przypadku rozruchu, zatrzymania i awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia (oczyszczalni ścieków) stosować instrukcje pracy poszczególnych obiektów, tj.:
 - Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków,
 - Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków,
 - Oczyszczalni Ścieków „Piskorzowiec”.

XII. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji

Ocenę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi zagrożenie zawartymi w oczyszczanych ściekach, prowadzić na podstawie wyników okresowych przeglądów stanu instalacji w zakresie szczelności poszczególnych jej elementów.

Dodatkowo ocenę ryzyka zanieczyszczenia wód gruntowych prowadzić za pomocą sieci piezometrów ujmujących czwartorzędowy poziom wodonośny.

W przypadku substancji wykorzystywanych na instalacji, tj.: alkilofenyloetoksylatu, kwasu fosforowego oraz destylatów lekkich obrabianych wodorem ocenę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych prowadzić na podstawie kontroli bezpieczeństwa przechowywania tych substancji (szczelności zbiorników i tac ochronnych).

XIII. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*:

1. Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu:
 - sprawozdania z ilości wykorzystywanej energii, materiałów i surowców na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
 - sprawozdania z ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
 - sprawozdania z ilości oraz jakości ścieków powstających z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego,w terminie do 30 kwietnia każdego roku za rok poprzedni.
2. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia (oczyszczalni ścieków), a mających wpływ na jakość i ilość wprowadzanych ścieków do rzeki Odry, Zakład jest zobowiązany do bezwzględnego poinformowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu oraz organu wydającego pozwolenie.

XIV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Instalacja oczyszczania ścieków objęta niniejszym wnioskiem, ze względu na substancje wykorzystywane w procesach oczyszczania ścieków, na podstawie obecnie obowiązującego rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1479) nie jest zaliczana do grupy zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Biorąc jednak pod uwagę cały Zakład Grupy Azoty ZAK S.A., zgodnie z cyt. wyżej rozporządzeniem zalicza się go do grupy zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym opracowany został „Raport o bezpieczeństwie” zatwierdzony decyzją Komendanta Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej w Opolu. Ponadto procedury zmierzające do zapobiegania awariom w Zakładzie zostały zawarte w dokumencie pn.: „Program zapobiegania awariom” zatwierdzonym przez Dyrektora Generalnego Prezesa Zarządu ZAK S.A. 30 marca 2011 r.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych należy bezzwłocznie zawiadomić Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu oraz Marszałka Województwa Opolskiego, nie później niż w terminie 24 godzin od zaistnienia takiego zdarzenia.

XV. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji objętej niniejszym pozwoleniem.

W sytuacji jednak ostatecznego zatrzymania instalacji w całości lub poszczególnych jej węzłów, proces ten prowadzony będzie w warunkach pełnego zabezpieczenia środowiska. Wszystkie obiekty i urządzenia będą zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa, w szczególności wynikającymi z przepisów ustawy *Prawo budowlane* oraz przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska* w szczególności z obowiązkiem przygotowania i przedłożenia organowi raportu końcowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych związanego z funkcjonowaniem instalacji.

O zamiarze likwidacji instalacji objętych niniejszą decyzją należy niezwłocznie poinformować organ ochrony środowiska celem określenia sposobów postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji.

XVI. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu, pismem z 29 stycznia 2015 r. nr NG/GA/292/2015 wystąpiła z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla oczyszczalni ścieków przemysłowych, zlokalizowanej przy ul. Mostowej 30A w Kędzierzynie-Koźlu. Do ww. pisma dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji oczyszczania ścieków eksploatowanej przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.”, opracowaną przez EcoCare Jacek Różycki we Włocławku, grudzień/styczeń 2015 r. (2 egz.),
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (2 płyty CD),
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od wydania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm. - zwaną dalej ustawą *Poś*), w związku z ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), oczyszczalnia ścieków nie będąca oczyszczalnią ścieków komunalnych, eksploatowana na terenie Grupy Azoty ZAK S.A. w Kędzierzynie-Koźlu jako instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 203 ust. 2 ustawy *Poś*, na wniosek prowadzącego, odrębne instalacje położone na terenie jednego zakładu można objąć odrębnymi pozwoleniami.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a, lit. b, lit. c, pkt 3

oraz pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z ust. 6.13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r., w sprawie *rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) uzyskanie pozwolenia zintegrowanego wymagane jest dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z co najmniej jednej instalacji objętej tym obowiązkiem. Wymóg ten nie dotyczy oczyszczalni ścieków komunalnych, tj. obiektów uwzględnionych w Krajowym Programie Oczyszczania Ścieków Komunalnych oraz zobowiązanych do spełniania kryteriów przewidzianych dla ścieków komunalnych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie *warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego* (Dz. U. 2014 poz. 1800).

Do dnia udzielenia niniejszego pozwolenia, oczyszczalnia ścieków eksploatowana przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. wpisana była do Krajowego Programu Oczyszczania Ścieków Komunalnych jako oczyszczalnia działająca w ramach Aglomeracji Kędzierzyn-Koźle wyznaczonej rozporządzeniem Wojewody Opolskiego z 13 lutego 2008 r. nr 0151/P/4/08 (Dz. Urz. Woj. Op. z 28 lutego 2008 r. Nr 15, poz. 428). Jednocześnie Zakład posiadał pozwolenie wodnoprawne udzielone przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją z 24 lutego 2014 r. nr DOŚ-III.7322.115.2013.AK, w której określono uprawnionemu warunki dla ścieków przemysłowych.

Mając na uwadze powyższe, Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że instalacja oczyszczania ścieków eksploatowana przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca dołączył do wniosku dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej na wyodrębniony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, w wysokości 3 672 złotych, tym samym wypełniając formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ust. 1 ustawy *Poś*. Wnioskodawca dołączył również dowód uiszczenia opłaty skarbowej od wydania pozwolenia.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 40/2015) 5 lutego 2015 r.

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 209 ust. 1 ustawy *Poś*, organ 19 lutego 2015 r. przesłał wnioski o wydanie niniejszego pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) Ministrowi Środowiska. Jednocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś*, obowiązkiem zapewnienia, przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków, zlokalizowanej na terenie Grupy Azoty ZAK S.A. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Mostowej 30A i możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (18 marca 2015 r.), w Gazecie Wyborczej (21 marca 2015 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta w Kędzierzynie-Koźlu (24 i 25 marca 2015 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (18 marca 2015 r.).

W ustawowym okresie 21 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy *Poś*, tj. w terminie nie dłuższym niż 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku.

Po analizie wniosku udzielono pozwolenia zintegrowanego dla oczyszczalni ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej przy ul. Mostowej 30A w Kędzierzynie-Koźlu.

Warunkiem do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionej wyżej instalacji było wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacje nie stanowią źródeł pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacje nie powodują przekroczeń standardów emisji hałasu na terenie normowanym w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

Na podstawie art. 184 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.) wnioskodawca dołączył kopię wniosku z 14 stycznia 2015 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja Oczyszczalni Biologicznej na Wydziale Oczyszczalni i Kanalizacji” w Grupie Azoty ZAK S.A. złożonego 15 stycznia 2015 r. do Prezydenta Miasta Kędzierzyna-Koźla. Z *Karty informacyjnej przedsięwzięcia* załączonej do ww. wniosku wynika, że w instalacji planowany jest remont reaktora biologicznego, wymiana mieszadeł pompujących i mieszających w komorach denitryfikacyjnych, optymalizacja systemu napowietrzania ścieków oraz optymalizacja systemu podgrzewania ścieków.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy *Prawo ochrony środowiska* Zakład przedłożył dokument pn. „Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie *Instalacji oczyszczania ścieków*” opracowany przez ENVIRON Poland Sp. z o. o. w styczniu 2015 r. W raporcie przedstawiono stan zanieczyszczenia wód gruntowych na podstawie badań historycznych prowadzonych przez Zakład oraz na podstawie badań aktualnych. Stan zanieczyszczenia gleby określono na podstawie aktualnie przeprowadzonych badań. Zidentyfikowano substancje powodujące potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych wykorzystywanych przez instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego, położoną na terenie Grupy Azoty ZAK S.A. w Kędzierzynie-Koźlu. Z analizy wyników badań wynika, że na badanym terenie oraz w wodach stwierdzono zanieczyszczenia substancjami powodującymi ryzyko na poziomie przekraczającym aktualnie obowiązujące normy dla: chromu, baru, miedzi oraz oleju mineralnego C₁₂-C₃₅.

W związku z wykazanymi przez Zakład przekroczeniami w zawartości substancji powodujących ryzyko w glebie i wodach podziemnych na terenie instalacji do oczyszczania ścieków, Marszałek Województwa Opolskiego przekazał „Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie *Instalacji oczyszczania ścieków*” Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Opolu, w myśl art. 217d ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* przy piśmie z 21 kwietnia 2015 r. nr DOŚ.7222.12.2015.AK.

Dla instalacji do oczyszczania ścieków nie opracowano oddzielnego dokumentu dotyczącego najlepszych dostępnych technik, jednak Zakład we wniosku odniósł się do dokumentu referencyjnego „Powszechne metody zarządzania oraz oczyszczania ścieków i gazów w przemyśle chemicznym” opracowanego w lutym 2003 r., który poświęcony jest metodom przetwarzania ścieków i gazów odpadowych w sektorze chemicznym. We wniosku wykazano, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem spełnia wymogi stawiane instalacjom oczyszczania ścieków w przemyśle chemicznym, a tym samym spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś*.

Zgodnie z art. 207 ust. 1a *Prawa ochrony środowiska* przy określaniu najlepszych dostępnych technik w przypadku gdy instalacja nie jest nowo uruchamiana lub zmieniana istotnie, bierze się

również pod uwagę wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy. Zgodnie z powyższym organ przeanalizował technologię stosowaną w instalacjach objętych niniejszą decyzją i stwierdził, że spełniają one wymagania określone w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*:

Wymagania	Sposób spełniania wymogu przez instalację
Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń	Główne substancje stosowane w oczyszczalni ścieków (polielektrolit, kwas fosforowy) zawierające substancje niebezpieczne będą dostarczane w ilościach koniecznych do bieżącej pracy instalacji i nie będą magazynowane. Zastosowane rozwiązania techniczne i organizacyjne pozwalają na minimalizację ich wpływu na środowisko.
Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii	W celu zapewnienia efektywnego wykorzystania energii wykorzystywane jest ciepło podgrzanej, powrotnej wody obiegowej dostarczanej z obiegu chłodniczego Wydziału Mocznika. Para wodna z sieci zakładowej stosowana jest wyłącznie w sytuacjach awaryjnych. Dodatkowo, poza oszczędnym zużyciem energii elektrycznej zapewnianym przez bieżące kontrolowanie jej zużycia, niezbędne jest także stosowanie rozwiązań energooszczędnych. W tym celu dokonano m.in. wymiany pomp ścieków na pompy o mniejszej mocy i wyposażone dodatkowo w falowniki.
Zapewnienie racjonalnego zużycia wody, surowców, materiałów i paliw	Racjonalność zużycia wody i surowców zapewniana jest poprzez ścisłą kontrolę dozowania poszczególnych materiałów pomocniczych w sposób oraz w ilościach zapewniających pożądaną przebieg wszystkich operacji i procesów jednostkowych składających się na całościowy proces oczyszczania ścieków. W instalacji wykorzystywane są wysokoefektywne urządzenia i systemy oraz zapewniona jest właściwa ich obsługa. W instalacji nie są wykorzystywane paliwa.
Stosowanie technologii bezodpadowych, małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów	Powstające odpady są selektywnie magazynowane wg poszczególnych rodzajów odpadów oraz właściwie zagospodarowane poprzez przekazanie ich uprawnionym odbiorcom, w pierwszej kolejności w celu poddania ich procesom odzysku, w dalszej kolejności procesom unieszkodliwiania.
Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji	Przeprowadzone obliczenia wykazały że emisje mają charakter lokalny i nie powodują przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego Spółka posiada tytuł prawny. Przyjęte rozwiązania techniczne na instalacji pozwalają na ograniczenie zasięgu wielkości emisji do poziomów niepowodujących przekroczenia norm dopuszczalnych.
Wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej	Technologia stosowana przez Zakład zapewnia wysoką jakość oczyszczania ścieków przemysłowych, jest technologią wykorzystującą sprawdzone metody.
Postęp naukowo-techniczny	Spółka modernizuje instalację tak, aby osiągać coraz wyższe poziomy jakości oczyszczania ścieków przemysłowych.

Zgodnie z wnioskiem strony do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego na podstawie art. 201 ustawy *Poś* zaliczono oczyszczalnię ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, dla której zgodnie z brzmieniem

art. 188 ust. 3 pkt 4 ustawy *Poś* określono rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców oraz określono warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Podstawą udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- instalacje nie stanowią źródeł emisji pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacje nie powodują przekroczeń emisji hałasu dla terenów normowanych w tym zakresie, położonych w rejonie oddziaływania zakładu.

W dokumentacji stanowiącej podstawę do udzielenia przedmiotowego pozwolenia wnioskodawca dokonał inwentaryzacji emitorów hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Wnioskodawca na ich podstawie wykonał obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu. Z przedłożonych organowi obliczeń wynika, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych sąsiadujących z zakładem terenach normowanych w tym zakresie.

Tereny chronione akustycznie określono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania terenu miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta z dnia 22 maja 2002 r. nr IX/98/2003, zmienionego Uchwałą z dnia 30 października 2008 r. nr XXXII/387/08, oraz na podstawie miejscowego planu zagospodarowania terenu Gminy Bierawa, zatwierdzonego Uchwałą Rady Gminy Bierawa z dnia 8 sierpnia 2003 r. nr X/61/2003.

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy emitorów hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy *Poś* ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1 ustawy *Poś*, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S. A. objęte są, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny normowane, w obrębie których pomiary te należy prowadzić.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy *Poś* w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami powstającymi w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na zasadach określonych w przepisach ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami (z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

W niniejszej decyzji wykazano również sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Niektóre obiekty *Instalacji oczyszczania ścieków mogą* stanowić źródła emisji lotnych związków organicznych zawartych w ściekach. Emisja ta ma charakter emisji nieorganizowanej, wprowadzanej do powietrza bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych i może występować z separatorów tłuszczów i olejów, z osadników i zbiorników wyrównawczych, z komory

denitryfikacji i nitryfikacji oraz z otwartych kanałów ściekowych. Dla potrzeb wniosku zidentyfikowano emisje następujących substancji, dla których zostały ustalone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) wartości odniesienia w powietrzu: glikol etylenowy, metanol, formaldehyd, fenol, butanol, izobutanom oraz węglowodory alifatyczne C6 do C12.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku wielkości emisji substancji do powietrza wyznaczone zostały teoretycznie, wg metodyki Amerykańskiej Agencji Ochrony Środowiska (US EPA), określonej w publikacji US EPA AP-42 „Waste Water Collection, Treatment And Storage” z roku 1995.

Ustaloną w ten sposób emisję przyjęto do obliczeń rozprzestrzeniania się substancji celem dokonania oceny jej wpływu na stan czystości powietrza. W obliczeniach rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji pozostałych instalacji, które są eksploatowane przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. przy ul. Mostowej 30A w Kędzierzynie-Koźlu, z których do powietrza odprowadzane są te same substancje, które zidentyfikowano jako emisję z instalacji oczyszczania ścieków.

W obliczeniach i ocenie wpływu emisji na stan czystości powietrza poza terenami, do których Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. uwzględniono fakt, że na terenie leżącym wewnątrz granic Grupy Azoty ZAK S.A. znajdują się tereny należące również do innych firm. Grupa Azoty ZAK S.A. posiada tytuł prawny do części terenów innych podmiotów gospodarczych posiadających tereny będące ich własnością, na mocy zawartych umów o wzajemnym znoszeniu oddziaływań środowiskowych lub zapisów zawartych w księgach wieczystych dotyczących służebności, polegających na wzajemnym znoszeniu oddziaływań (w szczególności emisji hałasu oraz gazów i pyłów do powietrza pochodzących z instalacji) oraz do firm, z którymi Grupa Azoty ZAK S.A. nie zawarła takich umów, tj. tereny należące do: PROMET, ZNMR – R. LECHNIAK, DIGICOS-ERPOL (dawna firma: ERPOL-REMZAK), EKO-PET, BIOENERGOCHEMIA, MESSER POLSKA, JOL-MARK M. KRZYŚIAK, BPK.

Obliczenia wpływu emisji substancji emitowanych z oczyszczalni ścieków nie wykazały przekroczeń wartości odniesienia na powierzchni terenu, poza terenem, do którego Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. posiada tytuł prawny.

W pozwoleniu z uwagi na to, że emisja substancji z instalacji oczyszczalni ma charakter niezorganizowany, zgodnie z przepisem art. 202 ust. 2 a punkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza. Emisja z oczyszczalni ścieków nie jest też objęta przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych z niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546).

Emisje z instalacji oczyszczalni ścieków nie są objęte obowiązkiem określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542). Jednocześnie z uwagi na to, że substancje z instalacji oczyszczalni ścieków odprowadzane są do powietrza w sposób niezorganizowany, nie nakłada się na prowadzącego instalację obowiązku pomiarów tej emisji.

W niniejszej decyzji w punkcie II.3 określono ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji od zewnętrznego dostawcy. Zakład nie ma własnego ujęcia wód podziemnych ani ujęcia wód powierzchniowych na potrzeby instalacji objętych niniejszą decyzją.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 i art. 181 ust. 1 pkt 3 ustawy *Poś*, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

W związku z powyższym w punkcie V decyzji, określono warunki wprowadzania ścieków oczyszczonych na oczyszczalni objętej niniejszym pozwoleniem, tj. ich ilość oraz stan i skład.

W pozwoleniu zostały określone warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w sytuacjach odbiegających od normalnych, tj. podczas rozruchu i zatrzymania instalacji.

W przypadku rozruchu, zatrzymania i awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia, tj. oczyszczalni ścieków stosować instrukcje pracy poszczególnych obiektów, tj. aktualnie dla Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków – IP-01/OP-01/PU-4, dla Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków – IP-02/OP-01/PU-4, dla Oczyszczalni Ścieków „Piskorzowiec” – IP-03/OP-01/PU-4.

Stosowane w trakcie eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczanie oddziaływań transgranicznych określono w punkcie VIII pozwolenia. W punkcie IX pozwolenia ustalono sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W myśl art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy *Poś* organ w punkcie X niniejszej decyzji określił wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych określono w punkcie XI.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy *Poś*, w przypadku instalacji, które wymagają raportu początkowego, pozwolenie zintegrowane określa także sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczeń gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek.

Mając na uwadze powyższe, organ ustalił w punkcie XII niniejszej decyzji sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, uwzględniając przy tym zakres złożonego wniosku i działań prowadzonych na terenie oczyszczalni ścieków.

Z informacji przedłożonych przez Spółkę wynika, że nie planuje się zakończenia eksploatacji instalacji w okresie na jaki ma być wydane pozwolenie zintegrowane, dlatego organ w punkcie XIV pozwolenia nie określił sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji, w tym sposobów usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku.

Mając na względzie art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Poś* organ zobowiązał prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania z ilości wykorzystywanej energii, materiałów i surowców na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz z ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, jak również wyników monitoringu w zakresie ilości oraz jakości ścieków powstających z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego w terminie do 30 kwietnia każdego roku za rok poprzedni, jako corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym.

Zgodnie z informacją zawartą w dokumentacji dołączonej do wniosku instalacja oczyszczania ścieków będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia, nie zalicza się do zakładów o zwiększonym (ZZR) ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR), zgodnie z obecnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. *w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1479). Biorąc jednak pod uwagę, że Zakład, na terenie którego jest eksploatowana instalacja do oczyszczania ścieków zalicza się go do grupy zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, opracowany został „Raport o bezpieczeństwie” zatwierdzony decyzją Komendanta Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej w Opolu. Ponadto procedury zmierzające do zapobiegania awariom w Zakładzie zostały zawarte w dokumencie pn.: „Program zapobiegania awariom” zatwierdzonym przez Dyrektora Generalnego Prezesa Zarządu ZAK S.A. 30 marca 2011 r.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym, instalacja oczyszczania ścieków eksploatowana przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu spełnia wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Niniejsze pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony po uwzględnieniu wniosku strony oraz treści przepisu art. 188 ust. 1 ustawy *Poś*.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy *Poś*, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, jej rozbudowie lub likwidacji, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy *Poś*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji lub jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją 40 załącznika III do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2015 r. poz. 783), w wysokości stawki określonej od pozwolenia na wprowadzanie substancji i energii do środowiska wydane na podstawie przepisów o ochronie środowiska, tj. 2 011 zł. Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 2 stycznia 2015 r.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Grabelus
DYREKTOR

Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.
ul. Mostowa 30A, skr. poczt. 163
47-220 Kędzierzyn-Koźle

2. aa