DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL Opole, dnia 22 października 2026 roku

Decyzja

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7, ust. 8, art. 226a ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. 2026 r. poz. 1328), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu, z dnia 28 grudnia 2023 r., nr TO/14095/2023 (data wpływu do UMWO - 02.01.2024 r.) o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów

orzekam

I. Udzielić Przedsiębiorstwu Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu, na terenie nieruchomości zlokalizowanej w Brzegu przy ul. Cegielnianej, na działkach o numerach: 13/2, 13/4, 14/1, 14/3, 14/5, 17/3, 17/4, 17/5, 17/8, 17/9, obręb Centrum oraz przy ul. Oławskiej na działkach o numerach 158/3, 159/3, 160/8, obręb Rataje, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:

I.1. Numer identyfikacji podatkowej i REGON posiadacza odpadów

Prowadzący działalność: Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o.
ul. Wolności 15
49-300 Brzeg
NIP: 7470004795
REGON: 530591031

I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu prowadzi działalność polegającą na poborze, uzdatnianiu i dostarczaniu wody mieszkańcom Brzegu i okolic oraz odprowadzaniu i oczyszczaniu ścieków komunalnych. Oczyszczalnia Ścieków w Brzegu jest oczyszczalnią mechaniczno-biologiczno-chemiczną z podwyższonym usuwaniem biogenów. Przejmuje ścieki z aglomeracji Brzeg, w skład której wchodzą gminy: Brzeg, Skarbimierz oraz część miejscowości z gmin: Lubsza, Lewin Brzeski, Olszanka, Oława.

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. eksploatuje oczyszczalnię ścieków, przewidzianą do obsługi liczby mieszkańców mniejszej niż 150 000 RLM równoważnej liczby mieszkańców w rozumieniu art. 86 ust. 3 pkt 2 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. *Prawo wodne (Dz. U.* z 2025 r. poz. 960 ze zm.).

Podstawowe parametry oczyszczalni ścieków:
- przepływ średni: $Q_{śr\,d} = 18\,000\ m^3/d$
- maksymalny sekundowy przepływ: $Q_{max\,S} = 0{,}28333\ m^3/s$
- dopuszczalny przepływ roczny: $Q_{max\ dop.\ rok} = 6\,588\,000\ m^3/rok$

Teren zakładu przy ul. Cegielnianej objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Brzeg przyjętym uchwałą nr IX/55/11 Rady Miejskiej w Brzegu z dnia 29 kwietnia 2011 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Brzeg dla obszaru WYSP ODRZAŃSKICH ograniczonego od wschodu ul. Krakusa, od północy Kanałem Odrzańskim, a od południa i zachodu wodami rzeki Odry. Zgodnie z obowiązującym planem, przedmiotowe działki ew. nr 13/2 i 13/4 o symbolu RZ – stanowią teren rolniczy, natomiast działki ew. nr: 14/1, 14/3, 14/5, 17/3, 17/4, 17/5, 17/8, 17/9 o symbolu 1.K – stanowią teren infrastruktury kanalizacyjnej. Natomiast teren zakładu przy ul. Oławskiej objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Brzeg przyjętym uchwałą nr LIV/372/14 Rady Miejskiej w Brzegu z dnia 30 maja 2014 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Brzeg dla obszaru ograniczonego od północy ul. Oławską, od południa ul. Wrocławską, od zachodu projektowaną ulicą graniczącą z terenami rolnymi. Zgodnie z obowiązującym planem, przedmiotowe działki ew. nr 158/3 i 159/3 o symbolu 1.IPT – stanowią teren infrastruktury technicznej, natomiast działka ew. nr 160/8 o symbolach: 1.IPT – stanowi teren infrastruktury technicznej, 6.KDL – stanowi teren dróg publicznych klasy lokalnej.

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu posiada tytuł prawny do terenu obejmującego ww. działki ewidencyjne, zgodnie z księgami wieczystymi o numerach: OP1B/00020759/3, OP1B/00007392/5, OP1B/00034060/7, OP1B/00020758/6, OP1B/00032560/8, OP1B/00034614/6, OP1B/00034615/3, OP1B/00034798/9, OP1B/00037377/3, OP1B/00034059/7, OP1B/00027622/3, prowadzonymi przez Sąd Rejonowy w Brzegu, V Wydział Ksiąg Wieczystych.

Teren oczyszczalni ścieków w Brzegu wyposażony jest w system odprowadzania wód opadowych i roztopowych. Wody te kierowane są do istniejącej kanalizacji deszczowej, a następnie do instalacji oczyszczania ścieków.

W ramach prowadzonej przez podmiot działalności wytwarzane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne na terenie oczyszczalni ścieków w Brzegu przy ul. Cegielnianej i ul. Oławskiej, w związku z eksploatacją poniższych instalacji:

1) instalacja oczyszczania ścieków,
2) instalacja przeróbki osadów ściekowych,
3) instalacja odzysku biogazu,
4) instalacja odzysku piasku,
5) instalacja tlenowej stabilizacji na placu kompostowni.

Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne prowadzone jest w ww. instalacjach wymienionych w pkt 2, 4 i 5 zlokalizowanych w Brzegu przy ul. Cegielnianej.

I.2.1. Instalacja oczyszczania ścieków

Instalacja oczyszczania ścieków o przepustowości $Q_{śr.d.}$ — 18 000 m^3/d znajduje się przy ul. Oławskiej na działkach o numerach ewidencyjnych 158/3, 159/3, 160/8 oraz przy ul. Cegielnianej na działkach o numerach ewidencyjnych 14/1, 14/5, 17/3, 13/4, 17/5, 17/9.

Ścieki oczyszczane są na następujących urządzeniach i obiektach:

- budynek krat przy ul. Oławskiej z kratą, piaskownikiem z separatorem piasku,
- komora krat przy ul. Cegielnianej z kratą rzadką o prześwicie 10 mm, kratą gęstą o prześwicie 6 mm,
- krata pionowa na włączeniu kierunku kanalizacji z gminy Lubsza przy ul. Cegielnianej,
- piaskownik trójkomorowy z separatorem piasku,
- osadniki wstępne radialne ze zgarniaczem obrotowym,
- komora osadu czynnego składająca się z komory beztlenowej, niedotlenionej, napowietrzania (2 ciągi technologiczne) oraz komora predenitryfikacji,
- osadniki wtórne radialne ze zgarniaczem obrotowym.

Wody opadowe i roztopowe z kanalizacji ogólnospławnej oczyszczane są wstępnie na następujących urządzeniach:

- krata rzadka przy ul. Oławskiej,
- piaskowniki poziome,
- krata rzadka przy ul. Cegielnianej,
- osadniki wód deszczowych.

Z osadników ścieki są zawracane do przepompowni głównej ścieków przy ul. Cegielnianej, celem ich oczyszczenia na instalacji oczyszczania ścieków. W przypadku długotrwałego deszczu o dużym natężeniu, wody opadowe po osadnikach wód deszczowych mogą się przelać przelewami górnymi bezpośrednio do kanału wylotowego i dalej do odbiornika (maksymalnie do 4 zdarzeń w roku). Do podczyszczania ścieków z przelewu zabudowano pionową kratę HUBER.

I.2.2. Instalacja przeróbki osadów ściekowych

Instalacja znajduje się przy ul. Cegielnianej na działkach o numerach ewidencyjnych 17/5, 17/9, 14/3, 14/1 i 17/4. W skład instalacji przeróbki osadów ściekowych tj. instalacji do przetwarzania odpadów wchodzą następujące urządzenia i obiekty technologiczne:
- zbiorniki grawitacyjnego zagęszczania osadu, w tym zagęszczacz surowego osadu wstępnego, zagęszczacze surowego osadu nadmiernego, zbiornik zagęszczonych osadów surowych, zagęszczacze osadu przefermentowanego,
- stacja mechanicznego zagęszczania osadów (wirówka zagęszczająca + rezerwowy zagęszczacz taśmowy),
- zbiorniki do roztwarzania mleka wapiennego,
- zbiornik tłuszczu,
- Wydzielone Komory Fermentacji zamkniętej (WKFz) o przepustowości Gsm = 6755 kg s.m. osadu/d,
- stacja odwadniania osadu przefermentowanego z wirówką sedymentacyjną,
- instalacja dawkowania probiotyków do WKFz,
- urządzenia higienizacji osadu wapnem palonym.

I.2.3. Instalacja odzysku biogazu

Instalacja znajduje się przy ul. Cegielnianej na działkach o nr: 17/9 i 17/5. W skład instalacji odzysku biogazu wchodzą następujące urządzenia i obiekty technologiczne:
- filtr żwirowy,
- mikrobiologiczna odsiarczalnia biogazu,
- zbiornik biogazu,
- pochodnie biogazu,
- agregaty prądotwórcze - kogeneratory (prąd + odzysk ciepła).

I.2.4. Instalacja odzysku piasku

Instalacja znajduje się przy ul. Cegielnianej na działce o nr ew. 17/8. Instalacja do płukania piasku firmy Huber RoSF 5 obejmuje następujące urządzenia:
- lej zasypowy z kratą rzadką,
- transporter piasku dowożonego,
- bęben płucząco-separujący,
- separator piasku z płuczką,
- pompa pulpy piaskowej,
- transporter ślimakowy części odseparowanych.

I.2.5. Instalacja tlenowej stabilizacji na placu kompostowni

Proces tlenowej stabilizacji części osadów ściekowych, pochodzących z instalacji przeróbki osadów ściekowych, po ich zmieszaniu z biomasą roślinną, prowadzony jest na placu kompostowni zlokalizowanym na działkach ewidencyjnych nr 14/1 i 14/3.

I.3. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

I.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia w okresie roku wraz ze wskazaniem źródła powstawania odpadów

Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia w ciągu roku wraz ze wskazaniem źródła powstawania odpadów określa tabela nr 1.

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadów
Odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu				
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00	Odpady powstające w wyniku eksploatacji silników spalinowych agregatów prądotwórczych oraz przekładni maszyn i urządzeń w czasie ich okresowych przeglądów i/lub remontów.
2.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,15	Odpady powstające w wyniku mycia i czyszczenia maszyn i urządzeń oczyszczalni.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,10	Odpady powstające w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń oczyszczalni.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,15	Odpady powstające w wyniku prowadzenia prac remontowych i eksploatacyjnych na terenie oczyszczalni.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	Odpady powstające w wyniku wymiany olejów w agregatach prądotwórczych.
6.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,25	Odpady powstające w wyniku eksploatacji agregatów prądotwórczych.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02	Odpady powstające w wyniku wymiany świetlówek, urządzeń, części uszkodzonych w

				maszynach i urządzeniach oczyszczalni ścieków.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,15	Odpady powstające w wyniku eksploatacji agregatów prądotwórczych.
		SUMA:	**1,87**	-
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	Odpady powstające w wyniku prowadzonych prac remontowych i eksploatacyjnych na terenie oczyszczalni.
2.	17 04 05	Żelazo i stal	5,00	Odpady powstające w wyniku wymiany części maszyn i urządzeń.
3.	19 08 01	Skratki	280,00	Odpady powstają w instalacji oczyszczania ścieków komunalnych.
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	350,00	Odpady powstają w instalacji oczyszczania ścieków komunalnych.
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	150,00	Odpady powstające na terenie Miejskiej Oczyszczalni Ścieków.
		SUMA:	**785,10**	-
Odpady powstające w wyniku przetwarzania				
Instalacja tlenowej stabilizacji na placu kompostowni - proces R3				
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	412,50	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji tlenowej stabilizacji na placu kompostowni.
Instalacja do odzysku piasku - proces R5				
2.	19 08 01	Skratki	20,00	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do odzysku piasku.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1500,00	
Instalacja do przeróbki osadów ściekowych - proces R12				
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	9 587,50	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przeróbki osadów ściekowych.
		SUMA:	**11 520,00**	-
		Łącznie wszystkich odpadów innych niż niebezpieczne:	**12 305,10**	-

I.3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów przedstawia tabela nr 2.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne		
1.	13 02 08*	**Skład chemiczny**: odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne - mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstają z przeróbki ropy naftowej. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady posiadają w swoim składzie węglowodory alifatyczne i aromatyczne, mogą zawierać śladowe ilości metali. **Właściwości:** odpady w postaci ciekłej, palne. HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP14 - ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
2.	14 06 03*	**Skład chemiczny**: odpady zawierają w swoim składzie głównie związki organiczne w postaci rozpuszczalników i emulsji (mieszanina benzyny, benzenu, terpentyny i alkoholu etylowego) **Właściwości:** odpady w postaci ciekłej, palne. HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP14 - ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
3.	15 01 10*	**Skład chemiczny**: odpady tworzyw sztucznych lub metalu zanieczyszczone substancjami chemicznymi tj. farby olejowe z zawartością ksylenu, rozpuszczalnikami będącymi mieszaniną węglowodorów alifatycznych, cyklicznych i aromatycznych, a także ketonów, alkoholi i estrów alifatycznych **Właściwości:** odpady w postaci stałej, palne. HP3 - łatwopalne, HP14 – ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
4.	15 02 02*	**Skład chemiczny:** odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, w tym olejami mineralnymi i syntetycznymi, smarami, rozpuszczalnikami będącymi mieszaniną węglowodorów alifatycznych, cyklicznych i aromatycznych, a także ketonów alkoholi i estrów alifatycznych. **Właściwości:** odpady w postaci stałej, palne. HP3 - łatwopalne, HP14 – ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
5.	16 01 07*	**Skład chemiczny:** odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone składnikami olei tj. asfalteny, koks, karbony, karboidy, krzemionka, związki metali ciężkich. **Właściwości:** odpady w postaci stałej, palne. HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP14 - ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
6.	16 01 14*	**Skład chemiczny:** odpady usunięte z agregatów prądotwórczych tj. płyny eksploatacyjne na bazie glikoli etylenowych oraz soli sodowej, kwasu 2-etyloheksylowego. **Właściwości:** odpady w postaci ciekłej, palne. HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP14 - ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
7.	16 02 13*	**Skład chemiczny:** odpady powstające przy wymianie świetlówek, urządzeń, części uszkodzonych w maszynach i urządzeniach. Odpady zawierają szkło, metal, luminofor, rtęć. Luminofor pokryty jest warstwą fosforu, zawiera też metale ziem rzadkich, siarczki cynku, kadmu oraz siarkę. **Właściwości:** odpady w postaci stałej, palne. HP3 - łatwopalne, HP6 - toksyczne, HP14 - ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
8.	16 06 01*	**Skład chemiczny:** odpady oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz ok. 37% roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Obudowa z tworzywa sztucznego. **Właściwości:** odpady w postaci stałej i ciekłej, palne.

		HP3 - łatwopalne, HP4 – drażniące, HP6 - toksyczne, HP- żrące, HP14 - ekotoksyczne, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	15 02 03	**Skład chemiczny:** tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. **Właściwości:** odpad w postaci stałej, palny.
2.	17 04 05	**Skład chemiczny:** żelazo, węgiel, mangan, krzem, fosfor, siarka, chrom, nikiel, miedź. **Właściwości:** odpad w postaci stałej, obojętny, niepalny.
3.	19 08 01	**Skład chemiczny:** materia organiczna - odpady roślinne, resztki spożywcze, fekalia, papier, szmaty, itp. Materia nieorganiczna - piasek, żwir, kamienie, szkło, metal. **Właściwości:** postać zbitej masy cząstek stałych różnej wielkości. Część organiczna. Barwa szara, charakterystyczny gnilny zapach. Wilgotność 4-50%. Odpady powstające po odsączeniu ścieków komunalnych, higienizowane wapnem chlorowanym. Odpad palny.
4.	19 08 02	**Skład chemiczny:** głównym składnikiem jest krzemionka zanieczyszczona substancjami organicznymi oraz tlenki żelaza. **Właściwości:** odpad w postaci stałej, koloru czarnego, konsystencja mazista, granulacja ziemna. Wilgotność 30-50%. Odpad niepalny, charakteryzuje się brakiem właściwości niebezpiecznych.
5.	19 08 05	**Skład chemiczny:** związki organiczne - materia organiczna, tłuszcze, białka, węglowodany, pozostałości po mikroorganizmach. Związki nieorganiczne - głównie sole mineralne, metale ciężkie (w niewielkich ilościach), krzemionka. Składniki odżywcze - azot, fosfor, potas, a także inne pierwiastki śladowe. **Właściwości:** Konsystencja ziemista o wilgotności 75-80%. Niepalny.
6.	19 12 09	**Skład chemiczny:** frakcja mineralna - popioły, ziemia, piasek, kamienie, pozostałości szkła, itp. **Właściwości:** odpad w postaci stałej, niepalny. Charakteryzuje się brakiem właściwości niebezpiecznych.
7.	20 02 01	**Skład chemiczny:** materia organiczna pochodzenia roślinnego taka jak liście, trawa i gałęzie (celuloza, hemiceluloza, skrobia, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, żelazo). **Właściwości:** odpad niepalny o wilgotności do 80%. Charakteryzuje się brakiem właściwości niebezpiecznych.

I.3.3. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów

Odpady wytwarzane (w wyniku prowadzonej działalności związanej z przetwarzaniem odpadów oraz eksploatacją instalacji – Miejskiej Oczyszczani Ścieków) magazynowane są w Brzegu przy ul. Cegielnianej, na działkach o nr: 14/1, 14/3, 17/5, 17/9, obręb Centrum, na terenie, do którego podmiot posiada tytuł prawny. Magazynowanie odbywa się w 3 wyznaczonych miejscach na terenie oczyszczalni, tj.:

1. Magazyn MMO 1 – hala OB.16 oraz wiata na odpady przy hali OB.16,
2. Magazyn MMO 2 – boks,
3. Magazyn MMO 3 – boksy oraz plac kompostowni.

Miejsce magazynowania odpadów MMO 1

- Wiata o konstrukcji stalowej, zadaszonej, trójstronnie zamkniętej. Posadzka wykonana z płyt betonowych. Woda odprowadzana jest do kanalizacji deszczowej oczyszczalni ścieków. Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 6 m^2.
- Hala OB.16 jest budynkiem wielofunkcyjnym, dwukondygnacyjnym, zadaszonym o konstrukcji murowanej. Posadzki wykonane z płytek. Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 3,5 m^2.

Miejsce magazynowania odpadów MMO 2

- Boks niezadaszony o ścianach betonowych. Od strony drogi dojazdowej posiada demontowane szandory drewniane. Podłoże wykonane z płyt betonowych perforowanych, pod którymi znajduje

się złoże odciekowe przekierowujące odcieki do drenażu opaskowego magazynu i docelowo na ciąg oczyszczania. Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 340 m^2 i wysokości 1,8 m.

Miejsce magazynowania odpadów MMO 3

- Plac kompostowni o szczelnym podłożu betonowym wykonanym z płyt drogowych. Wokół placu wykonany jest drenaż opaskowy, przykryty płytami ażurowymi. Woda z drenów odprowadzana jest do instalacji kanalizacji oczyszczalni ścieków. Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 1 948,9 m^2.
- Boksy magazynu odpadów (5 szt.) zadaszone o betonowych ścianach. Od strony drogi dojazdowej posiadają demontowane szandory drewniane. Podłoże wykonane z płyt betonowych perforowanych, pod którymi znajduje się złoże odciekowe przekierowujące odcieki do drenażu opaskowego magazynu i docelowo na ciąg oczyszczania. Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 2 250 m^2 i wysokości 1,8 m.

Odpady do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom będą magazynowane selektywnie w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu środowiska. Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz opisane zgodnie z obowiązującymi wymogami.

Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Odpady te będą zbierane i magazynowane w szczelnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych oraz zapewniających odprowadzanie ładunków elektryczności statycznej. Pojemniki będą wyposażone w szczelne zamknięcia oraz zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i stłuczeniem.

Rodzaje magazynowanych odpadów wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu magazynowania określa tabela nr 3.

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane selektywnie w szczelnych, odpowiednio oznakowanych, pojemnikach, metalowych beczkach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
2.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Magazynowane selektywnie w szczelnych, odpowiednio oznakowanych, pojemnikach typu kanister i w butlach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w workach plastikowych odpowiednio oznakowanych, pojemnikach i beczkach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w foliowych workach w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.

5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w foliowych workach w szczelnych, odpowiednio oznakowanych, pojemnikach, beczkach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
6.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Magazynowane selektywnie w szczelnych, odpowiednio oznakowanych, pojemnikach, kanistrach, butlach, metalowych beczkach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, pojemnikach lub beczkach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
2.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w pojemnikach, luzem w wydzielonym miejscu na terenie hali OB. 16 oraz we wiacie przy hali OB.16 w miejscu magazynowania odpadów MMO 1.
3.	19 08 01	Skratki	Magazynowane luzem w boksie w miejscu magazynowania odpadów MMO 2.
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad nie jest magazynowany.
5.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Magazynowane luzem w boksach oraz w pryzmach na placu kompostowni w miejscu magazynowania odpadów MMO 3.
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane luzem w pryzmach na placu kompostowni w miejscu magazynowania odpadów MMO 3.
7.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Magazynowane luzem w pryzmie w wydzielonym miejscu na placu kompostowni w miejscu magazynowania odpadów MMO 3.

I.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Do działań i środków technicznych, mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko stosowanych na terenie prowadzonej działalności należą:

a) kontrola ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów i przeznaczonych do przetwarzania,

b) prawidłowa eksploatacja urządzeń, utrzymywanie ich w dobrym stanie oraz poddawanie ich okresowym kontrolom i wymaganej konserwacji,
c) gromadzenie odpadów w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach, z uniemożliwieniem ich wzajemnego mieszania czy negatywnego oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne,
d) natychmiastowa likwidacja skutków rozlania odpadów płynnych przy użyciu materiałów i sprzętu do ich likwidacji,
e) miejsca magazynowania odpadów są utwardzone oraz wyposażone w system odprowadzania wód opadowych i roztopowych do istniejącej kanalizacji deszczowej,
f) przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia lub wpisy w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami (BDO) zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
g) szkolenie pracowników odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami w zakresie prawidłowego postępowania z nimi,
h) prowadzenie na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, w oparciu o system BDO.

I.5. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Odpady wytwarzane na terenie prowadzonej działalności w związku z eksploatacją instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu na terenie nieruchomości zlokalizowanej w Brzegu przy ul. Cegielnianej oraz przy ul. Oławskiej będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne decyzje z zakresu gospodarowania odpadami, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa oraz wpisami w systemie BDO w zakresie transportu, zbierania, odzysku, unieszkodliwiania odpadów.

Transport odpadów będzie realizowany zarówno transportem samochodowym własnym, jak i zewnętrznym, w sposób bezpieczny dla środowiska i zgodny z obowiązującymi przepisami.

I.6. Rodzaje i ilości wykorzystywanych paliw, energii, materiałów i surowców.

Tabela nr 4

Lp.	Paliwa i energia wykorzystywane na potrzeby instalacji	Jednostka	Zużycie w roku
	Paliwa		
1.	Gaz ziemny	m^3	80 000,00
2.	Biogaz	m^3	600 000,00
	Energia		
1.	Energia elektryczna	kWh	3 500 000,00
	Materiały i surowce		
1.	Woda	m^3	80 000,00
2.	Koagulant żelazowy PIX 113	Mg	500,00
3.	Polielektrolit	Mg	25,00
4.	Wapno palone	Mg	500,00
5.	Wapno chlorowane	Mg	1,00
6.	Preparaty zawierające efektywne mikroorganizmy (tzw. EM-y)	m^3	8,50

I.7. Przetwarzanie odpadów

I.7.1. Instalacja do przeróbki osadów ściekowych

I.7.1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Instalacja do przeróbki osadów ściekowych stanowi integralną część miejskiej oczyszczalni ścieków. Osady ściekowe, tj. osad wstępny pochodzący z osadników wstępnych oraz osad nadmierny pochodzący z osadników wtórnych, powstające w procesie oczyszczania ścieków, są bezpośrednio kierowane do instalacji przeróbki osadów, gdzie następnie podlegają kolejnym procesom technologicznym, realizowanym w poszczególnych instalacjach.
Na tym etapie osad wstępny oraz osad nadmierny są przemieszczane w ramach jednego, powiązanego technologicznie ciągu oczyszczania ścieków i przeróbki osadów. Osady wstępne i osady nadmierne stanowią element procesu technologicznego – oczyszczania ścieków.
Osady poddawane przeróbce, a także odpady kierowane do instalacji, charakteryzują się na ogół niską zawartością suchej masy i mogą zawierać części stałe oraz materiały włókniste.
Do ww. instalacji kierowane będą również odpady pochodzące spoza terenu oczyszczalni, przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12. Rodzaje tych odpadów, wraz z ich podstawowymi właściwościami oraz przewidywanymi ilościami, przedstawiono w poniższej tabeli nr 5.

Rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku określa tabela nr 5.

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R12			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	100,00
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	100,00
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,00
4.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	100,00
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4000,00
6.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	150,00
7.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00
8.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,00
9.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	50,00
10.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	1600,00
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	100,00
12.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	100,00
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	150,00
14.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100,00
15.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	500,00
16.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	500,00
17.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1800,00
18.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	600,00
19.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100,00
20.	19 08 99	Inne niewymienione odpady (nieustabilizowane komunalne osady ściekowe z oczyszczalni komunalnych ościennych gmin) - suchej masy - odwodnione o uwodnieniu 80% - nieodwodnione o uwodnieniu ok. 98%	 200,00 1 000,00 10 000,00
21.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500,00
22.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia	100,00

		nieczystości	
Maksymalna ilość odpadów poddana przetwarzaniu w procesie R12 nie może przekroczyć 21 350 Mg/rok			
Proces przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach:* R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(*****).			

(*****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Rodzaje oraz ilości odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania zostały przedstawione w tabeli nr 1, w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

I.7.1.2. Miejsce i metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Instalacja przeróbki osadów ściekowych zlokalizowana jest przy ul. Cegielnianej, na działkach o nr ewid. 17/5, 17/9, 14/1, 14/3 i 17/4, obręb Centrum.

Przedmiotowa instalacja może przetworzyć uwodnionych osadów (ok. 15% s.m.) oraz innych odpadów (ok. 2% s.m.), w zależności od stosowanych proporcji w ilości od 16 437 Mg/rok do 34 940 Mg/rok, w tym:

- uwodnionych osadów ściekowych (powstających w zakładzie): od 13 590 Mg/rok do 16 437 Mg/rok (ok. 15% s.m. - od 2 038,6 Mg s.m./rok do 2 465,6 Mg s.m./rok),
- uwodnionych odpadów (przyjmowanych z zewnątrz zakładu): maksymalnie 21 350 Mg/rok (ok. 2% s.m. - 427 Mg s.m./rok).

Instalacja przeznaczona jest do przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12 tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11. Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 wynosi 21 350 Mg/rok.

Wśród odpadów przewidzianych do przetwarzania znajdują się m.in. osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, szlamy z biologicznego oraz innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych, a także nieustabilizowane komunalne osady ściekowe.

W przypadku odpadu o kodzie 19 08 99 – Inne niewymienione odpady (nieustabilizowane komunalne osady ściekowe z oczyszczalni komunalnych ościennych gmin) – określono trzy warianty ilości odpadu, zależne od jego uwodnienia. Dla suchej masy określono ilość 200 Mg/rok, dla osadów odwodnionych o uwodnieniu 80% – 1 000 Mg/rok, natomiast dla osadów nieodwodnionych o uwodnieniu około 98% – 10 000 Mg/rok. Podane ilości dotyczą różnych postaci tego samego rodzaju odpadu i nie podlegają sumowaniu. W każdym przypadku do procesu może zostać skierowana ilość odpadu odpowiadająca wybranemu wariantowi uwodnienia.

Technologia przeróbki obejmuje:

- zagęszczenie grawitacyjne osadu wstępnego i odpadów organicznych (do 2% s.m.),
- zagęszczenie grawitacyjne osadu nadmiernego (do 2% s.m.),
- mechaniczne zagęszczenie w zagęszczaczu (wszystkie odpady w zmieszanej strudze - do 4% s. m. - średnio 3,5%),
- mechaniczne rozdrabnianie w maceratorze (mechanicznie zagęszczone osady wraz z dowożonymi odpadami organicznymi),
- dodatkowe mieszanie zagęszczonych i rozdrobnionych osadów i odpadów w zbiorniku zagęszczonych osadów surowych.

W zbiorniku tłuszczy odbywa się mieszanie płynnych odpadów o dużej zawartości substancji ekstrahujących eterem naftowym z ciepłym osadem fermentującym (zrzut z WKFz – Wydzielone Komory Fermentacji zamkniętej). Wszystkie przetwarzane odpady poddawane są procesowi stabilizacji beztlenowej w wydzielonych komorach fermentacyjnych zamkniętych, z wykorzystaniem gazu

fermentacyjnego do produkcji energii elektrycznej oraz ogrzewania technologicznego WKFz i pomieszczeń na terenie oczyszczalni ścieków. Do każdej komory WKFz za pomocą pompy wprowadzana jest dawka osadu zmieszanego surowego w kilku dobowych dawkach (osad nadmierny + osad wstępny + odpady płynne organiczne). WKFz stanowią dwie stalowe komory fermentacyjne z żelbetonowymi lejami osadowymi - każda o pojemności czynnej V=1430 m^3, pracują równolegle ze stałym poziomem zwierciadła osadu. Komory wyposażone zostały w wewnętrzne mieszadła wolnoobrotowe, które umożliwiają 6-krotne przemieszanie zawartości obu zbiorników w czasie doby. Służą do mezofilowej fermentacji metanowej zagęszczonego osadu wstępnego i nadmiernego oraz dowożonych płynnych tłuszczów odpadowych i innych odpadów organicznych.

Normalna praca WKFz odbywa się nadal przy stałym poziomie wypełnienia osadem i ciągłym mieszaniu mieszadłem mechanicznym oraz ciągłej recyrkulacji fermentującego osadu przez wymienniki ciepła. Osad do recyrkulacji pobierany jest z poziomu środkowego komory i po podgrzaniu wtłaczany jest w górnej części komory, powyżej poziomu roboczego. Osad przefermentowany odpływa do zagęszczacza grawitacyjnego samoczynnie z leja osadowego na dnie komory przez przelew roboczy, podczas podawania do WKFz osadu surowego. Odbiór gazu fermentacyjnego do instalacji gazowej odbywa się w sposób ciągły przez ujęcie na stropie komory. Komora zabezpieczona jest przed nadmiernym wzrostem ciśnienia wewnątrz lub wystąpieniem podciśnienia przez dwa bezpieczniki: mechaniczny i hydrauliczny.

Minimalny czas prowadzenia procesu fermentacji średniotemperaturowej (35-36°C) przy przepustowości maksymalnej 2 465,6 Mg s.m./rok wynosi 14,8 dób (dla 3,5% s.m. w nadawie ilość nadawy do WKFz dziennie wynosi maksymalnie 193 m^3 pojemności czynnej przy pracujących dwóch komorach – 2 860 m^3).

Po fermentacji osady poddawane są odgazowaniu, zagęszczeniu grawitacyjnym w zagęszczaczach grawitacyjnych, a następnie mechanicznemu odwadnianiu w wirówce dekantacyjnej. Następnie osad poddawany jest higienizacji za pomocą dopuszczonych do obrotu (posiadających atest PZH) preparatów zawierających efektywne mikroorganizmy (tzw. EM-y) - będących kompozycją bakterii kwasu mlekowego, fotosyntezujących, saprofitycznych drożdży, grzybów i promieniowców. Aplikacja preparatu odbywa się poprzez stację dozującą roztwór wody do strugi osadu zagęszczonego podawanego do WKFz. Higienizacja następować będzie w trakcie procesu fermentacji osadów. Jest to obecnie podstawowy sposób higienizacji osadów, o którego skuteczności świadczą prowadzone systematycznie badania partii osadów skierowanego do rolniczego wykorzystania. Alternatywnie istnieje możliwość higienizacji wapnem palonym w instalacji higienizatora.

Ustabilizowany osad będzie nadal przekazywany do zastosowań rolniczych. Część osadu, która nie posiada odpowiedniej struktury, zwłaszcza gdy jego uwodnienie jest zbyt duże, będzie poddawana tlenowej stabilizacji na placu kompostowni z odpadami o kodzie 20 02 01, co pozwala uzyskać odpad o konsystencji ziemistej i umożliwia jego rolnicze wykorzystanie.

I.7.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów w ramach przetwarzania odpadów

Osad z osadników wstępnych i wtórnych nie jest wyodrębniany z instalacji oczyszczania ścieków i nie jest magazynowany przed przekazaniem do instalacji przeróbki osadów ściekowych. Odpady przewidziane do przetworzenia wyszczególnione w tabeli nr 5 w pkt. I.7.1.1. dowożone są transportem należącym do wytwarzającego odpad lub do PWiK w Brzegu Sp. z o.o. Odpady są kierowane bezpośrednio do instalacji przeróbki osadów ściekowych bez magazynowania.

W związku z powyższym nie określa się rodzajów magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetworzenia.

I.7.1.4. Wskazanie największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów i całkowitej pojemności miejsca magazynowania

Osad z osadników wstępnych i wtórnych nie jest wyodrębniany z instalacji oczyszczania ścieków i nie jest magazynowany przed przekazaniem do instalacji przeróbki osadów ściekowych. Odpady wyszczególnione w tabeli nr 5 w pkt. I.7.1.1. są kierowane bezpośrednio do instalacji przeróbki osadów ściekowych bez magazynowania.

W związku z powyższym nie określa się największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów i całkowitej pojemności miejsca magazynowania.

I.7.1.5. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Osad z osadników wstępnych i wtórnych nie jest wyodrębniany z instalacji oczyszczania ścieków i nie jest magazynowany przed przekazaniem do instalacji przeróbki osadów ściekowych. Odpady wyszczególnione w tabeli nr 5 w pkt. I.7.1.1. są kierowane bezpośrednio do instalacji przeróbki osadów ściekowych bez magazynowania.

W związku z powyższym nie określa się maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

I.7.2. Instalacja do odzysku piasku

I.7.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

W instalacji do odzysku piasku przetwarzane są zawartości piaskowników, pochodzące z urządzeń oczyszczalni ścieków zakładu oraz ościennych gmin. Odpady o kodzie 20 03 06 pochodzą z czyszczenia studzienek będących elementami sieci kanalizacyjnej nadzorowanej przez PWiK w Brzegu oraz eksploatowanych przez inne podmioty.

Rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku określa tabela nr 6.

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R5			
1.	19 08 02	Zawartość piaskowników	350,00
2.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 500,00
Maksymalna ilość odpadów poddana przetwarzaniu w procesie R5 nie może przekroczyć 1 850 Mg/rok			
Proces przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach:* R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych(****).			

(****) W tym przygotowanie do ponownego użycia, recykling nieorganicznych materiałów budowlanych, odzysk materiałów nieorganicznych polegający na pracach ziemnych i usuwanie substancji powodujących ryzyko z wydobytych mas gleby i ziemi prowadzące do ich odzysku.

Rodzaje oraz ilości odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania zostały przedstawione w tabeli nr 1, w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

I.7.2.2. Miejsce i metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Instalacja odzysku piasku znajduje się przy ul. Cegielnianej na działce o numerze ewidencyjnym 17/8, obręb Centrum. Instalacja przeznaczona jest do przetwarzania odpadów w procesie odzysku R5 tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R5 wynosi 1 850 Mg/rok.

Zawartości piaskowników i odpady ze studzienek kanalizacyjnych poddawane są płukaniu w celu oddzielenia frakcji mineralnej (piasek) od frakcji organicznej (skratki, zanieczyszczona woda popłuczna) oraz odwodnieniu. Pulpa piaskowa wprowadzana jest do leja stalowego, przykrytego kratą do wyłapywania grubych zanieczyszczeń. Następnie z leja stalowego transportowana jest do separatora grubych zanieczyszczeń. Pulpa piaskowa opada do leja żelbetonowego zlokalizowanego pod separatorem, skąd pompą podawana jest do płuczki piasku. Woda z odwodnienia tych odpadów wraz z wodą popłuczną odprowadzana jest na początek ciągu technologicznego oczyszczalni ścieków tj. do pompowni głównej.

I.7.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów w ramach przetwarzania odpadów

Zawartość piaskowników wytwarzana jest w urządzeniach oczyszczalni ścieków zakładu. Zawartość piaskowników z urządzeń oczyszczania ścieków odprowadzana jest do kontenerów (element składowy instalacji) zlokalizowanych przy urządzeniach, w których powstaje, a następnie dowożona jest sukcesywnie na instalację do odzysku piasku, gdzie umieszczana jest bezpośrednio w instalacji. Odpady ze studzienek kanalizacyjnych dowożone są na oczyszczalnię ścieków i bezpośrednio z samochodów przeznaczonych do czyszczenia kanalizacji kierowane są do oczyszczalni na instalację odzysku piasku bez magazynowania.

W związku z powyższym nie określa się rodzajów magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetworzenia.

I.7.2.4. Wskazanie największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów i całkowitej pojemności miejsca magazynowania

Zawartość piaskowników z urządzeń oczyszczania ścieków odprowadzana jest do kontenerów zlokalizowanych przy urządzeniach, w których powstaje, a następnie dowożona jest sukcesywnie na instalację do odzysku piasku, gdzie umieszczana jest bezpośrednio w instalacji. Odpady ze studzienek kanalizacyjnych dowożone są na oczyszczalnię ścieków i bezpośrednio z samochodów przeznaczonych do czyszczenia kanalizacji kierowane są do oczyszczalni na instalację odzysku piasku bez magazynowania.

W związku z powyższym nie określa się największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów i całkowitej pojemności miejsca magazynowania.

I.7.2.5. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Zawartość piaskowników z urządzeń oczyszczania ścieków odprowadzana jest do kontenerów zlokalizowanych przy urządzeniach, w których powstaje, a następnie dowożona jest sukcesywnie na instalację do odzysku piasku, gdzie umieszczana jest bezpośrednio w instalacji. Odpady ze studzienek kanalizacyjnych dowożone są na oczyszczalnię ścieków i bezpośrednio z samochodów przeznaczonych do czyszczenia kanalizacji kierowane są do oczyszczalni na instalację odzysku piasku bez magazynowania.

W związku z powyższym nie określa się maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

I.7.3. Instalacja tlenowej stabilizacji na placu kompostowni

I.7.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

W instalacji tlenowej stabilizacji na placu kompostowni przetwarzane są osady ściekowe po WKFz w instalacji przeróbki osadów ściekowych, które nie posiadają odpowiedniej struktury, tj. zwłaszcza, gdy ich uwodnienie jest zbyt duże. Poddanie takich osadów procesowi tlenowej stabilizacji wraz z odpadami ulegającymi biodegradacji pozwala na uzyskanie odpadu o konsystencji ziemistej, co umożliwia jego rolnicze wykorzystanie. Odpady o kodzie 20 02 01 wykorzystywane w procesie przetwarzania odpadów to odpady powstające wyłącznie na terenie Oczyszczalni Ścieków w Brzegu.

Rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku określa tabela nr 7.

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R3			
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	400,00
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	150,00
Maksymalna ilość odpadów poddana przetwarzaniu w procesie R3 nie może przekroczyć 550 Mg/rok			
Proces przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach:* R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)(**).			

(**) W tym przygotowanie do ponownego użycia, zgazowanie i piroliza z wykorzystaniem tych składników jako odczynników chemicznych oraz odzysk materiałów organicznych polegający na pracach ziemnych.

Rodzaje oraz ilości odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania zostały przedstawione w tabeli nr 1, w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

I.7.3.2. Miejsce i metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Instalacja tlenowej stabilizacji na placu kompostowni znajduje się przy ul. Cegielnianej na działkach o numerach ewidencyjnych 14/1, 14/3, obręb Centrum. Instalacja przeznaczona jest do przetwarzania odpadów w procesie odzysku R3 tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3 wynosi 550 Mg/rok.

Osady ściekowe przefermentowane i po higienizacji o gorszych parametrach uwodnienia, tj. o zawartości suchej masy 13-15%, są mieszane z masą odpadową roślinną w stosunku wagowym ok. 10:3,7. Z mieszanki formowane są pryzmy np. o podstawie 7 m x 7 m i wysokości 3 m. Całkowity czas tlenowej stabilizacji wynosi 14 tygodni. Następnie w 3, 7 i 11 tygodniu pryzmy są przekładane. Tlenowa stabilizacja może być prowadzona w miesiącach kwiecień - październik, tj. 28 tygodni, co daje dwa pełne cykle procesu. Formowanie pryzm następuje sukcesywnie w miarę potrzeb i możliwości pozyskania materiału wsadowego. Całkowita powierzchnia istniejącego placu kompostowego wynosi 3689,9 m^2. Kompostowanie osadu prowadzone jest na powierzchni ok. 400 m^2. Pozostała część placu przeznaczona została na miejsce czasowego magazynowania wytworzonych odpadów zielonych, osadu przekompostowanego i osadu niewymagającego kompostowania. Obecnie część placu

kompostowni (ok. 1750 m^2) użytkowana jest przez zewnętrzny podmiot i nie wchodzi w skład instalacji tlenowej stabilizacji na placu kompostowni.

Zgodnie z założoną technologią maksymalna roczna przepustowość instalacji tlenowej stabilizacji na placu kompostowni wynosi 400 Mg wsadu osadów ściekowych i 150 Mg odpadów zielonych, a ostatecznie ilość uzyskanego osadu ustabilizowanego tlenowo wyniesie 75% masy mieszanki początkowej – 412,5 Mg.

I.7.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów w ramach przetwarzania odpadów

Miejsce magazynowania przetwarzanych odpadów zlokalizowane jest przy ul. Cegielnianej w Brzegu, na działkach o numerach ew. 14/1 i 14/3 obręb Centrum.

Ustabilizowane komunalne osady ściekowe nie są magazynowane przed przekazaniem do przetwarzania w instalacji tlenowej stabilizacji na placu kompostowni. Magazynowane są tylko odpady ulegające biodegradacji.

Tabela nr 8

Lp.	Kody magazynowanych odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	20 02 01	Odpady są magazynowane luzem w wydzielonym miejscu na placu kompostowni - MMO 3 w postaci pryzm o powierzchni 100 m^2 i wysokości magazynowania 3 m (nie przekraczając maksymalnej masy odpadów, jaka może być magazynowana w tym samym czasie)

I.7.3.4. Wskazanie całkowitej pojemności miejsca magazynowania

Tabela nr 9

Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Plac kompostowni	30,00
Całkowite pojemności (wyrażone w Mg) miejsc magazynowania odpadów wyliczone zostały na podstawie pojemności miejsca magazynowania oraz uśrednionego ciężaru odpadów magazynowanych. Całkowita pojemność miejsca magazynowania jest równa największej i maksymalnej masie odpadów (magazynowanej w tym samym czasie) wyznaczonej dla miejsca magazynowania.	

I.7.3.5. Wskazanie największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 10

Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Objętość miejsca magazynowania [m^3]	Sposób magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Plac kompostowni o powierzchni 100,0 m^2	20 02 01	300,00	luzem	30,00

I.7.3.6. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 11

Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w ciągu roku [Mg]
Plac kompostowni o powierzchni 100,0 m^2	20 02 01	30,00	150,00

I.8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji odpadów oraz częstotliwość i sposób przekazywania informacji i danych o wielkości emisji

Proces technologiczny Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu będzie monitorowany w sposób ciągły, a jego przebieg i parametry będą rejestrowane za pomocą aparatury kontrolno-pomiarowej, w szczególności w zakresie przepływu ścieków, odczynu pH, temperatury, stężenia tlenu w komorach nitryfikacji oraz potencjału redox.

Istniejący system sterowania oczyszczalnią wyposażony jest w lokalne sterowniki poszczególnych urządzeń oraz przetworniki pomiarowe i sygnałowe, zintegrowane za pośrednictwem sieci OT z systemem wizualizacji SCADA. System ten umożliwia monitorowanie, wizualizację, sterowanie oraz analizę przebiegu procesów technologicznych w czasie rzeczywistym. Obsługa systemu prowadzona będzie przez uprawnionych i przeszkolonych pracowników, za pośrednictwem stacji operatorskich wyposażonych w ekrany synoptyczne, zlokalizowanych w pomieszczeniu dyspozytorni oczyszczalni ścieków.

Powstające osady ściekowe, stanowiące odpad o kodzie 19 08 05 badane będą cyklicznie pod względem fizyko-chemicznym i bakteriologicznym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Monitoring odpadów będzie prowadzony zarówno pod względem rodzaju, jak i ilości. Masa odpadów będzie kontrolowana poprzez ich ważenie na terenie zakładu na wadze samochodowej o nośności do 30 Mg.

Odpady wytworzone i przetwarzane w przedmiotowej instalacji, będą ewidencjonowane ilościowo i jakościowo w systemie informatycznym poprzez moduł ewidencji w bazie BDO, zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. ustawą *o odpadach*.

I.9. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów

Należy przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Piotra Świercza (nr up. 378/98), uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzegu z dnia 24 stycznia 2025 r., nr PZ.5268.5.2025.

II. Niniejsze pozwolenie obowiązuje na czas określony, tj. do 21 października 2036 r.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu pismem z dnia 28 grudnia 2023 r. nr TO/14095/2023 (data wpływu do UMWO - 02.01.2024 r.) zwróciło się do Marszałka Województwa Opolskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu na terenie nieruchomości zlokalizowanej w Brzegu przy ul. Cegielnianej, na działkach o numerach 13/2, 13/4, 14/1, 14/3, 14/5, 17/3, 17/4, 17/5, 17/8, 17/9

obręb Centrum oraz przy ul. Oławskiej na działkach o numerach 158/3, 159/3, 160/8 obręb Rataje z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Do wniosku dołączono:

- kopię decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 1 kwietnia 2014 r. nr DOŚ-IV.7243.1.5.2014.BW udzielającą Przedsiębiorstwu Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wolności 15 w Brzegu pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji - Oczyszczalni Ścieków w Brzegu wraz z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów oraz kopię decyzji z dnia 1 lipca 2014 r. nr DOŚ-IV.7243.1.17.2014.BW zmieniającą ww. decyzję,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS 0000058539 z dnia 20 grudnia 2023 r.,
- mapę zakładu z zaznaczonymi miejscami magazynowania odpadów,
- schemat blokowy urządzeń oczyszczalni ścieków komunalnych w Brzegu,
- potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 15 15 3249 w dniu 27 grudnia 2023 r.,
- oświadczenie o wielkości przedsiębiorstwa z dnia 12 grudnia 2023 r.,
- oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3 i 4 ww. ustawy *o odpadach*,
- operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy *o odpadach* opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Piotra Świercza (nr up. 378/98),
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brzegu z dnia 20 października 2023 r. nr PZ.5268.38.2023.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) działalność Spółki wymaga uzyskania pozwolenia w związku z wytwarzaniem odpadów w eksploatowanej instalacji w ilości powyżej 1 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz 5 000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne. Wnioskodawca w ciągu roku w instalacji - Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu będzie wytwarzał 1,87 Mg odpadów niebezpiecznych rocznie i 12 305,10 Mg odpadów innych niż niebezpieczne rocznie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. 2026 r. poz. 1328) marszałek województwa jest organem właściwym dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,* zaś art. 45 ust. 7 ww. ustawy *o odpadach,* stanowi iż pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko,* instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach,* inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. *o odnawialnych źródłach energii*, kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym z uwagi na określoną przez wnioskodawcę maksymalną ilość przetwarzanych odpadów w instalacji do przeróbki osadów ściekowych w procesie R12 wynoszącym ponad 58 ton na dobę przy możliwości całorocznej pracy instalacji, organem ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego przetwarzanie odpadów i właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret czwarte ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach*

oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r. poz. 670) dane dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 12/2024).

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu pismem z dnia 10 stycznia 2024 r. nr TO/449/2024 (data wpływu do UMWO - 17.01.2024 r.) uzupełniło ww. wniosek w zakresie zaświadczeń o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ww. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach.*

Po analizie przedłożonego wniosku organ pismem z dnia 6 maja 2024 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.FM wezwał Stronę do uzupełnienia wniosku o wymagane dokumenty i informacje. W odpowiedzi na powyższe wezwanie, Strona pismem z dnia 2 lipca 2024 r. nr (data wpływu do UMWO – 03.07.2024 r.) wystąpiła z wnioskiem o prolongatę terminu na uzupełnienie wniosku do dnia 30 września 2024 r.

Strona pismem z dnia 17 września 2024 r. nr TT/10383/2024 (data wpływu do UMWO – 23.09.2024 r.) wystąpiła z wnioskiem o prolongatę terminu na uzupełnienie wniosku, zgodnie z treścią wezwania Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 6 maja 2024 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.FM. Organ pismem z dnia 25 września 2024 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.FM wydłużył termin na uzupełnienie ww. wniosku do dnia 31 grudnia 2024 r. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. pismem z dnia 30 grudnia 2024 r. nr TO/15091/2024 (data wpływu do UMWO - 30.12.2024 r.) ponownie wystąpiła z wnioskiem o prolongatę terminu na uzupełnienie wniosku do dnia 28 lutego 2025 r. z uwagi na m.in. konieczność usuwania skutków powodzi. Organ pismem z dnia 31 grudnia 2024 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.FM wydłużył termin na uzupełnienie ww. wniosku do dnia 31 stycznia 2025 r.

Strona pismem z dnia 16 stycznia 2025 r. nr DT/457/2025 (data wpływu do UMWO – 17.01.2025 r.) przedłożyła uzupełnienie wniosku w zakresie wskazanym w wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 6 maja 2024 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.FM. Do uzupełnienia wniosku dołączono:

- kopię decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 1 kwietnia 2014 r. nr DOŚ-IV.7243.1.5.2014.BW udzielającą Przedsiębiorstwu Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wolności 15 w Brzegu pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji - Oczyszczalni Ścieków w Brzegu wraz z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów oraz kopię decyzji z dnia 1 lipca 2014 r. nr DOŚ-IV.7243.1.17.2014.BW zmieniającą decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 1 kwietnia 2014 r. nr DOŚ-IV.7243.1.5.2014.BW,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS 0000058539 z dnia 16 stycznia 2025 r.,
- mapę zakładu z zaznaczonymi miejscami magazynowania odpadów oraz rysunki z dokumentacji miejsc magazynowania odpadów,
- schemat blokowy urządzeń oczyszczalni ścieków komunalnych w Brzegu,
- informację dot. wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów,
- zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ww. ustawy o odpadach,
- oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3 i 4 ww. ustawy *o odpadach*,
- kopię operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy *o odpadach*,
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brzegu z dnia 20 października 2023 r. nr PZ.5268.38.2023,
- kopię postanowienia Burmistrza Miasta Brzegu z dnia 9 listopada 2005 r. nr UOŚ-II-7624-5/05 o odstąpieniu od obowiązku sporządzenia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie Oczyszczalni Ścieków w Brzegu oraz kopię decyzji Burmistrza Miasta Brzegu z dnia 24 lutego 2006 r. nr UOŚ-II-7624-5/05/06 umarzającej postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie Oczyszczalni Ścieków w Brzegu.

Następnie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. w dniu 28 stycznia 2025 r. uzupełniło ww. wniosek o operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy

o odpadach, opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Piotra Świercza (nr up. 378/98) oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brzegu z dnia 24 stycznia 2025 r. nr PZ.5268.5.2025.

Zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), organ pismem z dnia 30 kwietnia 2025 r., nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania, w przedmiocie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu na terenie nieruchomości zlokalizowanej w Brzegu przy ul. Cegielnianej, na działkach o numerach 13/2, 13/4, 14/1, 14/3, 14/5, 17/3, 17/4, 17/5, 17/8, 17/9 obręb Centrum oraz przy ul. Oławskiej na działkach o numerach 158/3, 159/3, 160/8 obręb Rataje z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jednocześnie informując Stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kpa.*

Kolejno organ pismem z dnia 4 czerwca 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL wezwał Stronę do uzupełnienia wniosku o wymagane dokumenty i informacje. W odpowiedzi, Strona pismem z dnia 30 czerwca 2025 r. nr DT/6522/2025 (data wpływu do UMWO – 30.06.2025 r.) przedłożyła uzupełnienie wniosku w zakresie wskazanym w wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 4 czerwca 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL. Do uzupełnienia wniosku dołączono:

- kopię świadectwa legalizacji wagi z dnia 2 października 2024 r. nr WZ6.400.291.2.2024,
- kopię protokołu legalizacji wagi z dnia 2 października 2024 r. nr WE3CA17,
- kopię instrukcji użytkowania i eksploatacji elektronicznej wagi samochodowej RS30,
- kopię deklaracji zgodności wagi z dnia 17 września 2014 r.
- kopię postanowienia Burmistrza Miasta Brzegu z dnia 9 listopada 2005 r. nr UOŚ-II-7624-5/05 o odstąpieniu od obowiązku sporządzenia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie Oczyszczalni Ścieków w Brzegu oraz kopię decyzji Burmistrza Miasta Brzegu z dnia 24 lutego 2006 r. nr UOŚ-II-7624-5/05/06 umarzającej postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie Oczyszczalni Ścieków w Brzegu,
- zaświadczenia o niekaralności, o którym mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ww. ustawy o odpadach,
- oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3 i 4 ww. ustawy *o odpadach*,
- odpis zwykły księgi wieczystej nr OP1B/00020759/3, nr OP1B/00007392/5, OP1B/00034060/7, OP1B/00020758/6, OP1B/00032560/8, OP1B/00034614/6, OP1B/00034615/3, OP1B/00034798/9, OP1B/00037377/3, OP1B/00034059/7, OP1B/00027622/3.

Następnie Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 10 lipca 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL wezwał Stronę do uzupełnienia wniosku w zakresie wymaganych informacji. Strona pismem z dnia 28 lipca 2025 r. nr DT/7862/2025 (data wpływu do UMWO – 28.07.2025 r.) przedłożyła stosowne wyjaśnienia dot. źródeł powstawania wytwarzanego rodzaju odpadu o kodzie 19 08 01, maksymalnej masy odpadu o kodach 19 08 01 i 20 02 01 oraz zaprzestania działalności w zakresie zbierania odpadów. Do uzupełnienia wniosku dołączono:

- tabele z informacją o składzie chemicznym i właściwościach przetwarzanych odpadów,
- tabelę z informacją o pojemności miejsc magazynowania odpadów.

Organ, działając zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy *Poś,* pismem z dnia 3 października 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzegu, z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli, przekazując kopię niezbędnej dokumentacji, w tym operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy *o odpadach* oraz postanowienie, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzegu postanowieniem z dnia 15 października 2025 r. nr PZ.5268.49.2025 (data wpływu do UMWO – 15.10.2025 r.), zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej

oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ww. ustawy *o odpadach,* organ pismem z dnia 3 października 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL wystąpił do Burmistrza Brzegu o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie, m.in. w zakresie czy planowana działalność polegająca wytwarzaniu odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów zlokalizowanej na terenie Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu jest możliwa do prowadzenia, czy jest zgodna z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego i czy nie ma innych przeciwskazań w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Brzegu postanowieniem z dnia 22 października 2025 r. nr UOŚ-II.6233.5.2025.BW (data wpływu do UMWO – 22.10.2025 r.), pozytywnie zaopiniował wniosek Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 ww. ustawy *o odpadach,* organ pismem z dnia 3 października 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska (WIOŚ) z wnioskiem o przeprowadzenie z udziałem przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, kontroli instalacji, obiektu budowlanego oraz miejsc magazynowania odpadów powstających w procesie przetwarzania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu przekazał Marszałkowi Województwa Opolskiego postanowienie z dnia 6 lutego 2026 r., nr WI.703.1.114.2025.MB (data wpływu do UMWO — 09.02.2026 r.), w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 8 października 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL wezwał Stronę do uzupełnienia wniosku w zakresie uzupełnienia informacji. Strona pismem z dnia 23 października 2025 r. nr DT/10913/2025 (data wpływu do UMWO – 24.10. 2025 r.) przedłożyła uzupełnienie wniosku w zakresie wskazanym w wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 8 października 2025 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL. Do uzupełnienia wniosku dołączono:

- tabelę z ilością przetwarzanych odpadów rocznie i dobowo oraz liczbą dni pracy instalacji w ciągu roku,
- schemat blokowy instalacji oczyszczalni ścieków komunalnych w Brzegu,
- schemat blokowy instalacji odzysku piasku, instalacji odzysku biogazu, instalacji przeróbki osadów ściekowych.

Jednocześnie Strona w dniu 23 października 2025 r. uzupełniła wniosek o decyzję Dyrektora Zarządu Zlewni we Wrocławiu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 31 grudnia 2020 r. nr WR.ZUZ.5.4210.110.2020.MO udzielającej Przedsiębiorstwu Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu pozwolenia wodnoprawnego w związku z prowadzoną działalnością wraz z kopią decyzji Dyrektora Zarządu Zlewni we Wrocławiu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 15 września 2023 r. nr WR.RUZ.4210.19.2021.TP/ER zmieniającą ww. decyzję.

Zgodnie z art. 48a ust. 23 ww. ustawy *o odpadach* wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów wymaga ustanowienia zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca zaproponował formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń o którym mowa w art. 48a ww. ustawy *o odpadach*. Zaproponowaną przez Wnioskodawcę formą zabezpieczenia roszczeń był depozyt w kwocie 9 000,00 zł (słownie: dziewięciu tysięcy złotych 00/100). Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z dnia 19 marca 2026 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowienie zostało doręczone Stronie w dniu 20 marca 2026 r. Strona pismem z dnia 1 kwietnia 2026 r. nr PK/3364/2026 (data wpływu do UMWO - 01.04.2026 r.) przekazała do Marszałka Województwa Opolskiego potwierdzenie uiszczenia wpłaty depozytu w kwocie 9 000,00 zł, która została dokonana w dniu 31 marca 2026 r.

W toku postępowania Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu pismem z dnia 9 lipca 2026 r. nr DT/6497/2026 (data wpływu do UMWO - 10.07.2026 r.) uzupełniło przedmiotowy wniosek w zakresie informacji dot. miejsca i sposobu magazynowania

odpadów oraz technologii wykonania tych miejsc, systemu odprowadzania wód opadowych i roztopowych, doprecyzowania informacji w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do odzysku piasku, rodzaju podejmowanych czynności w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem oraz monitoringu wytwarzanych odpadów.

Organ pismem z dnia 24 sierpnia 2026 r., nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania dowodowego w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów na terenie Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu.

Strona pismem z dnia 15 października 2026 r. nr DT/9548/2026 (data wpływu do UMWO – 15.10.2026 r.) przedłożyła uzupełnienie wniosku w zakresie sposobu i monitorowania wytwarzanych i przetwarzanych odpadów w związku z eksploatacją instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu.

Mając na względzie wymogi wynikające z przepisów ww. ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego,* organ informował Wnioskodawcę o braku możliwości załatwienia sprawy w terminie wynikającym z art. 35 ww. ustawy *Kpa* i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do dnia 30 października 2026 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa,* organ informował Stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Po przeanalizowaniu wszystkich informacji i uzupełnień uzyskanych w toku prowadzonego postępowania organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów.

W związku z powyższym, organ pismem z dnia 16 października 2026 r., nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL ponownie zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania dowodowego w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów na terenie Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag w ww. sprawie.

Organ rozpatrując przedmiotowy wniosek ustalił, co następuje:

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu pismem z dnia 28 grudnia 2023 r. nr TO/14095/2023 (data wpływu do UMWO - 02.01.2024 r.) zwróciło się do Marszałka Województwa Opolskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu na terenie nieruchomości zlokalizowanej w Brzegu przy ul. Cegielnianej, na działkach o numerach 13/2, 13/4, 14/1, 14/3, 14/5, 17/3, 17/4, 17/5, 17/8, 17/9 obręb Centrum oraz przy ul. Oławskiej na działkach o numerach 158/3, 159/3, 160/8 obręb Rataje z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Prowadzący instalację posiada tytuł prawny do nieruchomości obejmującej powyższe działki ewidencyjne, zgodnie z księgami wieczystymi o numerach: OP1B/00020759/3, OP1B/00007392/5, OP1B/00034060/7, OP1B/00020758/6, OP1B/00032560/8, OP1B/00034614/6, OP1B/00034615/3, OP1B/00034798/9, OP1B/00037377/3, OP1B/00034059/7, OP1B/00027622/3, prowadzonymi przez Sąd Rejonowy w Brzegu, V Wydział Ksiąg Wieczystych.

Po przeanalizowaniu wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów wraz z uzupełnieniami stwierdzono, że spełnia on wymagania określone w art. 184 ww. ustawy *Poś* oraz w art. 42 ustawy *o odpadach*. Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidywanych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w *sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r. poz. 10). We wniosku określono ilości odpadów wytwarzanych w skali roku, a także zaproponowano sposoby dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów. Scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono dopuszczalne sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP), numer Regon posiadacza odpadów. Właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z art. 4 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.

o odpadach (Dz. U. z 2026 r. poz. 1328) na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającego niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89), zwanego w tabelach w punkcie I.3.2. *rozporządzeniem komisji UE*.

Instalacja w ramach swojego funkcjonowania wykorzystuje paliwa i energię, w ilościach określonych w tabeli nr 4 niniejszej decyzji.

W niniejszej decyzji organ określił sposób monitoringu ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów. Proces technologiczny instalacji - Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu monitorowany jest w sposób ciągły oraz rejestrowany za pośrednictwem aparatury kontrolno-pomiarowej przez uprawnionych i przeszkolonych pracowników. Monitoring odpadów będzie prowadzony zarówno pod względem rodzaju, jak i ilości. Masa odpadów będzie kontrolowana poprzez ich ważenie na terenie zakładu na wadze samochodowej o nośności do 30 Mg.

Ponadto organ niniejszą decyzją zezwolił na powstawanie odpadów niebezpiecznych w ilości 1,87 Mg/rok i odpadów innych niż niebezpieczne w ilości 12 305,10 Mg/rok w związku z eksploatacją instalacji – Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Brzegu. W ramach przetwarzania w procesach odzysku R3, R5 i R12 organ określił, że ilość przetwarzanych odpadów nie może przekroczyć 23 750,00 Mg/rok.

W niniejszej decyzji ustalono, że odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności związanej z przetwarzaniem odpadów oraz eksploatacją instalacji magazynowane są w 3 wyznaczonych miejscach na terenie oczyszczalni, tj.:

- Magazyn MMO 1 – hala OB.16 oraz wiata na odpady przy hali OB.16,
- Magazyn MMO 2 – boks,
- Magazyn MMO 3 – boksy oraz plac kompostowni.

Magazynowanie wytworzonych odpadów odbywa się selektywnie w wyznaczonych, odpowiednio przygotowanych i oznakowanych miejscach z uwzględnieniem ich właściwości luzem w postaci pryzm lub w odpowiednich pojemnikach, zgodnie z zapisami art. 25 ww. ustawy *o odpadach* oraz rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w *sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Odpady magazynowane będą na ogrodzonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych terenie. Odpady powstające na skutek prowadzenia przedmiotowej działalności będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom, posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami, zapewniając w pierwszej kolejności recykling lub odzysk odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 i ust. 23 ww. ustawy *o odpadach* wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów wymaga ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 i obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy *o odpadach,* w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Spółka zaproponowała formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ww. ustawy *o odpadach.* Proponowaną przez wnioskodawcę formą zabezpieczenia roszczeń jest depozyt w kwocie 9 000,00 zł (słownie: dziewięciu tysięcy złotych 00/100). Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z dnia 19 marca 2026 r. nr DOŚ-RGO.7243.2.2024.GL określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń.

W niniejszym pozwoleniu określono sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, informacje o transporcie oraz warunki przeciwpożarowe, zgodnie z zapisami operatu przeciwpożarowego opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Piotra Świercza (nr up. 378/98), uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzegu z dnia 24 stycznia 2025 r., nr PZ.5268.5.2025, na terenie prowadzenia działalności przy ul. Cegielnianej 3 w Brzegu.

Strona posiada decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 1 kwietnia 2014 r. nr DOŚ-IV.7243.1.5.2014.BW udzielającą Przedsiębiorstwu Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji - Oczyszczalni Ścieków w Brzegu wraz z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów, w brzmieniu nadanym decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 1 lipca 2014 r., nr DOŚ-IV.7243.1.17.2014.BW. Następnie Strona wniosła o zmianę posiadanej decyzji, w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), zobowiązujących posiadaczy pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających przetwarzanie i zbieranie odpadów do dostosowania ich do obowiązujących przepisów prawa. Marszałek Województwa Opolskiego decyzją z dnia 28 maja 2024 r. nr DOŚ-IV.7243.19.2020.BWM zmienił ww. posiadane przez spółkę pozwolenie.

Spółka wycofała się z prowadzenia działalności z zakresu zbierania odpadów o kodach 02 01 03, 03 01 01 i 20 02 01.

Mając na uwadze powyższe, Strona, przed uzyskaniem niniejszej decyzji nie miała obowiązku uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, gdyż jest to kolejna decyzja dla zrealizowanego przedsięwzięcia, w ramach której nie przewiduje się budowy nowego obiektu budowlanego oraz rozbudowy i przebudowy istniejącego przedsięwzięcia, zgodnie z art. 72 ust. 2a ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. 2026 r. poz. 670).

Zgodnie z art. 193 ust. 1c ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* w okresie do dnia 31 grudnia 2026 r. pozwolenie, o którym mowa w art. 180a, nie wygasa, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem czasu, na jaki zostało wydane to pozwolenie, złoży wniosek o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Zgodnie z art. 226a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* w okresie do dnia 31 grudnia 2026 r. zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów nie wygasa ze względu na upływ czasu, na jaki zostało wydane, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem tego czasu złoży wniosek o wydanie nowego zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Podmiot złożył wniosek o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w wymaganym terminie, tj. 2 stycznia 2024 r. (data nadania – 28 grudnia 2023 r.). W związku z powyższym dotychczasowe pozwolenie uwzględniające przetwarzanie odpadów wygasa w dniu następującym po dniu, w którym nowe pozwolenie uwzględniające przetwarzanie odpadów stało się ostateczne.

Mając na uwadze powyższe, ww. decyzja Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 1 kwietnia 2014 r. nr DOŚ-IV.7243.1.5.2014.BW, wraz ze zmianami, wygaśnie z mocy prawa z dniem następującym po dniu, w którym niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne, zgodnie z art. 193 ust. 1d pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 226a ust.2 pkt 1 ww. ustawy *o odpadach.*

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy *o odpadach*, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 1 pkt 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania ww. decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2026 r. poz. 1342).

Decyzję wydano zgodnie z art. 188 ww. *ustawy Prawo ochrony środowiska* oraz wnioskiem Strony na okres nie dłuższy niż 10 lat, tj. do dnia 21 października 2036 r.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.
Zgodnie z pozycją III. 40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154) opłata skarbowa za niniejszą decyzję wynosi 506,00 zł (słownie: pięć set sześć złotych 00/100). Strona dokonała wpłaty przelewem na konto Urzędu Miasta Opola w wysokości 506,00 zł w dniu 27 grudnia 2023 r.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor
Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel
/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymuje:
/za pomocą e-Doręczeń/

1. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o.
   ul. Wolności 15
   49-300 Brzeg
2. aa