

Decyzja

Na podstawie art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2 i art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o. w Zdieszowicach złożonego pismem z dnia 18 marca 2026 r. (data wpływu 24 marca 2026 r.) w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych w procesie odzysku R3, zlokalizowanej w Zdieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4 wraz z uzupełnieniami

orzekam

I. Udzielić NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o. w Zdieszowicach zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych w procesie odzysku R3, zlokalizowanej w Zdieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4, na działkach nr 859/2, 859/4, 859/5, 859/6, 860/2, 860/3, 860/4, 860/5, obręb 0005 Rozwadza, na następujących warunkach:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów

Posiadacze odpadów: NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o.
ul. Rozwadzka 4
47-330 Zdieszowice
NIP: 7551673589

2. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku*Tabela nr 1*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Przetwarzana masa odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady inne niż niebezpieczne - przeznaczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych w procesie R3</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	7 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich odpadów przewidzianych do przetwarzania			7 000,0

W wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 07 02 13 i 15 01 02 w procesie R3 będzie powstawać produkt w postaci granulatu, który jest wykorzystywany do dalszej produkcji worków foliowych.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów</i>			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	65,0

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości wytworzonych odpadów (wyszczególnionych w tabeli 2), zostaną one przekazane do uprawnionych podmiotów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi gospodarowania odpadami.

2. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o. zlokalizowanej w Zdieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4, na działkach ewidencyjnych nr 859/4, 860/4, 860/5 obręb 0005 Rozwadza.

Na pozostałych działkach nr 859/2, 859/5, 859/6, 860/2, 860/3, obręb 0005 Rozwadza zlokalizowane są obiekty produkcyjne, place i obiekty magazynowe oraz infrastruktura towarzysząca zakładowi.

Prowadzący instalację posiada tytuł prawny do nieruchomości obejmującej ww. działki ewidencyjne, zgodnie z księgami wieczystymi nr OP1K/00032149/0 i nr OP1K/00044873/1.

Zgodnie z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Rozwadza, przyjętego uchwałą Nr XXIX/229/2020 Rady Miejskiej w Zdieszowicach z dnia 16 grudnia 2020 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Rozwadza (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2021 r. poz. 159), zmienionego uchwałą Nr LX/459/2023 Rady Miejskiej w Zdieszowicach z dnia 7 sierpnia 2023 r. (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2023 r. poz. 2440), przedmiotowe działki położone są na terenie oznaczonym symbolem 8AG/Ef.

Dla wskazanego terenu ustalono przeznaczenie podstawowe obejmujące tereny aktywności gospodarczej i elektroenergetyki, w tym możliwość lokalizacji urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii o mocy przekraczającej 100 kW (farma fotowoltaiczna), oraz przeznaczenie uzupełniające obejmujące tereny zieleni urządzonej. Plan określa również parametry i wskaźniki zagospodarowania terenu właściwe dla terenów aktywności gospodarczej.

3. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, w uzasadnionych przypadkach – także godzinowej mocy przerobowej

3.1. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych, w ramach której realizowane będą następujące procesy odzysku:

1) Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające procesy odzysku R3, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1–R12, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę.

2) Proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

3.2. Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające proces odzysku R3

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą dostarczane na teren zakładu transportem samochodowym. Po przyjęciu odpadów przeprowadzana będzie kontrola ilościowa i jakościowa, obejmująca w szczególności weryfikację zgodności dostarczonego materiału z dokumentacją przekazaną przez dostawcę. Następnie odpady będą ważone na wadze najazdowej o maksymalnej nośności 40 Mg.

Po zakończeniu czynności kontrolnych odpady będą rozładowywane przy użyciu ładowarki samojezdnej i kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowania oznaczonych jako M1 i M2, gdzie będą magazynowane selektywnie do czasu skierowania ich do procesu odzysku R3.

Magazynowanie w ramach procesu R13 obejmuje odpady przeznaczone do dalszego przetwarzania w procesie odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki.

Odpady będą magazynowane w dwóch boksach magazynowych:

- M1 – o maksymalnej pojemności 396,25 Mg;
- M2 – o maksymalnej pojemności 396,25 Mg.

Sposób prowadzenia procesu R13 będzie zapewniał zachowanie właściwości fizycznych i jakościowych odpadów. Magazynowanie będzie prowadzone z zachowaniem zasad selektywnego gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów, w sposób uniemożliwiający ich wzajemne mieszanie, zanieczyszczenie oraz negatywne oddziaływanie na środowisko.

W ramach procesu R13 magazynowane będą następujące rodzaje odpadów:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów.
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	7000 Mg/rok
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7000 Mg/rok
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, poddawanych procesom R13 wynosi			7000 Mg/rok

Magazynowanie odpadów w procesie R13 prowadzone będzie:

- w sposób selektywny, z zachowaniem rozdzielania poszczególnych rodzajów odpadów;
- w wydzielonych i oznakowanych miejscach magazynowania;
- na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, zapewniającym ochronę środowiska gruntowo-wodnego;
- w sposób zapobiegający mieszanii się odpadów oraz ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

W wyniku prowadzenia procesu R13 nie będą powstawały nowe rodzaje odpadów.

3.3. Proces odzysku R3 – recykling tworzyw sztucznych

Na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o. prowadzona jest działalność produkcyjna obejmująca w szczególności:

- produkcję folii polietylenowej LDPE w postaci rękawa o grubości od 40 do 250 µm;
- produkcję folii typu Stretch Hood;
- produkcję folii typu FFS;
- wykonywanie nadruków fleksograficznych na folii;
- produkcję worków foliowych;
- produkcję opakowań transportowych.

Procesowi odzysku w procesie R3 poddawane będą odpady powstające:

- w wyniku prowadzonej działalności produkcyjnej na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o.;
- u producentów wyrobów foliowych wprowadzanych do obrotu na terenie Unii Europejskiej.

Do procesu odzysku przyjmowane będą wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w obowiązujących przepisach prawa, w szczególności w zakresie zawartości substancji szczególnie niebezpiecznych (SVHC), zgodnie z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH).

W ramach procesu odzysku R3 przetwarzane będą następujące rodzaje odpadów:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów.
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	7000 Mg/rok
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7000 Mg/rok
Łączna maksymalna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w procesie R3 nie przekroczy 7 000 Mg w ciągu roku, tj. 19,44 Mg/dobę.			

Opis procesu technologicznego

Proces odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki prowadzony będzie w wydzielonej hali recyklingu (w hali nr 4), wyposażonej w dwie linie technologiczne:

- EREMA 1007 o wydajności do 3 000 Mg/rok (8,33 Mg/dobę),
- EREMA RGA 120 TVE-LF o wydajności do 4 000 Mg/rok (11,11 Mg/dobę).

Łączna maksymalna zdolność przetwarzania instalacji wynosi 7 000 Mg odpadów rocznie, co odpowiada 19,44 Mg/dobę, przy założeniu pracy instalacji przez 360 dni w roku.

Instalacja pracuje w systemie ciągłym. Raz w tygodniu przewidziana jest planowana przerwa techniczna trwająca 8 godzin, przeznaczona na wykonanie czynności konserwacyjnych, przeglądów oraz bieżących prac serwisowych. W dniu, w którym wykonywana jest przerwa techniczna, instalacja pracuje przez pozostałe 16 godzin.

Odpady o kodach 07 02 13 i 15 01 02 będą przetwarzane wspólnie, ponieważ charakteryzują się zbliżonym składem materiałowym i mogą być poddawane temu samemu procesowi technologicznemu, prowadzącemu do uzyskania pełnowartościowego regranulatu. W zależności od właściwości materiału oraz wymaganych parametrów produktu końcowego odpady mogą być przetwarzane oddzielnie lub w odpowiednio dobranych mieszankach, zgodnie z obowiązującą recepturą technologiczną.

Przed skierowaniem do procesu odpady poddawane będą kontroli jakości, obejmującej ocenę rodzaju tworzywa, koloru, stopnia zanieczyszczenia oraz zawartości materiałów obcych. Materiały niespełniające wymagań jakościowych zostaną wyłączone z procesu i zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Proces odzysku R3 obejmuje następujące etapy technologiczne:

- kontrolę jakości przyjmowanych odpadów oraz ich segregację według rodzaju tworzywa, rodzaju folii, koloru i stopnia zanieczyszczenia;
- rozdrabnianie materiału w młynku do wymaganej frakcji;
- transport rozdrobnionego materiału do układu uplastyczniania;
- uplastycznianie tworzywa w układzie ślimak–cylinder;
- obróbkę termiczną tworzywa w temperaturze około 160–220°C, zależnie od rodzaju przetwarzanego materiału oraz parametrów pracy instalacji;
- odgazowanie tworzywa (w linii wyposażonej w odpowiedni układ próżniowy) w celu usunięcia wilgoci i substancji lotnych;
- mechaniczną filtrację stopionego tworzywa z wykorzystaniem automatycznych układów filtracyjnych, umożliwiających usunięcie pozostałości zanieczyszczeń stałych;
- granulację stopionego tworzywa do postaci regranulatu o średnicy około 4 mm;
- chłodzenie oraz osuszanie uzyskanego regranulatu;

- transport pneumatyczny gotowego regranulatu do silosu magazynowego o pojemności 100 m³. Linie technologiczne EREMA 1007 oraz EREMA RGA 120 TVE-LF wyposażone są w podajniki, odwijaki folii, młynki, układy uplastyczniania, systemy odgazowania, automatyczne układy filtracji, granulatory, układy chłodzenia wodnego oraz system transportu pneumatycznego regranulatu do silosu magazynowego.

Proces prowadzony jest w sposób zautomatyzowany. Parametry technologiczne, takie jak temperatura poszczególnych stref grzewczych, prędkość obrotowa ślimaka, wydajność dozowania materiału oraz parametry granulacji, są monitorowane i regulowane przez system sterowania, co zapewnia stabilność procesu oraz powtarzalną jakość uzyskiwanego produktu.

Efektom procesu odzysku R3 jest uzyskanie regranulatu stanowiącego pełnowartościowy surowiec wtórny przeznaczony do ponownego wykorzystania w procesach produkcyjnych.

Wytworzony regranulat będzie wykorzystywany na terenie zakładu jako surowiec do produkcji wyrobów foliowych, w szczególności worków foliowych. Regranulat będzie standardowo podawany do procesu produkcyjnego bezpośrednio z silosu magazynowego. W uzasadnionych przypadkach technologicznych dopuszcza się jego dozowanie z opakowań typu Big-Bag.

Skład mieszanki surowcowej będzie każdorazowo ustalany zgodnie z recepturą technologiczną właściwą dla danego wyrobu. Udział regranulatu w produkcie końcowym będzie wynosił zazwyczaj ponad 80%. W zależności od wymagań jakościowych i parametrów użytkowych gotowego wyrobu do mieszanki mogą być dodawane dodatki technologiczne, w szczególności koncentraty barwiące, stabilizatory, środki poślizgowe oraz wypełniacze mineralne.

Proces odzysku prowadzony będzie w sposób zapewniający maksymalny odzysk materiałowy odpadów oraz ograniczenie ilości powstających odpadów wtórnych. Powstające w trakcie procesu pozostałości, w szczególności zanieczyszczenia wyodrębnione podczas segregacji oraz odpady z układów filtracyjnych, będą magazynowane selektywnie i przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na ich dalsze zagospodarowanie.

Odpady powstające w wyniku procesu odzysku

W przypadku stwierdzenia, że uzyskany regranulat nie spełnia wymaganych parametrów jakościowych, materiał nie będzie kierowany do dalszego wykorzystania w procesie produkcyjnym.

W zależności od rodzaju stwierdzonych niezgodności możliwe będzie przekazanie niespełniającej wymagań partii materiału podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

W wyniku prowadzenia procesu odzysku R3 może powstawać odpad o kodzie:

19 12 04 – Tworzywa sztuczne i guma – w ilości do 65 Mg/rok.

4. Utrata statusu odpadów

W wyniku prowadzenia procesu odzysku R3 – recyklingu odpadów z folii polietylenowej (PE) – utratę statusu odpadów uzyska regranulat polietylenowy (PE), wytwarzany wyłącznie z odpadów o kodach:

- **07 02 13 – odpady z tworzyw sztucznych,**
- **15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych.**

Powstający regranulat po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* utraci status odpadu i stanie się produktem – tworzywem sztucznym przeznaczonym do dalszego przetwórstwa.

W wyniku prowadzenia procesu odzysku R3 – recyklingu odpadów z folii polietylenowej (PE) powstawać będzie regranulat polietylenowy (PE), który po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* utraci status odpadu i stanie się produktem.

Dla przedmiotowego rodzaju materiału nie zostały ustanowione na poziomie Unii Europejskiej szczegółowe kryteria utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 2 ustawy *o odpadach*.

W związku z powyższym utrata statusu odpadów następuje na podstawie przesłanek określonych w art. 14 ust. 1 ustawy.

4.1. Przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów.

Wytwarzany regranulat polietylenowy (PE) stanowi standardowy surowiec wykorzystywany w przemyśle przetwórstwa tworzyw sztucznych. Materiał ten znajduje zastosowanie między innymi do produkcji folii, worków foliowych, worków na odpady oraz innych wyrobów z polietylenu. W zakładzie NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o. cały wytwarzany regranulat będzie wykorzystywany bezpośrednio jako surowiec do produkcji worków na odpady. Oznacza to, że produkt posiada konkretne, jednoznacznie określone przeznaczenie oraz jest wykorzystywany zgodnie z wymaganiami technologicznymi obowiązującymi dla tego rodzaju materiałów.

4.2. Istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie.

Regranulat polietylenowy jest powszechnie wykorzystywany w przemyśle tworzyw sztucznych jako alternatywa dla pierwotnego granulatu polietylenowego. Dla wytwarzanego materiału istnieje stałe i udokumentowane zapotrzebowanie. Całość regranulatu wytwarzanego w instalacji będzie wykorzystywana we własnym procesie produkcyjnym Spółki do wytwarzania worków na odpady. Tym samym materiał posiada zapewniony rynek zbytu oraz rzeczywiste zastosowanie gospodarcze. Wykorzystanie regranulatu wpisuje się ponadto w założenia gospodarki o obiegu zamkniętym poprzez zastępowanie surowców pierwotnych materiałem pochodzącym z recyklingu.

4.3. Przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do produktu.

Proces recyklingu prowadzony będzie w instalacji pracującej w kontrolowanych warunkach technologicznych, obejmujących segregację materiału, rozdrabnianie, uplastycznienie, filtrację mechaniczną oraz granulację.

Wytwarzany regranulat będzie charakteryzował się powtarzalnymi właściwościami fizykochemicznymi, w szczególności wskaźnikiem szybkości płynięcia (MFR) w zakresie 1,5–5,0 g/10 min oraz gęstością około 0,925 g/cm³. Parametry jakościowe będą odpowiadały wymaganiom normy PN-EN 15344:2025 dotyczącej recyklatów polietylenu (PE), a każda partia materiału będzie objęta wewnętrzną kontrolą jakości prowadzoną przez Spółkę. W przypadku stwierdzenia niezgodności jakościowych materiał nie będzie wykorzystywany jako produkt, lecz zostanie zagospodarowany zgodnie z obowiązującymi przepisami.

4.4. Zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Surowiec kierowany do procesu odzysku stanowią wyłącznie odpady z folii polietylenowej pochodzące z procesów produkcyjnych oraz z wyrobów wprowadzonych do obrotu na terenie Unii Europejskiej. Materiały te spełniają wymagania wynikające z rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH), w szczególności w zakresie ograniczeń stosowania substancji niebezpiecznych oraz substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC).

Proces recyklingu prowadzony jest w warunkach kontrolowanych, z zastosowaniem filtracji stopionego tworzywa oraz bieżącego nadzoru parametrów technologicznych, co zapewnia uzyskanie materiału o stabilnych właściwościach użytkowych. Regranulat będzie wykorzystywany zgodnie z jego przeznaczeniem jako surowiec do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych. W związku z powyższym jego zastosowanie nie będzie powodowało negatywnego oddziaływania na życie i zdrowie ludzi ani na środowisko.

Mając na uwadze powyższe, należy stwierdzić, że regranulat polietylenowy (PE) powstający w wyniku przetwarzania odpadów o kodach **07 02 13** oraz **15 01 02** spełnia wszystkie przesłanki określone w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach, wobec czego po zakończeniu procesu odzysku R3 utraci status odpadu i stanie się produktem przeznaczonym do dalszego wykorzystania w procesach przetwórstwa tworzyw sztucznych.

5. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania

Przedprocesowe magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania prowadzone będzie w ramach procesu R13 na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o., zlokalizowanego w Zdzeszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4, na działkach ewidencyjnych nr 860/4 i 860/5, obręb 0005 Rozwadza.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych miejscach magazynowania oznaczonych jako:

- M1 – boks magazynowy o powierzchni 259,0 m² i pojemności 396,25 Mg;
- M2 – boks magazynowy o powierzchni 249,0 m² i pojemności 396,25 Mg.

Łączna pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi 793,00 Mg.

Przedprocesowemu magazynowaniu w ramach procesu R13 poddawane będą wyłącznie odpady przeznaczone do dalszego przetwarzania w procesie odzysku R3, o następujących kodach:

- 07 02 13 – odpady z tworzyw sztucznych,
- 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych.

Odpady dostarczane na teren zakładu transportem samochodowym będą poddawane kontroli ilościowej i jakościowej oraz ważeniu na wadze najazdowej o maksymalnej nośności 40 Mg. Po zakończeniu czynności przyjęcia odpady będą rozładowywane przy użyciu ładowarki samojezdnej i kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowania.

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie selektywnie, z podziałem na poszczególne rodzaje odpadów, z uwzględnieniem ich właściwości oraz wymagań technologicznych procesu odzysku R3. Odpady będą magazynowane w sposób umożliwiający ich identyfikację oraz zachowanie właściwości do czasu skierowania ich do dalszego przetwarzania.

Magazynowanie odpadów w ramach ich przetwarzania odbywa się w wyznaczonych boksach magazynowych M1 i M2:

- luzem na szczelnym, utwardzonym podłożu,
- na paletach.

Odpady będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu (tabliczka z opisem kodu i rodzaju odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami).

Odpady magazynowane będą luzem oraz w paletach, na utwardzonym i szczelnym podłożu, a w zależności od sposobu dostawy również w opakowaniach transportowych lub na paletach. Sposób magazynowania będzie zapewniał zabezpieczenie odpadów przed zanieczyszczeniem, mieszaniem się poszczególnych rodzajów odpadów oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

Miejsca magazynowania odpadów zostały odpowiednio przygotowane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Miejsce magazynowania odpadów objęte jest wizyjnym systemem kontroli spełniającym wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r. poz. 1755). Obraz z systemu monitoringu jest archiwizowany oraz udostępniany właściwym organom zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Teren zakładu wyposażony jest w urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy zgodnie z wymaganiami przepisów ochrony przeciwpożarowej oraz warunkami określonymi w operacji przeciwpożarowym uzgodnionym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Sposób magazynowania odpadów w ramach procesu R13 zapewnia ochronę środowiska, bezpieczeństwo ludzi oraz zachowanie właściwości odpadów do czasu skierowania ich do procesu odzysku R3.

6. Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów (wyrażona w Mg)

Tabela nr 5

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność w Mg
1.	Boks magazynowy M1 o powierzchni 259,0 m ²	396,25
2.	Boks betonowy M2 o powierzchni 249,0 m ²	396,25

Całkowita pojemność wszystkich miejsc magazynowania odpadów wynosi 793,00 Mg.

7. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów

Tabela nr 6

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	Boks magazynowy M1 o powierzchni 259,0 m ²	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
2.	Boks magazynowy M2 o powierzchni 249,0 m ²	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
Suma największej masy odpadów magazynowanych jaka może być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania nr 1 i 2 nie może przekroczyć				400

8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 7

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	Boks magazynowy M1 o Powierzchni 259,0 m ²	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
2.	Boks magazynowy M2 o powierzchni 249,0 m ²	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

Suma maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, w miejscu magazynowania nr 1 i 2 nie może przekroczyć	400
--	------------

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów w Mg/rok
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	7000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ciągu roku wynosi			7000

9. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, które wynikają z przepisów prawa

- 1) Ilość odpadów kierowanych do przetwarzania nie może przekraczać maksymalnych ilości określonych w niniejszej decyzji oraz powinna być dostosowana do możliwości technicznych i organizacyjnych instalacji.
- 2) Odpady przeznaczone do przetwarzania należy magazynować w sposób selektywny, zapewniający zapobieganie ich zanieczyszczeniu.
- 3) Do procesu odzysku R3 mogą być kierowane wyłącznie odpady spełniające wymagania jakościowe umożliwiające wytworzenie regranulatu spełniającego warunki utraty statusu odpadów, określone w niniejszej decyzji.
- 4) W przypadku stwierdzenia, że odpady nie spełniają wymagań technologicznych procesu odzysku, nie mogą zostać wykorzystane do produkcji regranulatu spełniającego warunki utraty statusu odpadów.
- 5) Proces odzysku R3 należy prowadzić w sposób zapewniający uzyskanie produktu o właściwościach odpowiadających wymaganiom technicznym oraz jakościowym określonym dla jego dalszego wykorzystania.
- 6) Produkt powstały w wyniku procesu odzysku traci status odpadu wyłącznie po spełnieniu wszystkich warunków określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* oraz warunków określonych w niniejszej decyzji.
- 7) Posiadacz odpadów jest obowiązany prowadzić dokumentację potwierdzającą spełnienie warunków utraty statusu odpadów dla każdej partii wytworzonego regranulatu oraz przechowywać tę dokumentację przez okres co najmniej 5 lat. Za partię uznaje się regranulat wytworzony w okresie jednego miesiąca kalendarzowego.
- 8) Oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów lub produktu powstałego w wyniku procesu odzysku należy udostępniać na żądanie:
 - wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska właściwemu ze względu na miejsce prowadzenia procesu odzysku oraz ze względu na miejsce wykorzystania produktu, jeżeli jest on wykorzystywany poza miejscem jego wytworzenia.
- 9) W przypadku stwierdzenia, że wytworzony materiał nie spełnia warunków utraty statusu odpadów, materiał ten należy traktować jako odpad i zagospodarować zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.
- 10) Prace związane z rozładunkiem, magazynowaniem i przetwarzaniem odpadów należy prowadzić w sposób zapobiegający rozwiewaniu odpadów.
- 11) Miejsce prowadzenia procesu odzysku oraz miejsca magazynowania odpadów powinny być utrzymywane w należytych stanie technicznym i porządkowym przez cały okres obowiązywania decyzji.

10. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem

Monitoring działalności objętej niniejszym zezwoleniem prowadzony będzie na każdym etapie gospodarowania odpadami, obejmującym ich przyjmowanie, magazynowanie, przetwarzanie.

Każda partia odpadów przyjmowana do przetwarzania poddawana będzie kontroli ilościowej i jakościowej. Kontrola obejmować będzie w szczególności weryfikację zgodności rodzaju i kodu odpadów z dokumentami przekazania odpadów oraz ocenę ich przydatności do procesu odzysku R3. W przypadku stwierdzenia niezgodności rodzaju odpadów z dokumentacją lub stwierdzenia zanieczyszczeń uniemożliwiających ich przetworzenie, odpady nie będą przyjmowane do instalacji.

Przyjmowane odpady będą ważone na wadze najazdowej o nośności 40 Mg, zlokalizowanej na terenie zakładu, a ich przyjęcie rejestrowane będzie w systemie BDO zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie ewidencji odpadów.

Na etapie prowadzenia procesu odzysku R3 prowadzona będzie bieżąca kontrola parametrów technologicznych instalacji oraz jakości otrzymywanego regranulatu. Kontrola obejmować będzie w szczególności ocenę właściwości materiału przeznaczonego do dalszego wykorzystania w procesie produkcyjnym oraz weryfikację spełnienia warunków utraty statusu odpadów, określonych w niniejszej decyzji.

Wytworzony regranulat oraz odpady powstające w wyniku procesu odzysku będą podlegały ewidencji zgodnie z przepisami ustawy o odpadach. Ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania, odpadów wytwarzanych oraz produktów procesu odzysku będzie monitorowana na podstawie prowadzonej ewidencji odpadów oraz dokumentacji eksploatacyjnej instalacji.

Monitoring miejsc magazynowania odpadów prowadzony będzie z wykorzystaniem wizyjnego systemu kontroli, zgodnie z wymaganiami określonymi w obowiązujących przepisach.

11. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów

Zgodnie z operatem przeciwpożarowym sporządzonym w maju 2025 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Pawła Młota (nr uprawnień 752/2022), uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach z dnia 29 października 2025 r., nr PZ.5260.53.2025, a także aneksem do operatu przeciwpożarowego z marca 2026 r., uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach z dnia 28 kwietnia 2026 r., nr PZ.5260.8.2026, oraz postanowieniem z dnia 3 czerwca 2026 r., nr PZ.5260.17.2026, ochrona przeciwpożarowa miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o., zlokalizowanego w Zdieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4, zapewniona jest poprzez:

- zakwalifikowanie miejsc magazynowania odpadów do kategorii pożarowej PM;
- wydzielenie sześciu stref pożarowych na terenie zakładu;
- zapewnienie wymaganych warunków ewakuacji oraz drogi pożarowej;
- wyposażenie obiektu w system sygnalizacji pożaru, hydranty wewnętrzne, urządzenia oddymiające, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, awaryjne oświetlenie ewakuacyjne oraz wymagany sprzęt gaśniczy;
- zapewnienie zaopatrzenia w wodę do celów przeciwpożarowych poprzez sieć hydrantową oraz przeciwpożarowy zbiornik wody o pojemności 1293 m³;
- brak stref zagrożenia wybuchem w miejscach magazynowania odpadów.

II. Zezwolenie wydaje się na czas określony, tj. do dnia 29 lipca 2036 r.

UZASADNIENIE

NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Rozwadzkiej 4 w Zdzeszowicach wystąpiła z wnioskiem z dnia 18 marca 2026 r. (data wpływu 24 marca 2026 r.) o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych zlokalizowanej w Zdzeszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4.

Do wniosku dołączono następujące dokumenty:

- opracowanie pn. „Wniosek o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów”, sporządzone w marcu 2026 r. przez mgr. inż. Witolda Piekarza z Pracowni Projektowo-Usługowej Witold Piekarz;
- operat przeciwpożarowy opracowany w maju 2025 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Pawła Młota;
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach z dnia 29 października 2025 r., nr PZ.5260.53.2025;
- aneks do operatu przeciwpożarowego z marca 2026 r.;
- zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy o odpadach;
- oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3–5 ustawy o odpadach;
- kopię decyzji Burmistrza Zdzeszowic o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 20 grudnia 2024 r., nr OŚ.6220.1.2024.AK, dla przedsięwzięcia pn. „Montaż dodatkowej linii do recyklingu w istniejącej hali recyklingu oraz zmiana warunków pracy części istniejących instalacji na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Rozwadzkiej 4 w Zdzeszowicach”, planowanego na działkach ewidencyjnych nr 859/4, 859/5, 859/6, 860/4 i 860/5, położonych w obrębie Rozwadza, gmina Zdzeszowice;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, wniesionej przelewem na rachunek Urzędu Miasta Opola w dniu 20 marca 2026 r. w wysokości 616,00 zł.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko*, organem właściwym do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 10 Mg na dobę jest marszałek województwa.

Mając na uwadze powyższe oraz uwzględniając właściwość rzeczową i miejscową organu, stwierdzono, że organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Opolskiego, gdyż planowane przetwarzanie odpadów z tworzyw sztucznych będzie prowadzone w instalacji o zdolności przetwarzania wynoszącej 19,44 Mg na dobę.

Po przeanalizowaniu złożonego wniosku organ pismem z dnia 23 kwietnia 2026 r., nr DOŚ-RGO.7244.3.5.2026.BC, wezwał Stronę do usunięcia braków formalnych poprzez przedłożenie stosownych uzupełnień, w szczególności dotyczących oświadczeń o niekaralności, wskazania rodzajów odpadów, które mogą utracić status odpadów, oraz numerów działek ewidencyjnych, na których planowane jest prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Pismem z dnia 11 maja 2026 r. (data wpływu 21 maja 2026 r.) Wnioskodawca przedłożył odpowiedź na ww. wezwanie.

Po zapoznaniu się z całością zgromadzonej dokumentacji organ, działając na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 25 maja 2026 r., nr DOŚ-RGO.7244.3.5.2026.BC, zawiadomił Stronę o wszczęciu, na jej wniosek, postępowania administracyjnego w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych, zlokalizowanej w Zdzeszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 25 maja 2026 r. nr DOŚ-RGO.7244.3.5.2026.BC, zwrócił się do Burmistrza Zdzeszowic o wyrażenie opinii czy planowana działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji zlokalizowanej w Zdzeszowicach, jest możliwa do prowadzenia, czy jest zgodna z miejscowym planem

zagospodarowania przestrzennego (o ile został uchwalony) i czy nie ma innych przeciwwskazań w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Zdzieszowic nie zajął stanowiska w terminie określonym przepisem art. 106 § 3 ww. ustawy *Kpa*, w związku z czym zgodnie z art. 41 ust. 6b ww. ustawy *o odpadach* przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w art. 41a ust. 1 ww. *ustawy o odpadach* organ pismem z dnia 25 maja 2026 r. nr DOŚ-RGO.7244.3.5.2026.BC wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska z udziałem przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego.

Po przeprowadzonej kontroli, która odbyła się w dniach 19 czerwca 2026 r. do 29 czerwca 2026 r., został sporządzony protokół kontroli nr WIOŚ-OPOLE 252/2026. Podczas kontroli nie stwierdzono naruszeń i nie wskazano przeciwwskazań do prowadzenia działalności objętej wnioskiem. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu postanowieniem z dnia 1 lipca 2026 r. nr WI.703.1.85.2026.LG pozytywnie zaopiniował wniosek NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o. w Zdzieszowicach o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych w Zdzieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4 dla instalacji, obiektu i miejsc magazynowania odpadów położonych na działkach o nr ewid. 860/4 i 860/5, obręb 0005 Rozwadza, na których ma być prowadzone magazynowanie i przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 41a ust. 1a ww. ustawy *o odpadach*, organ pismem 25 maja 2026 r. nr DOŚ-RGO.7244.3.5.2026.BC wystąpił również do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli obiektu budowlanego lub jego części lub miejsca magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów objętych wnioskiem, w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach w postanowieniu z dnia 3 czerwca 2026 r. (data wpływu 10 czerwca 2026 r.), po przeprowadzeniu kontroli, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Krapkowicach nr PZ.5260.53.2025.Z dnia 29.10.2025 r. oraz aneksem do operatu zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Krapkowicach znak: PZ.5260.8.2026 z dnia 28.04.2026 r.

Uwzględniając dyspozycję art. 48a ustawy *o odpadach*, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z dnia 9 lipca 2026 r., nr DOŚ-RGO.7244.3.5.2026.BC, zatwierdził formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń z tytułu prowadzenia działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych zlokalizowanej w Zdzieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4. Zabezpieczenie zostało ustanowione w formie gwarancji bankowej w wysokości 160 000,00 zł.

W dniu 20 lipca 2026 r., za pośrednictwem poczty elektronicznej, Strona przekazała gwarancję bankową nr MT34026KPB26 z dnia 17 lipca 2026 r., stanowiącą zabezpieczenie roszczeń z tytułu prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w przedmiotowej instalacji.

W toku prowadzonego postępowania, mając na względzie obowiązek wynikający z art. 35 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ informował Stronę o braku możliwości załatwienia sprawy w ustawowym terminie, wskazując jednocześnie nowy termin jej zakończenia do dnia 31 sierpnia 2026 r. Jednocześnie, stosownie do art. 37 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, pouczone Stronę o prawie wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ zapewniając Stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, pismem z 20 lipca 2026 r. nr DOŚ-RGO.7244.3.5.2026.BC zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania i o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem dowodowym w sprawie.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z jego uzupełnieniami oraz zgromadzonego materiału dowodowego organ stwierdził, że wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy o odpadach dotyczące wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, a przedstawiony sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z obowiązującymi przepisami.

Organ ustalił, co następuje:

Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 07 02 13 – odpadów tworzyw sztucznych oraz 15 01 02 - opakowań z tworzyw sztucznych w łącznej ilości 7000 Mg/rok prowadzone będzie na instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o. zlokalizowanej w Zdieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4, na działkach ewidencyjnych nr 859/4, 860/4, 860/5 obręb 0005 Rozwadza. Na pozostałych działkach nr 859/2, 859/5, 859/6, 860/2, 860/3, obręb 0005 Rozwadza zlokalizowane są obiekty produkcyjne, place i obiekty magazynowe oraz infrastruktura towarzysząca zakładowi.

Prowadzący instalację posiada tytuł prawny do nieruchomości obejmującej powyższe działki ewidencyjne, zgodnie z księgą wieczystą nr OP1K/00032149/0 i księgą wieczystą OP1K/00044873/1.

Wymienione w niniejszej decyzji rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do przetwarzania zostały sklasyfikowane, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w *sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Zakład posiada decyzję Burmistrza Zdieszowic o środowiskowych uwarunkowaniach nr OŚ.6220.3.2015.JBG z dnia 8 maja 2015 r. dla przedsięwzięcia polegającego na budowie hali recyklingu folii PE na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o. oraz decyzję nr OŚ.6220.1.2024.AK z dnia 20 grudnia 2024 r. dotyczącą przedsięwzięcia obejmującego zmianę warunków pracy istniejących instalacji wykorzystujących rozpuszczalniki organiczne, a także montaż dodatkowej linii do recyklingu tworzyw sztucznych w procesie R3.

Ponadto Spółka posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji na terenie zakładu, wydane decyzją Starosty Krapkowskiego nr BS.6220.11.2017 z dnia 16.10.2017 r.

Podmiot posiada wpis do Rejestru podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami, pod nr 000109156.

Teren, na którym są przetwarzane i magazynowe są odpady jest odpowiednio utwardzony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Zgodnie z art. 25 ust. 6a ww. ustawy o *odpadach*, posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzania odpadów, a prowadzący magazynowanie odpadów, jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów. Przewidziane do przetwarzania odpady zostały sklasyfikowane jako odpady palne, co zostało wyrażone w ww. operacie przeciwpożarowym stanowiącym część dokumentacji wniosku. W związku z tym prowadzony jest wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów.

Przedprocesowe magazynowanie odpadów będzie odbywało się w dwóch magazynach oznaczonych symbolami M1 i M2.

Proces przetwarzania został sklasyfikowany jako proces odzysku R3, któremu będą poddawane odpady w postaci folii wykonanej z polietylenu, wytwarzane na terenie zakładu oraz pochodzące z wyrobów wprowadzonych do obrotu na terenie Unii Europejskiej, zakupione bezpośrednio od producentów tych wyrobów, powstające w procesach produkcyjnych. Materiały te spełniają wymagania rozporządzenia REACH, w tym ograniczenia dotyczące substancji niebezpiecznych (w tym substancji SVHC). Procesowi odzysku będą poddawane odpady klasyfikowane pod kodami 07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych) oraz 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych).

Proces przetwarzania będzie prowadzony w odrębnej hali na terenie zakładu, gdzie usytuowane są dwie linie do recyklingu:

- Erema 1007 – o wydajności do 3000 Mg granulatu/rok (tj. 8,33 Mg/dobę dla 360 dni pracujących w roku),
- Erema RGA 120 TVE-LF – o wydajności 4000 Mg/rok (tj. 11,11 Mg/dobę dla 360 dni pracujących w roku).

Zakład planuje przetwarzać 7 000 Mg/rok odpadów o kodzie 07 02 13 oraz 7 000 Mg/rok odpadów o kodzie 15 01 02, łącznie nie więcej niż 7 000 Mg/rok tj. 19,44 Mg/dobę przy 360 dniach pracujących w ciągu roku.

Co do zasady nie stosuje się nowego granulatu, natomiast dozowane są jeszcze dodatki technologiczne (np. wypełniacze mineralne oraz koncentraty barwiące) w celu uzyskania odpowiednich właściwości produktu końcowego, w tym jego koloru.

Szacunkowa ilość wyprodukowanych worków foliowych wynosi około 75 302 595 sztuk/rok, w zależności od ich wymiarów i rodzaju. Produkowane worki będą posiadały długość od 50 do 150 cm oraz szerokość od 57,5 do 80 cm.

Odpady przyjmowane od zewnętrznych dostawców będą poddawane przedprocesowemu magazynowaniu odpadów w procesie R13.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku: 7 000 Mg. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 400 Mg.

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów:

- boks betonowy M1: 396,25 Mg,
- boks betonowy M2: 396,25 Mg.

Odpady powstające w wyniku prowadzenia procesu przetwarzania będą klasyfikowane jako 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma) w ilości 65 Mg/rok.

W wyniku prowadzonego procesu odzysku R3 odpady spełniające wymagania technologiczne oraz kryteria określone we wniosku utracą status odpadów i staną się produktem w postaci regranulatu z tworzyw sztucznych. Utrata statusu odpadów następować będzie po zakończeniu procesu przetwarzania, po potwierdzeniu spełnienia wymagań jakościowych określonych dla produktu końcowego.

Uzyskany regranulat będzie wykorzystywany na terenie zakładu jako surowiec do produkcji worków z tworzyw sztucznych. Materiał będzie kierowany do instalacji produkcyjnych bezpośrednio z silosu magazynowego. Dopuszcza się również sporadyczne podawanie regranulatu z opakowań typu big-bag, w szczególności w przypadku awarii lub czasowego wyłączenia silosu magazynowego.

Skład mieszanki surowcowej będzie każdorazowo określany w recepturach technologicznych właściwych dla danego procesu produkcyjnego. Zawartość regranulatu w wyrobie gotowym będzie wynosiła co do zasady ponad 80%. W procesie produkcyjnym nie przewiduje się stosowania nowego granulatu, z wyjątkiem uzasadnionych przypadków technologicznych. W celu uzyskania wymaganych właściwości użytkowych wyrobów dopuszcza się stosowanie dodatków technologicznych, w szczególności wypełniaczy mineralnych oraz koncentratów barwiących.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami, jak również stanowiska organów wyrażone w toku prowadzonego postępowania, organ stwierdził, że spełnia on wymagania określone w art. 42 ww. ustawy o odpadach dotyczące wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, a zaproponowany sposób postępowania z odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. W związku z powyższym organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o. zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do przetwarzania odpadów w Zdieszowicach przy ul. Rozwadzkiej 4.

Zgodnie z art. 43 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach organ, w pkt I niniejszej decyzji, określił numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów oraz udzielił zezwolenia na przetwarzanie dwóch rodzajów odpadów. W decyzji wskazano rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania, miejsca i metody ich przetwarzania, a także miejsca i sposoby magazynowania odpadów. Ponadto określono rodzaje odpadów przeznaczonych do magazynowania, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane jednocześnie oraz w okresie roku. Wskazano również największą masę odpadów możliwą do magazynowania w poszczególnych miejscach magazynowania, wynikającą z ich parametrów technicznych oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania wyrażoną w Mg.

Dodatkowo organ określił szczegółowe warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych w procesie R3, mające na celu zapewnienie zgodności prowadzonej działalności z wymaganiami ochrony środowiska oraz przepisami ustawy o odpadach.

Mając na uwadze art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, organ określił w niniejszej decyzji warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów, których spełnienie umożliwia utratę statusu odpadu przez materiały powstałe w wyniku tego procesu. Określone wymagania dotyczą w szczególności sposobu prowadzenia procesu technologicznego, kontroli jego przebiegu oraz jakości uzyskiwanych materiałów, tak aby zapewnić, że powstałe produkty mogą zostać wykorzystane zgodnie z ich przeznaczeniem oraz nie będą powodowały negatywnego wpływu na życie i zdrowie ludzi ani na środowisko.

W ramach prowadzonego procesu przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych w procesie odzysku R3 następuje odzysk materiałowy poprzez przygotowanie i przetworzenie odpadów na regranulat tworzyw sztucznych. Proces obejmuje w szczególności czynności związane z przygotowaniem odpadów do przetwarzania, ich sortowaniem, rozdrabnianiem, myciem, suszeniem oraz przetwarzaniem mechanicznym prowadzącym do uzyskania jednorodnego materiału w postaci regranulatu.

Powstały w wyniku procesu przetwarzania regranulat stanowi materiał wykorzystywany na terenie zakładu jako surowiec do dalszego procesu produkcyjnego. Z wykorzystaniem uzyskanego regranulatu, w ramach prowadzonych na terenie zakładu NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o.o. procesów technologicznych, wytwarzany jest produkt końcowy w postaci - worków na odpady.

Proces przetwarzania prowadzony jest w sposób zapewniający kontrolę jego przebiegu oraz jakości uzyskiwanego regranulatu i wytwarzanych wyrobów gotowych. W przypadku spełnienia wymagań określonych w art. 14 ustawy o odpadach oraz osiągnięcia odpowiednich parametrów jakościowych, regranulat powstały w wyniku procesu przetwarzania może utracić status odpadu i zostać wykorzystany jako pełnowartościowy surowiec w procesie produkcji worków na odpady.

W związku z powyższym organ określił w niniejszej decyzji szczegółowe warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów, zapewniające zgodność prowadzonej działalności z przepisami ustawy o odpadach, wymaganiami ochrony środowiska oraz zasadami prawidłowego gospodarowania odpadami.

Działalność objęta wnioskiem pozostaje zgodna z decyzją Burmistrza Zdzeszowic o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 20 grudnia 2024 r., nr OŚ.6220.1.2024.AK, wydaną dla przedsięwzięcia pn. „Montaż dodatkowej linii do recyklingu w istniejącej hali recyklingu oraz zmiana warunków pracy części istniejących instalacji na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Rozwadzkiej 4 w Zdzeszowicach”, planowanego na działkach ewidencyjnych nr 859/4, 859/5, 859/6, 860/4 i 860/5, położonych w obrębie Rozwadza, gmina Zdzeszowice, polegającego na przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych.

Niniejsza decyzja stanowi kontynuację dotychczas prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Prowadzący instalację posiadał zezwolenie na przetwarzanie odpadów udzielone decyzją Starosty Krapkowickiego z dnia 27 kwietnia 2016 r., nr BS.6233.5.2016, zmienioną decyzjami z dnia 14 grudnia 2016 r. nr BS.6233.17.2016, oraz z dnia 16 września 2020 r., nr BS.6233.17.2020. Przedmiotowa decyzja obowiązywała do dnia 26 kwietnia 2026 r.

Dokonując oceny przesłanek określonych w art. 46 ustawy o odpadach, organ stwierdził, że w przedmiotowej sprawie nie zachodzi żadna z okoliczności uzasadniających odmowę wydania zezwolenia. W szczególności prowadzący działalność, do dnia wydania niniejszej decyzji, nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku, co potwierdzają przedłożone zaświadczenia o niekaralności, nie została wobec niego orzeczona administracyjna kara pieniężna za naruszenia przepisów ochrony środowiska w łącznej wysokości przekraczającej 150 000 zł, co wynika ze złożonych oświadczeń, ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa określone w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny*.

Stosownie do art. 44 ust. 1 ustawy o odpadach zezwolenie zostało wydane na okres 10 lat, tj. do dnia 29 lipca 2036 r.

Mając na uwadze całokształt zgromadzonego materiału dowodowego, obowiązujące przepisy prawa oraz fakt, że planowana działalność w zakresie przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych spełnia wymagania określone w ustawie o odpadach, organ wydał niniejszą decyzję zgodnie z wnioskiem Strony.

Zgodnie z art. 66 i art. 67 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji, którą należy prowadzić za pomocą indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Zgodnie z art. 75-76 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do sporządzania sprawozdania o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu nimi za każdy rok kalendarzowy, a następnie przekazywania tych danych Marszałkowi Województwa Opolskiego w ustawowym terminie za poprzedni rok kalendarzowy, za pomocą indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Zgodnie z art. 59 ww. ustawy o odpadach, podmiot wpisany do rejestru jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku zmiany informacji zawartych w rejestrze lub zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Za niniejszą decyzję uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III. 43c pkt b załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154), w wysokości 616,00 zł (słownie złotych: sześćset szesnaście). Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola w dniu 20 marca 2026 r.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. NORDFOLIEN POLSKA Sp. z o. o.
ul. Rozwadzka 4
47-330 Zdzieszowice
2. aa