

## DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 202, art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Packprofil Sp. z o. o. w Kolonowskim, przesłanego przy piśmie z 5 maja 2025 r. (data wpływu do UMWO: 7 maja 2025 r.), o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ (z późn. zm.), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury, o łącznej zdolności produkcyjnej 100 Mg/dobę wraz z oczyszczalnią ścieków powiązaną integralnie z ww. instalacjami oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Kolonowskim, przy ul. Zakładowej 3

## orzekam

I. zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r., zmienioną decyzjami nr DOŚ.7222.44.2015.JZ z 5 października 2015 r., nr DOŚ.7222.53.2015.JZ z 12 listopada 2015 r., nr DOŚ-III.7222.19.2017.JZ z 26 kwietnia 2017 r., nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 22 czerwca 2018 r. (uzupełnioną w postanowieniu nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 17 sierpnia 2018 r.), nr DOŚ-III.7222.14.2019.JG z 27 października 2020 r., DOŚ-III.7222.16.2021.AK z 12 maja 2022 r. (sprostowaną w postanowieniu nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2022.AK z 6 czerwca 2022 r.) oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2023.BG z 20 grudnia 2023 r., udzielającą PACKPROFIL Sp. z o. o. w Kolonowskim pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury, o łącznej zdolności produkcyjnej 100 Mg/dobę wraz z oczyszczalnią ścieków integralnie powiązaną z ww. instalacjami oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Kolonowskim przy ul. Zakładowej 3, w następujący sposób:

1. W punkcie II.1.3 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tabeli nr 1, w części II pn. „Instalacje pozostałe” wiersz o liczbie porządkowej 3 otrzymuje nowe brzmienie:

|    |                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3. | Instalacja do produkcji tulei | Dział wyposażony jest w 6 tulejarek (T-1, T-2, T-3, T-4, T-5 i T-7). Każda tulejarka wyposażona jest w wannę klejową. Tuleje spiralnie zwijane produkowane są z tektury makulaturowej własnej, z tektury i papieru kupowanego od firm zewnętrznych oraz odpowiednich klejów. Tektura i papier cięte są na bobiny tekturowe na przewijarko-krajarce i bobiniarkach. Bobiny zakładane są na odwijaki, przez wałki prowadzące, napinacze aż do wanien klejowych. Następnie bobiny przeprowadzane są na trzpień formujący i pas napędowy, gdzie następuje formowanie tulei. Gotowe tuleje tną się na odcinki o odpowiedniej długości. Cięcie następuje bezpośrednio w trakcie produkcji lub na krajarkach. Tuleje prosto zwijane produkowane są ze zwojów tektury i papieru o odpowiednich parametrach gramatury, grubości i szerokości zwojów na tulejarce T-4. Zwój mocowany jest na wałku, po czym opuszcza się ich docisk, ustawia szlifierki oraz hamulec. Tuleja formuje się na trzpieniu, gdzie arkusz tektury namoczony w kleju wsunięty jest w szczelinę trzpienia. Wyprodukowane tuleje tną się na gilotynie nożowej. W ww. dziale znajduje się suszarnia do suszenia tulei prosto zwijanych. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 50 Mg/dobę. |
|----|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**2. Punkt II.1.4 pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w instalacjach” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.1.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w instalacjach

Tabela nr 2. Zużycie surowców, materiałów i paliw

| Lp.                                                              | Surowiec/materiał pomocniczy/<br>paliwo/energia                          | Zastosowanie                        | Zużycie w ciągu roku     |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| <b>Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego</b> |                                                                          |                                     |                          |
| 1.                                                               | Makulatura                                                               | Produkcja masy włóknistej           | 37 000 Mg                |
| 2.                                                               | Środki chemiczne poprawiające jakość tektury i wód technologicznych      | Produkcja tektury                   | 300 Mg                   |
| 3.                                                               | Środki chemiczne stosowane do biologicznego oczyszczania ścieków         | Produkcja tektury                   | 102 Mg                   |
| 4.                                                               | Energia elektryczna                                                      | Produkcja tektury                   | 9842 MWh                 |
| <b>Instalacje pozostałe</b>                                      |                                                                          |                                     |                          |
| 5.                                                               | Środki do uzdatniania wody kotłowej                                      | Produkcja tektury                   | 22 Mg                    |
| 6.                                                               | Gaz ziemny                                                               | Produkcja tektury                   | 3 506 800 m <sup>3</sup> |
| 7.                                                               | Olej opałowy EKOTERM PLUS                                                | Produkcja tektury                   | 2950 Mg                  |
| 8.                                                               | Energia elektryczna                                                      | <b>Pozostałe instalacje</b>         | <b>4000 MWh</b>          |
| 9.                                                               | <b>Papier, tektura zakupione</b>                                         | <b>Produkcja tulei i kątowników</b> | <b>7970 Mg</b>           |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja płaskowników              | 100 Mg                   |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja u-profilu                 | 532 Mg                   |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja stopek do palet           | 7100 Mg                  |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja palet                     | 17750 Mg                 |
| 10.                                                              | Tektura wyprodukowana w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego | Produkcja tulei i kątowników        | 28 050 Mg                |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja płaskowników              | 1500 Mg                  |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja u-profilu                 | 2688 Mg                  |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja stopek do palet           | 412 Mg                   |
|                                                                  |                                                                          | Produkcja palet                     | 2950 Mg                  |
| 11.                                                              | Kleje                                                                    | Produkcja kątowników                | 220 Mg                   |
| 12.                                                              | <b>Kleje</b>                                                             | <b>Produkcja tulei</b>              | <b>2280 Mg</b>           |
| 13.                                                              | Kleje                                                                    | Produkcja płaskowników              | 300 Mg                   |
| 14.                                                              | Kleje                                                                    | Produkcja u-profilu                 | 300 Mg                   |
| 15.                                                              | Kleje                                                                    | Produkcja stopek do palet           | 497 Mg                   |
| 16.                                                              | Kleje                                                                    | Produkcja palet                     | 1243 Mg                  |
| 17.                                                              | MEK                                                                      | Czyszczenie drukarek                | 0,48 Mg                  |
| 18.                                                              | Solvent                                                                  | Drukowanie                          | 0,48 Mg                  |
| 19.                                                              | Farby fleksograficzne                                                    | Drukowanie                          | 0,1 Mg                   |
| 20.                                                              | Atramenty                                                                | Drukowanie                          | 0,44 Mg                  |
| 21.                                                              | Make up                                                                  | Drukowanie                          | 0,048 Mg                 |

”

**3. Punkt II.4.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.4.2.1. Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Tabela nr 7. Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

| Lp.                                                                       | Źródła hałasu                                                             | Ilość [szt.] | Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia <sup>1)</sup> [h] |           |
|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------|-----------|
|                                                                           |                                                                           |              | Pora dnia                                                       | Pora nocy |
| Źródła wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego |                                                                           |              |                                                                 |           |
| Źródła typu budynek                                                       |                                                                           |              |                                                                 |           |
| 1.                                                                        | Hydropulper (budynek makulaturowni)                                       | 1            | 8                                                               | 1         |
| 2.                                                                        | Budynek maszyny papierniczej                                              | 1            | 8                                                               | 1         |
| 3.                                                                        | Budynek przygotowania masy włóknistej                                     | 1            | 8                                                               | 1         |
| 4.                                                                        | Budynek oczyszczalni ścieków                                              | 1            | 8                                                               | 1         |
| 5.                                                                        | Hala produkcyjna – linie do produkcji kątowników, palet i stopek do palet | 1            | 8                                                               | 1         |
| 6.                                                                        | Pomieszczenie kompresora                                                  | 1            | 8                                                               | 1         |
| 7.                                                                        | Pomieszczenie dmuchaw (kontener)                                          | 1            | 8                                                               | 1         |
| 8.                                                                        | Hala produkcyjna – linie do produkcji tulei i kątowników                  | 1            | 8                                                               | 1         |
| 9.                                                                        | Suszarnia                                                                 | 1            | 8                                                               | 1         |
| Źródła punktowe / wszechkierunkowe                                        |                                                                           |              |                                                                 |           |
| 10.                                                                       | Centrala wentylacyjna                                                     | 1            | 8                                                               | 1         |
| 11.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła A                                       | 1            | 8                                                               | 1         |
| 12.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła B                                       | 1            | 8                                                               | 1         |
| 13.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła C                                       | 1            | 8                                                               | 1         |
| 14.                                                                       | Osuszacz powietrza                                                        | 1            | 8                                                               | 1         |
| 15.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła przy hali kątowniki 1                   | 1            | 8                                                               | 1         |
| 16.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła przy hali kątowniki 2                   | 1            | 8                                                               | 1         |
| 17.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła przy hali kątowniki 3                   | 1            | 8                                                               | 1         |
| 18.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła przy warsztatach 1                      | 1            | 8                                                               | 1         |
| 19.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła przy warsztatach 2                      | 1            | 8                                                               | 1         |
| 20.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła przy hali L7                            | 1            | 8                                                               | 1         |
| 21.                                                                       | Jednostka zewnętrzna pompy ciepła przy szatniach                          | 1            | 8                                                               | 1         |
| 22.                                                                       | Rekuperacja                                                               | 1            | 8                                                               | 1         |

<sup>1)</sup> Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00)."

#### 4. Po punkcie II.4.4.5. dodaje się punkt II.4.4.6. o brzmieniu:

„II.4.4.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- racjonalne wykorzystanie materiałów i surowców używanych podczas prowadzenia działalności,
- stosowanie materiałów i produktów o długiej trwałości i sprawdzonej jakości,
- stosowanie produktów niskoodpadowych,
- prawidłowa eksploatacja i użytkowanie sprzętu oraz urządzeń technicznych wchodzących w skład instalacji,
- stosowanie właściwej hierarchii sposobów postępowania z odpadami (zapobieganie powstawaniu odpadów, przygotowanie do ponownego użycia, recykling, inne procesy odzysku, unieszkodliwianie),

f) przestrzeganie wszelkich przepisów i wymogów dotyczących magazynowania odpadów.”

## II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Packprofil Sp. z o. o. w Kolonowskim posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r. zmienioną decyzjami tego samego organu: nr DOŚ.7222.44.2015.JZ z 5 października 2015 r., nr DOŚ.7222.53.2015.JZ z 12 listopada 2015 r., nr DOŚ-III.7222.19.2017.JZ z 26 kwietnia 2017 r., nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 22 czerwca 2018 r. (uzupełnioną w postanowieniu nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 17 sierpnia 2018 r.), nr DOŚ-III.7222.14.2019.JG z 27 października 2020 r., DOŚ-III.7222.16.2021.AK z 12 maja 2022 r. (sprostowaną w postanowieniu nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2022.AK z 6 czerwca 2022 r.) oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2023.BG z 20 grudnia 2023 r., dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury, o łącznej zdolności produkcyjnej 100 Mg/dobę wraz z oczyszczalnią ścieków integralnie powiązaną z ww. instalacjami oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanej na terenie Packprofil Sp. z o. o. w Kolonowskim, przy ul. Zakładowej 3, z terminem obowiązywania na czas nieoznaczony.

Pismem bez numeru z 5 maja 2025 r. (data wpływu do UMWO: 7 maja 2025 r.) Packprofil Sp. z o. o. zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę ww. decyzji Marszałka Województwa Opolskiego udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury wraz z oczyszczalnią ścieków powiązaną integralnie z ww. instalacjami oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Kolonowskim przy ul. Zakładowej 3” wraz ze streszczeniem w języku niespecjalistycznym (identyfikator: 29/PZ/01/24); opracowaną 23 kwietnia 2025 r. przez Farolę Duński Spółka Komandytowa we Wrocławiu;
- elektroniczną wersję wniosku;
- odpis z księgi wieczystej nr OP1S/00041614/4 z 23 lutego 2024 r.;
- zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od zmiany pozwolenia zintegrowanego na kwotę 1 005 zł 50 gr z 19 czerwca 2024 r.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego obejmuje:

- zmianę brzmienia opisu instalacji do produkcji tulei poprzez dodanie informacji o uruchomieniu nowej linii do produkcji tulei spiralnie zwijanych o oznaczeniu T7,
- zmianę wielkości zużycia surowców,
- zmiany w źródłach hałasu funkcjonujących na terenie zakładu.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 18 i 19 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz zgodnie z właściwością miejscową, organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód, tj. pobór wód powierzchniowych, stroną w postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą

decyzją, zgodnie z art. 185 ust. 1a ww. ustawy *Poś*, jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowana zmiana decyzji nie stanowi istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy *Poś*.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dnia 14 maja 2025 r. zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 93/2025).

Wypełniając obowiązek określony w przepisie art. 209 ust. 1 ustawy *Poś*, Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.28.2025.MP z 13 maja 2025 r., przekazał elektroniczną kopię wniosku Ministrowi Klimatu i Środowiska, poprzez e-Doręczenia.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych określonych w przepisach prawa, Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.28.2025.MP z 21 maja 2025 r., wezwał Zakład do uzupełnienia wniosku. Przy piśmie z 4 czerwca 2025 r. wnioskujący przedłożył stosowne uzupełnienie.

Biorąc pod uwagę, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.28.2025.MP z 9 czerwca 2025 r., zawiadomił Wnioskodawcę oraz PGW Wody Polskie Zarząd Zlewni w Opolu o wszczęciu postępowania administracyjnego, informując jednocześnie o uprawnieniach strony wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.), zwanej ustawą *Kpa*. Jednocześnie, na podstawie art. 36 §1 ustawy *Kpa*, organ poinformował wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, podając przyczyny zwłoki i określił przewidywany termin załatwienia sprawy na 29 sierpnia 2025 r. Jednocześnie, mając na uwadze art. 37 ww. ustawy, organ poinformował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.28.2025.MP z 26 sierpnia 2025 r. zawiadomił strony o zakończeniu postępowania. Jednocześnie w ww. piśmie organ poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Strony nie wniosły uwag. Na podstawie art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ poinformował stronę, że wniosek nie może być załatwiony w ustawowym terminie i wyznaczył termin załatwienia sprawy na 30 września 2025 r.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zwiększenia ilości magazynowanych odpadów w danym czasie, zmiany największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania lub całkowitej pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, dlatego organ nie żądał od Spółki aktualnego operatu przeciwpożarowego.

Organ nie uznał niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy o odpadach, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Ze względu na fakt, że wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie uwzględnia zmian w gospodarce odpadami, w szczególności w zakresie przetwarzania odpadów, organ nie miał podstaw

do zwrócenia się do Burmistrza Kolonowskiego z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie, na podstawie przepisów art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Po zapoznaniu się z całością dokumentacji zgromadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego w toku postępowania w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury, o łącznej zdolności produkcyjnej 100 Mg/dobę wraz z oczyszczalnią ścieków integralnie powiązaną z ww. instalacjami oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanej na terenie Packprofil Sp. z o. o. w Kolonowskim stwierdzono, że wniosek spełnia wymagania - zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy *Poś* - mające związek ze zmianami, wynikające z art. 184 ust. 2 oraz art. 208 tejże ustawy.

W związku z tym, po analizie przedłożonego wniosku i uzupełnień wniosku, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał odpowiednio zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r. (ze zmianami). Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 3 pkt 4 i art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Poś*.

Niniejszą decyzją zmieniono pozwolenie zintegrowane, zgodnie z wnioskiem Strony, w zakresie:

- zmiany opisu instalacji do produkcji tulei;
- danych dotyczących zużycia materiałów i paliw, w tym zwiększenia zużycia energii elektrycznej, papieru, tektury oraz kleju;
- zmiany dot. źródeł hałasu funkcjonujących na terenie zakładu poprzez:
  - usunięcie wylistowania poszczególnych urządzeń pracujących wewnątrz źródeł typu budynek,
  - dodanie nowych źródeł hałasu, które powstaną wraz z rozbudową zakładu,
  - usunięcie niektórych wyłączonych z eksploatacji źródeł hałasu.

Zmiany w instalacji, polegające na jej rozbudowie o nową halę produkcyjną, w której zlokalizowano nową linię do produkcji tulei spiralnie zwijanych (oznaczoną symbolem T7) i istniejącą linię do produkcji kątowników (oznaczoną jako L10), nie wiążą się ze zmianami emisji do powietrza z przedmiotowych instalacji, ponieważ nowo budowana hala, z powodu braku systemu wentylacji mechanicznej, stanowi źródło emisji niezorganizowanej do powietrza. Ponadto, w procesie klejenia tulei, realizowanym na linii T7 emitowane są substancje dla których w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) nie zdefiniowano wartości dopuszczalnych, ani wartości odniesienia. Z kolei emisje z procesu klejenia kątowników pochodzą z istniejącej już linii – L10 (wcześniej eksploatowanej również w hali wyposażonej w wentylację grawitacyjną), zatem przeniesienie linii L10 do nowej hali, nie ma wpływu na ogólne warunki związane z emisją zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Dodatkowo, nowa hala produkcyjna wyposażona jest w system grzewczy oparty na pompach ciepła, a suszarnia wyposażona jest w osuszacz powietrza z nagrzewnicą elektryczną, zatem sposoby pozyskania energii cieplnej nie powodują emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

W związku z powyższym, w niniejszej decyzji nie wprowadzono zmian w zakresie dopuszczalnych emisji do powietrza.

Organ nie ustalił również emisji dopuszczalnej zanieczyszczeń z procesu magazynowania oleju opałowego w zbiorniku o pojemności 70 m<sup>3</sup>. Nowy magazyn oleju opałowego ze zbiornikiem o pojemności 70 m<sup>3</sup> stanowi instalację mogącą potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o której mowa w § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.), tj. instalację do naziemnego magazynowania produktów naftowych, która nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, natomiast podlega zgłoszeniu w trybie art. 152 ustawy *Poś* - zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca

2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) – o czym prowadzący instalację został poinformowany pismem DOŚ-RPŚ.7222.28.2025.MP z 21 maja 2025 r.

Zgłoszenie instalacji, o której mowa powyżej rozpatrzone zostanie w ramach odrębnego postępowania prowadzonego przez Marszałka Województwa Opolskiego.

Niniejszą decyzją organ, zgodnie z wnioskiem Strony, uzupełnił pozwolenie zintegrowane o wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Planowana zmiana nie powoduje zmiany sposobu i źródła zasilania instalacji w wodę do celów technologicznych. W związku z tym, że zmiana w instalacji objęta niniejszą decyzją nie wpływa na zwiększenie produkcji masy włóknistej i tektury, nie ulega również zwiększeniu zapotrzebowanie na wodę do celów technologicznych określone w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym.

Przedmiotowa zmiana nie spowoduje również zwiększenia ilości powstających ścieków przemysłowych, ich stanu i składu oraz sposobu zagospodarowania.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 1 lit. c ustawy *Poś*, przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawierał informacje dotyczące prognozowanej wielkości emisji hałasu wyznaczonej przez poziomy hałas powodowanego poza zakładem na terenach sąsiednich oraz o akustycznym oddziaływaniu na rodzaje terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy *Poś*, a także o rozkładzie czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami. Załączona analiza akustyczna wykazała, że eksploatacja instalacji po uwzględnieniu wnioskowanych zmian, nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych norm hałasu na najbliższych położonych terenach chronionych. Mając na względzie powyższe tut. organ w punkcie II.4.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” uwzględnił w treści pozwolenia zintegrowanego nowe źródła hałasu wskazane we wniosku.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (oświadczenia w posiadaniu organu), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 2025 r., poz. 383).

Jednocześnie nadmienia się, że zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy *o odpadach* podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ww. ustawy o odpadach, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku zmiany informacji zawartych w rejestrze, zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Pozostałe punkty ww. decyzji pozostawiono bez zmian.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) zgodnie z punktem 53 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 z późn. zm.). Spółka uiściła opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, w dniu 19 czerwca 2024 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

**Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Z-ca Dyrektora

Departament Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:

/e-Doręczenia/

1. Packprofil Sp. z o. o.  
ul. Zakładowa 3  
47-110 Kolonowskie
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Zarząd Zlewni w Opolu  
ul. Odrowążów 2  
45-089 Opole
3. aa elektroniczne