

Marszałek  
Województwa Opolskiego  
ul. Piastowska 14  
45-082 Opole

DOŚ.7222.42.2013.IR



Opole, dnia 8 stycznia 2014 r.

Na podstawie art. 192, art. 202, art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267) po rozpatrzeniu wniosku Pana Marcina Olearnika pełnomocnika Zakładu Usług Komunalnych Jednoosobowej Spółki Gminy z o. o. z siedzibą w Prudniku, przy ul. Przemysłowej 1, z 6 września 2013 r. (data wpływu do UMWO 11.09.2012 r.) bez numeru w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.DP.7636-55/10 z 5 marca 2011 r.

**orzekam**

I. zmienić, ostateczną decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 5 marca 2011 r. nr DOŚ.DP.7636-55/10 udzielającą Zakładowi Usług Komunalnych Jednoosobowej Spółce Gminy z o. o. w Prudniku przy ulicy Przemysłowej 1, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 80 Mg odpadów na dobę oraz o całkowitej pojemności 260 000 Mg, zlokalizowanej w Prudniku, w następujący sposób:

1. Punkt I pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

”  
1. Rodzaj prowadzonej działalności

NIP: 755-000-63-42  
Regon: 530544646

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Prudniku położone jest przy ul. Wiejskiej, na działce o numerze 10/11, arkusz 17, obręb Prudnik.

Na składowisku nie zostały wydzielone części przeznaczone do składowania odpadów niebezpiecznych. Pojemność składowiska wynosi ok. 260 000 Mg (ok. 320 000 m<sup>3</sup>).

Podstawową działalnością Zakładu Usług Komunalnych Jednoosobowej Spółki Gminy z o.o. w Prudniku jest gospodarowanie odpadami, polegające na:

- unieszkodliwianiu odpadów poprzez składowanie (proces unieszkodliwiania D5),
- odzysku odpadów poprzez wykorzystanie jako warstwy izolacyjnej, a także do budowy tymczasowych dróg technologicznych na kwaterze składowiskowej oraz do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska (proces odzysku R5),
- odzysku odpadów komunalnych wielkogabarytowych (R12),
- odzysku odpadów opakowaniowych zbieranych selektywnie (R12),
- zbieraniu odpadów.

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

## 2.1. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego

Tabela nr 1

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka
<b>Obiekt główny</b>		
1.	Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz z wyposażeniem	<p>Całkowita powierzchnia składowania – ok. 3,75 ha                      Łączna objętość geometryczna składowiska – ok. 330 450 m<sup>3</sup>                      Łączna pojemność składowiska – ok. 260 000 Mg                      Maksymalna całkowita masa odpadów dopuszczona do składowania – ok. 260 000 Mg                      Maksymalna rzędna składowania odpadów – 267,9 m n.p.m.</p> <p>Składowisko znajduje się na terenie poeksploatacyjnego wyrobiska piasku i żwiru. W sąsiedztwie składowiska brak jest zabudowań, najbliższa zabudowa mieszkaniowa jest zlokalizowana w odległości ok. 750 m w kierunku północno-wschodnim. W otoczeniu składowiska występują grunty orne i użytki zielone, od strony południowo-zachodniej obiekt sąsiaduje z obszarem leśnym.</p> <p><u>Kwaterna składowania odpadów pierwotnie była podzielona na dwie kwatery:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ kwaterę nr 2 – do składowania osadów z oczyszczalni ścieków miasta Prudnik i ZPB „FROTEX” – oddana do użytkowania w 1996 r. wraz z infrastrukturą niezbędną do jej funkcjonowania,</li> <li>➤ kwaterę nr 1 – do składowania odpadów komunalnych – oddana do użytkowania w 1998 r. (wraz z pozostałą infrastrukturą).</li> </ul> <p>W 2001 roku nastąpiła modernizacja składowiska polegająca na połączeniu w/w kwater w jedną całość. W tym celu wykonano prace polegające na nadbudowie i uszczelnieniu grobli północnej i połączeniu zbiorników na odcieki.</p> <p><b><u>Kwaterna nr 1 składowiska</u></b>  <u>Ukształtowanie i uszczelnienie kwatery nr 1</u></p> <p>Nachylenie wewnętrznych skarp kwatery wynosi 1:4, a skarp zewnętrznych 1:2. Dno ukształtowane zostało ze spadkiem podłużnym i poprzecznym 1%. Zagęszczenie nasypów wykonano jak dla korpusów wałów III i IV klasy. Skarpy wewnętrzne zabezpieczono przed erozją poprzez ułożenie na górnych krawędziach pasów biowłókniny, poniżej wykonano humusowanie i obsiew mieszką traw. Na skarpie północnej, charakteryzującej się znaczną długością (sięgającą 47,5 m) w jej połowie wykonano ławkę szerokości 5,0 m z nachyleniem poprzecznym 2% i podłużnym 0,5%. W ławce zakotwione są warstwy izolacyjne oraz przeprowadzony rurociąg drenażowy Ø 75 mm. Drenaż wykonany jest ze spadkiem podłużnym 0,5% w kierunku zachodnim. Sprowadza on wody na dno kwatery poprzez rurociąg z rur pełnych PVC Ø 110 mm.</p> <p>Uszczelnienie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ warstwa gliny na dnie kwatery oraz częściowo na skarpach o współczynniku filtracji 10<sup>-7</sup> m/s; pozostała powierzchnia skarp wyłożona bentomata,</li> <li>➤ folia PEHD ułożona na całej powierzchni kwatery. Warstwy ochronne uszczelnienia stanowią:</li> <li>➤ geowłóknina o gramaturze minimum 800 g/m<sup>2</sup>,</li> <li>➤ piasek: warstwa o grubości 40 cm na dnie i 30 cm na skarpach.</li> </ul>

Uszczelnienie kwater nr 1 jest powiązane z uszczelnieniem kwater nr 2.

#### Drenaż odcieków

Drenaż odcieków wykonano z rur PEHD perforowanych o rozstawie sączków 20 m. Sączki połączone są ze zbieraczem trójnikami 160/200. Zbieracz o Dz – 200 mm na odcinku 42,0 m, dzielącym go od zbiornika odcieków, wykonany jest z rur pełnych. W odległości 1,0 m od zbiornika odcieków, na zbieraczu zamontowano zasuwę kanałową służącą do zamykania dopływu odcieku w przypadku wypełnienia zbiornika do poziomu 0,6 m od górnej krawędzi budowli. Wylot zbieracza odcieków w zbiorniku stanowi syfon wykonany z elementów PEHD Dz - 200 mm.

#### Kwata nr 2 składowiska

##### Ukształtowanie i uszczelnienie kwater nr 2

Nachylenie wewnętrznych skarp kwater wynosi 1:4, a skarp zewnętrznych 1:1,5. Dno ukształtowane zostało ze spadkiem podłużnym 2% i poprzecznym 1,0%. Zagęszczenie nasypów wykonano jak dla korpusów wałów III i IV klasy.

Uszczelnienie:

- warstwa gliny o współczynniku filtracji  $10^{-7}$  m/s,
- folia PEHD.

Warstwa ochronna o grubości 30 cm wykonana jest z piasku.

#### Drenaż odcieków

Drenaż odcieków wykonano z rur kamionkowych o okrągłych otworach w obsypce piaskowo-żwirowej. Zbieracz odprowadza odcieki do zbiornika odcieków kwater nr 2.

#### Studnie odgazowania

W celu odprowadzenia biogazu powstałego podczas procesu fermentacji zachodzącej w odpadach zaprojektowano na dnie kwater nr 1 i 2 składowiska 11 studni odgazowania. Studnie te wykonano z kręgów betonowych ażurowych o średnicy 100 cm, które zostały wypełnione żwirem o uziarnieniu  $\phi$  5-10 mm. W miarę wypełniania kwater odpadami studnie są sukcesywnie podwyższane poprzez ustawianie kolejnych kręgów i wypełnianie żwirem.

Na składowisku w Prudniku zainstalowano pasywną pochodnię biogazową typu GEOFLARE oraz instalację zbiorczą łączącą 11 studni odgazowujących. Pochodnia została połączona ze studniami odgazowującymi przy użyciu rurociągów PE o średnicy 90 mm PN6. Na każdej ze studni zostały zamontowane rękawy zabezpieczające przed dostaniem się powietrza do studni. Wszystkie połączenia zostały wykonane metodą zgrzewania doczołowego. Parametry pochodni:

- przepływ gazu – 30,00 m<sup>3</sup>/h,
- moc cieplna – 0,1 MW,
- koncentracja metanu – 50 %,
- temperatura płomienia – 600-800 °C.

#### Piezometry

Dla celów monitoringu wód podziemnych zamontowano 4 piezometry - jeden na kierunku dopływu wód do składowiska i trzy na kierunku odpływu wód pod składowiskiem:

- P1 - znajdujący się na kierunku dopływu wód pod składowisko,
- P2 - znajdujący się na kierunku odpływu wód spod składowiska,
- P3 - znajdujący się na kierunku odpływu wód spod składowiska,
- P4 - znajdujący się na kierunku odpływu wód spod składowiska.

Piezometry to studnie stalowe o średnicy  $\Phi$  100 mm perforowane, wykonane

		w obsypce żwirowej. Część naziemna zabezpieczona jest stalową pokrywką zamkniętą przy pomocy specjalnie wykonanego zamknięcia na klucz nimbusowy.
<b>Pozostałe obiekty</b>		
2.	Zbiorniki odcieków	<p><u>Zbiornik odcieków kwatery nr 1 wraz z pompownią</u></p> <p>Otwarty zbiornik odcieków zaprojektowano i wykonano jako monolityczny żelbetowy, dwukomorowy prostopadłościan, o wym. 15,6 x 4,4 x 4,4 m, w tym komora przeznaczona na odcieki pochodzące z kwatery nr 2 ma wymiary 2,75 x 4,4 x 4,4 m - obecnie jest pompownią odcieków i ścieków. Przejścia rurociągów przez ściany zbiornika wykonano w formie tulejowych przejść szczelnych z PVC. W celu zabezpieczenia przed wypadkami, zamontowano wokół niego stalowe barierki ochronne o wysokości 1,1 m. Do budowy zbiornika użyto betonu klasy B20 oraz stali StOS i 34GS. Izolacje przeciwwilgociowe ścian od strony odziemnej wykonano poprzez dwukrotne smarowanie Abizolem R i P, natomiast ściany wewnętrzne zabezpieczono antykorozyjnie preparatem DESO-BET 230 poprzez gruntowanie oraz trzykrotne malowanie powierzchniowe.</p> <p>Pompownię (odcieków z obu kwater, ścieków z brodzika dezynfekcyjnego, myjni oraz wód opadowych pochodzących terenu składowiska) przykryto prostokątną płytą żelbetową WPS zaopatrzoną w trzy prostokątne otwory z włazami stalowymi. Całość jest wentylowana za pomocą kominka wywiewnego. W komorze pompowni odcieków zabudowano 2 pompy wirowe zatapialne typu 50 PZM 3,0/RZ-2 przeznaczone do przepompowywania ścieków do rurociągu tłoczego odprowadzającego odciek na miejską oczyszczalnię. Ścieki odprowadzone są rurociągiem z PVC o średnicy 110 mm i długości 1566 m.</p> <p>Przy pompowni zamontowane zostały skrzynki sterownicze wchodzące w skład instalacji elektrycznej pomp 50 PZM, podłączone do kabla energetycznego poprowadzonego w gruncie po zewnętrznej skarpie drogi wewnętrznej.</p> <p>Mieszana ścieków: odcieki z kwater, wody opadowe, ścieki z brodzika i z myjni płytowej wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Prudniku. Ścieki bytowe z szamba odbierane są wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków w Prudniku.</p> <p><u>Zbiornik odcieków z kwatery nr 2</u></p> <p>Zbiornik na odcieki to monolityczna żelbetowa studnia o średnicy 400 cm i wysokości 3,0 m. Całość wykonano ze szczelnego betonu B20 (z dodatkiem Hydrobetu) zbrojonego stalą A-I St 3 SX. Zbiornik przykryty jest płytą żelbetową o gr. 0,25 m. Płyta posiada dwa otwory o śr. 0,6 m na których osadzono kominy włazowe z kręgów żelbetowych śr. 0,6 m przykrytych włazem kanalizacyjnym. Zbiornik wentylowany jest za pomocą żeliwnej rury wywiewnej.</p> <p>Zbiornik przyjmuje odcieki z kwatery nr 2. Obecnie dodatkowo do zbiornika włączony został rurociąg odprowadzający wody opadowe spływające z korytek ściekowych biegnących wzdłuż drogi wewnętrznej przy kwaterze nr 2 i nr 1.</p> <p>Dopływ odcieków regulowany jest przy pomocy zasuwki odcinającej. Zbiornik ten jest połączony z pompownią rurociągiem Dz-160, długości 5 m.</p>
3.	Brodzik dezynfekcyjny	<p>Brodzik dezynfekcyjny stanowi płytki zbiornik żelbetowy, monolityczny, o wymiarach 15,0 m x 3,9 m gł. śr. 0,45 m, wypełniany środkiem dezynfekcyjnym dla kół pojazdów. Długość brodzika zapewnia dwukrotny obrót kół samochodowych.</p> <p>Brodzik podłączony jest do studzienki spustowej <math>\Phi</math>1,0 m rurą 160 mm PVC długości 1 m, zakończoną w jej środku zasuwą z obudową. Studzienka przykryta została żelbetową płytą pokrywową z włazem lekkim P-600. Zadaniem studzienki jest spust cieczy dezynfekcyjnej z brodzika celem jej okresowej wymiany - co 2-3 miesiące.</p>



4.	Waga samochodowa	<p>Waga samochodowa służy do rejestracji masy przywożonych odpadów. Jest to waga nieautomatyczna elektroniczna, o następującej charakterystyce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- obciążenie maksymalne = 30 000 kg</li> <li>- obciążenie minimalne = 200 kg</li> <li>- działka elementarna d = 10 kg</li> <li>- działka legalizacji e = 20 kg</li> <li>- klasa dokładności III</li> <li>- miernik elektroniczny o układzie pomiarowym ELMAG -14.</li> </ul> <p>Waga połączona jest z dyżurką, gdzie dokonywane są odczyty. Waga posiada odpowiednie dokumenty legalizacji.</p>
5.	Ogrodzenie i szlaban dla pojazdów	<p>W celu uniemożliwienia dostępu osób postronnych oraz zwierząt na teren obiektu wykonano typowe ogrodzenie z siatki ogrodzeniowej ocynkowanej, na słupkach stalowych w rozstawie od 2,5 do 3,0 m osadzonych w fundamencie betonowym. Pod siatką ogrodzeniową wykonano cokół betonowy. Wysokość ogrodzenia wynosi 2,0 m. Do słupków zamocowane zostały wysięgniki podtrzymujące drut kolczasty, którego zadaniem jest "wyłapywanie" rozwiewanych przez wiatr lekkich odpadów (folii, papierów). Ogrodzenie wyposażone jest w podwójną dwuskrzydłową stalową bramę o szerokości 410 cm wraz z furtką szer. 1 m. Wysokość bramy wynosi 2,0 m. W celu uniemożliwienia wjazdu i wyjazdu pojazdów lub maszyn ze składowiska bez wiedzy pracownika, przed bramą wjazdową wybudowano zaporę w postaci szlabanu z napędem elektrycznym.</p>
6.	Zieleń izolacyjno-ochronna	<p>Pasy zieleni tworzą drzewa i krzewy iglaste i liściaste różnych gatunków, w wieku od kilku do kilkudziesięciu lat. Szerokość pasa jest zmienna i waha się od 15 do 50 m.</p>
7.	Zbiornik bezodpływowy na ścieki pochodzące z kontenera socjalnego (szambo)	<p>Ścieki pochodzące z kontenera socjalnego odprowadzane są do szamba którego objętość wynosi 5,0 m<sup>3</sup>. Szambo zbudowane jest z kręgów Hepnera <math>\varnothing</math> 225 cm, przykryte pokrywą żelbetową z otworem na komin z kręgów <math>\varnothing</math> 80 cm. Całość wentylowana poprzez komin wentylacyjny.</p>
8.	Kontener administracyjno-socjalny	<p>W kontenerze znajdują się pomieszczenia o następującym przeznaczeniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ dyżurka,</li> <li>➤ węzeł sanitarny (WC, natrysk, umywalka),</li> <li>➤ pokój kierownika składowiska,</li> <li>➤ pomieszczenie socjalne,</li> <li>➤ korytarz.</li> </ul> <p>Do kontenera doprowadzona jest energia elektryczna, instalacja wod-kan. Ścieki z kontenera socjalnego są odprowadzane rurociągiem <math>\varnothing</math>150 mm, długości 40,5 m, spadku l=1,5% i wprowadzone do szamba. Ogrzewanie wszystkich pomieszczeń odbywa się za pomocą grzejników elektrycznych.</p>
9.	Wiata magazynowo-garażowa	<p>Wiatę magazynowo-garażową wykonano w formie stalowego zadaszenia, pokrytego blachą ocynkowaną, wspartego na siatce słupów 6 x 4,5 m - dwa elementy. Powierzchnia wiaty wynosi 84 m<sup>2</sup>. Wiata służy za magazyn materiałów różnych i drobnego sprzętu znajdującego się na składowisku, a także jako miejsce magazynowania odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.</p>
10.	Hala stalowa do magazynowania odpadów	<p>Budowla przeznaczona do zbierania i magazynowania wybranych rodzajów odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Hala ma konstrukcję stalową o wymiarach w rzucie 16,0 m x 6,5 m, kubaturze 355,2 m<sup>3</sup>. Ściany i dach wykonane z blachy falistej. Dach jednospadowy, posadzka betonowa. W hali mieści się prasa do odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.</p>
11.	Boksy na sortowane odpady	<p>Cztery betonowe boksy: jeden o wymiarach - 6,0 m x 10,0 m, pozostałe 6,0m x 5,0m każdy, zlokalizowane za opisaną wyżej halą, służą do czasowego magazynowania odpadów opakowaniowych (innych niż niebezpiecznych) pochodzących z selektywnej zbiórki.</p>

12.	Plac zbierania i magazynowania odpadów	Utwardzony kamieniem plac zbierania i magazynowania odpadów o powierzchni ok. 600 m <sup>2</sup> , przy którym zlokalizowane są boksy magazynowe. W obrębie placu odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach lub luzem w stosach w zależności od ich właściwości i ew. oddziaływania na środowisko.
13.	Miejsce selektywnego zbierania i magazynowania odpadów	Miejsce zbierania i magazynowania odpadów wielkogabarytowych oraz odpadów z budowy i remontów (kontenery na utwardzonym placu asfaltowym o powierzchni ok. 80 m <sup>2</sup> ) zlokalizowane w sąsiedztwie wagi samochodowej przy wjeździe na teren składowiska. Miejsce selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych (pojemniki/kontenery na odpady z selektywnej zbiórki na utwardzonym placu z płyt żelbetowych o powierzchni ok. 70 m <sup>2</sup> ) zlokalizowane przy kontenerze administracyjno-socjalnym.
14.	Droga dojazdowa do składowiska	Dojazd do składowiska zapewnia droga o nawierzchni asfaltowej długości 1188 m, szerokości 3,5 m i poboczach szerokości 0,75 m. W celu zapewnienia bezpiecznego przebiegu manewru mijania wykonano mijanki.
15.	Plac manewrowy i przejazdu wewnętrzne	Komunikację wewnątrz składowiska zapewniają: <ul style="list-style-type: none"> <li>- plac manewrowy,</li> <li>- drogi wewnętrzne,</li> <li>- zjazdy na kwatery.</li> </ul> <p><u>Plac manewrowy</u> o powierzchni 978 m<sup>2</sup> wykonany jest na podbudowie z kruszywa niesortowanego grubości warstwy 30 cm, nawierzchni z masy bitumicznej. Jego odwodnienie odbywa się powierzchniowo za pomocą betonowych ścieków ulicznych ułożonych od strony południowej doprowadzonych do wpustu ulicznego ze studzienką. Dalej wody opadowe wyprowadzone są rurociągiem do rowu umocnionego korytkami betonowymi biegnącego na wewnętrznej skarpie kwatery nr 2 i dopływają rurociągiem ø200 mm do zbiornika z kwatery nr 2 i dalej do pompowni.</p> <p><u>Drogi wewnętrzne</u>  W pierwszym etapie budowy składowiska wykonano drogi z płyt żelbetowych 300 x 150 x 15 cm układając je na koronie grobli kwatery nr 2 (osadów) długości 255 m. Z płyt wykonany jest też zjazd do kwatery osadów.  W drugim etapie dobudowano dalszą część drogi wewnętrznej prowadzącej do kwatery nr 1.  Wykonano je również jako drogi o nawierzchni z płyt żelbetowych drogowych o wym. 300 x 100 x 15 cm ułożonych na 15 cm podsypce piaskowej. Sytuacyjnie dowiązano je do już istniejących dróg kwatery nr 2.  Drogi, których trasa przebiega po grobli kwatery składowania oraz na zjeździe do kwatery ułożone są na szczelnym podłożu. Obecnie droga od południowej strony kwatery, na długości 150 m ma nawierzchnię asfaltową.  Spadki poprzeczne dróg wyprofilowane są w kierunku do kwatery, tak by wody z nawierzchni spływały do ułożonych wzdłuż krawędzi korytek ściekowych a następnie do studzienki zbiorczej wpiętej do zbiornika na odcieki wybudowanego w pierwszym etapie.  W okolicy stanowiska mycia sprzętu i zbiornika na odcieki nawierzchnie zjazdów wykonano z płyt drogowych opartych na krawężnikach drogowych. Natomiast nawierzchnię przy obiektach stanowiska mycia sprzętu i zbiornika na odcieki wykonano z betonu szczelnego kl.B25 o grubości warstwy 20 cm na odcinkach przejezdnych, pozostałe powierzchnie wykonano z warstwy betonu o grubości 10 cm.  Nawierzchnie betonowe mają spadki w kierunku niecki stanowiska mycia sprzętu, tak więc wody spływające po niej - poprzez rurociąg myjni - doprowadzone są do zbiornika odcieków.  Celem zapewnienia bezpiecznej komunikacji w rejonie zbiornika na odcieki i myjni, po zewnętrznej stronie zjazdu i podjazdu, zamontowano bariery ochronne.</p>
16.	Kanalizacja deszczowa i rowy	Wody opadowe z terenu składowiska odprowadzane są systemem rowów

	otwarte na terenie składowiska	otwartych i rurociągów do zbiornika na odcieki i dalej odpływają do pompowni odcieków, skąd rurociągiem tłocznym dopływają do miejskiej kanalizacji. System ten tworzą: <ul style="list-style-type: none"> <li>- rowy umocnione korytkami betonowymi o łącznej długości 133 m,</li> <li>- rowy umocnione wodościekami terenowymi o łącznej długości 130 m,</li> <li>- rurociąg Dz-200 mm długości 32 m,</li> </ul> studzienki połączeniowe i rewizyjne.
17.	Urządzenia związane z przechwyceniem wód opadowych napływających z terenów powyżej składowiska	Na system odwadniający obszar powyżej składowiska odprowadzający wody do rzeki Prudnik składają się: <ul style="list-style-type: none"> <li>- rowy umocnione korytkami betonowymi RTR 50/38 – o łącznej długości 544 m,</li> <li>- rurociąg przerzutowy z rur PVC Dz - 250 długości 154 m,</li> <li>- rurociąg przerzutowy z rur Wipro ø30 cm i 40 cm o łącznej długości 238 m,</li> <li>- budowle wlotowe i wylotowe na rurociągu,</li> <li>- studnie rewizyjne i komory połączeniowe.</li> </ul> Wody odprowadzane do wąwozu w południowo-zachodnim rejonie sąsiadującym ze składowiskiem poprzez rów umocniony korytkami o długości 154 m zakończony wylotem betonowym umocnionym na wypadzie narzutem kamiennym.

2. Punkt II.1. pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii elektrycznej, materiałów, surowców, paliw i wody wraz z ich przeznaczeniem”, tabela nr 2 w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj surowca	Przeznaczenie	Roczne zużycie	
			Instalacja wymagająca pozwolenia	Instalacje pozostałe
1.	Energia elektryczna	Praca urządzeń (pompownia i waga samochodowa)	11000 kWh/rok	-
		Oświetlenie, ogrzewanie pomieszczeń	-	13 500 kWh/rok
2.	Woda	do celów technologicznych w tym przygotowanie roztworów chemicznych - do brodzika -na stanowiska mycia sprzętu	232 m <sup>3</sup> /rok 50 m <sup>3</sup> /rok 182 m <sup>3</sup> /rok)	-
		do celów socjalno-bytowych	-	76 m <sup>3</sup> /rok
3.	Smelpol VC 440 firmy Voigt	Odkazanie kół w brodziku dezynfekcyjnym	0,03 Mg/rok	-
4.	Olej napędowy	Praca urządzeń na składowisku	10,5 Mg/rok	-
5.	Oleje mineralne	Bieżąca obsługa sprzętu składowiskowego	0,15 Mg/rok	-

3. W punkcie II.2. pn. „Zużycie substancji niebezpiecznych”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Substancją niebezpieczną zastosowaną w brodziku dezynfekcyjnym, jako środek do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska jest Smelpol VC 440 firmy Voigt.”

4. Punkt III pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania, odzysku i zbierania odpadów”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

**„1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów w procesie D5 na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne**

Tabela nr 3. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie D5 na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Prudniku – składowanie nieselektywne na kwaterze

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10,0
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	10,0
3.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10,0
4.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	10,0
5.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	100,0
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10,0
7.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10,0
8.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	10,0
9.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	10,0
10.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
11.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
12.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	10,0
13.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	10,0
14.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	10,0
15.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
16.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
17.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10,0
18.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10,0
19.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	10,0
20.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
21.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10,0
22.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10,0
24.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
25.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10,0
26.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	10,0
27.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	10,0
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10,0
29.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
30.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	10,0
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
32.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	10,0
33.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10,0
34.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10,0
35.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	10,0
36.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	10,0
37.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	10,0
38.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	10,0
39.	04 01 02	Odpady z wapnienia	10,0
40.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	10,0
41.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
42.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	10,0



43.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	10,0
44.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	10,0
45.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1 200,0
46.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10,0
47.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,0
48.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	10,0
49.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	10,0
50.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10,0
51.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,0
52.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 150,0
53.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50,0
54.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	20,0
55.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10,0
56.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	10,0
57.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	10,0
58.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10,0
59.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10,0
60.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	10,0
61.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	10,0
62.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	10,0
63.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	10,0
64.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10,0
65.	10 12 03	Cząstki i pyły	10,0
66.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10,0
67.	10 12 06	Zużyte formy	10,0
68.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10,0
69.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	10,0
70.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	10,0
71.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
72.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	10,0
73.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	10,0
74.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	10,0
75.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10,0
76.	12 01 13	Odpady spawalnicze	10,0
77.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	10,0
78.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	10,0
79.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10,0
80.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	10,0
81.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0

82.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10,0
83.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,0
84.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10,0
85.	16 11 02	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	50,0
86.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	50,0
87.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	50,0
88.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	10,0
89.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	10,0
90.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10,0
91.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,0
92.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000,0
93.	17 02 02	Szkło	10,0
94.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,0
95.	17 03 80	Odpadowa papa	10,0
96.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,0
97.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,0
98.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,0
99.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50,0
100.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	10,0
101.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	10,0
102.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10,0
103.	19 08 01	Skratki	150,0
104.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10,0
105.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	100,0
106.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10,0
107.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,0
108.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	20,0
109.	19 09 02	Osady z klarowania wody	20,0
110.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
111.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	20,0
112.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,0
113.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	20,0
114.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	20,0
115.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10,0
116.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,0
117.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	10,0
118.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	750,0
119.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50,0
120.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10,0

121	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	750,0
<b>RAZEM</b>			<b>9 040</b>

<sup>1)</sup> Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

<sup>2)</sup> Przyjęty symbol D5 oznacza proces unieszkodliwiania i jest zgodny z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21).

Dopuszcza się zmianę ilości odpadów pod warunkiem, że łączna ich ilość przeznaczona do unieszkodliwiania nie przekroczy 9 040 Mg/rok

Tabela nr 4. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie D5 na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Prudniku – składowanie selektywne na kwaterze

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	10,0
2.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	10,0
3.	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	10,0
4.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	10,0
5.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	10,0
6.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10,0
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10,0
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 1 5 02 02	10,0
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,0
11.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	10,0
12.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	200,0
13.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	10,0
14.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	10,0
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10,0
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10,0
<b>RAZEM</b>			<b>350</b>

<sup>1)</sup> Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

Dopuszcza się zmianę ilości odpadów pod warunkiem, że łączna ich ilość przeznaczona do unieszkodliwiania nie przekroczy 350 Mg/rok

Do składowania przyjmowane są odpady spełniające kryteria dla odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38).

Odpady przeznaczone bezpośrednio do unieszkodliwiania w procesie D5 nie są magazynowane.”

2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku na terenie instalacji (inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części)

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<b>I. Odpady przewidziane do wykonywania warstw izolacyjnych (proces odzysku R5)</b>			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	3 000,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	3 000,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 000,0
5.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	3 000,0
6.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	3 000,0
<b>II. Odpady przeznaczone do budowy tymczasowych dróg dojazdowych (proces odzysku R5)</b>			
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
8.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
9.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
<b>III. Odpady do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska (proces odzysku R5) oraz odpady przewidziane do wykonywania tzw. warstwy wyrównawczej – w ramach porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony – po zaprzestaniu przyjmowania odpadów do składowania (proces odzysku R5)</b>			
11.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500,0
12.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,0
13.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500,0
14.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
15.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500,0
16.	10 09 03	Żużle odlewnicze	500,0
17.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 000,0
18.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 000,0
19.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500,0
20.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2 000,0
21.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2 000,0
22.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500,0
23.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 500,0
24.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 000,0
25.	16 01 03	Zużyte opony	3 000,0
26.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,0
28.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,0



29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0
30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 0106	1 000,0
31.	ex 17 01 80	Tynki	500,0
32.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,0
33.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 500,0
34.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
35.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
<b>IV. Odpady przewidziane do wykonywania warstwy biologicznej – po zaprzestaniu przyjmowania odpadów do składowania (proces odzysku R5)</b>			
36.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
37.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500,0
38.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500,0
39.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów, z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04 (przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi osadami ściekowymi)	2 000,0
40.	10 01 02	Popioły lotne z węgla (przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi osadami ściekowymi)	2 000,0
41.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14 (przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi osadami ściekowymi)	2 000,0
42.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych (przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi osadami ściekowymi)	2 000,0
43.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,0
44.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,0
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 000,0
46.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
47.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0
<b>V. Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie demontażu ręcznego odpadów wielkogabarytowych (proces odzysku R12)</b>			
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
<b>V.I. Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie demontażu ręcznego odpadów wielkogabarytowych</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
49.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,5
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
50.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
51.	19 12 02	Metale żelazna	50,0
52.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
53.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,0
54.	19 12 05	Szkło	50,0
55.	19 12 07	Drewno	50,0

56.	19 12 08	Tekstylia	50,0
57.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0
Maksymalna ilość odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w ramach przetwarzania w procesie demontażu ręcznego odpadów wielkogabarytowych wynosi 100 Mg/rok.			
Wytwarzane odpady niebezpieczne magazynowane są selektywnie w zależności od frakcji i składu na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w pojemnikach, kontenerach lub luzem, w boksach magazynowych, na terenie hali magazynowej lub na placu zbierania i magazynowania odpadów (za wyjątkiem odpadu ex 19 12 12, który nie jest magazynowany, ale bezpośrednio unieszkodliwiany poprzez składowanie).			

- 1) *Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206); symbol „\*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).*
- 2) *Przyjęte symbole: R5, R12 i R13 oznaczają procesy odzysku i są zgodne z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21).*

W tabeli nr 5 określono maksymalne ilości odpadów poszczególnych rodzajów jakie mogą być poddawane procesom odzysku w ciągu roku wyrażone w jednostce [Mg/rok]. Dopuszcza się zmianę ilości odpadów pod warunkiem, że łączna ich ilość wyniesie maksymalnie:

- odpady do tworzenia warstw izolacyjnych: 3 000 Mg/rok,
- odpady do budowy tymczasowych dróg technologicznych na kwaterze składowiskowej: 500 Mg/rok,
- odpady do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska: 10 000 Mg/rok,
- odpady do wykonywania tzw. warstwy wyrównawczej: 10 000 Mg/rok,
- odpady do wykonywania warstwy biologicznej: 10 000 Mg/rok,
- odpady do demontażu ręcznego odpadów wielkogabarytowych: 100 Mg/rok.

Odpady wyszczególnione w powyższej tabeli pod lp. 1-47 (z wyjątkiem zużytych opon) są dowożone na bieżąco i od razu wykorzystywane.

Wszystkie pozostałe odpady magazynowane są na terenie składowiska, poza kwaterą składowania, w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.

2.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów, opis stosowanych metod przetwarzania odpadów (w tym wskazanie procesów przetwarzania) oraz opis procesów technologicznych

2.1.1. Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie D5 na kwaterze składowania odpadów

Składowanie odpadów (proces unieszkodliwiania D5) odbywa się na kwaterze składowania odpadów.

Odpady wyładowane na kwaterze rozprowadzane są za pomocą kompaktora lub spychacza. Technologia składowania odpadów przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Odpady formowane są w warstwy o miąższości 1,0 - 2,0 m, które przykrywa się materiałem inertnym o grubości 0,2 - 0,3 m. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 0,3 m, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną następuje po uformowaniu i wypełnieniu działki roboczej o powierzchni nieprzekraczającej 2500 m<sup>2</sup> dla odpadów składowanych nieselektywnie, a 400 m<sup>2</sup> dla odpadów zbieranych selektywnie (działka robocza dla odpadów składowanych selektywnie oddzielona jest od pozostałych odpadów wałem usypanym z odpadów inertnych na warstwy pośrednie). Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana. Miąższość warstwy izolacyjnej jest okresowo kontrolowana, a w przypadku

zapadania się wierzchowiny hałdy (wskutek nierównomiernego osiadania) zapadlisko uzupełniane jest materiałem izolacyjnym i zagęszczane. Odpady są zagęszczane na bieżąco kompaktorem. Celem zagęszczania jest optymalne wykorzystanie pojemności składowiska. Osiąga się również szereg dodatkowych korzyści, takich jak ułatwione poruszanie po składowisku, zmniejszenie zagrożenia pożarowego i rozwoju gryzoni, żerowania ptactwa oraz rozwiewania lekkich elementów odpadów. Dla osiągnięcia pełnego zagęszczenia potrzebny jest kilkakrotny przejazd kompaktora po warstwie odpadów tym samym torem. Wielkość uzyskanego zagęszczenia zależy również od rodzaju odpadów (struktura materiału, wielkość, zawartość składników organicznych). Odpady o znacznym uwodnieniu są rozprowadzane po całej powierzchni działki roboczej w warstwie ok. 0,3 m, następnie po przykryciu odpadami o niskim uwodnieniu są zagęszczane kompaktorem.

Dla wszystkich grup odpadów złożonych na kwaterze składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym również spoza grupy 20, technologia składowania jest taka sama.

### 2.1.2. Odzysk odpadów w procesie R5

W ramach prawidłowej eksploatacji składowiska wykorzystywane są wybrane rodzaje odpadów do tworzenia warstw izolacyjnych, budowy tymczasowych dróg dojazdowych, budowy obwałowań kolejnych poziomów składowania odpadów.

Tworzenie warstw izolacyjnych: Warstwy izolacyjne na składowisku mają zabezpieczać przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów, zapobiegać rozprzestrzenianiu się odorów, utrudniać żerowanie ptactwa i gryzoni, minimalizować zagrożenie pożarowe. Na warstwy izolacyjne stosowane są przede wszystkim odpady budowlane odpady o charakterze obojętnym. Grubość warstw izolujących wynosi ok. 0,2 - 0,3 m i nakładana jest na zagęszczoną warstwę odpadów o grubości 1,0 - 2,0 m. Warstwy przykrywające po usypaniu zagęszczane są kompaktorem. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 0,3 m, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%.

Budowa tymczasowych dróg technologicznych: Tymczasowe drogi technologiczne na kwaterze składowiska odpadów mają za zadanie umożliwić dojazd pojazdów dowożących odpady do danej działki roboczej kwatery składowiskowej. Do wykonania tymczasowych dróg technologicznych przewiduje się wykorzystanie odpadów budowlanych o charakterze obojętnym. Usypywana droga technologiczna będzie posiadała szerokość ok. 4 m, a usypane odpady będą zagęszczane przez przejazd kompaktora aby ułatwić przejazd pojazdom dostarczającym odpady. Miąższość usypanych i zagęszczonych odpadów nie będzie przekraczać 0,3 m.

Budowa obwałowań kolejnych poziomów składowania odpadów: Odzysk odpadów w ramach budowy obwałowań kolejnych poziomów składowania odpadów polegał będzie na usypywaniu warstwy odpadów mniejszej niż 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony przez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

### 2.1.3. Odzysk odpadów w procesie R12

Odpady opakowaniowe z selektywnej zbiórki: Odpady z selektywnej zbiórki w postaci zmieszanych odpadów opakowaniowych poddawane są segregacji ręcznej z podziałem na frakcje i prasowane w hali magazynowej przy pomocy prasy stacjonarnej.

Odpady wielkogabarytowe: Odpady wielkogabarytowe poddawane są demontażowi ręcznemu przy pomocy narzędzi. Rozdział odpadów wielkogabarytowych na poszczególne frakcje według rodzajów materiałów lub ich właściwości.

2.2. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, uwzględniając kwalifikacje zawodowe lub przeszkolenia pracowników oraz liczba i jakość posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska

W zakresie unieszkodliwiania odpadów na kwaterze składowiskowej wykorzystywany jest sprzęt ciężki w postaci kompaktora, ładowarki i spychacza. Kompaktor i spychacz umożliwiają odpowiednie rozproszanie składowanych odpadów. Dodatkowo kompaktor umożliwia ich poprawne zagęszczenie. Ładowarka umożliwia prowadzenie odzysku odpadów w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska – budowa skarp i obwałowań.

Na obiekcie zatrudniona jest osoba posiadająca kwalifikacje w zakresie składowania odpadów. Ponadto zatrudnieni pracownicy posiadają stosowne kwalifikacje w zakresie obsługi wykorzystywanego sprzętu i pojazdów mechanicznych.

Obiekt posiada wagę umożliwiającą bieżącą rejestrację ilościową poszczególnych rodzajów odpadów.

Odpady opakowaniowe z selektywnej zbiórki segregowane są ręcznie i następnie prasowane przy pomocy prasy do odpadów.

Odpady wielkogabarytowe poddawane są prostemu przetwarzaniu za pomocą ręcznych narzędzi ślusarskich (np. młotka, wkrętarki) oraz prostych urządzeń elektrycznych (wiertarki, szlifierki).

### 3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

#### 3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposoby magazynowania odpadów
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
3.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
4.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	
5.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
7.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
8.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
9.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
10.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
12.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
13.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	
14.	02 03 01	Szłamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
15.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
16.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
17.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
18.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
19.	02 03 82	Odpady tytoniowe	



20.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
21.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
22.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
23.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
24.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
25.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
26.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
28.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
29.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
30.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
31.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
32.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
33.	03 01 01	Odpady kory i korka	
34.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
35.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	
36.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
37.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
38.	03 03 05	Szłamy z odbarwiania makulatury	
39.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
40.	03 03 10	Odpady z włókna, szłamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
41.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	
42.	03 03 80	Szłamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	
43.	03 03 81	Szłamy z innych procesów bielenia	
44.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
45.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	
46.	04 01 02	Odpady z wapnienia	
47.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	
48.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	
49.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	
50.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
51.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	
52.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
53.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
54.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	
55.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	
56.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	

57.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
58.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	
59.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	
60.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	
61.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	
62.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	
63.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	
64.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	
65.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
66.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
67.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
68.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
69.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych.
70.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
71.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
72.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
73.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
74.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
75.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	
76.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	
77.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	
78.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
79.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
80.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
81.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
82.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	
83.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	
84.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
85.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	
86.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
87.	10 12 03	Cząstki i pyły	
88.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
89.	10 12 06	Zużyte formy	
90.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
91.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	

92.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	
93.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	
94.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	
95.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	
96.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
97.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
98.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
99.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
100.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
101.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
102.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
103.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	
104.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
105.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
106.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
107.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Selektywnie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub oryginalnych opakowaniach na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową.
108.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie hali magazynowej, boksów magazynowych lub w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
109.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
110.	15 01 03	Opakowania z drewna	
111.	15 01 04	Opakowania z metali	
112.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
113.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie hali magazynowej, boksów magazynowych lub w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
114.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie hali magazynowej, boksów magazynowych lub w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
115.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
116.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Selektywnie w szczelnych pojemnikach na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową.
117.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
118.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Selektywnie w pojemnikach na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową.
119.	16 01 03	Zużyte opony	Selektywnie w stosach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów oraz w kontenerze w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych.
120.	16 01 17	Metale żelazne	
121.	16 01 18	Metale nieżelazne	
122.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
123.	16 01 20	Szkło	
124.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
125.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	

126.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
127.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
128.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
129.	16 11 02	Węglowodowodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
130.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
131.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
132.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych.
133.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach /beczkach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
134.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	
135.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
136.	17 01 02	Gruz ceglany	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
137.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów z budowy i remontów.
138.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
139.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
140.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
141.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
142.	17 02 01	Drewno	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie hali magazynowej, boksów magazynowych lub w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
143.	17 02 02	Szkoło	
144.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
145.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Selektywnie w specjalistycznych pojemnikach/ kontenerach/ beczkach w hali magazynowej.
146.	17 03 80	Odpadowa papa	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
147.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
148.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
149.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
150.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
151.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach/ beczkach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
152.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
153.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach/ beczkach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
154.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach/ beczkach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
155.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach/ beczkach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
156.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
157.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach/ beczkach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
158.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	



159.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Selektywnie w pojemnikach/ kontenerach/ beczkach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
160.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	
161.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
162.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	
163.	19 12 01	Papier i tektura	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie hali magazynowej, boksów magazynowych lub w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
164.	19 12 02	Metale żelazne	
165.	19 12 03	Metale nieżelazne	
166.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
167.	19 12 05	Szkło	
168.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
169.	19 12 08	Tekstylia	
170.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach na terenie placu zbierania i magazynowania odpadów.
171.	20 01 01	Papier i tektura	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie boksów magazynowych, placu zbierania i magazynowania odpadów, hali magazynowej, a także miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych
172.	20 01 02	Szkło	
173.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
174.	20 01 10	Odzież	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych.
175.	20 01 11	Tekstylia	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych.
176.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Selektywnie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub oryginalnych opakowaniach na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową.
177.	20 01 14*	Kwasy	
178.	20 01 15*	Alkalia	
179.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
180.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Selektywnie w szczelnych pojemnikach na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową, a także w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych.
181.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Selektywnie na regałach pod wiatą magazynowo-garażową.
182.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Selektywnie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub oryginalnych opakowaniach na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową.
183.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
184.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Selektywnie w pojemnikach pod wiatą magazynowo-garażową.
185.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Selektywnie w szczelnych pojemnikach na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową, a także w obrębie miejsca selektywnego zbierania i magazynowania odpadów komunalnych.
186.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Selektywnie w pojemnikach pod wiatą magazynowo-garażową.
187.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki <sup>(1)</sup>	Selektywnie na regałach pod wiatą magazynowo-garażową.
188.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Selektywnie na regałach pod wiatą magazynowo-garażową.
189.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach ustawionych na

190.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	utwardzonym podłożu w obrębie boksów magazynowych, placu zbierania i magazynowania odpadów oraz hali magazynowej.
191.	20 01 40	Metale	
192.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Selektywnie w pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
193.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
194.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
195.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
196.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Selektywnie w pojemnikach/kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w obrębie placu zbierania i magazynowania odpadów.
197.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Selektywnie w hali magazynowej oraz w miejscu zbierania i magazynowania odpadów wielkogabarytowych.

1) zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie z zachowaniem wymagań dla poszczególnych rodzajów odpadów.

Zbierane odpady o kodach 15 01 06 (zmieszane odpady opakowaniowe) oraz 20 01 99 (inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny) poddawane są doczyszczaniu poprzez segregację ręczną polegającą na wydzieleniu zanieczyszczeń nienadających się do odzysku oraz podziału na poszczególne rodzaje frakcji:

15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

15 01 04 Opakowania z metali

15 01 05 Opakowania wielomateriałowe

15 01 07 Opakowania ze szkła

ex

19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)

19 12 11\* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne

Wytwarzane w wyniku segregacji ręcznej odpady o kodach 15 01 06 oraz 20 01 99 odpady niebezpieczne magazynowane są selektywnie w zależności od frakcji i składu na terenie hali magazynowej lub pod wiatą magazynowo-garażową. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w pojemnikach, kontenerach lub luzem, w boksach magazynowych, na terenie hali magazynowej lub na placu zbierania i magazynowania odpadów (za wyjątkiem odpadu ex 19 12 12, który nie jest magazynowany, ale bezpośrednio unieszkodliwiany poprzez składowanie).

Powstałe w wyniku segregacji ręcznej odpady o kodach 15 01 06 oraz 20 01 99 odpady mogą być poddane prasowaniu i są przekazywane podmiotom zewnętrznym.

### 3.2. Techniczna i organizacyjna możliwość pozwalająca należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów

Na terenie składowiska w Prudniku znajduje się infrastruktura techniczna wykorzystywana w ramach prowadzonych procesów gospodarowania odpadami.

Obiekt posiada wagę umożliwiającą bieżącą rejestrację ilościową poszczególnych rodzajów odpadów.

Zbierane odpady do czasu przekazania upoważnionym odbiorcom są magazynowane selektywnie w belach, kontenerach, pojemnikach lub luzem w zależności od ich właściwości i potencjalnego

negatywnego oddziaływania na środowisko, w wyznaczonych miejscach magazynowania, w sposób zabezpieczający przed dostępem osób postronnych oraz zabezpieczający ich wpływ na środowisko przyrodnicze.

Do prowadzenia obiektu zatrudniona jest osoba posiadająca kwalifikacje w zakresie składowania odpadów. Ponadto zatrudnieni pracownicy posiadają stosowne kwalifikacje w zakresie obsługi wykorzystywanego sprzętu i pojazdów mechanicznych.”

5. W punkcie IV.3.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 13, w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 13

Lp.	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy dla doby	
		Pora dzienna	Pora nocna
1.	Kompaktor	10 h	-
2.	Ładowarka	10 h	-
3.	Spychacz	10 h	-

”

6. Punkt X pn. „Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. obecnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Prudniku, nie zostało zaliczone do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Pomimo tego na terenie instalacji mogą pojawić się inne sytuacje awaryjne.

Pogorszenie stanu sanitarnego wód podziemnych w rejonie oddziaływania może nastąpić z przyczyn:

- 1) technicznych:
  - uszkodzenia uszczelnienia dna kwatery składowania odpadów,
  - rozszczelnienia zbiornika odcieków lub zbiornika pompowni odcieków i ścieków,
  - rozszczelnienia brodzika dezynfekcyjnego i szamba,
  - awarii maszyn i urządzeń (wycieki paliwa, oleju lub płynów hamulcowych, chłodniczych),
  - katastrofy budowlanej,
- 2) technologicznych – w związku z nieprawidłową eksploatacją składowiska, np. przesypanie się odpadów poza wał kwatery, emisja zanieczyszczeń do gruntu z odpadów zmagazynowanych na terenie poza kwaterą i terenem o szczelnej nawierzchni,
- 3) związanych ze zdarzeniami losowymi (powódź, pożar).

Ewentualne zanieczyszczenie wód podziemnych przez składowisko może spowodować:

- pogorszenie stanu sanitarnego wód podziemnych czwartorzędu (poziom monitorowany siecią piezometrów) w rejonie składowiska,
- pogorszenie stanu sanitarnego wód rzeki Prudnik,
- zanieczyszczenie gruntu i gleby w rejonie składowiska.

W celu wyeliminowania możliwości wystąpienia zmian w jakości wód podziemnych w rejonie składowiska należy:

- prowadzić ścisły reżim technologiczny składowiska (zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów),
- wykonywać systematyczny monitoring składowiska,
- wykonywać, wymaganą art. 62 ustawy Prawo budowlane, coroczną ocenę stanu technicznego obiektów i urządzeń służących ochronie środowiska,
- wykonywać naprawy, konserwacje zgodnie z wynikami ww. oceny stanu technicznego obiektów i urządzeń służących ochronie środowiska oraz zgodnie z innymi dokumentami (np. instrukcjami, DTR).

W ramach zatwierdzonej instrukcji prowadzenia składowiska obiekt posiada **plan awaryjny**, który określa sposoby minimalizacji powstawania sytuacji awaryjnych, sposoby postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych oraz sposoby informowania odpowiednich organów.

### **Sytuacje, w których należy rozpocząć procedurę planu awaryjnego:**

#### **1. Osiągnięcie niekorzystnych wyników badań środowiska wodnego:**

##### **1) Wyniki niekorzystne w monitoringu podstawowym:**

###### **a) Wody w piezometrach nr P2, P3 i P4 (odpływ wód spod składowiska):**

- utrzymywanie się w dwóch kolejnych kwartałach wartości wskaźników OWO i przewodności elektrolitycznej na poziomie: pięciokrotnie wyższym od średniej z ostatnich trzech lat,
- utrzymywanie się w dwóch kolejnych kwartałach wartości wskaźników - metali ciężkich na poziomie najniższej klasy jakości wód,
- stężenie OWO na poziomie: powyżej 100 mgC<sub>org</sub>/l,

###### **b) Woda w piezometrze nr P1 (dopływ wód na składowisko):**

- utrzymywanie się w trzech kolejnych kwartałach wartości wskaźników OWO i przewodności elektrolitycznej w wysokości: pięciokrotnie wyższym wyniku od średnich z ostatnich trzech lat,
- utrzymywanie się w trzech kolejnych kwartałach wskaźników - metali ciężkich na poziomie najniższej klasy jakości wód,
- stężenie OWO na poziomie: powyżej 100 mgC<sub>org</sub>/l,

###### **c) Odciek (dot. wyłącznie fazy eksploatacyjnej):**

- utrzymywanie się w dwóch kolejnych kwartałach wartości wskaźników OWO i przewodności elektrolitycznej na poziomie: pięciokrotnie niższym wyniku od średnich z ostatnich trzech lat.

##### **2) Wyniki niekorzystne w monitoringu rozszerzonym:**

Utrzymywanie się wskaźników zanieczyszczeń w wodach podziemnych i/lub niskich w odcieku, (dot. wyłącznie fazy eksploatacyjnej) na poziomie podanym w punkt 1, pomimo podjęcia działań naprawczych.

Wyniki uznaje się za negatywne, jeżeli w próbach wód podziemnych, w kolejnych 3 miesiącach osiągnięto:

- OWO powyżej 100 mgC<sub>org</sub>/l, i/lub,
- przewodność elektrolityczna powyżej 5000  $\mu\text{S}/\text{cm}^2$ , i/lub,
- zawartość metali ciężkich na poziomie najniższej klasy jakości wód, i/lub,
- zawartość azotynów powyżej 1 mgNO<sub>2</sub>/l, i/lub,
- zawartość amoniaku powyżej 3 mgNH<sub>4</sub>/l.

##### **3) Wyniki niekorzystne w monitoringu rozszerzonym dodatkowym:**



Dalsze utrzymywanie się wskaźników zanieczyszczeń w wodach podziemnych i/lub niskich w odcieku (dot. wyłączenia fazy eksploatacyjnej) pomimo podjęcia działań naprawczych.

4) Stwierdzenie nieszczelności zbiornika, przepompowni, kolektora odcieków (np. obserwacja: znaczne obniżenie ilości wyważonych odcieków), niedrożności systemu drenażowego wód odciekowych.

5) Stwierdzenie przesączania się odcieku przez nieszczelny wał kwatery, lub przelanie się odcieku przez komorę wału kwatery (obserwacja: odciek obecny poza kwaterą, zniszczona trawa).

6) Zanieczyszczenie gruntu w wyniku awarii maszyn, urządzeń (obserwacja np.: wycieki odcieku, paliwa, oleju płynów hamulcowych, chłodniczych).

7) Uszkodzenie obiektów związanych z gospodarką odpadami (głównie kwatera wraz z obwałowaniem i drenażem, zbiornik odcieków, rurociąg odcieków, brodzik, place).

Katastrofa budowlana: zniszczenie spowodowane działalnością człowieka oraz z powodu siły wyższej (np. powódź, podmycie, zniszczenie korony wałów, zapadnięcie się dna kwatery, uszkodzenie dna kwatery).

8) Niekontrolowany wybuch gazu składowiskowego.

9) Zagrożenie pożarowe złoża odpadów, pożary powierzchniowe lub podpowierzchniowe.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych należy, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. nr 75, poz. 493 z późn. zm.) zgłosić zagrożenie wystąpienia szkody w środowisku Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska (WIOŚ) i Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska (RDOŚ)."

## **II. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.**

### **UZASADNIENIE**

Pan Marcin Olearnik - pełnomocnik Zakładu Usług Komunalnych Jednoosobowej Spółki Gminy z o. o. z siedzibą w Prudniku, wnioskiem z 6 września 2013 r. bez numeru (data wpływu do UMWO 11.09.2013 r.) wystąpił do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.DP.7636-55/10 z 5 marca 2011 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania 80 Mg na dobę odpadów oraz o całkowitej pojemności 260 000 Mg, zlokalizowanej w Prudniku. Wniosek złożono w dwóch egzemplarzach i dołączono do niego dowód uiszczenia opłaty skarbowej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych, pełnomocnictwo upoważniające Pana Marcina Olearnika do występowania w imieniu Zakładu Usług Komunalnych Jednoosobowej Spółki Gminy z o. o. oraz potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej od pełnomocnictwa.

Po analizie wniosku organ stwierdził, że nie spełnia on wymagań określonych w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232), zwaną dalej Poś, w związku z powyższym wezwano Pana Marcina Olearnika do uzupełnienia wniosku pismem nr DOŚ.7222.42.2013.IR z 8 października 2013 r. Wniosek uzupełniono przy piśmie z 15 października 2013 r., nr 528/2013 (data wpływu do UMWO 17.10.2013 r.), do których dołączono między innymi odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach*

*oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235) organ 28 listopada 2013 r. zamieścił w publicznie dostępnym wykazie informację o wniosku w sprawie zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.DP.7636-55/10 z 5 marca 2011 r. - w Ekoportalu – karta nr 315/2013.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 cyt. ustawy Poś organ przesłał do Ministerstwa Środowiska zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych przy piśmie nr DOŚ.7222.42.2013.IR z 30 października 2013 r.

W toku postępowania, z uwagi na konieczność przeanalizowania złożonego wniosku w odniesieniu do dokumentacji stanowiącej podstawę udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz przepisów nowej ustawy *o odpadach*, a także złożonych uzupełnień do wniosku organ poinformował wnioskodawcę o braku możliwości rozpatrzenia sprawy w terminie przewidzianym w przepisach *Kpa* i wyznaczył ostateczny termin załatwienia sprawy do 13 stycznia 2014 r.

Wnioskowane zmiany wynikają z konieczności zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 5 marca 2011 r. nr DOŚ.DP.7636-55/10 w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.) i koniecznością dostosowania do nowych uregulowań prawnych.

Wobec powyższego, przychyłając się do wniosku strony, organ niniejszą decyzją dokonał odpowiednio zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 80 Mg odpadów na dobę oraz o całkowitej pojemności 260 000 Mg, zlokalizowanej w Prudniku. Ponownie zweryfikowano warunki dotyczące rodzaju prowadzonej działalności oraz parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Jednocześnie zgodnie z dyspozycją art. 182 ust. 2 ustawy Poś do niniejszego punktu dopisano numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON prowadzonej działalności, dostosowując jednocześnie gospodarowanie odpadami do obecnie obowiązujących przepisów. Zmieniono również zapisy dotyczące charakterystyki instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (tabela nr 1). Kolejno zmieniono w całości brzmienie punktu II.2. pn. „Zużycie substancji niebezpiecznych”, dookreślając substancję niebezpieczną zastosowaną w brodziku dezynfekcyjnym - środek do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska jako Smelpol VC 440 firmy Vigot. Ponadto w punkcie pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania, odzysku i zbierania odpadów”, zmieniono warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów w procesie D5 na składowisku odpadów, jak i warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku na terenie instalacji. Jednocześnie określono miejsca przetwarzania odpadów, opisano stosowane metody przetwarzania odpadów oraz opisano procesy technologiczne w zakresie przetwarzania odpadów. Określono także warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów, tj. rodzaje, miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania. Jednocześnie w punkcie pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” zmieniono zapisy tabeli nr 13 z uwagi na fakt, iż zmieniło się źródło hałasu emitowanego z koparko-ładowarki na spychacz. Natomiast w punkcie pn. „Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii” na nowo określono sposoby minimalizacji powstawania sytuacji awaryjnych, sposoby postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych oraz sposoby informowania odpowiednich organów.

Jednocześnie zgodnie z dyspozycją art. 202 ust. 4 w związku z art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy *o odpadach*, mając na uwadze powyższe ustalono, iż w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji – składowiska, nie będą w niej wytwarzane odpady, wobec czego w decyzji wykreślono odpady nie związane z eksploatacją instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Analizując przedmiotowy wniosek organ uznał, że wnioskowane zmiany nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*,

które mogą powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a wynikające z nowego stanu prawnego.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek organ wziął pod uwagę przepis art. 186 pkt 4 ustawy Poś i ocenił zgodność wnioskowanych zmian z zapisami, przyjętego uchwałą Nr XX/271/2012 Sejmiku Województwa Opolskiego z dnia 28 sierpnia 2012 r. „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017”. W ocenie organu nie stoją one w sprzeczności z zapisami cytowanego Planu.

Natomiast pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 5 marca 2011 r. nr DOŚ.DP.7636-55/10, pozostawiono bez zmian.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

*Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 53, części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.), wydanie niniejszego pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych)  
Opłatę w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy) wniesiono przelewem w dniu 29.08.2013 r. na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.*

Sup. Marszałka Województwa  
Manfred Kozubek  
DIREKTOR  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Marcin Olearnik – pełnomocnik Zakładu Usług Komunalnych  
Jednoosobowej Spółki Gminy z o. o. w Prudniku  
proGEO sp. z o.o.  
Al. Armii Krajowej 45  
50-541 Wrocław
2. a. a.

8.01.2014r.  
Specjalista  
Irmína Rewucka

Kierownik Referatu  
Pozwoleń Środowiskowych  
Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

