

D e c y z j a

Na podstawie art. 188, art. 183, art. 192, art. 202, art. 204 ust.1, art. 211, art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku PGE Górnictwo i Energetyka Konwencyjna S.A. w Bełchatowie, działającej przez pełnomocnika – Pana Rafała Smejdy, złożonego przy piśmie nr T/269/2023 z 27.06.2023 r. (z późniejszymi uzupełnieniami oraz rozszerzeniem), o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego z 25 lipca 2005 r. nr ŚR.III-MJ-6610-1-1/04 (z późniejszymi zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw, eksploatowanej przez PGE Górnictwo i Energetyka Konwencyjna S.A. na terenie Oddziału Elektrownia Opole

o r z e k a m

I. Zmienić decyzję Wojewody Opolskiego z 25 lipca 2005 r. nr ŚR.III-MJ-6610-1-1/04, ze zmianą w decyzji Wojewody Opolskiego z 9 września 2005 r. nr ŚR.III-MJP-6610-1-1/04, z 13 lipca 2007 r. nr ŚR.III.HS.6610-1-11/07 i w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 14 marca 2008 r. nr DOŚ.IV.MK-7636-6/08, z 21 maja 2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-12/08, z 29 maja 2009 r. nr DOŚ.III.MP/LW.7636-4/09, z 19 listopada 2009 r. nr DOŚ.III.MJ-7636-40/09, z 8 kwietnia 2010 r. nr DOŚ.MJ-7636-18/10, z 7 czerwca 2011 r. nr DOŚ.7222.33.2011.MJP, z 29 października 2012 r. nr DOŚ.7222.48.2012.Tł, z 30 kwietnia 2014 r. nr DOŚ.7222.7.2014.Tł, z 31 grudnia 2014 r. nr DOŚ.7222.134.2014.BG, z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.36.2015.MJ, z 10 października 2016 r. nr DOŚ.7222.63.2015.MJ (ze zmianą w decyzji Ministra Środowiska z 24 stycznia 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS i sprostowaniem w postanowieniu Ministra Środowiska z dnia 9 marca 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS), z 17 marca 2017 r. nr DOŚ-III.7222.65.2016.BG, z 17 lipca 2020 r. nr DOŚ-III.7222.15.2019.BG, z 9 listopada 2021 r. nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG (wraz z postanowieniem uzupełniającym z 17 listopada 2021 r. nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG), z 30 listopada 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.60.2022.JZ oraz z 10 marca 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.6.2023.AK (wraz z postanowieniem prostującym z 10 października 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.49.2023.AK) udzielającą PGE Górnictwo i Energetyka Konwencyjna S.A. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw o łącznej mocy nominalnej 7653,53 MW_t, położonej i eksploatowanej na terenie Oddziału Elektrownia Opole, w następujący sposób:

1. W punkcie II.2. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, w części I tabeli nr 1 - dotyczącej podstawowego ciągu technologicznego bloków nr 1÷4 i instalacji pomocniczych, wiersze o liczbie porządkowej 2 i 4 otrzymują nowe brzmienie:

2.	Instalacja odpylająca spaliny kotłów bloków 1-4	Spaliny z wszystkich kotłów odpylane są w elektrofiltrach energetycznych suchych o poziomym przepływie spalin. Są to elektrofiltry dwusekcyjne, czterostrefowe z układem równomiernego przepływu spalin o wysokim napięciu międzyelektrodowym (70 kV) oraz zespołami wysokoczęstotliwościowymi.
4.	Instalacja	W instalację odazotowania spalin wyposażone są wszystkie kotły bloków nr 1÷4.

<p>odazotowania spalin kotłów bloków 1-4</p>	<p>Instalacja odazotowania spalin kotłów bloków stanowi połączenie dwóch metod redukcji tlenków azotu: pierwotnej ROFA i wtórnej Rotamix.</p> <p><u>Opis systemu ROFA</u></p> <p>System ROFA, czyli rotacyjnego przeciwbieżnego powietrza wtórnego, polega na doprowadzeniu powietrza wtórnego, o wysokiej energii kinetycznej, do procesu spalania za pomocą dysz asymetrycznie rozmieszczonych na ścianach komory paleniskowej. Składające się na system ROFA wentylatory (dwa w przypadku kotłów bloków 1, 2, 4, jeden dla kotła bloku nr 3) pobierają gorące powietrze o temperaturze ok. 300°C z obu obrotowych podgrzewaczy powietrza wtórnego. Powietrze to kierowane jest, po podniesieniu ciśnienia, do skrzyż ROFA. Ilość powietrza jest kontrolowana oraz zmieniana zależnie od wydajności kotła. W tym celu instalacja została wyposażona w czujniki temperatury, ciśnienia i pomiary natężenia przepływu powietrza oraz kłapy wyposażone w siłowniki elektryczne z pozycjonerami.</p> <p><u>Opis systemu Rotamix</u></p> <p>Technologia Rotamix to system selektywnej niekatalitycznej redukcji (SNCR), określanej również jako proces cieplny DeNOx. Metoda polega na bezpośrednim podawaniu do spalin o wysokich temperaturach roztworu mocznika w określonym stężeniu (15÷20%) w celu redukcji NOx do N₂ bez pomocy katalizatora.</p> <p>Dla uzyskania maksymalnej możliwej redukcji NOx zapewnia się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wtryskiwanie reagenta w punkcie procesu, w którym temperatura spalin mieści się w optymalnym zakresie, tj. dla mocznika 950°C÷1100°C, (w górnej części komory paleniskowej kotła), - czas pobytu reagentów w strefie reakcji przez okres od 0,1 do 0,4 sekundy, - kontrolę poprawności procesu dawkowania odpowiedniej ilości mocznika - w oparciu o analizatory ulotu NH₃ zainstalowane w kanałach spalin przed LUVVO (obrotowymi podgrzewaczami powietrza). <p>System Rotamix składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wspólnego dla wszystkich kotłów układu rozładunku i magazynowania roztworu mocznika, wyposażonego w stanowisko rozładowcze roztworu mocznika 40% wraz z tacą węzła rozładowczego, podziemny zbiornik awaryjny o pojemności 30 m³, dostosowany do ewentualnego wycieku z autocysterny (24 m³) w czasie rozładunku, zespół pomp do rozładunku cystern (szt. 2) oraz zespół pomp cyrkulacyjnych (szt. 2), dwupłaszczowe zbiorniki magazynowe roztworu mocznika (szt. 3) o pojemności 140 m³ każdy, rurociągi transportujące roztwór mocznika na poszczególne bloki; - na kotłach bloków nr 1, 2, 4 - zbiornika buforowego roztworu mocznika, o objętości ok. 6 m³, zbiornika buforowego wody rozcieńczającej o objętości ok. 3 m³, systemu pomp rozcieńczających, zespołu pomp płucznych (szt. 2), układu rozdzielaczy i wtrysku roztworu mocznika do kotła (39 lanc wtryskowych), wentylatora Rotamix, kanałów powietrza transportującego, systemu monitoringu ulotu amoniaku w spalinach, systemu automatyki; - na kotle bloku nr 3 - zbiornika przygotowania roztworu mocznika o objętości ok. 3 m³, zbiornika dziennego (buforowego) roztworu mocznika o objętości ok. 25 m³, systemu pomp dawkowania roztworu mocznika do układów wtryskowych (36 lanc wtryskowych.), zespołu pomp płucznych (szt. 2), układu rozdzielaczy i wtrysku roztworu mocznika do kotła, wentylatora Rotamix, kanałów powietrza transportującego, systemu monitoringu ulotu amoniaku w spalinach, systemu automatyki.
--	---

„

2. Punkt II.3 pozwolenia pn.: „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw otrzymuje brzmienie:

„II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody, materiałów, surowców, i paliw

II.3.1. Surowce i materiały

Tabela nr 2

Lp.	Surowce i materiały	Instalacja/ przeznaczenie	Zużycie [Mg/rok]
1.	Mączka kamienia wapiennego	IOS - reagent stosowany do wiązania tlenków siarki ze spalin	251 568
2.	PPR poreakcyjny produkt z instalacji suchego odsiarczania pochodzący z innych elektrowni (produkt uboczny)	IOS - częściowy zamiennik mączki kamienia wapiennego	10 000
3.	Siarczan glinu	Koagulacja wody uzupełniającej	7 120
4.	Oleje (smarne, turbinowe, transformatorowe, hydrauliczne) przy normalnej eksploatacji ¹⁾	Gospodarka olejowa (transformatory, układy olejowe, urządzenia blokowe)	188
5.	Kwas solny	IOS - podczyszczalnia ścieków – stosowany do korekty pH ścieków. Demineralizacja wody – regeneracja mas jonowymiennych. Uzdatnianie wody - wytwarzanie ClO ₂ /płukanie filtrów	600
6.	Ług sodowy	IOS - podczyszczalnia ścieków – stosowany do korekty pH ścieków. Demineralizacja wody – regeneracja mas jonowymiennych anionitowych	1 890
7.	Kwas mrówkowy	IOS - stosowany jako czynnik buforujący pH zawiesiny reakcyjnej i katalizator reakcji wiązania tlenków siarki ze spalin	1 324
8.	Roztwór mocznika	Odazotowanie spalin bloków 1-4	8 000
9.	Woda amoniakalna	Odazotowanie spalin bloków 5 i 6, korekta wody kotłowej	10 450
10.	Sól trójsodowa 15% roztwór wodny	Strącanie metali ciężkich w ściekach z IOS	80
11.	Flokulant	Oczyszczalnia ścieków IOS Stacja uzdatniania wody/flokulacja wody surowej/zagęszczanie i odwadnianie flotatu	35,0
12.	Chloryn sodu 25%	Stacja uzdatniania wody/wytwarzanie ClO ₂ - utlenianie zanieczyszczeń organicznych	300
13.	Węgiel aktywny pylisty	Stacja uzdatniania wody/proces filtracji pospiesznej – wspomaganie filtracji - adsorpcja zanieczyszczeń	700
14.	Kwas cytrynowy	Stacja uzdatniania wody/proces mycia membran UF i RO	2,0

15.	Chlorek żelaza	Oczyszczalnia ścieków z IOS bl. 5 i 6	80
16.	Podchloryn sodu	Stacja uzdatniania wody/chemiczne mycie membran UF	15
17.	Wodorosiarczyny sodu (dechlorant)	Stacja uzdatniania wody/usuwanie chloru, ochrona membran	10,0
18.	Antyskalant	Stacja uzdatniania wody/przeciwdziałanie osadzaniu się kamienia na membranach	15
19.	Popiół	Stacja uzdatniania wody/wspomaganie procesu odwadniania szlamu	1 000
20.	Biocyd ²⁾	Układ wody chłodzącej/zwalczanie i kontrola rozwoju życia biologicznego	4
21.	Biopenetrator ²⁾	Układ wody chłodzącej/łącznie z biocydem – zwiększenie skuteczności działania biocydu	0,8
22.	Silenal	Obieg chłodzenia/inhibitor korozji	3,2
23.	Kotamina	Obieg wody grzewczej/ochrona przed korozją i tworzeniem się osadów	0,8
24.	Pozostałe surowce: rozpuszczalniki i ich mieszaniny, farby, propan-butan, argon, wodór, acetylen, tlen.	Pozostałe	84
25.	Elektrody	Stanowiska spawalnicze	9,0
26.	Środki przeciwpieniące	IOS bloków 5 i 6 – środki ograniczające pienienie zawiesiny reakcyjnej w absorberach	17,05
27.	Chlorek amonu	Instalacja pilotowa procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą TMCS ³⁾ (Cała instalacja) - symulowanie zmiennych stężeń azotu amonowego w ściekach kierowanych do badań (strumień ścieków 1-2 m ³ /h)	4,0
28.	Koagulant PIX110 Chlorosiarczany VI żelaza III	Instalacja pilotowa procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą TMCS ³⁾ (Układ wstępnej obróbki ścieków) - koagulacja osadów (sole wapnia i magnezu) powstających podczas alkalizacji ścieków	0,15
29.	Kwas siarkowy ⁴⁾	Instalacja pilotowa procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą TMCS ³⁾ - układ absorpcji amoniaku, odgazowywacz/absorpcja amoniaku przechodzącego przez materiał membrany	4,0
30.	Ług sodowy ⁵⁾	Instalacja pilotowa procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą TMCS ³⁾ (cała instalacja) - korekta pH ścieków	5,0

31.	Kwas solny ⁵⁾	Instalacja pilotowa procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą TMCS ³⁾ (cała instalacja) - absorpcja amoniaku przechodzącego przez materiał membrany	11,0
32.	Kwas cytrynowy ⁵⁾	Instalacja pilotowa procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą TMCS ³⁾ - czyszczenie i konserwacja membran	0,02

Objaśnienia:

- ¹⁾ Zużycie oleju turbinowego wzrasta w przypadku jego wymiany na jednym turbozespolu o 40 Mg (średnio co 12 lat wymiana na każdym z turbozespołów).
- ²⁾ Konstrukcja chłodni ograniczająca dopływ światła skutecznie hamuje wzrost glonów. Decyzja o użyciu biocydów wraz z tzw. biopenetratorem będzie podejmowana na podstawie wyników testów mikrobiologicznych wody oraz obserwacji rozwoju glonów w chłodni. W zależności od wyników badań preparaty te mogą być używane raz na kilka lat.
- ³⁾ TMCS - trans membranowa chemisorpcja amoniaku, tj. odgazowanie ścieków z zastosowaniem hydrofobowych membran i absorpcją amoniaku w kwasie po przejściu przez membranę.
- ⁴⁾ Nie spowoduje wzrostu stężenia SO_4^{2-} w ściekach z IOS z użyciem H_2SO_4 .
- ⁵⁾ Zużycie ługu sodowego, kwasu solnego i kwasu cytrynowego do celów badań nie spowoduje wzrostu określonych już w niniejszej decyzji ilości dla tych substancji."

II.3.2. Paliwa, energia i woda

Tabela nr 3

Lp.	Paliwa, energia i woda	Jednostka	Zużycie
1	Paliwo:		
	- węgiel kamienny	Mg/rok	8 631 839
	- biomasa	Mg/rok	363 787
	- olej opałowy ciężki (mazut)	Mg/rok	12 700
	- olej opałowy lekki	Mg/rok	6 700
	- olej napędowy	Mg/rok	380
2	Energia elektryczna	GWh/rok	1 697,8
3	Woda:	tys. m ³ /rok	43 263

„

3. W punkcie III.1.1. pozwolenia pn. „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, czas eksploatacji źródeł emisji” tabela nr 5 wraz z objaśnieniami otrzymują brzmienie:

„Tabela nr 5

Lp.	Określenie źródła	Nr emitora	Wysokość emitora	Średnica/ a×b emitora	Prędkość wylotowa	Temp. wylotowa	Czas pracy
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	
1.	Kocioł BP-1150 nr 1	E38/K1	250,0	4,5	31,0	383	8400
2.	Kocioł BP-1150 nr 2	E38/K2	250,0	4,5	31,0	383	8400
3.	Kocioł BP-1150 nr 3	E38/K3	250,0	4,5	31,0	383	8400
4.	Kocioł BP-1150 nr 4	E38/K4	250,0	4,5	31,0	383	8400
5.	Kotły od nr 1 do nr 4 jako jedno źródło (komin E38)	E38/K1-K4	250,0	4,5 (4 szt.)	31,0	383	8760

6.	Kocioł LOOS typ ZFR-X 28000 nr 1	E68/1	26,0	1,1	9,77	423	1000
7.	Kocioł LOOS typ ZFR-X 28000 nr 2	E68/2	26,0	1,1	9,77	423	1000
8.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1 o poj. 2000 m ³	E99/1a	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/1b	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/1c	47,0	0,4	13,2	299	8500
9.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2 o poj. 2000 m ³	E99/2a	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/2b	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/2c	47,0	0,4	13,2	299	8500
10.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 3 o poj. 2000 m ³	E99/3a	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/3b	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/3c	47,0	0,4	13,2	299	8500
11.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 o poj. 16 700 m ³	E126a/1	74,9	0,6x0,84	-	338	7300
		E126a/2	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
		E126a/3	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
12.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 - odpowietrzenie komory przesypanej	E126a	2,5	0,45	-	293	4300
13.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 o poj. 16 700 m ³	E126b/1	74,9	0,6x0,84	-	338	7300
		E126b/2	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
		E126b/3	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
14.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 - odpowietrzenie komory przesypanej	E126b	2,5	0,45	-	293	4300
15.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 o poj. 16 700 m ³	E126c/1	74,9	0,6x0,84	-	338	7300
		E126c/2	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
		E126c/3	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
16.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 - odpowietrzenie komory przesypanej	E126c	2,5	0,45	-	293	4300
17.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 1 o poj. 2300 m ³	E210/1	44,0	0,4	-	293	2920
18.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 2 o poj. 2300 m ³	E210/2	44,0	0,4	-	293	2920
19.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 3 o poj. 2300 m ³	E210/3	44,0	0,4	-	293	2920
20.	Układ przygotowania biomasy do kotła	E10c	2,2	0,3	-	293	4380
21.	Warsztat remontowy gospodarki olejowej - stanowisko spawalnicze	E18/1	7,0	0,3	-	293	250
22.	Zbiornik magazynowy mazutu nr 1 o poj. 2000 m ³	E19/1 1	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/1 2	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/1 3	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/1 4	12,5	0,2	-	323	8760
23.	Zbiornik magazynowy mazutu nr 2 o poj. 2000 m ³	E19/2 1	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/2 2	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/2 3	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/2 4	12,5	0,2	-	323	8760
24.	Zbiornik zużytego oleju turbinowego o poj. 50 m ³	E19/3	5,2	0,07	-	293	8760
25.	Zbiornik manipulacyjny oleju turbinowego o poj. 50 m ³	E19/4	5,2	0,07	-	293	8760

26.	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 1 o poj. 50 m ³	E19/5a	5,2	0,07	-	293	8760
27.	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 2 o poj. 50 m ³	E19/5b	5,2	0,07	-	293	8760
28.	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 3 o poj. 50 m ³	E19/5c	5,2	0,07	-	293	8760
29.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 1 o poj. 50 m ³	E19/6a	5,2	0,07	-	293	8760
30.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 2 o poj. 50 m ³	E19/6b	5,2	0,07	-	293	8760
31.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 3 o poj. 50 m ³	E19/6c	5,2	0,07	-	293	8760
32.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 4 o poj. 50 m ³	E19/6d	5,2	0,07	-	293	8760
33.	Budynek warsztatów i magazynów - malarnia	E49/1	12,0	0,40	-	303	1000
34.	Budynek warsztatów i magazynów - stolarnia	E49/2	10,0	0,50	-	293	1800
35.	Budynek warsztatów i magazynów - stanowisko do hartowania i odpuszczania w oleju OH-70	E49/7	12,0	0,70	-	293	1800
36.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 2	10,0	0,25	-	293	8760
37.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 3	10,0	0,25	-	293	8760
38.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 4	10,0	0,25	-	293	8760
39.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 5	10,0	0,25	-	293	8760
40.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 6	10,0	0,25	-	293	8760
41.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 7	10,0	0,25	-	293	8760
42.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 8	10,0	0,25	-	293	8760
43.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 9	10,0	0,25	-	293	8760
44.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 10	10,0	0,25	-	293	8760
45.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 1	10,0	0,25	-	293	8760
46.	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko spawalnicze	E58/1	10,0	0,25	-	293	900
47.	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko kuzienne	E58/2	10,0	0,25	-	293	183
48.	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	E58/3a	10,0	0,25	-	293	183

49.	Garáže spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	E58/3b	10,0	0,25	-	293	183
50.	Garáže spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	E58/3c	10,0	0,25	-	293	183
51.	Stacja regeneracji jonitów - stanowisko spawalnicze	E81	8,0	0,33	-	293	1000
52.	Warsztat remontowy turbiny - stanowisko spawalnicze	E94	3,5	0,20	-	293	600
53.	Budynek odwodnienia osadu - stanowisko spawalnicze	E102	12,5	0,50	-	293	1920
54.	Siłownia Diesla nr 1 bloków nr 1 do 2	E140	8,9	0,40	17,0	633	26
55.	Siłownia Diesla nr 2 bloków nr 3 do 4	E141	8,9	0,40	17,0	633	26
56.	Siłownia Diesla CNE	E24a	13,0	0,08	17,0	633	26
57.	Warsztat remontowy młynów – stanowisko spawalnicze	E155	3,0	0,2x0,2	-	293	1000
58.	Zbiornik magazynowy kwasu solnego (35%) (zb. B23) o pojemności 48 m ³	E98	4,5	0,05	-	278	<u>3¹⁾</u> 8757
59.	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (35%) 4 szt. (B24, B25, B26, B27) o pojemności 50 m ³ każdy	E99	5,5	0,05	-	278	<u>66²⁾</u> 8694
60.	Zbiornik magazynowy kwasu solnego (35%) (zb. B28) o pojemności 25 m ³	E100	7,0	0,05	-	293	<u>6¹⁾</u> 8754
61.	Zbiornik magazynowy (B34) kwasu solnego (10%) o pojemności 5 m ³	E101	7,0	0,05	-	293	<u>70¹⁾</u> 8690
62.	Zbiornik magazynowy (B44) wody amoniakalnej (24%) o pojemności 30 m ³	E102a	4,0	0,05	-	278	<u>1,5¹⁾</u> 8758
63.	PPs-V1 - Wiata rozładunkowa	E107	1	0,70	10,0	293	8760
64.	PPs-V2 - Wiata rozładunkowa	E108	1	0,70	10,0	293	8760
65.	PI-V1 - Centralny odkurzacz	E109	1	0,25	10,0	293	8760
66.	PS-V1 - Separator nadziarna	E110	5,9	0,10	10,0	293	8760
67.	PS-V2 - Podnośnik kubełkowy PS-H3	E111	31	0,11	10,0	293	8760
68.	PM-V1 – Zbiornik magazynowy PM-B1	E112	28	0,11	10,0	293	8760
69.	PM-V3-Zbiornik magazynowy PM-B2	E113	28	0,11	10,0	293	8760
70.	PM-V2 - Wagoprzenośnik PM-H4	E114	3	0,3	10,0	293	8760
71.	PM-V4 - Wagoprzenośnik PM-H7	E115	3	0,3	10,0	293	8760
72.	PTr-V1 – Podnośnik kubełkowy PTr-H1	E116	25	0,11	10,0	293	8760
73.	PTr-V2 – Podnośnik kubełkowy PTr-H3	E117	25	0,11	10,0	293	8760
74.	PR-V1 - Zbiornik pośredni biomasy w budynku młynowni	E118	25	0,2	10,0	293	8760
75.	PR-V8 - Bufor zasilacza słuzowego	E119	4,3	0,2	10,0	293	8760

76.	PR-V10 - Bufor zasilacza śluzowego	E120	4,3	0,2	10,0	293	8760
77.	PR-V12 - Bufor zasilaczy śluzowych	E121	4,3	0,2	10,0	293	8760
78.	PR-V5 - Mlewnik	E122	25	0,3	10,0	293	8760
79.	PR-V6 - Mlewnik	E123	25	0,3	10,0	293	8760
80.	PR-V7 - Mlewnik	E124	25	0,3	10,0	293	8760
81.	PR-V2 - Przesiewacz	E125	25	0,3	10,0	293	8760
82.	PR-V3 - Przesiewacz	E126	25	0,3	10,0	293	8760
83.	PR-V4 - Przesiewacz	E127	25	0,3	10,0	293	8760
84.	PR-V14 - Zbiornik pyłu przy budynku wysyłkowym	E128	1	0,3	10,0	293	8760
85.	PB-V1 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	E129	4,5	0,3	10,0	293	8760
86.	PB-V3 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	E130	4,5	0,3	10,0	293	8760
87.	PB-V5 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	E131	4,5	0,3	10,0	293	8760
88.	PB-V7 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	E132	4,5	0,3	10,0	293	8760
89.	Silos PPR o poj. 600 m ³	E133	29,0	1,69x1,29	0,0	293	1000
90.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m ³ nr 1	E134	8,5	0,05	0,0	293	8760
91.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m ³ nr 2	E135	8,5	0,05	0,0	293	8760
92.	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 1 o poj. 4 m ³	E136	9,0	0,04	0,0	293	8760
93.	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 2 o poj. 4 m ³	E137	9,0	0,04	0,0	293	8760
94.	Kocioł bloku energetycznego nr 5	E312/5	185,0	70,0	3,6 ³⁾	317	8400
95.	Kocioł bloku energetycznego nr 6	E312/6	185,0	70,0	3,6 ³⁾	317	8400
96.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 4 o poj. 2000 m ³	E327/1	41,0	0,50	-	353	8760
97.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 5 o poj. 2000 m ³	E327/2	41,0	0,50	-	353	8760
98.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 4 o poj. 27000 m ³	E316/1	72,0	0,40	-	358	8760
99.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 5 o poj. 27000 m ³	E316/2	72,0	0,40	-	358	8760
100.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 6 o poj. 27000 m ³	E316/3	72,0	0,40	-	358	8760
101.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 4 o poj. 2300 m ³	E317	41,0	0,50	-	293	8760
102.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 1 o poj. 1000 m ³	E300.25/1	12,0	0,2	-	293	8760

103.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 2 o poj. 1000 m ³	E300.25/2	12,0	0,2	-	293	8760
104.	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	E300.32/1	8,9	0,40	-	633	100
105.	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	E300.32/2	8,9	0,40	-	633	100
106.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 5 (295 kW)	E307	6,0	0,125	-	690	17,3
107.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 5 (295 kW)	E308	6,0	0,125	-	690	17,3
108.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 6 (295 kW)	E309	6,0	0,125	-	690	17,3
109.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 6 (295 kW)	E310	6,0	0,125	-	690	17,3
110.	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP1	E318/1	2,5	0,315	-	358	8760
111.	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP2	E318/2	2,5	0,315	-	358	8760
112.	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP3	E318/3	2,5	0,315	-	358	8760
113.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K5	E319/1	2,5	0,355	-	358	8760
114.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K5	E319/2	2,5	0,355	-	358	8760
115.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K6	E319/3	2,5	0,355	-	358	8760
116.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K6	E319/4	2,5	0,355	-	358	8760
117.	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 1	E402	15,76	0,12×0,22	-	323	30
118.	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 2	E403	15,76	0,12×0,22	-	323	30
119.	Silos magazynowy popiołu	E404	22,43	0,6	-	286	200
120.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 1	E405	11,75	0,30	-	293	$\frac{600^{1)}$ 8160
121.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 2	E406	11,75	0,30	-	293	$\frac{600^{1)}$ 8160
122.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 3	E407	11,75	0,30	-	293	$\frac{600^{1)}$ 8160

Objaśnienia:

¹⁾ czas w liczniku odpowiada napełnianiu zbiorników i emisję na poziomie tzw. dużego oddechu, czas w mianowniku odpowiada pozostałemu czasowi w roku podczas emisji na poziomie tzw. małego oddechu,

²⁾ czas w liczniku odpowiada sumie czasów napełniania 4 zbiorników (czas dla jednego zbiornika wynosi 16,5 h/rok),

³⁾ prędkość ustalona przez projektanta instalacji.”

4. Treść zawarta w punkcie III.1.2 pozwolenia pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, środki ograniczające emisję” otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 6

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji/urządzenia oczyszczające gazy odlotowe	Substancja	Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji		Jednostka
				Węgiel kamienny ⁽⁷⁾	Biomasa ⁽⁷⁾	
1.	E38/K1	Kocioł BP-1150 nr 1 emisja dla kotła i emitora Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe: - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix				
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂)	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 150 ³⁾	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 160 ³⁾	[mg/m³_u] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	205 ¹⁾ 200 ²⁾ 130 ³⁾	85 ¹⁾ 200 ²⁾ 50 ³⁾	
			Pył ogółem	14 ¹⁾ 20 ²⁾ 8 ³⁾	16 ¹⁾ 20 ²⁾ 10 ³⁾	
			Tlenek węgla	100 ⁴⁾	80 ⁴⁾	
			Amoniak	5 ³⁾	15 ³⁾	
			Chlorowodór	20 ^{1) 5)} 20 ^{3) 6)}	12 ¹⁾ 5 ³⁾	
			Fluorowodór	7 ³⁾	1 ³⁾	
			Rtęć	0,004 ³⁾	0,005 ³⁾	
			Arsen	0,1581		
			Chrom (+6)	0,5614		
			Cynk	2,0111		
			Kadm	0,0121		
			Kobalt	0,0082		
			Mangan	0,5999		
			Miedź	0,5736		
			Nikiel	0,4988		
			Ołów	0,4668		
			Antymon	0,0545		
			Selen	0,0067		
			Tal	0,0272		
			Wanad	0,0009		
Benzo(a)piren	0,0025					
Benzen	0,013					
2.	E38/K2	Kocioł BP-1150 nr 2 emisja dla kotła i emitora Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe: - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-				
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂)	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 150 ³⁾	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 160 ³⁾	[mg/m³_u] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	205 ¹⁾ 200 ²⁾ 130 ³⁾	85 ¹⁾ 200 ²⁾ 50 ³⁾	
			Pył ogółem	14 ¹⁾ 20 ²⁾ 8 ³⁾	16 ¹⁾ 20 ²⁾ 10 ³⁾	
			Tlenek węgla	100 ⁴⁾	80 ⁴⁾	
			Amoniak	5 ³⁾	15 ³⁾	

		Rotamix	Chlorowodór	20 ¹⁾ 5) 20 ³⁾ 6)	12 ¹⁾ 5 ³⁾	
			Fluorowodór	7 ³⁾	1 ³⁾	
			Rtęć	0,004 ³⁾	0,005 ³⁾	
			Arsen	0,1621		kg/h
			Chrom (+6)	0,5753		
			Cynk	2,0610		
			Kadm	0,0124		
			Kobalt	0,0084		
			Mangan	0,6148		
			Miedź	0,5878		
			Nikiel	0,5112		
			Ołów	0,4784		
			Antymon	0,0558		
			Selen	0,0069		
			Tal	0,0279		
			Wanad	0,0010		
			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		
3.	E38/K3	Kocioł BP-1150 nr 3 emisja dla kotła i emitora Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe: - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA- Rotamix		Węgiel kamienny⁽⁷⁾	Biomasa⁽⁷⁾	
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂)	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 150 ³⁾	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 160 ³⁾	[mg/m ³] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	205 ¹⁾ 200 ²⁾ 130 ³⁾	85 ¹⁾ 200 ²⁾ 50 ³⁾	
			Pył ogółem	14 ¹⁾ 20 ²⁾ 8 ³⁾	16 ¹⁾ 20 ²⁾ 10 ³⁾	
			Tlenek węgla	100 ⁴⁾	80 ⁴⁾	
			Amoniak	5 ³⁾	15 ³⁾	
			Chlorowodór	20 ¹⁾ 5) 20 ³⁾ 6)	12 ¹⁾ 5 ³⁾	
			Fluorowodór	7 ³⁾	1 ³⁾	
			Rtęć	0,004 ³⁾	0,005 ³⁾	
			Arsen	0,1621		
			Chrom (+6)	0,5753		
			Cynk	2,0610		
			Kadm	0,0124		
			Kobalt	0,0084		
			Mangan	0,6148		
			Miedź	0,5878		
			Nikiel	0,5112		
			Ołów	0,4784		
			Antymon	0,0558		
			Selen	0,0069		
			Tal	0,0279		
			Wanad	0,0010		
						kg/h

			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		
4.	E38/K4	Kocioł BP-1150 nr 4 emisja dla kotła i emitora Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe: - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą moką wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA- Rotamix		Węgiel kamienny⁽⁷⁾	Biomasa⁽⁷⁾	
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂)	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 150 ³⁾	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 160 ³⁾	[mg/m³u] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	205 ¹⁾ 200 ²⁾ 130 ³⁾	85 ¹⁾ 200 ²⁾ 50 ³⁾	
			Pył ogółem	14 ¹⁾ 20 ²⁾ 8 ³⁾	16 ¹⁾ 20 ²⁾ 10 ³⁾	
			Tlenek węgla	100 ⁴⁾	80 ⁴⁾	
			Amoniak	5 ³⁾	15 ³⁾	
			Chlorowodór	20 ^{1) 5)} 20 ^{3) 6)}	12 ¹⁾ 5 ³⁾	
			Fluorowodór	7 ³⁾	1 ³⁾	
			Rtęć	0,004 ³⁾	0,005 ³⁾	
			Arsen	0,1581		
			Chrom (+6)	0,5614		
			Cynk	2,0111		
			Kadm	0,0121		
			Kobalt	0,0082		
			Mangan	0,5999		
			Miedź	0,5736		
			Nikiel	0,4988		
			Ołów	0,4668		
			Antymon	0,0545		
			Selen	0,0067		
			Tal	0,0272		
			Wanad	0,0009		
			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		
5.	E38/K1 do K4	Kotły BP-1150 od nr 1 do nr 4 emisja dla źródła z zastosowaną pierwszą zasadą łączenia (komin E38) Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe: - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą moką wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-		Węgiel kamienny⁽⁷⁾	Biomasa⁽⁷⁾	
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂)	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 150 ³⁾	200 ¹⁾ 200 ²⁾ 160 ³⁾	[mg/m³u] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	205 ¹⁾ 200 ²⁾ 130 ³⁾	85 ¹⁾ 200 ²⁾ 50 ³⁾	
			Pył ogółem	14 ¹⁾ 20 ²⁾ 8 ³⁾	16 ¹⁾ 20 ²⁾ 10 ³⁾	
			Tlenek węgla	100 ⁴⁾	80 ⁴⁾	
			Amoniak	5 ³⁾	15 ³⁾	
			Chlorowodór	20 ^{1) 5)} 20 ^{3) 6)}	12 ¹⁾ 5 ³⁾	
			Fluorowodór	7 ³⁾	1 ³⁾	
			Arsen	0,1581		
			Chrom (+6)	0,5614		
			Cynk	2,0111		
			Kadm	0,0121		
			Kobalt	0,0082		
			Mangan	0,5999		
			Miedź	0,5736		
			Nikiel	0,4988		
			Ołów	0,4668		
			Antymon	0,0545		
			Selen	0,0067		
			Tal	0,0272		
			Wanad	0,0009		
			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		

		Rotamix	Rtęć	0,004 ³⁾	0,005 ³⁾	
			Arsen	Wielkość dopuszczalnej emisji poszczególnych substancji ze źródła (z zastosowaną pierwszą zasadą łączenia) jest równa sumie dopuszczalnych emisji poszczególnych substancji dla jednocześnie pracujących kotłów		kg/h
			Chrom (+6)			
			Cynk			
			Kadm			
			Kobalt			
			Mangan			
			Miedź			
			Nikiel			
			Ołów			
			Antymon			
			Selen			
			Tal			
			Wanad			
			Benzo(a)piren			
			Benzen			
6.	E68/1	Kocioł olejowy nr 1 LOOS typ ZFR-X 28000	Dwutlenek azotu	400 (do 31.12.2024 r.) 200 (od 1.01.2025 r.)	[mg/m ³] warunki umowne: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 3% tlenu w gazach	
			Dwutlenek siarki	850 (do 31.12.2024 r.) 350 (od 1.01.2025 r.)		
			Pył ogółem	50		
7.	E68/2	Kocioł olejowy nr 2 LOOS typ ZFR-X 28000	Dwutlenek azotu	400 (do 31.12.2024 r.) 200 (od 1.01.2025 r.)	[kg/h]	
			Dwutlenek siarki	850 (do 31.12.2024 r.) 350 (od 1.01.2025 r.)		
			Pył ogółem	50		
8.	E99/1a E99/1b E99/1c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1 filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitör	1,8 0,6	[kg/h]	
9.	E99/2a E99/2b E99/2c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2 filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitör	1,8 0,6	[kg/h]	
10.	E99/3a E99/3b E99/3c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 3 filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitör	1,8 0,6	[kg/h]	
11.	E126a/1 E126a/2 E126a/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitör	0,5625 0,1875	[kg/h]	
12.	E126a	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 - odpowietrzenie komory przesypowej filtr workowy	Pył ogółem	0,087	[kg/h]	

13.	E126b/1 E126b/2 E126b/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875	[kg/h]
14.	E126b	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 - odpowietrzenie komory przesypowej filtr workowy	Pył ogółem	0,087	[kg/h]
15.	E126c/1 E126c/2 E126c/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 filtr workowy	Pył ogółem -źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875	[kg/h]
16.	E126c	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 - odpowietrzenie komory przesypowej filtr workowy	Pył ogółem	0,087	[kg/h]
17.	E210/1	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 1 filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
18.	E210/2	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 2 filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
19.	E210/3	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 3 filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
20.	E10c	Układ przygotowania biomasy do kotła cyklon + filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
21.	E18/1	Warsztat remontowy gospodarki olejowej - stanowisko spawalnicze	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]
22.	E19/1 1 E19/1 2 E19/1 3 E19/1 4	Zbiornik magazynowy mazutu nr 1	Węglowodory alifat. - źródło Węglowodory aromat. - źródło Węglowodory alifat. - emitor Węglowodory aromat. - emitor	0,00092 0,00024 0,00023 0,00006	[kg/h]

23.	E19/2 1 E19/2 2 E19/2 3 E19/2 4	Zbiornik magazynowy mazutu nr 2	Węglowodory alifat. - źródło Węglowodory aromat. - źródło Węglowodory alifat. - emitator Węglowodory aromat. - emitator	0,00092 0,00024 0,00023 0,00006	[kg/h]
24.	E19/3	Zbiornik zużytego oleju turbinowego	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
25.	E19/4	Zbiornik manipulacyjny oleju turbinowego	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
26.	E19/5a	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 1	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
27.	E19/5b	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 2	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
28.	E19/5c	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 3	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
29.	E19/6a	Zbiornik oleju transformatorowego nr 1	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
30.	E19/6b	Zbiornik oleju transformatorowego nr 2	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
31.	E19/6c	Zbiornik oleju transformatorowego nr 3	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
32.	E19/6d	Zbiornik oleju transformatorowego nr 4	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
33.	E49/1	Budynek warsztatów i magazynów - malarnia	Butan-1-ol Ksylen Octan butylu Octan etylu Toluen Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,12 1,1 0,21 0,17 0,23 1,5 1,17	[kg/h]
34.	E49/2	Budynek warsztatów i magazynów – stolarnia cyklon	Pył ogółem	0,6	[kg/h]
35.	E49/7	Budynek warsztatów i magazynów - stanowisko do hartowania i odpuszczania w oleju OH-70	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00001 0,00001	[kg/h]
36.	E57/2 2	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
37.	E57/2 3	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]

38.	E57/2 4	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
39.	E57/2 5	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
40.	E57/2 6	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
41.	E57/2 7	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
42.	E57/2 8	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
43.	E57/2 9	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
44.	E57/2 10	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
45.	E57/2 1	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
46.	E58/1	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko spawalnicze	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0065 0,027 0,11	[kg/h]
47.	E58/2	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko kuzienne	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,012 0,144 0,25 0,22	[kg/h]
48.	E58/3a	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846	[kg/h]
49.	E58/3b	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846	[kg/h]
50.	E58/3c	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846	[kg/h]
51.	E81	Stacja regeneracji jonitów - stanowisko spawalnicze filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0004 0,0043 0,0117	[kg/h]
52.	E94	Warsztat remontowy turbiny - stanowisko spawalnicze	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]

53.	E102	Budynek odwodnienia osadu - stanowisko spawalnicze filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]
54.	E140	Siłownia Diesla nr 1 bloków nr 1 do 2	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	12,96 1,98 52	[kg/h]
55.	E141	Siłownia Diesla nr 2 bloków nr 3 do 4	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	12,96 1,98 52	[kg/h]
56.	E24a	Siłownia Diesla CNE	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	1,71 0,26 1,52	[kg/h]
57.	E155	Warsztat remontowy młynów - stanowisko spawalnicze filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]
58.	E98	Zbiornik magazynowy kwasu solnego (35%) (zb. B23) o pojemności 48 m ³ płuczka wodna	Chlorowodór	<u>0,2771⁸⁾</u> 0,0036	[kg/h]
59.	E99	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (35%) 4 szt. (B24, B25, B26, B27) o pojemności 50 m ³ każdy -emisja dopuszczalna dla jednego zbiornika, -emisja dopuszczalna dla emitora stanowi sumę emisji z eksploatowanych zbiorników, z uwzględnieniem stanów w jakich się one znajdują (duży lub mały oddech) płuczka wodna	Chlorowodór	<u>1,1751⁸⁾</u> 0,004	[kg/h]
60.	E100	Zbiornik magazynowy (B28) kwasu solnego o pojemności 25 m ³ płuczka wodna	Chlorowodór	<u>0,0603⁸⁾</u> 0,0027	[kg/h]
61.	E101	Zbiornik magazynowy (B34) kwasu solnego (10%) o pojemności 5 m ³ płuczka wodna	Chlorowodór	<u>0,004⁸⁾</u> 0,00004	[kg/h]

62.	E102a	Zbiornik magazynowy (B44) wody amoniakalnej (24%) o pojemności 30 m ³ płuczka wodna	Amoniak	$\frac{0,3109^8)}{0,0037}$	[kg/h]
63.	E107	PPs-V1 - Wiata Rozładunkowa filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,24	[kg/h]
64.	E108	PPS-V2 - Wiata Rozładunkowa filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,24	[kg/h]
65.	E109	PI-V1 - Centralny odkurzacz filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,12	[kg/h]
66.	E110	PS-V1 - Separator nadziarna filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
67.	E111	PS-V2 - Podnośnik kubekowy PS-H3 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
68.	E112	PM-V1 -Zbiornik magazynowy PM-B1 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
69.	E113	PM-V3 - Zbiornik magazynowy PM-B2 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
70.	E114	PM-V2 – Wagoprzeźnośnik PM-H4 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
71.	E115	PM-V4 - Wagoprzeźnośnik PM-H7 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
72.	E116	PTr-V1 - Podnośnik kubekowy PTr-H1 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
73.	E117	PTr-V2 - Podnośnik kubekowy PTr-H3 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]

74.	E118	PR-V1 - Zbiornik pośredni biomasy w budynku młynowni filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
75.	E119	PR-V8 - Bufor zasilacza śluzowego filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
76.	E120	PR-V10 - Bufor zasilacza śluzowego filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
77.	E121	PR-V12 - Bufor zasilaczy śluzowych filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
78.	E122	PR-V5 – Mlewnik filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
79.	E123	PR-V6 – Mlewnik filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
80.	E124	PR-V7- Mlewnik filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
81.	E125	PR-V2 – Przesiewacz filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
82.	E126	PR-V3 – Przesiewacz filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
83.	E127	PR-V4 – Przesiewacz filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
84.	E128	PR-V14 - Zbiornik pyłu przy budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,12	[kg/h]
85.	E129	PB-V1 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
86.	E130	PB-V3 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]

87.	E131	PB-V5 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
88.	E132	PB-V7 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
89.	E133	Silos PPR o poj. 600 m ³ filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,012	[kg/h]
90.	E134	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m ³ nr 1	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00015 0,00004	[kg/h]
91.	E135	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m ³ nr 2	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00015 0,00004	[kg/h]
92.	E136	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 1 o poj. 4 m ³	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0.0000005 0.0000001	[kg/h]
93.	E137	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 2 o poj. 4 m ³	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0.0000005 0.0000001	[kg/h]
94.	E312/5	Kocioł bloku energetycznego nr 5 – emisja dla kotła i emitora - elektrofiltr - instalacja odsiarczania spalin metodą moką wapienną - instalacja odazotowania spalin (SCR)	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂)	165 ¹⁾ 150 ²⁾ 150 ³⁾	[mg/m ³ u] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	165 ¹⁾ 150 ²⁾ 130 ³⁾	
			Pył ogółem	11 ¹⁾ 10 ²⁾ 8 ³⁾	
			Tlenek węgla	50 ⁴⁾	
			Amoniak	5 ³⁾	
			Chlorowodór	20 ^{3) 6)}	
			Fluorowodór	3 ³⁾	
			Rtęć	0,004 ³⁾	
			Arsen	0,190	
			Chrom (+6)	0,675	
			Cynk	2,417	
			Kadm	0,0145	
			Kobalt	0,0197	
			Mangan	1,4420	
			Miedź	0,6894	
Nikiel	0,5995				
					[kg/h]

			Ołów	0,5610		
			Antymon	0,1310		
			Selen	0,0161		
			Tal	0,0655		
			Wanad	0,0023		
			Benzo(a)piren	0,0049		
			Benzen	0,02154		
95.	E312/6	Kocioł bloku energetycznego nr 6 – emisja dla kotła i emitora - elektrofiltr - instalacja odsiarczania spalin metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin (SCR)	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂)	165 ¹⁾ 150 ²⁾ 150 ³⁾		[mg/m ³] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	165 ¹⁾ 150 ²⁾ 130 ³⁾		
			Pył ogółem	11 ¹⁾ 10 ²⁾ 8 ³⁾		
			Tlenek węgla	50 ⁴⁾		
			Amoniak	5 ³⁾		
			Chlorowodór	20 ^{3) 6)}		
			Fluorowodór	3 ³⁾		
			Rtęć	0,004 ³⁾		
			Arsen	0,190		
			Chrom (+6)	0,675		
			Cynk	2,417		
			Kadm	0,0145		
			Kobalt	0,0197		
			Mangan	1,4420		
			Miedź	0,6894		
			Nikiel	0,5995		
			Ołów	0,5610		
			Antymon	0,1310		
			Selen	0,0161		
			Tal	0,0655		
Wanad	0,0023					
Benzo(a)piren	0,0049					
Benzen	0,02154					
						[kg/h]
96.	E327/1	Zbiornik retencyjny popiołu nr 4 o poj. 2000 m ³ filtr workowy	Pył ogółem	0,6		[kg/h]
97.	E327/2	Zbiornik retencyjny popiołu nr 5 o poj. 2000 m ³ filtr workowy	Pył ogółem	0,6		[kg/h]

98.	E316/1	Zbiornik magazynowy popiołu nr 4 o poj. 27000 m ³ filtr workowy	Pył ogółem	0,1875	[kg/h]
99.	E316/2	Zbiornik magazynowy popiołu nr 5 o poj. 27000 m ³ filtr workowy	Pył ogółem	0,1875	[kg/h]
100.	E316/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 6 o poj. 27000 m ³ filtr workowy	Pył ogółem	0,1875	[kg/h]
101.	E317	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 4 o poj. 2300 m ³ filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
102.	E300.25/1	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 1 o poj. 1000 m ³	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,0002 0,00005	[kg/h]
103.	E300.25/2	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 2 o poj. 1000 m ³	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,0002 0,00005	[kg/h]
104.	E300.32/1	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	12,96 1,98 11,52	[kg/h]
105.	E300.32/2	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	12,96 1,98 11,52	[kg/h]
106.	E307	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 5 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
107.	E308	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 5 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
108.	E309	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 6 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
109.	E310	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 6 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
110.	E318/1	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP1 filtr workowy	Pył ogółem	0,096	[kg/h]

111.	E318/2	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP2 filtr workowy	Pył ogółem	0,096	[kg/h]
112.	E318/3	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP3 filtr workowy	Pył ogółem	0,096	[kg/h]
113.	E319/1	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K5 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
114.	E319/2	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K5 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
115.	E319/3	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K6 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
116.	E319/4	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K6 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
117.	E402	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 1 filtr workowy	Pył ogółem	0,0144	[kg/h]
118.	E403	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 2 filtr workowy	Pył ogółem	0,0144	[kg/h]
119.	E404	Silos magazynowy popiołu filtr workowy	Pył ogółem	0,0051	[kg/h]
120.	E405	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 1	Amoniak	$\frac{0,003192^{(8)}}{0,00006}$	[kg/h]
			Chlorowodór	$\frac{0,000665^{(8)}}{0,0000135}$	[kg/h]
121.	E406	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 2	Amoniak	$\frac{0,003192^{(8)}}{0,00006}$	[kg/h]
			Chlorowodór	$\frac{0,000665^{(8)}}{0,0000135}$	[kg/h]
122.	E407	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 3	Amoniak	$\frac{0,003192^{(8)}}{0,00006}$	[kg/h]
			Chlorowodór	$\frac{0,000665^{(8)}}{0,0000135}$	[kg/h]

Objaśnienia:

- 1) wartość średnia dobowa (średnia z okresu 24 godzin obliczona dla ważnych średnich wartości godzinnych uzyskanych w wyniku ciągłych pomiarów),
- 2) wartość średnia miesięczna – standard emisyjny,
- 3) wartość średnia roczna (średnia z okresu jednego roku obliczona dla ważnych średnich wartości godzinnych uzyskanych w wyniku ciągłych pomiarów),
- 4) wskaźnikowy średni roczny poziom emisji,
- 5) wartość średnia dobowa – do oceny dotrzymywania dopuszczalnych warunków emisji podczas jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach BP-1150 nr 1÷4,
- 6) w przypadku, gdy średnia zawartość chloru w paliwie węglowym spalany w kotłach BP-1150 nr 1÷4 w roku kalendarzowym, określona na podstawie wyników pomiarów (obowiązek pomiarowy określony w punkcie VI.1 pozwolenia) jest mniejsza od 1 000 mg/kg (suchej masy) - dopuszczalna wielkość emisji HCl, wyrażona jako wartość średnia roczna wynosi 7 mg/ m³_u.
- 7) w przypadku jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach BP-1150 nr 1÷4 dopuszczalny poziom emisji dla tych części źródła/dla emitora stanowi średnia obliczona z poziomów emisji określonych dla węgla kamiennego i biomasy ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw, zgodnie z poniższym wzorem:

$$E_d = \frac{W_{dw} \times B_w \times E_{dw} + W_{db} \times B_b \times E_{db}}{W_{dw} \times B_w + W_{db} \times B_b}$$

gdzie:

E_d emisja dopuszczalna w mg/m³_u w warunkach umownych: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach (w przypadku tlenu węgla – poziom wskaźnikowy)

W_{dw} – wartość opałowa węgla [kJ/kg]

W_{db} – wartość opałowa biomasy [kJ/kg]

B_w – zużycie węgla [kg/h]

B_b – zużycie biomasy [kg/h]

E_{dw} - emisja dopuszczalna w mg/m³_u w warunkach umownych: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach dla spalania węgla (w przypadku tlenu węgla – poziom wskaźnikowy)

E_{db} - emisja dopuszczalna w mg/m³_u w warunkach umownych: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach dla spalania biomasy (w przypadku tlenu węgla – poziom wskaźnikowy)

⁸⁾ wielkość w liczniku odpowiada emisji podczas napełniania zbiornika i tzw. dużego oddechu, wielkość w mianowniku odpowiada pozostałemu czasowi w roku podczas emisji na poziomie tzw. małego oddechu.

Tabela nr 7. Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]	
		2023 r. 2024 r.	od 2025 r.
1.	Dwutlenek azotu ¹⁾	11368,3	11360,8
2.	Dwutlenek siarki	9868,1	9849,4
3.	Pył ogółem	713,5	713,5
4.	Węglowodory alifatyczne	1,53	1,53
5.	Węglowodory aromatyczne	1,18	1,18
6.	Butan-1-ol	0,12	0,12
7.	Ksylen	1,10	1,10
8.	Octan butylu	0,21	0,21
9.	Octan etylu	0,17	0,17
10.	Toluen	0,23	0,23
11.	Kwas siarkowy	0,245	0,245
12.	Amoniak	378,4	378,4
13.	Tlenek węgla	5514,2	5514,2

14.	Chlorowodór	1513,6	1513,6
15.	Fluorowodór	365,4	365,4
16.	Arsen	8,6	8,6
17.	Chrom (+6)	30,4	30,4
18.	Cynk	109,0	109,0
19.	Kadm	0,66	0,66
20.	Kobalt	0,610	0,610
21.	Mangan	44,63	44,63
22.	Miedź	31,1	31,1
23.	Nikiel	27,0	27,0
24.	Ołów	25,3	25,3
25.	Rtęć	0,31	0,31
26.	Antymon	4,05	4,05
27.	Selen	0,499	0,499
28.	Tal	2,03	2,03
29.	Wanad	0,07	0,07
30.	Benzo(a)piren	0,17	0,17
31.	Benzen	0,799	0,799

Objaśnienia:

¹⁾ uwzględnia dwutlenek azotu rozumiany jako tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu - w przypadku źródeł spalania paliw objętych standardami emisyjnymi oraz dwutlenek azotu – z pozostałych źródeł emisji.”

5. W punkcie IIIa.1 pozwolenia pn. „Gospodarka ściekowa” tabela nr 12 wraz z objaśnieniami otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 12

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość powstających ścieków [m ³ /rok]
1.	Odsoliny z chłodni kominowych, w tym:	9 658 000
	- odprowadzane do kanalizacji	5 390 000
	- wykorzystane w IOS	2 400 000
	- wykorzystane jako woda ppoż., zmywna, gospodarcza	1 643 000
	- wykorzystane do płukania gipsu z IOS	225 000
2.	Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin	527 000
3.	Ścieki ze stacji regeneracji jonitów (gromadzone w zbiornikach 104a i 104b a następnie odprowadzane do kanalizacji okresowo co około 2 tygodnie) i nowej SUW	176 000
4.	Przelewy z hydroodżużlania	2 000 000
5.	Z maszynowni nowych bloków	68 000
6.	Pozostałe ścieki przemysłowe ¹⁾ z bloków 5 i 6	234 000
7.	Wody opadowo-roztopowe	2 632 000

Objaśnienia:

¹⁾ Z układu nawęglania, odżużlania i odpopielania bloków nr 5 i nr 6 wraz z pozostałymi ściekami przemysłowymi, tj. maszynowni bloków 5 i 6, pompowni głównych wody chłodzącej bloków 5 i 6 (nie dotyczy odsolin), rozmrażalni wagonów, wywrotnicy wagonów, sprzężarkowi, budynku warsztatowo-magazynowego, stacji regeneracji jonitów (nie dotyczy ścieków poregeneracyjnych).”

6. Treść zawarta w punkcie IV.2a pozwolenia pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji instalacji bloków nr 5 i nr 6 odbiegających od normalnych, warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach” otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 14a

Lp.	Źródło	Sytuacja odbiegająca od normalnych	Maksymalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków odbiegających od normalnych	Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska	Uwagi
I. Rozruchy kotłów					
1.	Kocioł bloku nr 5 lub kocioł bloku nr 6	Rozruch ze stanu zimnego (po postoju trwającym ponad 50 h)	do 10 h/rozruch, jednak nie dłużej niż do osiągnięcia obciążenia nominalnego bloku w wysokości 40%	<ul style="list-style-type: none"> - elektrofiltry i IOS w eksploatacji - załączenie instalacji SCR przy temperaturze katalizatora powyżej 305 °C 	<ul style="list-style-type: none"> - rozruch po postoju w rezerwie - rozruch po postoju awaryjnym - rozruch po planowanym remoncie bieżącym
2.		Rozruch ze stanu ciepłego (po postoju trwającym od 8 do 50 h)	do 7 h/rozruch, jednak nie dłużej niż do osiągnięcia obciążenia nominalnego bloku w wysokości 40%	<ul style="list-style-type: none"> - elektrofiltry i IOS w eksploatacji - załączenie instalacji SCR przy temperaturze katalizatora powyżej 305 °C 	<ul style="list-style-type: none"> - rozruch po postoju w rezerwie - rozruch po postoju awaryjnym - rozruch po planowanym remoncie bieżącym
3.		Rozruch ze stanu gorącego (po postoju trwającym do 8 godzin)	do 5 h/rozruch, jednak nie dłużej niż do osiągnięcia obciążenia nominalnego bloku w wysokości 40%	<ul style="list-style-type: none"> - elektrofiltry i IOS w eksploatacji - załączenie instalacji SCR przy temperaturze katalizatora powyżej 305 °C 	<ul style="list-style-type: none"> - rozruch po postoju w rezerwie - rozruch po postoju awaryjnym
4.		Rozruch kotła po remoncie	do 24 h/rozruch jednak nie dłużej niż do osiągnięcia obciążenia nominalnego bloku w wysokości 40%	<ul style="list-style-type: none"> - elektrofiltry i IOS w eksploatacji - załączenie instalacji SCR przy temperaturze katalizatora powyżej 305 °C 	<ul style="list-style-type: none"> - rozruch po remontach planowanych (kapitałny, średni, średni skrócony)
II. Odstawienia kotłów					
1.	Kocioł bloku nr 5 lub kocioł bloku nr 6	Odstawienie kotła	Jednorazowy czas trwania odstawienia kotła wynosi 0,2 h	<ul style="list-style-type: none"> - elektrofiltry i IOS w eksploatacji - wyłączenie instalacji SCR przy temperaturze katalizatora poniżej 305 °C 	<ul style="list-style-type: none"> - odstawienie do postoju w rezerwie - odstawienie awaryjne - odstawienie do remontu planowanego (kapitałny, średni, średni skrócony, bieżący)

Do okresów rozruchu i wyłączeń instalacji nie zalicza się następujących stanów pracy bloku bez przesyłu energii do krajowego systemu energetycznego:

Tabela 14b

Lp.	Stan pracy bloku	Identyfikacja stanu
1.	PLK Praca Luzem Kotła	Zamknięcie zaworów odcinających turbiny głównej, kocioł pracuje, podawanie pary do turbiny głównej zostaje wstrzymane, generator nie produkuje energii
2.	BLT Bieg Luzem Turbiny	Otwarcie wyłącznika generatorowego, kocioł pracuje, para podawana do turbiny, układ regulacji turbiny utrzymuje 3000 obr/min., generator nie produkuje energii elektrycznej.
3.	PPW Praca na Potrzeby Własne	Otwarcie wyłącznika blokowego w rozdzielni Dobrzeń. Kocioł pracuje, para podawana do turbiny, generator wytwarza energię, która podawana jest na potrzeby własne.

”

7. Treść zawarta w punkcie V pozwolenia pn. „Wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje nowe brzmienie:

„Do działań i środków technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii do środowiska w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

1. Funkcjonowanie Systemu Zarządzania Środowiskiem zgodnie z normą PN-EN ISO 14001 opartego na dokumentach opisujących działania w obszarze ochrony środowiska, podstawowe procesy, obowiązki, plany, sposoby postępowania i odpowiedzialności – zawierającego wszystkie cechy określone w konkluzji BAT 1 (LCP);
Aktualnie System Zarządzania Środowiskowego nie zawiera planu zarządzania hałasem (BAT 1 pkt xv) - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby eksploatacja urządzeń i instalacji zlokalizowanych na terenie Spółki powodowała przekroczenia wartości dopuszczalnych na terenach chronionych akustycznie.
W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia jako części systemu zarządzania środowiskowego. Informację o opracowaniu planu zarządzania hałasem należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie jednego miesiąca od jego opracowania;
2. Racjonalne wykorzystywanie nieodnawialnych zasobów przyrody oraz zastosowanie urządzeń o wysokim stopniu oczyszczania gazów odlotowych z substancji zanieczyszczających, w tym:
 - instalacje odsiarczania spalin metodą mokrą wapienno-gipsową,
 - instalacje odpylania spalin - elektrofiltry dwusekcyjne, czterostrefowe, wyposażone w układ mający na celu zapewnienie równomiernego przepływu spalin (bloki 1÷4) oraz elektrofiltry dziesięciosekcyjne, czterostrefowe (bloki 5 i 6),

- instalacje do redukcji tlenków azotu, stanowiące połączenie dwóch metod redukcji, pierwotnej i wtórnej (ROFA-Rotamix) dla bloków 1÷4 oraz zastosowanie metody selektywnej katalitycznej redukcji NOx dla bloków 5 i 6,
 - zastosowanie parametrów nadkrytycznych pary bloków 5 i 6 umożliwiające podwyższenie sprawności cieplnej bloków,
 - wysokosprawne filtry tkaninowe dla niektórych instalacji poza instalacjami spalania paliw,
 - podczyszczanie ścieków w chemicznych podczyszczalniach ścieków z procesów odsiarczania spalin, chemicznej oczyszczalni ścieków z regeneracji ziół jonowymiennych i chemicznej oczyszczalni ścieków przeznaczonej do neutralizacji ścieków agresywnych w razie ich powstawania. Wstępnie oczyszczone ścieki dopływają do końcowej oczyszczalni ścieków nie będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia,
 - zastosowanie procesu odwróconej osmozy w stacji demineralizacji wody w efekcie jej modernizacji,
 - minimalizacja zużycia wód powierzchniowych,
 - ochrona wód podziemnych przed skażeniem wyciekami z obiektów stanowiących źródło zagrożeń, tj. zbiorników magazynowych stosowanych olejów (opałowych, turbinowych i transformatorowych), zbiorników chemikaliów, placów składowych węgla oraz zbiornika i pola odkładczego żużla poprzez stosowanie zabezpieczeń biernych: zbiorniki oleju opałowego, transformatorowego i turbinowego oraz zbiorniki chemikaliów posadowione są w szczelnych misach betonowych, wokół fundamentów transformatorów wykonane są betonowe misy na ewentualne wycieki olejowe, z placów węglowych uniemożliwiono odpływ denny, wody deszczowe spływające po powierzchni placów węgla przejmowane są przez rowy opaskowe, betonowe zbiorniki z pola odkładczego żużla (dla bloków 1-4) oraz zadaszony i szczelny magazyn żużla (dla bloków 5-6),
 - hermetyzacja procesów technologicznych, w szczególności rozładunku i transportu węgla, sorbentu oraz odpadów paleniskowych (wywóz popiołu oraz dostarczanie sorbentu odbywa się w wagonach cysternach),
 - odpowiednia gospodarka odpadami,
 - gospodarcze wykorzystanie popiołu lotnego, żużla oraz gipsu jako produktów ubocznych;
3. Prowadzenie procesów technologicznych w sposób zapewniający dotrzymanie najlepszych dostępnych technik (BAT) w zakresie poziomu emisji do środowiska, określonych w dokumencie referencyjnym „Reference Document for Large Combustion Plants. Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control)”;
4. Dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL_s)/standardów emisyjnych substancji, określonych dla instalacji spalania paliw, w tym stosowanie następujących kombinacji technik mających na celu ograniczenie emisji do powietrza:
- tlenków azotu przy jednoczesnym ograniczaniu wielkości emisji CO – stosowanie zaawansowanego systemu kontroli, palników o niskiej emisyjności, optymalizacja spalania, stopniowane podawanie powietrza, selektywna niekatalityczna redukcja (bloki 1÷4) oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli, palników o niskiej emisyjności, optymalizacja spalania, stopniowane podawanie powietrza, selektywna redukcja katalityczna SCR (bloki 5 i 6) - realizacja wymogów konkluzji BAT 20, BAT 24 (LCP),
 - tlenków siarki, chlorowodoru i fluorowodoru – odsiarczanie spalin metodą mokrą, dobór paliwa o niskiej zawartości siarki, chloru, fluoru (realizacja wymogów konkluzji BAT 21, BAT 25 (LCP)),

- pyłu i metali ciężkich – odpylanie spalin w elektrofiltrach w połączeniu z odsiarczaniem spalin metodą mokrą (realizacja wymogów konkluzji BAT 22, BAT 26 (LCP)),
 - rtęci - odpylanie spalin w elektrofiltrach, odsiarczanie spalin metodą mokrą oraz w przypadku bloków nr 5 i nr 6 selektywna redukcja katalityczna SCR (realizacja wymogów konkluzji BAT 23, BAT 27 (LCP));
5. Prowadzenie monitorowania kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza z instalacji spalania paliw, w tym przepływu gazów odlotowych, zawartości tlenu w gazach odlotowych, temperatury i ciśnienia oraz wilgotności gazów odlotowych (realizacja wymogów konkluzji BAT 3 (LCP) oraz wymagań wynikających bezpośrednio z mocy prawa, tj. obowiązującego rozporządzenia dotyczącego pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza);
6. Prowadzenie ciągłego monitorowania emisji pyłu, tlenków siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, amoniaku, chlorków gazowych wyrażonych jako HCl, fluorowodoru, rtęci z kotłów bloków energetycznych 1-6, prowadzenie okresowych, nieciągłych pomiarów emisji metali zawartych w pyłe, benzo(a)pirenu i benzenu z ww. kotłów oraz trójtlenku siarki z kotłów bloków energetycznych 5 i 6 - zgodnie z obowiązkiem nałożonym w pozwoleniu zintegrowanym (realizacja wymogów konkluzji BAT 4 (LCP) oraz wymagań wynikających bezpośrednio z mocy prawa, tj. obowiązującego rozporządzenia dotyczącego pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza);
7. Stosowanie technik zapewniających poprawę ogólnej efektywności środowiskowej obiektów energetycznego spalania oraz ograniczenia emisji CO i niespalonych substancji do powietrza (realizacja wymogów konkluzji BAT 6, BAT 18 (LCP), tj.:
- a) kotły BP-1150 nr 1, nr 2, nr 3, nr 4
 - łączenie i mieszanie paliw (łączone współspalanie biomasy z węglem),
 - mieszanie tego samego paliwa różnej jakości w celu osiągnięcia przyjętych kryteriów jakościowych,
 - regularna planowana konserwacja wszystkich układów spalania,
 - zaawansowane systemy kontroli sterowania układami wykonawczymi,
 - odpowiednie zaprojektowanie komór spalania i powiązanych urządzeń mające na celu zapewnienie prawidłowego przebiegu procesu spalania (w tym wyposażenie w instalacje umożliwiające stopniowanie podawania powietrza do spalania),
 - zastosowanie palników niskoemisyjnych w celu ograniczenia emisji tlenków azotu,
 - b) kotły bloków nr 5, nr 6
 - mieszanie tego samego paliwa różnej jakości w celu osiągnięcia przyjętych kryteriów jakościowych,
 - regularna planowana konserwacja wszystkich układów spalania,
 - zaawansowane systemy kontroli sterowania układami wykonawczymi,
 - odpowiednie zaprojektowanie komór spalania i powiązanych urządzeń mające na celu zapewnienie prawidłowego przebiegu procesu spalania (w tym wyposażenie w instalacje umożliwiające stopniowanie podawania powietrza do spalania),
 - zastosowanie palników niskoemisyjnych w celu ograniczenia emisji tlenków azotu,
 - c) technik gwarantujących wysoką sprawność kotłów:
 - odbiór ciepła ze spalin przez obrotowy podgrzewacz powietrza – ograniczenie straty wylotowej,

- regulacja młynów pod kątem części palnych – ograniczenie części palnych,
 - regulacja dysz palnikowych - ograniczenie części palnych,
 - izolacja termiczna kotłów – ograniczenie strat ciepła,
 - zdmuchiwanie powierzchni ogrzewalnych – polepszenie wymiany ciepła w kotle,
 - mycie, czyszczenie kotła podczas planowych remontów - polepszenie wymiany ciepła w kotle;
8. Prowadzenie optymalizacji pracy instalacji odazotowania spalin bloków energetycznych 1÷4 (m.in. miejsc wtrysku reagenta, rozkładu reagenta, rozmiaru kropeł) oraz bloków energetycznych 5 i 6 (m.in. wykonywanie pomiarów siatkowych przepływu spalin, pomiarów stężeń NO_x przed i za katalizatorem) – w celu ograniczenia emisji amoniaku do powietrza wiążącej się z eksploatacją instalacji selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) i selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR) (realizacja wymogów konkluzji BAT 7 (LCP));
9. Prowadzenie działań - w ramach projektowania, eksploatacji i konserwacji instalacji mających na celu zapobieganie emisjom do powietrza lub ich ograniczanie - zapewniających stosowanie systemów redukcji emisji przy optymalnej wydajności i dostępności (realizacja wymogów konkluzji BAT 8 (LCP));
10. Kontrola jakości wszystkich wykorzystywanych paliw (realizacja wymogów konkluzji BAT 9, BAT 1 (LCP)) w zakresie określonym w punkcie VI.1. pozwolenia zintegrowanego, tj.:
- wstępna charakterystyka stosowanego paliwa,
 - prowadzenie regularnych badań jakości paliw,
 - późniejsze korekty parametrów regulacji instalacji spalania – w zależności od potrzeb;
11. Kontrola pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (realizacja wymogów konkluzji BAT 10, BAT 11 (LCP)) poprzez:
- monitorowanie emisji substancji do powietrza z bloków energetycznych w ww. warunkach, za pomocą systemu do ciągłych pomiarów emisji, w tym stosowanie urządzeń pomiarowych dwuzakresowych dla pomiarów emisji pyłu i SO₂,
 - prowadzenie okresowej oceny całościowej emisji w ww. warunkach i podjęcie działań naprawczych, jeżeli są konieczne,
 - przestrzeganie procedur stanowiących część systemu zarządzania środowiskowego dotyczących eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, mających na celu minimalizację emisji substancji do powietrza;
12. Stosowanie technik zapewniających zwiększanie sprawności energetycznej spalania (realizacja wymogów konkluzji BAT 12, (LCP)), takich jak:
- optymalizacja procesu spalania,
 - optymalizacja procesu rozruchów i odstawień bloków (bloki nr 5 i nr 6 wyposażono w systemy automatyczne ograniczające możliwość subiektywnego wydłużenia czasu trwania tych procesów),
 - optymalizacja parametrów czynnika roboczego,
 - optymalizacja cyklu pracy urządzeń współpracujących w procesie spalania,
 - minimalizacja zużycia energii na potrzeby własne,
 - wstępny podgrzew powietrza doprowadzonego do spalania poprzez wykorzystanie obrotowych podgrzewaczy powietrza,

- zastosowanie zaawansowanego systemu kontroli, użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli wydajności spalania oraz wspieranie zapobiegania emisji lub redukcji emisji,
- wstępne podgrzewanie wody zasilającej w procesie regeneracji,
- minimalizacja strat ciepła poprzez izolację źródeł promieniowania,
- zastosowanie zaawansowanych materiałów o wysokiej wytrzymałości,
- odprowadzanie spalin z bloków 5 i 6 poprzez chłodnię kominową;

13. Prowadzenie efektywnej gospodarki energetycznej poprzez:

- określanie miejsc i wielkości strat energetycznych, analizę procesów wytwarzania energii elektrycznej i ciepła i opracowywanie wniosków celem minimalizacji strat,
- prowadzenie stałego nadzoru parametrów i wskaźników decydujących o ekonomice pracy elektrowni wraz z oceną dotrzymywania optymalnych parametrów pracy urządzeń energetycznych,
- inicjowanie działań z zakresu racjonalizacji użytkowania energii, mających na celu poprawę doskonałości termodynamicznej procesów energetycznych i obniżenie materiałochłonności procesów produkcyjnych,
- prowadzenie monitorowania sprawności elektrycznej netto przy pełnym obciążeniu, zgodnie z wymaganiami obowiązujących norm, po oddaniu jednostek do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto (realizacja wymogów konkluzji BAT 2 (LCP)),
- utrzymywanie sprawności elektrycznej netto na poziomie zgodnym z wymogami konkluzji BAT 19 (LCP):

bloki nr 1÷4:	32,5%-41,5%
bloki nr 5, 6:	40,0%-45,5%;

14. Stosowane techniki ograniczające emisję hałasu (BAT 17):

- a) środki operacyjne:
- zapewnienie dobrego stanu technicznego zabezpieczeń przeciwhałasowych oraz dokumentowanie kontroli stanu technicznego zabezpieczeń przeciwhałasowych w ramach przeglądów okresowych obiektów budowlanych i instalacji pod kątem ochrony środowiska,
 - zamykanie drzwi i okien w pomieszczeniach produkcyjnych, wejść do obudów dźwiękochłonnych oraz bramy wjazdowej na ścianie przeciwhałasowej przed wentylatorami powietrza i elektrofiltrami,
 - obsługę urządzeń wykonywaną przez pracowników posiadających odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie,
 - prowadzenie prac urządzeń nawęglania na placach rezerwowych węgla w porze nocnej tylko w razie niezbędnej konieczności, tj. jeśli prac tych nie można wykonać w porze dziennej, prowadzenia załadunku popiołów, żużli, wypadów młynowych i gipsu oraz rozładunku mączki wapiennej wyłącznie na I i II zmianie. Dopuszcza się załadunek popiołów na samochody w porze nocnej lecz z prawem wstrzymania go przez Dyżurnego Inżyniera Ruchu,
 - unikanie emisji hałasu podczas prac remontowych.
- b) stosowanie odpowiednich urządzeń i budowli:
- urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu,
 - szyn bezstykowych dla przetaczania składu do rozładunku,

- barier przeciwhałasowych. W celu redukcji hałasu zastosowano ekrany akustyczne przed skrajnymi wentylatorami spalin, ścianę przeciwhałasową przy pompowni wody chłodzącej, ekrany w rejonie bocznic kolejowej, urządzenia o wysokim poziomie hałasu zabudowywane są wewnątrz budynków lub posiadają obudowy dźwiękochłonne,
 - tłumików hałasu - tłumiki kanałów ssących wentylatorów powietrza, wyciszenie klapy wlotowej czepni powietrza, izolacje dźwiękochłonne spalin, ekran akustyczny przed skrajnym wentylatorem spalin, tłumiki na rurociągach wydmuchowych z instalacji wygrzewania rurociągów, osłony akustyczne turbopompy i korpusu NP turbiny, tłumiki na zaworach rozruchowych i bezpieczeństwa pary wtórnej, tłumiki na wylotach, tłumiki na rurociągach wydmuchowych sprężarkowni, izolacje rurociągów, czepnie powietrza sprężarkowni, tłumiki na wylotach powietrza ze zbiorników popiołu, obudowy dźwiękochłonne zespołów filtracyjnych i wentylatorów powietrza zbiorników popiołu, tłumiki hałasu na wlocie powietrza do chłodni kominowych,
- c) właściwe rozmieszczenie urządzeń ograniczające propagację hałasu na tereny zabudowy mieszkaniowej, a w razie konieczności uzgodniony z właścicielami wykup budynków.

15. Stosowane techniki ograniczające zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych ścieków (BAT 13):

- wykorzystanie części ścieków i zużytych wód w innych procesach technologicznych (np. ponowne wykorzystanie odsolin z procesów chłodzenia, filtratów, wód popłucznych z mycia urządzeń na IOS, wód drenażowych do procesu hydroodżużlania),
- wykorzystanie części wód opadowych do procesu produkcji wody i dalszego wykorzystania,
- zwracanie części zużytych wód i ścieków do ponownego oczyszczania i wytwarzania wody przemysłowej,
- stosowanie technik niewymagających wykorzystania wody (transport żużla na blokach nr 5 i nr 6 do miejsc magazynowania bez wykorzystania wody, odbiór i transport popiołów przy użyciu powietrza),

16. Sposoby zapobiegania zanieczyszczaniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków poprzez ich oddzielanie i oczyszczanie w zależności od zawartości zanieczyszczeń (BAT 14):

- ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin bloków 1-4 podczyszczane są w oczyszczalni IOS, a następnie wprowadzane do kanalizacji ścieków deszczowo-przemysłowych i dalej, z innymi ściekami przemysłowymi z całej elektrowni są kierowane na końcową oczyszczalnię,
- ścieki z obiegu chłodzącego (odsoliny z chłodni kominowych) – część strumienia wykorzystywana jest w innych procesach na terenie instalacji np. w procesach odsiarczania spalin lub transportu żużla,
- ścieki z demineralizacji i regeneracji jonitów - ścieki o odczynie kwaśnym lub zasadowym przed odprowadzeniem do kanalizacji są neutralizowane (wzajemnie) w zbiornikach chemicznej podczyszczalni,
- wody opadowe i roztopowe mogące zawierać substancje ropopochodne - wody opadowe z całego terenu zakładu i gospodarki olejowej (maszynownie, rejon elektrofiltrów i transformatorów, teren myjni i zajezdni, teren warsztatów i gospodarki olejowej) podczyszczane są w łapaczach oleju,
- ścieki zawierające zawiesinę oczyszczane w separatorach cząstek stałych i łapaczach błota,
- ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin z bloków 5 i 6 zawierające metale ciężkie i zawiesinę ze względu na bardzo złożony charakter oczyszczane są w dwustopniowej oczyszczalni ścieków wspólnej dla IOS bloków 5 i 6 zabudowanej w budynku odwadniania i oczyszczania ścieków. Ścieki oczyszczone są wprowadzane do kanalizacji ścieków deszczowo-

przemysłowych i dalej, z innymi ściekami przemysłowymi z całej elektrowni, kierowane na końcową oczyszczalnię,

- wody deszczowe z mis pod transformatorami bloków 1-4 odprowadzane są do sieci kanalizacji deszczowo-przemysłowej. Misa olejowa połączona jest rurociągiem z łapaczem oleju i zamkiem hydraulicznym zlokalizowanym na terenie rozdzielni odłącznikowej 110 kV. Zamek hydrauliczny składa się z trzech szeregowo połączonych (przepusty w dolnej części) komór wypełnionych wodą. Do pierwszej komory włączone są za pomocą rurociągów misy olejowe wszystkich czterech transformatorów. Trzecia komora posiada odprowadzenie wody do kanalizacji deszczowej elektrowni, a za jej pośrednictwem do oczyszczalni ścieków. Równolegle do komór zamka hydraulicznego umieszczono komorę olejową, której zadaniem jest przejście całego oleju wydobywającego się z transformatora w czasie awarii. Połączenie pomiędzy komorą olejową a komorą pierwszą i drugą zamka hydraulicznego wykonano w górnej części tych komór. Wielkość komory olejowej gwarantuje przejście całej zawartości oleju z transformatora,
- wody deszczowe z mis pod transformatorami bloków 5 i 6 odprowadzane są do sieci kanalizacji deszczowo-przemysłowej. Odprowadzenia z mis podłączone są do studzienek kanalizacyjnych i zakończone w studni syfonami. Na przewodach stosowane są zasuwki odcinające. Przed odprowadzeniem wód deszczowych z rejonu transformatorów do sieci kanalizacyjnej wody te oczyszczone są w separatorze oleju z zintegrowanym osadnikiem. Separator jest wyposażony w śluzę na odpływie gwarantującą bezpieczeństwo w razie awarii oraz sygnalizację przekroczenia oleju. Miejsce postojowe jednostki zapasowej transformatora blokowego jest także wyposażone w misę olejową,
- ścieki z terenów placów węglowych - teren wokół placów węglowych jest wyposażony w murki oporowe, kanaliki odwadniające i studzienki odstożnikowe, w celu odprowadzenia do systemu kanalizacji ogólnospławnej, ścieków z wód opadowych z powierzchni bocznych zwalów węgla. Spełniają one jednocześnie funkcje separacyjne (odstożnikowe) dla frakcji stałych, unoszonych przez wody opadowe,

17. Stosowanie technik ograniczających ilość odpadów przesyłanych do unieszkodliwiania ze spalania lub procesu zgazowania i technik redukcji zanieczyszczeń (BAT 16) poprzez:

- wytwarzanie gipsu jako produktu ubocznego (BAT 16a),
- wytwarzanie popiołów lotnych z węgla jako produktu ubocznego, wykorzystywanego m.in. w przemyśle budowlanym (BAT 16b).

18. Prowadzenie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej poprzez zastosowanie:

- systemu techniczno-ekonomicznej kontroli eksploatacji (TKE),
- systemu kontroli pracy bloków energetycznych z zastosowaniem Rachunku Wyrównawczego,
- systemu obliczania strat i kosztów rozruchowych,
- systemu pomiarowo-rozliczeniowego energii elektrycznej,
- programu wizualizacji i raportowania procesów technologicznych PROMAN,
- analizy baz danych na podstawie wskazań pomiarów i liczników, co zapewnia gromadzenie danych eksploatacyjnych, bieżącą analizę zbieranych danych oraz okresowe przygotowywanie raportów.

19. Prowadzenie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi poprzez stosowanie instrukcji i dokumentów związanych ze stosowaniem substancji niebezpiecznych, tj.:

- instrukcji organizacji bezpiecznej pracy,

- instrukcji bezpiecznej pracy w wydziale laboratoriów,
- instrukcji na wypadek skażenia i awarii przy stosowaniu czynników rakotwórczych,
- instrukcji organizacji ochrony przeciwpożarowej,
- instrukcji eksploatacji oczyszczalni ścieków IOS,
- szczegółowej instrukcji eksploatacji chemicznej oczyszczalni ścieków,
- szczegółowej instrukcji eksploatacji stacji regeneracji jonitów,
- szczegółowej instrukcji eksploatacji magazynu chemikaliów IOS,
- przepisów o transporcie materiałów niebezpiecznych,
- instrukcji stanowiskowych.”

8. Treść zawarta w punkcie VI.1 pozwolenia pn. „Monitoring poziomu emisji substancji do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:

„PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. obowiązana jest prowadzić dla instalacji spalania paliw w Oddziale Elektrownia Opole monitoring i rejestr w zakresie:

- czasu eksploatacji kotłów bloków energetycznych podczas ich rozruchów w układzie: data, godzina rozpoczęcia rozruchu i jego zakończenia;
- czasu eksploatacji instalacji służących ochronie powietrza przed zanieczyszczeniem w układzie: data, godzina włączenia do eksploatacji, godzina wyłączenia z eksploatacji, z określeniem przyczyn braku eksploatacji tych instalacji oraz prowadzenia rejestru łącznego czasu trwania tych sytuacji w układzie miesięcznym,
- kontroli ilości olejów: mazut, olej opałowy lekki, olej transformatorowy, olej turbinowy, olej napędowy oraz benzyny, dostarczanych do Oddziału Elektrownia Opole w każdym roku kalendarzowym oraz prowadzenie rejestru w układzie data, jednorazowa wielkość dostawy, czas napełniania zbiornika magazynowego;
- kontroli zużycia mazutu i oleju opałowego lekkiego w układzie miesięcznym,
- ilości zużywanych materiałów i surowców podstawowych wymienionych w tabeli 2 w okresie roku, w układzie zakupy, stany magazynowe na dzień 31 grudnia każdego roku, począwszy od roku 2012.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia kontroli ilości i jakości spalanych paliw, w tym:

- przeprowadzanie wstępnej charakterystyki paliwa od każdego dostawcy w następującym zakresie:
 - **węgiel kamienny:** LHV, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn),
 - **olej opałowy ciężki (mazut):** popiół, C, S, N, Ni, V,
 - **biomasa:** LHV, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn),

Dopuszcza się prowadzenie wstępnej charakterystyki paliw w oparciu o badania prowadzone przez dostawcę.
- prowadzenie badań jakości spalanych paliw z częstotliwością raz na dobę w następującym zakresie:
 - **węgiel kamienny:** LHV, wilgotność, popiół, Cl,
 - **biomasa:** LHV, C, Cl,

Wyniki badań wartości opałowej paliw przyjmować do wyznaczania warunków dopuszczalnych w dobie, w której zostały wykonane.

- prowadzenie badań jakości węgla, biomasy i oleju opałowego ciężkiego, z częstotliwością raz na rok dla każdego dostawcy oraz każdorazowo przy wprowadzeniu nowego rodzaju ww. paliw, w następującym zakresie:
 - **węgiel kamienny:** LHV, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn),
 - **olej opałowy ciężki (mazut):** popiół, C, S, N, Ni, V,
 - **biomasa:** LHV, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn),
- prowadzenie badań jakości każdej dostawy oleju opałowego ciężkiego w następującym zakresie:
 - **olej opałowy ciężki (mazut):** LHV, C, S.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia ciągłych pomiarów parametrów spalin z emitorów kotłów BP 1150 nr 1, nr 2, nr 3, nr 4, kotłów bloków nr 5 i nr 6 (przepływu, zawartości tlenu, temperatury, ciśnienia, wilgotności bezwzględnej/stopnia zawilżenia), pomiarów stężeń i wielkości emisji substancji do powietrza z emitorów kotłów BP 1150 nr 1, nr 2, nr 3 i nr 4 i kotłów bloków nr 5 i nr 6 zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT (LCP) oraz dodatkowych pomiarów wielkości emisji substancji z ww. źródeł w zakresie, terminach oraz wg metodyk określonych w tabeli nr 17a:

Tabela nr 17a

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji	Nazwa substancji objętej obowiązkiem pomiarowym/parametr	Metodyka	Częstotliwość wykonywania pomiarów ¹⁾	
					E38/K1 E38/K2 E38/K3 E38/K4	E312/5 E312/6
1.	E38/K1 E38/K2 E38/K3 E38/K4	Kocioł BP-1150 nr 1 Kocioł BP-1150 nr 2 Kocioł BP-1150 nr 3 Kocioł BP-1150 nr 4	Pył ogółem	Metoda optyczna prześwietleniowa lub/i metoda optyczna rozproszeniowa, ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe
	E312/5 E312/6	Kocioł bloku energetycznego nr 5 Kocioł bloku energetycznego nr 6	Dwutlenek siarki SO ₂	Absorpcja promieniowania IR lub/i promieniowania UV lub/i metoda FTIR (Transformata Fouriera), ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe
			Trójtlenek siarki SO ₃	Dowolna akredytowana metodyka wykonawcy pomiarów	-	1 raz na rok
			Tlenki azotu NO _x (suma tlenku azotu – NO i dwutlenku azotu – NO ₂ , wyrażona jako NO ₂)	Absorpcja promieniowania IR lub/i promieniowania UV lub/i metoda FTIR (Transformata Fouriera), ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe

			Tlenek węgla CO	Absorpcja promieniowania IR lub/i metoda FTIR (Transformata Fouriera), ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe
			Amoniak (NH ₃)	Metoda FTIR (Transformata Fouriera), metoda laserowa TLDS, ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe
			Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	Metoda FTIR (Transformata Fouriera), metoda laserowa TLDS, ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe
			Fluorowodór HF	Metoda FTIR (Transformata Fouriera), metoda laserowa TLDS, ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe
			Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	Wg normy PN-EN 14385	1 raz na rok	1 raz na rok
			Rtęć Hg	Metoda fluorescencji atomowej zimnych par lub efekt Zeemana, EN 14884, ogólne normy EN ²⁾	Pomiary ciągłe	Pomiary ciągłe
			Benzo(a)piren	Wg normy ISO 11338	1 raz na dwa lata	1 raz na rok
			Benzen	Wg normy PN-EN 13649	1 raz na dwa lata	1 raz na dwa lata (pierwsze pomiary należy przeprowadzić w drugim roku od daty wykonania pomiarów gwarancyjnych)

Objaśnienia:

¹⁾ obowiązek dotyczy kotłów, które w danym roku kalendarzowym były eksploatowane,

²⁾ ogólne normy EN dla pomiarów ciągłych to EN 15267-1, EN 15267-2, EN 15267-3 i EN 14181.”

II. Pozostałe punkty pozwolenia nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. posiada, dla instalacji do spalania paliw, eksploatowanej na terenie Oddziału Elektrownia Opole, pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Opolskiego z 25 lipca 2005 r. nr ŚR.III-MJ-6610-1-1/04. Decyzja ta była zmieniana w decyzjach: Wojewody Opolskiego z 9 września 2005 r. nr ŚR.III-MJP-6610-1-1/04, z 13 lipca 2007 r. nr ŚR.III.HS.6610-1-11/07 oraz w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 14 marca

2008 r. nr DOŚ.IV.MK-7636-6/08, z 21 maja 2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-12/08, z 29 maja 2009 r. nr DOŚ.III.MP/LW.7636-4/09, z 19 listopada 2009 r. nr DOŚ.III.MJ-7636-40/09, z 8 kwietnia 2010 r. nr DOŚ.MJ-7636-18/10, z 7 czerwca 2011 r. nr DOŚ.7222.33.2011.MJP, z 29 października 2012 r. nr DOŚ.7222.48.2012.TŁ, z 30 kwietnia 2014 r. nr DOŚ.7222.7.2014.TŁ, z 31 grudnia 2014 r. nr DOŚ.7222.134.2014.BG, z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.36.2015.MJ, z 10 października 2016 r. nr DOŚ.7222.63.2015.MJ (ze zmianą w decyzji Ministra Środowiska z 24 stycznia 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS i sprostowaniem w postanowieniu Ministra Środowiska z dnia 9 marca 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS), z 17 marca 2017 r. nr DOŚ-III.7222.65.2016.BG, z 17 lipca 2020 r. nr DOŚ-III.7222.15.2019.BG, z 9 listopada 2021 r. nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG (z postanowieniem uzupełniającym z 17 listopada 2021 r. nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG), z 30 listopada 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.60.2022.JZ oraz z dnia 10 marca 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.6.2023.AK (z postanowieniem prostującym z 10 października 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.49.2023.AK).

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. reprezentowana przez pełnomocnika – Pana Rafała Smejde, pismem nr T/269/2023 z 27.06.2023 r. (data wpływu do UMWO – 30.06.2023 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole.

Do ww. wniosku Spółka załączyła:

- Pismo Spółki nr GS/071-5/2023/GIEK 0025515Kw23 z 9.05.2023 r. skierowane do Ministerstwa Klimatu i Środowiska,
- Pismo Dyrektora Departamentu Instrumentów Środowiskowych Ministerstwa Klimatu i Środowiska nr DIŚ-II.441.110.2023.MK z 14.06.2023 r.,
- 1 egz. dokumentacji pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole dot. instalacji spalania paliw”, z czerwca 2023 r. z zapisem elektronicznym oraz z załącznikiem, tj. operatem pt. „Obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu dla Elektrowni Opole” z maja 2023 r.,
- pełnomocnictwo dla Pana Rafała Smejdy do reprezentowania Spółki wraz z informacją odpowiadającą odpisowi pełnemu z Rejestru Przedsiębiorców (według stanu na dzień 27.06.2023 r. – numer KRS: 0000032334) i dowodem poniesienia opłaty skarbowej,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej z tytułu zmiany warunków pozwolenia.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszej decyzji, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) - zwanej ustawą Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) i biorąc pod uwagę lokalizację instalacji jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 234/2023).

W myśl art. 209 ustawy Poś zapis wniosku w postaci elektronicznej został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej (platformy e-puap) przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.31.2023.BG z 11.07.2023 r.

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z ww. wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole w związku ze zmianami dotyczącymi czasu funkcjonowania instalacji kotłowni pomocniczej wyposażonej w kotły olejowe LOOS nr 1 i nr 2 (w wyniku stwierdzonego przez Marszałka Województwa Opolskiego, podczas analizy przedkładanych wyników okresowych pomiarów emisji, przekroczenia dopuszczalnego czasu funkcjonowania ww. kotłów kotłowni pomocniczej, określonego w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym - sprawy nr DOŚ-RPŚ.7222.2.118.2022.BG, nr DOŚ-RPŚ.7222.2.38.2023.BG). Z danych zawartych w przedłożonej dokumentacji wynika, że wnioskowane wydłużenie czasu eksploatacji ww. kotłów olejowych, wspomagających wytwarzanie ciepła m.in. do ogrzewania obiektów podłączonych do sieci ciepłowniczej, jest związane z występującym w ostatnim okresie ograniczeniem pracy jednostek wytwórczych opalanych węglem kamiennym.

Wniosek Spółki został złożony również z uwagi na stwierdzone przez Marszałka Województwa Opolskiego (sprawa nr DOŚ-RPŚ.7222.2.11.2022.BG, nr DOŚ-RPŚ.7222.2.131.2022.BG), podczas analizy danych z monitorowania emisji substancji z kotłów bloków energetycznych nr 1-6, do którego prowadzący instalację został zobowiązany w pozwoleniu zintegrowanym (w związku z realizacją wymagań wynikających z konkluzji BAT LCP), występowanie emisji szerszego katalogu substancji zawartych w pyłe w stosunku do uwzględnionego w ocenie wpływu instalacji na jakość powietrza w otoczeniu zakładu, co wiąże się ze stosowanym w ww. instalacji paliwem.

Ponadto Spółka zawnioskowała o zwiększenie określonego w pozwoleniu zintegrowanym czasu rozruchu dla bloku nr 5 i nr 6. W uzasadnieniu do tego zakresu Spółka wskazała, że określone w obowiązującym pozwoleniu czasy uruchomień kotłów bloków nr 5 i nr 6 opierały się na danych określonych przez Generalnego Wykonawcę przed uruchomieniem bloków energetycznych, natomiast w wyniku realizacji rozruchów Spółka stwierdziła, że projektowe charakterystyki rozruchów nie mogą być dotrzymane z uwagi na ograniczenia termiczne turbin parowych. Z wniosku wynika, że zweryfikowane czasy rozruchów dla poszczególnych stanów termicznych zostały określone z uwzględnieniem nowych krzywych rozruchowych uzyskanych od Generalnego Wykonawcy. Spółka zawnioskowała również o zmianę, określonego w pozwoleniu, czasu rozruchu ww. kotłów po remoncie planowym i po remoncie kapitalnym przedstawiając we wniosku uzasadnienie do tego zakresu.

Po analizie wniosku stwierdzono, że wniosek nie jest kompletny i nie spełnia wymogów formalnych, zatem pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.31.2023.BG z 14.07.2023 r. organ wezwał prowadzącego instalację o jego uzupełnienie.

Prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie wniosku przy piśmie nr T/328/23 z 7.08.2023 r. (data wpływu do UMWO - 9.08.2023 r.) oraz przy piśmie T/343/2023 z 10.08.2023 r. (data wpływu do UMWO - 14.08.2023 r.), w tym: m.in. oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Ponadto przy piśmie T/366/2023 z 7.09.2023 r. (data wpływu do UMWO - 11.09.2023 r.) przedstawiono dodatkowe dane uzupełniające wniosek i jednocześnie rozszerzono wniosek o zakres związany z planowaną okresową zmianą sposobu funkcjonowania instalacji polegającą na przeprowadzeniu projektu badań procesu oczyszczania ścieków z instalacji odsiarczania spalin (IOS) z azotu amonowego metodą transmembranowej chemisorpcji.

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniami spełniał wymogi formalne organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.31.2023.BG z 24.08.2023 r., zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego informując jednocześnie o uprawnieniach strony, wynikających

z art. 10 i art. 73 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Ponadto, na podstawie art. 36 §1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ poinformował wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, podając przyczyny zwłoki, i określił przewidywany termin załatwienia sprawy. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ poinformował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego. W związku z koniecznością dalszych uzupełnień i weryfikacji przez prowadzącego instalację zakresu wnioskowanych zmian, organ informował o zmianie terminu załatwienia sprawy – ostatecznie ustalono termin do 30 listopada 2023 r.

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że zmiany objęte przedmiotowym wnioskiem nie stanowią istotnych zmian w funkcjonowaniu instalacji mogących powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W wyniku merytorycznej analizy wniosku Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.31.2023.BG z 6.10.2023 r., wezwał wnioskodawcę do przedłożenia uzupełnień i dodatkowych wyjaśnień, w tym - w zakresie realizacji zadań mających na celu dostosowanie instalacji bloków 1-4 do spełniania wymogów konkluzji BAT (LCP), do których prowadzący instalację był zobowiązany w pozwoleniu. Jednocześnie organ poinformował o potrzebie zmiany pozwolenia również w zakresie wprowadzenia aktualnych danych dotyczących zmodernizowanych instalacji (w wyniku dostosowania do wymogów konkluzji BAT (LCP)), a także usunięcia treści, które dotyczyły okresu przed datą obowiązywania ww. konkluzji. Odpowiedzi udzielono przy piśmie nr T/420/2023 z 25.10.2023 r. (data wpływu do UMWO – 27.10.2023 r.) przedstawiając niezbędne informacje wraz z wnioskiem o wprowadzenie zmian w powyższym zakresie.

W aktualnym stanie prawnym wymogi konkluzji BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) są określone w sprostowaniu do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz.U. L 469 z 30.12.2021) (Dz. Urz. UE L 103 z 31.03.2022) (zwane konkluzjami BAT (LCP)).

Po zapoznaniu się z całością dokumentacji zgromadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego w toku postępowania w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw eksploatowanej przez PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna SA na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu stwierdzono, że wniosek spełnia wymagania - zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy Poś - mające związek ze zmianami, wynikające z art. 184 ust. 2, art. 208 i art. 221 tejże ustawy. Zmieniono zatem niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane dla ww. instalacji w zakresie objętym analizowanym wnioskiem.

Warunki pozwolenia (we wnioskowanym zakresie) określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 2 pkt 1, pkt 2, pkt 3, ust. 3, ust. 5, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, 4, 5, 6, art. 224 ust. 1, 2 ww. ustawy Poś.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.31.2023.BG 15.11.2023 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia.

Podstawą do zmiany pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie jest wykazanie we wniosku, że:

- eksploatacja instalacji położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
- eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych standardów emisyjnych,
- oddziaływanie instalacji nie będzie powodować pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi,
- eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny.

Mając na uwadze powyższe oraz zakres wniosku organ uznał, że nie zachodzą przesłanki do odmowy zmiany pozwolenia zintegrowanego, określone w art. 186 ust. 1.

Na potrzeby przedmiotowego postępowania ATMOTERM S.A. w Opolu wykonał, na zlecenie Wnioskodawcy, obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, których wyniki zostały zawarte w przedłożonym wniosku. W obliczeniach uwzględniono analizę wpływu na jakość powietrza substancji, dla których w pozwoleniu nie ustalono dotychczas dopuszczalnych wielkości emisji, a których obecność została stwierdzona w gazach odlotowych z kotłów bloków nr 1-6 w związku z realizacją obowiązku wykonywania pomiarów emisji – dotyczy to antymonu, kobaltu, manganu, selenu, talu oraz wanadu. Wnioskodawca wykonał również obliczenia rozprzestrzeniania się w powietrzu tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu PM_{2,5} i PM₁₀ uwzględniając zwiększenie czasu pracy kotłów LOOS kotłowni pomocniczej (ze 150 h/rok do 1000 h/rok dla każdego kotła). Ponadto uwzględniono w ww. obliczeniach zwiększenie maksymalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków odbiegających od normalnych kotłów bloków nr 5 i nr 6 (czasu rozruchu) – z uwagi na fakt występowania w tym czasie zwiększonej emisji NO_x w stosunku do emisji występującej w normalnych warunkach eksploatacji (w obliczeniach uwzględniono emisję NO_x z kotłów bloków nr 5 i nr 6 na poziomie najwyższej zmierzonej emisji godzinowej w warunkach odbiegających od normalnych, z zaokrągleniem „w górę”). W obliczeniach uwzględniono wszystkie źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu, z których występuje emisja ww. substancji do powietrza, należące do instalacji objętych wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Dla ww. substancji określone zostały w obowiązujących przepisach, tj. w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) i w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87), wartości dopuszczalne w powietrzu i/lub wartości odniesienia. Obliczenia zostały przeprowadzone w oparciu o metodykę referencyjną wskazaną w przepisach cytowanego rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia. Wyniki obliczeń wpływu emisji na jakość powietrza poza granicami terenu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny wykazały dotrzymanie wartości dopuszczalnych i wartości odniesienia w powietrzu, określonych w ww. przepisach prawa.

W przypadku emisji substancji, dla których w pozwoleniu nie zostały dotychczas określone dopuszczalne warunki emisji tutejszy organ uwzględnił przepis art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów art. 224 ust. 3 i ust. 4 tej ustawy, czyli nie dotyczy tych instalacji zwolnienie z obowiązku określenia dopuszczalnych warunków emisji - jeśli emitowane są ze źródeł takiej instalacji (wymagających pozwolenia i położonych na terenie jednego zakładu) substancje, których poziom emisji nie powoduje przekroczeń 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia (ust. 3) oraz nie dotyczy tych instalacji zwolnienie z obowiązku określenia dopuszczalnych warunków emisji dla innych rodzajów gazów lub pyłów niż objęte

standardami (ust. 4). Zgodnie z ww. przepisem dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza:

- 1) wymienionych w Konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej - w dokumentach referencyjnych BAT,
- 2) objętych standardami emisyjnymi.

Ponadto, zgodnie z wymogami zawartymi w art. 211 ust. 4 ustawy Poś, jeżeli konkluzje BAT nie określają granicznych wielkości emisyjnych, określone w pozwoleniu zintegrowanym warunki odpowiadają poziomowi ochrony środowiska określone w konkluzjach BAT. W przypadku emisji metali zawartych w pyłe konkluzje BAT (LCP), w rozdziale 2.1.5, określają wymagania stosowania technik ograniczania emisji (BAT 22). Biorąc powyższe pod uwagę, oprócz konieczności określenia dopuszczalnych warunków emisji z uwzględnieniem konkluzji BAT, standardów emisyjnych i standardów jakości powietrza (art. 202 i art. 144 ustawy Poś), aby uczynić zadość wymogom określonym w art. 222 ust. 1 ww. ustawy Poś (w powiązaniu z art. 211 ust. 1 i art. 188 ust. 5 tej ustawy), dopuszczalne warunki emisji ze źródeł zorganizowanej emisji wchodzących w skład instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, powinny być określone, zdaniem tutejszego organu, z uwzględnieniem wszystkich substancji, które są emitowane z tych źródeł, dla których w obowiązujących przepisach zostały określone wartości odniesienia w powietrzu. Uwzględniając wyżej przytoczone przepisy, emisję dopuszczalną ww. substancji emitowanych z kotłów bloków 1÷6 należało określić z uwzględnieniem technik stosowanych w instalacji eksploatowanej w Oddziale Elektrownia Opole.

Prowadzący instalację przedstawił we wniosku uzasadnienie dotyczące wnioskowanego poziomu dopuszczalnej emisji antymonu, kobaltu, manganu, selenu, talu oraz wanadu z kotłów bloków nr 1÷6 (na poziomie trzykrotności zmierzonych maksymalnych wielkości emisji substancji z ww. źródeł), opierające na wynikach monitorowania wielkości emisji, wynikach monitorowania jakości paliwa, z uwzględnieniem możliwej zmienności zawartości ww. pierwiastków w paliwie - wskazujące, że ww. poziom nie spowoduje stężeń w powietrzu przekraczających 1% wartości odniesienia. Organ uznał za zasadne argumenty prowadzącego instalację, przedstawione w piśmie nr T/420/2023 z 25.10.2023 r. i ustalił dopuszczalne wielkości emisji dla ww. substancji na wnioskowanym poziomie.

Kotły LOOS typ ZFR-X 28000 nr 1 i nr 2 o nominalnej mocy cieplnej 19 MW_t (każdy) zostały oddane do użytkowania w 2015 r., czyli są istniejącymi średnimi źródłami spalania w rozumieniu rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1860). Podlegają one wymogom określonym w załączniku nr 4 do ww. rozporządzenia. Z uwagi na zwiększenie czasu eksploatacji kotłów LOOS nr 1 i nr 2 ze 150 h/rok do 1000 h/rok (dla każdego kotła) i brak możliwości ich kwalifikacji do źródeł szczytowych w rozumieniu ww. rozporządzenia (kotły LOOS nie służą wyłącznie do wytwarzania ciepła w razie występowania nadzwyczajnie niskich temperatur) – od 1 stycznia 2025 r. podlegać będą zastrzonym standardom emisyjnym dla dwutlenku siarki i tlenków azotu, w stosunku do ustalonych w obecnie obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym warunków dopuszczalnej emisji. Wymagane było zatem przedstawienie przez prowadzącego instalację danych nt. ww. kotłów i zastosowanych rozwiązań technicznych, które pozwolą na dotrzymanie przez ww. źródła spalania zastrzonych standardów emisyjnych, które będą obowiązywać od 1.01.2025 r. Spółka przedstawiła informacje o dotrzymywaniu, przez kotły LOOS typ ZFR-X 28000 nr 1 i nr 2, standardów emisyjnych określonych dla ww. okresu, opierając się na wynikach pomiarów wielkości emisji z tych kotłów, do których prowadzenia zobowiązana jest z mocy prawa. W odpowiedzi na wezwanie tutejszego organu przedłożono dane o wynikach pomiarów stężeń substancji objętych

standardami emisyjnymi zawartych w gazach odlotowych ze spalania oleju w ww. kotłach z lat 2021-2023, z których wynika, że stężenia pyłu ogółem, tlenków azotu i dwutlenku siarki są na poziomie znacznie niższym niż standardy emisyjne dla tych substancji określone dla okresu od 1.01.2025 r.

Mając na uwadze powyższe uznano, że prowadzący instalację wykazał dotrzymanie standardów emisyjnych z kotłów LOOS nr 1 i nr 2 określonych w ww. rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych dla okresu od 1.01.2025 r. Określono zatem dla ww. kotłów dopuszczalną wielkość emisji substancji dla okresu do końca 2024 r. oraz od 1.01.2025 r. - na poziomie wynikającym z obowiązujących standardów emisyjnych określonych w załączniku nr 4 do ww. rozporządzenia, w tabeli nr 4, nr 10, nr 16 - dla spalania oleju napędowego (według definicji zawartej w §2 pkt 4a ww. rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych olej opałowy lekki spalany w ww. kotłach, o kodzie CN 2710 19 47, kwalifikuje się do oleju napędowego).

Niniejszą decyzją dokonano zmiany wielkości rocznej dopuszczalnej emisji substancji – ustalając ją na poziomie zgodnym z wnioskiem, uwzględniającym zmianę czasu eksploatacji kotłów LOOS nr 1 i nr 2, zaostrenie standardów emisyjnych z ww. kotłów od 1.01.2025 r. oraz określenie dopuszczalnych warunków dla substancji takich jak: antymon, kobalt, mangan, selen, tal wanad, emitowanych z kotłów bloków energetycznych nr 1÷6.

Prowadzący instalację zawarł we wniosku informacje, z których wynika, że zrealizowane zostały zadania mające na celu dostosowanie instalacji spalania do wymogów konkluzji BAT (LCP), do których był zobowiązany w punkcie V.8 dotychczas obowiązującego pozwolenia zintegrowanego. Niniejszą decyzją wprowadzono zatem zmiany w punktach: II.2 (w tabeli nr 1, części I dotyczącej bloków nr 1÷4 - w wierszu nr 2 dot. instalacji odpylania spalin oraz w wierszu nr 4 dot. instalacji odazotowania spalin), III.1.2, IIIa.1, V, VI.1 pozwolenia – aktualizując dane z uwzględnieniem realizacji zadań mających na celu dostosowanie instalacji spalania do wymogów konkluzji BAT (LCP), usuwając z pozwolenia zintegrowanego treści dotyczące okresu do 17 sierpnia 2021 r., tj. do wejścia w życie wymogów konkluzji BAT (LCP) oraz korygując i uzupełniając treść w oparciu o dane zawarte w przedłożonym przez Spółkę uzupełnieniu wniosku.

Niniejszą decyzją, uwzględniając uzasadniony wniosek Strony, organ zwiększył czas eksploatacji kotłów LOOS nr 1 i nr 2, określony w punkcie III.1.1. pozwolenia oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji instalacji bloków nr 5 i nr 6 odbiegających od normalnych, tj. czas rozruchu tych kotłów.

W toku prowadzonego postępowania Zakład pismem z 7 września 2023 r. nr T/366/2023 rozszerzył wniosek o uzupełnienie treści decyzji o dodatkowe surowce wykorzystywane w instalacji. W związku z planowanymi badaniami procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą transmembranowej chemisorpcji, rozszerzono katalog surowców zawarty w punkcie dotyczącym rodzajów i ilości wykorzystywanych: energii, wody, materiałów, surowców i paliw o dodatkowe: chlorek amonu, koagulant PIX110 - chlorosiarczan VI żelaza III, kwas siarkowy, ług sodowy, kwas solny oraz kwas cytrynowy, podając ich przeznaczenie i przewidywaną do wykorzystania ilość.

Prowadzenie badań pilotażowych procesu oczyszczania ścieków z IOS z azotu amonowego metodą transmembranowej chemisorpcji planowane jest przez okres 12 miesięcy. Do tego celu wykorzystywane będą ścieki (po wstępnym podczyszczeniu w procesach koagulacji i sedymentacji) w ilości ok. 2 m³/h. Biorąc pod uwagę, że ilość ta w stosunku do całego strumienia ścieków powstających z instalacji stanowi niewielką ilość, stan i skład ścieków powstających z instalacji badawczej nie wpłynie na ogólny stan i skład ścieków odprowadzanych z instalacji na oczyszczalnię ścieków. W związku z powyższym nie była wymagana zmiana w zakresie stanu i składu ścieków powstających z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto niniejszą decyzją uaktualniono tabelę dotyczącą rodzajów i ilości powstających ścieków poprzez usunięcie informacji dotyczących okresu do roku 2019 włącznie. Biorąc pod uwagę, że od 2020 r. rozpoczęła pracę Stacja Uzdatniania Wody dla bloków nr 5 i nr 6, dane dotyczące ilości powstających ścieków do czasu jej uruchomienia stały się nieaktualne, w związku z czym organ niniejszą decyzją zaktualizował zapisy w tym zakresie.

Dodatkowo Zakład, opisując ochronę wód podziemnych przed skażeniem wyciekami z obiektów stanowiących źródło zagrożeń, doprecyzował informację o sposobie przejmowania wód opadowych spływających z miejsc magazynowania żużla. Rozdzielono sposoby zbierania wód opadowych z części magazynowych żużla przeznaczonych dla poszczególnych bloków. Dla bloków 1-4 wody opadowe zbierane są z pola odkładczego żużla, natomiast dla bloków 5-6 z zadaszonogo i szczelnego magazynu żużla.

Mając na względzie przepisy art. 186 ust. 8 i ust. 10 ustawy Prawo ochrony środowiska organ stwierdził w oparciu o przedłożone dane, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku, nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku, ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 2022 r., poz. 1138 z późn. zm.).

Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji nr ŚR.III-MJ-6610-1-1/04 z 25 lipca 2005 r. (z późn. zm.) pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją 46 punkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2023 r., poz. 2111) w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych i 50/100). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 23.06.2023 r. (10 zł) oraz w dniu 17.10.2023 r. (995 zł i 50/100).

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.) przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyzyn-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. P. Rafał Smejda – pełnomocnik PGE GiEK S.A. w Bełchatowie
Oddział Elektrownia Opole
ul. Elektrowniana 25
45-920 Opole
2. aa.