

Marszałek  
Województwa Opolskiego  
ul. Piastowska 14  
45-082 Opole



Opole, dnia 20 września 2019 r.

DOŚ-III.7222.57.2018.MWr

Na podstawie art. 192, w związku z art. 215 i art. 216 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku nr 01.18.RG-04.PZ.WT z dnia 24 września 2018 r., złożonego przez Pana Waldemara Tułodzieckiego – pełnomocnika Pani Moniki Głowa i Pana Rafała Głowa, prowadzących fermę drobiu w Dobrodzieniu, o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MW-6610-1/31/07 z 30 października 2007 r. z późniejszymi zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 578 000 stanowisk dla brojlerów oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie fermy drobiu w Dobrodzieniu przy ul. Parkowej 5

**orzekam**

I. Zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MW-6610-1/31/07 z 30 października 2007 r. z późniejszymi zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.IV.AKu.7636-11/09 z 24 września 2009 r., nr DOŚ.7222.15.2014.MS z 4 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.108.2014.HM z 14 stycznia 2015 r., nr DOŚ.7222.54.2015.HM z 15 września 2016 r. i nr DOŚ-III.7222.74.2017.JW z 20 grudnia 2017 r. dla instalacji do chowu brojlerów o liczbie 578 000 stanowisk oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie fermy drobiu w Dobrodzieniu, w następujący sposób:

**1. Treść punktu I.1. pozwolenia pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje nowe brzmienie:**

„Podstawową działalnością prowadzoną na terenie fermy w Dobrodzieniu jest chów kur mięsnych - brojlerów. Chów prowadzony jest systemem cyklicznym, metodą bezklatkową, ściółkową. Roczna zdolność produkcyjna instalacji, przy 5,5 cyklach w roku, wynosi do 3 179 000 sztuk brojlerów.

Do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego zaliczono:

- 10 budynków inwentarskich (kurniki 1-10) po 20 000 stanowisk w każdym budynku,
- 2 budynki inwentarskie (kurniki 11-12) po 48 000 stanowisk w każdym budynku,
- 4 budynki inwentarskie (kurniki 13-16) po 70 500 stanowisk w każdym budynku,
- układ wentylacji mechanicznej - wentylatory osiowe o wydajności 12130 m<sup>3</sup>/h, 14130 m<sup>3</sup>/h oraz wentylatory pomocnicze o wydajności 40000 m<sup>3</sup>/h,
- 18 silosów na paszę, każdy o pojemności 13 Mg (ok. 20 m<sup>3</sup>) - kurniki 1, 2 oraz 4-10,
- 2 silosy na paszę, każdy o pojemności 17,5 Mg każdy (ok. 26,8 m<sup>3</sup>) - kurnik 3,
- 6 silosów na paszę, każdy o pojemności 22 Mg (ok. 34 m<sup>3</sup>) - kurniki 11-14,
- 6 silosów na paszę, każdy o pojemności 26,7 Mg (ok. 34 m<sup>3</sup>) - kurniki 13 - 16.

Do instalacji pozostałych zaliczono:

- urządzenia technologiczne przygotowujące i dozujące paszę,
- urządzenia technologiczne poidel kropelkowych,
- 6 kotłów grzewczych o mocy 700 kW (każdy), opalanych węglem kamiennym o łącznej nominalnej mocy cieplnej 4,2 MW,
- agregat prądowłczy o nominalnej mocy 141 kW.”

## 2. Treść punktu I.2. pozwolenia pn.: „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„Chów drobiu odbywa się w szesnastu budynkach inwentarskich. Cykl produkcyjny rozpoczyna się od wprowadzenia do odpowiednio przygotowanych kurników, jednodniowych piskląt, na poziomie 20 000 sztuk do każdego z kurników nr 1-10, po 48 000 sztuk do każdego z kurników nr 11 i 12 oraz po 70 500 sztuk do każdego z kurników nr 13 -16. Mając na uwadze kwestie zdrowotne drobiu, zasiedlenie wszystkich kurników odbywa się w ciągu tygodnia i taki sam schemat funkcjonuje przy opróżnianiu pomieszczeń inwentarskich. Cykl chowu brojlerów trwa ok. 6-7 tygodni. W tym czasie drób karmiony jest pełnoporcjowymi mieszankami paszowymi, podawanymi w systemie trójfazowym, w zależności od wieku brojlerów, z odpowiednią zawartością wapnia i fosforu. Stosuje się mieszanki takie jak: *STARTER*, *GROWER* i *FINISCHER*. Karmienie ptaków odbywa się za pomocą transportera z czujnikiem automatycznie podającym paszę. System ten połączony jest z silosami paszowymi zlokalizowanymi na zewnątrz kurników. Podawanie paszy do wewnątrz kurników odbywa się poprzecznym spiralnym taśmociągiem, skąd przenośnikiem spiralnym doprowadza się paszę do koszów zsypanych. System przesyłania paszy z silosów do wewnątrz kurników jest systemem zamkniętym. Uzupełnianie silosów następuje na bieżąco, załadunek odbywa się poprzez naciśnieniowy system tłoczny, w jaki wyposażone są wszystkie samochody dostawcze.

Pojenie drobiu odbywa się za pomocą poidel kropelkowych. Zastosowanie tego typu poidel umożliwi ptakom stały dostęp do wody oraz zapobiega jej rozlewaniu. Ciśnienie wody w przewodzie doprowadzającym jest na tyle duże, aby wszystkie brojlery miały do niej dostęp, również te, które korzystają z poidel umieszczonych na końcach rury. Dodatkowo, system pojenia jest regulowany, tak aby można było dostosować poidło do wysokości rosnącego ptaka.

Warunki mikroklimatyczne w obiektach inwentarskich kontrolowane są automatycznie, zapewniając odpowiedni mikroklimat w kurnikach, charakteryzujący się zachowaniem wymaganej wymiany powietrza, temperatury i światła, tak by odpowiadały potrzebom fizjologicznym ptaków. Budynki kurników są izolowane termicznie. Temperatura w kurnikach regulowana jest za pomocą instalacji centralnego ogrzewania i wentylacji mechanicznej. W skład systemu wentylacji mechanicznej wchodzi łącznie 338 szt. wentylatorów o wydajności na poziomie 12130 m<sup>3</sup>/h, 14130 m<sup>3</sup>/h, oraz 40000 m<sup>3</sup>/h, umieszczonych w ścianach bocznych budynków (w przypadku starych kurników) bądź na dachach (w przypadku nowych kurników) oraz w ścianie bocznej szczytowej w przypadku wentylacji pomocniczej. Wentylatory pozwalają na utrzymanie odpowiednich warunków mikroklimatycznych i sanitarnych w pomieszczeniach produkcyjnych, zachowując optymalną dla kur temperaturę 18°C w różnych warunkach atmosferycznych. Automatyczne sterowniki wentylacyjne zastosowane do obsługi zespołów wentylatorów regulują ich wydajność. Czujniki temperatury optymalizują pracę wentylatorów, co wpływa na zmniejszenie zużycia energii elektrycznej.

Na terenie fermy stosowany jest system zamgławiania nawilżania/chłodzenia kurników. System ten realizowany jest poprzez proces zraszania przy wykorzystaniu dyszy, do których specjalna pompa tłoczy wodę pod wysokim ciśnieniem dochodzącym do 70 Bar. Dysze zraszające montowane są nad wlotami powietrza, dzięki czemu wytwarzana mgła wodna chłodzi dodatkowo powietrze wpadające do budynku. System chłodzenia kurnika podłączony jest do głównego sterownika klimatu, co umożliwia w pełni automatyczne sterowanie systemem wraz z wentylacją.

System chłodzenia kurników pozwala na:

- szybkie obniżenie temperatury o kilka lub nawet kilkanaście stopni bez moczenia ściółki,
- osiągnięcie równomiernej temperatury w całym budynku,
- łatwą kontrolę nad zawartością wilgoci w budynku,
- lepsze wykorzystanie paszy i przyrosty,
- większą aktywność i wydajność zwierząt,
- wiązanie pyłów i kurzu, co pozytywnie wpływa na drogi oddechowe zwierząt jak również zmniejszenie poziomu emisji do powietrza.

Po osiągnięciu wymaganych parametrów wagowych brojlerów, zwierzęta przeznacza się do uboju. W kurnikach w tym czasie, trwa przerwa technologiczna (dwutygodniowa), przeznaczona na bieżące remonty, naprawy instalacji i urządzeń oraz gruntowne czyszczenie i dezynfekcje w celu przygotowania ich na przyjęcie nowej obsady drobiu.

Technologia zatrzymania instalacji przebiega w następujący sposób:

- demontaż i czyszczenie linii karmideł i poideł,
- usunięcie obornika z budynku,
- odkurzenie instalacji elektrycznej, urządzeń wentylacyjnych, ścian, otworów nawiewowych,
- czyszczenie urządzeń technologicznych (poideł oraz karmideł) sprężonym powietrzem,
- ręczne i mechaniczne usuwanie pozostałych resztek tj. ściółki, piór, paszy,
- dezynfekcję oraz dezynsekcję sprzętu technologicznego i obiektu. Wszystkie stosowane środki czyszczące opatrzone są atestami (Aldekol, Virkon),
- czyszczenie na sucho i sprężonym powietrzem wnętrza budynku gospodarczego,
- czyszczenie silosów paszowych, przewodów doprowadzających paszę do kurnika, koszy zasypowych i przewodów paszowych,
- intensywne wietrzenie budynku przez włączenie wszystkich wentylatorów, otwarcie drzwi,
- przegląd i naprawa sprzętu technologicznego, wymiana zużytych części, filtrów, żarówek,
- nasączenie mat dezynfekujących przy wyjściu i wejściu do budynku,
- regulacja sprzętu technologicznego - karmideł, poideł, urządzeń wentylacyjnych.

Obecnie sprzątanie obiektów prowadzi się na sucho. Do procesu dezynfekcji stosuje się roztwory wody amoniakalnej, sody kaustycznej i aldekolu.

**Od 22 lutego 2021 r.** na terenie fermy drobiu stosowany będzie dwuetapowy system czyszczenia, mycia i dezynfekcji kurników. Budynki inwentarzowe będą czyszczone i dezynfekowane każdorazowo po wywiezieniu inwentarza i odchodów.

Poszczególne etapy czyszczenia kurników przedstawiają się następująco:

a) czyszczenie na sucho:

- usunięcie obornika z budynku,
- odkurzenie instalacji elektrycznej, urządzeń wentylacyjnych, ścian, otworów nawiewowych,
- czyszczenie urządzeń technologicznych (poideł oraz karmideł) sprężonym powietrzem,
- ręczne i mechaniczne usuwanie pozostałych resztek, tj. ściółki, piór, paszy,
- czyszczenie na sucho i sprężonym powietrzem wnętrza budynku gospodarczego,
- czyszczenie silosów paszowych, przewodów doprowadzających paszę do kurnika, koszy zasypowych i przewodów paszowych,
- intensywne wietrzenie budynku przez włączenie wszystkich wentylatorów, otwarcie drzwi.

b) czyszczenie na mokro:

- namaczanie i mycie sprzętu technologicznego i kurników czystą wodą przy wykorzystaniu myjki wysokociśnieniowej;
- płukanie czystą wodą przy użyciu myjki wysokociśnieniowej oraz pozostawienie do wyschnięcia mytych powierzchni;
- dezynfekcja oraz dezynsekcja właściwa sprzętu technologicznego i obiektu. Wszystkie stosowane środki czyszczące opatrzone są atestami (Aldekol, Virkon);
- nasączenie mat dezynfekujących przy wyjściu i wejściu do budynku.

Zastosowanie dwuetapowej metody czyszczenia kurników (suchej i mokrej), pozwala na ograniczenie zużycia wody na terenie fermy drobiu, jak również zmniejszenie ładunku zanieczyszczeń w ściekach z procesów czyszczenia (na etapie czyszczenia na sucho usuwane są wszystkie substancje stałe z kurników).

Ciecz powstająca z procesu mycia kurników odprowadzana będzie do zbiorników bezodpornych, a następnie wykorzystywana jako nawóz naturalny.

Padłe sztuki drobiu, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych i które są unieszkodliwiane zgodnie

z rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009, nie są kwalifikowane jako odpad, natomiast podlegają rygorom przepisów sanitarno-weterynaryjnych.

Zwierzęta padłe magazynowane są w specjalnie przygotowanym do tego celu urządzeniu - chłodzonym i zamykanym kontenerze (konfiskatorze) i okresowo odbierane przez uprawnioną firmę zewnętrzną.

Obornik po każdym cyklu, usuwany jest z kurników, tj. zostaje bezpośrednio ładowany na pojazdy wywożące go poza teren fermy. Obornik przekazywany jest, na podstawie umów cywilnoprawnych, podmiotom zewnętrznym zajmującym się przygotowaniem podłoża pieczarkowego lub samą produkcją pieczarek."

**3. W punkcie I pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” podpunkt I.4. pn.: „Ilość wykorzystywanej wody” otrzymuje brzmienie:**

**„I.4. Ilość wykorzystywanej wody**

Woda na potrzeby technologiczne fermy drobiu wykorzystywana jest z własnego ujęcia oraz z sieci wodociągowej. Woda w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wykorzystywana jest na potrzeby:

- pojenia drobiu w ilości 35922 m<sup>3</sup>/rok, w tym:
  - w kurnikach 1-10 – 1243 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 11-12 – 2982 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 13-16 – 4382 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
- płukania instalacji – przewodów rurowych w procesie dezynfekcji, w ilości:
  - w kurnikach 1-10 – 0,55 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 11-12 – 0,66 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 13-16 – 0,825 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
- chłodzenie stada w okresie podwyższonych temperatur, w ilości:
  - w kurnikach 1-10 – 10 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 11-12 – 5 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 13-16 – 16 m<sup>3</sup>/rok/kurnik.

**Od 22.02.2021 r.**

Woda na potrzeby technologiczne fermy drobiu wykorzystywana jest z własnego ujęcia oraz z sieci wodociągowej. Woda w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wykorzystywana jest na potrzeby:

- pojenia drobiu w ilości 35922 m<sup>3</sup>/rok, w tym:
  - w kurnikach 1-10 – 1243 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 11-12 – 2982 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 13-16 – 4382 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
- mycia kurników w ilości 341,2 m<sup>3</sup>/rok, w tym:
  - w kurnikach 1-10 – 13,2 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 11-12 – 26,4 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 13-16 – 39,1 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
- płukania instalacji – przewodów rurowych w procesie dezynfekcji, w ilości:
  - w kurnikach 1-10 – 0,55 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 11-12 – 0,66 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 13-16 – 0,825 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
- chłodzenie stada w okresie podwyższonych temperatur, w ilości:
  - w kurnikach 1-10 – 10 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 11-12 – 5 m<sup>3</sup>/rok/kurnik,
  - w kurnikach 13-16 – 16 m<sup>3</sup>/rok/kurnik. ”

4. W punkcie II.1.1. pozwolenia pn.: „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz ich charakterystyka, czas eksploatacji źródeł emisji” po tabeli nr 3 dodaje się tabelę 3a o następującej treści:

„Tabela nr 3a

Lp.	Symbol emisji	Nazwa emitora	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość przepływu	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
<b>INSTALACJA WYMAGAJĄCA UZYSKANIA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO</b>							
1.	339-356	Silosy paszowe o pojemności 13 Mg (ok. 20 m <sup>3</sup> ) - kurniki 1,2 4-10	1,0	0,10	K=0	293	4,8
2.	357, 358	Silosy paszowe o pojemności 17,5 Mg (ok. 26,8 m <sup>3</sup> ) - kurnik 3	1,0	0,10	K=0	293	12,8
3.	359-364	Silosy paszowe o pojemności 22 Mg (ok. 34 m <sup>3</sup> ) - kurniki 11-14	1,0	0,10	K=0	293	71,4
4.	365-370	Silosy paszowe o pojemności 26,7 Mg (ok. 34 m <sup>3</sup> ) - kurniki 15-16	1,0	0,10	K=0	293	68,0

5. W punkcie II.1.2. pozwolenia pn.: „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” tabela nr 4, wraz z objaśnieniami otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 4

Lp.	Nazwa emitora	Nr emitora	Substancja	Wielkość emisji maksymalnej dla każdego emitora	
				Okres I	Okres II
				kg/h	kg/h
<b>INSTALACJA WYMAGAJĄCA UZYSKANIA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO</b>					
<b>KURNIK 1</b>					
1.	Wentylatory ścienne boczne	E-1 ÷ E-3 E-5 ÷ E-8 E-10 ÷ E-14 E-16 ÷ E-18	Amoniak	0,001771	0,001476
			Pył ogółem	0,001643	0,001369
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
2.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-4 E-9 E-15	Amoniak	-	0,001476
			Pył ogółem		0,001369
			Siarkowodór		0,000012
3.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 1)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 2</b>					
4.	Wentylatory ścienne boczne	E-19 ÷ E-21 E-23 ÷ E-26 E-28 ÷ E-32 E-34 ÷ E-36	Amoniak	0,001771	0,001476
			Pył ogółem	0,001643	0,001369
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
5.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-22 E-27 E-33	Amoniak	-	0,001476
			Pył ogółem		0,001369
			Siarkowodór		0,000012
6.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 2)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 3</b>					
7.	Wentylatory ścienne boczne	E-37 ÷ E-39 E-41 ÷ E-44	Amoniak	0,001771	0,001476
			Pył ogółem	0,001643	0,001369

		E-46 ÷ E-50	Siarkowodór	0,000015	0,000012
8.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-40 E-45 E-51	Amoniak	-	0,001476
			Pył ogółem		0,001369
			Siarkowodór		0,000012
9	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 3)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 4</b>					
10.	Wentylatory ścienne boczne	E-55 ÷ E-58 E-60 ÷ E-62 E-64 ÷ E-67 E-69 ÷ E-72	Amoniak	0,001771	0,001476
			Pył ogółem	0,001643	0,001369
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
11.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-59 E-63 E-68	Amoniak	-	0,001476
			Pył ogółem		0,001369
			Siarkowodór		0,000012
12.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 4)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 5</b>					
13.	Wentylatory ścienne boczne	E-73 ÷ E-75 E-77 ÷ E-78 E-80 ÷ E-82 E-84 ÷ E-86	Amoniak	0,002415	0,001897
			Pył ogółem	0,002240	0,001760
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
14.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-76 E-79 E-83	Amoniak	-	0,001897
			Pył ogółem		0,001760
			Siarkowodór		0,000012
15.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 5)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 6</b>					
16.	Wentylatory ścienne boczne	E-87 ÷ E-88 E-90 ÷ E-92 E-94 ÷ E-96 E-98 ÷ E-100	Amoniak	0,002415	0,001897
			Pył ogółem	0,002240	0,001760
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
17.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-89 E-93 E-97	Amoniak	-	0,001897
			Pył ogółem		0,001760
			Siarkowodór		0,000012
18.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 6)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 7</b>					
19.	Wentylatory ścienne boczne	E-101 ÷ E-103 E-105 ÷ E-106 E-108 ÷ E-110 E-112 ÷ E-114	Amoniak	0,002415	0,001897
			Pył ogółem	0,002240	0,001760
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
20.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-104 E-107 E-111	Amoniak	-	0,001897
			Pył ogółem		0,001760
			Siarkowodór		0,000012
21.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 7)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 8</b>					
22.	Wentylatory ścienne boczne	E-115 ÷ E-117 E-119 ÷ E-122	Amoniak	0,001771	0,001476
			Pył ogółem	0,001643	0,001369

		E-124 ÷ E-128	Siarkowodór	0,000015	0,000012
23.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-118 E-123 E-129	Amoniak	-	0,001476
			Pył ogółem		0,001369
			Siarkowodór		0,000012
24.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 8)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 9</b>					
25.	Wentylatory ścienne boczne	E-133 ÷ E-135 E-137 ÷ E-140 E-142 ÷ E-146 E-148 ÷ E-150	Amoniak	0,001771	0,001476
			Pył ogółem	0,001643	0,001369
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
25.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-136 E-141 E-147	Amoniak	-	0,001476
			Pył ogółem		0,001369
			Siarkowodór		0,000012
27.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 9)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 10</b>					
28.	Wentylatory ścienne boczne	E-151 ÷ E-153 E-155 ÷ E-157 E-159 ÷ E-162 E-164 ÷ E-166	Amoniak	0,002043	0,001660
			Pył ogółem	0,001895	0,001540
			Siarkowodór	0,000015	0,000012
29.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-154 E-158 E-163	Amoniak	-	0,001660
			Pył ogółem		0,001540
			Siarkowodór		0,000012
30.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 10)</b>		Amoniak	0,02656	0,02656
			Pył ogółem	0,02465	0,02465
			Siarkowodór	0,00005	0,00005
<b>KURNIK 11</b>					
31.	Wentylatory ścienne boczne	E-167 ÷ E-178	Amoniak	0,005312	0,002897
			Pył ogółem	0,004928	0,002688
			Siarkowodór	0,000022	0,000012
32.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-179 ÷ E-188	Amoniak	-	0,002897
			Pył ogółem		0,002688
			Siarkowodór		0,000012
33.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 11)</b>		Amoniak	0,06374	0,06374
			Pył ogółem	0,05914	0,05914
			Siarkowodór	0,00059	0,00059
<b>KURNIK 12</b>					
34.	Wentylatory ścienne boczne	E-189 ÷ E-200	Amoniak	0,005312	0,002897
			Pył ogółem	0,004928	0,002688
			Siarkowodór	0,000022	0,000012
35.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-201 ÷ E-210	Amoniak	-	0,002897
			Pył ogółem		0,002688
			Siarkowodór		0,000012
36.	<b>Wielkość emisji ze źródła (kurnika 12)</b>		Amoniak	0,06374	0,06374
			Pył ogółem	0,05914	0,05914
			Siarkowodór	0,00059	0,00059
<b>KURNIK 13</b>					
37.	Wentylatory ścienne boczne	E-211 ÷ E-228	Amoniak	0,005201	0,002926
			Pył ogółem	0,004825	0,002714

			Siarkowodór	0,000045	0,000025
38.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-229 ÷ E-242	Amoniak	-	0,002926
			Pył ogółem		0,002714
			Siarkowodór		0,000025
39.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 13)		Amoniak	0,09362	0,09362
			Pył ogółem	0,08685	0,08685
			Siarkowodór	0,00072	0,00072
<b>KURNIK 14</b>					
40.	Wentylatory ścienne boczne	E-243 ÷ E-260	Amoniak	0,005201	0,002926
			Pył ogółem	0,004825	0,002714
			Siarkowodór	0,000045	0,000025
41.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-261 ÷ E-274	Amoniak	-	0,002926
			Pył ogółem		0,002714
			Siarkowodór		0,000025
42.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 14)		Amoniak	0,09362	0,09362
			Pył ogółem	0,08685	0,08685
			Siarkowodór	0,00072	0,00072
<b>KURNIK 15</b>					
43.	Wentylatory ścienne boczne	E-275 ÷ E-292	Amoniak	0,005201	0,002926
			Pył ogółem	0,004825	0,002714
			Siarkowodór	0,000045	0,000025
44.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-293 ÷ E-306	Amoniak	-	0,002926
			Pył ogółem		0,002714
			Siarkowodór		0,000025
45.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 15)		Amoniak	0,09362	0,09362
			Pył ogółem	0,08685	0,08685
			Siarkowodór	0,00072	0,00072
<b>KURNIK 16</b>					
46.	Wentylatory ścienne boczne	E-307 ÷ E-324	Amoniak	0,005201	0,002926
			Pył ogółem	0,004825	0,002714
			Siarkowodór	0,000045	0,000025
47.	Wentylatory ścienne szczytowe	E-325 ÷ E-338	Amoniak	-	0,002926
			Pył ogółem		0,002714
			Siarkowodór		0,000025
48.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 16)		Amoniak	0,09362	0,09362
			Pył ogółem	0,08685	0,08685
			Siarkowodór	0,00072	0,00072
<b>18 silosów paszowych o pojemności 13 Mg każdy (ok. 20 m<sup>3</sup> każdy)</b>					
49.	Wylot boczny	E-339 ÷ E-356	Pył ogółem	0,00040	0,00040
<b>2 silosy paszowe o pojemności 17,5 Mg każdy (ok. 26,8 m<sup>3</sup> każdy)</b>					
50.	Wylot boczny	E-357 ÷ E-358	Pył ogółem	0,00040	0,00040
<b>6 silosów paszowych o pojemności 22,0 Mg każdy (ok. 34 m<sup>3</sup> każdy)</b>					
51.	Wylot boczny	E-359 ÷ E-364	Pył ogółem	0,00068	0,00068
<b>6 silosów paszowych o pojemności 26,7 Mg każdy (ok. 34 m<sup>3</sup> każdy)</b>					
52.	Wylot boczny	E-365 ÷ E-370	Pył ogółem	0,00082	0,00082
Emisja roczna z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego [Mg/rok]				Amoniak	4,2555 <sup>1)</sup>
				Pył ogółem	3,9478
				Siarkowodór	0,0322

<sup>1)</sup> wielkość emisji amoniaku wyrażona w jednostce: [kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok] wynosi 0,008 i stanowi dopuszczalną wielkość emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów o końcowej



masie do 2,5 kg – określoną z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.”

## **6. Punkt II.3. pn.: „Gospodarka ściekowa” otrzymuje nowe brzmienie:**

### **„II.3. Gospodarka ściekowa**

Eksploatacja instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych (technologicznych). Kurniki będą czyszczone metodą „na sucho” co nie generuje powstawania ścieków z instalacji. Natomiast woda powstająca z płukania przewodów rurowych w trakcie czyszczenia kurników wraz z płynem dezynfekcyjnym jest wykorzystywana do zraszania powierzchni kurnika w trakcie sprzątania i w odpowiednich warunkach (temp. ok. 20°C) po krótkim czasie (2-3 h) ulega wyschnięciu/odparowaniu.

#### **Od 22 lutego 2021 roku:**

Eksploatacja instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych (technologicznych). Ciecz powstająca z procesu mycia kurników odprowadzana będzie do zbiorników bezodpływowych, a następnie wykorzystywana jako nawóz naturalny (BAT 7).

Mieszanka wody i środków dezynfekcyjnych pozostała po płukaniu przewodów rurowych w trakcie czyszczenia kurników jest wykorzystywana do zraszania powierzchni kurnika w trakcie jego czyszczenia i w odpowiednich warunkach (temp. ok. 20°C) po krótkim czasie (2-3 h) ulega odparowaniu.”

## **7. W podpunkcie II.4. pozwolenia pn.: „Emisja odpadów” dodaje się punkt II.4.6. pn.: „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” o następującym brzmieniu:**

### **„II.4.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego**

Na terenie Fermy Drobiu zlokalizowanej w Dobrodzieniu przy ul. Parkowej nr 5c wyznaczono jedno miejsce magazynowania odpadów – budynek magazynowy, dla którego określono warunki ochrony przeciwpożarowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 2117).

#### **Budynek magazynowy:**

- ściany zewnętrzne - murowane z cegły,
- dach konstrukcji stalowej,
- liczba kondygnacji nadziemnych: 1,
- liczba kondygnacji podziemnych: 0,
- wysokość - 4,5 m, w kalenicy – 6 m,
- wymiary: 30 m x 12 m,
- powierzchnia zabudowy: 360 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia użytkowa: 320 m<sup>2</sup>,
- klasyfikowany do kategorii PM (produkcyjno-magazynowy) – obiekt nieprzeznaczony na pobyt ludzi,
- gęstość obciążenia ogniowego nie przekracza 500 MJ/m<sup>2</sup>,
- nie występują pomieszczenia i przestrzenie zagrożone wybuchem,
- klasa odporności przeciwpożarowej – „E”,
- minimalne odległości od obiektów sąsiadujących są zachowane.

Wszystkie obiekty fermy wyposażone są w podręczny sprzęt gaśniczy.

Wszystkie kurniki od nr 1 do nr 16 wyposażone zostały w instalację piorunochronną.

Kurniki od nr 11 do nr 16 wyposażone są w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Wszystkie budynki fermy posiadają instalację elektroenergetyczną.

Na terenie fermy istnieją drogi wewnętrzne o nawierzchni asfaltowej, spełniające wymagania dróg pożarowych. Wjazd na teren fermy realizowany jest przez jedną bramę wjazdową o szerokości 6 m.

Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniona jest poprzez 8 hydrantów zewnętrznych zasilanych z miejskiej sieci wodociągowej oraz z naziemnego otwartego zbiornika przeciwpożarowego o pojemności 150 m<sup>3</sup>, który wyposażony jest w stanowisko do czerpania wody.

**8. Punkt IV. pozwolenia pn.: „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„IV. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Określa się termin dostosowania instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w dokumentach referencyjnych, a w szczególności konkluzjach BAT opublikowanych 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE na dzień 22 lutego 2021 r.*

Do działań i środków organizacyjnych i technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

- 1) wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1), w formie dokumentu wewnętrznego spełniającego wszystkie cechy zawarte w BAT 1, który zawiera deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo oraz procedury oraz instrukcje prawidłowego postępowania podczas cyklu chowu brojlera kurzego, a także procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego,

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu.

**W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu prowadzący zobowiązani są niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 9).**

**Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.**

- planu zarządzania zapachami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachu.

**W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu prowadzący zobowiązani są niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12).**

**Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.**

- 2) dobre gospodarowanie (BAT 2) w celu zapobiegania wywieraniu wpływu na środowisko lub ograniczanie tego wpływu, na terenie fermy stosowane są następujące rozwiązania, wynikające z BAT 2:

- a) prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń, a prawidłowa aranżacja przestrzeni: – ferma drobiu zlokalizowana jest w odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych wymagających ochrony,
  - b) na terenie fermy drobiu prowadzone są regularne szkolenia pracowników dotyczące chowu zwierząt, transportu i postępowania z obornikiem, naprawy i konserwacji urządzeń. Ponadto, w ramach posiadanego systemu zarządzania środowiskiem, wdrożono dodatkowe procedury i instrukcje dotyczące kształcenia i szkolenia personelu w zakresie chowu drobiu oraz postępowania w sytuacjach awaryjnych,
  - c) na terenie fermy wdrożono zasady z zakresu reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia – w formie procedur dotyczących postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych,
  - d) na terenie fermy drobiu stosowane są regularne kontrole, naprawy oraz utrzymanie obiektów i urządzeń. Przedmiotowe procesy regulowane będą w ramach procedur i instrukcji,
  - e) padłe zwierzęta magazynowane są tymczasowo w specjalnym pojemniku w wyznaczonym pomieszczeniu.
- 3) system żywienia ograniczający całkowitą emisję azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych drobiu, realizowany jest poprzez stosowanie zrównoważonej diety uwzględniającej potrzeby energetyczne drobiu, a także zastosowanie techniki żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji. W przypadku wystąpienia sytuacji, w której pasza uboga będzie w surowe białko, dodawane będą kontrolowane ilości aminokwasów. W miarę potrzeb stosowane są dopuszczalne dodatki do pasz, które przyczyniają się do zmniejszenia całkowitej ilości wydalanego azotu (BAT 3).

W żywieniu stosowane są pasze o zmiennych zawartościach składników w zależności od fazy cyklu tuczu drobiu:

- pasza typu "STARTER" - przeznaczona dla kurcząt na I okres tuczu, o zawartości białka ~ 21-25%,
- pasza typu "GROWER" - przeznaczona dla kurcząt na II okres tuczu, o zawartości białka ~19-20%,
- pasza typu "FINISZER" - przeznaczona dla kurcząt na III okres tuczu, o zawartości białka ~ 18%.

W ramach kontroli procesu żywienia drobiu:

- prowadzący instalację posiada aktualną dokumentację o składzie paszy,
- przestrzegane są optymalne dawki paszy zgodnie z instrukcją utrzymania stada z zastosowaniem żywienia wieloetapowego;
- monitorowanie dobowego spożycia paszy przez drób realizowane jest za pomocą faktur jak również wewnętrzzakładowych wag do określania zużycia paszy.

W celu potwierdzenia, że stosowany na fermie system żywienia spełnia wymagania BAT 3 zakresie całkowitego wydalanego azotu mieści się w przedziale 0,2 – 0,6 kg wydalonego N/stanowisko/rok, w punkcie VI.4. niniejszej decyzji zobowiązano prowadzących do monitorowania ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku oraz przedkładania danych monitoringowych – zgodnie z punktem VI.6.

- 4) system żywienia ograniczający całkowitą emisję wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, realizowany jest poprzez stosowanie żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji. W miarę potrzeb stosowane są dopuszczalne dodatki do pasz, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu (BAT 4).

W celu potwierdzenia, że stosowany na fermie system żywienia spełnia wymagania BAT 4 zakresie całkowitego wydalanego fosforu mieści się w przedziale 0,05 – 0,25 kg wydalonego P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/stanowisko/rok, w punkcie VI.4. niniejszej decyzji zobowiązano prowadzących do monitorowania ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku oraz przedkładania danych monitoringowych – zgodnie z punktem VI.6.

- 5) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę środowiska wodnego (BAT 5) poprzez:

- prowadzenie rejestru zużycia wody na każdym kurniku,
  - stosowanie kropelkowego systemu pojenia drobiu, zapobiegającego rozlewaniu wody,
  - prowadzenie mycia kurników przy użyciu myjek wysokociśnieniowych (od 22.02.2021 r.),
  - prowadzenie regularnych przeglądów systemów pojenia i odnotowywanie kontroli i remontów w rejestrze,
  - kalibrację urządzeń dystrybucji wody.
- 6) ograniczanie powstawania ścieków (BAT 6) poprzez:
- prowadzenie mycia kurników przy użyciu myjek wysokociśnieniowych (od 22.02.2021 r.),
  - utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych poprzez prowadzenie chowu w zamkniętych halach.
- 7) zapewnienie efektywnego zużycia energii w gospodarstwie (BAT 8) – opis stosowanych technik znajduje się w punkcie V. pozwolenia;
- 8) zastosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu (BAT 10), tj.:
- umiejscowienie urządzeń (lokalizacja stacjonarnych źródeł hałasu oraz wewnętrznych dróg technologicznych w sposób ograniczający oddziaływanie akustyczne),
  - środki operacyjne (zamknięcie drzwi i otworów budynków, obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatawanie podajników i dozowników, gdy są całkowicie wypełnione paszą),
  - stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu (stosowanie wysokosprawnych wentylatorów);
- 9) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:
- a) ograniczenie emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt poprzez (BAT 11a):
- wykorzystanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze (ciężta słoma),
  - rozrzucanie świeżej ściółki ręcznie,
  - stosowanie podawania paszy „bez ograniczeń”,
  - wykorzystywanie wilgotnej paszy, paszy granulowanej lub dodawanie surowców oleistych lub substancji wiążących w systemach stosujących paszę suchą,
  - eksploatawanie systemu wentylacji przy niskiej prędkości przepływu powietrza w pomieszczeniu,
  - wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów w filtry workowe, założone na rury odpowietrzające, pozwalające na ograniczenie emisji pyłu,
- b) zmniejszenie stężenia pyłu poprzez zastosowanie systemu zamgławiania przy pomocy wody (BAT 11b).
- W okresach najwyższych temperatur, a tym samym okresach, w których występuje najniższa wilgotność, w kurnikach stosowany jest system zamgławiania przy pomocy wody, obniżający poziom temperatury wewnątrz kurników jak również powodujący ograniczenie emisji pyłu. System nawilżania eksploatowany jest w sposób zabezpieczający przed zamoczeniem i zawilgoceniem ściółki.
- c) zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13) poprzez:
- zapewnienie odpowiedniej odległości pomiędzy zespołem urządzeń/gospodarstwem, a najbliższymi obiektami wrażliwymi zapewnia ograniczenie uciążliwości zapachowej,
  - stosowanie pomieszczeń, w których realizuje się:
    - utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym. Na bieżąco prowadzony jest monitoring urządzeń do pojenia, który ma na celu eliminację wycieków, tym samym przyczyniając się do ograniczenia emisji amoniaku,
    - utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych,
  - poprawa warunków odprowadzania gazów wylotowych poprzez:
    - wykorzystanie głównych otworów wylotowych na większej wysokości (nad kalenicą);

- zastosowanie odpowiednich wentylatorów i średnic pionowych otworów wylotowych zapewniających dużą prędkość wylotową gazów,
- zastosowanie roślinności, tworzącej zewnętrzne bariery, zapewniające tworzenie się turbulencji w przepływie wylotowego powietrza od strony wentylatorów poziomych (tereny zielone ze średnią i wysoką roślinnością),

Na fermie nie są wykorzystywane systemy oczyszczania powietrza.

Na fermie nie prowadzi się magazynowania obornika. Odchody zwierząt są w całości, bezpośrednio po zakończeniu cyklu usuwane z kurnika i wywożone poza teren fermy – do odbiorcy zewnętrznego.

Na fermie nie prowadzi się przetwarzania obornika.

Obornik nie jest wykorzystywany na polach prowadzących instalację.

- d) redukcja emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu z wykorzystaniem Najlepszych Dostępnych Technik (BAT 23):

W ramach przedmiotowego BAT, prowadzący instalację, z częstotliwością jeden raz do roku, oszacują lub obliczą zmniejszenie emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie.

W celu potwierdzenia, że emisja amoniaku z terenu fermy mieści się w zakresie określonym w BAT 32 (BAT-AEL) tj. zawiera się w przedziale 0,01-0,08 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok, w punkcie VI.2.c. niniejszej decyzji zobowiązano prowadzących do przedkładania danych monitoringowych.

- e) ograniczenie emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32):

- wymuszone osuszanie ściółki i niewyciekowy system pojenia,
- system wymuszonego osuszania ściółki z wykorzystaniem powietrza wewnętrznego,

- f) dobór odpowiedniej paszy właściwej dla danego etapu chowu drobiu,

- g) pneumatyczny załadunek paszy do silosów oraz magazynowanie paszy w szczelnych zbiornikach, co ogranicza emisję pyłu,

- h) regularne czyszczenie kurników – po każdym cyklu produkcyjnym,

- i) regularny wywóz obornika z terenu fermy, bezpośrednio po zakończeniu cyklu,

- j) prowadzenie ewidencji ilości i rodzaju hodowanego drobiu.

- 10) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj.:

- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów, w miejscach przeznaczonych do tego celu, odpowiednio oznakowanych i opisanych,
- zabezpieczenie odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób nieupoważnionych,
- przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- w miarę możliwości stosowanie opakowań zwrotnych,
- wykorzystywanie przy prowadzeniu działalności sprawnego sprzętu i innych urządzeń i poddawanie ich regularnym przeglądom,
- utrzymywanie porządku na terenie fermy,
- optymalizacja programu opieki weterynaryjnej,
- zakup paszy „luzem”, w celu ograniczenia ilości odpadów w postaci opakowań,
- przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu produkcyjnego,
- racjonalna gospodarka paszami i materiałami,
- poprawne zarządzanie,
- uruchamianie nowoczesnych technologii.

- 11) stosowanie rozwiązań zapewniających efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową, tj.:

- dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy oraz dodatków do jej wzbogacenia, do poszczególnych faz produkcji,
- analiza miesięcznych rejestrów efektywności wykorzystania surowców i energii takich jak pasze, dodatki paszowe, biopreparaty, ściółka, energia elektryczna i woda,
- stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia drobiu minimalizujący straty.

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.”

**9. Treść punktu V. pozwolenia pn.: „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” od dnia 22 lutego 2021 r. otrzymuje nowe brzmienie:**

„Efektywna gospodarka energetyczna na fermie, zgodnie z BAT 8, realizowana jest poprzez zastosowanie:

- wysokosprawnych systemów ogrzewania oraz wentylacji,
- wentylacji sterowanej automatycznie, zaprogramowanej dla każdego kurnika, pracującej z wydajnością dostosowaną do panujących warunków atmosferycznych,
- wysokosprawnych kotłów, których chwilowa moc będzie dostosowana do panujących warunków atmosferycznych wewnątrz i na zewnątrz kurników,
- izolacji termicznej budynków inwentarskich. Wszystkie budynki inwentarskie wyposażone są w dobrą izolację cieplną spełniającą obowiązujące przepisy,
- energooszczędnego oświetlenia w postaci lamp fluorescencyjnych, sodowych lub lamp LED. Na terenie fermy drobiu stosuje się oświetlenie o wydłużonym okresie działania i obniżonym poziomie poboru mocy, co maksymalnie pozwala ograniczyć zużycie energii elektrycznej. Ponadto, wykorzystywane są ściemniacze, umożliwiające regulację sztucznego oświetlenia pozwalające na ograniczenie zużycia energii poprzez regulację poziomu natężenia światła w zależności od etapu chowu drobiu.”

**10. Po punkcie V. pn.: „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” dodaje się punkt Va. pn.: „Sposoby efektywnego zużycia wody (BAT 5)” o brzmieniu:**

**„Va. Sposoby efektywnego zużycia wody (BAT 5)**

Efektywne zużycie wody na fermie zapewnione jest poprzez:

- prowadzenie rejestru zużycia wody na każdym kurniku,
- stosowanie kropelkowego systemu pojenia drobiu, zapobiegającego rozlewaniu wody,
- prowadzenie mycia kurników przy użyciu myjek wysokociśnieniowych,
- prowadzenie regularnych przeglądów systemów pojenia i odnotowywanie kontroli i remontów w rejestrze,
- kalibrację urządzeń dystrybucji wody.”

**11. Punkt VI. pozwolenia pn.: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

**„VI.1. Monitoring procesów technologicznych – obowiązuje od dnia 22 lutego 2021 r.**

Proces chowu brojlerów monitorowany jest w sposób ciągły, w zakresie niezbędnym do prawidłowego utrzymania kondycji drobiu i stanu sanitarnego budynków inwentarskich. W ramach monitoringu procesów technologicznych, istotnego z punktu widzenia ochrony środowiska, konieczne jest monitorowanie z częstotliwością co najmniej raz w roku, następujących parametrów procesu:

- zużycie wody – za pomocą wodomierzy zamontowanych w każdym kurniku,
- zużycie energii elektrycznej – za na podstawie faktur,
- zużycie paliw – na podstawie faktur,
- wielkość obsady kurników, w tym ilość padłych sztuk – odnotowywana jest w rejestrze,
- spożycie paszy – za pomocą faktur zakupu,
- ilość wytworzonego obornika – za pomocą wagi samochodowej.

Powyższe dane należy zapisywać w rejestrze.

## VI.2. Monitoring emisji substancji do powietrza

### a) Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Tabela nr 9. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Lp.	Numer emitora	Opis emitora	Usytuowanie stanowisk pomiarowych
1.	E-1	Wentylator ścienny boczny na kurniku nr 1	Na emitorze, na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń – zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonywania pomiarów na poziomie technicznym)
2.	E-151	Wentylator ścienny boczny na kurniku nr 10	
3.	E-167	Wentylator szczytowy na kurniku nr 11	
4.	E-189	Wentylator szczytowy na kurniku nr 12	
5.	E-290	Wentylator dachowy na kurniku nr 15	
6.	E-320	Wentylator dachowy na kurniku nr 16	

### b) Monitoring poziomu emisji amoniaku i pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt – realizowany od dnia 22 lutego 2021 r.

Zobowiązuje się prowadzących instalację do monitorowania poziomu emisji amoniaku i pyłu do powietrza z eksploatowanych kurników, przy wykorzystaniu technik określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*, zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela nr 10.

Lp.	Mierzony parametr	Źródła objęte monitorowaniem	Częstotliwość monitorowania	Technika monitorowania	Jednostka
1.	Amoniak	Kurniki: 1- 16	Raz w roku	Oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalanie i całkowitą zawartość azotu na każdym etapie stosowania obornika (BAT 25a)	kg NH <sub>3</sub> /stanowisko dla zwierzęcia/rok
2.	Pył		Raz w roku	Oszacowanie z zastosowaniem wskaźników emisji (BAT 27b)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z kurnika

Źródła emisji, położone na terenie Zakładu nie są objęte obowiązkiem prowadzenia pomiarów emisji. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku wykonywania pomiarów emisji ponad obowiązek wynikający bezpośrednio z przepisów prawa.

### c) Monitoring oceny redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji – realizowany od dnia 22 lutego 2021 r.

Zobowiązuje się prowadzących instalację do realizacji wymogu BAT 23, tj. monitorowania zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie.

W tym celu należy oszacować lub obliczyć zmniejszenie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie.

Pierwszą ocenę redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji należy dokonać **w terminie do 31 marca 2021 r.**

Kolejne oceny należy przeprowadzić po dwuletnim okresie monitorowania procesów, w tym bilansowania amoniaku oraz każdorazowo po ponownym określeniu emisji amoniaku lub po

dokonaniu wszelkich znaczących zmian w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub w technikach stosowanych w odniesieniu do systemu pomieszczeń, przechowywania i aplikacji obornika.

### **VI.3. Monitoring ilości wykorzystanej wody na potrzeby instalacji (BAT 29a)**

Ilość wykorzystywanej wody na cele technologiczne instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określana będzie na podstawie różnicy wskazań wodomierzy dla całkowitego zużycia wody wodociągowej lub wody ze studni głębinowej (w zależności od tego, z którego źródła będzie wykorzystywana w danym czasie woda) i pomniejszona o ilość wody wykorzystywanej na potrzeby socjalne określone za pomocą podlicznika zamontowanego w budynku administracyjno-socjalnym.

#### **Od 22 lutego 2021 r.**

Ilość wody wykorzystywanej na cele technologiczne instalacji (w tym pojenie drobiu i mycie kurników) określa się na podstawie wskazań wodomierzy zamontowanych w każdym kurniku i odnotowywana jest w rejestrze, w układzie dobowym, wraz z zaznaczaniem momentu rozpoczęcia i zakończenia procesu mycia na poszczególnych halach.

### **VI.4. Monitoring ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku – realizowany od dnia 22 lutego 2021 r.**

Zobowiązuje się prowadzących instalację do monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku przy wykorzystaniu techniki oszacowania w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu z częstotliwością raz w roku (BAT 24b decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń*, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE).

### **VI.5. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów**

Ilość powstających odpadów będzie określana wagowo przez odbierających odpady.

### **VI.6. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nie objętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska**

Zestawienie roczne przedstawiające:

- 1) roczne sprawozdanie dotyczące ilości wody wykorzystywanej do pojenia drobiu, płukania instalacji (przewodów rurowych) oraz mycia kurników,
- 2) ilość wytwarzanych odpadów w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z punktem VI.5.,

należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do 31 marca danego roku za rok poprzedni.

Prowadzący instalację obowiązani są przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu:

- 3) wyniki prowadzonego monitoringu poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie amoniaku i pyłu wyszczególnionego w punkcie VI.2.b,
- 4) monitoringu ilości azotu i fosforu wyszczególnionego w punkcie VI.4.,

w terminie do 31 marca każdego roku.

Wyniki monitoringu pozostałych danych dotyczących prowadzenia procesu technologicznego, wyszczególnionych w punktach: VI.1. i VI.2.c pozwolenia zintegrowanego, przechowywać przez okres 5 lat od daty ich wykonania i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.”



**12. Punkt VIa. pozwolenia pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania organowi udzielającemu pozwolenie zintegrowane i właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska”, wykreśla się w całości.**

**13. W miejsce punktu VIII pozwolenia pn. „Termin obowiązywania pozwolenia” wprowadza się punkt pn.: „Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane”, o brzmieniu:**

„VIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Prowadzący instalację nie przewidują likwidacji instalacji, jednakże w przypadku zaistnienia takiej sytuacji należy:

- poinformować właściwe organy ochrony środowiska o zamiarze likwidacji instalacji, w celu ustalenia warunków bezpiecznej likwidacji,
- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji z uwzględnieniem cyklu chowu,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawa, obowiązującymi w dniu likwidacji,
- odpady przekazać odpowiednim, posiadającym stosowne zezwolenie, odbiorcom odpadów w celu ich prawidłowego unieszkodliwienia,
- nie nadające się do dalszego wykorzystania maszyny i urządzenia przekazać do punktów skupu surowców wtórnych,
- pozostałe maszyny i urządzenia przekazać do dalszego ich wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem.

Likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu, gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż. Likwidację obiektów prowadzić zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.”

**14. Punkt VIII pozwolenia pn. „Termin obowiązywania pozwolenia” otrzymuje nowy numer:**

**„IX. Termin obowiązywania pozwolenia**

Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony”.

**II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

Pan Waldemar Tułodziecki - pełnomocnik Pani Moniki Głowa i Pana Rafała Głowa, pismem z dnia 24 września 2018 r. nr 01.18.RG-04.PZ.WT (data wpływu do UMWO – 26.09.2018 r.) zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 578 000 stanowisk dla brojlerów oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie fermy drobiu w Dobrodzieniu przy ul. Parkowej 5, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MW-6610-1/31/07 z 30 października 2007 r. z późniejszymi zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.AKu.7636-11/09 z 24 września 2009 r., nr DOŚ.7222.15.2014.MS z 4 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.108.2014.HM z 14 stycznia 2015 r.,

nr DOŚ.7222.54.2015.HM z 15 września 2016 r. i nr DOŚ-III.7222.74.2017.JW z 20 grudnia 2017 r., w związku z wezwaniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.12.53.2017.AK z dnia 22 listopada 2017 r. wystosowanym w wyniku okresowej analizy udzielonego pozwolenia, a także w związku z wezwaniem nr DOŚ-III.7222.12.16.2017.MWr z dnia 27 września 2017 r. po analizie przedmiotowego pozwolenia, przeprowadzonej po opublikowaniu Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń*, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego (dostosowanie instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT) dla instalacji IPPC zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Dobrodzieniu przy ul. Parkowej 5”, opracowaną przez Pana Waldemara Tułodzieckiego – 2 egzemplarze;
- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych,
- pełnomocnictwo udzielone Panu Waldemarowi Tułodzieckiemu.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wypełniając obowiązek określony w art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.), zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska w dniu 5 października 2018 r. przy piśmie nr DOŚ-III.7222.57.2018.MWr przez platformę ePUAP.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 368/2018) dnia 2 października 2018 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, nie jest stroną z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wszystkich wymogów formalnych określonych w ustawie *Poś*, organ prowadzący postępowanie, pismem z 16 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.57.2018.MWr, wezwał o jego uzupełnienie.

Stosownych uzupełnień, w zakresie wymogów formalnych dokonano przy piśmie nr 01.18.RG-04.PZ.WT z 14 grudnia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 18 grudnia 2018 r.), w którym przedłożono:

- dokument pn. „Operat przeciwpożarowy” opracowany przez specjalistę ochrony przeciwpożarowej inż. Macieja Kwapienia (nr upr. SGSP/11193) oraz przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mł. bryg. dr inż. Mariusza Pecio (nr upr. 503/2009);
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Staży Pożarnej w Oleśnie nr PZ.5585.9.2018 z 10 grudnia 2018 r. uzgadniające spełnienie przez operat przeciwpożarowy warunków ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji,
- a także zaświadczenia o niekaralności prowadzących instalację za przestępstwa przeciwko środowisku.

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełnił wymogi formalne, organ pismem z 20 grudnia 2018 r. nr DOŚ-III.7222.57.2018.MWr zawiadomił pełnomocnika Stron o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją

Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MW-6610-1/31/07 z 30 października 2007 r. z późniejszymi zmianami dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 578 000 stanowisk dla brojlerów oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie fermy drobiu w Dobrodzieniu przy ul. Parkowej 5.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień oraz informacji, dlatego Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 20 grudnia 2018 r., 7 marca 2019 r., 9 maja 2019 r., 24 maja 2019 r. i 17 czerwca 2019 r. wzywał wnioskodawców do ich uzupełnienia.

W odpowiedzi na ww. wezwania pełnomocnik uzupełnił wnioski o brakujące informacje przy pismach z 30 stycznia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 4.02.2019 r.), 28 kwietnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 2.05.2019 r.), 17 maja 2019 r. (data wpływu do UMWO – 21.05.2019 r.), 10 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 13.06.2019 r.) i 8 lipca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 11.07.2019 r.).

Równocześnie w toku postępowania, organ pismem nr DOŚ-III.7222.57.2018.MWr z dnia 5 lutego 2019 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w operacie przeciwpożarowym spełniającego wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie nr PZ.5585.9.2018 z 10.12.2018 r.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie postanowieniem nr PZ.5585.2.2019 z 5 marca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 21 czerwca 2019 r.) ocenił pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie nr PZ.5585.9.2018 z 10.12.2018 r.

Z uwagi na przesunięcie terminu oględzin przedmiotowej instalacji oraz konieczność analizy uzyskanych informacji i danych, niezbędnych do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, mając na względzie przepis art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), pismami nr DOŚ-III.7222.57.2018.MWr z 9 maja 2019 r., 24 maja 2019 r., 17 czerwca 2019 r. i 31 lipca 2019 r. organ zawiadomił pełnomocnika Stron, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do 30 września 2019 r.

Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ poinformował strony o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.57.2018.MWr z dnia 13 września 2019 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił pełnomocnika Stron o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o maksymalnej obsadzie 578 000 stanowisk dla brojlerów oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Dobrodzieniu, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia.

Po rozpatrzeniu wniosku organ ustalił co następuje:

Wniosek złożono w związku z przeprowadzoną przez Marszałka Województwa Opolskiego weryfikacją obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, która wykazała konieczność dostosowania zapisów pozwolenia do konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, o czym organ pismem nr DOŚ-III.7222.12.6.2017.MWr z dnia 27 września 2017 r. poinformował i jednocześnie wezwał prowadzącego do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od daty doręczenia wezwania, tj. w terminie do 29 września 2018 r. Ponadto Wniosek złożono na wezwanie organu nr DOŚ-III.7222.12.53.2017.AK z dnia 22 listopada 2017 r., w związku z przeprowadzoną przez Marszałka Województwa Opolskiego

okresową analizą pozwolenia zintegrowanego, która wykazała potrzebę zaktualizowania informacji dotyczącej ilości oraz mocy kotłów, ilości oraz pojemności silosów, dostosowania numeracji kurników do stanu faktycznego, zweryfikowania sposobu prowadzenia monitoringu ilości wykorzystywanej wody, zweryfikowania wielkości emisji do powietrza w związku ze zmianami jakie zostały wprowadzone w instalacji oraz określenia terminu zakończenia eksploatacji instalacji wraz z podaniem działań, które zostaną przeprowadzone w przypadku konieczności likwidacji instalacji.

Po analizie przedłożonego wniosku, Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że zmiana nie ma charakteru zmiany istotnej w rozumieniu przepisów *Prawo ochrony środowiska*, gdyż nie wiąże się ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko oraz nie powoduje zwiększenia skali działalności wynikającej z tej zmiany, która sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy *Poś*.

Mając na uwadze powyższe po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją, na podstawie art. 192, w związku z art. 215 i art. 216 ustawy *Poś*, dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu (brojlerów) o maksymalnej liczbie 578 000 stanowisk, zlokalizowanej w Dobrodzieniu.

W toku prowadzonego postępowania, na dzień 22 lipca 2019 r. wyznaczono termin przeprowadzenia oględzin przedmiotowej instalacji, który na wniosek strony został przesunięty, ze względu na nieobecność prowadzących instalację w tym terminie. Ostatecznie dniu 13 sierpnia 2019 r. odbyły się oględziny instalacji do chowu drobiu, eksploatowanej przez Panią Monikę Głowa i Pana Rafała Głowa, podczas których sporządzono protokół.

W myśl z art. 3 pkt 6 lit b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, niniejszą decyzją zmieniono zapisy punktu I.1 pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, w którym do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego zaliczono silosy paszowe, bowiem zgodnie z definicją „instalacja” jest m.in. zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, do których tytułem prawnym dysponuje ten sam podmiot i położonych na terenie jednego zakładu, których eksploatacja może spowodować emisje. Organ, zgodnie z wnioskiem stron, dostosował do stanu faktycznego dane dotyczące ilości oraz pojemności silosów paszowych – uzupełnił zapisy pozwolenia o 2 silosy o pojemności 26,7 Mg, usytuowane po jednym silosie przy kurniku nr 13 i 14. Zaktualizowano również informacje związane ze zmianami w instalacji energetycznego spalania paliw, polegającymi na likwidacji 5 kotłów węglowych o mocy 175 kW (funkcjonujących przy kurnikach nr 3, 7, 8, 9 i 10) i zastąpieniu ich kotłownią centralną składającą się z 5 kotłów opalanych węglem kamiennym o mocy 700 kW każdy, działającą na potrzeby kurników 1-16 (za wyjątkiem kurnika nr 3, który posiada niezależną kotłownię, w której zastąpiono kocioł węglowy o mocy 175 kW kotłem o mocy 700 kW).

W odpowiedzi na wezwanie organu, w związku z modernizacją instalacji energetycznego spalania paliw oraz zmianami w instalacji magazynowania pasz, prowadzący przedstawili wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, wykonane zgodnie z art. 221 ust. 1 pkt 7 ustawy *Poś*. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczenia powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane na terenie fermy, tj. emisje pochodzące z chowu drobiu, ze spalania paliw w kotłach, z silosów paszowych oraz transportu samochodowego na terenie fermy. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku i instalacji pozostałych nie spowodują, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych obowiązujących standardów jakości powietrza. Analizą objęto substancje takie jak amoniak, siarkowodór, pył ogółem, pył zawieszony PM10, pył zawieszony PM2,5, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu i tlenek węgla.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym przedstawiono charakterystykę techniczną źródeł powstawania i miejsc emisji instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, z uwzględnieniem silosów paszowych, a także ustalono wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesu chowu brojlerów i silosów paszowych, co znalazło odzwierciedlenie w zapisach punktu 3 i 4 decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane. Nie ustalono natomiast emisji dopuszczalnej zanieczyszczeń z procesu energetycznego spalania węgla kamiennego w sześciu kotłach grzewczych oraz nieenergetycznego spalania oleju w agregacie prądotwórczym. Zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., Nr

130, poz. 881) eksploatacja ww. kotłowni, o łącznej nominalnej mocy cieplnej 4,2 MW, jako źródeł energetycznego spalania oraz agregatu prądotwórczego o mocy 0,141 MW, nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, natomiast podlega zgłoszeniu w trybie art. 152 ustawy *Poś* - zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010 r. nr 130, poz. 880 z późn. zm.).

W związku ze zmianą sposobu systemu czyszczenia budynków inwentarskich, w punkcie 2 niniejszej decyzji, zmieniającym punkt I.2 pozwolenia określono termin 22 lutego 2021 r. od kiedy na fermie zastosowany zostanie dwuetapowy system czyszczenia, mycia i dezynfekcji kurników.

We wniosku wykazano, że z dniem 22 lutego 2021 r. instalacja spełni wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 ustawy *Poś*, tj. wymagania zawarte w dokumentach referencyjnych, a w szczególności konkluzjach BAT opublikowanych 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W związku z tym, niniejszą decyzją określono termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w konkluzjach BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE tj. od dnia 22 lutego 2021 r.

Oceny dotrzymania najlepszej dostępnej techniki dokonano, w przedłożonym wniosku, w oparciu o ww. konkluzje BAT.

Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- dobrego gospodarowania (BAT 2),
- systemu żywienia ograniczającego całkowitą emisję azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie techniki żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji oraz powiązanego z BAT całkowitego wydalanego azotu (N) (BAT 3),
- systemu żywienia ograniczającego całkowitą emisję wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji oraz powiązanego z BAT całkowitego wydalanego fosforu (BAT 4),
- efektywnego zużycia wody (BAT 5),
- ograniczenia powstania ścieków (BAT 6),
- ograniczenia emisji do wody ze ścieków (BAT 7),
- efektywnego zużycia energii w gospodarstwie (BAT 8),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania hałasem (BAT 9),
- ograniczania emisji hałasu (BAT 10),
- ograniczenia emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt (BAT 11),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania zapachami (BAT 12),
- zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13),
- ograniczenia emisji amoniaku z przechowywania obornika (BAT 14, BAT 15),
- emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu (BAT 23),
- monitorowania całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku (BAT 24),
- monitorowania emisji amoniaku do powietrza (BAT 25),
- monitorowania emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt (BAT 27),
- monitorowania parametrów procesu (BAT 29),
- ograniczenia emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32) w tym do poziomu BAT-AEL: 0,01-0,08 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok.

Zgodnie z informacją przedstawioną we wniosku, od dnia 22 lutego 2021 r., na fermie zostanie wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1) w formie dokumentu wewnętrznego zawierającego procedury i instrukcje prawidłowego postępowania podczas cyklu chowu brojlera kurzego, a także procedur nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego.

W system ten zostaną włączone procedury dotyczące Planu zarządzania hałasem (BAT 9) i Planu zarządzania zapachami (BAT 12), określające działania zmierzające do ich niezwłocznego opracowania i wdrożenia w celu eliminacji lub ograniczenia hałasu lub zapachu w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu ich dokuczliwości. Organ zobowiązał prowadzącego instalację do poinformowania Marszałka Województwa Opolskiego o opracowaniu planu zarządzania hałasem oraz planu zarządzania zapachami, w terminie 1 m-ca od dnia ich opracowania.

Przedmiotowa instalacja spełnia wymogi BAT 5 poprzez zastosowanie kombinacji technik „a-e”. Aktualnie czyszczenie hal odbywa się na sucho, natomiast od 22 lutego 2021 r. będzie odbywało się z wykorzystaniem czystej wody bez użycia środków myjących, przy użyciu myjek wysokociśnieniowych (BAT 6). Ciecz z mycia kurników stanowi nawóz naturalny, który będzie wykorzystywany na polach, w związku z czym BAT 7 nie ma zastosowania dla przedmiotowej instalacji. W celu spełnienia BAT 29a, monitorowane jest zużycie wody do pojenia drobiu. Od 22.02.2021 r. odczyty wskazań wodomierzy będą prowadzone dobowo dla każdego kurnika osobno i odnotowywane w rejestrze. Ilość wody wykorzystywanej do mycia hal, będzie określana jako różnica między wskazaniem urządzeń przed myciem i po jego zakończeniu, dlatego prowadzący instalację został zobowiązany do zaznaczania momentu rozpoczęcia i zakończenia mycia na poszczególnych halach w rejestrze ilości wykorzystanej wody.

W związku ze zmianą sposobu czyszczenia kurników od 22 lutego 2021 r., niniejszą decyzją uzupełniono informację w punkcie I.4 pn. „Ilość wykorzystywanej wody” o kolejny cel na jaki wykorzystywana jest woda na przedmiotowej instalacji tj. wody do mycia kurników.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał oceny akustycznego oddziaływania instalacji, z której wynikało że eksploatacja źródeł hałasu położonych na terenie fermi nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych na najbliższych położonych terenach chronionych.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku od instalacji wykonywane z częstotliwością raz na dwa lata nie wykazały przekroczeń poziomów dopuszczalnych, w związku z tym prowadzący instalację nie ma obowiązku stosowania planu zarządzania hałasem, o którym mowa w BAT 9. W przypadku stwierdzenia dokuczliwości akustycznej instalacji na terenach objętych ochroną należy opracować i wdrożyć plan zarządzania hałasem zgodnie z BAT 9.

Prowadzący instalację przedstawił techniki ochrony środowiska przed hałasem określone w BAT 10, jakie wprowadzi do stosowania na fermie do dnia 22 lutego 2021 r.

W związku z tym zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy Poś, instalacja będzie spełniała wymagania ochrony środowiska przed hałasem wynikające z konkluzji BAT.

W pozwoleniu zintegrowanym nie określono zapisów odnoszących się do wdrożenia systemu zarządzania środowiskowego, którego elementem jest plan zarządzania zapachami. BAT 12 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczuwają dokuczliwość zapachu lub gdy jego występowanie jest stwierdzone. Do czasu wydania niniejszej decyzji organ nie odnotował zgłoszenia uciążliwości zapachowej od instalacji. W związku z powyższym obecnie BAT 12 i 26 nie mają zastosowania dla przedmiotowej fermi. Natomiast zgodnie z BAT 13 określono rozwiązania zapobiegające emisjom zapachów i ich skutkom, które będą stosowane w instalacji, zgodnie z wymaganiami BAT 13 „a”, „b” i „c”.

We wniosku wykazano, że w celu ograniczania emisji pyłów z budynków inwentarskich, na fermie stosowane będą techniki spełniające wymagania konkluzji BAT 11 „a” i „b”.

Z uwagi na fakt, że na fermie nie magazynuje się obornika wymogi BAT 14 i BAT 15 nie mają zastosowania w przedmiotowej instalacji. Również BAT 16, BAT 17, BAT 18 i BAT 21, nie dotyczą niniejszej instalacji, ponieważ na fermie nie powstaje gnojowica.

Na terenie fermi nie prowadzi się przetwarzania obornika, (który po każdym cyklu produkcyjnym jest usuwany z kurników i bezpośrednio ładowany na pojazdy wywożące go poza teren fermi), nie jest on również wykorzystywany na polach prowadzącego instalację, zatem wymogi BAT 19, BAT 20 i BAT 22 nie dotyczą tej instalacji.

Budynki inwentarskie na terenie przedmiotowej fermi drobiu nie są wyposażone w system oczyszczania powietrza, w związku z czym BAT 28 dotyczący monitorowania emisji amoniaku, pyłu i/lub zapachu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt wyposażonego w system oczyszczania powietrza, nie ma zastosowania.

We wniosku wykazano, że w celu realizacji wymogów konkluzji BAT 32, tj. ograniczania emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów, w przedmiotowym gospodarstwie, w początkowej fazie chowu, w kurnikach wykorzystywana jest wewnętrzna wentylacja mechaniczna z regulacją wysokości do ogrzewania powietrza a zarazem osuszania, natomiast pojenie ptaków odbywa się za pomocą poidel kropelkowych. W obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym ustalone zostały wymagania dotyczące wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza, w tym emisji amoniaku, wyrażone w [kg/h] i [Mg/rok], na podstawie danych o wielkości emisji, określonych przez prowadzących instalację, z uwzględnieniem zastosowanych rozwiązań technicznych w obiektach chowu oraz stosowanych technik prowadzenia chowu (w tym techniki żywieniowe) oraz wykazujących dotrzymywanie – poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiadają tytuł prawny – wartości odniesienia substancji w powietrzu.

W przypadku emisji amoniaku - w ww. konkluzjach został określony poziom BAT-AEL (graniczna wielkość emisyjna) – wyrażony w jednostce: [kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok]. Biorąc pod uwagę ilość stanowisk dla brojlerów w obiektach chowu oraz określoną w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym wielkość emisji amoniaku do powietrza – instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT 32 dotyczące dotrzymywania granicznej wielkości emisji. Poziom dopuszczalnej emisji amoniaku określony w pozwoleniu zintegrowanym odpowiada wielkości 0,008 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok. Niniejszą decyzją określono zatem, że wielkość ta stanowi poziom dopuszczalnej emisji amoniaku z każdego budynku dla brojlerów – określony z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając na uwadze powyższe, w niniejszej decyzji szczegółowo scharakteryzowano stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i ograniczeniu oddziaływań transgranicznych. Organ zgodnie z wnioskiem Stron, w punkcie 7 niniejszej decyzji, zmieniającym punkt IV. pozwolenia pn.: „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”, ustalił warunki eksploatacji instalacji spełniające wymagania konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu opublikowanych 21 lutego 2017 r., jednocześnie ustalając termin na dostosowanie przedmiotowej instalacji do dnia 22 lutego 2021 r.

Organ niniejszą decyzją zmienił pozwolenie i określił sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii oraz zakres i sposób monitorowania procesu technologicznego, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2018 r. poz. 1022), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza.

Mając na względzie brzmienie art. 211 ust. 5 ustawy Poś w niniejszej decyzji określono również zakres, sposób i częstotliwość monitorowania wielkości emisji amoniaku i pyłu, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT (BAT25a – amoniak i BAT 27b – pył), a także monitorowania ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku, zgodnie z BAT 24b. Zgodnie z Konkluzjami BAT z chowu brojlerów zawartość całkowitego wydalonego azotu mieści się w przedziale 0,2 – 0,6 kg wydalonego N/stanowisko/rok, a dla fosforu mieści się w przedziale 0,05 – 0,25 kg wydalonego P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/stanowisko/rok.

Organ w decyzji nie zobowiązał prowadzących do monitorowania emisji zapachów, gdyż zgodnie z zapisami BAT 26 monitorowanie zapachu dotyczy instalacji, dla których złożono uzasadnione pisemne skargi, w przypadku przedmiotowej instalacji nie zaistniała taka sytuacja. Jednakże w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu prowadzący zobowiązani są opracować

i wdrożyć „Plan zarządzania zapachami”, a także zostaną zobowiązani do regularnego monitorowania emisji zapachu do powietrza zgodnie z wymogami BAT 26.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z konkluzji BAT 23 zobowiązano prowadzących instalację do monitorowania zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie. W tym celu prowadzący mają oszacować lub obliczyć zmniejszenie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie. Pierwszą ocenę redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji prowadzący mają dokonać w terminie do 31 marca 2021 r., kolejnych ocen mają dokonać po dwuletnim okresie monitorowania procesów, w tym bilansowania amoniaku, a także każdorazowo po dokonaniu wszelkich znaczących zmian w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub w technikach stosowanych w odniesieniu do systemu pomieszczeń, przechowywania lub aplikacji obornika.

Ww. monitorowanie emisji amoniaku, pyłu, ilości azotu i fosforu, oraz monitorowanie zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie, prowadzący instalację zobowiązany jest prowadzić od dnia 22 lutego 2021 r., czyli terminu od którego przedmiotowa instalacja ma spełniać wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik zawartych w konkluzjach BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 w punkcie II.4. pn. „Emisja odpadów” dodano podpunkt pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów”, w którym zawarto informację o miejscu magazynowania odpadów (budynek magazynowy) znajdującym się na terenie Fermi Drobiu w Dobrodzieniu przy ul. Parkowej 5c oraz określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mł. bryg. dr inż. Mariusza Pecio i inżyniera bezpieczeństwa pożarowego Pana inż. Macieja Kwapień i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie postanowieniem nr PZ.5585.9.2018 z 10 grudnia 2018 r. W przedmiotowym postępowaniu, ustalając warunki, organ uwzględnił także postanowienie nr PZ.5585.2.2019 z 5 marca 2019 r. Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oleśnie, wydane po przeprowadzeniu kontroli na przedmiotowej fermie, w którym Komendant pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym.

Powstający na terenie Fermi w Dobrodzieniu obornik stanowi nawóz naturalny, w rozumieniu ustawy z 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz.U. z 2018 r., poz. 1259). Obornik, po zakończonym cyklu produkcyjnym, przekazywany jest w całości odbiorcom zewnętrznym na podstawie umów cywilno-prawnych i wykorzystywany jest przez nich do przygotowywania podłoża pieczarkowego lub do produkcji pieczarek.

Niniejszą decyzją określono zakres, sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu i zobowiązano prowadzących instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu zestawienia rocznego, przedstawiającego ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (VI.3) i ilość wytwarzanych odpadów (VI.5), a także wyników prowadzonego monitoringu poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie pyłu i amoniaku wyszczególnionego w punkcie VI.2.b, monitoringu ilości azotu i fosforu wyszczególnionego w punkcie VI.4. w terminie do 31 marca każdego roku.

Natomiast wyniki monitoringu pozostałych danych dotyczących prowadzenia procesu technologicznego, wyszczególnionych w punkcie VI.1. i VI.2.c pozwolenia zintegrowanego, prowadzący zobowiązani są przechowywać przez okres 5 lat od daty ich wykonania i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Za zmianę niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją III punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 z późn. zm.) w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote 00/100 groszy).



Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 17 września 2018 r.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kpa* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa  
Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka  
Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Pan Waldemar Tułodziecki - pełnomocnik Pani Moniki Głowa i Pana Rafała Głowa  
adres do doręczeń:

██████████  
██████████

2.aa.

Podinspektor

Marta Wróbel  
20.09.2019.

